

Denne fil er downloadet fra  
**Danmarks Tekniske Kulturarv**  
*[www.tekniskkulturarv.dk](http://www.tekniskkulturarv.dk)*

Danmarks Tekniske Kulturarv drives af DTU Bibliotek og indeholder scannede bøger og fotografier fra bibliotekets historiske samling.

### Rettigheder

Du kan læse mere om, hvordan du må bruge filen, på  
*[www.tekniskkulturarv.dk/about](http://www.tekniskkulturarv.dk/about)*

Er du i tvivl om brug af værker, bøger, fotografier og tekster fra siden, er du velkommen til at sende en mail til *[tekniskkulturarv@dtu.dk](mailto:tekniskkulturarv@dtu.dk)*



L'Exposition

universelle

Paris

1889.

La  
Construction

des Travaux  
publics.

Atlas.



414.

1889  
6(064)



TEKNISK BIBLIOTEK  
Danmarks tekniske Højskole



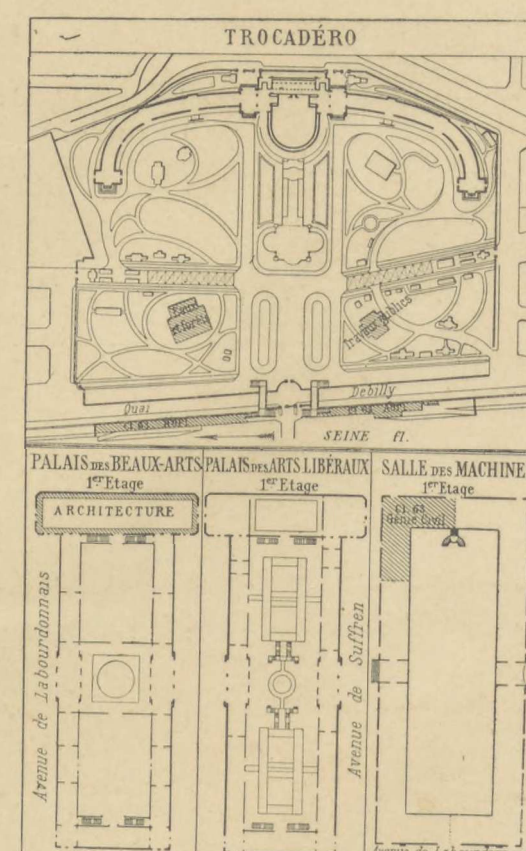
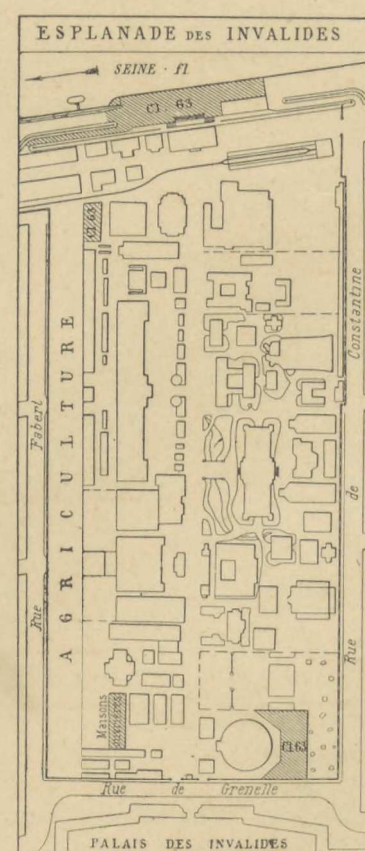
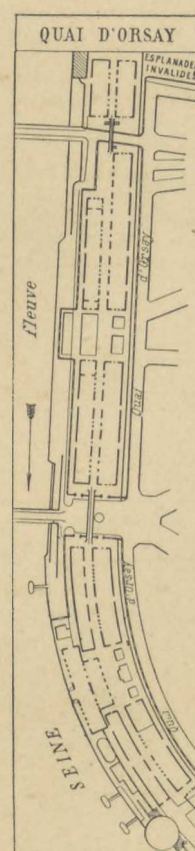
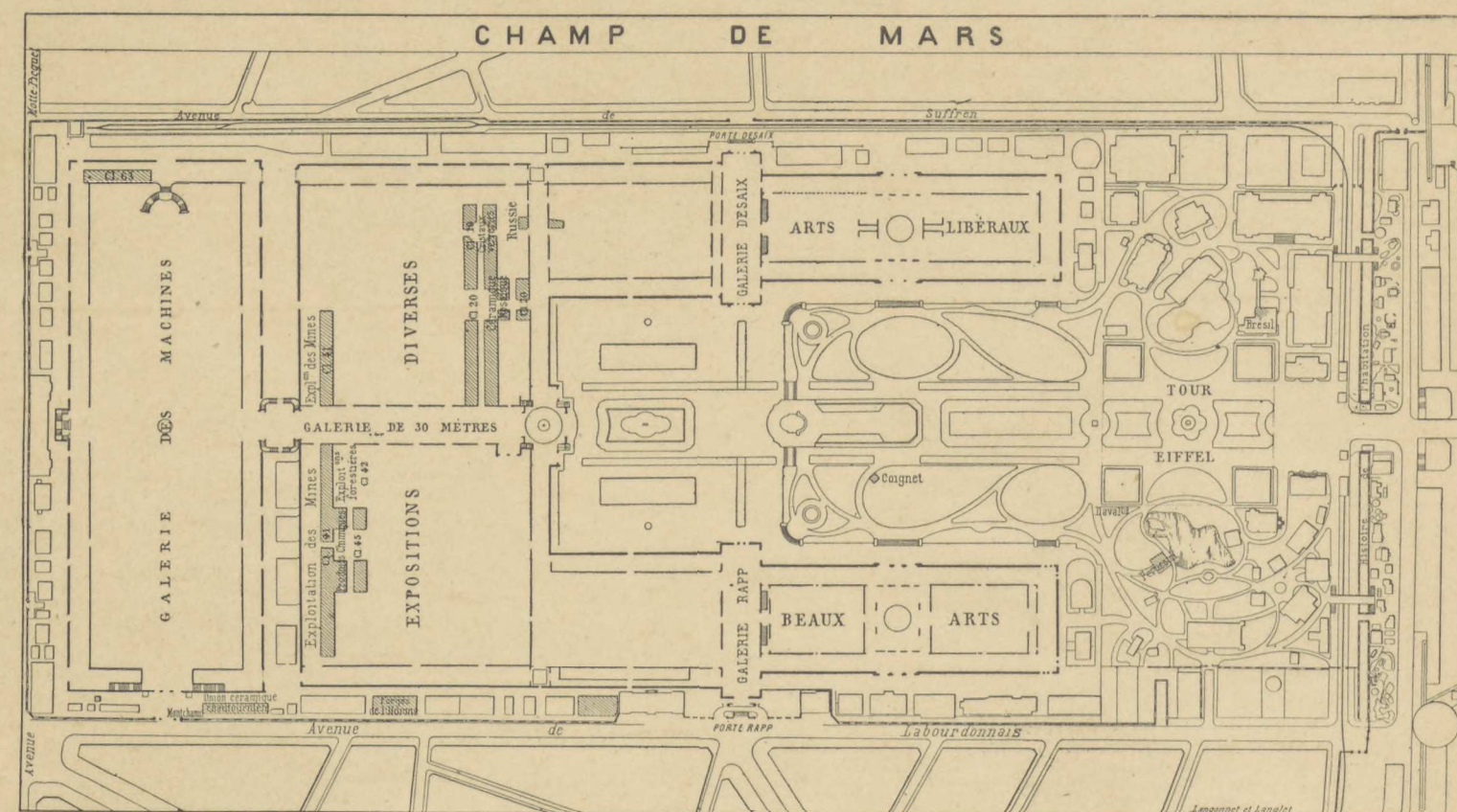




THE UNIVERSITY OF CHICAGO

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

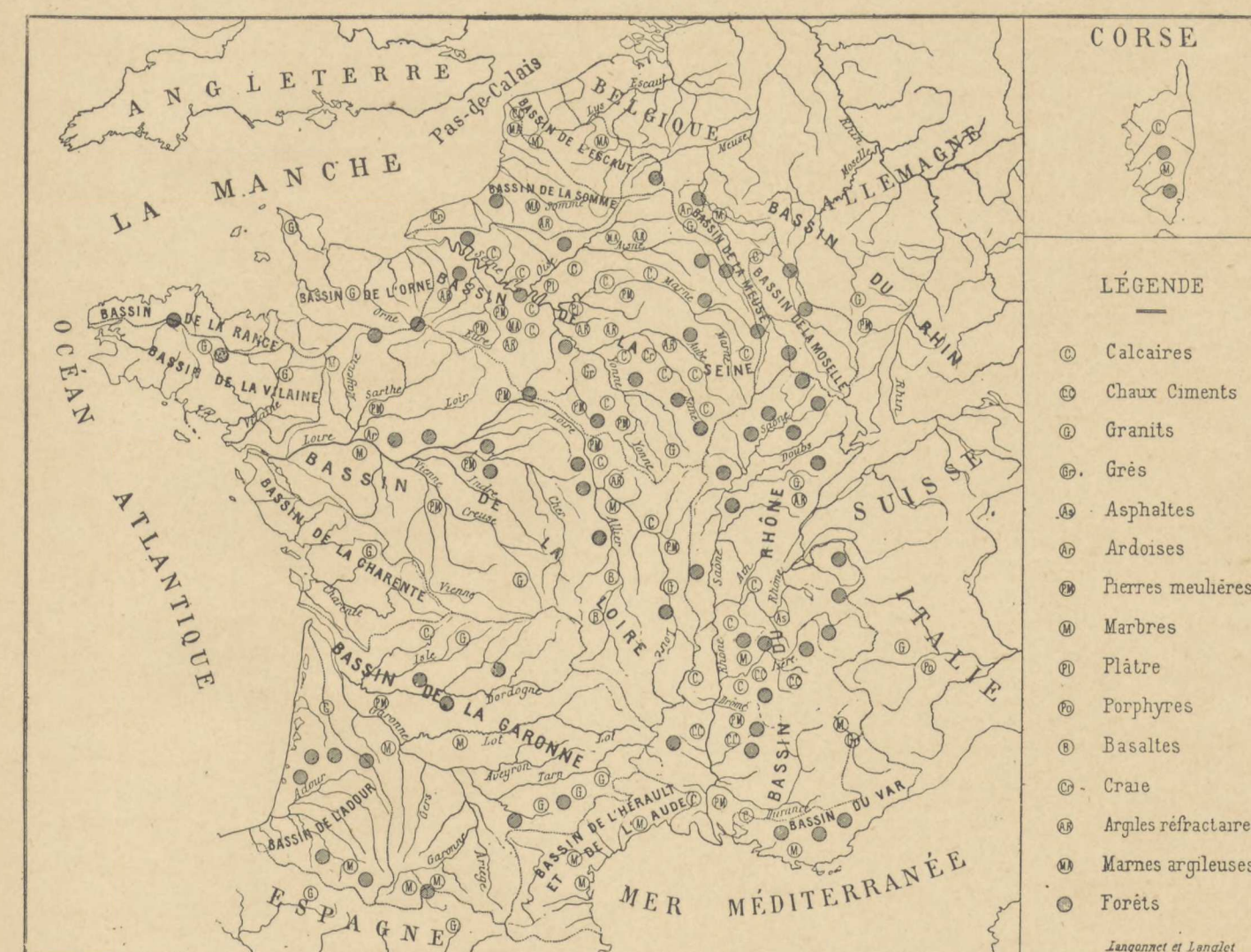




## CARTE DES CARRIÈRES

ET

DES FORÊTS DE LA FRANCE



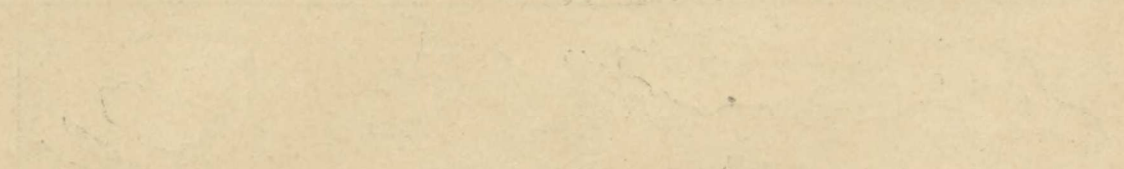
## REMARQUE

A l'inspection de cette carte, on voit que les pierres de taille les plus employées se trouvent dans l'Est et le Sud-Est de la France; les chaux et les ciments dans le Nord, l'Est et le Sud (bassin de la Somme, de la Seine, de la Meuse et du Rhône). Le Dauphiné, l'Hérault et l'Adour produisent les marbres. La Normandie fournit les plus beaux granits; l'Auvergne les porphyres et les basaltes. Le reste des matériaux de construction se répartit assez également dans les divers départements de la France.



CARTE DES VARIÉTÉS

DE LA FRANCE



1891

Carte des Variétés de la France  
1891

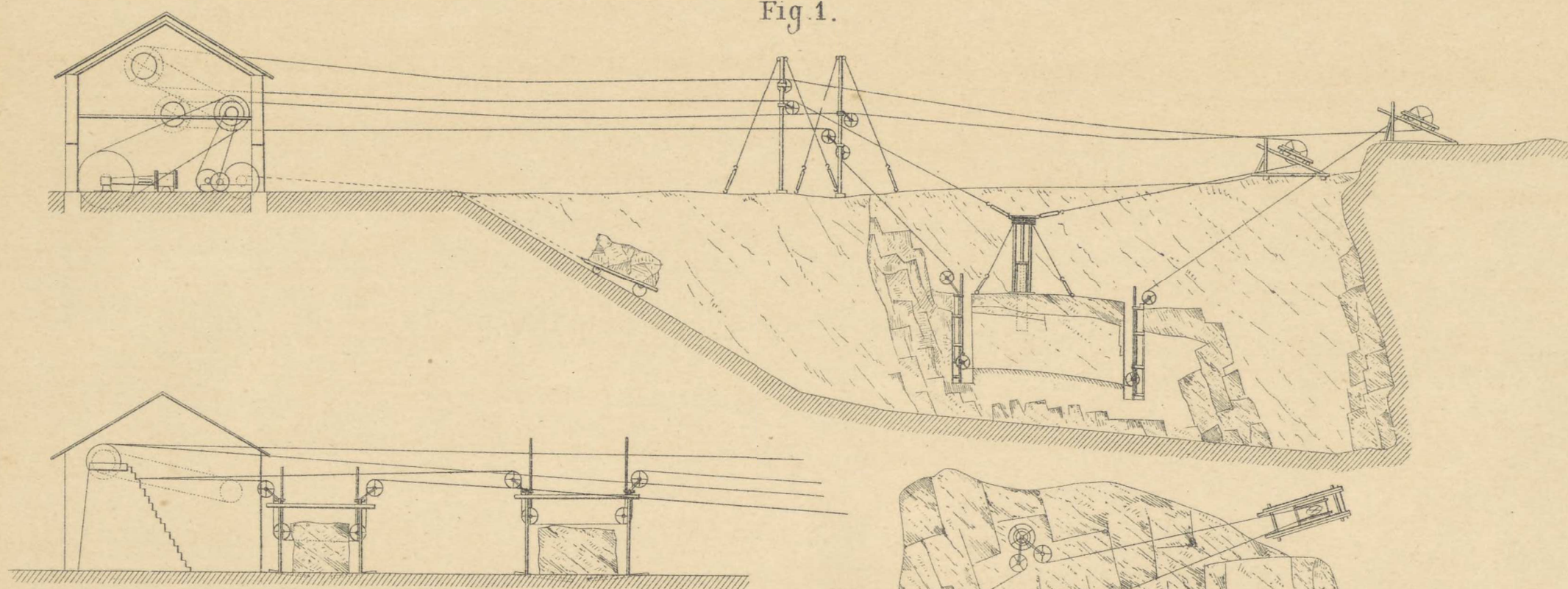






Application du Fil hélicoïdal et de la Perforatrice tubulaire à l'exploitation de la carrière du Traignaux (Province de Namur)

Fig. 1.



Application de la perforatrice à la roche par le cable téléodynamique

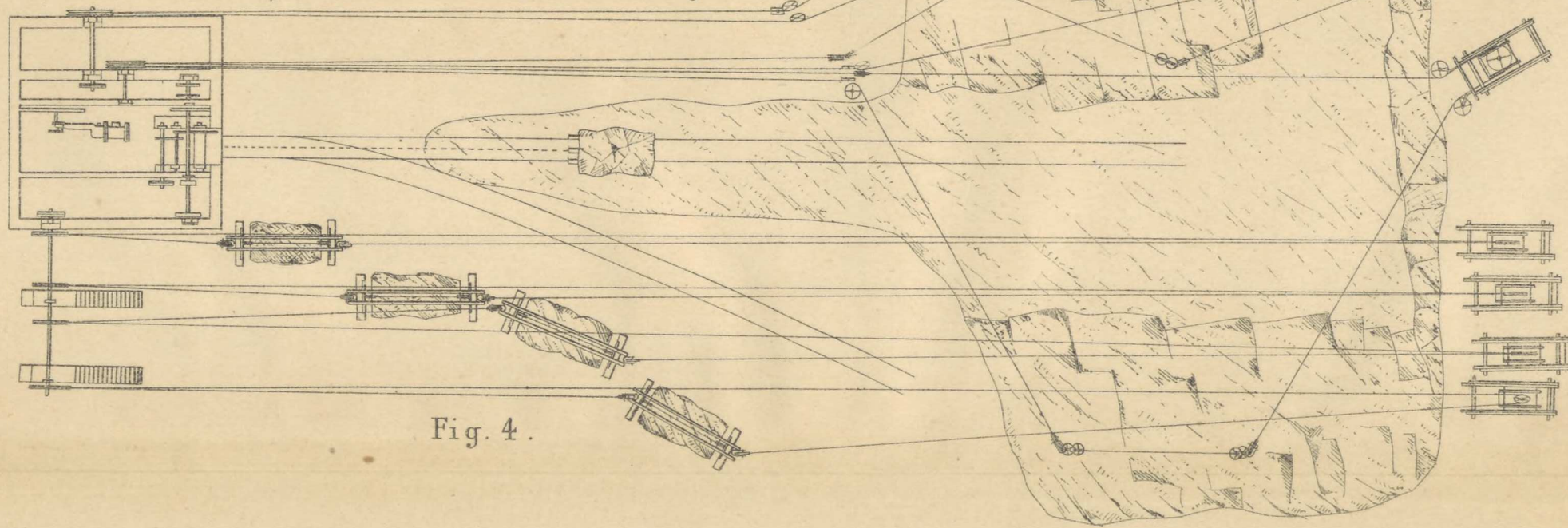


Fig. 4.

Fig. 2. Perforatrice.

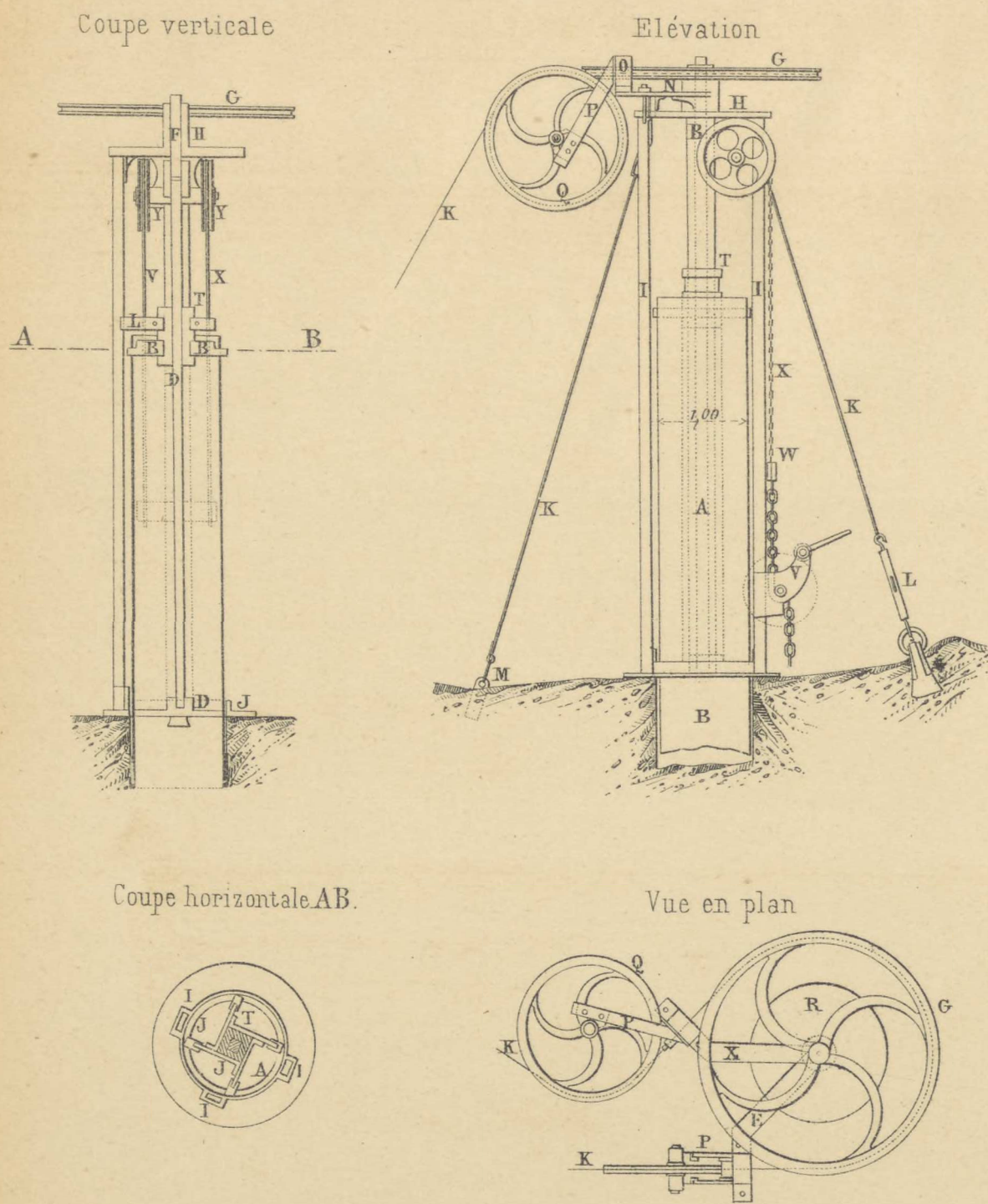
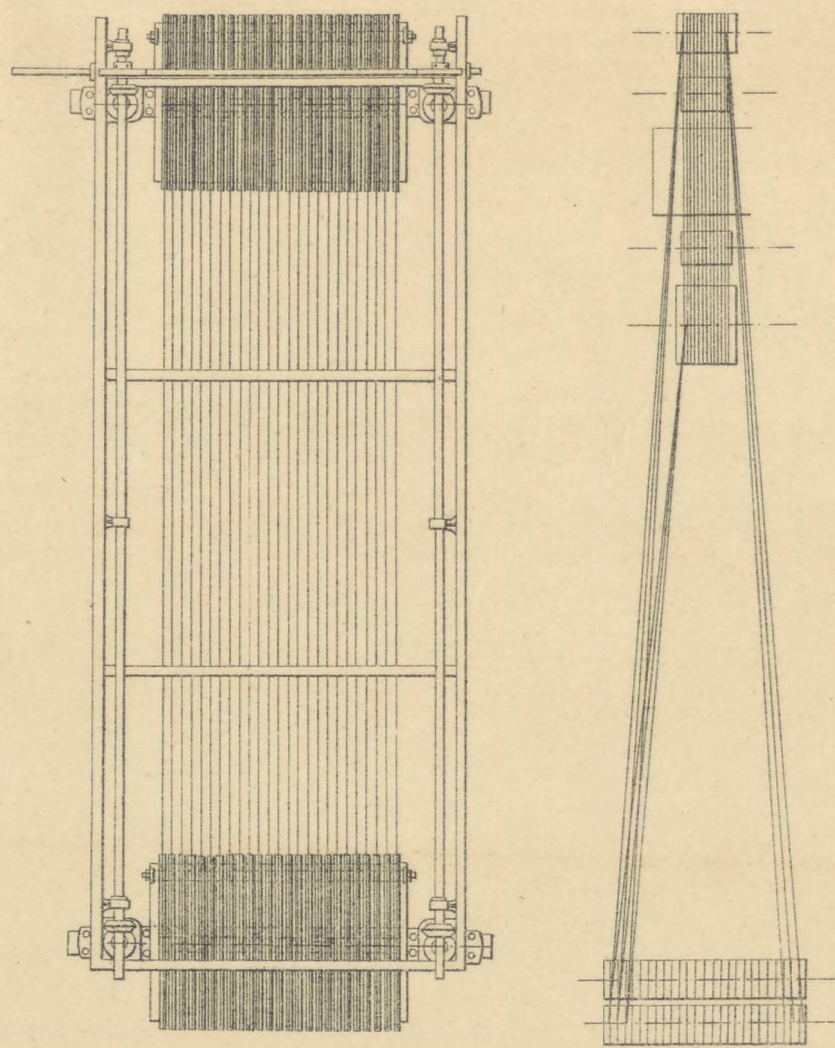


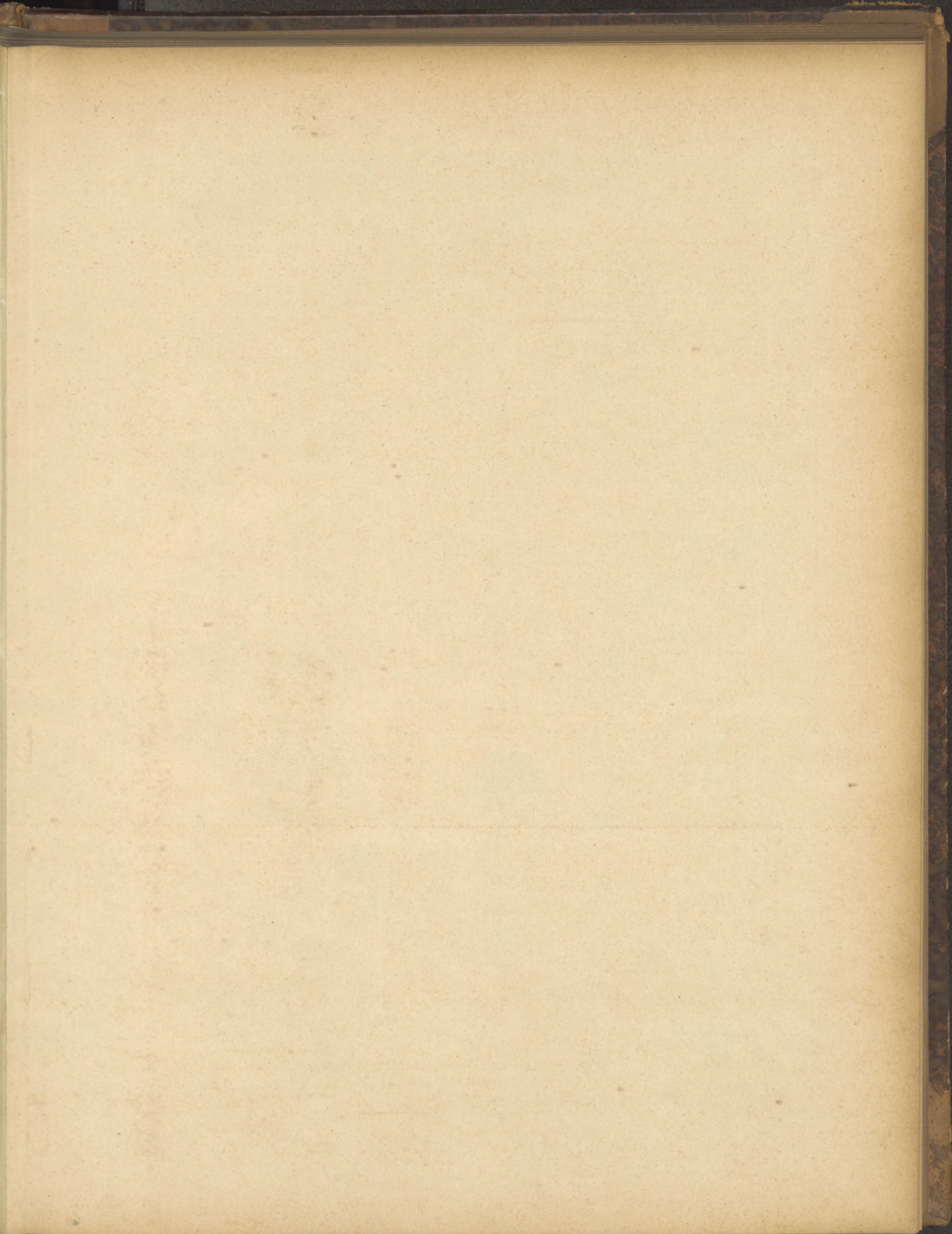
Fig. 3. Débitrice.







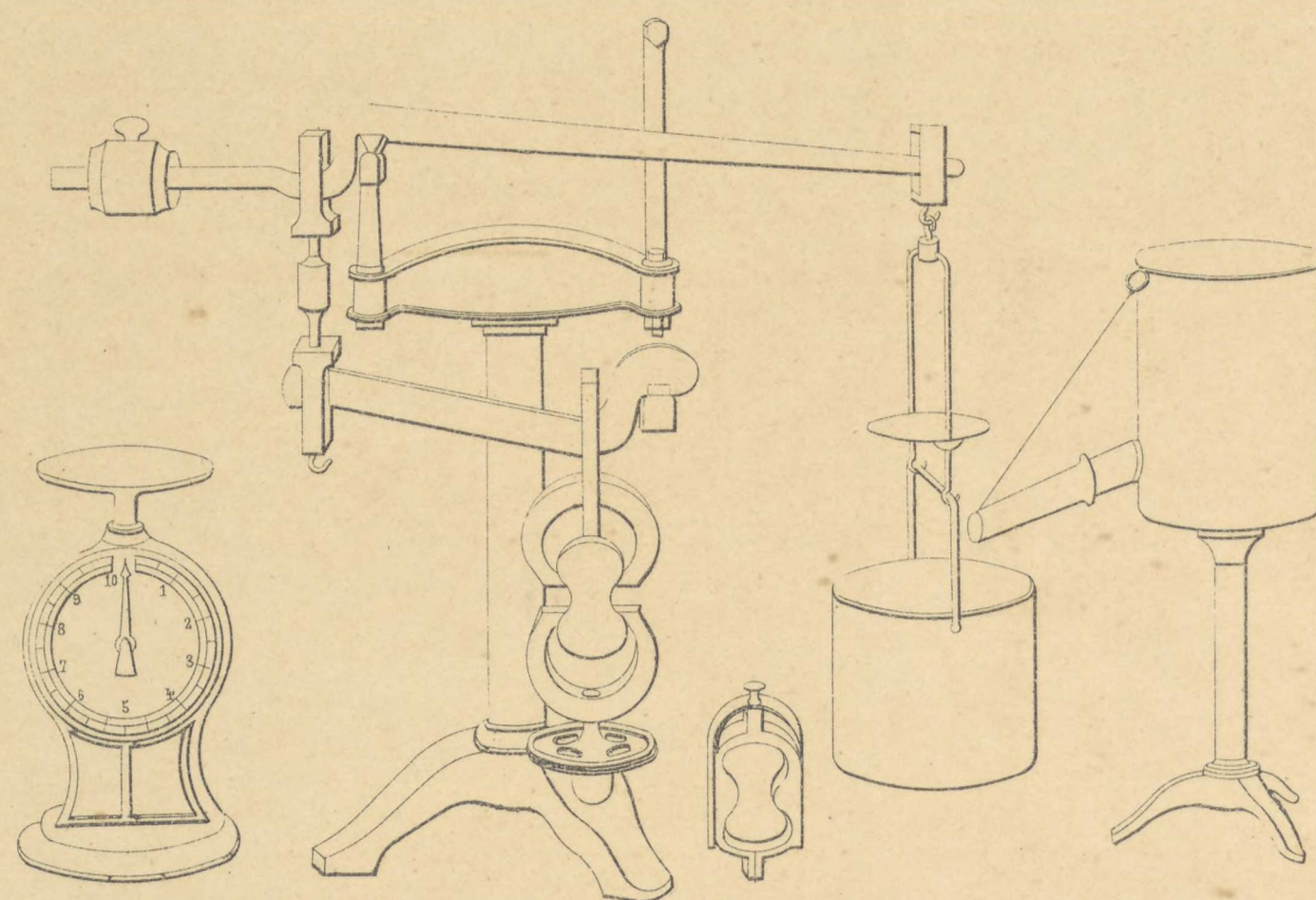






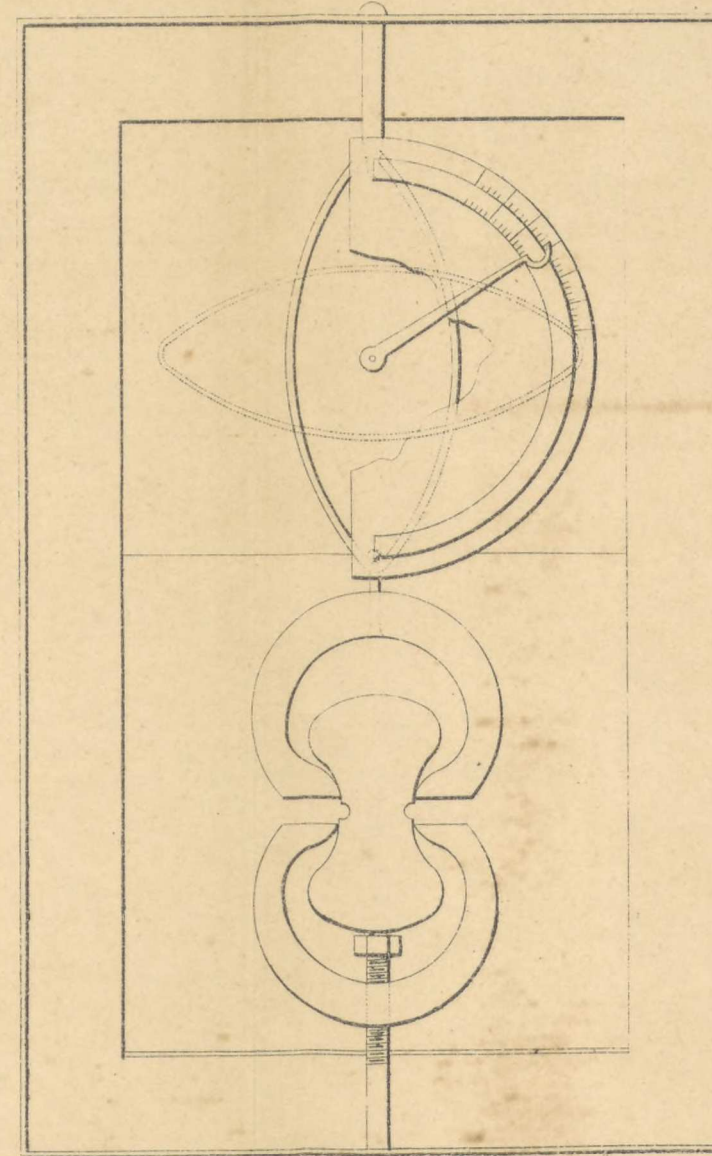
Nouvelle machine pour les essais de ciment.

Fig. 1. Machine Michaëlis.



Appareil Nivet, pour les essais des ciments.

Fig. 5.



Ciments de la Porte de France.

Fig. 6. Broyeur pulvérisateur à boulets et à force centrifuge.

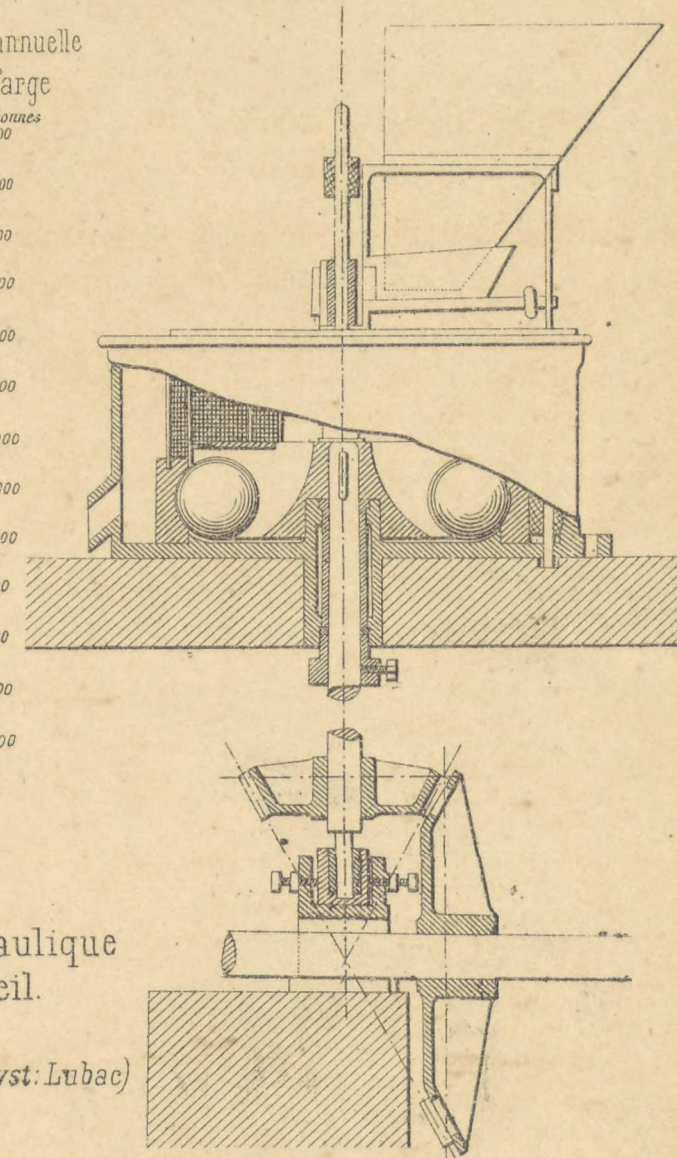
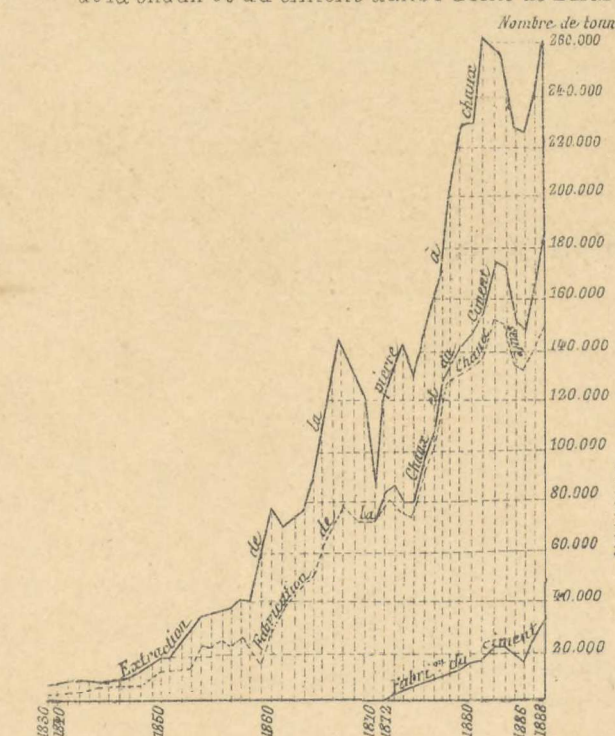


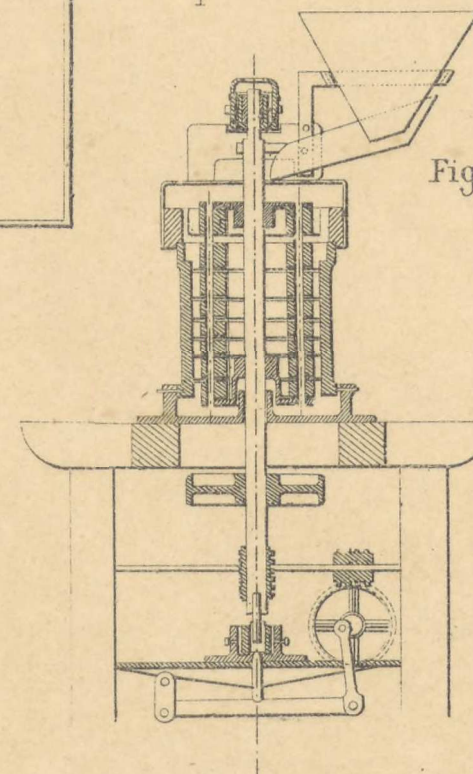
Fig. 8. Courbes représentant la production annuelle de la chaux et du ciment dans l'usine de Lafarge.



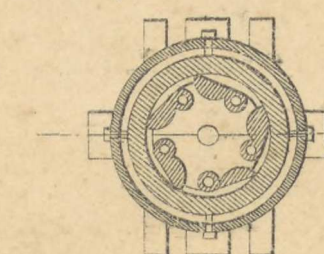
Coupe verticale

Chaux hydraulique du Theil.

Fig. 11. Broyeur (Syst. Lubac).

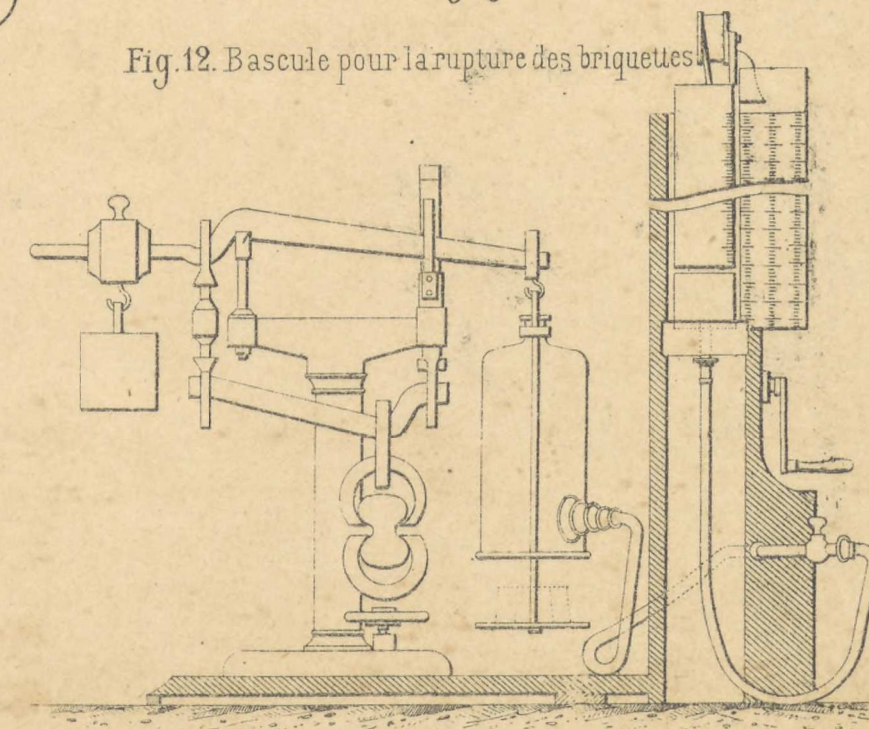


Coupe horizontale



Usine de Frangéy. Machine Quillot.

