

Denne fil er downloadet fra
Danmarks Tekniske Kulturarv
www.tekniskkulturarv.dk

Danmarks Tekniske Kulturarv drives af DTU Bibliotek og indeholder scannede bøger og fotografier fra bibliotekets historiske samling.

Rettigheder

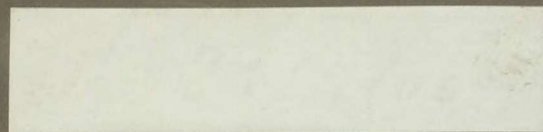
Du kan læse mere om, hvordan du må bruge filen, på
www.tekniskkulturarv.dk/about

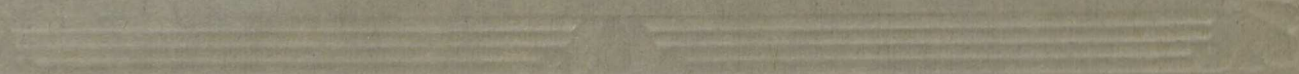
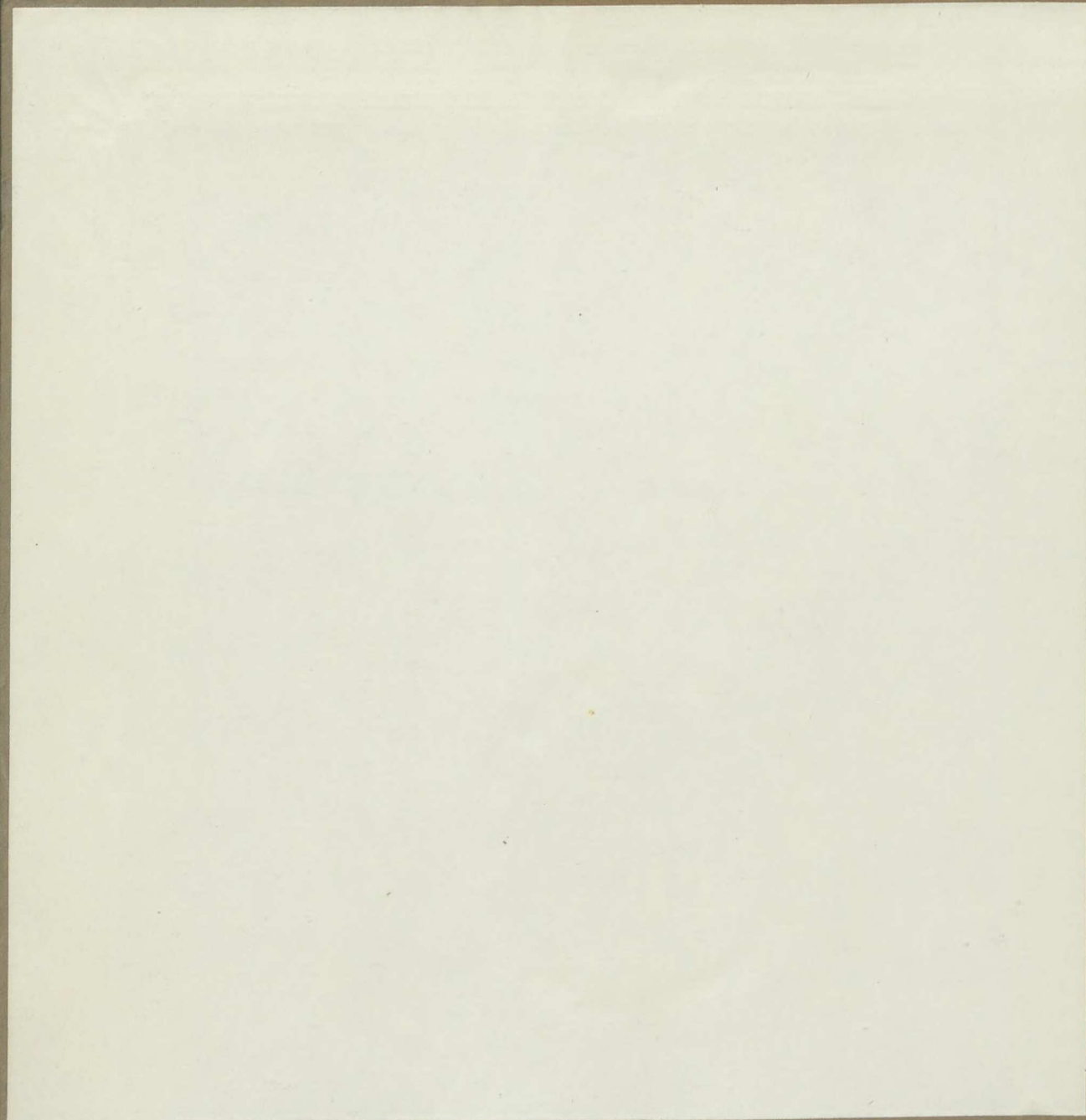
Er du i tvivl om brug af værker, bøger, fotografier og tekster fra siden, er du velkommen til at sende en mail til *tekniskkulturarv@dtu.dk*

X

Ford Motor Company A/S

KØBENHAVN
SYDHAVNEN





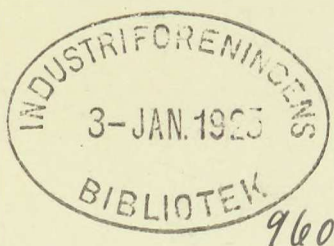


061.5 (489) For

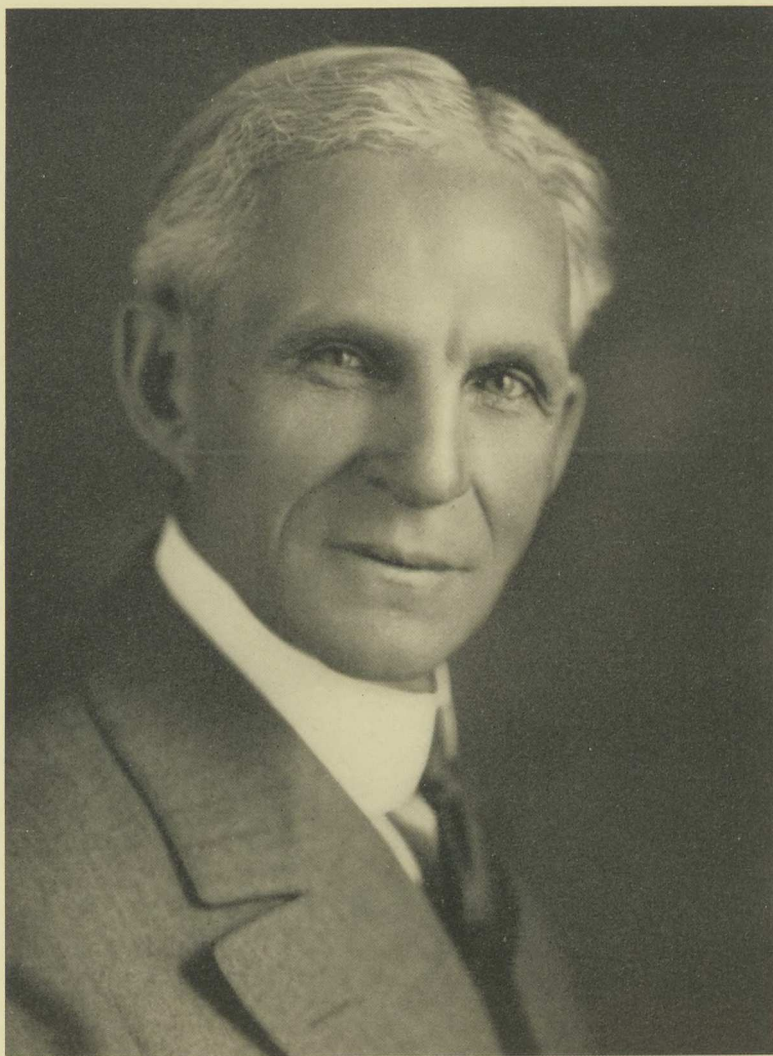
[924]