Fig. 12. Bascule pour la rupture des briquettes.



Ciments de la Porte de France.

Fig. 7. Blutoir fixe à tamis conique.

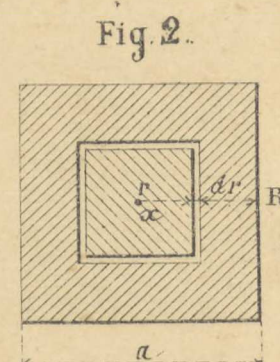


Fig. 3.

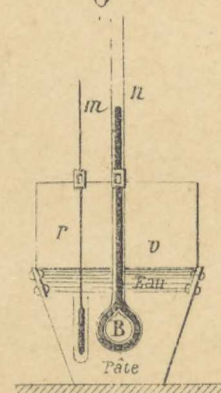
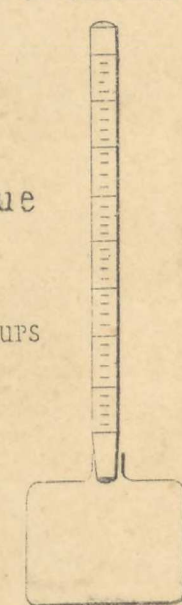
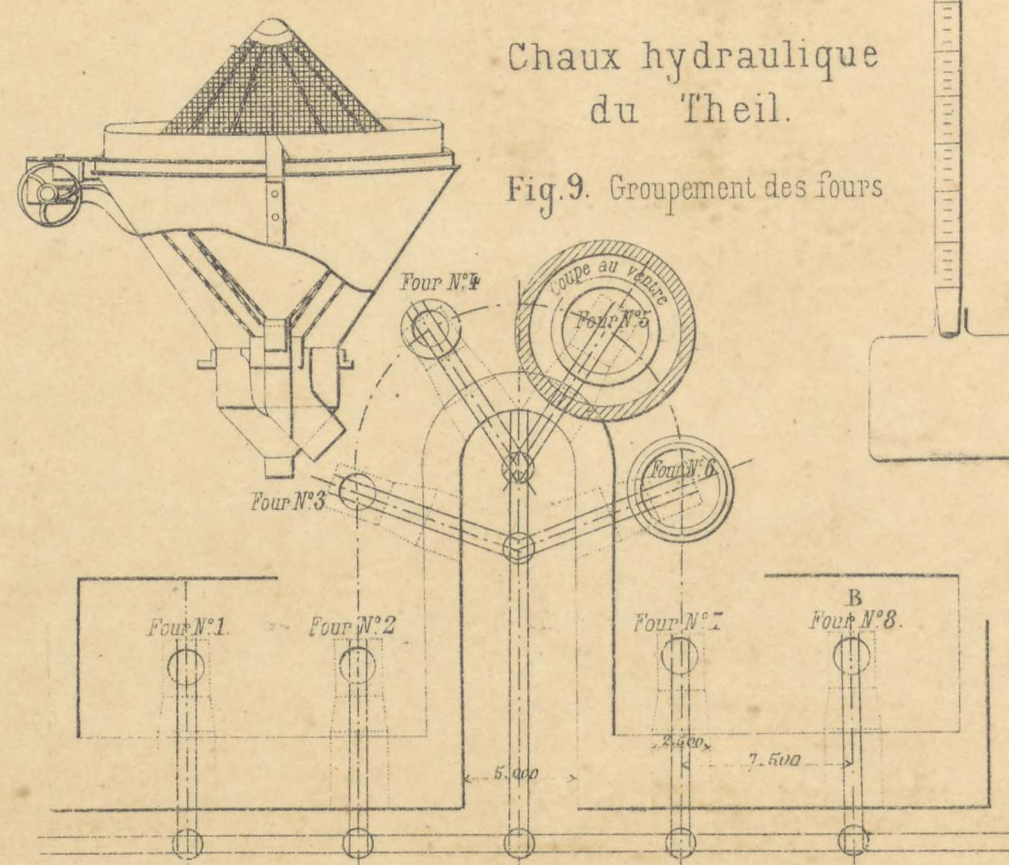


Fig. 4. Volumétre de Schuman.



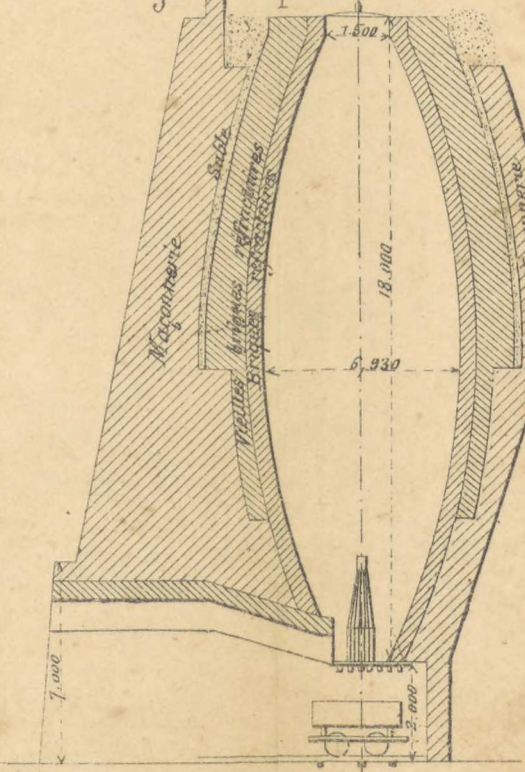
Chaux hydraulique du Theil.

Fig. 9. Groupement des fours.



Chaux hydraulique du Theil.

Fig. 10. Coupe verticale d'un four.









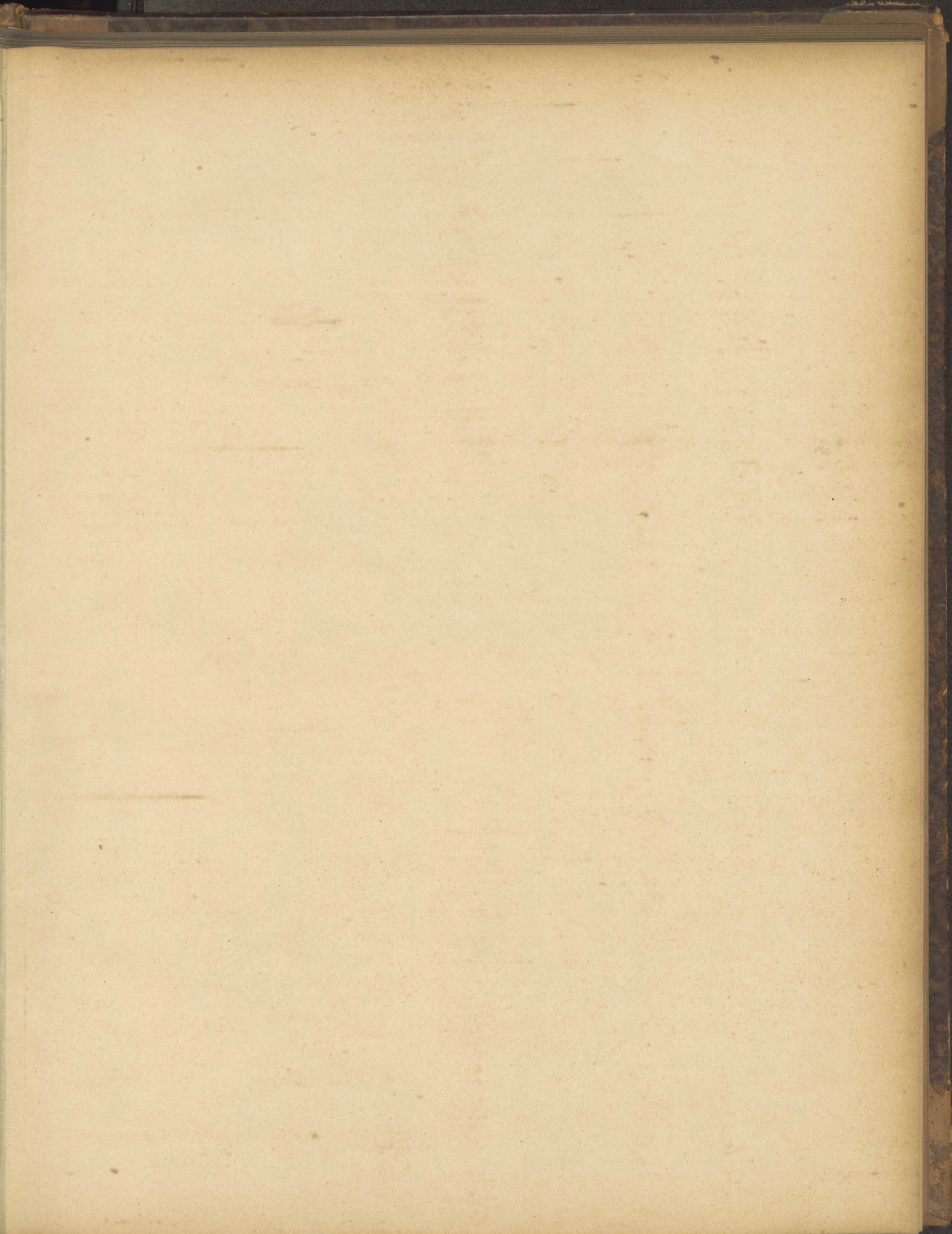




Fig. 1. Usine de Berry-au-Bac. (*Aisne*).

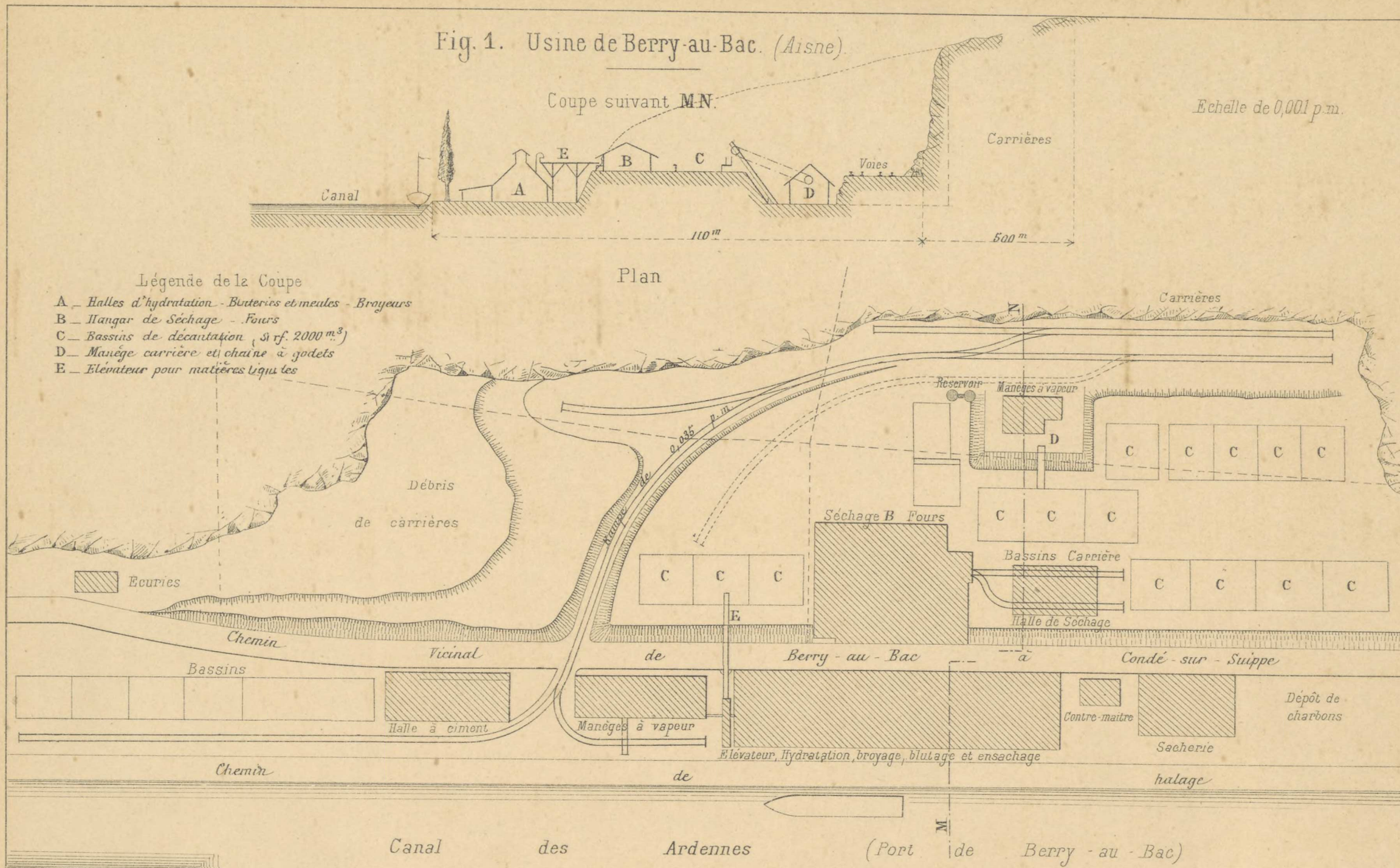
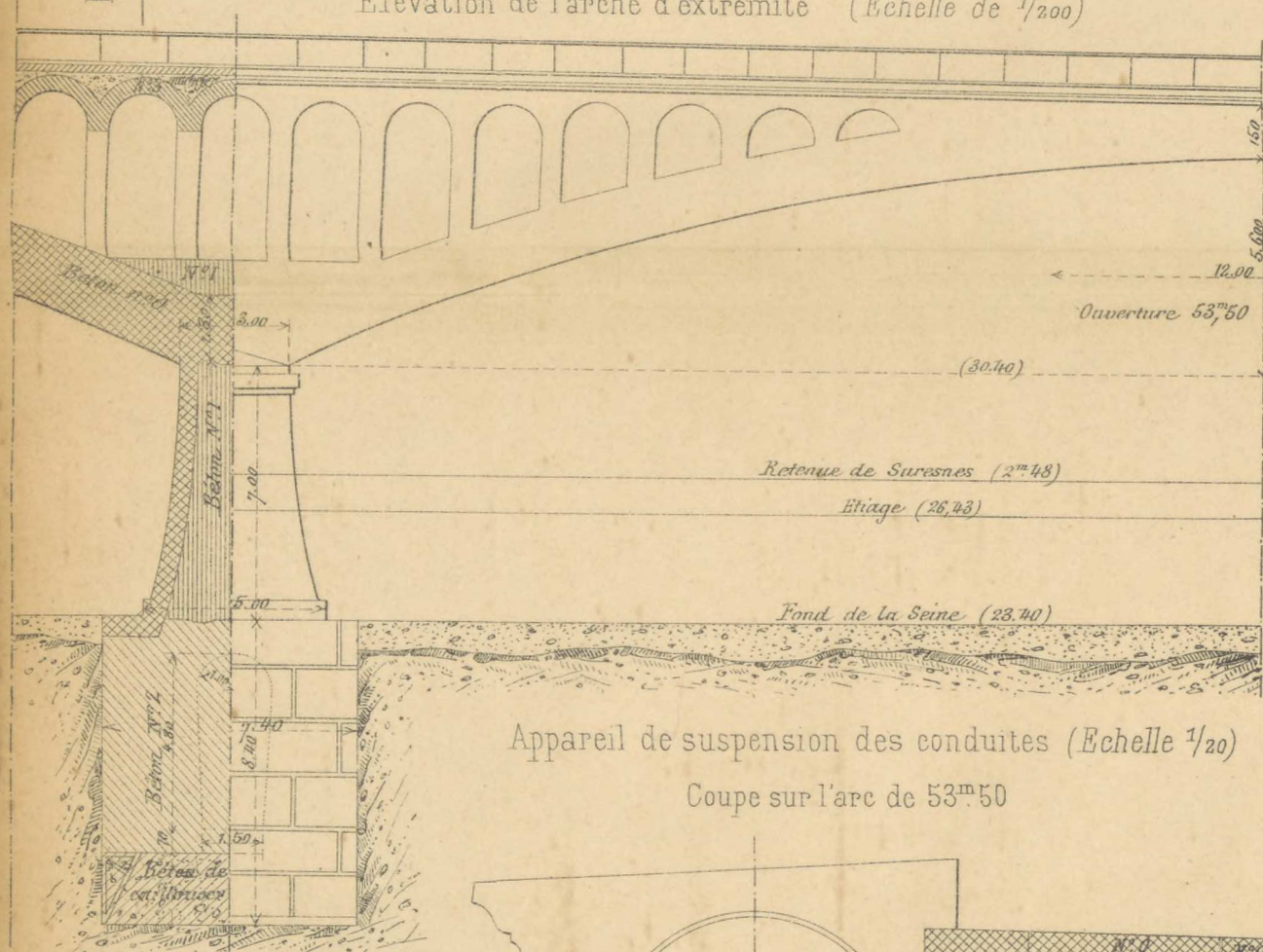


Fig. 4.  
e d'extrémité (Echelle de 1/200)



Appareil de suspension des conduites (*Echelle 1/20*)  
Coupe sur l'arc de 53<sup>m</sup>50

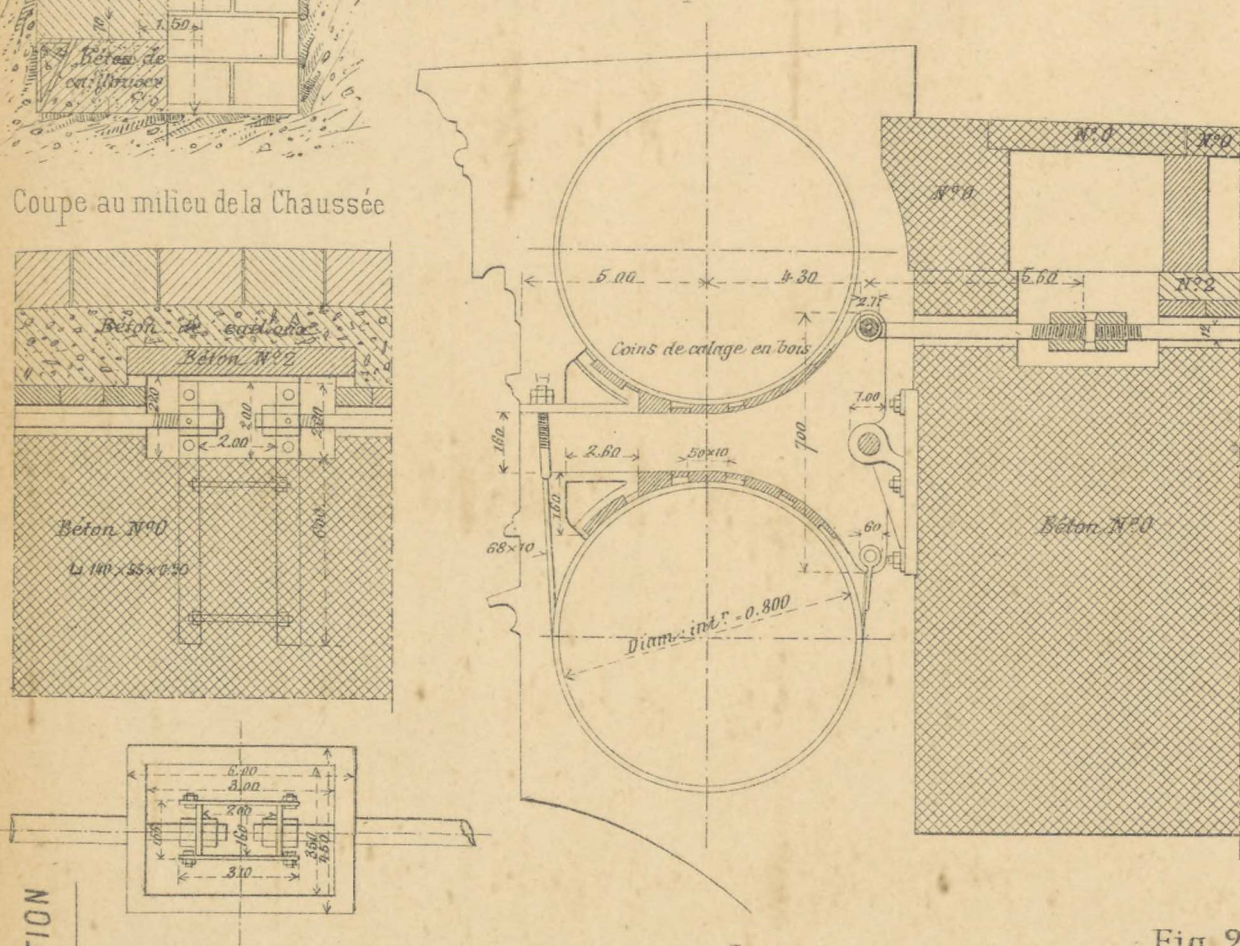


Fig. 2.

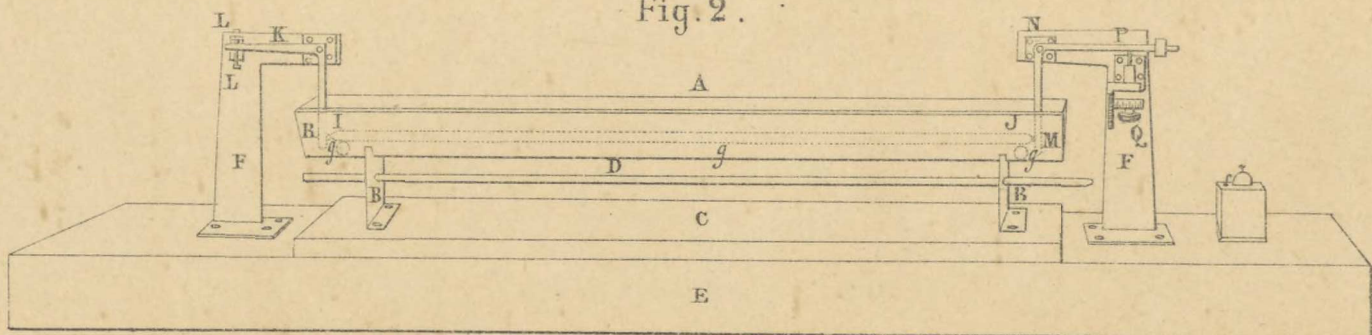
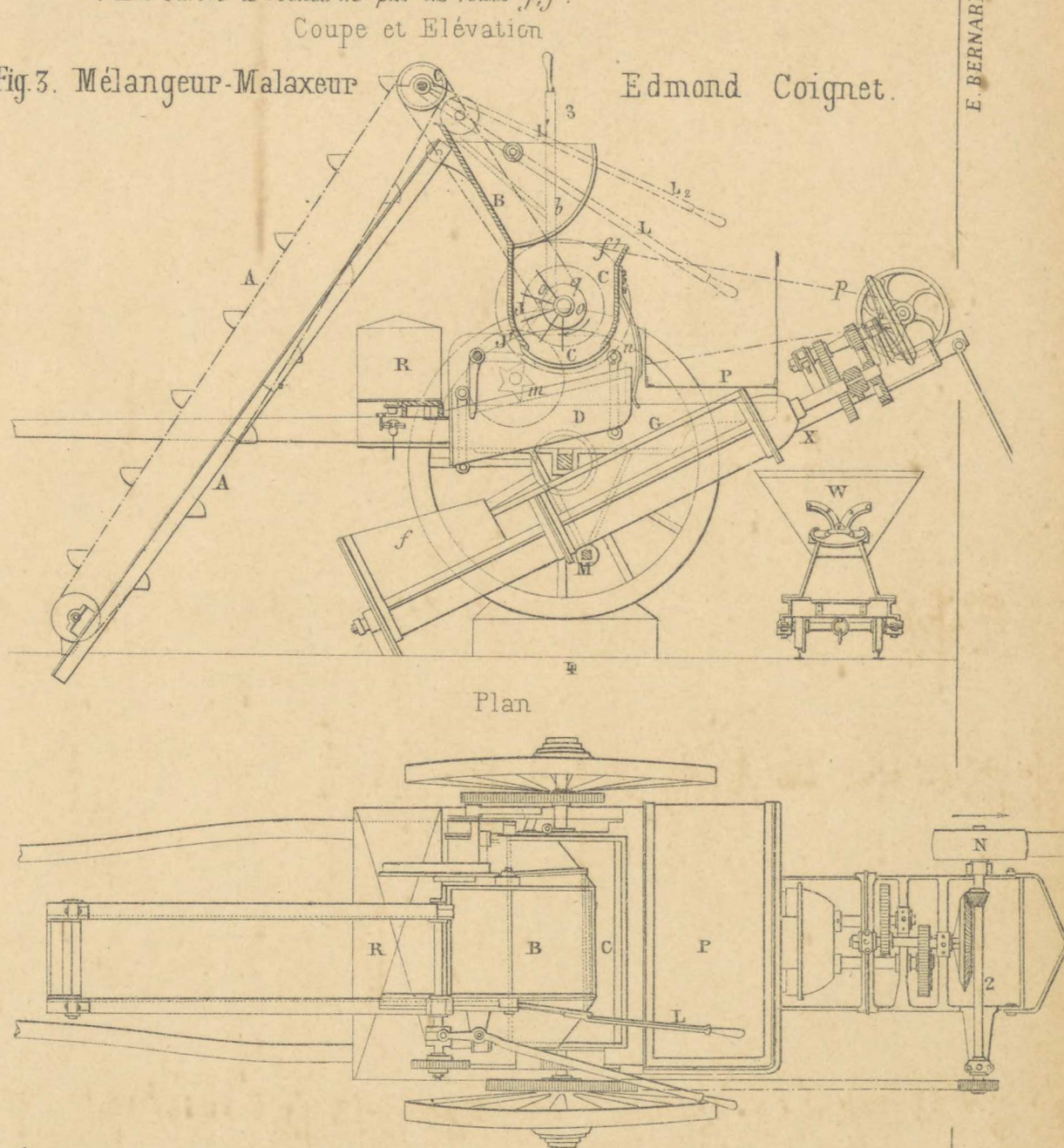


Fig. 3. Mélangeur-Malaxeur

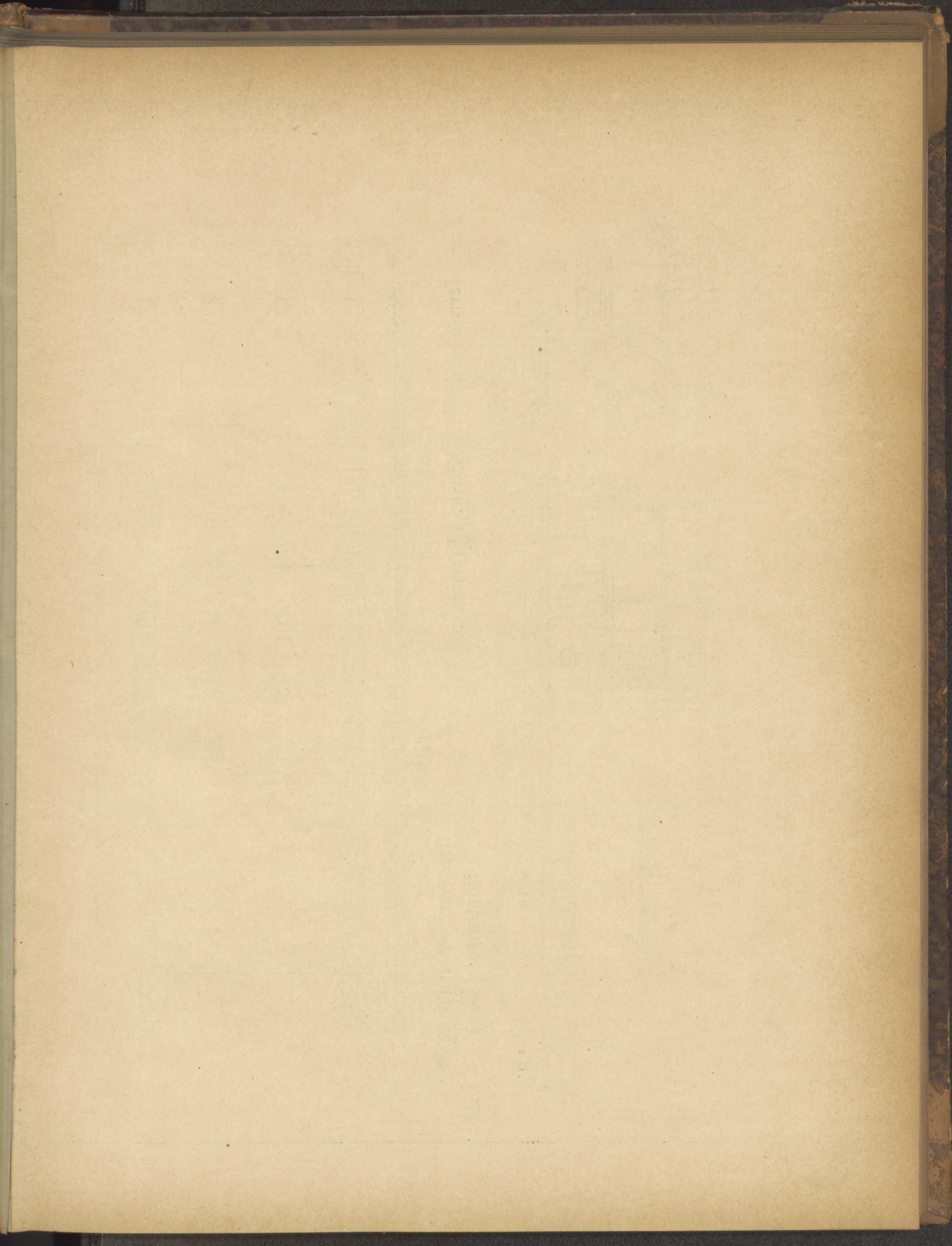
Edmond Coignet.











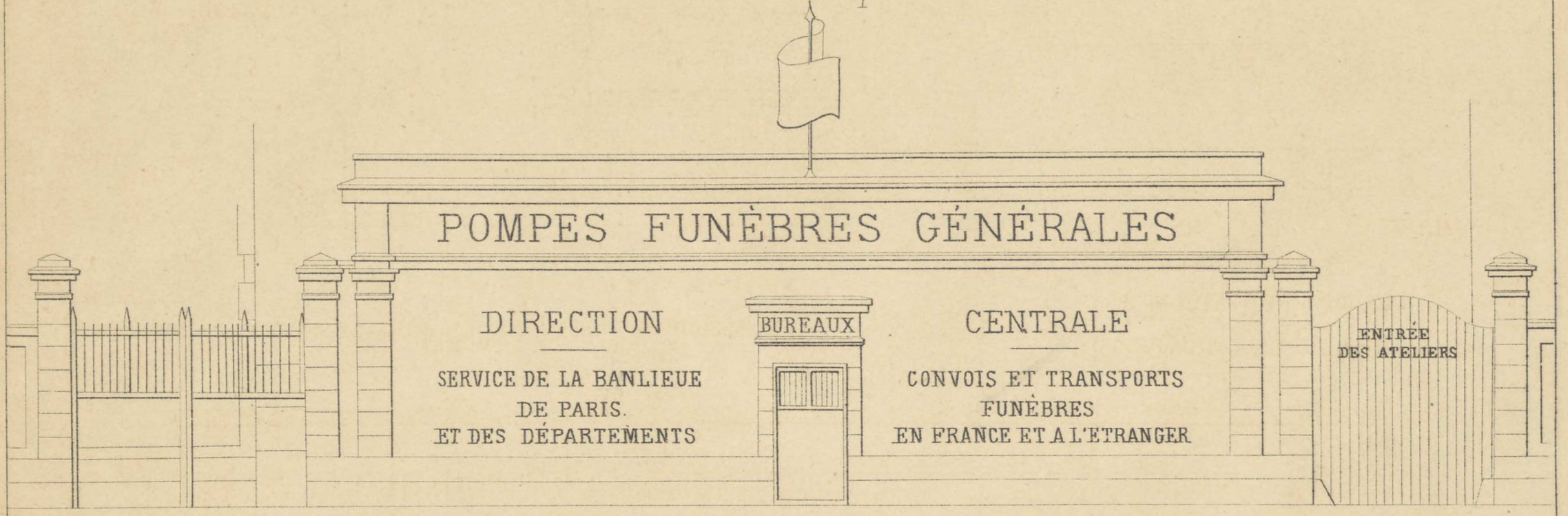


# TRAVAUX EN CIMENT AVEC OSSATURE MÉTALLIQUE.

Système P. Cottancin.

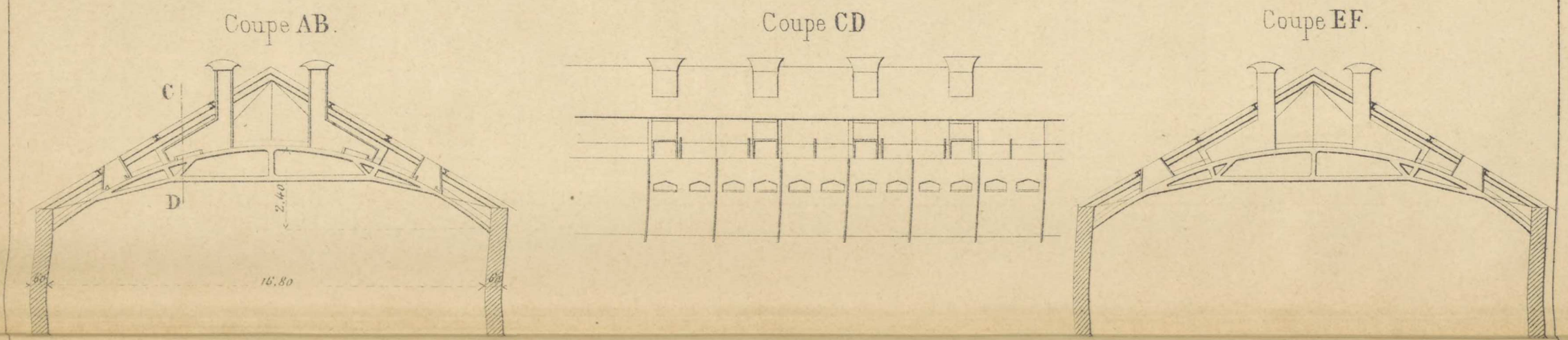
Administration des Pompes Funèbres (Boulevard Richard Lenoir. 66)

Echelle de 0,01 p.m.

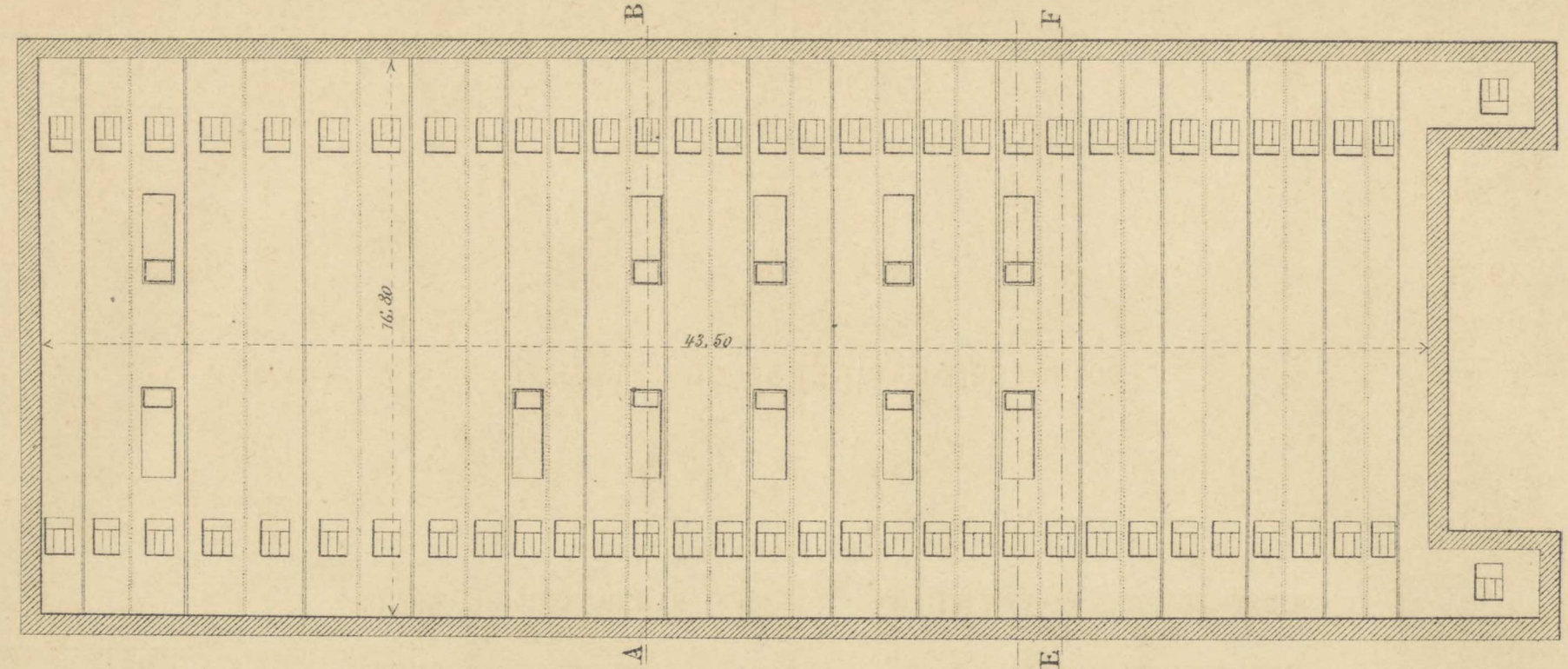


## Papeteries de la Haye-Descartes

Echelle de la 0,005 p.m.

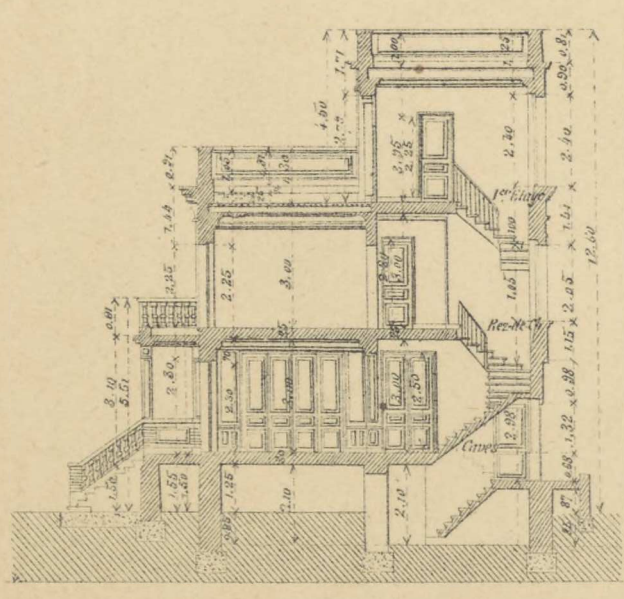


### Plan

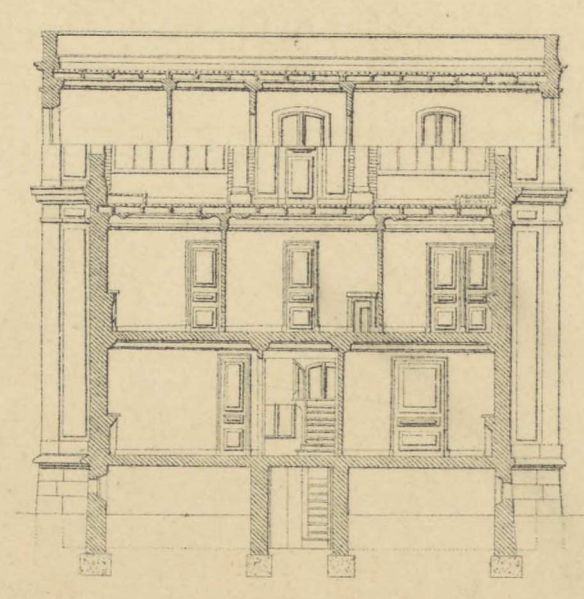


## Terrasses de M<sup>r</sup> Teyssier, à Vaucresson.

Echelle de 0,005 p.m.



Coupe sur le vestibule



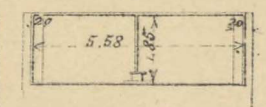
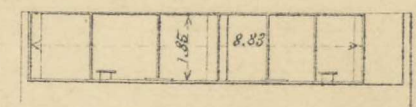
Coupe sur les terrasses

## Réservoir rectangulaire à Montretout (Seine)

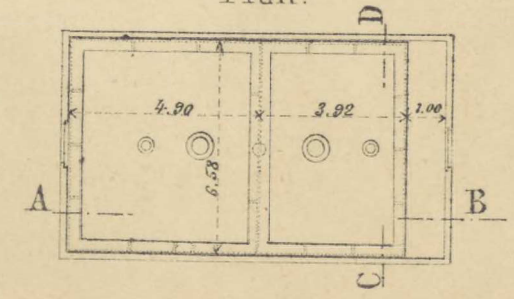
Echelle de 0,005 p.m.

Coupe AB

Coupe CD



### Plan.









THE UNIVERSITY OF CHICAGO

LIBRARY

PHYSICS DEPARTMENT

CHICAGO, ILL.

1950

1951

1952

1953

1954

1955

1956

1957

1958

1959

1960

1961

1962

1963

1964

1965

1966

1967

1968



## TRAVAUX EN CIMENT AVEC OSSATURE MÉTALLIQUE.

Systeme P Cottancin.