Ford Motor Company A/S

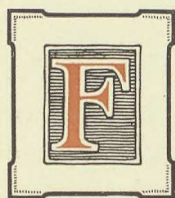
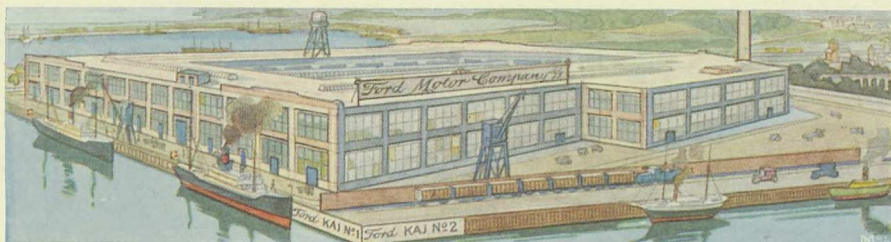
DANMARKS TEKNISKE BIBLIOTEK



[1924]



HENRY FORD



*F*ORD MOTOR COMPANY A/S
grundlagde sin Virksomhed i København i
Sommeren 1919 med en Aktiekapital paa $\frac{1}{2}$
Million Kroner.

Selskabets første adm. Direktør var *J. J. Harrington*.

Produktionen tog sin Begyndelse i Oktober 1919 i lejede Lokaler i Heimdalsgade 28 og 42-44, og den højeste Produktion, som dengang opnaaedes pr. Dag, var 14 Vogne. Der var ansat 148 Arbejdere og 12 Funktionærer.

Direktør J. J. Harrington forlod København i September 1920 (for at overtage en anden Stilling indenfor Ford-organisationerne i Europa), og til administrerende Direktør udnævntes da den nuværende Leder, *Geo Carlson*, der havde været knyttet til Virksomheden siden December 1919.

I de følgende Par Aar udvidedes Lokalerne Gang paa Gang, indtil det viste sig nødvendigt at leje Oplagringspladser og Fabrikslokaler henholdsvis i Nr. 46 og 43 i samme Gade, saavel som to andre Steder i Byen.

Nedenstaaende Tabel viser Produktionen fra Fabrikens Begyndelse til 1. Januar 1924—:

1919	700
1920	6.348
1921	5.874
1922	14.028
1923	17.387

Imidlertid viser disse Tal ikke selve Salget af Vogne, idet det fra Tid til anden fandtes nødvendigt at importere færdige Vogne fra U. S. A., da Fabriken i Heimdalsgade i Aarets travle Maaneder ikke var i Stand til at udfylde de indkomne Ordre. Saaledes solgtes der i 1923 ialt 25.276 Vogne, hvoraf de 7.889 maatte importeres direkte fra U. S. A. til de forskellige Lande.

Alle disse Produkter findes nu spredt og i Brug over hele Nordeuropa, nemlig Danmark, Island, Norge, Sverige, Finland, Estland, Letland, Litauen, Polen, Danzig, Tyskland og Rusland.

I de forløbne 5 Aar udvikledes ligeledes Produktionsevnen. I Foraars- og Sommermaanederne af indeværende Aar opnaaedes en gennemsnitlig daglig Produktion af 140 Vogne.

I Aaret 1924 udvidedes Aktiekapitalen til 30 Millioner Kroner.

Foruden de ovennævnte ca. 600 Arbejdere og ca. 100 Funktionærer, som lønnes direkte af Selskabet, findes

i Danmark ca. 85 autoriserede Forhandlere og henved 300 autoriserede Reparatører samt disse Forhandlers og Reparatørers Personale, bestaaende af Repræsentanter, Kontormedhjælpere, Lagerekspedienter og Mekanikere saavel som disses Familier—eller ialt ca. 12-15.000 Mennesker, hvis Eksistens er afhængig af Ford Motor Company A/s.'s Virksomhed.

gældende for de for

pæiske Lande,

angivet, forsy

ken i Køben

et Faktum, at

Company

tionærer og

blandt de bedst

mark. — Det er

disse Kendsger

har bidraget til hele

Vækst, ligesom det

anerkendt, at hele

daglige Arbejdstempo har vundet derved. — Det kunde

yderligere anføres, at Virksomheden ogsaa paa andre

Maader bidrager til Erhvervslivet. Der anvendtes saale-

des i Aaret 1923 alene i Danmark Kr. 2.500.000 til Køb

af forskellige Materialer; til Transport med De Danske

Statsbaner brugtes ca. Kr. 165.000; til Losning og Ladning

i Frihavnen ca. Kr. 70.000. Henved Kr. 900.000 blev er-

lagt i Told.



Adm. Direktør Geo Carloon

Lignende Tal gør sig

skellige nordeuro-

der, som tidligere

nes fra Fabri-

havn. — Det er

Ford Motor

A/s.'s Funk-

Arbejdere er

betalte i Dan-

en Selvfølge, at

ninger i høj Grad

Virksomhedens

ogsaa er almindeligt

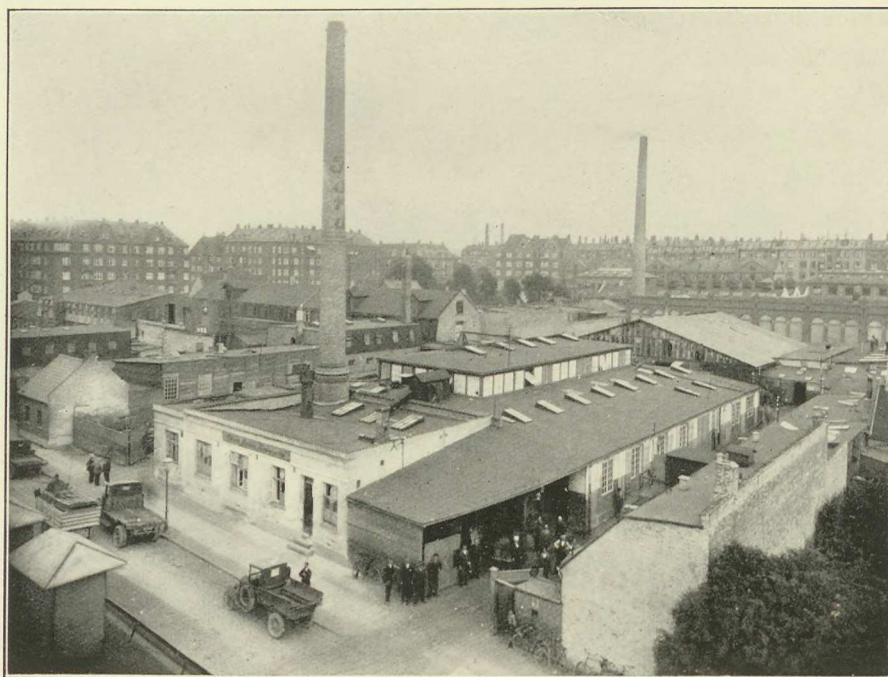
Aktiviteten og det

I 1924 er der oprettet en særlig Indkøbsafdeling, der udelukkende vil beskæftige sig med Undersøgelser angaaende Anvendelse af Raastoffer eller Materialer fremstillet i

Danmark eller andre nordeuropæiske Lande til Brug ved Fabrikationen af Automobiles.

Af det færdige Produkt repræsenterer i Øjeblikket ca. 50% dansk Arbejde og Materiale. For Lastvognenes Vedkommende en endnu større Procent, da Karosserierne til de i Danmark solgte Lastvogne udelukkende tilvirkes indenfor Landets Grænser.

Af Ford Motor Company A/s.'s samlede Produktion i de første 8 Maaneder af 1924 er der eksporteret ca. 75%, medens Resten er solgt gennem danske Forhandlere.