Lavoir (Commune de Juilly Seine & Marne)

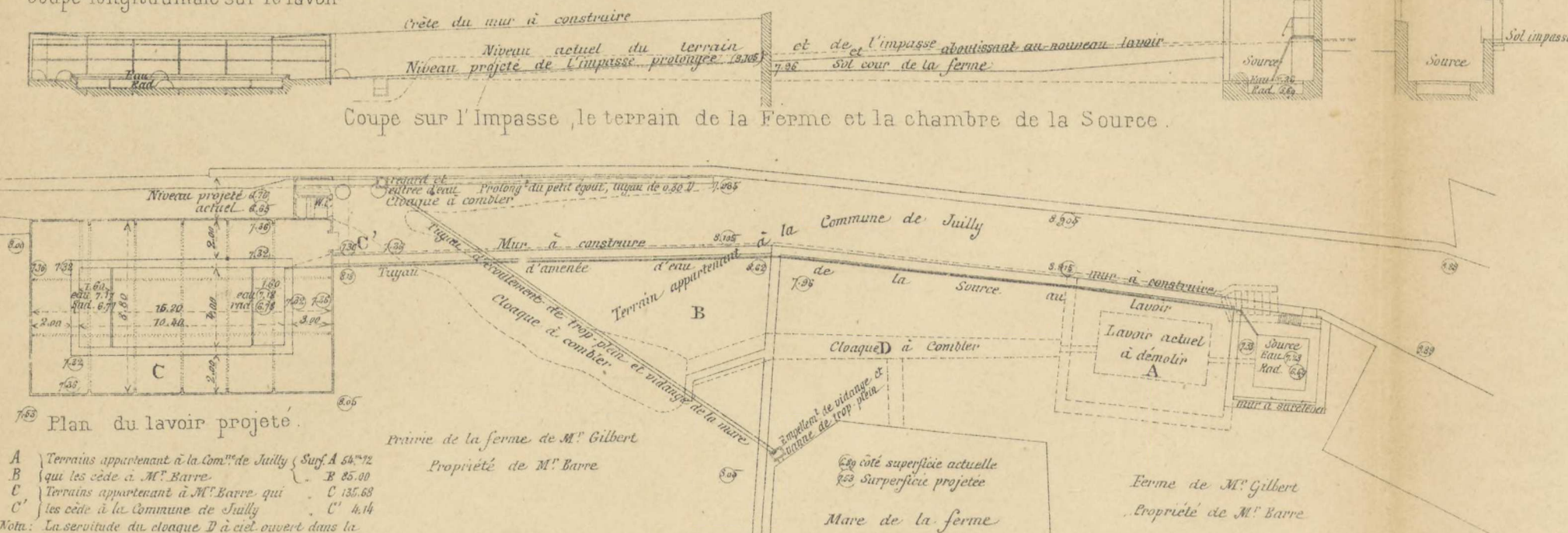
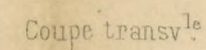
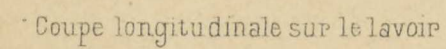
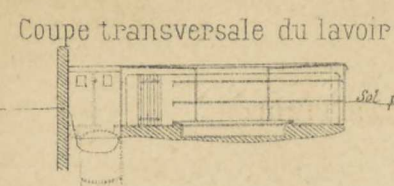
Echelle de 0,0035 p.m.

Hôtel de M<sup>re</sup> A. de Baudot, Rue de Longchamp, 134 et Rue de Pomereu, 1.

Façade sur la Rue de Pomereu

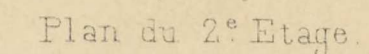
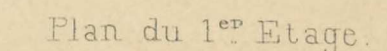
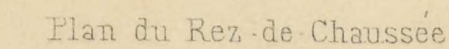
Coupe perspective

Echelle de 0,007 p.m.



A	Terrains appartenant à la Com. <sup>te</sup> de Jully	{	Surf. A 54.72	Propriété de M <sup>r</sup> Barre
B	qui les cède à M <sup>r</sup> Barre.	{	B 55.00	
C	Terrains appartenant à M <sup>r</sup> Barre, qui	{	C 135.68	
C'	les cède à la Commune de Jully	{	C' 4.14	

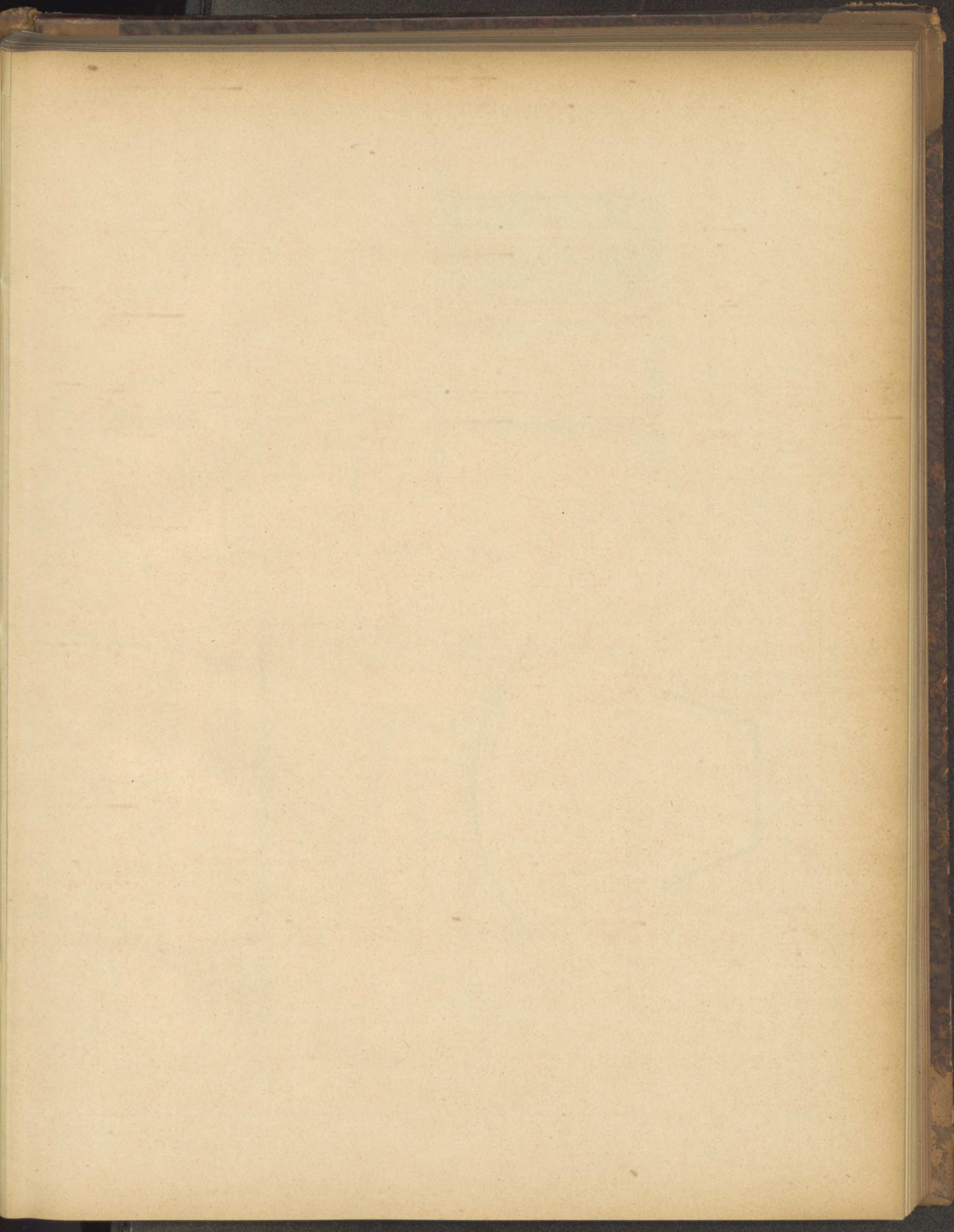
Note: La servitude du cloaque D à ciel ouvert dans la  
 cour de la ferme, est remplacée par celle de la crématoire  
 d'amenée à l'un de la succroce au nouveau lavoir











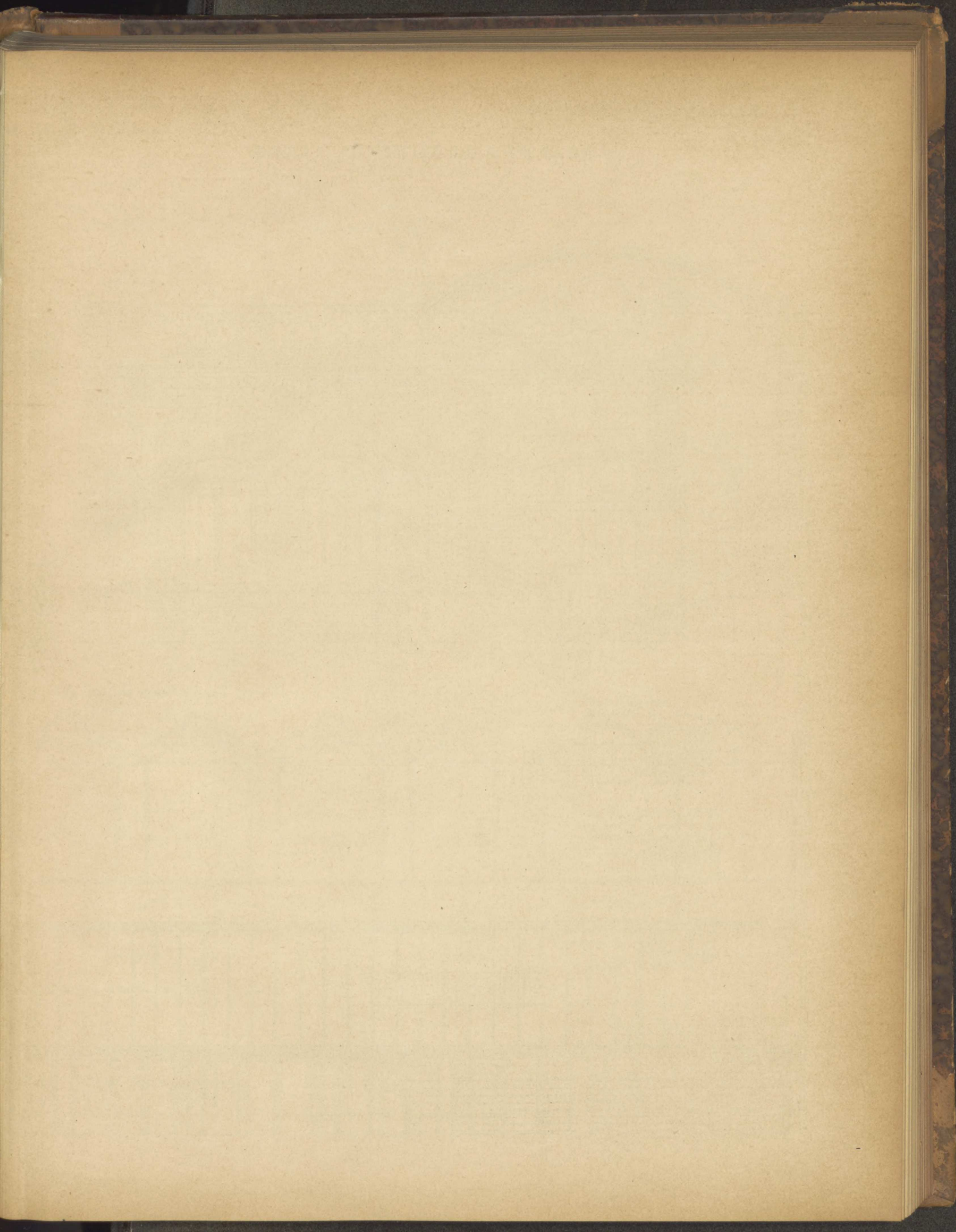














USINE DE MM. A. DUPONT ET C<sup>ie</sup> A BEAUVAIS

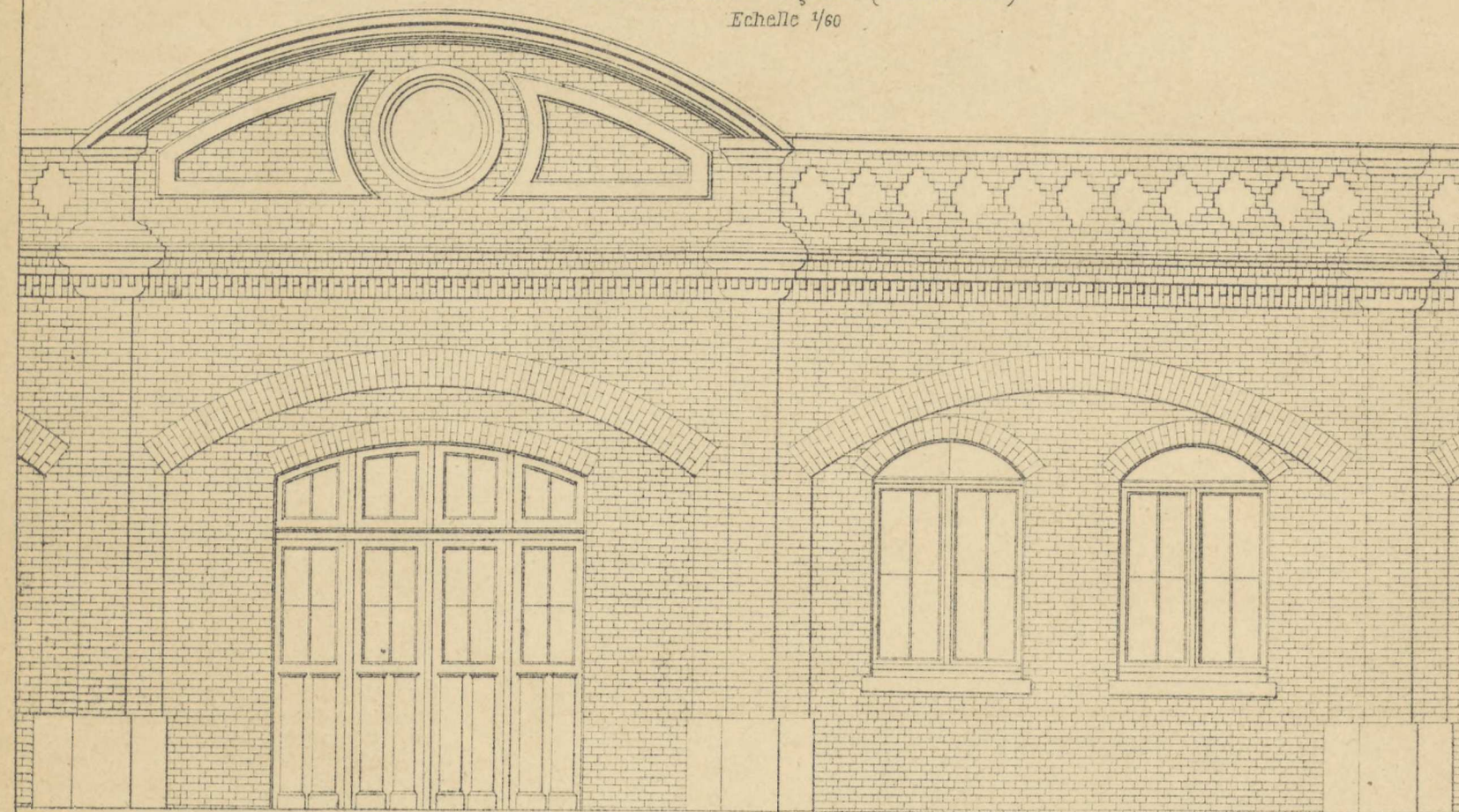
M<sup>r</sup> Lhuillier, Architecte.

M<sup>r</sup> Seigre, Ingénieur.

MM. E et P. Sée, Ing<sup>s</sup> Construct<sup>rs</sup> à Lille (Nord)

Partie de la façade (Elevation)

Echelle 1/60

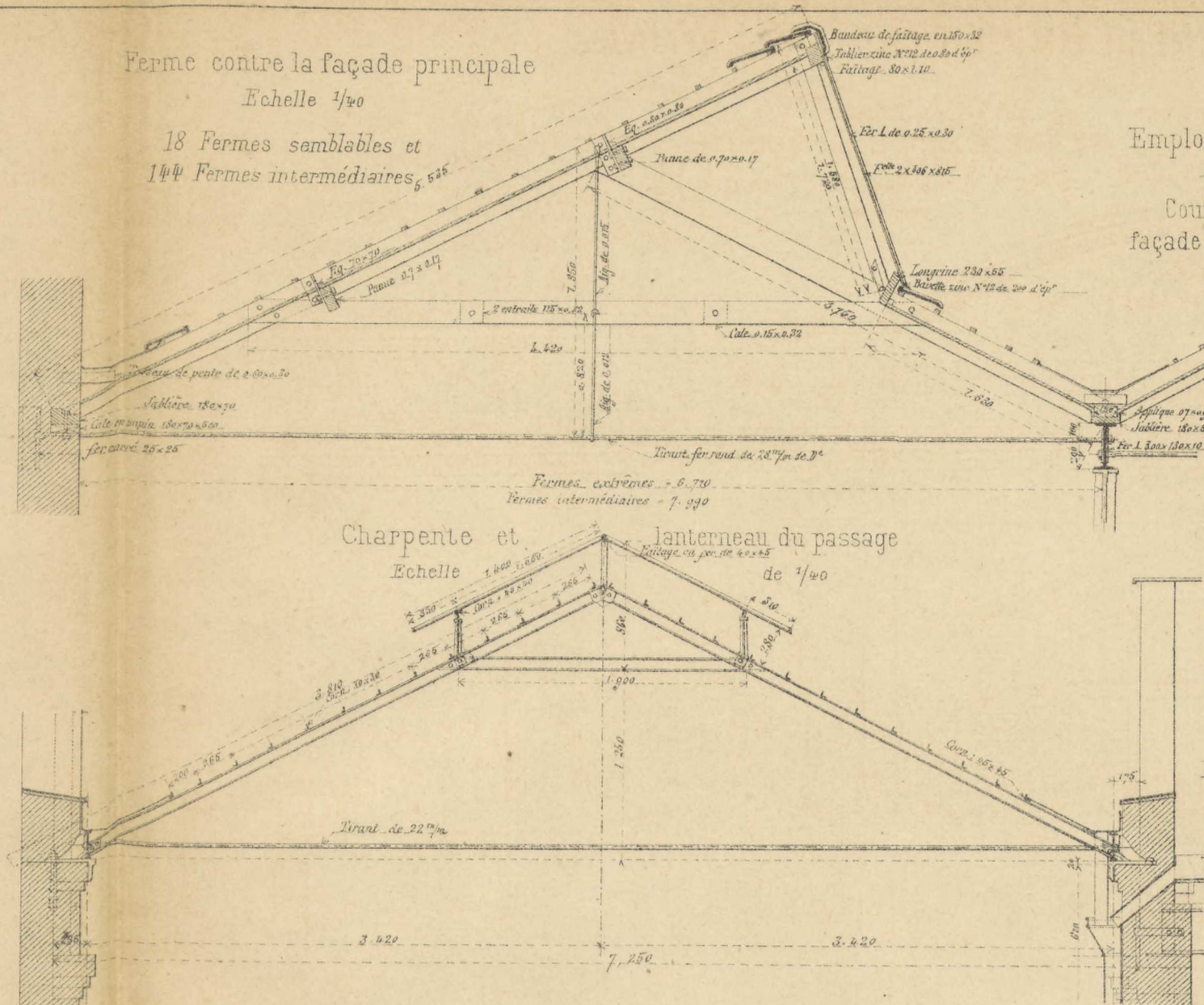


Ferme contre la façade principale

Echelle 1/40

18 Fermes semblables et

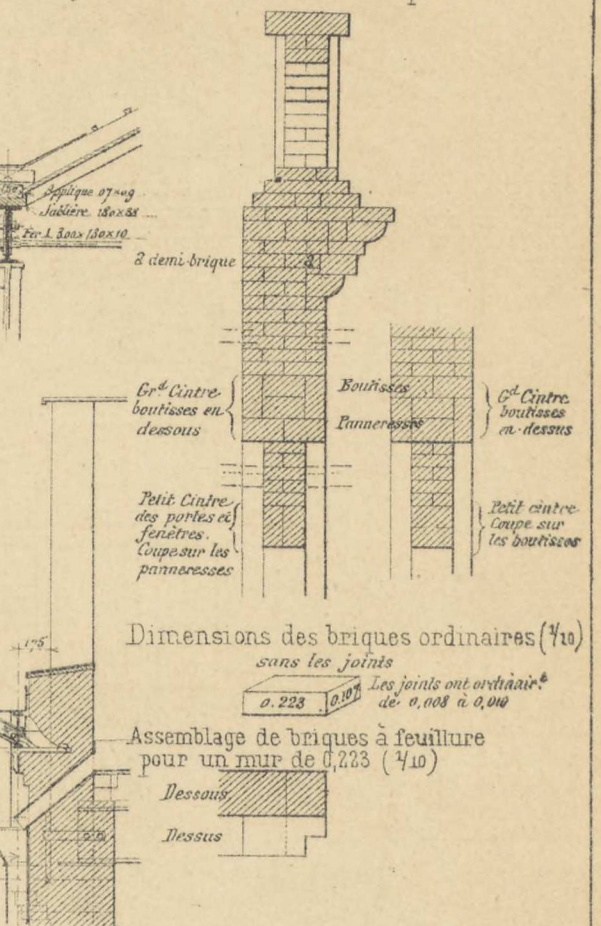
144 Fermes intermédiaires



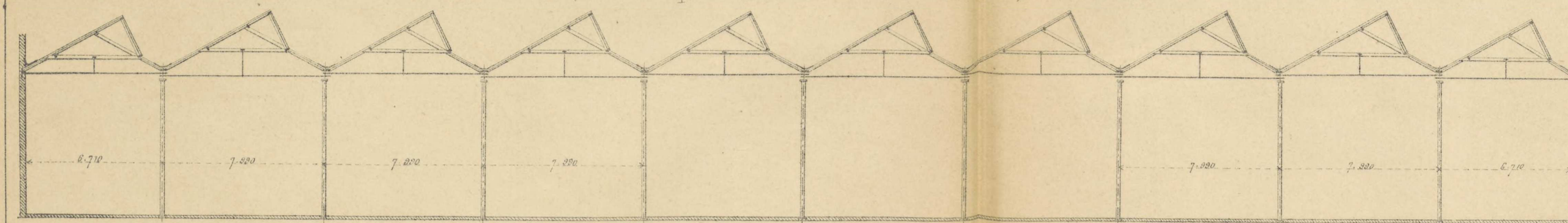
Emploi des briques de Beauvais

Echelle de 0,025 p.m.

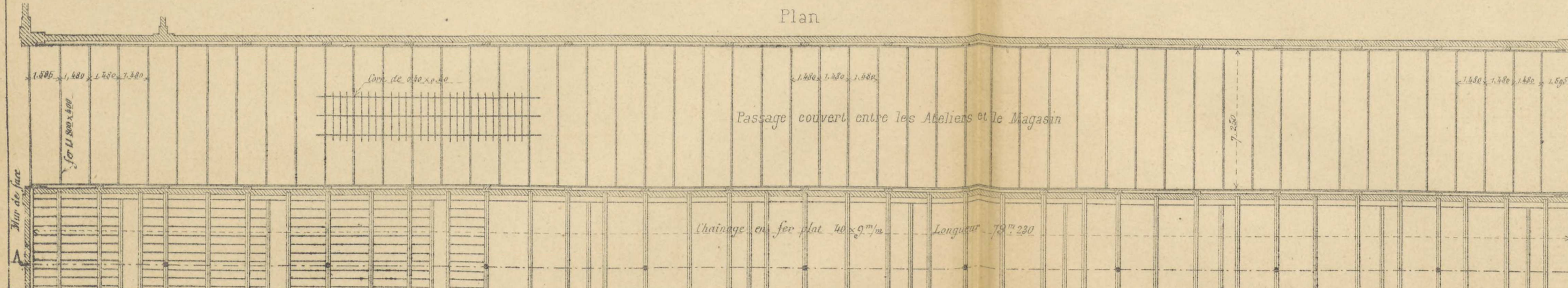
Coupe verticale du mur de façade de l'Usine de M<sup>rs</sup> A. Dupont & C<sup>ie</sup>



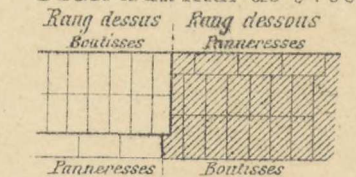
Coupe des Ateliers suivant AB (Echelle 1/200)



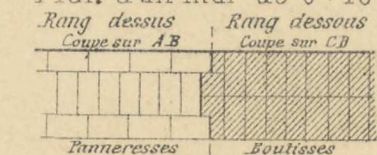
Plan



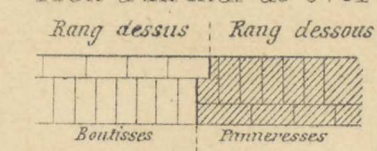
Plan d'un mur de 0<sup>m</sup>56



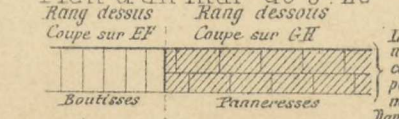
Plan d'un mur de 0<sup>m</sup>45



Plan d'un mur de 0<sup>m</sup>34



Plan d'un mur de 0<sup>m</sup>23



Les murs de cette ép<sup>ur</sup> ont été construits en briques de Beauvais, car les briques n'ont pas toujours les dimensions normales. Dans toutes les autres ép<sup>ur</sup> on fait 2 parements.

Les diverses dispositions peuvent s'appliquer à des murs de 0<sup>m</sup>57 - 0<sup>m</sup>75 - 0<sup>m</sup>84 etc, etc.

Pour les dimensions irrégulières (comme en a) il est fait usage de briques cassées en 2 ou en 3 parties, les briques cassées sont noyées dans l'intérieur du mur.











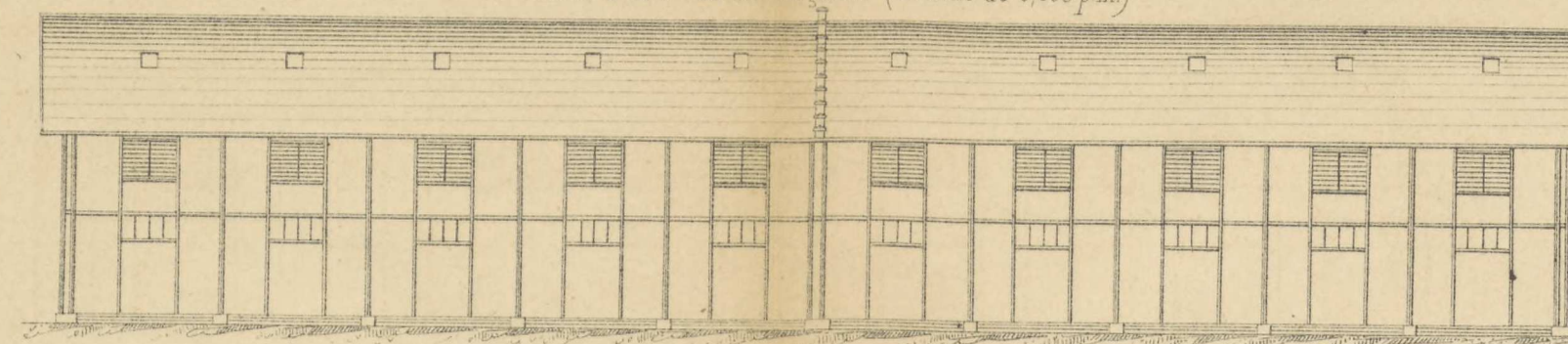
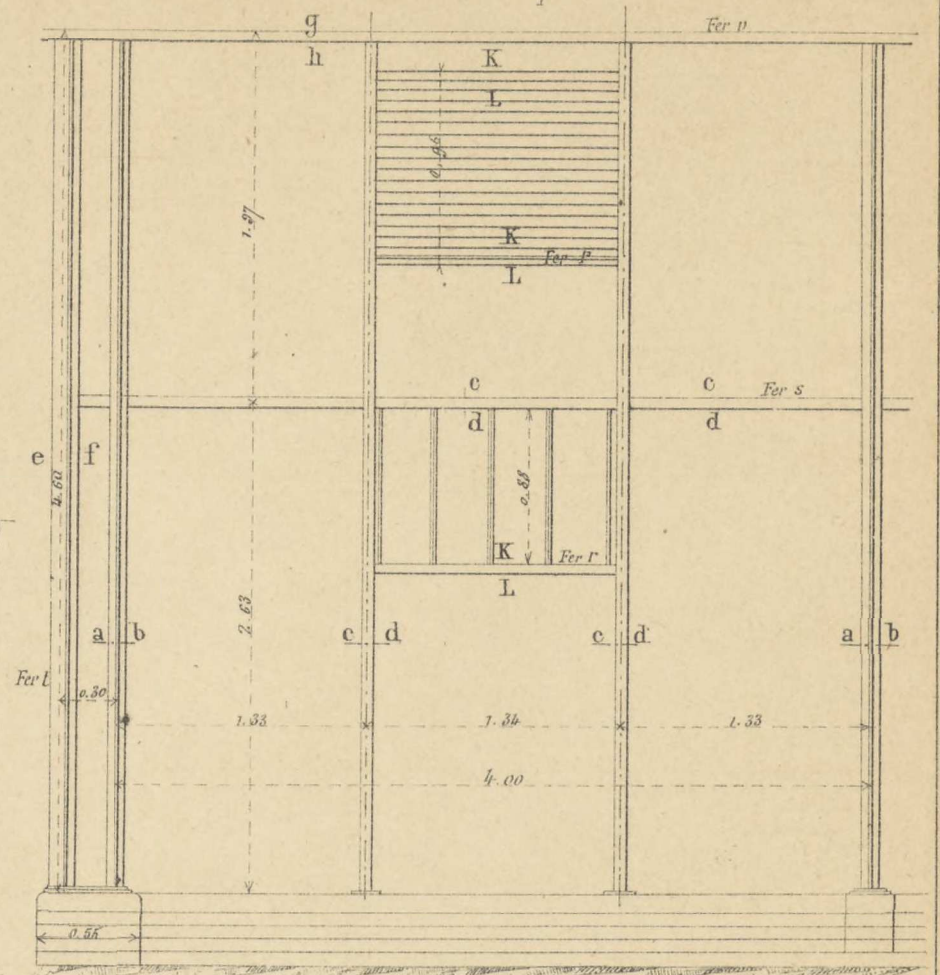
USINE DE MM. A. DUPONT ET C<sup>ie</sup> A BEAUVAIS.

Magasin pour les bois.

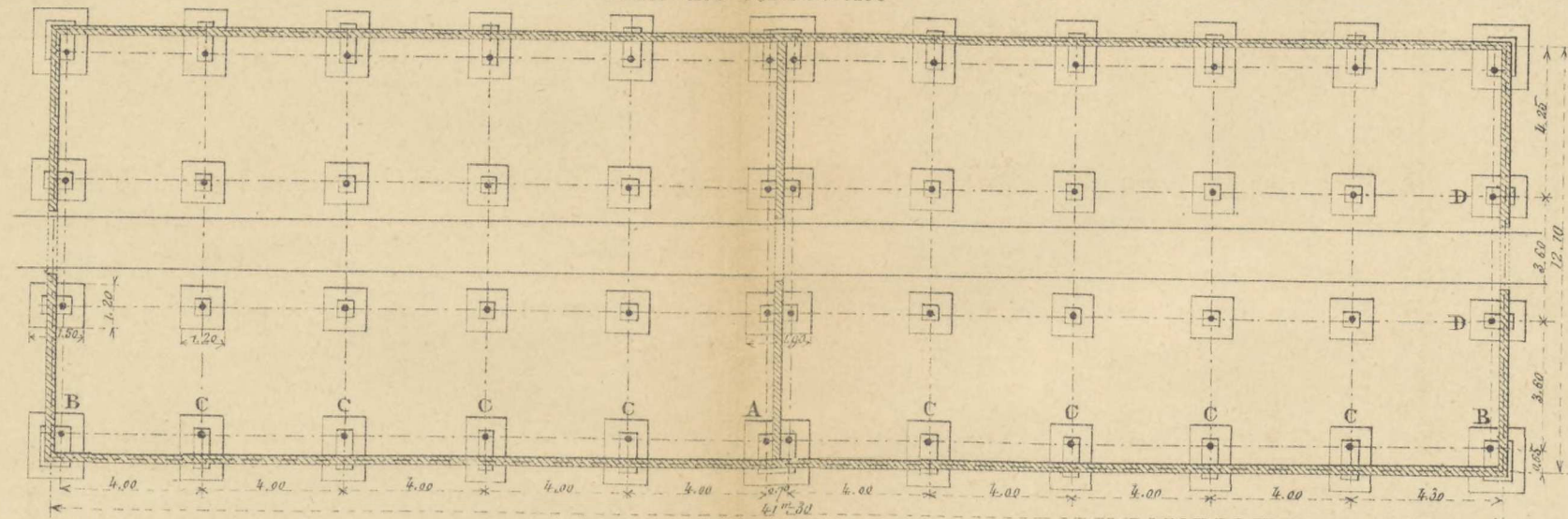
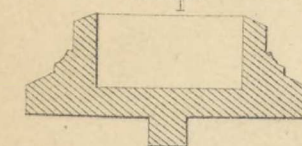
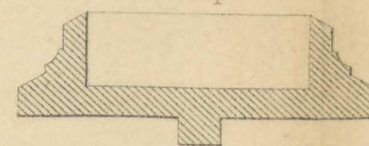
M. Seigre, Ingénieur.

M<sup>r</sup> V. Lhuillier, Architecte.Détail d'une travée  
Echelle de 0,025 p.m.Détail d'un demi-pignon  
Echelle de 0,02 p.m.

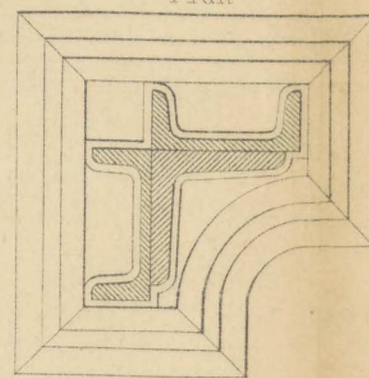
Elevation de la façade (Echelle de 0,005 p.m.)



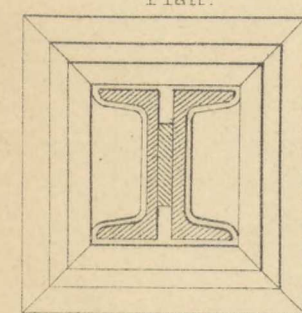
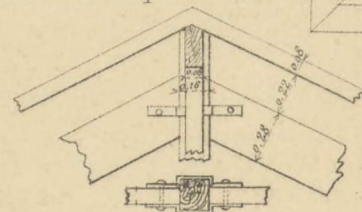
Plan des fondations

Socles en fonte pour les poteaux en fer des murs  
Socle pour les poteaux d'angles  
Socle pour les poteaux intermédiaires  
CoupeAssemblage du pignon  
avec l'entrait  
Echelle de 0,025 p.m.

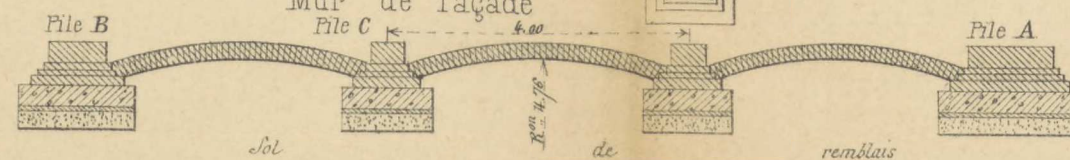
Plan



Plan

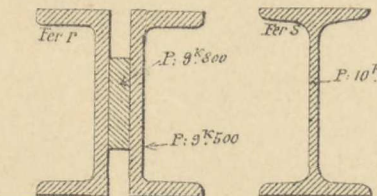
Assemblage du pignon  
avec les arbalétriers  
Echelle de 0,025 p.m.Fondat<sup>ns</sup> des murs de pourtourCoupe de la sablière  
Ech. 0,025 p.m.

Mur de façade

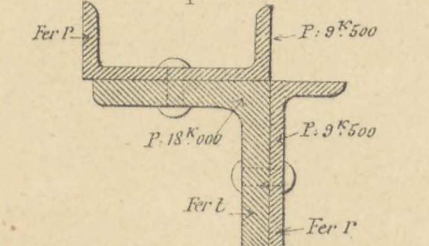


Détails des fers (1/4)

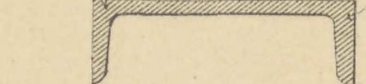
Coupe sur ab Coupe sur cd



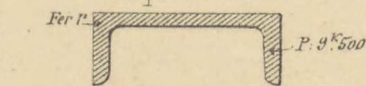
Coupe sur ef.



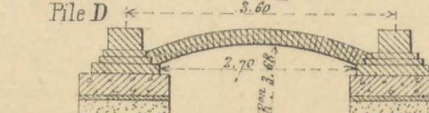
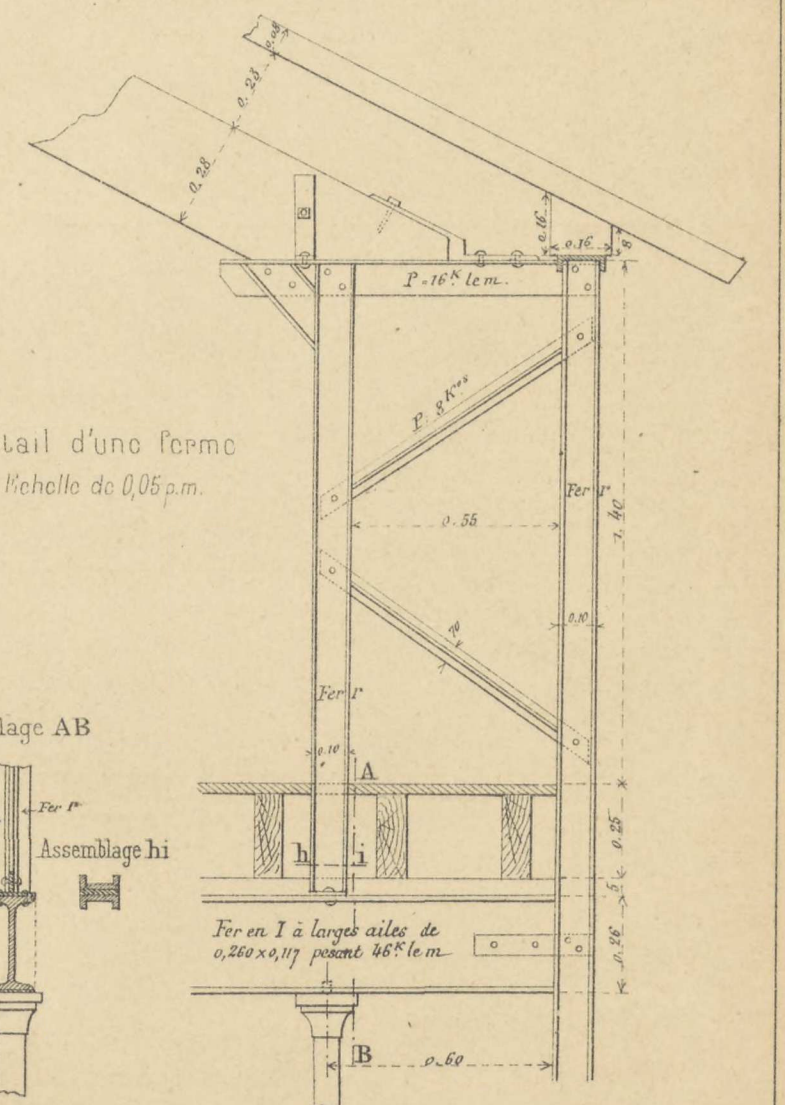
Coupe sur gh



Coupe sur kl.