Fabriken i Heimdalsgade, Driften sluttedes her Aug. 1924

DEN NY FABRIK I SYDHAVNEN

FORD MOTOR COMPANY A/s aabner nu sin egen Fabrik i Københavns Sydhavn. Det er det mest moderne Fabriksanlæg i hele Skandinavien — ja maaske i Europa. Alle de nyeste Fabrikationsmetoder og Hjælpe-midler, der er saa karakteristiske for moderne Automob-
ilindustrier, er her udnyttet, saa at Virksomheden i sig selv staar som et Udtryk for Ford Organisationens verdenskendte Stabilitet og Initiativ.

Den ny Fabriks Beliggenhed er aldeles fortrinlig, idet Københavns Sydhavn — som bekendt — yder ypperlig Havneplads for indsejlende Skibe, med gode Kajer og en Vanddybde, som tillader Fartøjer paa indtil 5000 Tons at lægge til.

Fabriksanlægget er bygget paa selve Sydhavnsarealet ved Kongens Enghave og er omgivet af Vand paa de to Sider. Fords private Kaj maaler 110 m, medens 78 m Kaj paa den anden Side staar til Virksomhedens Disposition. Her findes ogsaa en dobbeltsporet Jernbanelinje, som staar i direkte Forbindelse med Landets Jernbanenet.

Fabrikens Hovedbygninger bestaar af en 2-Etages Jernbetonbygning, forbundet med to Kranhaller af murstenspudset Staalkonstruktion, samt en murstensbygget Kraftstation. I Midten mellem Jernbetonbygningen og Kranhallerne er der en stor 1-Etages Monteringshal, hvor Vognene samles. Denne Hal er af Staalkonstruktion og forsynet med moderne Ovenlys, hvorved der sikres Arbejderne rigelig Lys og Luft.

Bygningernes samlede Gulvareal er 15.600 m² fordelt paa følgende Maade:

1. og 2. Etage, Jernbetonbygningen	9.000 m ²
Den lave Staalbygning	3.100 m ²
Kranhallerne	2.900 m ²
Kraftstationen (Kedel- og Turbinerum) .. .	600 m ²
Ialt	15.600 m ²

Bygningernes samlede Rumindhold er omkring 100.000 m³.