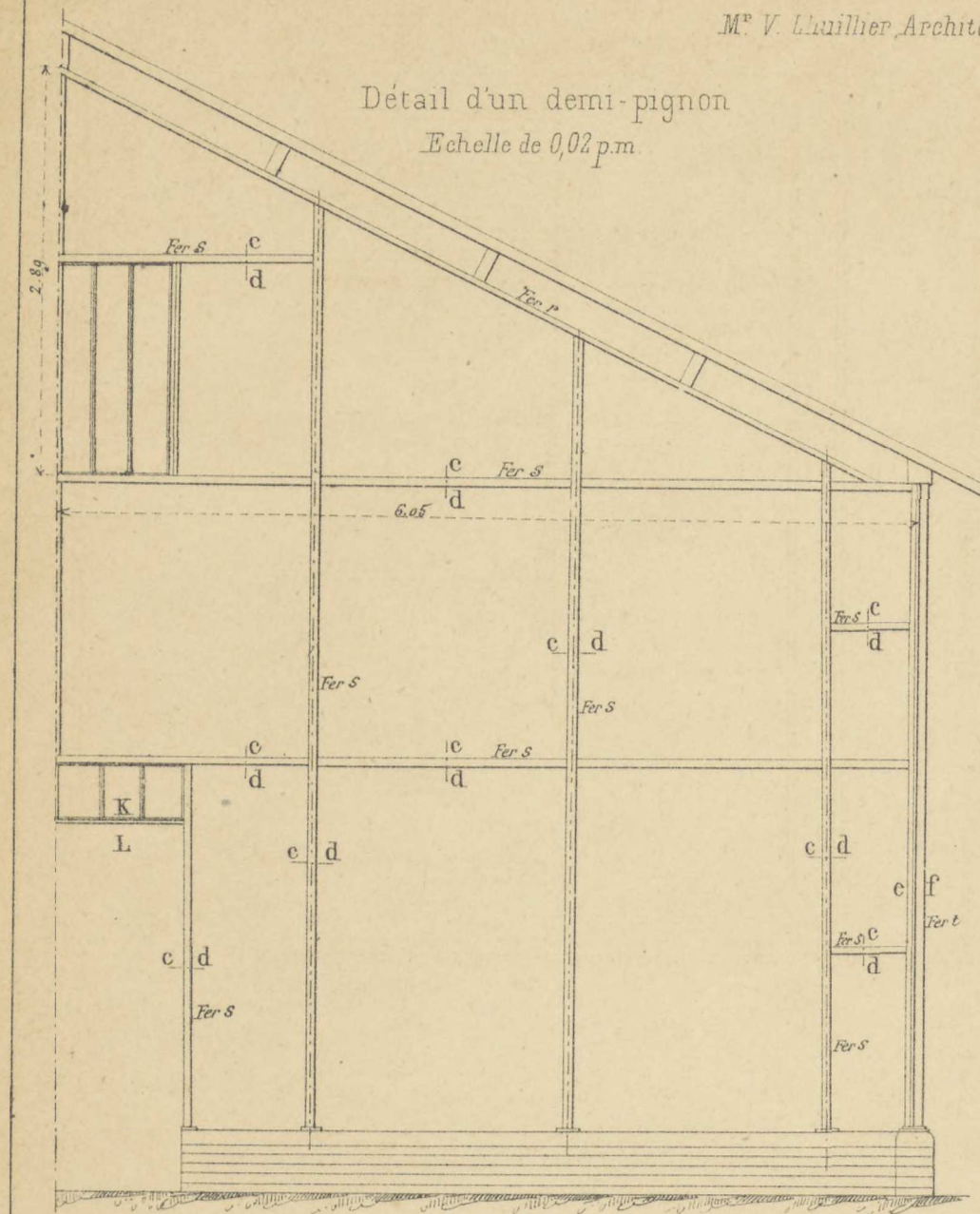
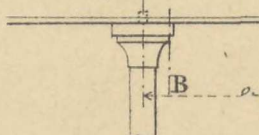


Murs des pignons

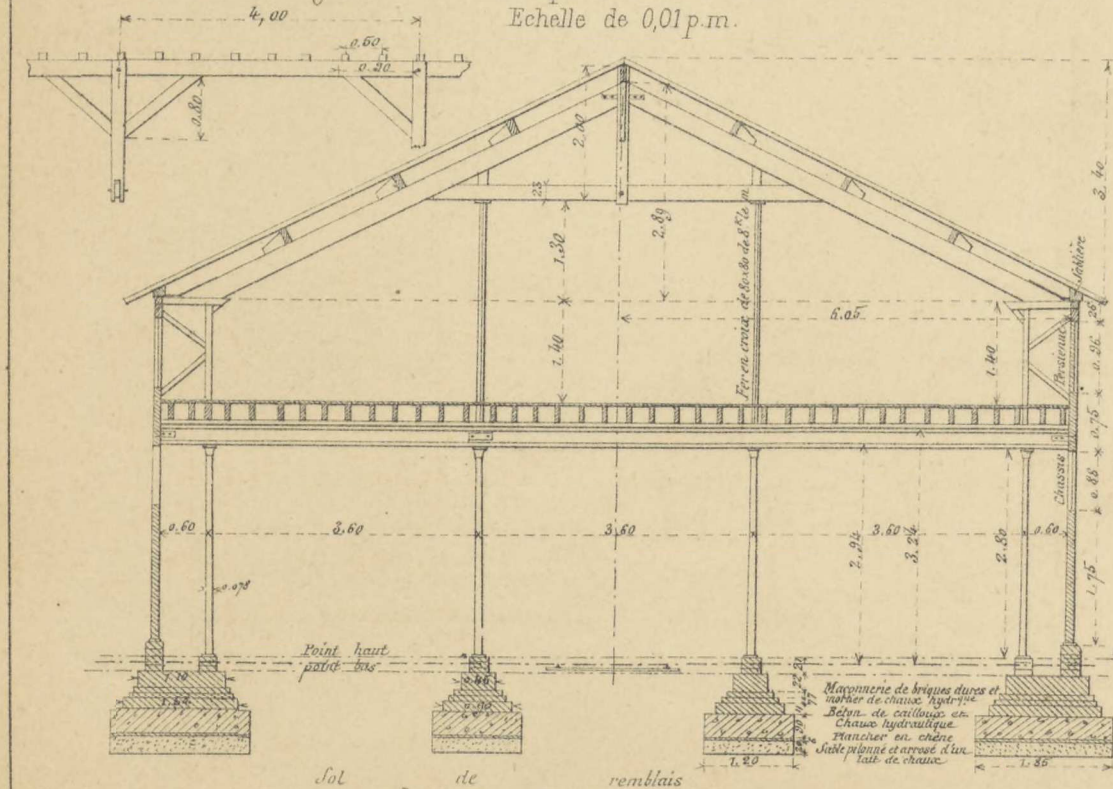
Détail d'une ferme  
Echelle de 0,05 p.m.

Assemblage AB

Assemblage hi

Fer en I à larges ailes de  
0,260 x 0,117 pesant 46<sup>k</sup> le m.

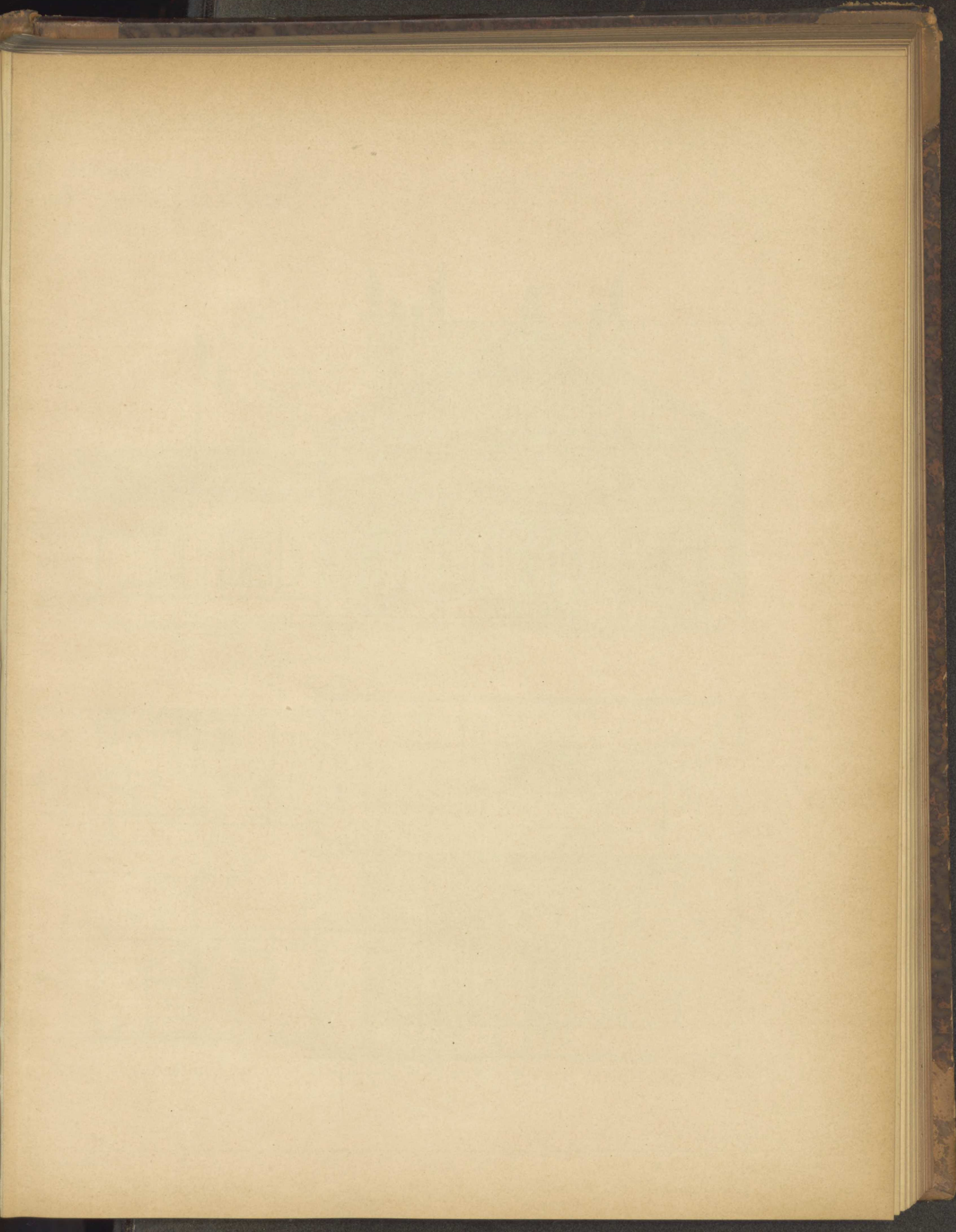
Liens de faîtage

Coupe transversale  
Echelle de 0,01 p.m.



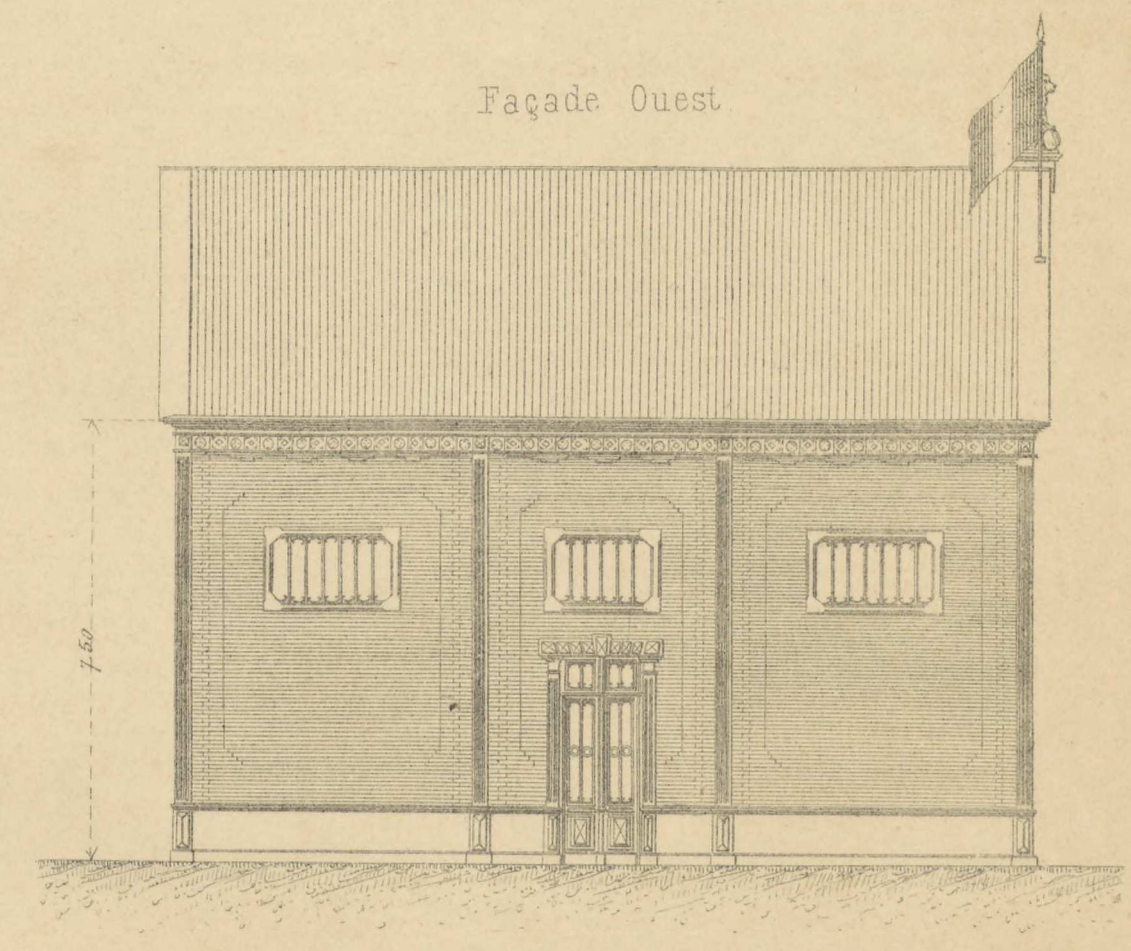
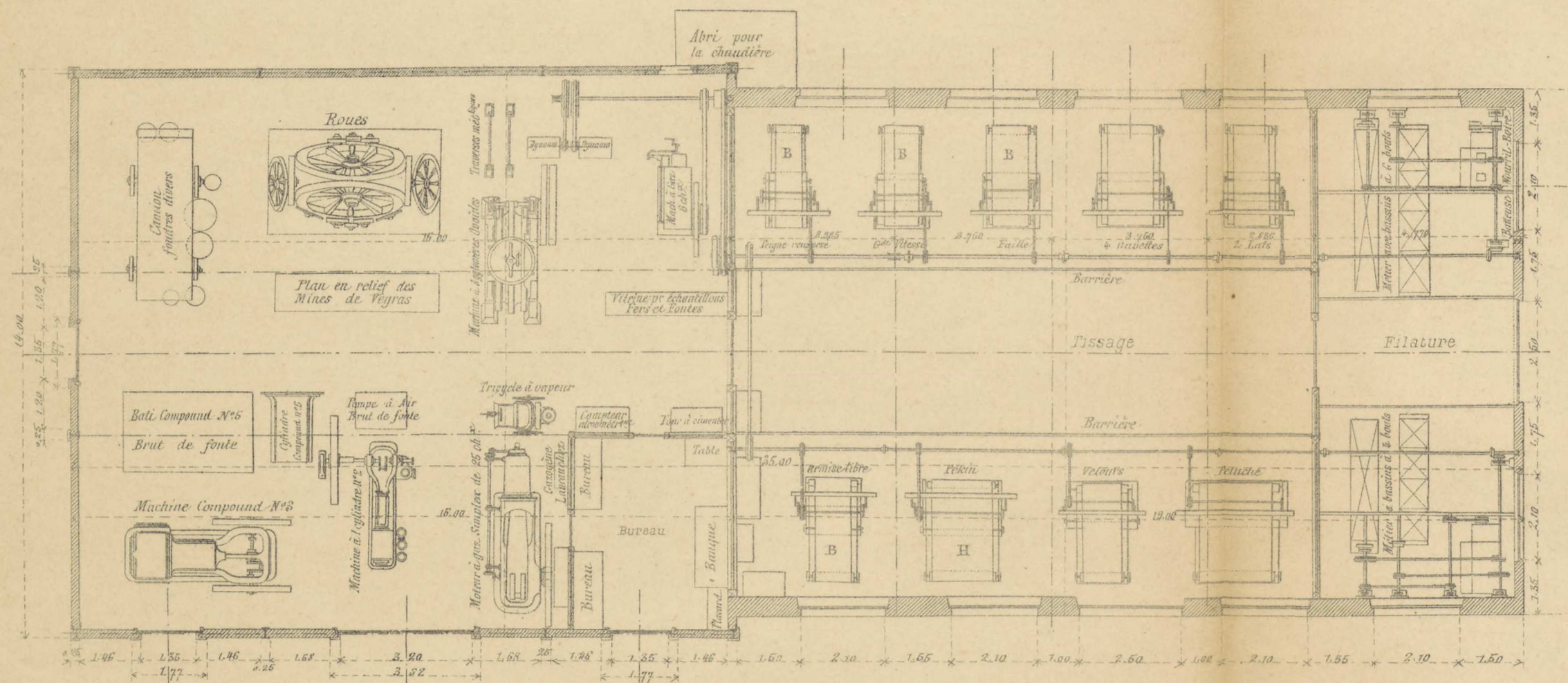
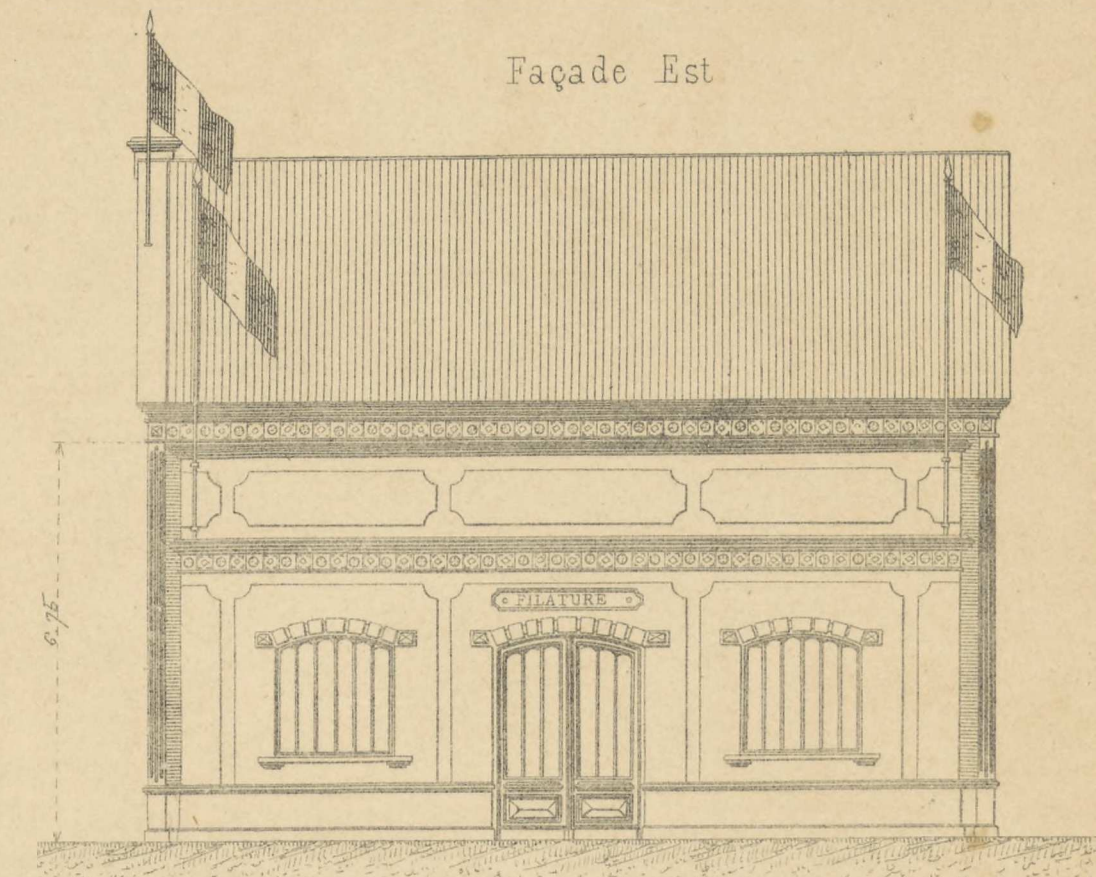
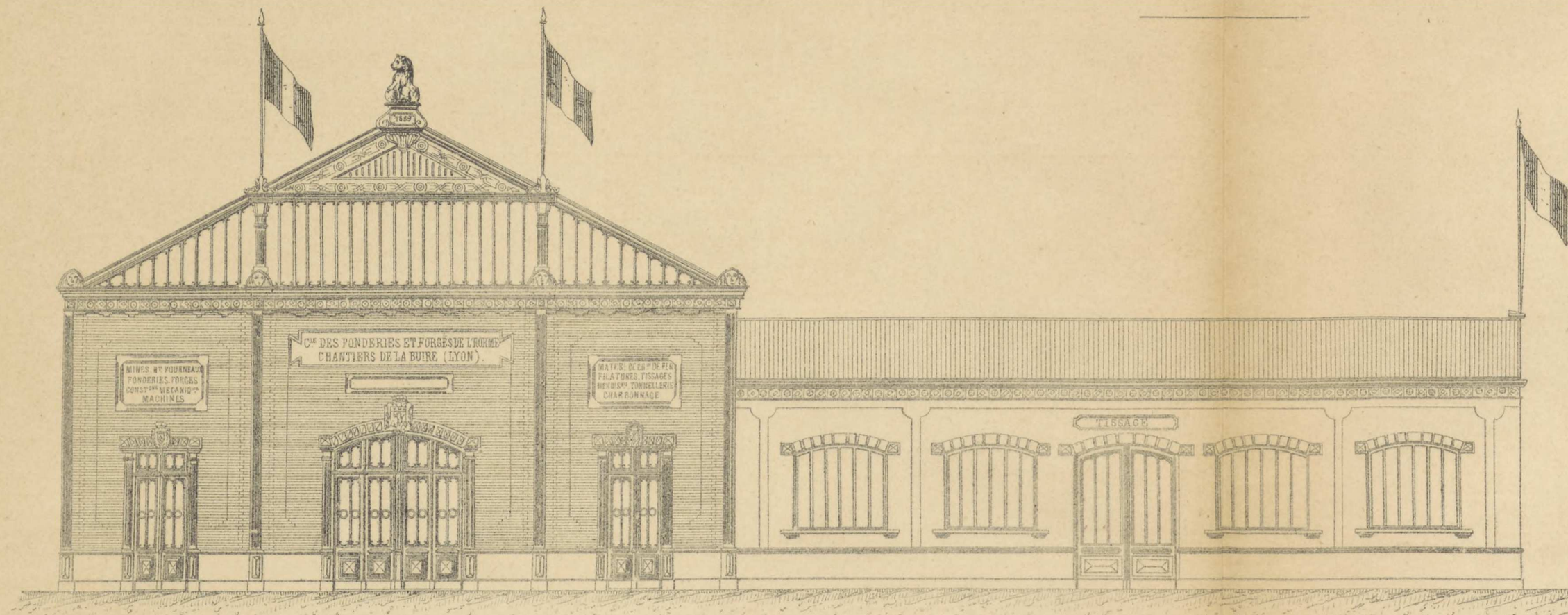








EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889.  
PAVILLON DE LA COMP.<sup>te</sup> DES FONDERIES ET FORGES DE L'HORME.  
CHANTIERS DE LA BUIRE.

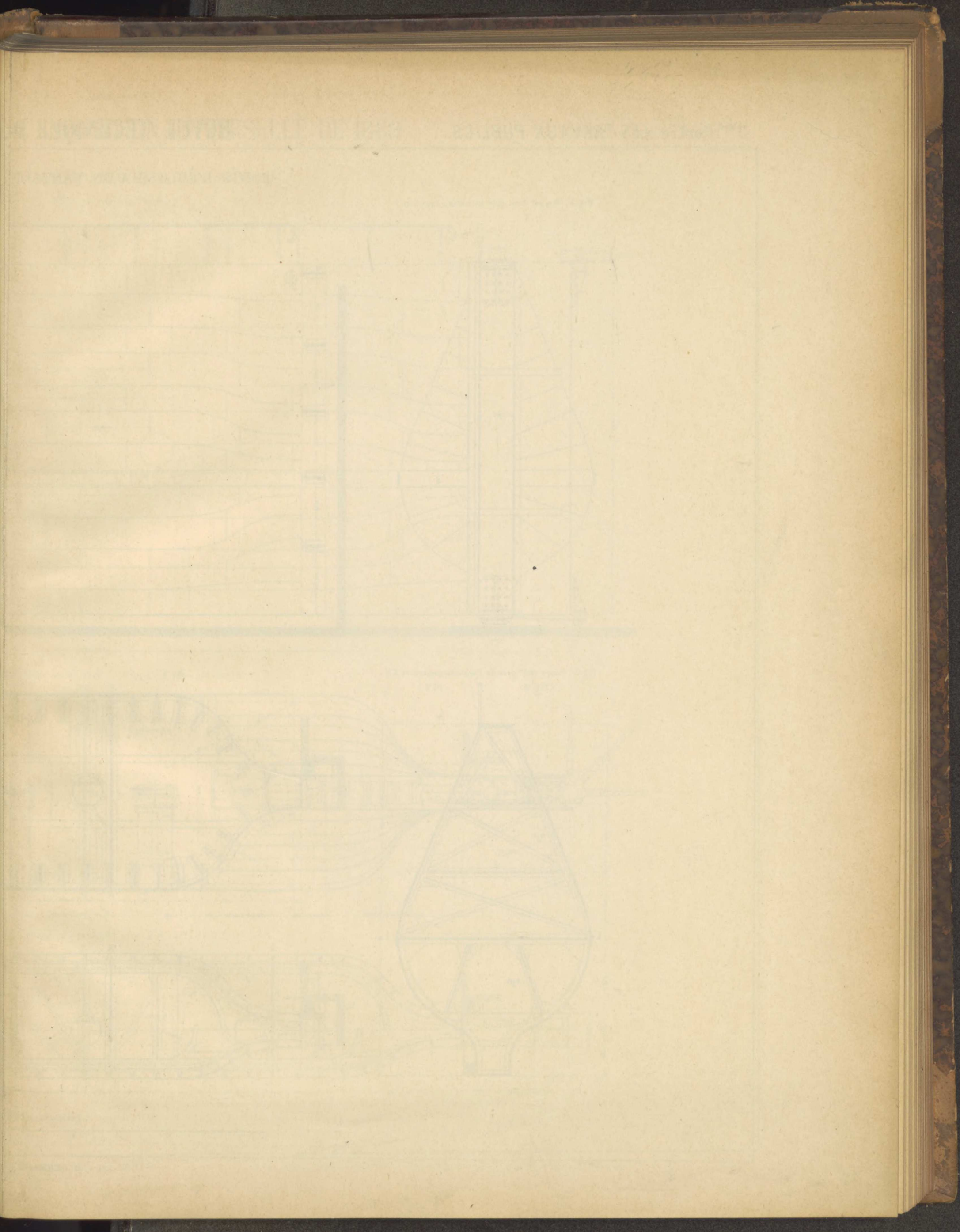


Ingenieur & Langlet, Aute, 87, Rue de St Martin











PORTE D'ÉCLUSE A UN VANTAIL CANAL DU HÂVRE A TANCARVILLE.

Fig 2. Vue par bout, côté du poteau tourillon

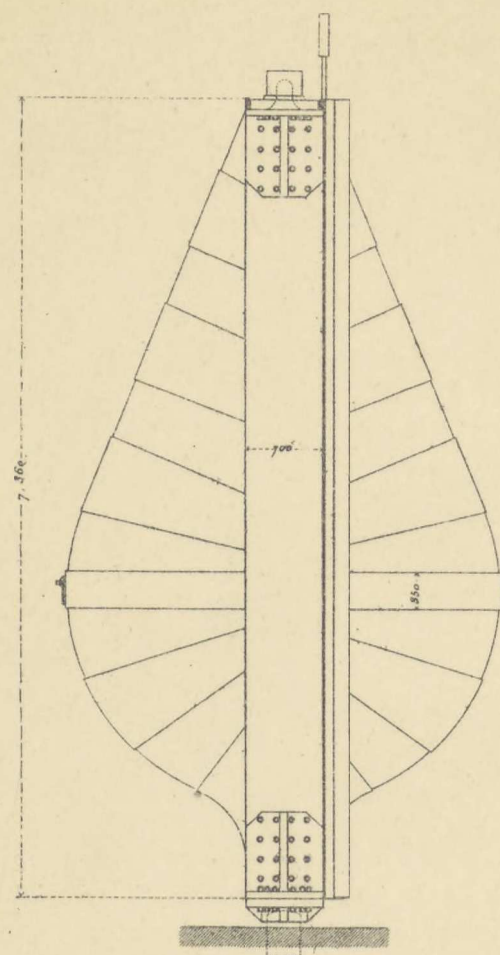


Fig 1. Elevation d'amont

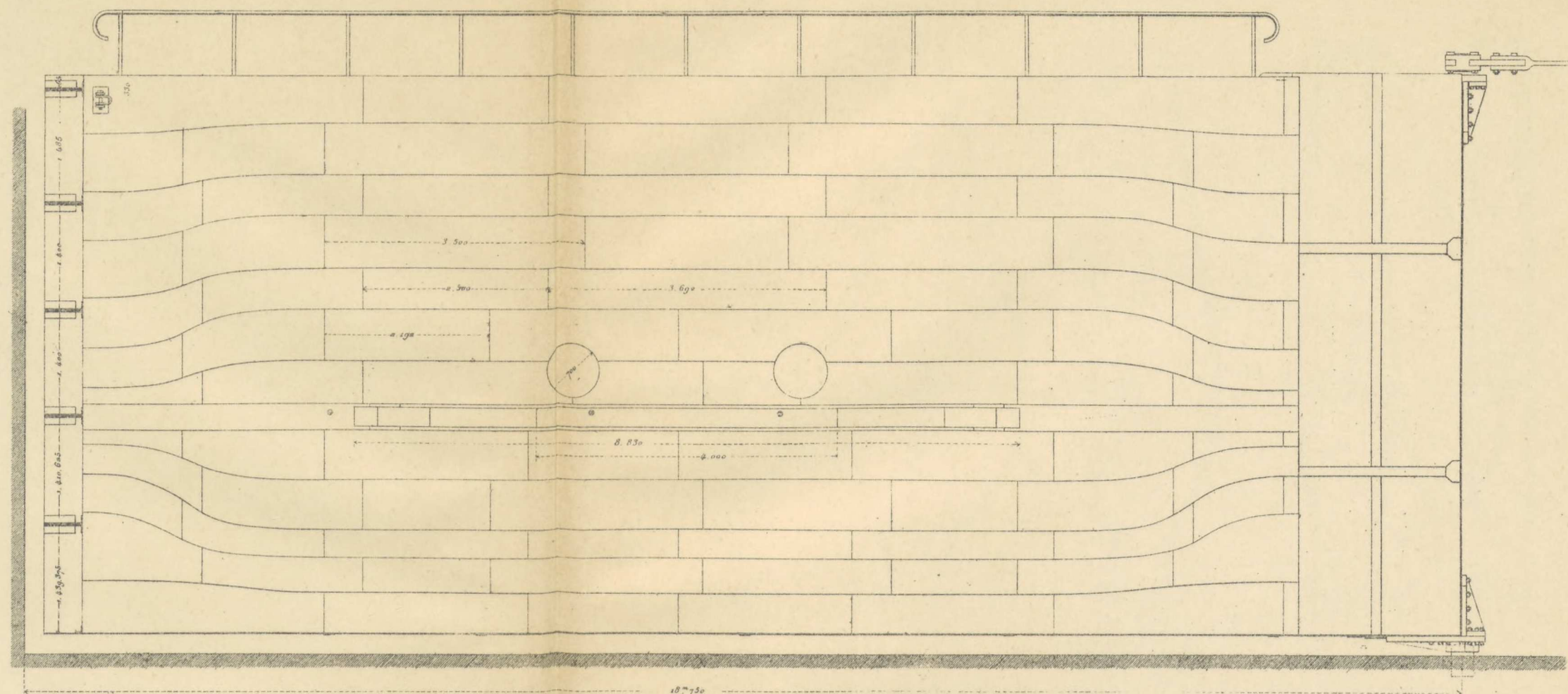


Fig 3. Coupe vert<sup>le</sup> près de l'une des membrures KK (Fig 13. Pl. 2.)

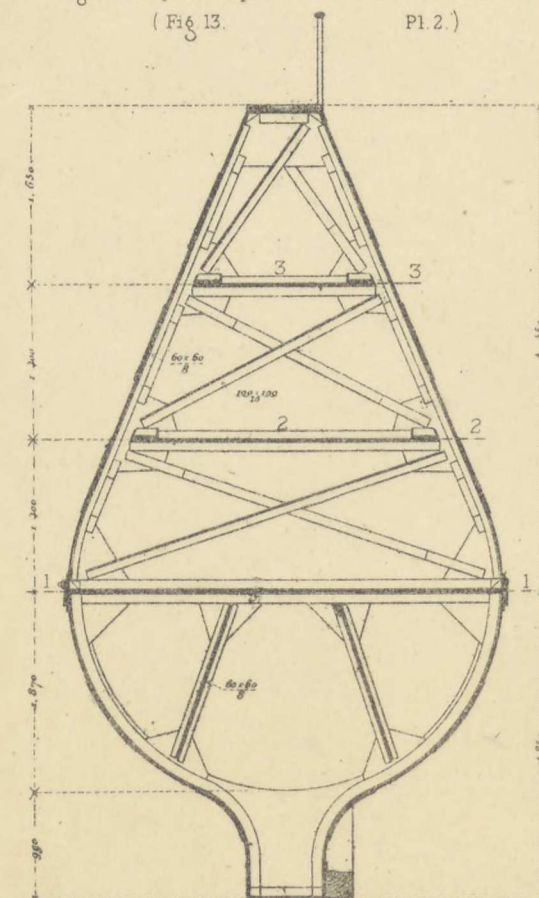


Fig 4. Coupe horiz<sup>le</sup> suiv<sup>te</sup> 1.1 (Fig 3) et plan par dessus

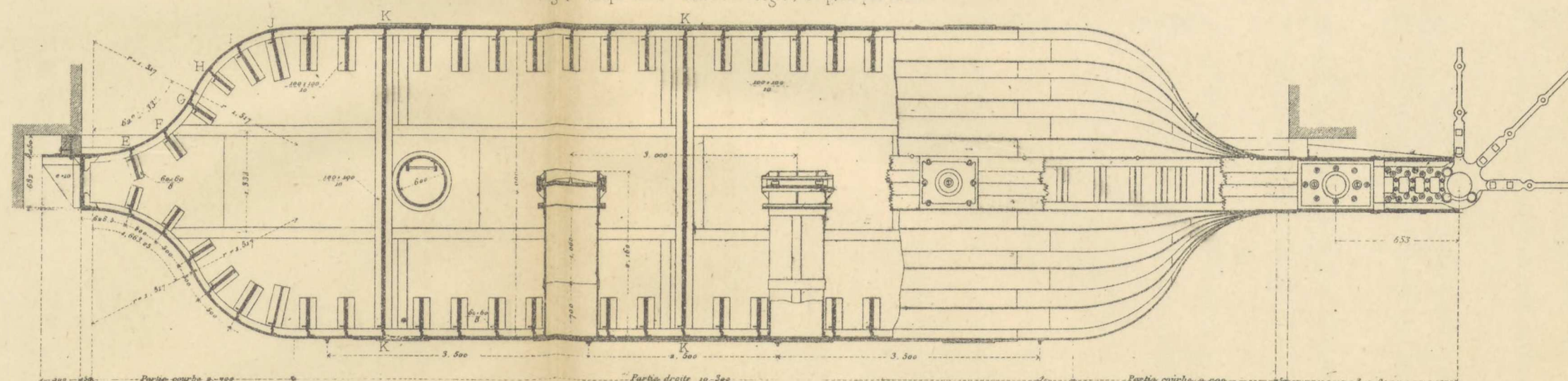
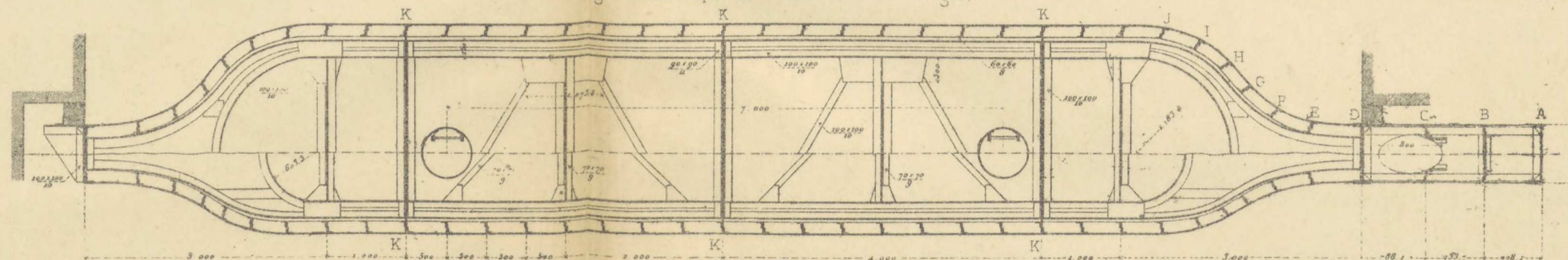
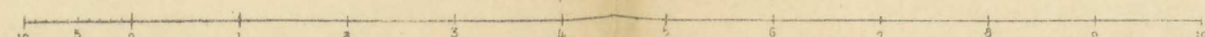


Fig 5. Demi-coupes horiz<sup>les</sup> suiv<sup>tes</sup> 2 2 3 3 (Fig 3)

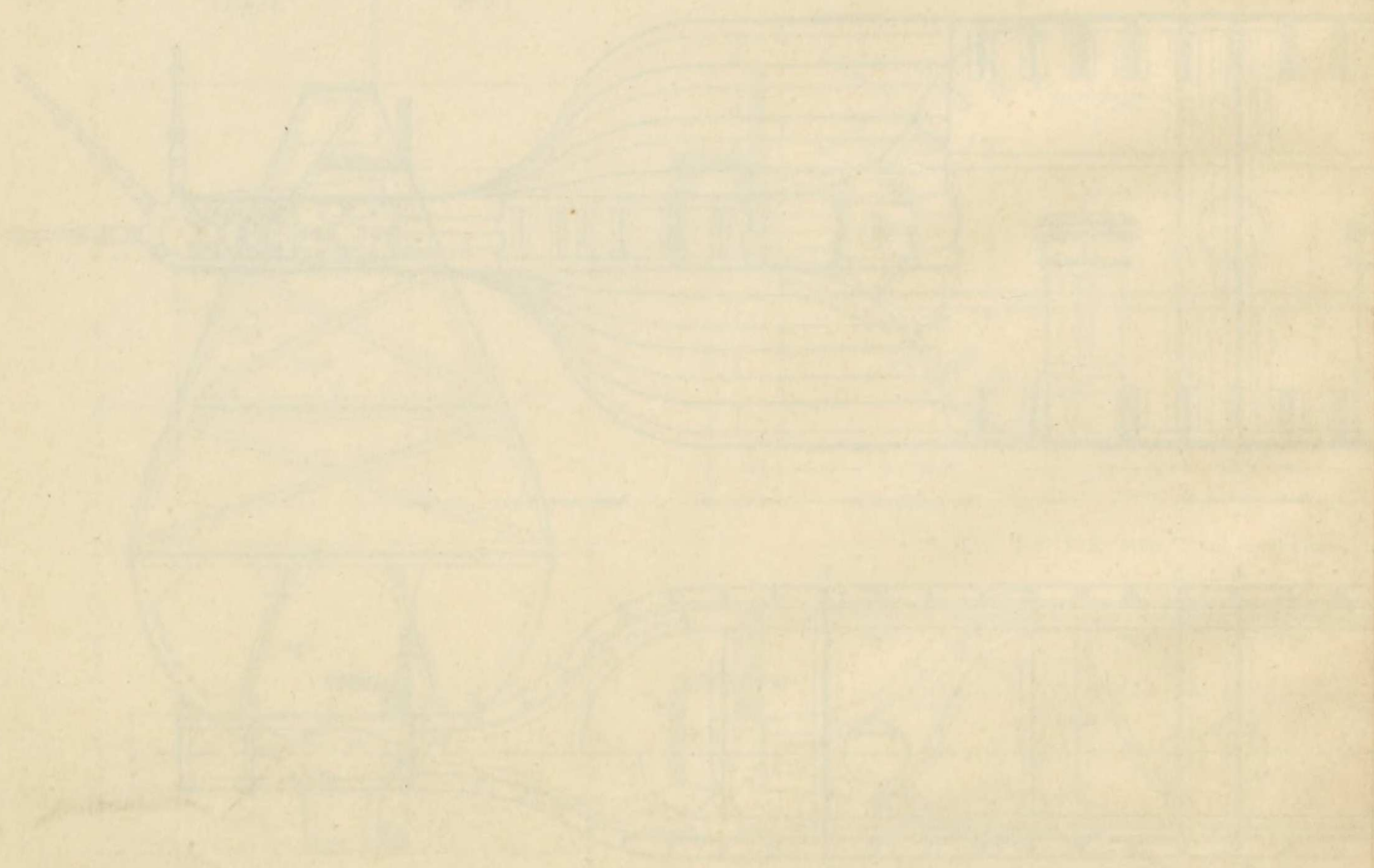
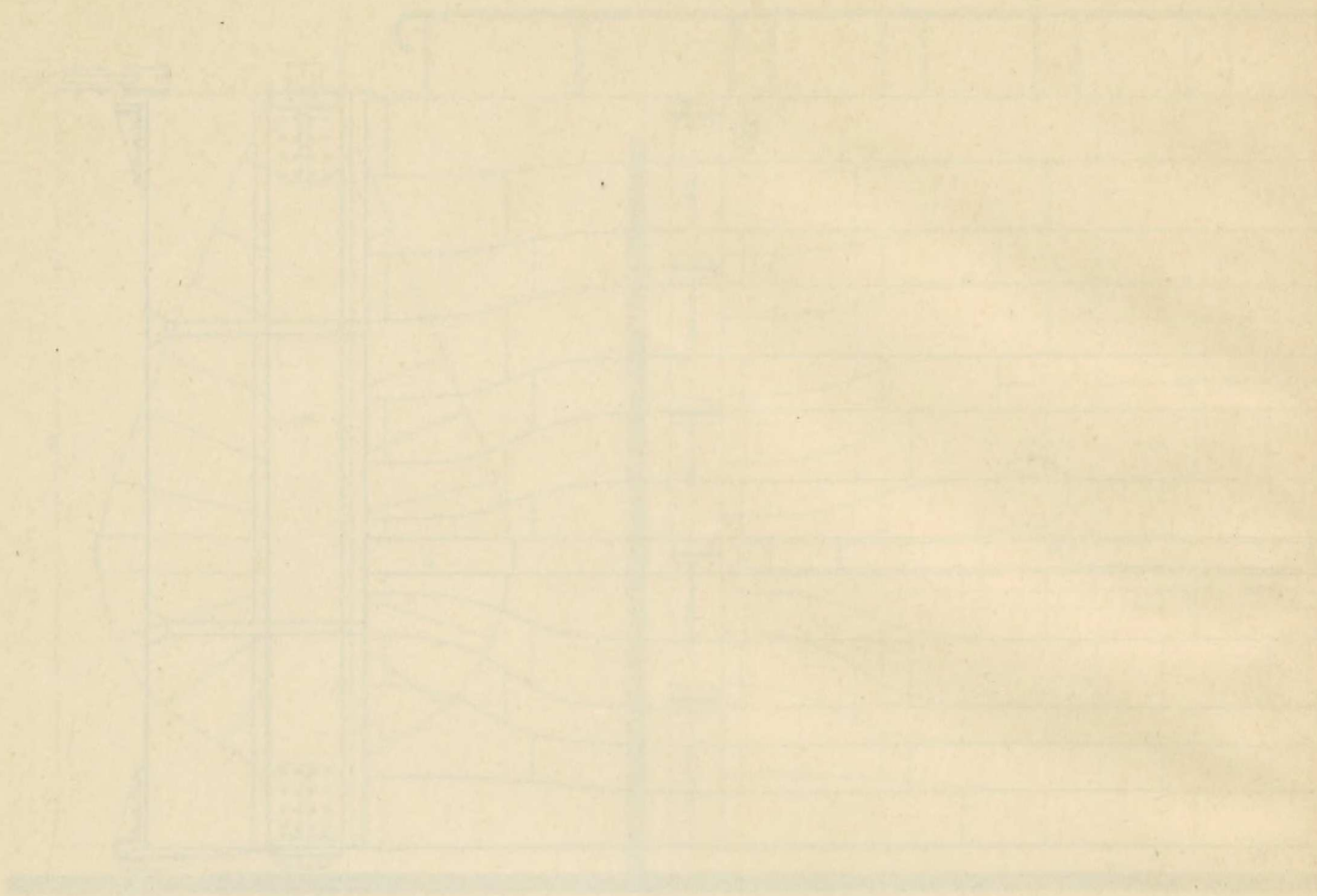


Echelle de 1/200 pour 1 mètre (1/20)

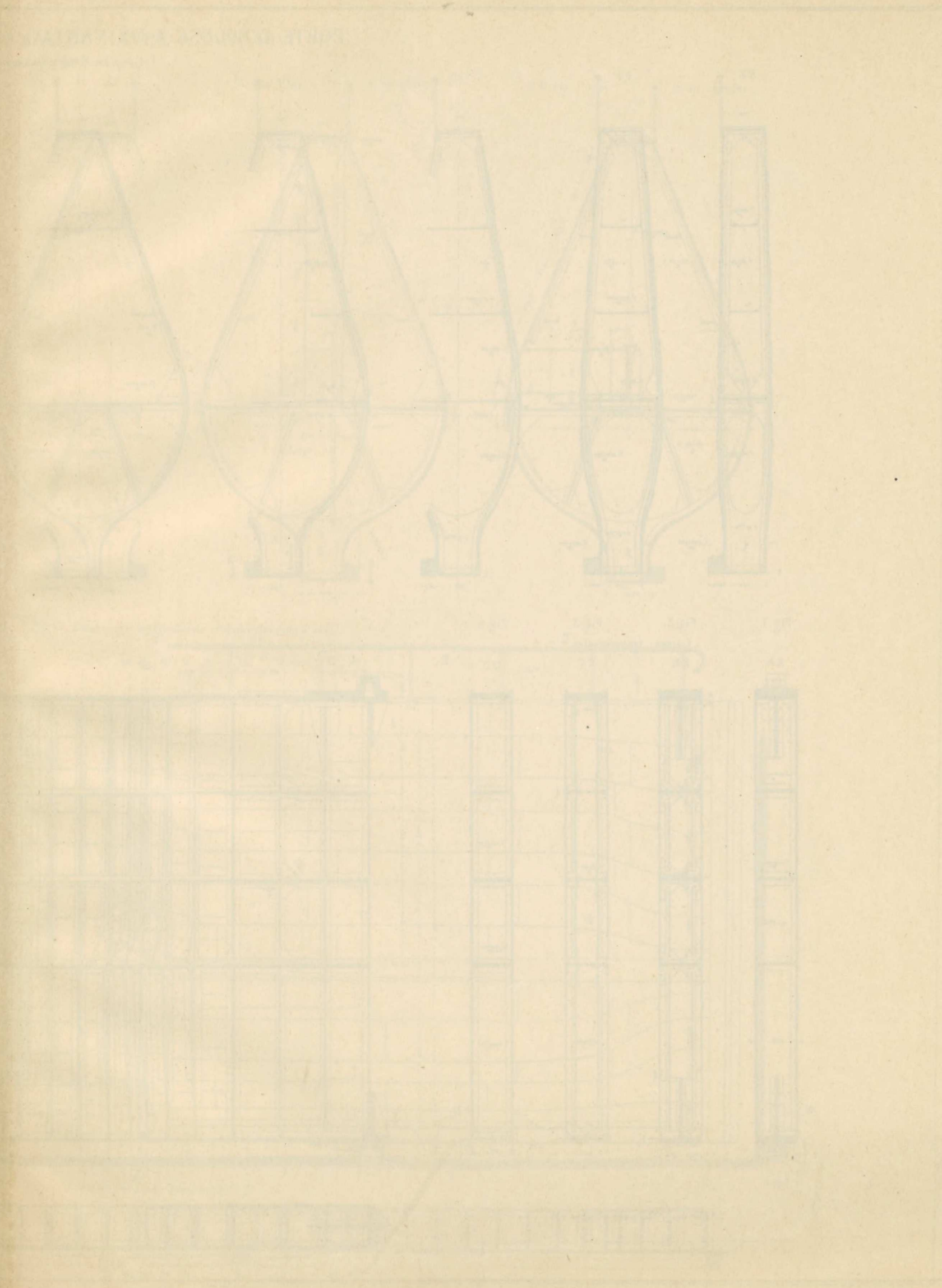




THE UNIVERSITY OF CHICAGO









PORTE D'ÉCLUSE A UN VANTAIL. CANAL DU HÂVRE À TANCARVILLE.