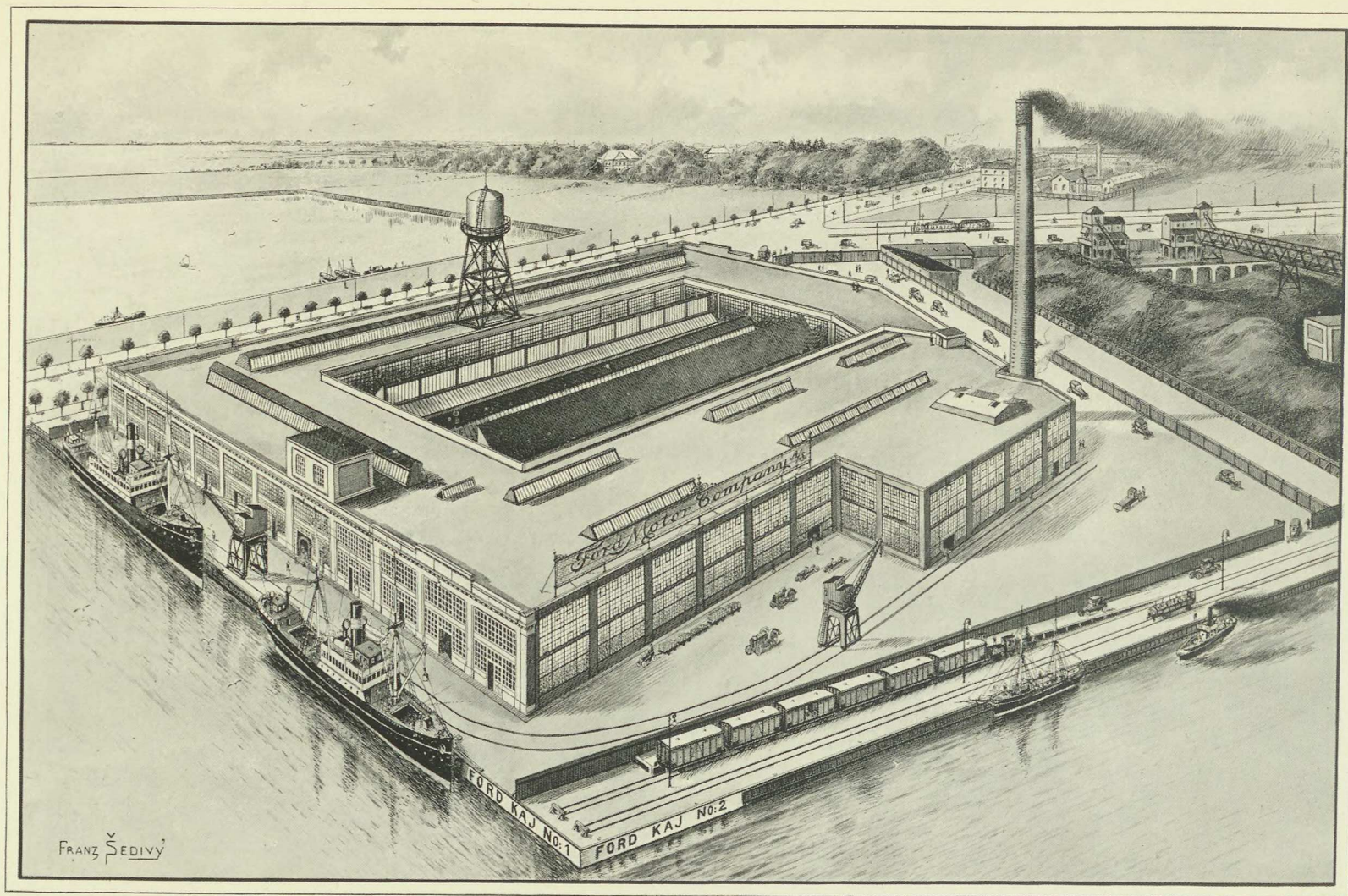
Arealet, hvorpaa den ny Fabrik er bygget, maaler 17.149 m², hvoraf de 11.000 er under Tag, medens de 6.149 m² udgør Gaardspladsen.

Arealet erhvervedes af Ford Motor Company A/s i 1922 for en Sum af Kr. 700.000.

Fabriken samlede Vinduesareal maaler 2600 m², deri ikke iberegnet de 1600 m² Ovenlysvinduer. Det er saaledes den bedst oplyste Fabrik i hele Nordeuropa.

Fabriksbygningerne er saaledes anlagt, at "lige Linje" Produktion er mulig, d. v. s. at alt det indkommende Materiale—efter at være udlosset ved Kajen og udpakket i Lagerafdelingen—følger en lige Linje gennem Bygningerne til den modsatte Side, hvor de færdige og prøvede Vogne kører ud for at videresendes til Forhandlerne.





Ford Motor Company A/S.'s nye Fabrik i Københavns Sydbavn

OPFØRELSEN af Fabriken var overgivet til det kendte danske Ingeniørfirma *Monberg & Thorsen* i Entreprise.—Iøvrigt bidrog nedennævnte Firmaer med Leverancer og Installationer—:

Centralvarmeanlægget	<i>Ludvigsen & Hermann</i>
Turbiner og Kondensatorer	<i>A/S Atlas</i>
Elevatorer, den store Gantry Kran, to Generatorer, to store 75 HK Mo- torer til Kompressionsanlægget, fire 10 HK Motorer til Kulpulveriserings- anlægget samt andre større og mindre Motorer	<i>A/S Tilan</i>
Løbekraner	<i>Thomas B. Thrigé</i>
Hovedinstrumenttavlen og det elektri- ske Ledningsnet	<i>Kemp & Lauritzen</i>
Tagmaterialet	<i>Fabriken "Phoenix"</i>
Overrislingsanlægget	<i>A/S Volund</i>
Vandbeholdere for samme	<i>Smith, Mygind & Hüllemeyer</i>
Malerarbejdet	<i>Malermester Ludvig Dyrberg</i>
Malingen leveret af	<i>Sadolin & Holmblad</i>
Kedlerne fabrikeret af	<i>Firmaet Petersen & Wraae</i>
Kedlerne leveret gennem	<i>Ludvigsen & Hermann</i>
Benzin-, Olie- og Emaljetanke	<i>Kastrup Maskinfabrik</i>
Benzinrørledninger, Pumper etc. . . .	<i>Harry Dalgaard</i>
Glarmesterarbejdet	<i>Glarmester J. Feldthusen</i>
Staalkonstruktionsarbejdet	<i>Landskrona Nya Mek. Verksstad</i>
Tømrerarbejdet	<i>Snedkermester A. Andersen</i>
Staal-Hvælvingen	<i>Dansk Panzer Box</i>
Vinduesrammerne fabrikeret af	<i>Crittall Mfg. Co., England</i>
Vinduesrammerne leveret gennem . . .	<i>R. Simonsen</i>
Vickers Kul-Pulveriseringsanlæg for Kedlerne	<i>E. T. Grew</i>
Murerarbejdet	<i>Murermester A. Jespersen & Son</i>
Skorstenen	<i>Murermester Osw. J. Petersen</i>
Terrazzo og Marmor	<i>Oblsen & Ahlmann</i>

INTERESSANTE PUNKTER

FORD MOTOR COMPANY A/s's ny Fabrik i Københavns Sydhavn repræsenterer, indbefattet Grundareal, Bygning og Maskiner, en Værdi af ca. 5 Millioner Kroner, hvoraf 75 % falder paa danske Materialer og dansk Arbejdskraft.

Fabriken har et komplet Reservedelslager, hvis Værdi alene andrager ca. Kr. 4.000.000, og herfra forsynes Forhandlerne.

Kraftstationen gør Fabriken selvforsynende. Der leveres 220 Volt Jævnstrøm, som er den mest fordelagtige for det specielle Arbejde, der skal udføres paa Fabriken.

I Forbindelse med Kraftstationen er installeret 4 Kedler, som leverer Damp til Turbinerne, Varmeanlægget, Karosseriovnene etc.

For første Gang i Skandinavien benyttes den moderne Forbrændingsmetode med pulveriseret Kul. Det støvfine Kul blæses ind til Kedlerne gennem Kanaler—en til hver Kedel—og sikrer en økonomisk Ild saavel som fuldstændig Forbrænding.

Et moderne, fyldestgørende Centralvarmeanlæg opvarmer alle Fabrikens Lokaler.

Der findes 400 Hoved-Strømafbrydere og 550 Afbryderkontakter rundt omkring i Fabriken.

Staalbygningerne har store Ovenlysvinduer. Hvid Emaljelak er anvendt paa alle Lofte, Vægge og Søjler for at sikre den størst mulige Lysrefleksion.

Moderne Kædetræk-Transportører befordrer alle Materialer paa Vej fra Afdeling til Afdeling.

Hovedtransportøren til Samling af Vognene maaler 94 m i Længden og kan befordre 200 Vogne i Løbet af 8 Timer.

En komplet Karosseriafdeling optager 2. Etage. De færdige Karosserier føres pr. Elevator ned til Samlertransportøren for at monteres paa Chassiserne.

Emaljeringsovnen er i Stand til at behandle 250 Vogne i 8 Timer. Karosseriovnene skal være i Drift 16 Timer i Døgnet og kan behandle 100 aabne og 60 lukkede Karosserier.

Disse Ovne forbruger ca. 2500 kg Damp pr. Time.

Et Lyssignalsystem er installeret over hele Fabriken, hvorved Driftskontoret og Fabriksformændene kan komme i hurtig Forbindelse med hinanden.