Fig 5 à 12. Coupes transversales au droit des membrures.

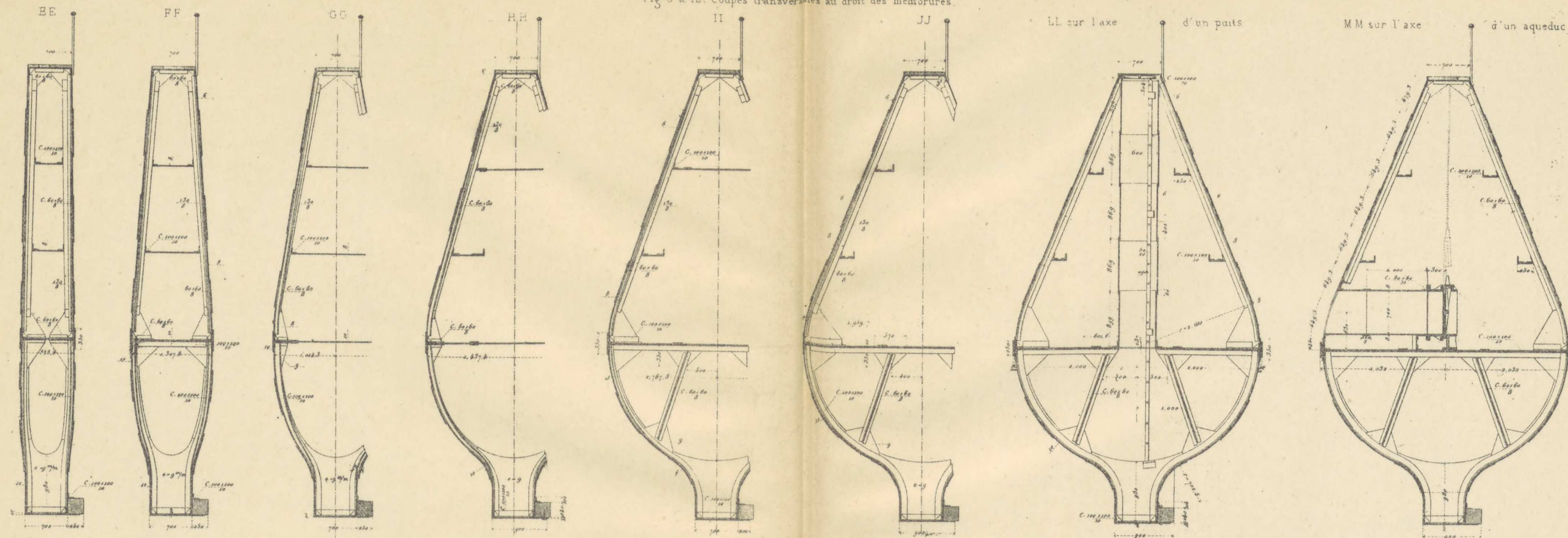
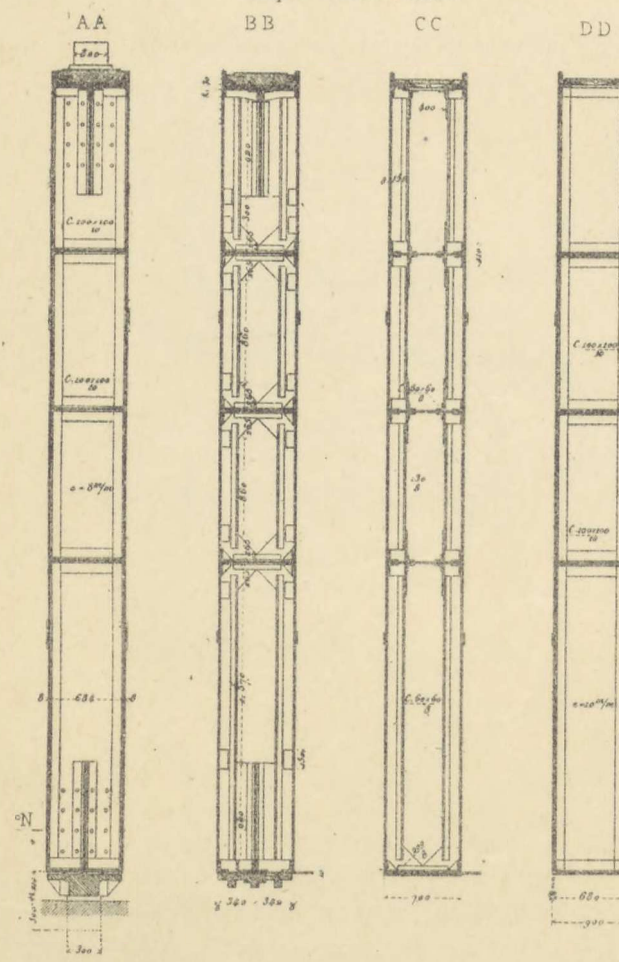


Fig 1. Fig 2. Fig 3.  
Coupes transversales.  
BB CC DD



Echelle de 0,020 pour 1 Mètre (50)

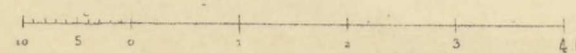


Fig 13 Demi-coupe longitudinale et demi-élévation d'aval.

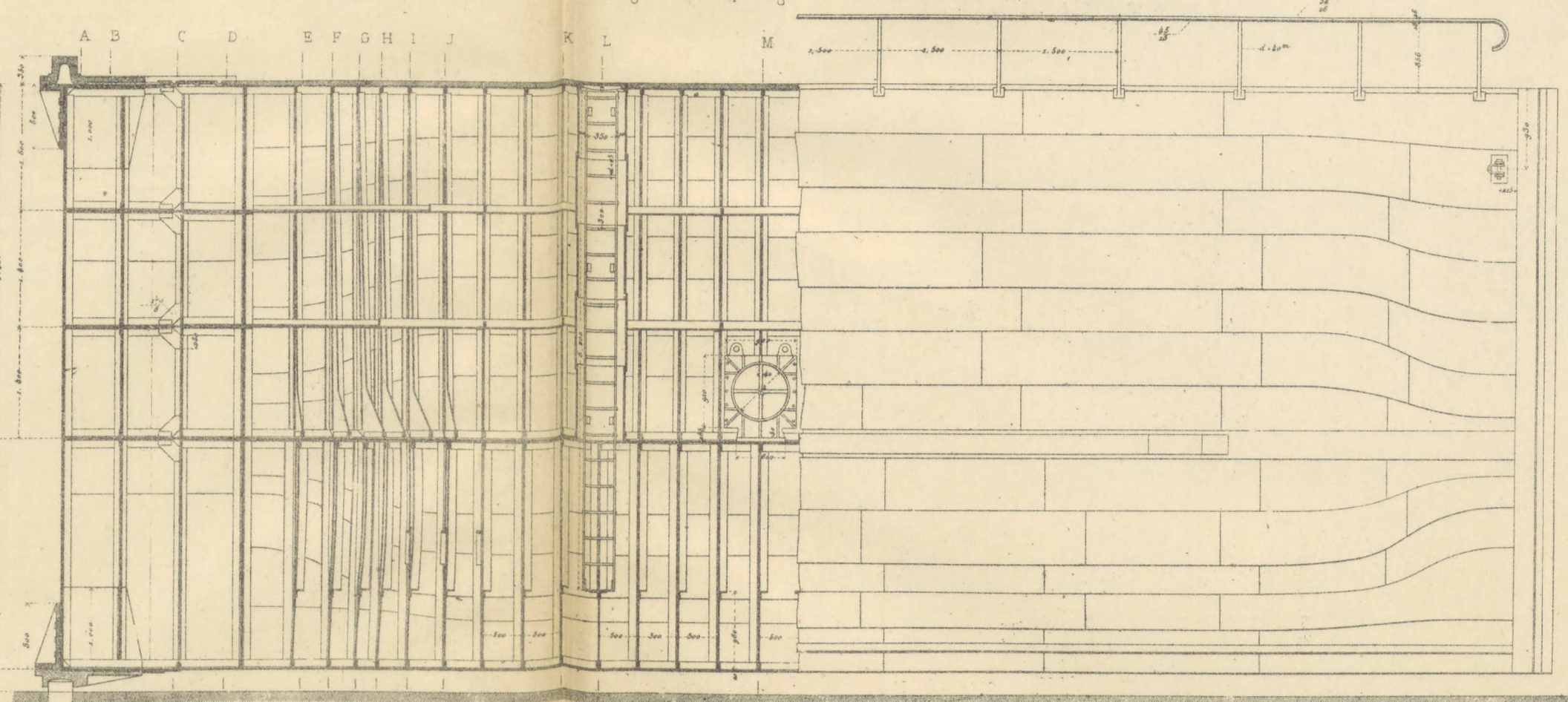
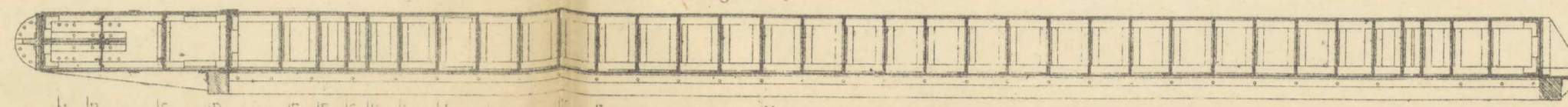
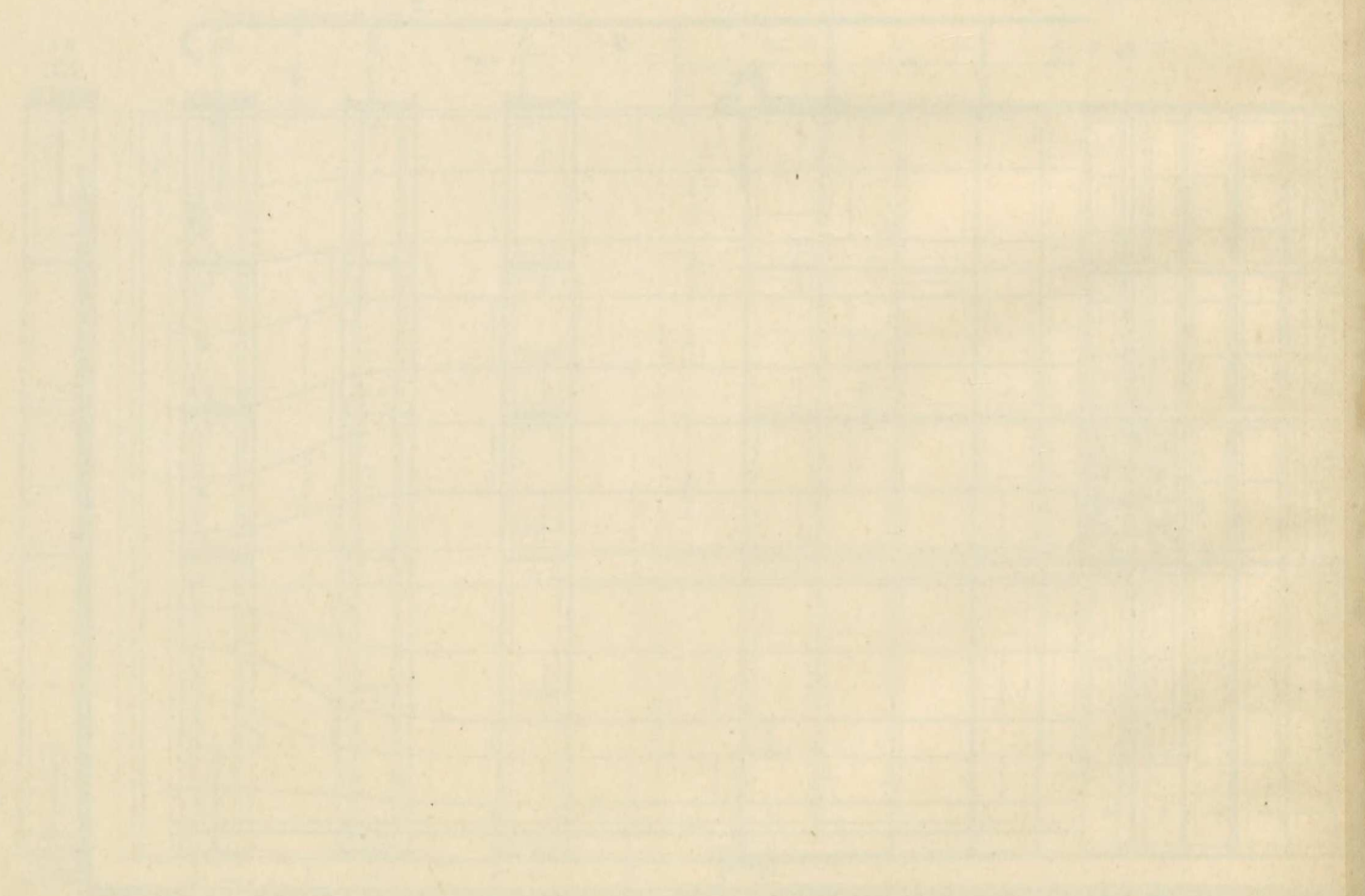
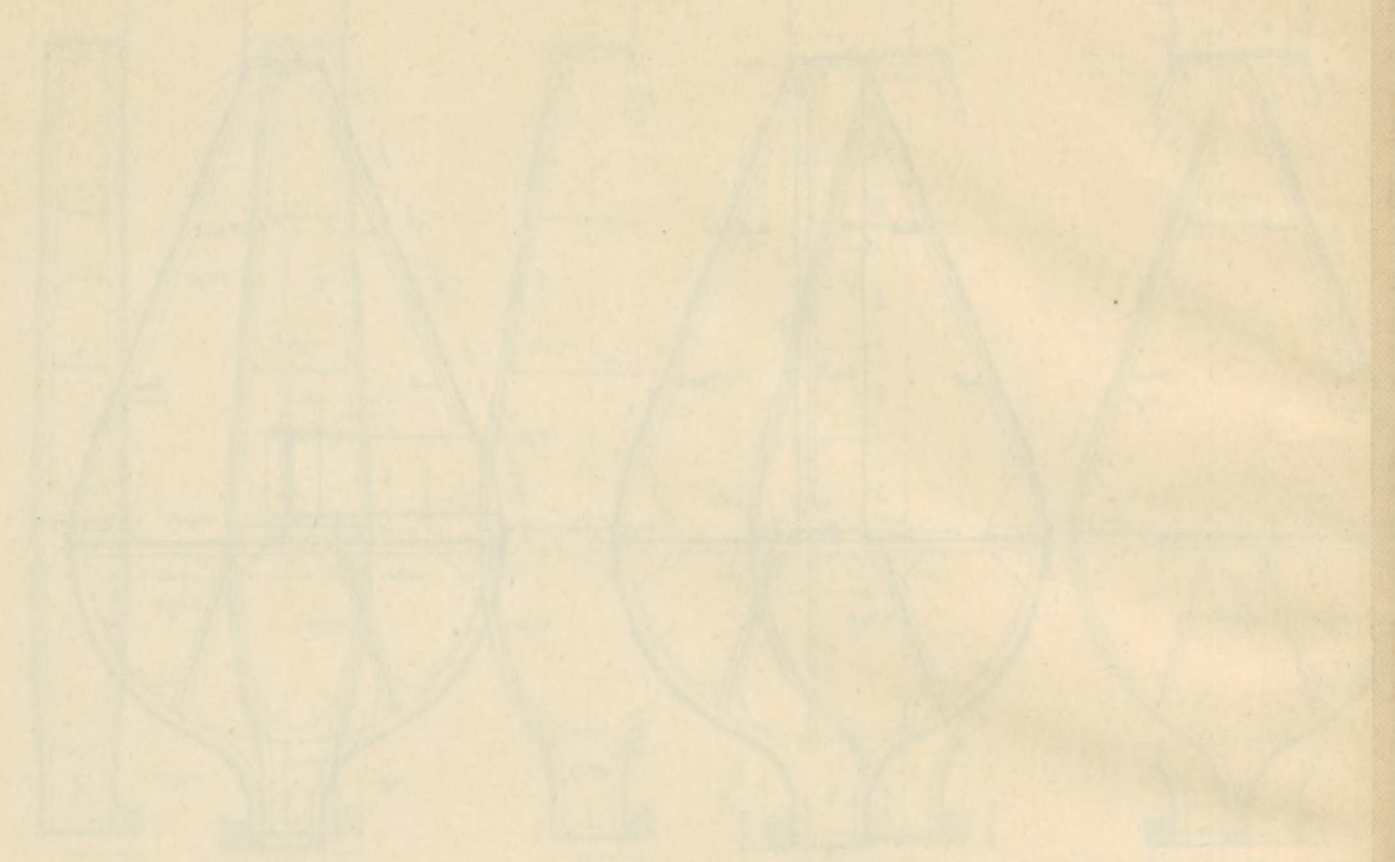


Fig 14 Coupe horizontale NN



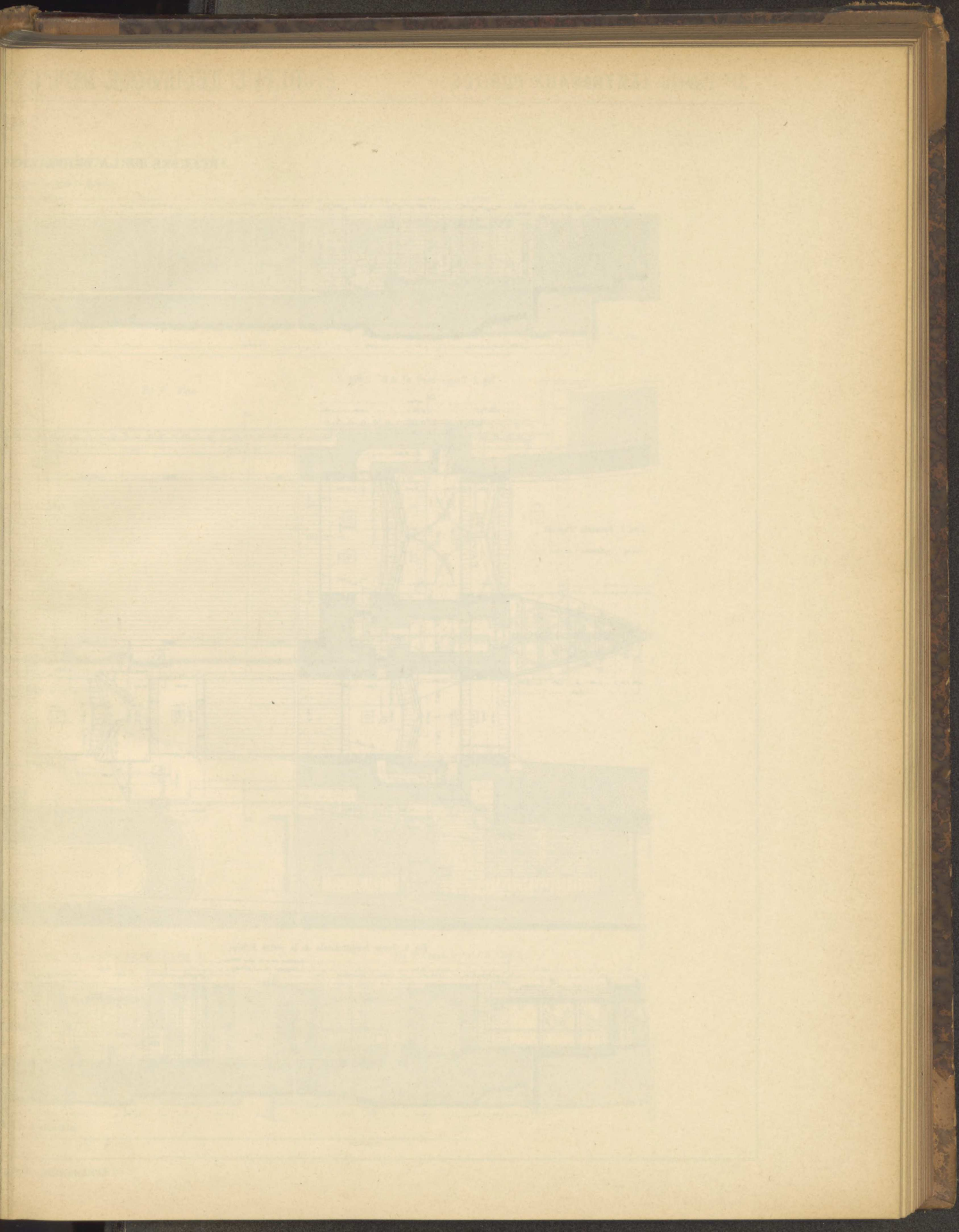


THE UNIVERSITY OF CHICAGO  
LIBRARY



UNIVERSITY OF CHICAGO  
LIBRARY







## ÉCLUSES DE LA DÉRIVATION DE BOUGIVAL SUR LA SEINE.

Fig. 1. Coupe longitudinale de la grande Écluse

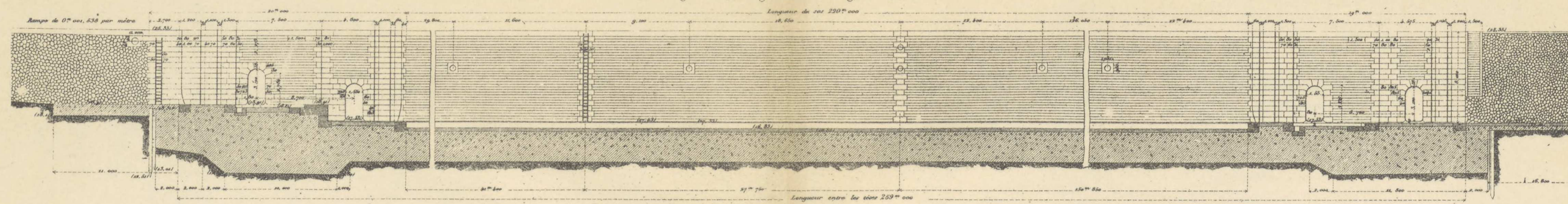
Fig. 2. Coupe hor<sup>le</sup> s<sup>t</sup> AB. (Fig. 7.)

Fig. 3. Plan

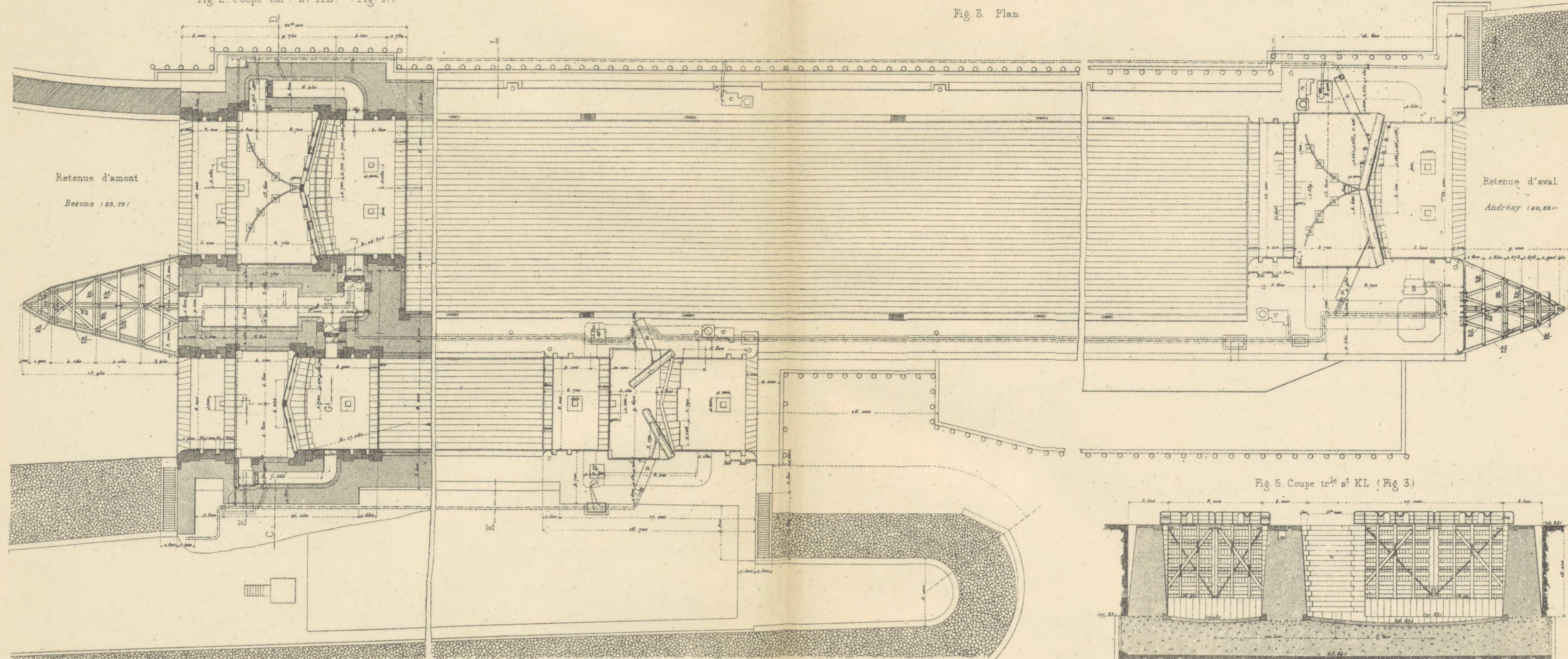
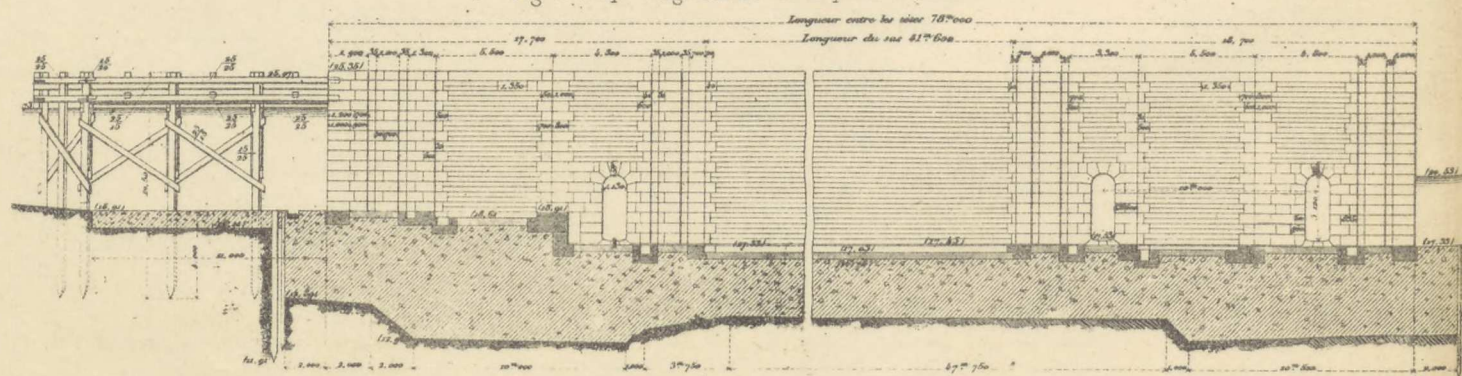
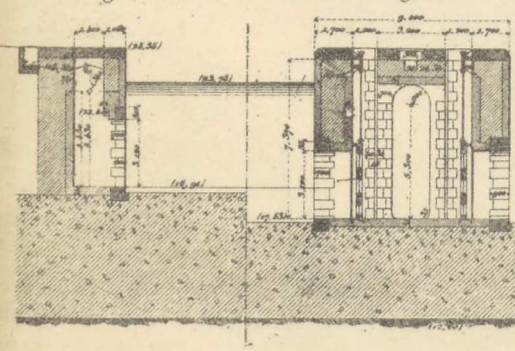
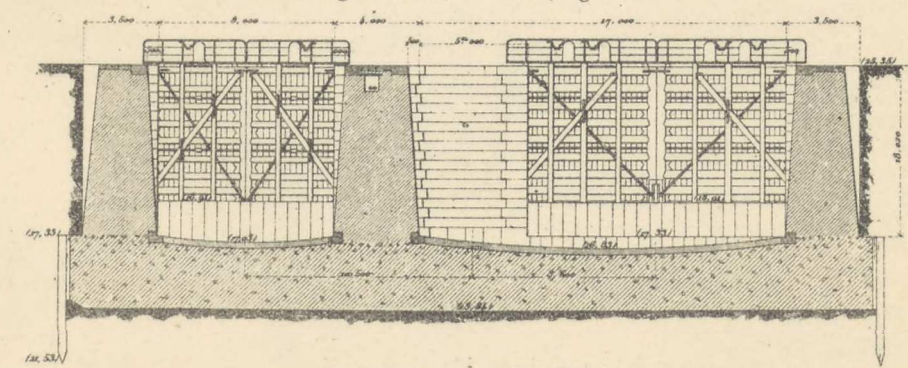
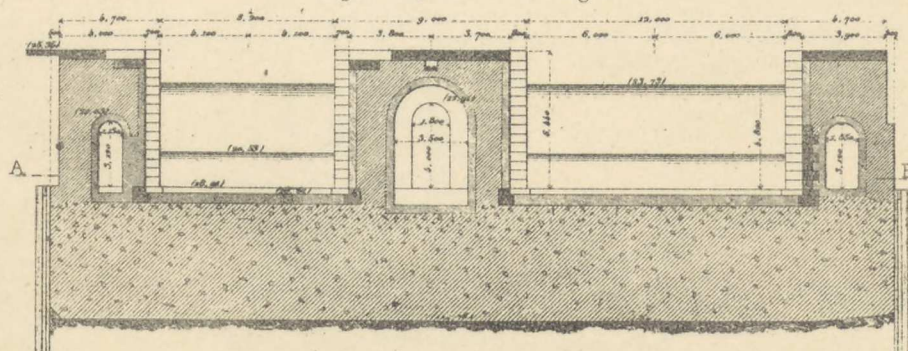


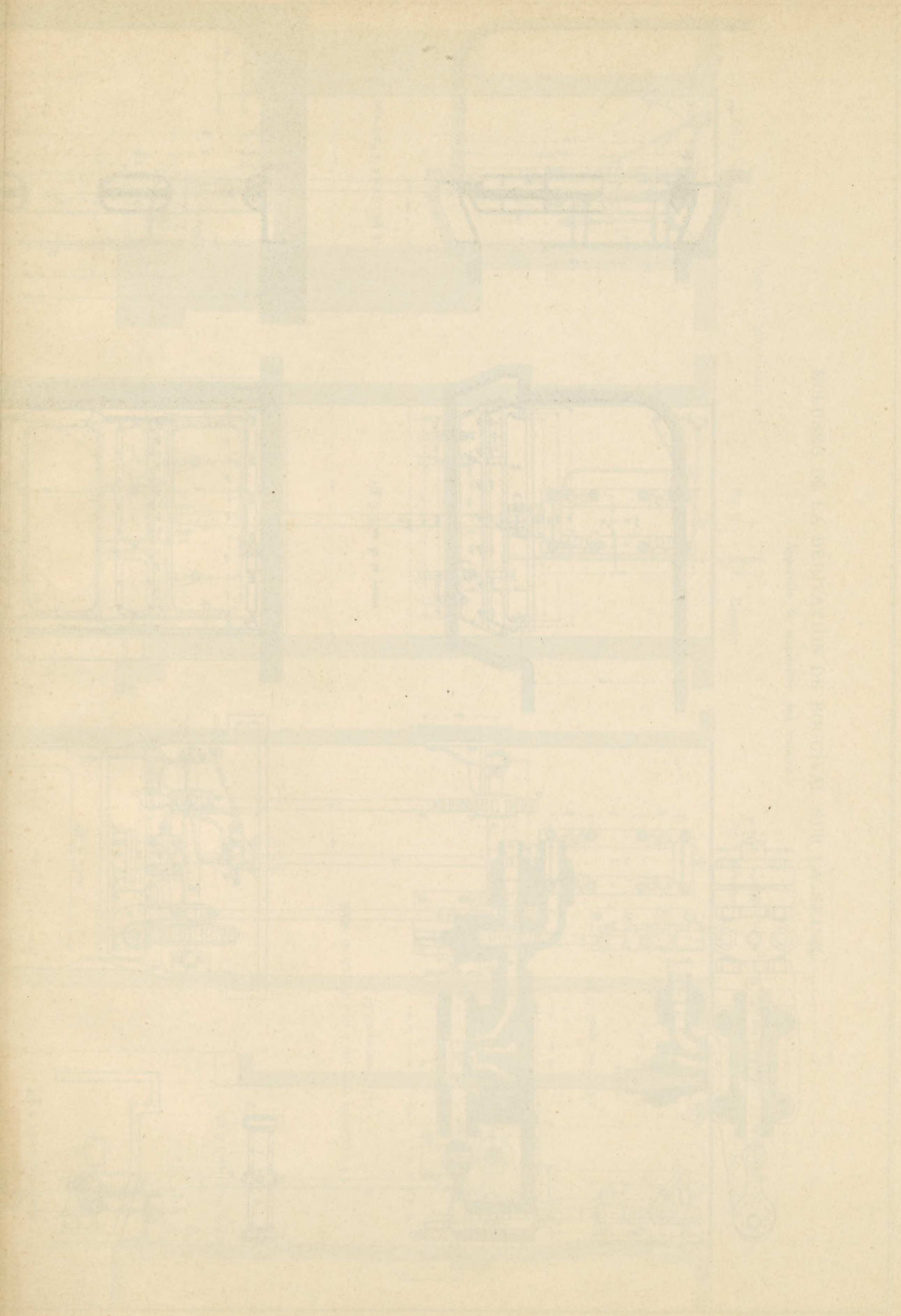
Fig. 4. Coupe longitudinale de la petite Écluse.

Fig. 6. Coupe tr<sup>le</sup> s<sup>t</sup> EF, GH, IJ. (Fig. 2.)Fig. 5. Coupe tr<sup>le</sup> s<sup>t</sup> KL (Fig. 3.)Fig. 7. Coupe tr<sup>le</sup> s<sup>t</sup> CD (Fig. 2.)Echelle de 0<sup>m</sup> 000 pour 1 mètre (1/250)









THESE DE LA DESTRUCTION DE LA PLOMBE  
Avec le support de la machine



# ÉCLUSES DE LA DÉRIVATION DE BOUGIVAL SUR LA SEINE.

Appareils de manœuvre des vannes.

Appareil hydraulique, seul.

Fig. 1. Coupe vert<sup>le</sup>

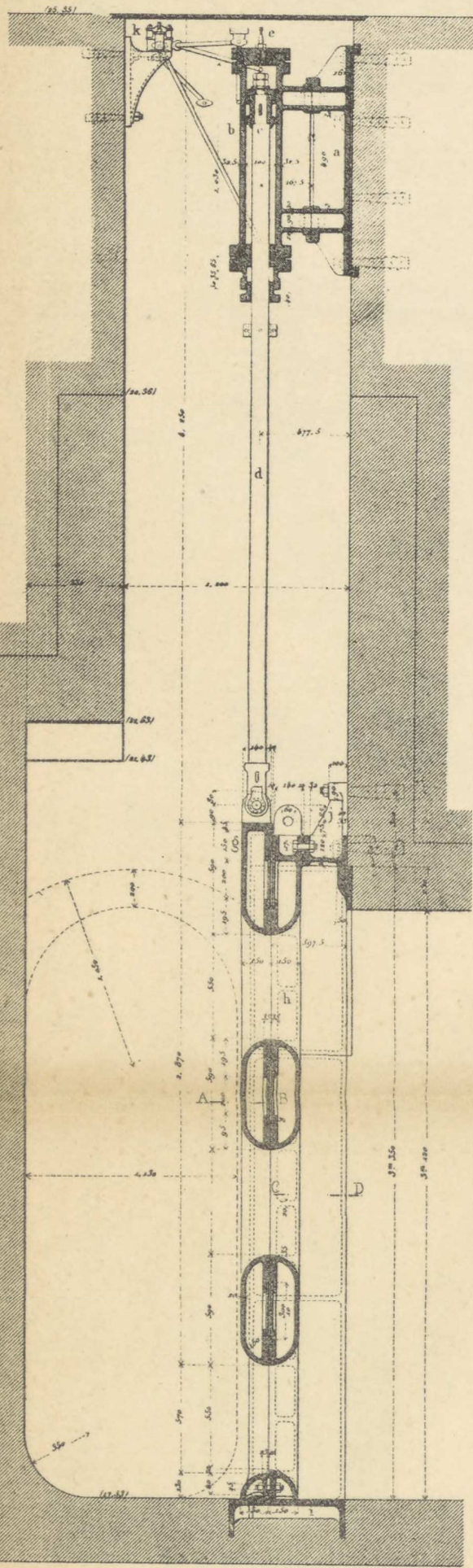
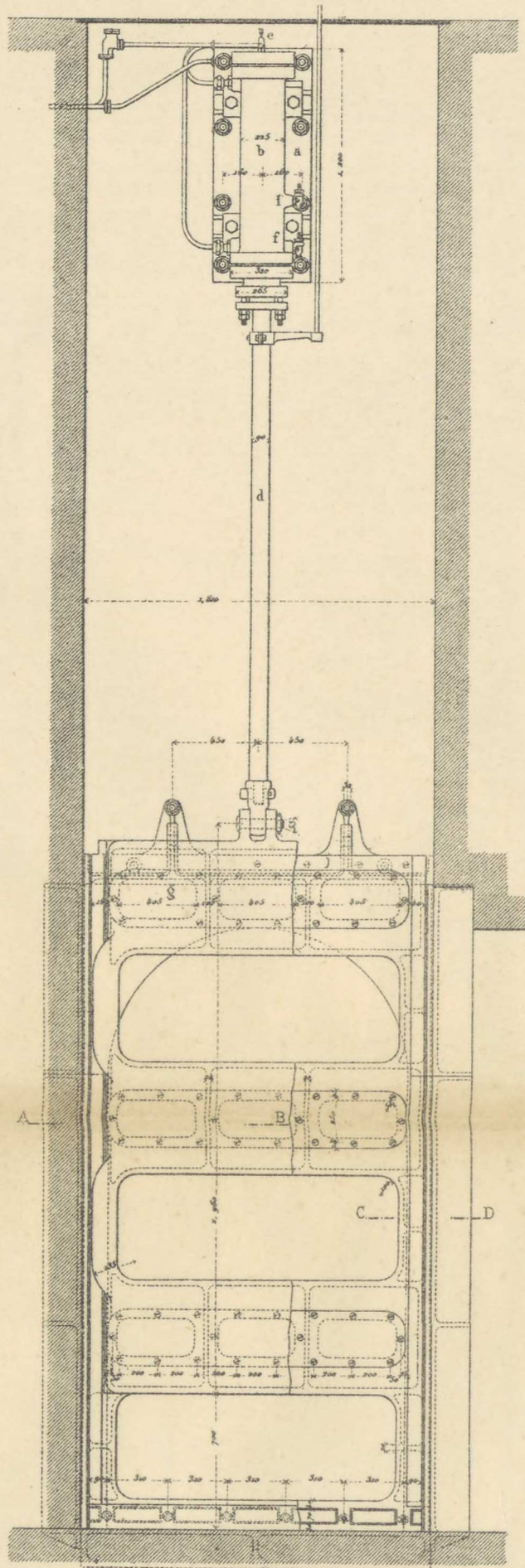


Fig. 2.

Elévation



Appareil à bras joint à l'appareil hydraulique

Fig. 5. Elévation

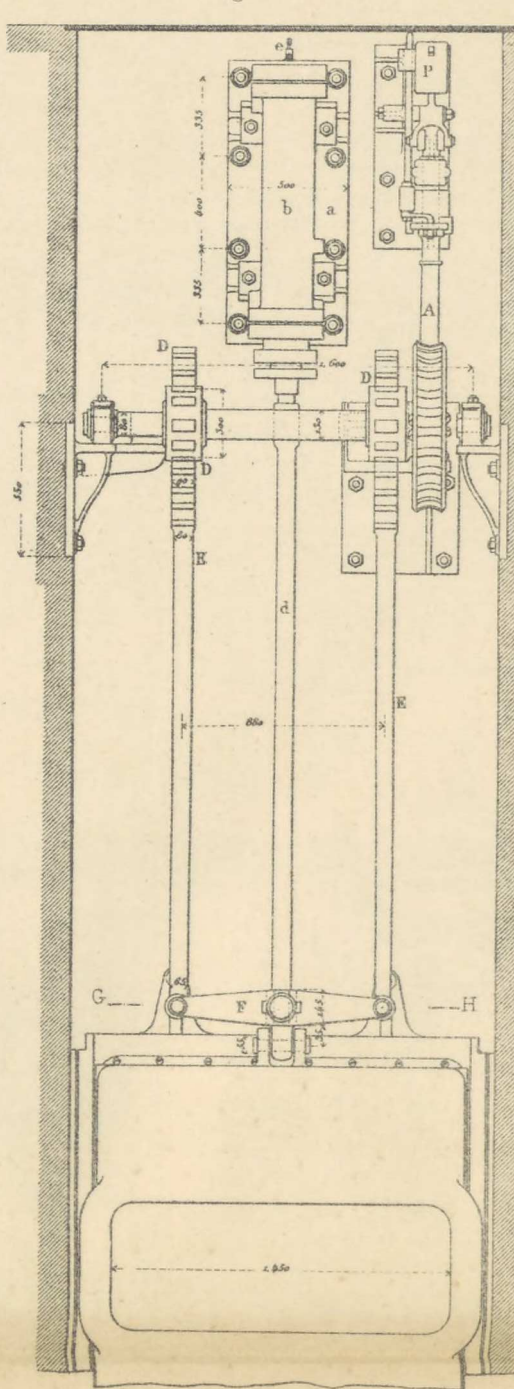


Fig. 6. Coupe vert<sup>le</sup>

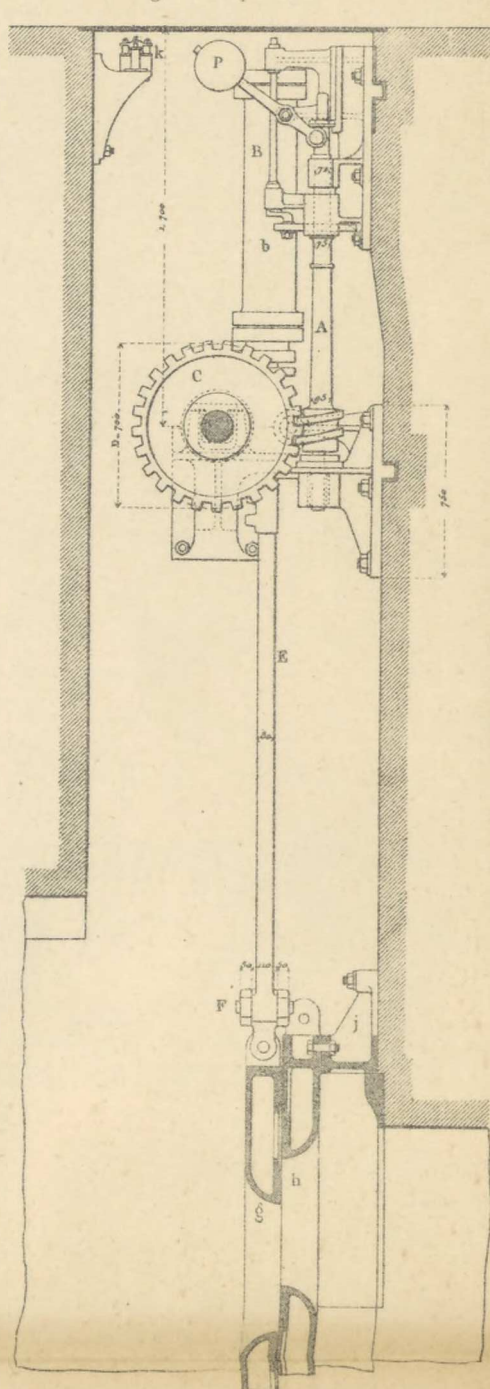


Fig. 8. Plan de l'embrayage

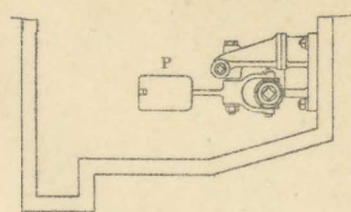


Fig. 7. Plan.

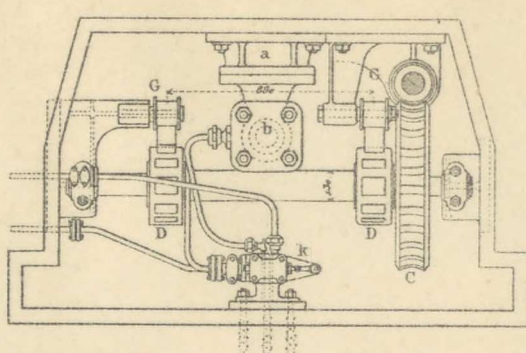
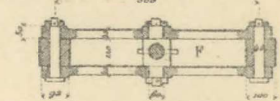


Fig. 9. Coupe hor<sup>le</sup> s<sup>t</sup> C. H.



Boîte de distribution d'eau sous pression. (1/2)

Fig. 10. Coupe vert<sup>le</sup> s<sup>t</sup> I. J.

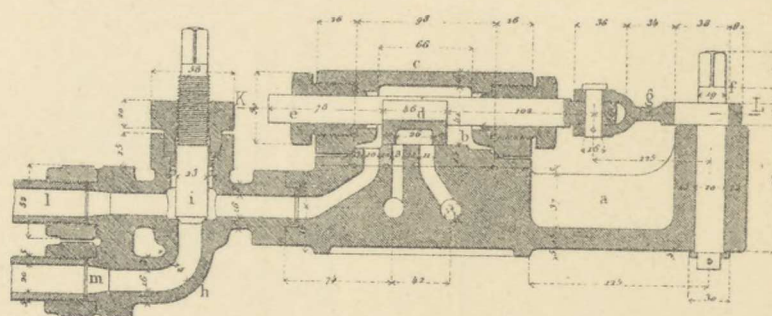


Fig. 11. Coupe hor<sup>le</sup> s<sup>t</sup> K. L.

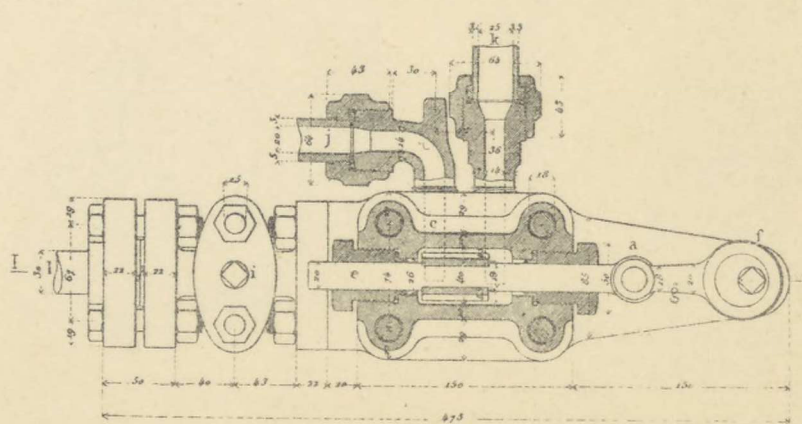


Fig. 4. Coupe hor<sup>le</sup> s<sup>t</sup> A. B. C. D. (Fig. 2.)

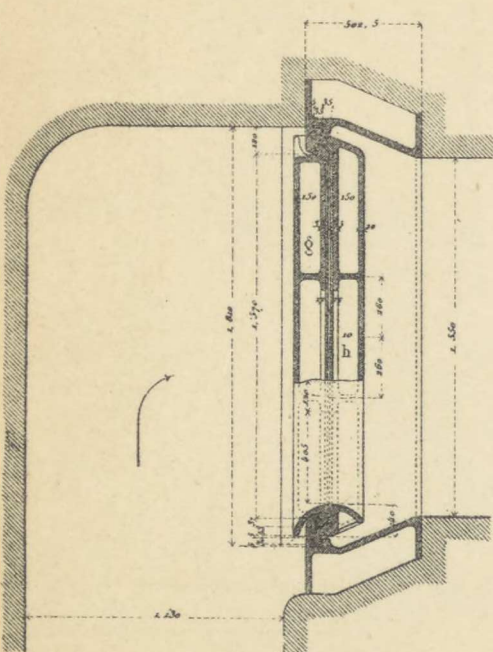
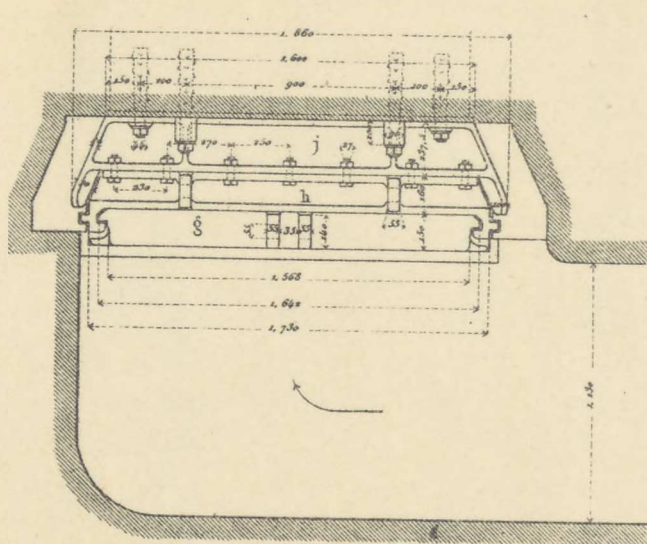
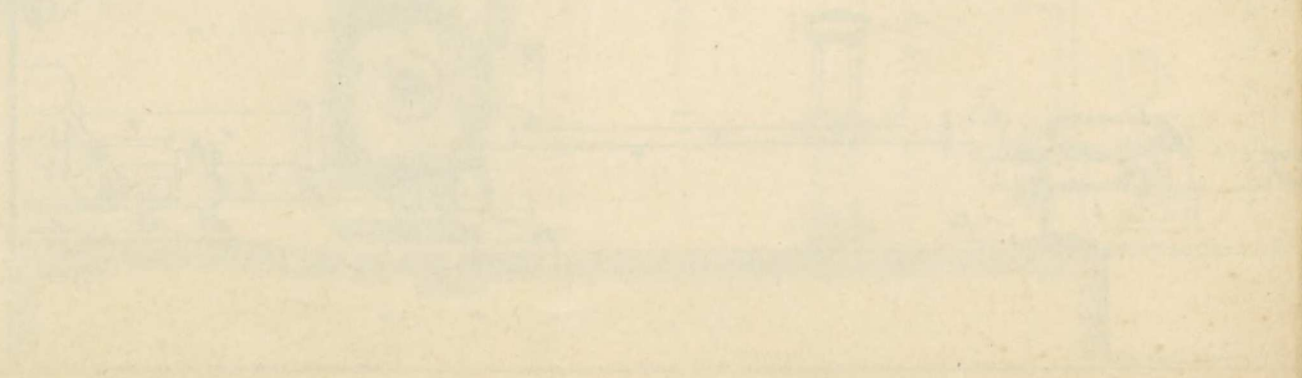
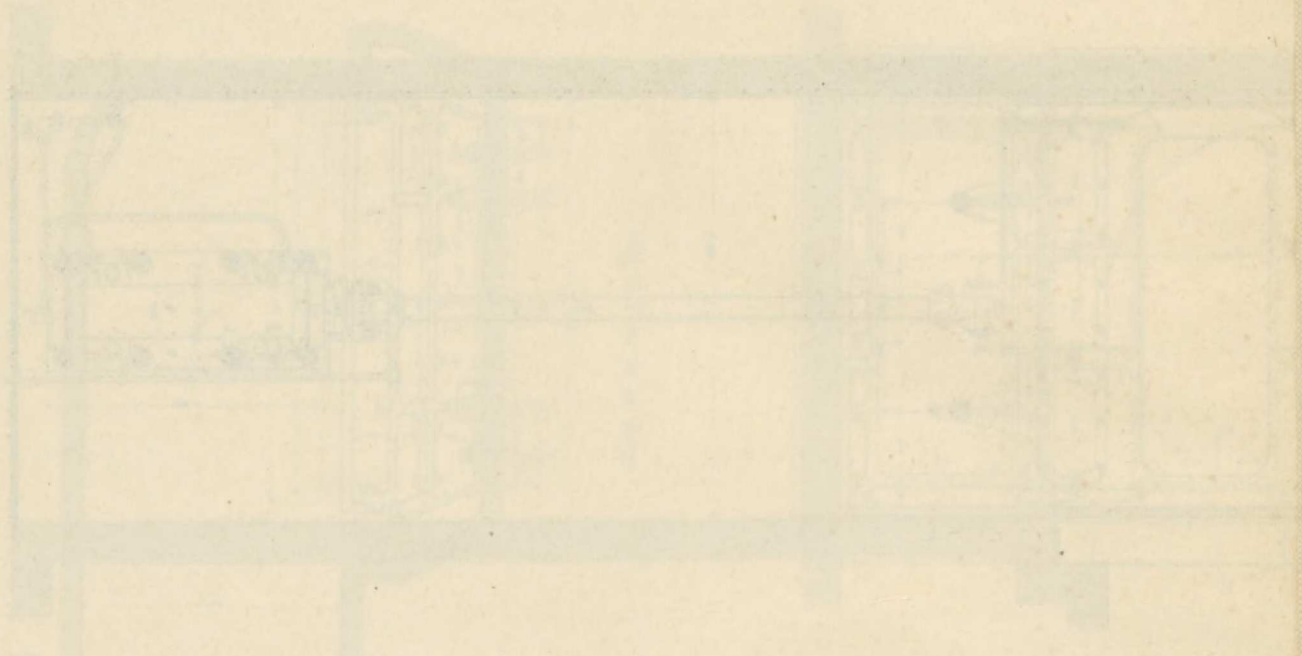
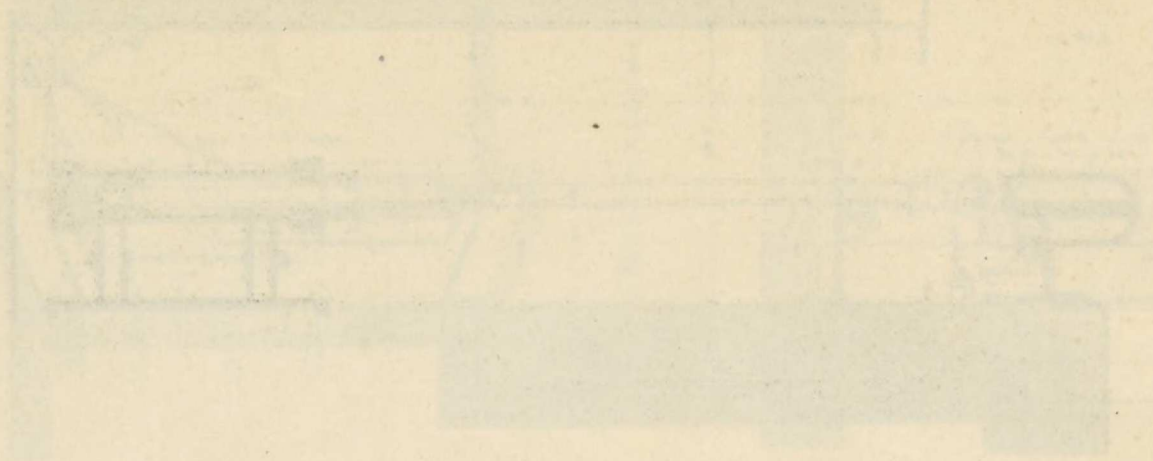


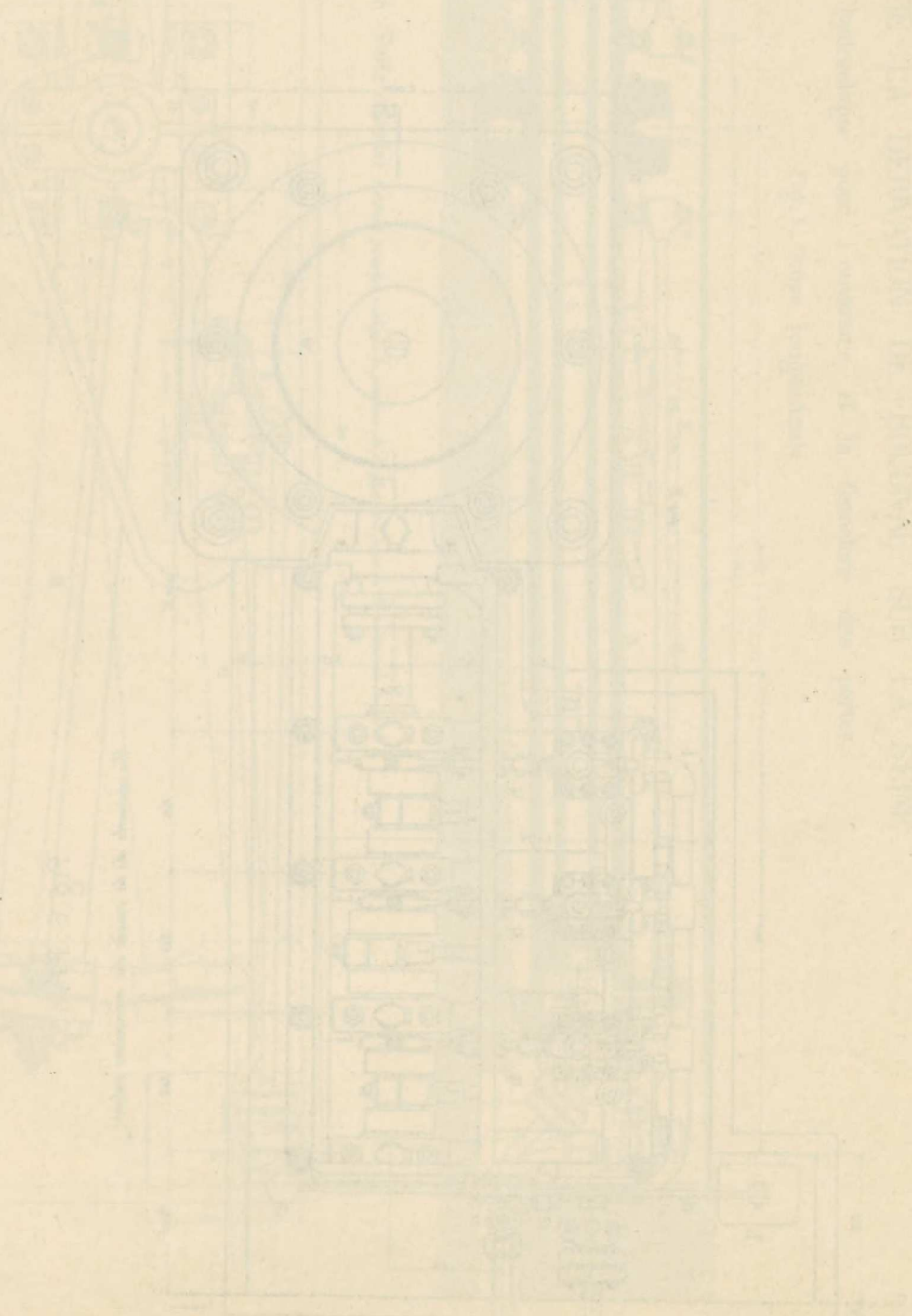
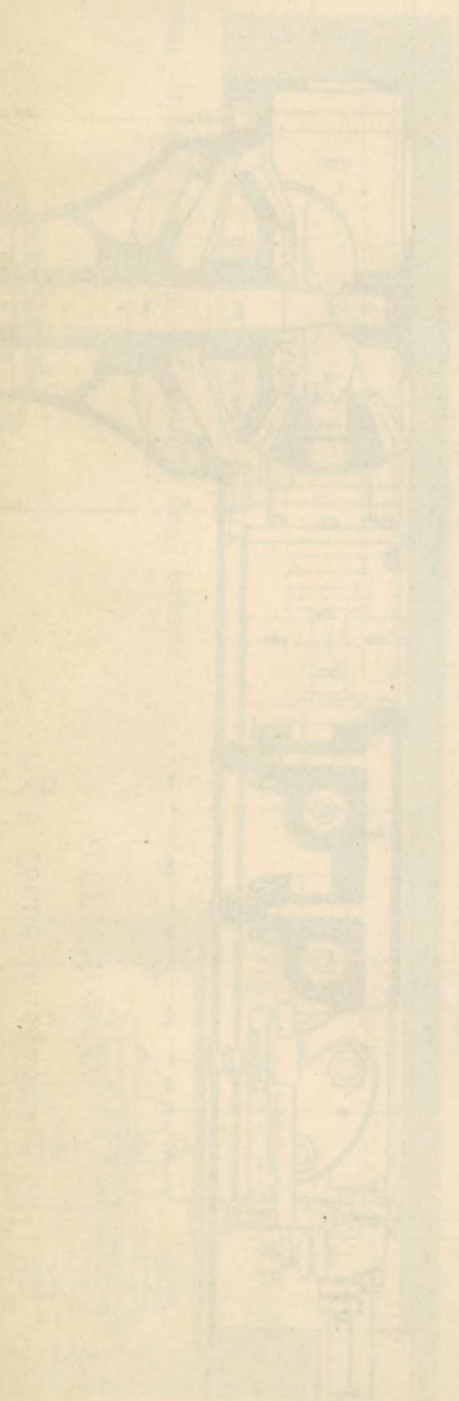
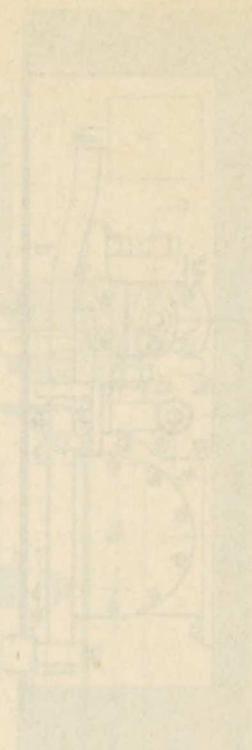
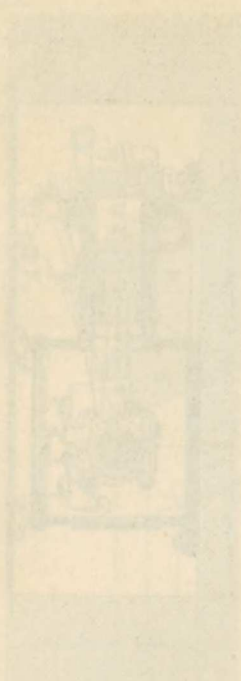
Fig. 3. Plan de la vanne













# ÉCLUSES DE LA DERIVATION DE BOUGIVAL SUR LA SEINE.

Appareil hydraulique pour l'ouverture et la fermeture des portes.

Fig. 1. Coupe longitudinale

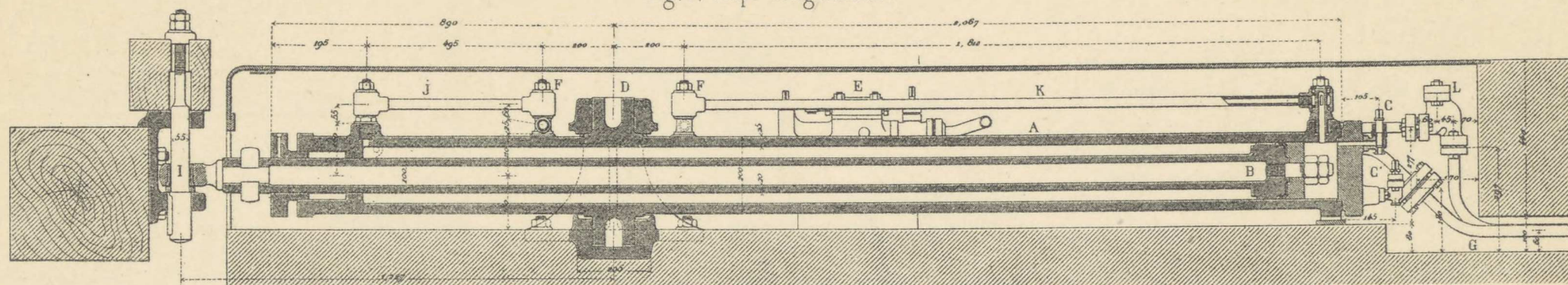


Fig. 2. Plan: (Porte ouverte) Le trait pointillé indique la position de l'appareil pour la fermeture de la porte.

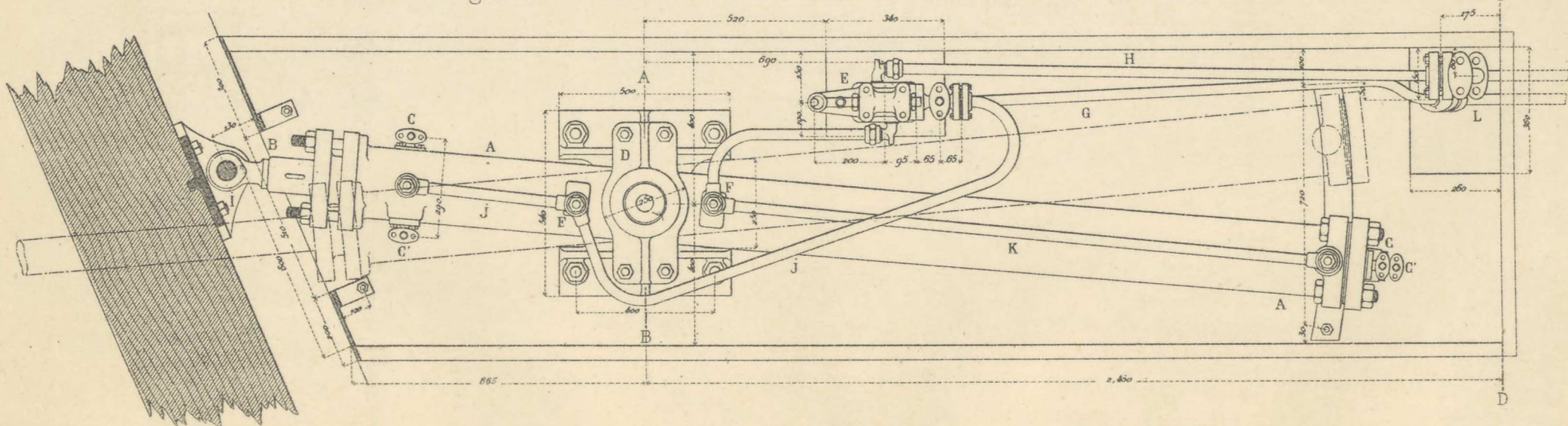


Fig. 3. Coupe tr<sup>le</sup> s<sup>t</sup> AB (Fig 2)

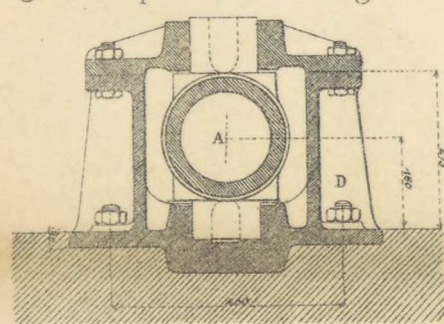


Fig. 7. Coupe tr<sup>le</sup> d'un cabestan s<sup>t</sup> l'axe d'un cylindre.

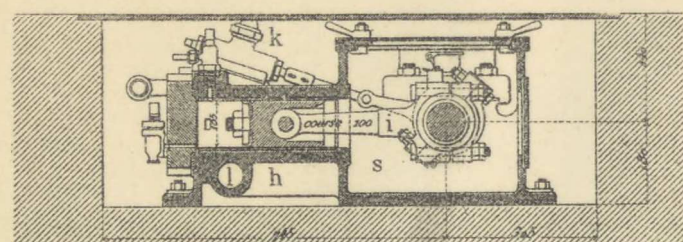


Fig. 8. Coupe transversale par la boîte de distribution.

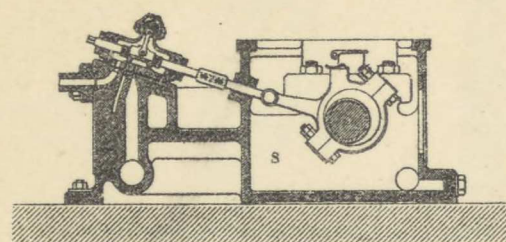
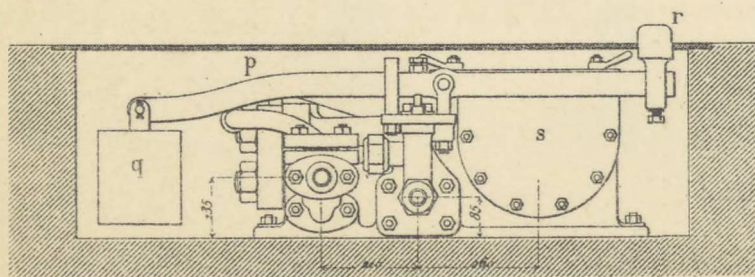


Fig. 9. Élévation latérale s<sup>t</sup> IJ (Fig 6)



Cabestan hydraulique pour le halage des bateaux.

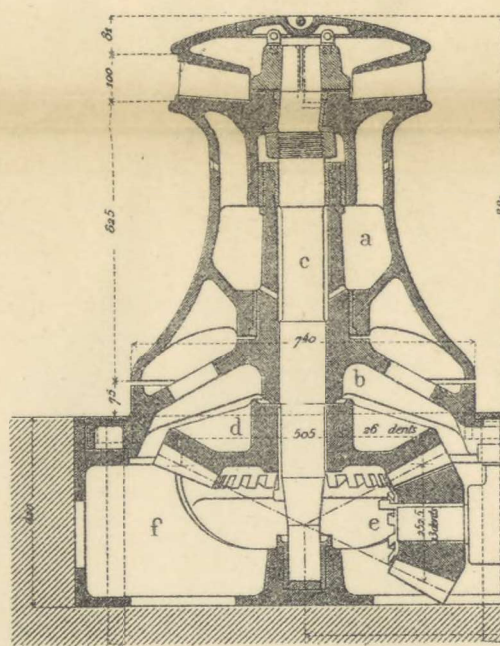


Fig. 4. Coupe tr<sup>le</sup> s<sup>t</sup> CD (Fig 2)

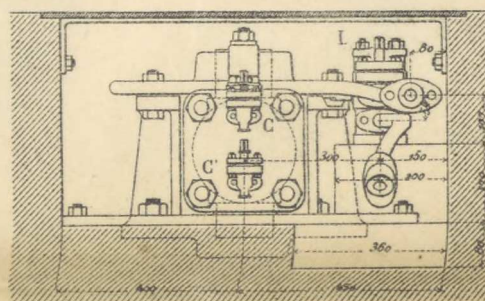


Fig. 5. Coupe longitudinale s<sup>t</sup> EF, GH, (Fig. 6)

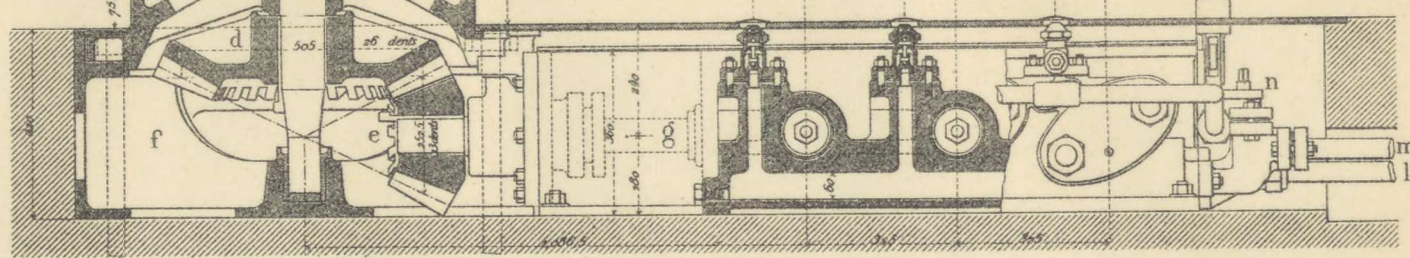
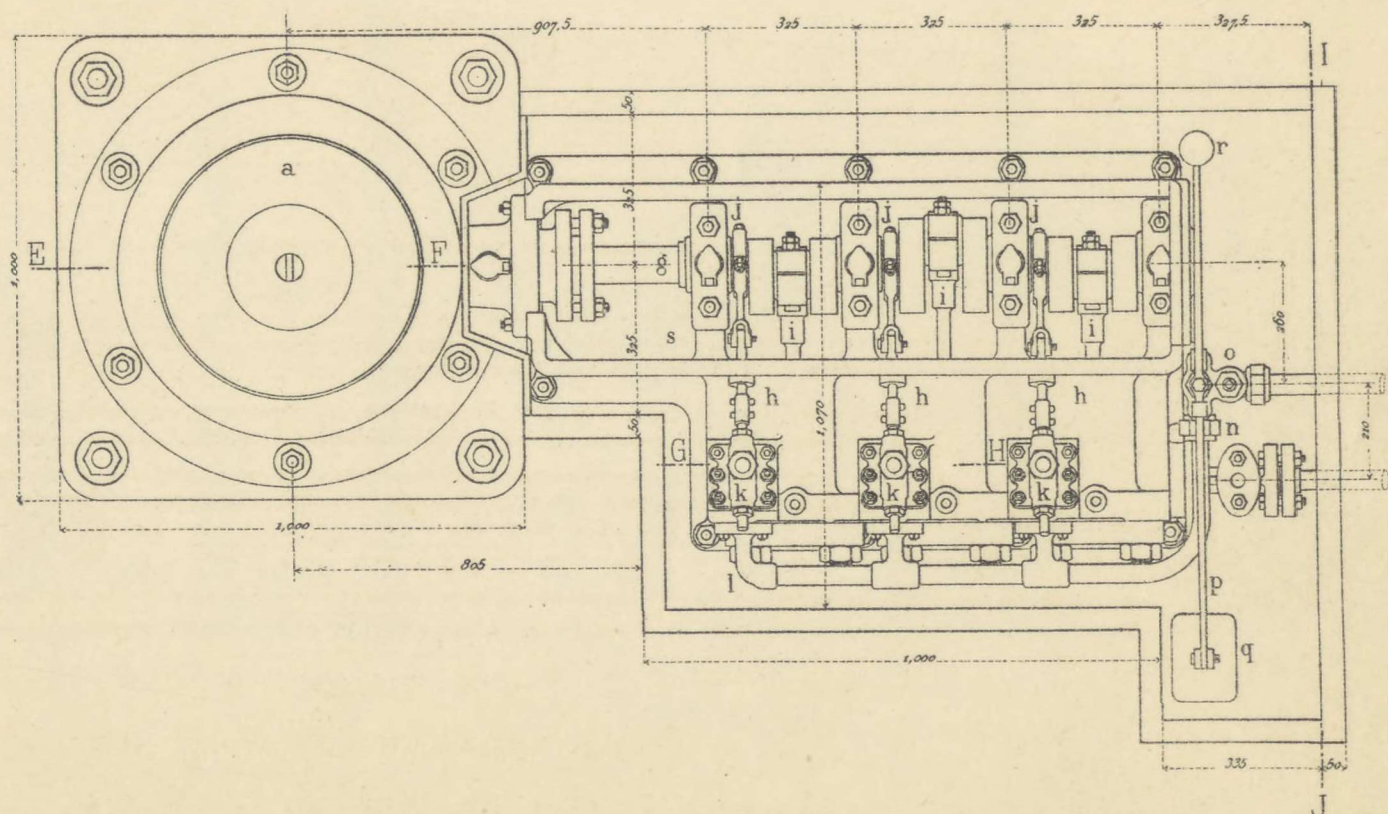
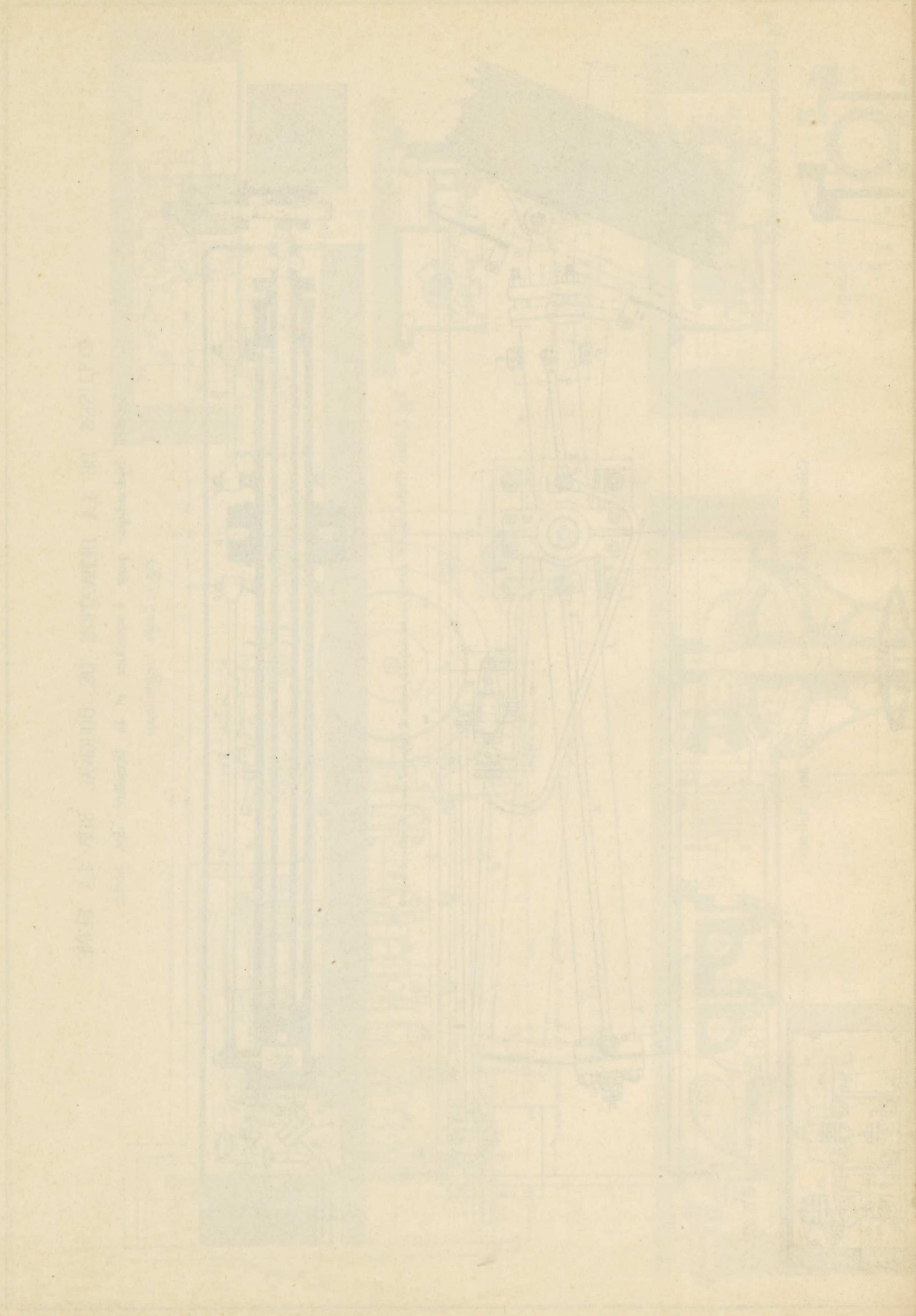


Fig. 6. Plan.