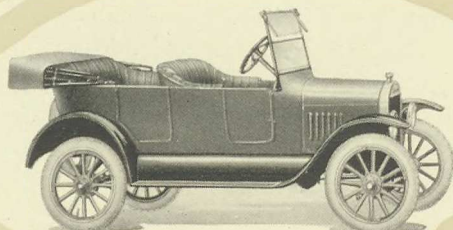
Faren for Brandskade er nedsat til et Minimum ved Installation af et særligt automatisk Overrislingssystem, desuden forefindes flere Brandalarmer og Reserveudgange.

Paa anden Etage i Hovedbygningen findes et komplet udstyret Marketenderi, samt Lokaler med Vaskerum, Styrtebad og Omklædningsskabe til Arbejderne.

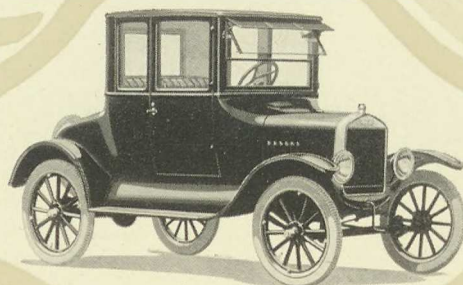
Paa Kajen forefindes alle Slags Løftegrejer, saasom Kraner og Transportører, saaledes at Kasserne losses fra Skibene og oplagres i Kranhallerne helt uden anden Haandkraft, end hvad der er nødvendigt til Anbringelse af Gribeklørne.



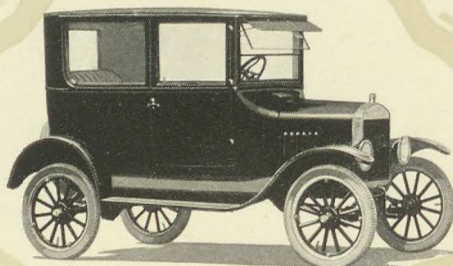
LINCOLN



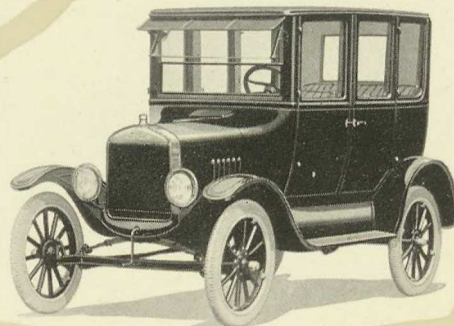
TOURING



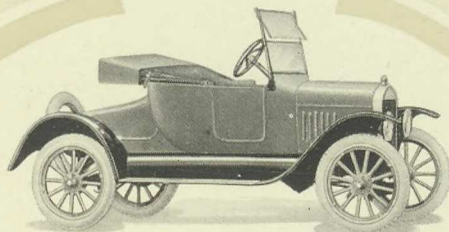
COUPE



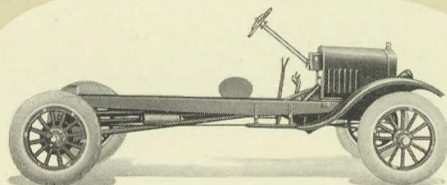
TUDOR



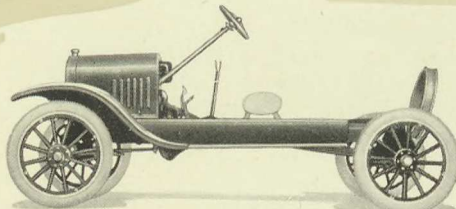
FORDOR



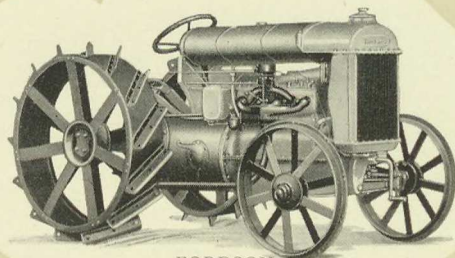
RUNABOUT



1-TON TRUCK



1/2-TON TRUCK



FORDSON

Ford Motor Company A/S

SYDHAVNEN
KØBENHAVN