(Le couvercle de la crisse du mécanisme enlevé)

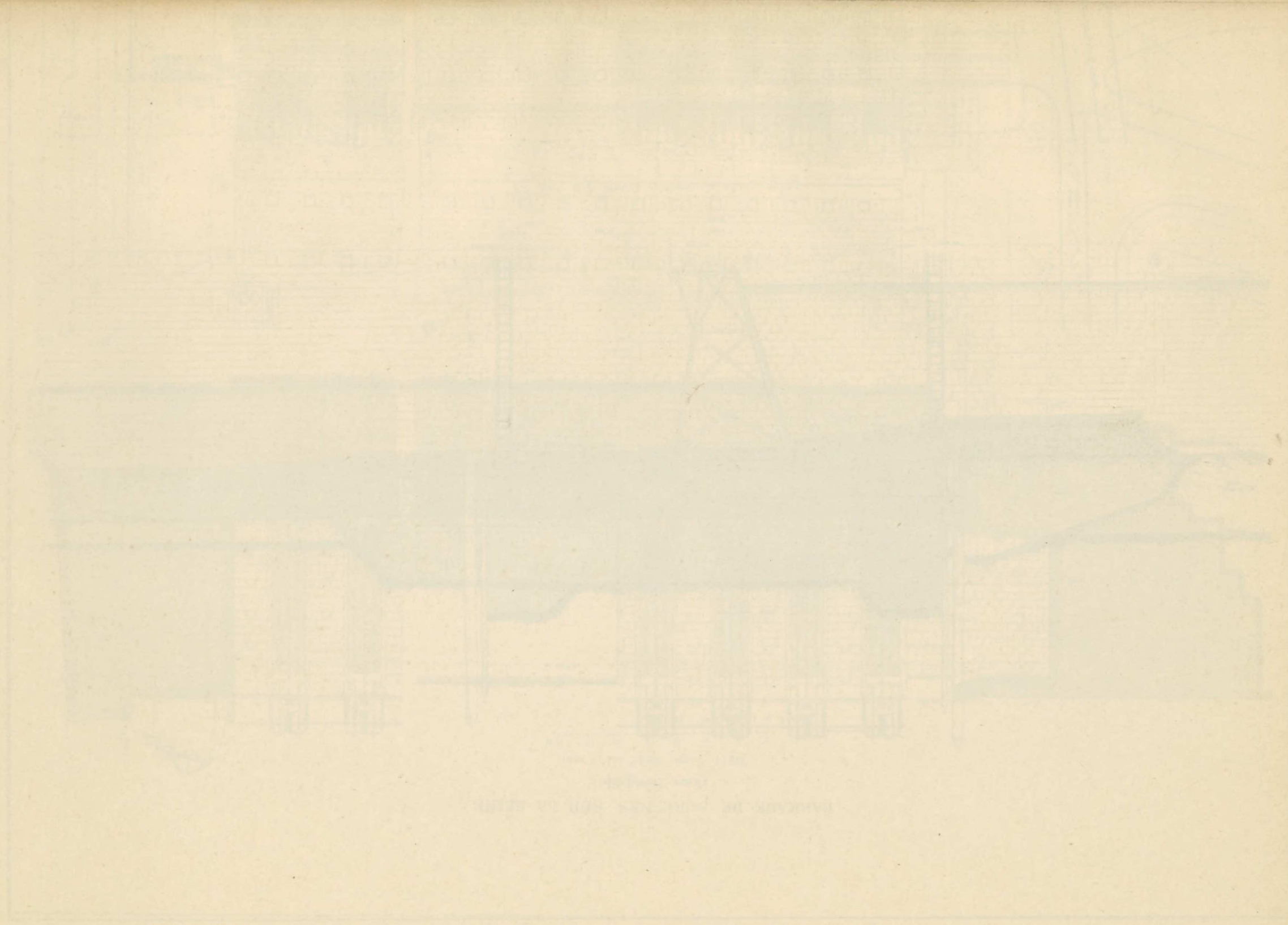






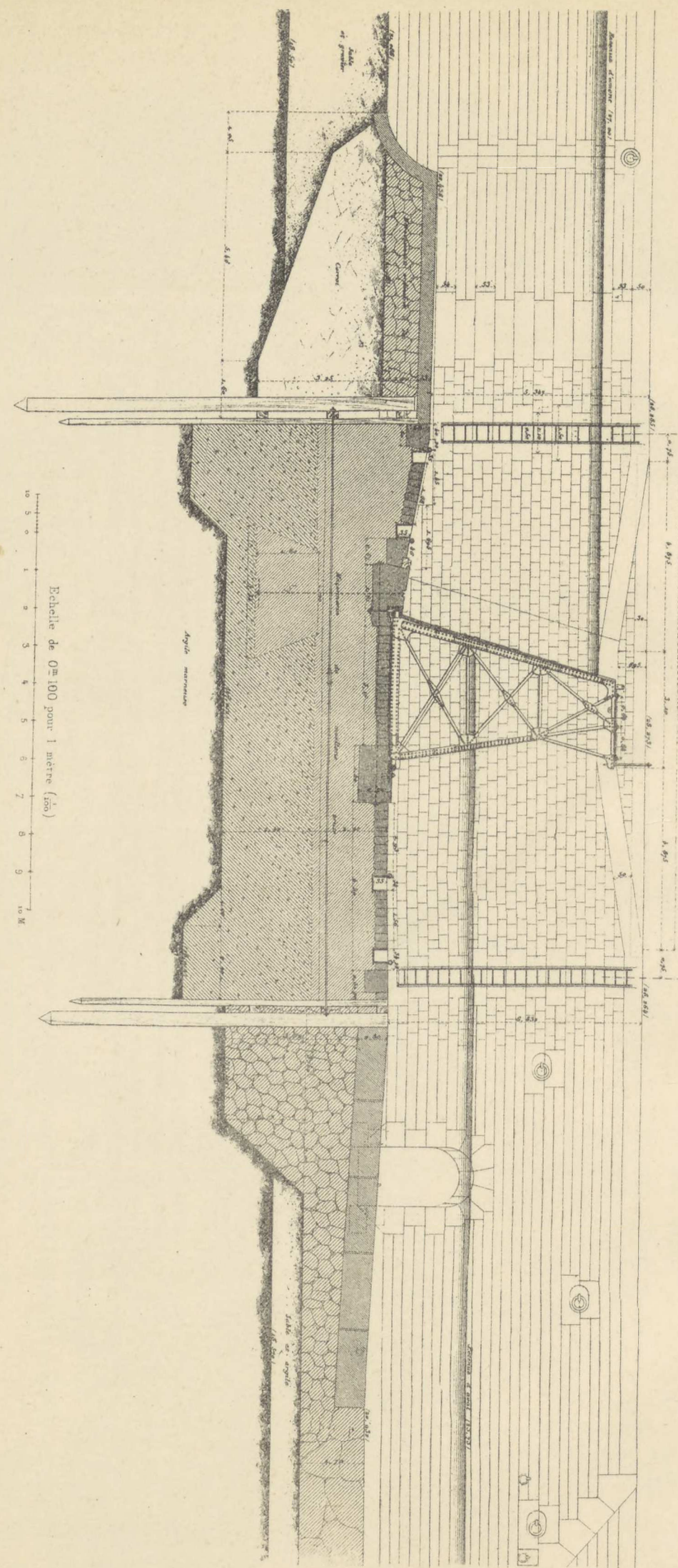
CHICAGO, ILL., SEPTEMBER 10, 1900





Architectural drawing of a building facade, showing a central entrance with a pediment and columns, and a series of windows above.





Echelle de 0m 100 pour 1 mètre (ass.)

Fig. 3. Coupe transversale suivant A.B. (Fig. 2)

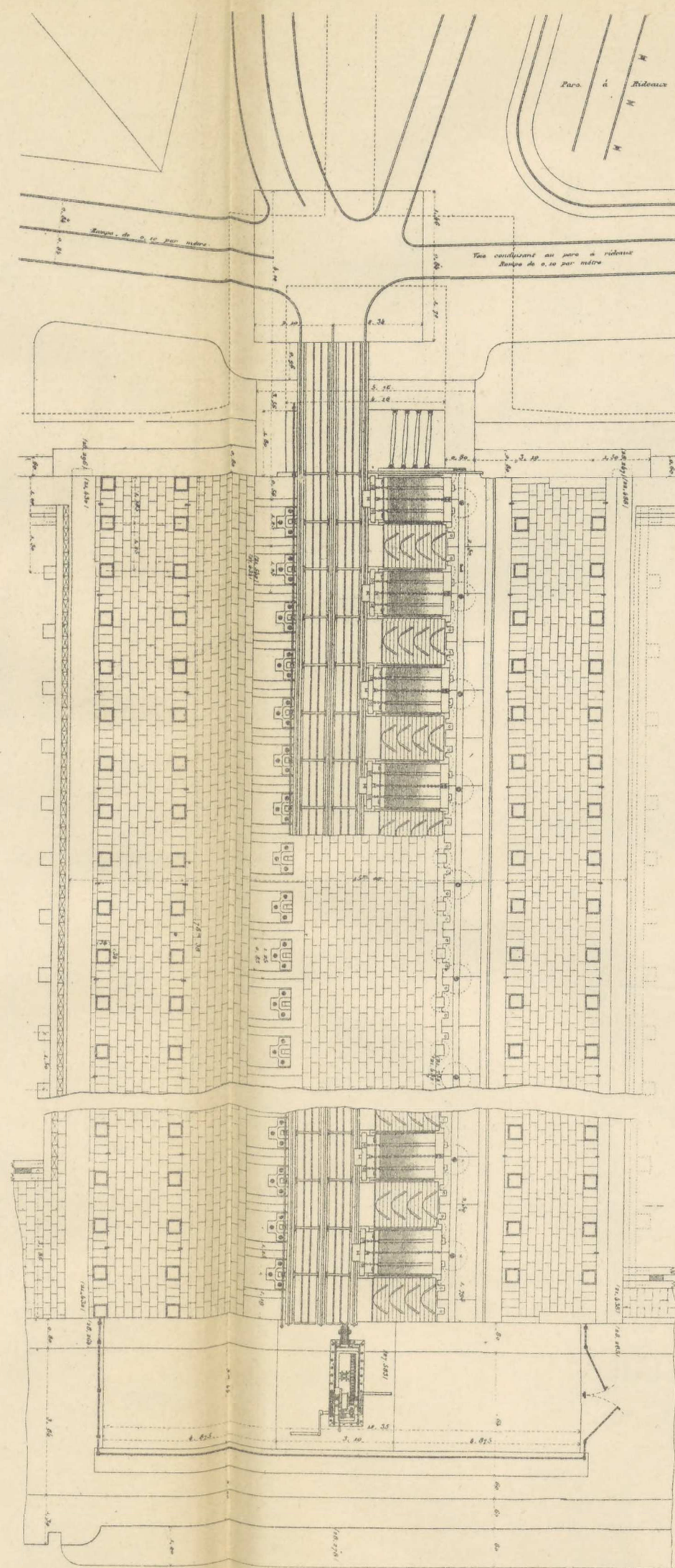
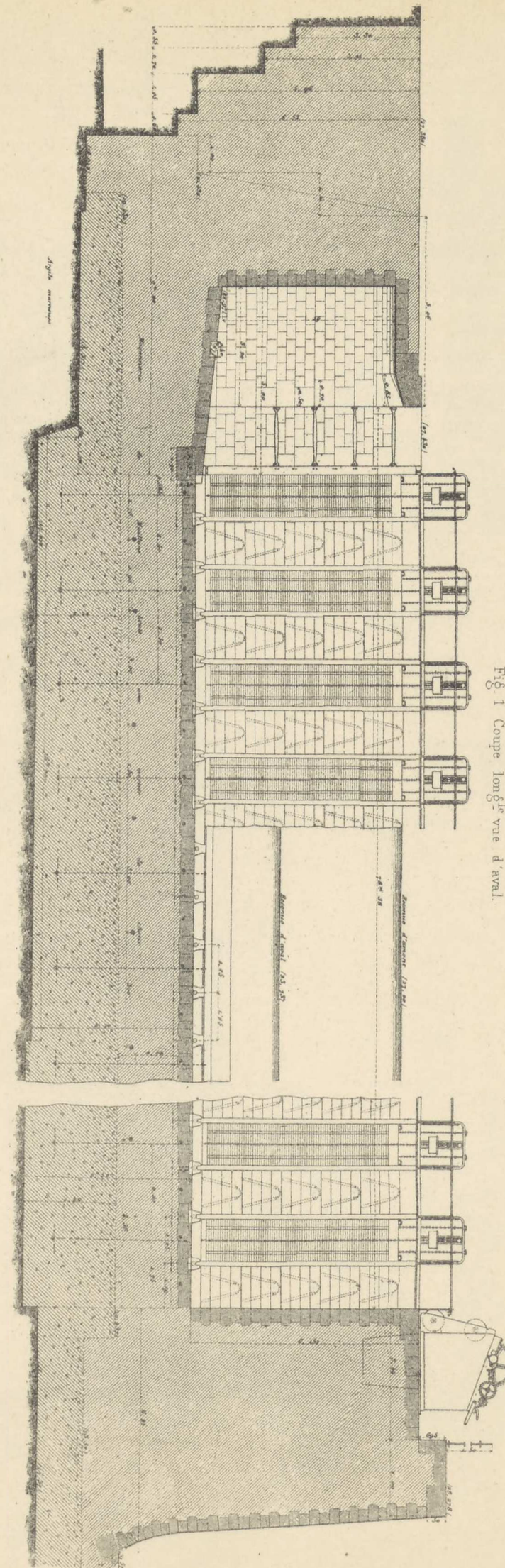
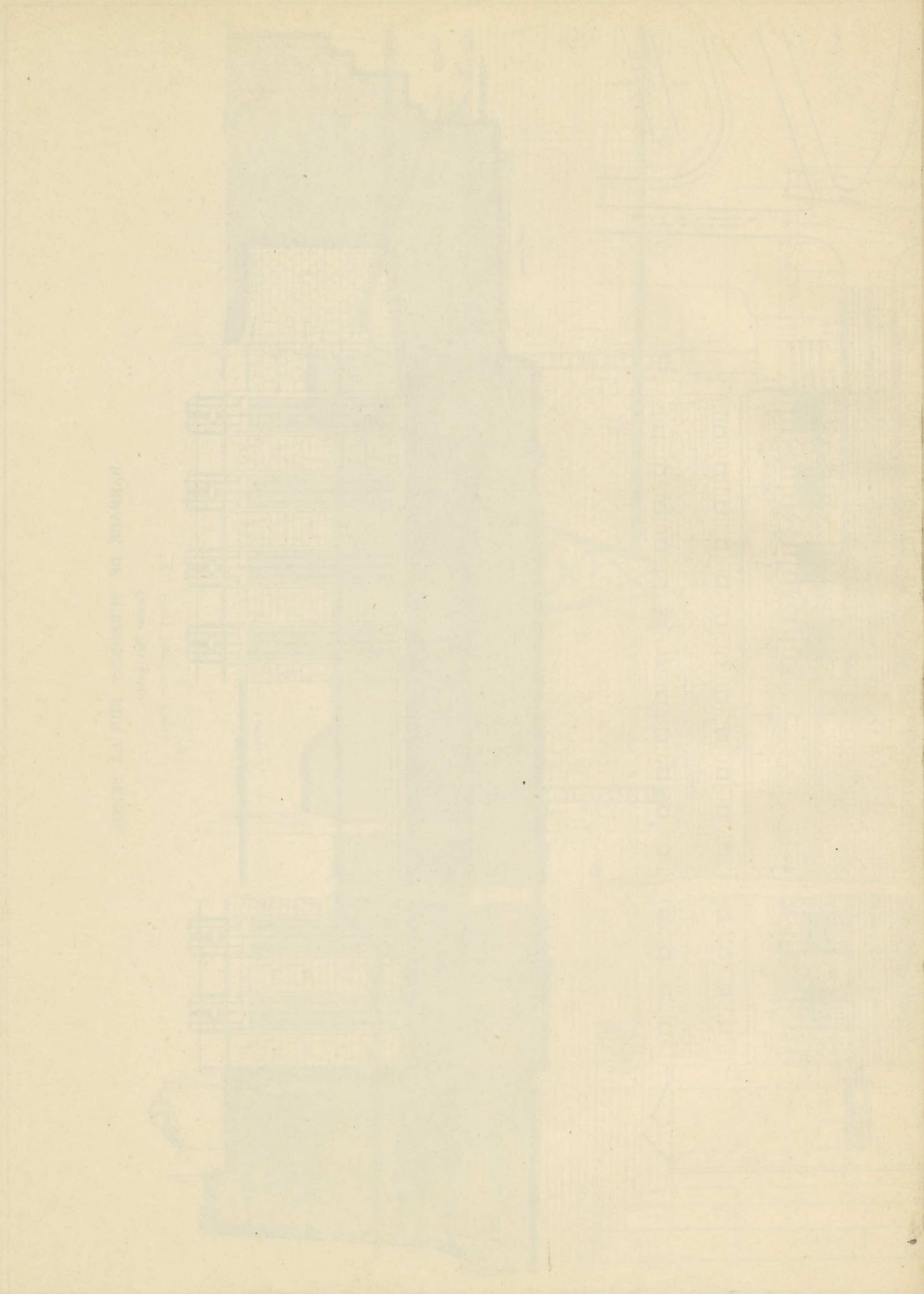


Fig. 2. Plan



BARRAGE DE SURESNES SUR LA SEINE.  
Passe Navigable.  
Fig. 1 Coupe longitudinale d'aval.











# BARRAGE DE SURESNES SUR LA SEINE.

Passé navigable.

Fig. 1. Elevation d'amont et coupe A.B.

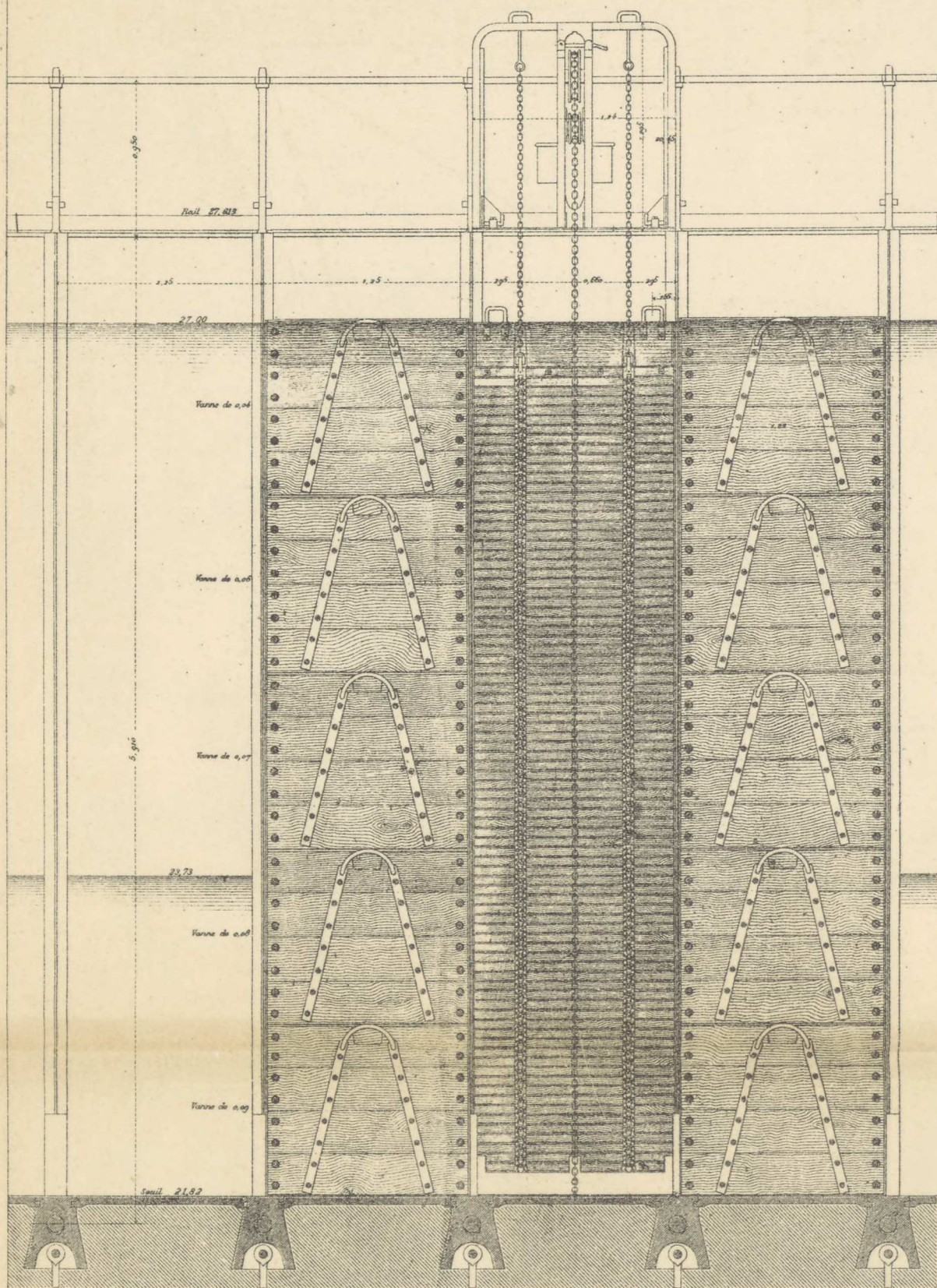


Fig. 2. Coupe transversale du barrage et elevation d'une fermette

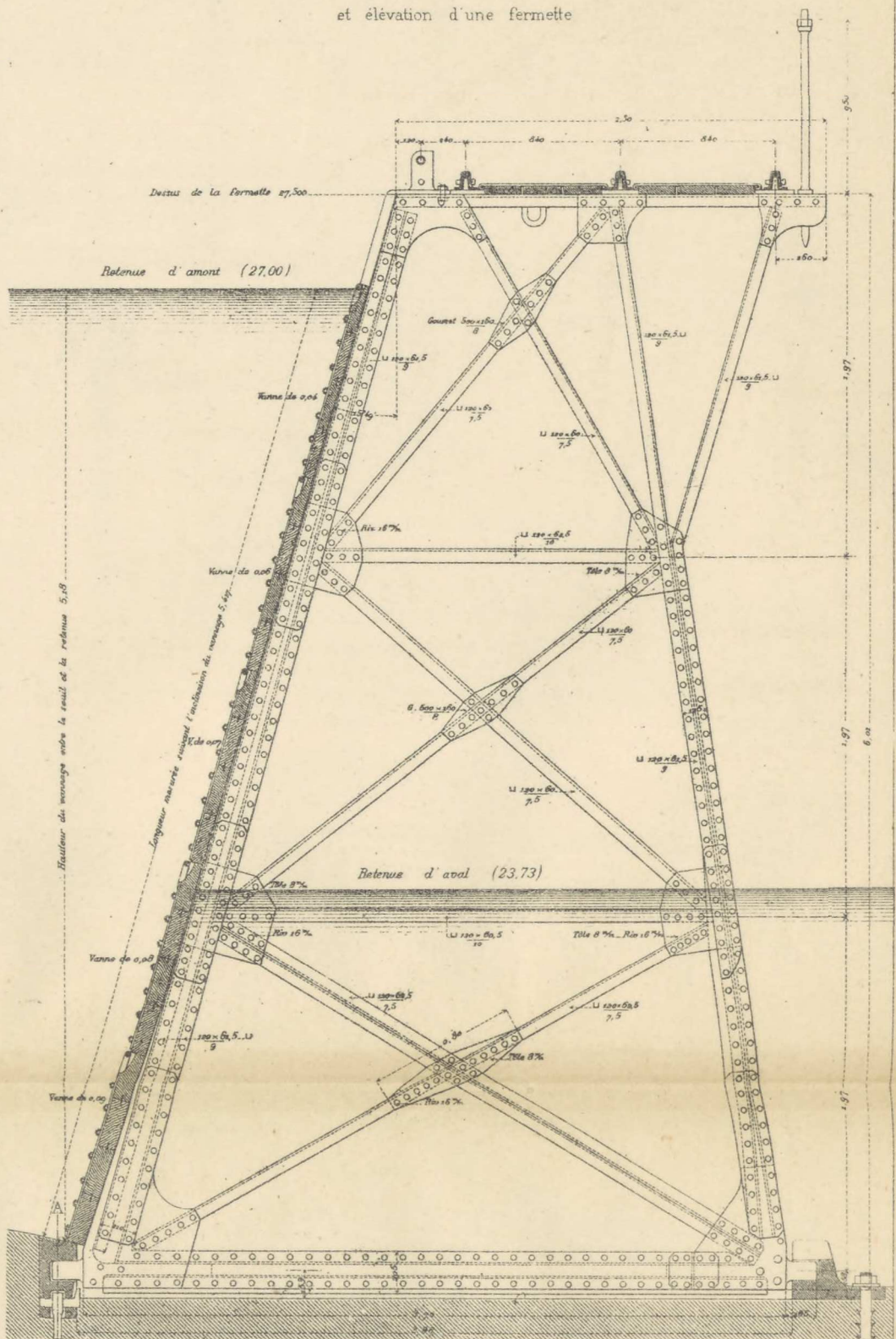


Fig. 5. Montant d'amont.

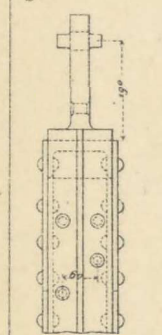


Fig. 7. Coupe BB (fig. 3).

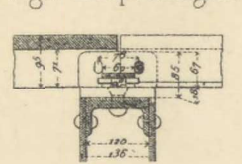


Fig. 3. Coupe transversale par l'axe d'une fermette

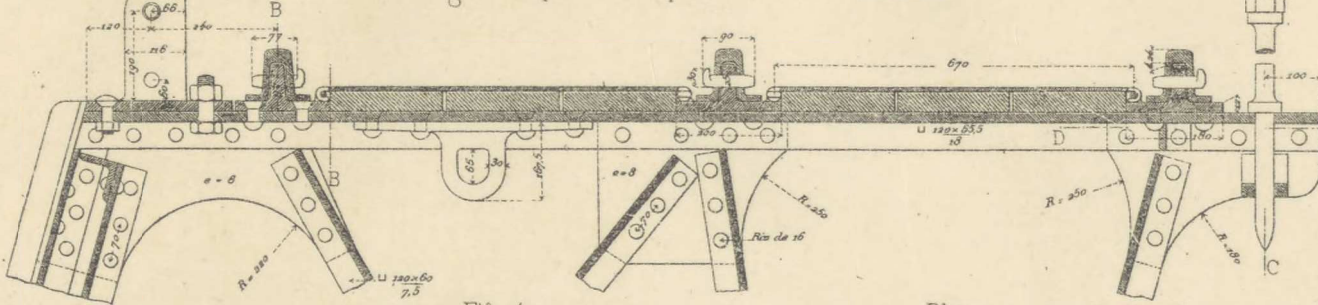


Fig. 4.

Plan

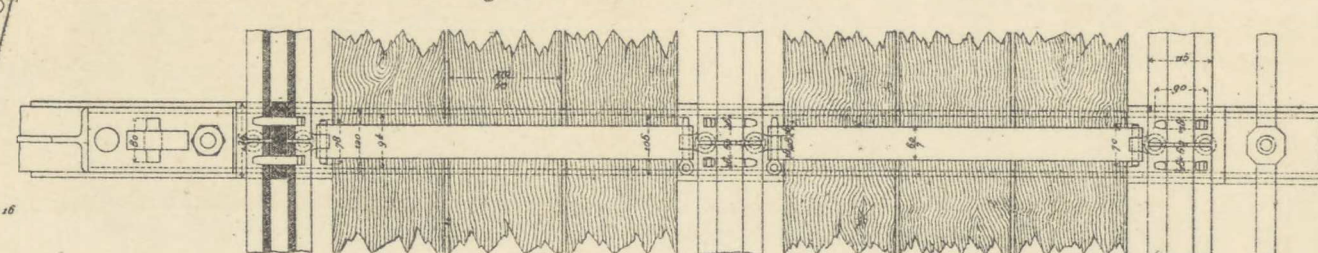


Fig. 8. Coupe CC (fig. 3).

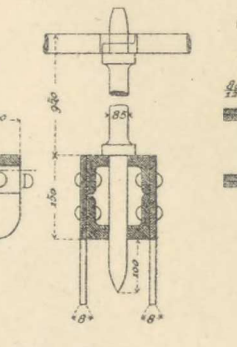


Fig. 9. Coupe DD (fig. 3).

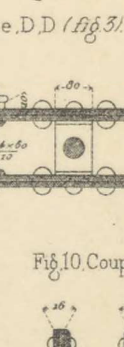


Fig. 10. Coupe EE

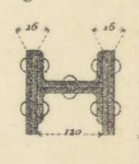


Fig. 11. Montant d'aval

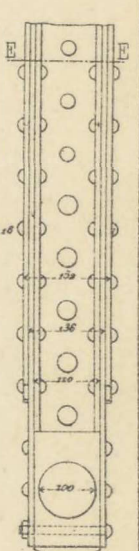
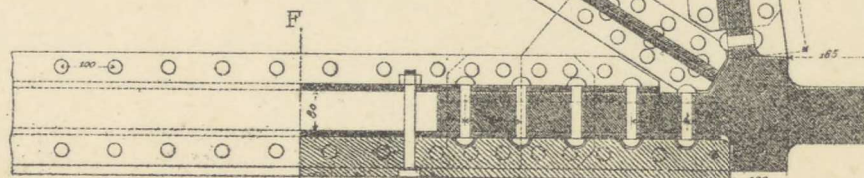
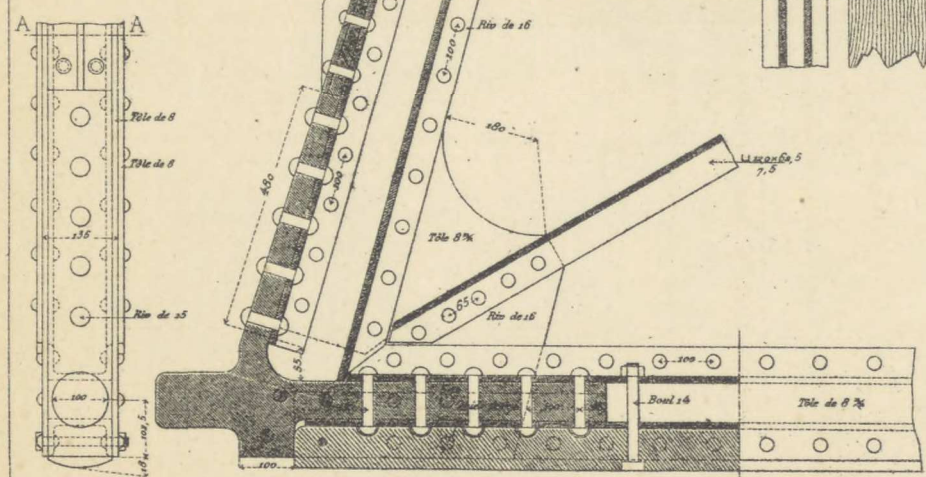


Fig. 12. Coupe FF (fig. 3).



Echelle de 0<sup>m</sup>040 pour 1 Mètre (1/25) pour les fig. 1 et 2.

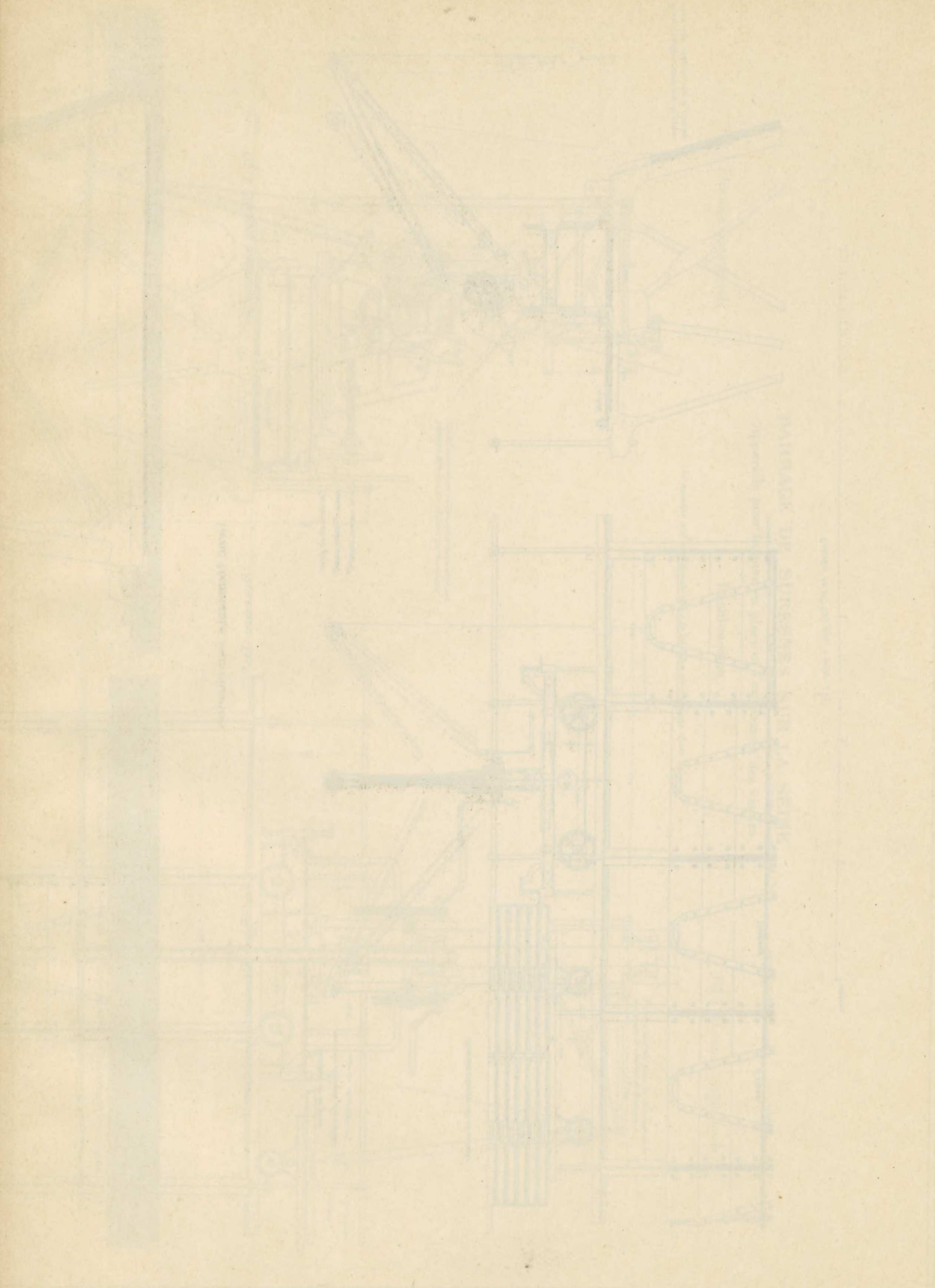
Echelle de 0<sup>m</sup>100 pour 1 Mètre (1/10) pour les fig. 3 à 12.

Gravé par Maréchal.









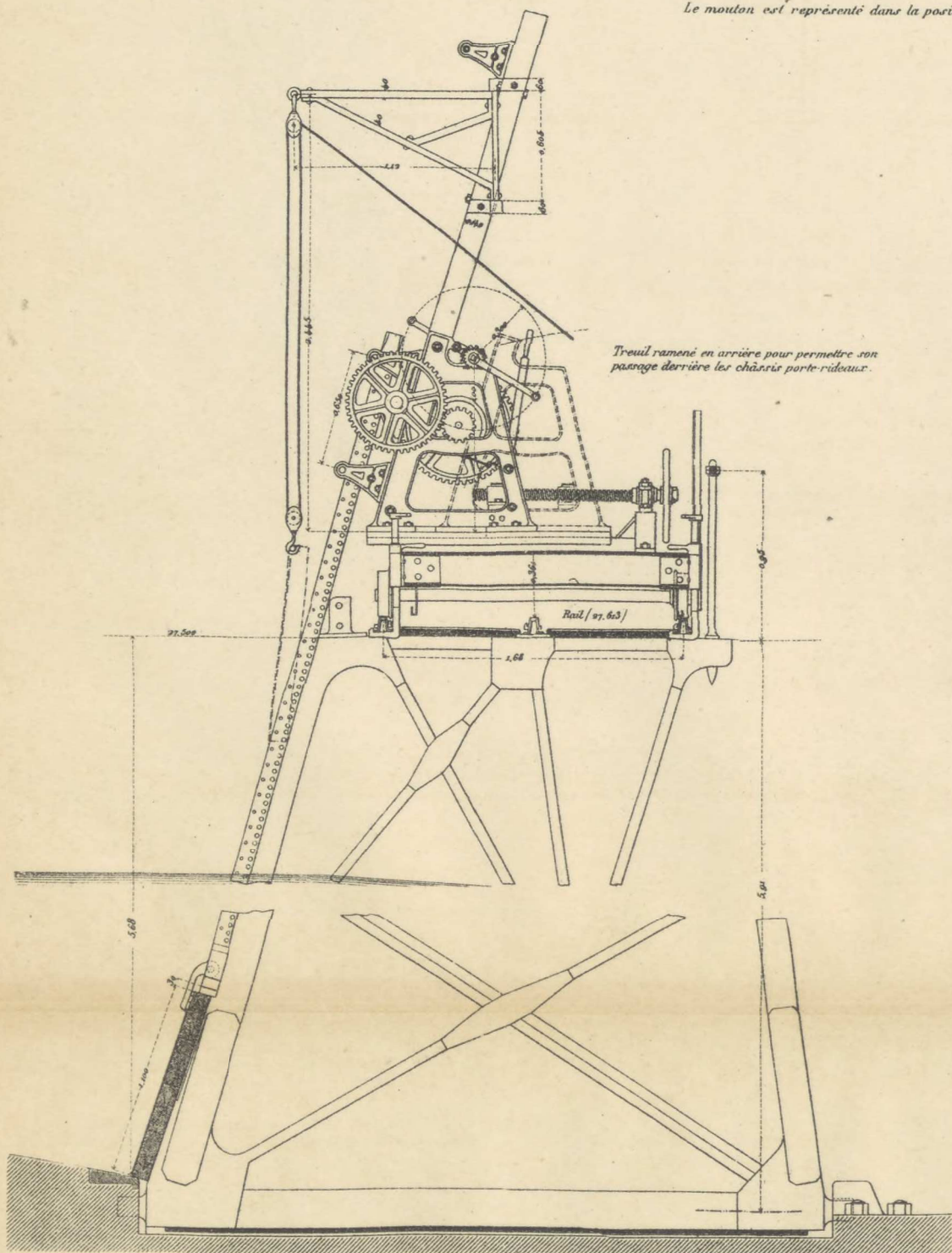
WATERWORKS FOR THE CITY OF BOSTON  
DESIGNED BY JAMES B. HARRIS  
CONSTRUCTED BY THE CITY OF BOSTON



# BARRAGE DE SURESNES SUR LA SEINE.

Appareils pour la mise en place et l'enlèvement des vannes.

Fig. 1 Élévation transversale.



Treuil-mouton.

Fig. 2 Élévation longitudinale

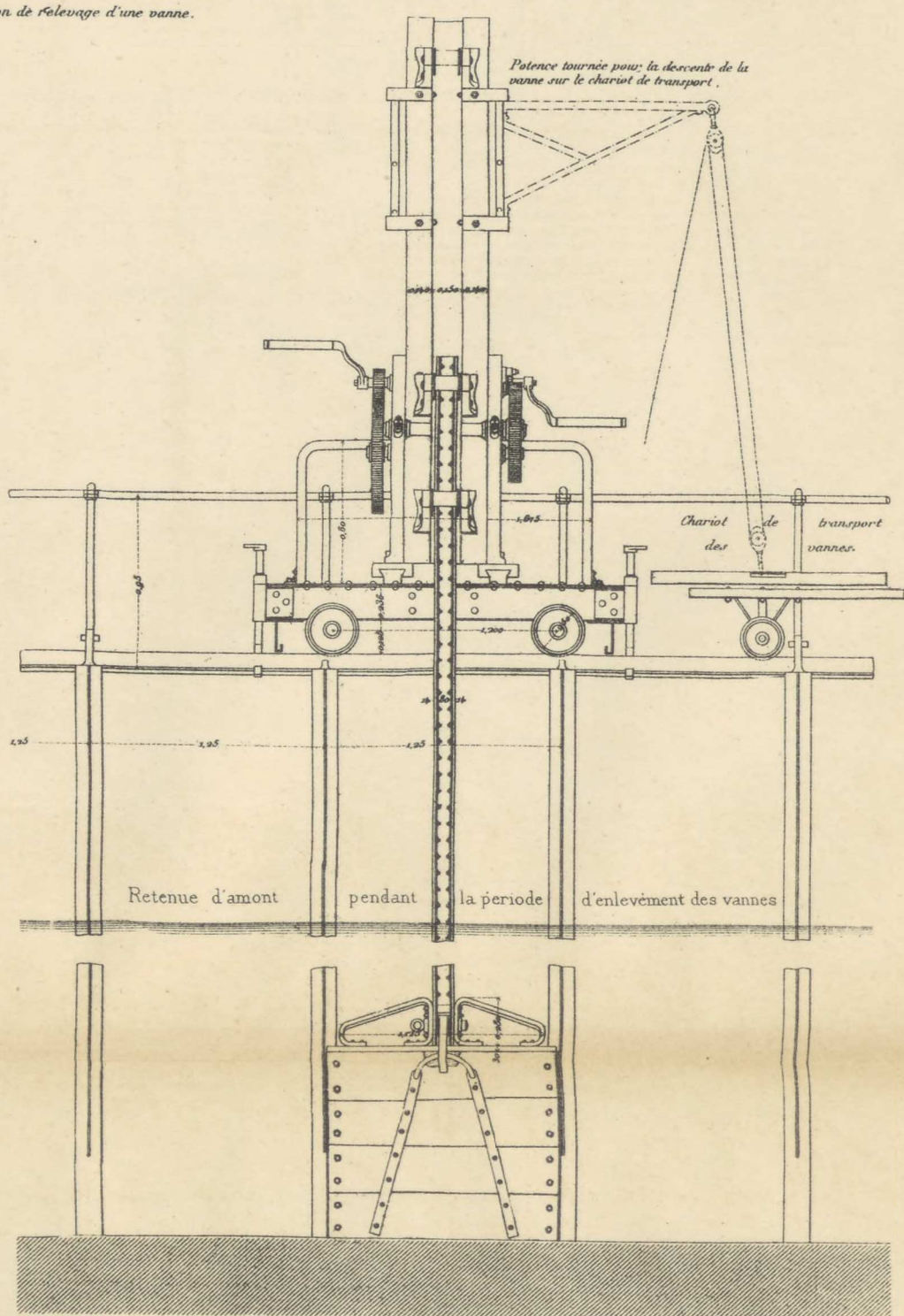
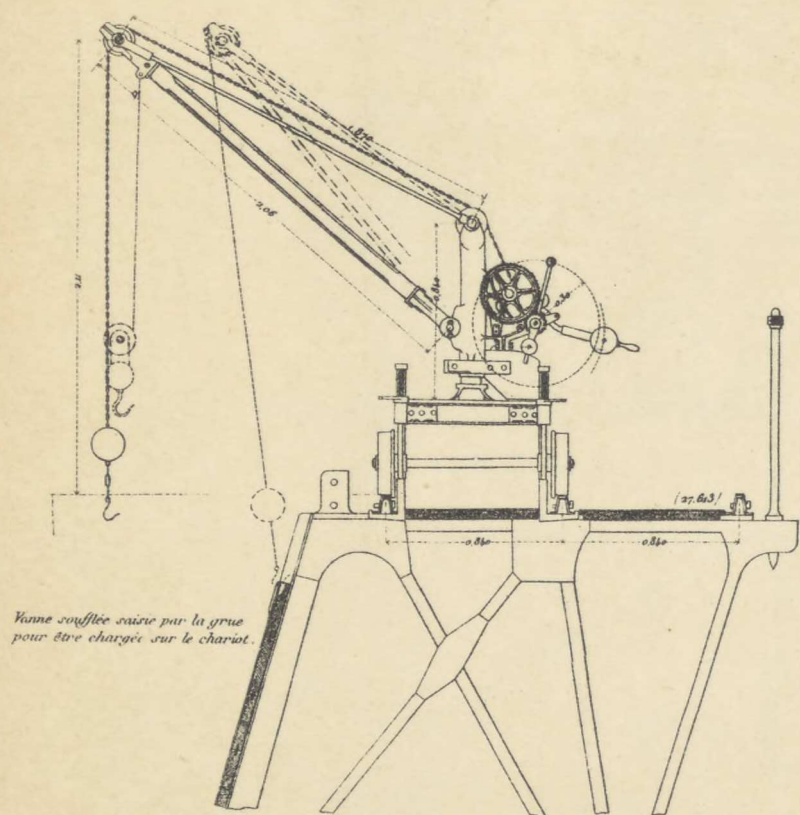


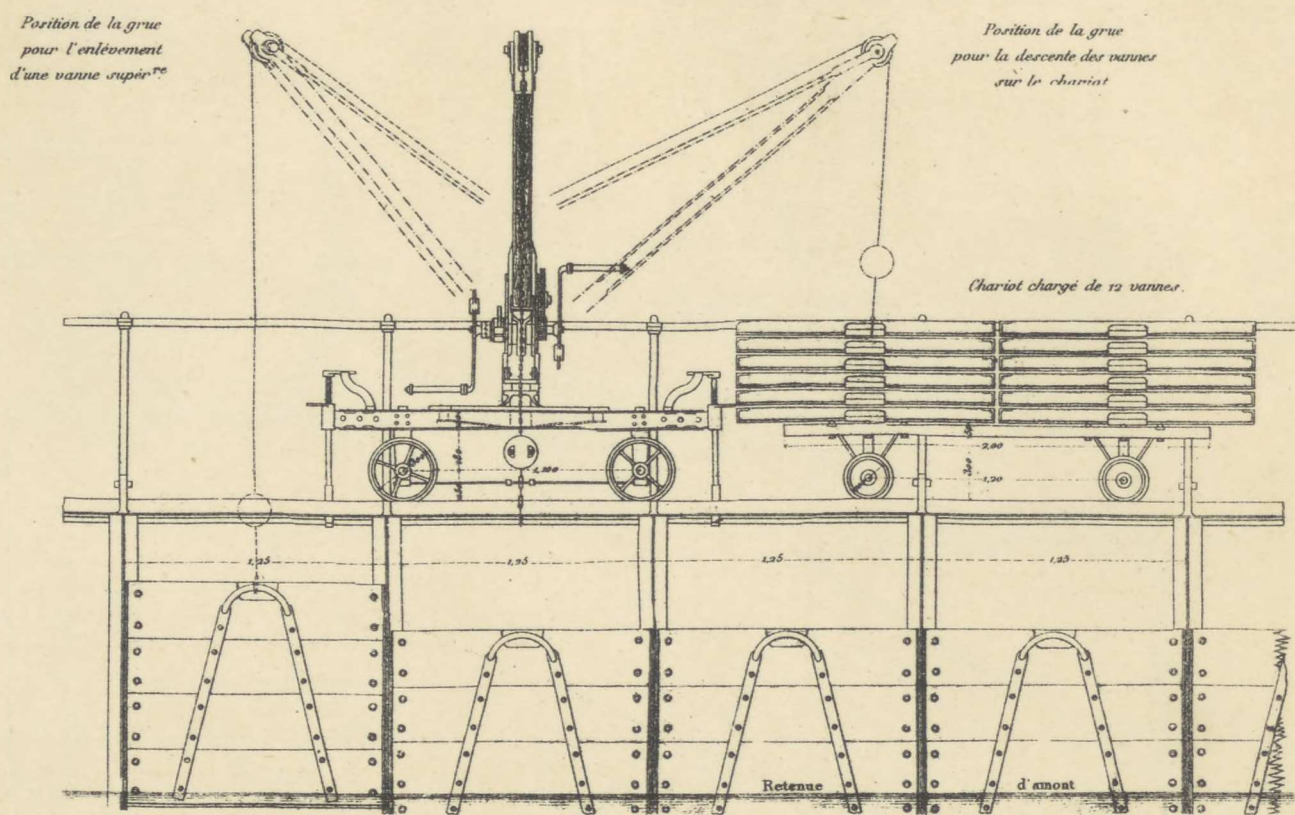
Fig. 3 Élévation transversale.



Grue tournante sur chariot.

Puissance 300<sup>k</sup>

Fig. 4 Élévation longitudinale.



Echelle de 0<sup>m</sup> 040 pour 1 mètre (1/25)



THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

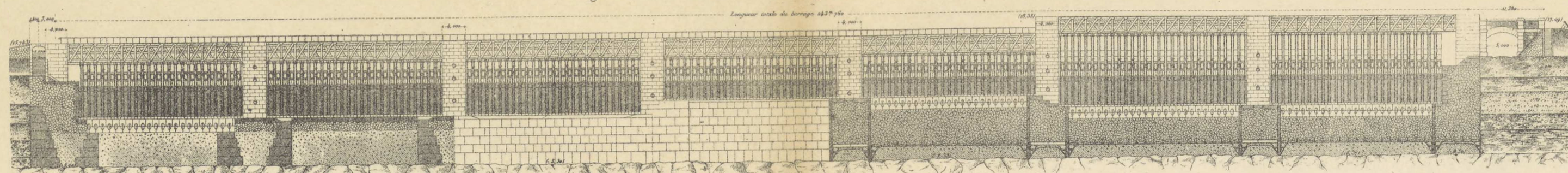






BARRAGE DE POSES SUR LA SEINE.

Fig. 1. Elevation et coupes d'aval suivant la ligne brisée A A B B C C D D E E F F G G H H I I J.



Culée Rive droite.

Passes profondes non navigables.

Fig. 2. Plan

Passes déversoir.

Passes profondes navigables.

Culée Rive gauche.

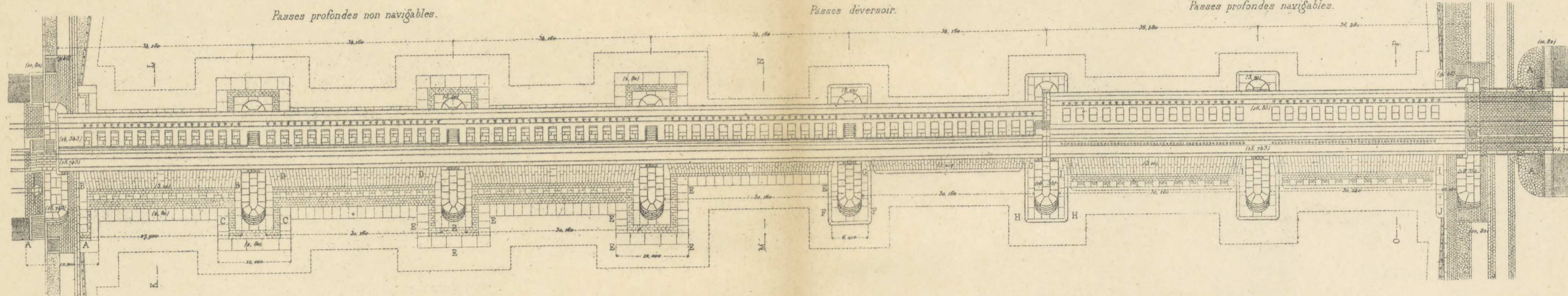


Fig. 3. Coupe d'une passe profonde non navigable s' KL et Elevation de la culée rive droite.

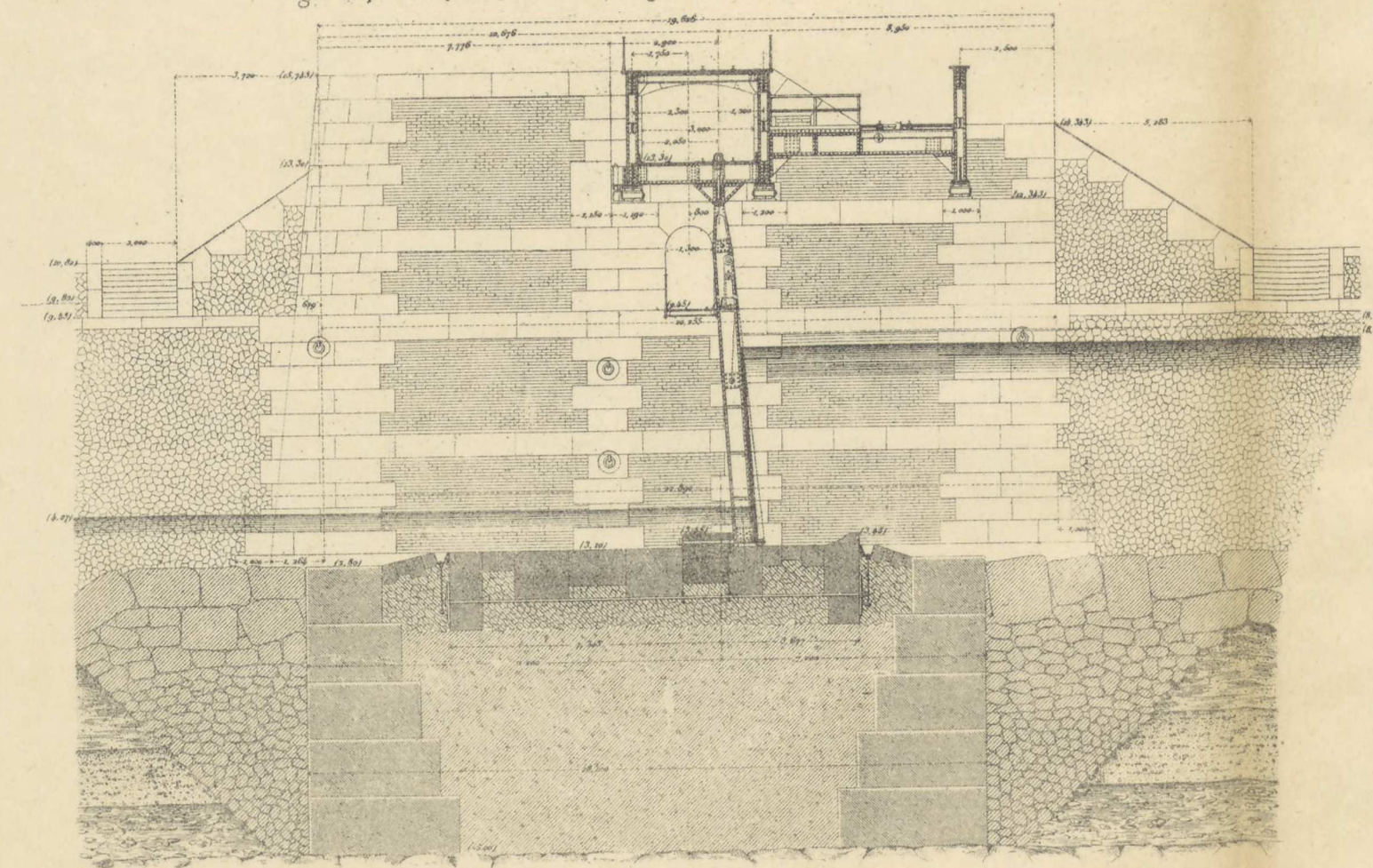
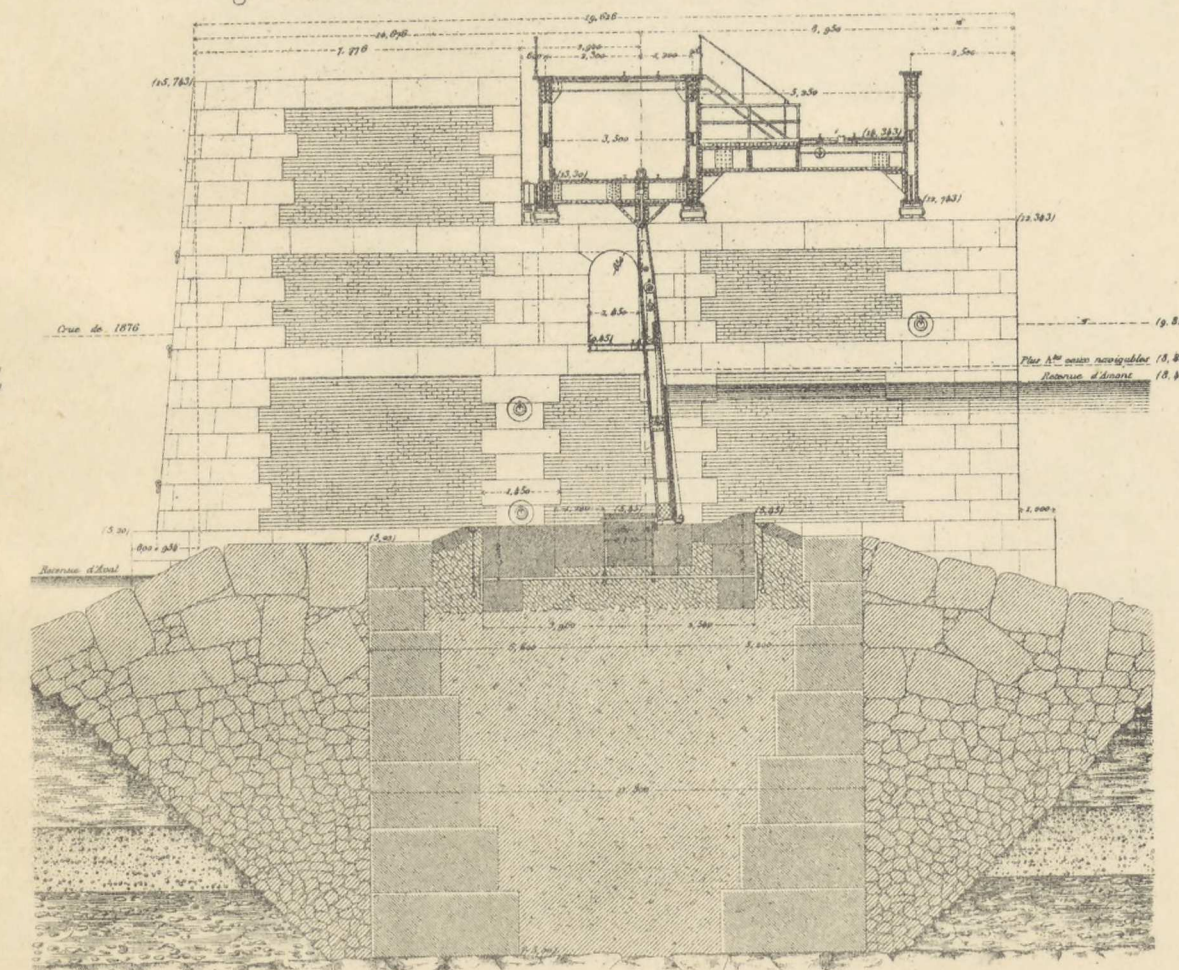


Fig. 4. Coupe d'une passe déversoir s' MN et Elevation de la pile N° 3.



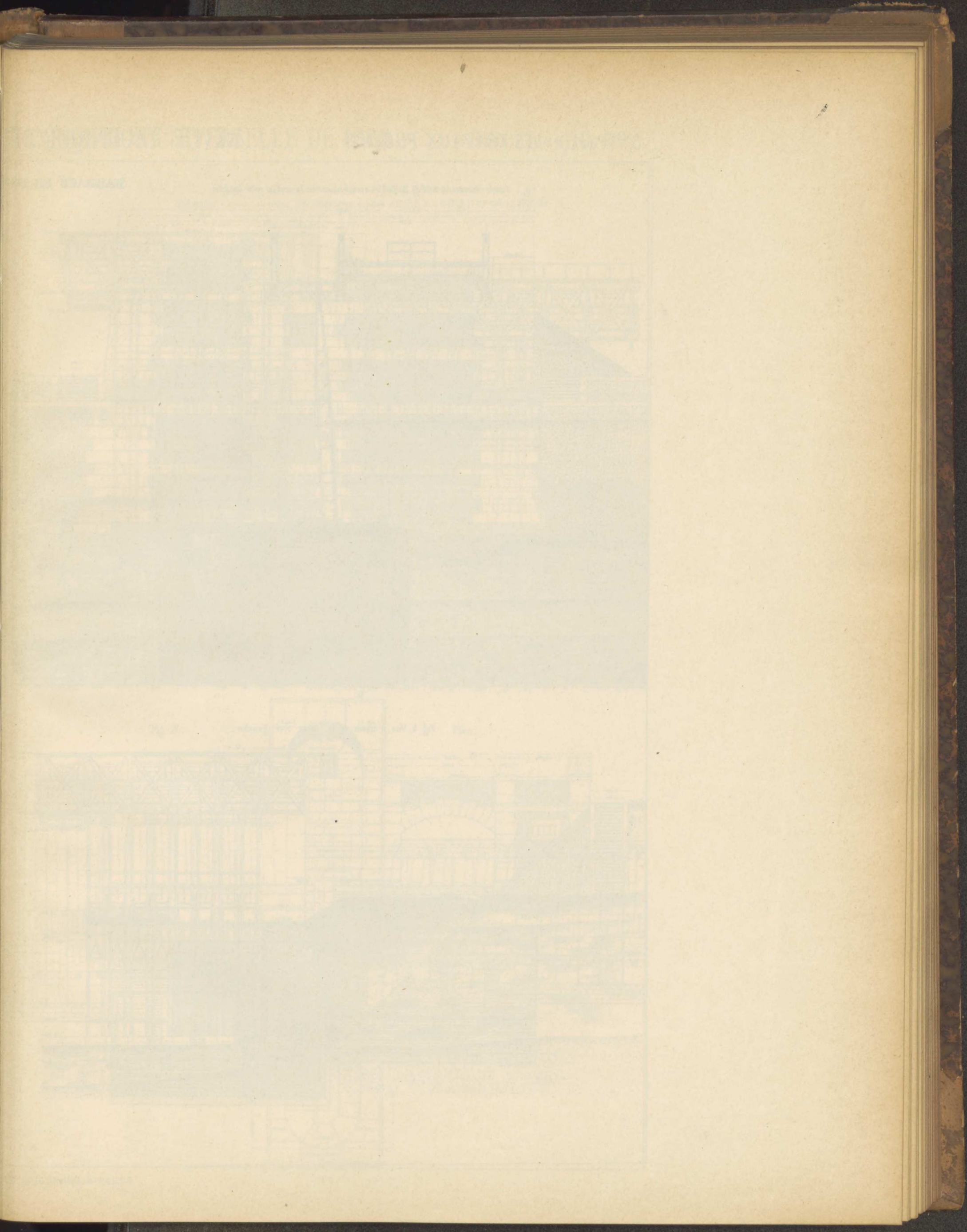
Echelle de 0<sup>me</sup> 002 pour 1 mètre (sbs) pour les fig. 1 et 2.

Echelle de 0<sup>me</sup> 008 pour 1 mètre (1/23) pour les fig. 3 et 4.











BARRAGE DE POSES SUR LA SEINE.

Fig. 1. Coupe suivant OP (Fig. 2. Pl. 15) et élévation de la culée rive gauche.

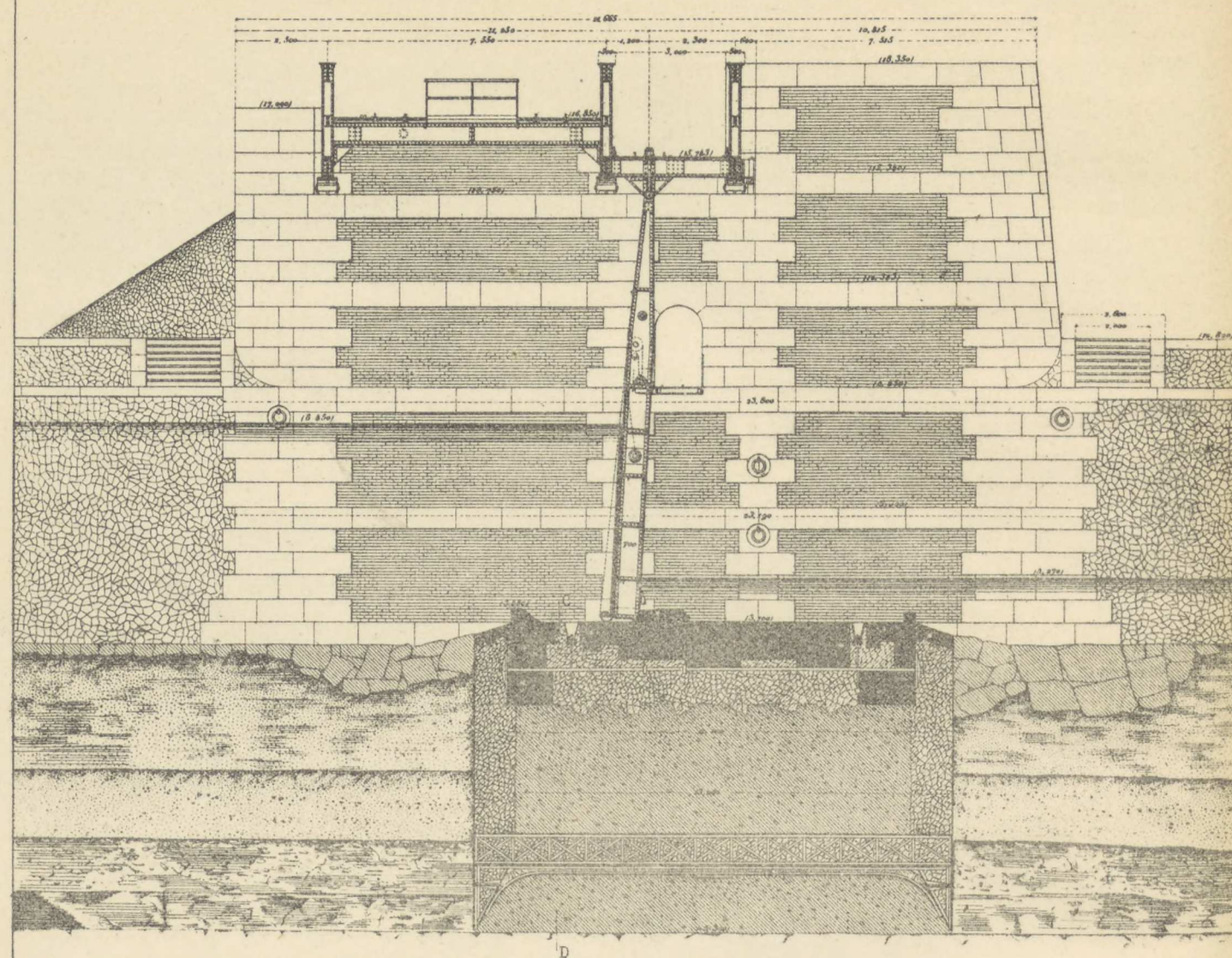


Fig. 4. Vue d'amont de la culée rive gauche.

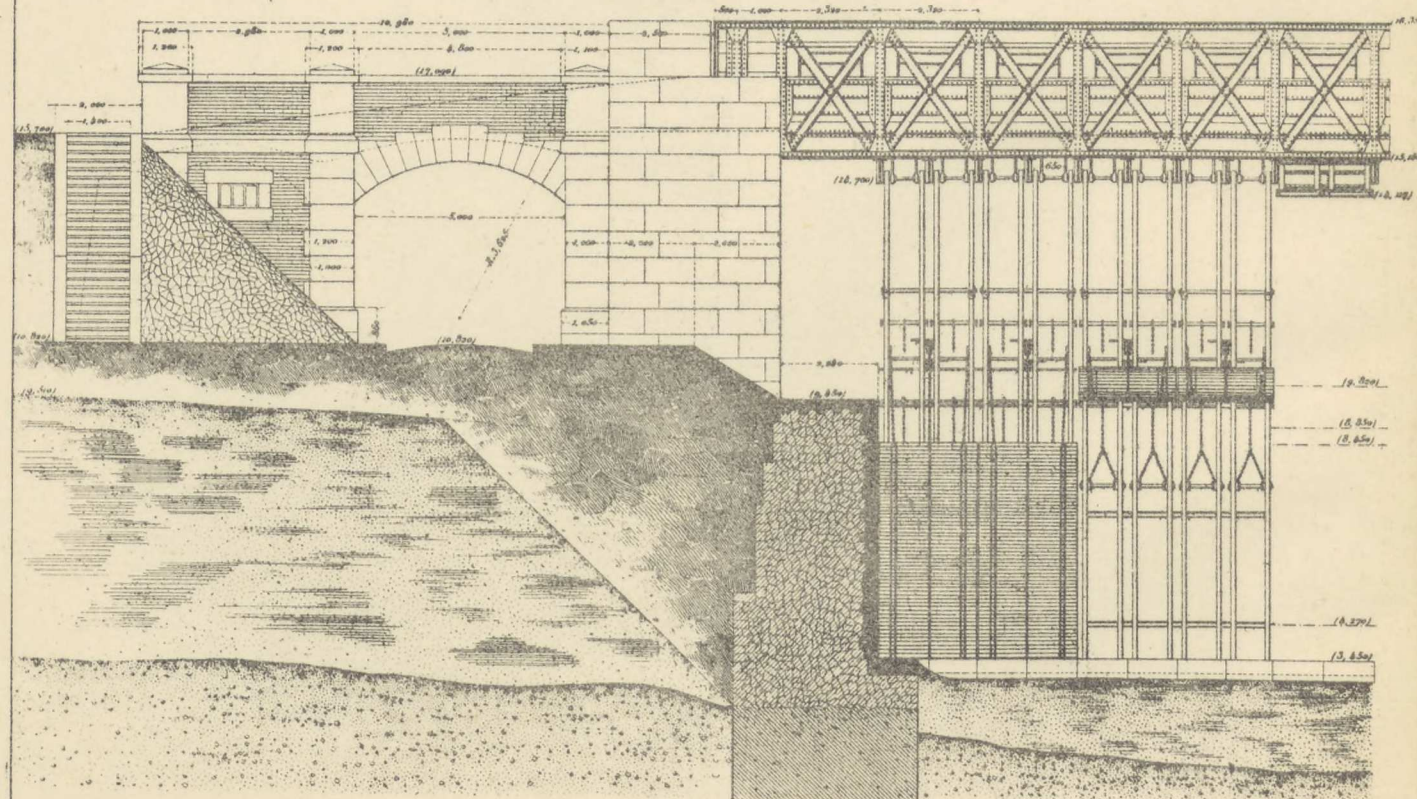


Fig. 2. Pile séparative des passes navigables et des passes déversoir.  
Élévation d'amont et coupe des fondations suivant AB (Fig. 3) CD (Fig. 1) EF, GH, IJ, (Fig. 3)

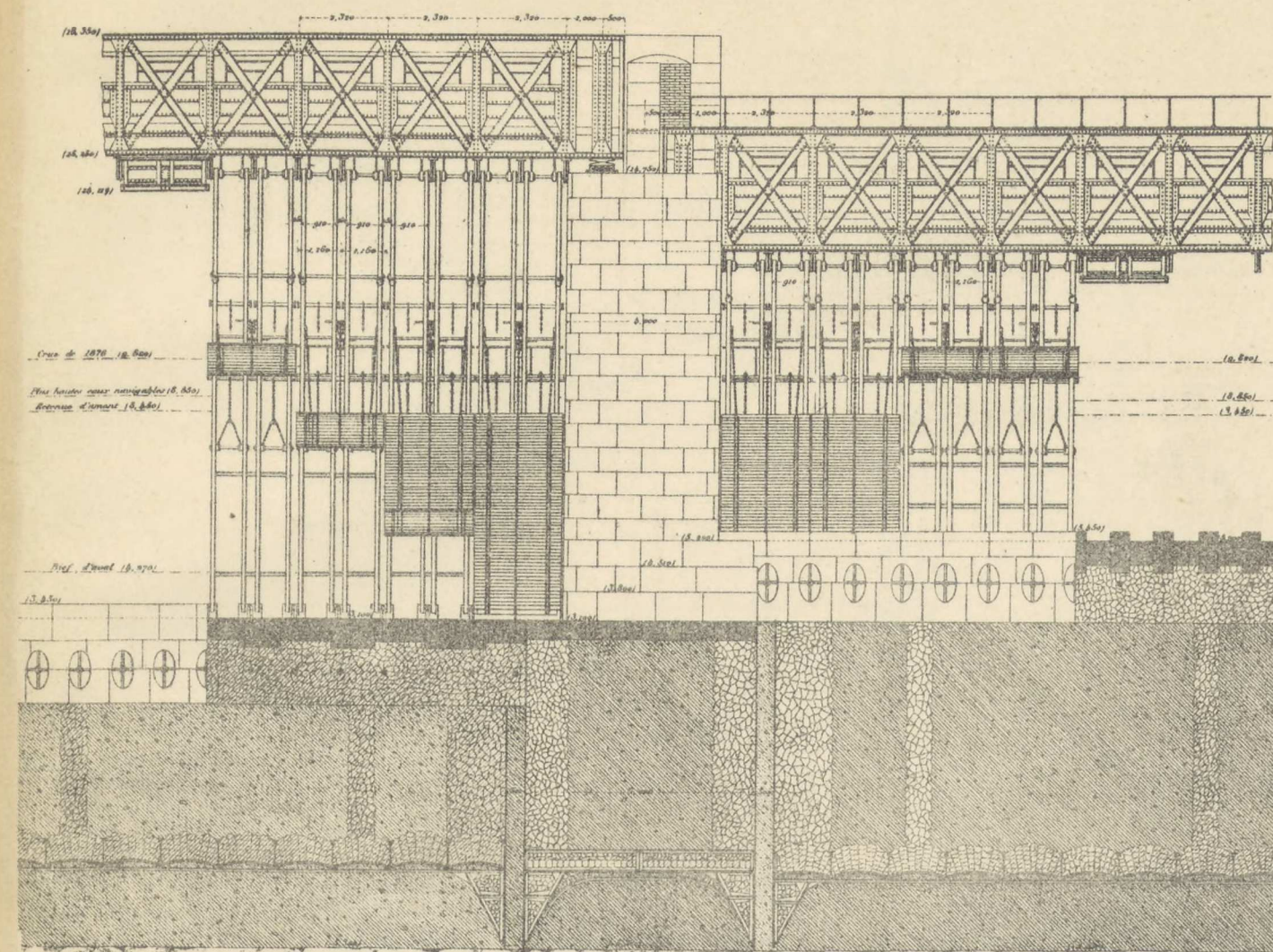
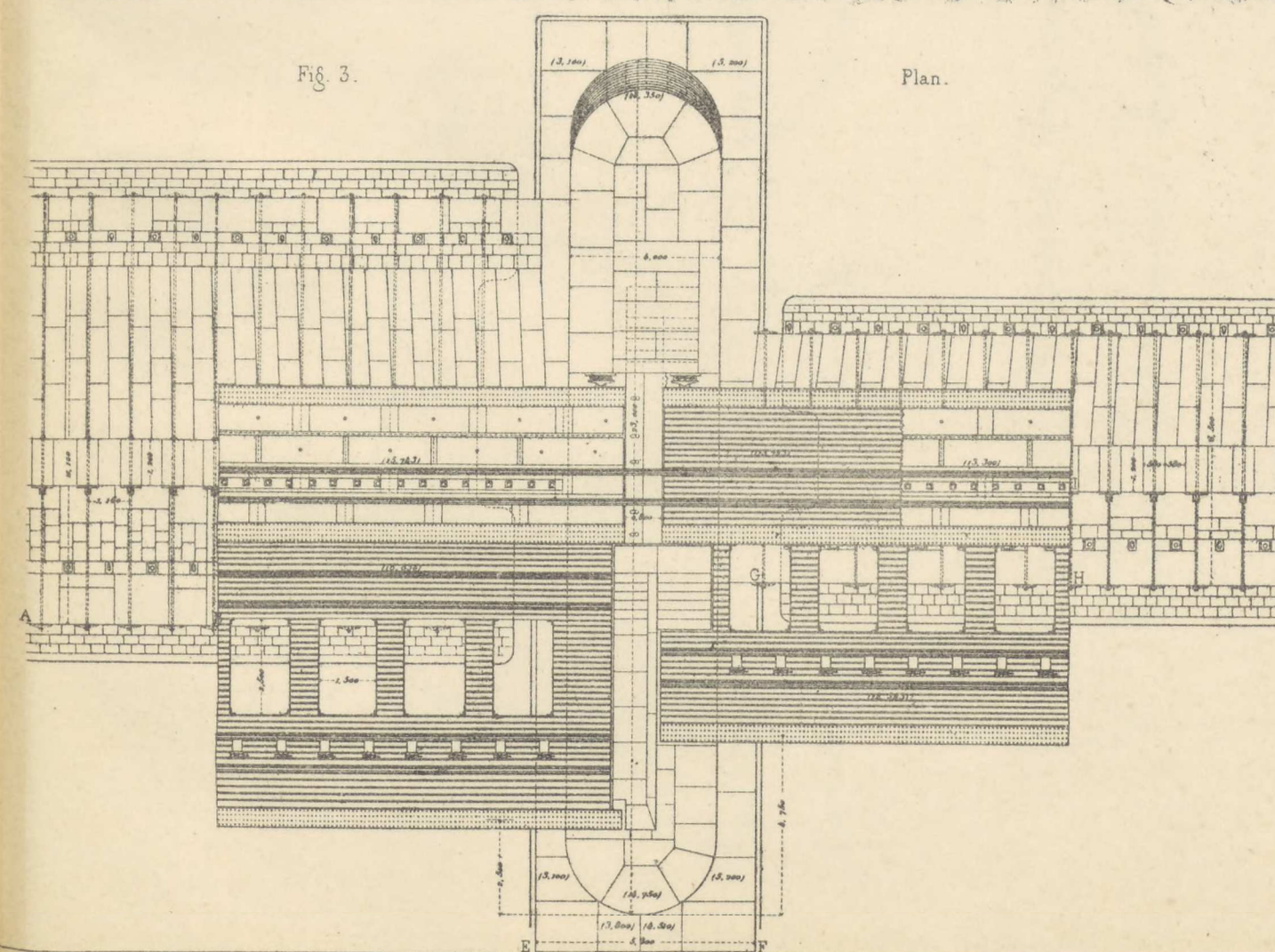


Fig. 3.

Plan.





THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS







BARRAGE DE POSES SUR LA SEINE.

Montants et Rideaux des passes déversoirs.

Fig. 1. Coupe long<sup>le</sup> en avant des montants s<sup>t</sup> AB. (Fig. 2.)

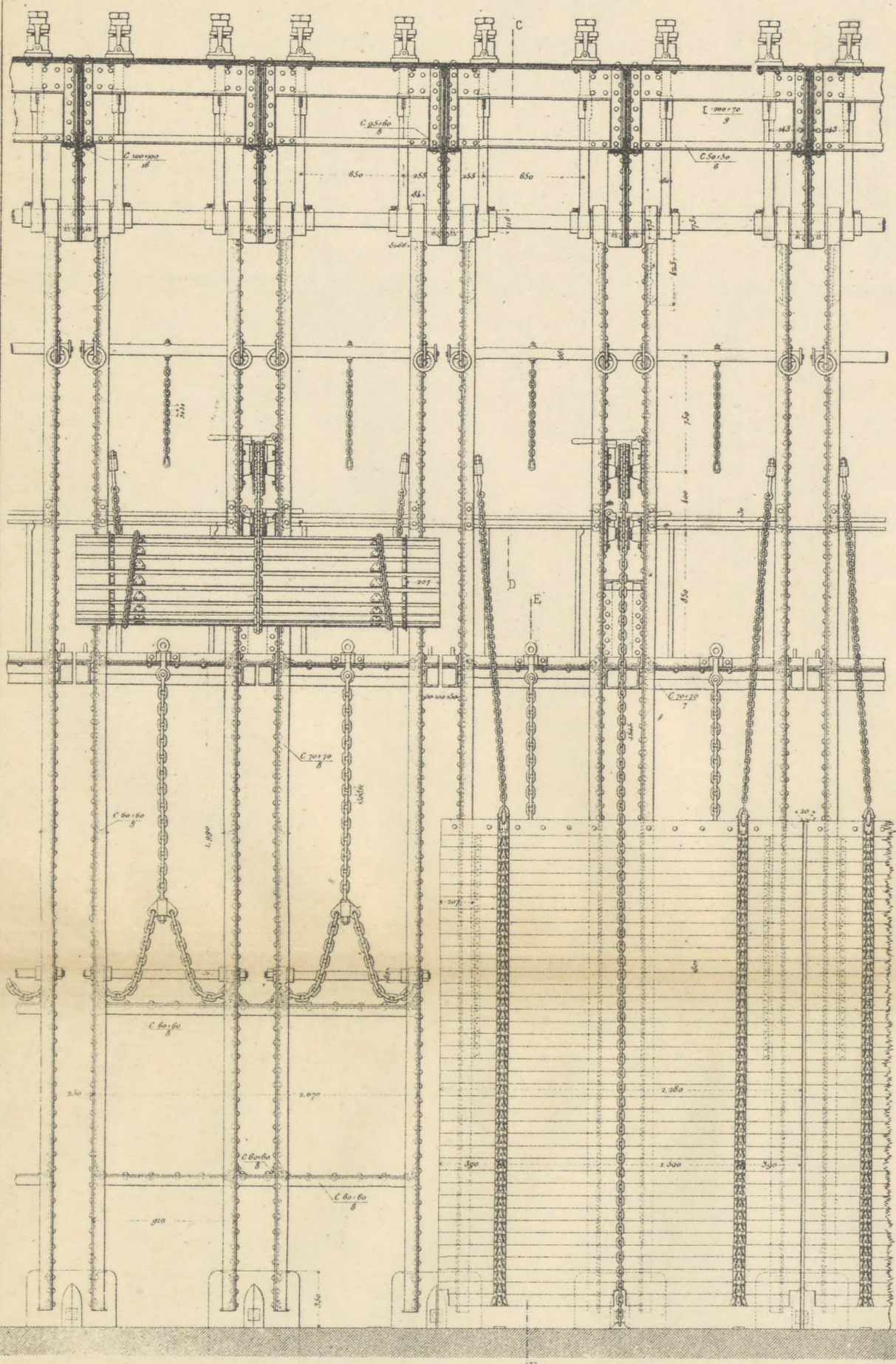
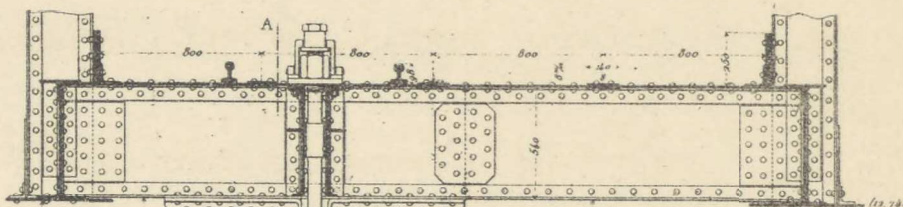


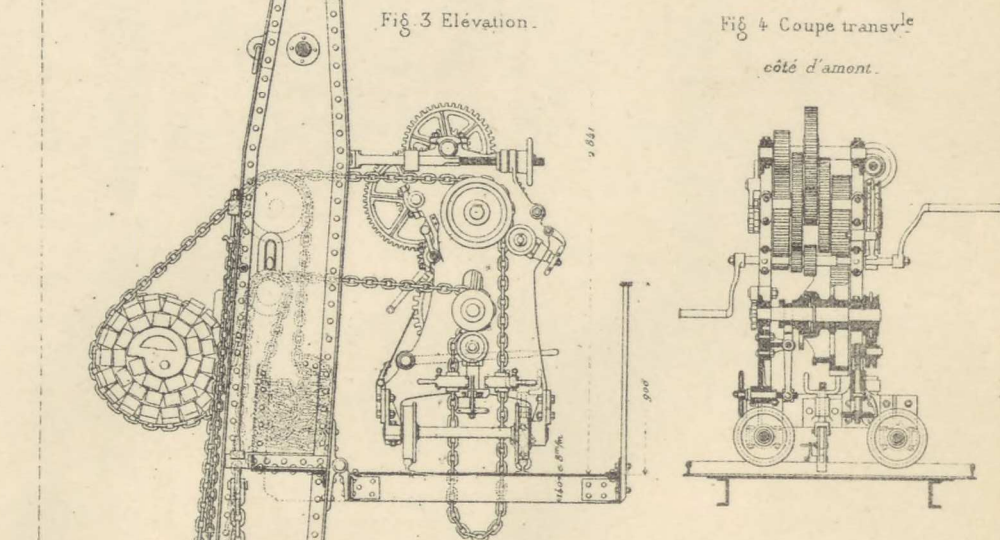
Fig. 2. Coupe tr<sup>se</sup> suivant CDEF. (Fig. 1.)



Treuil de manœuvre des rideaux.

Fig. 3. Elevation.

Fig. 4. Coupe transv<sup>se</sup> côté d'amont.

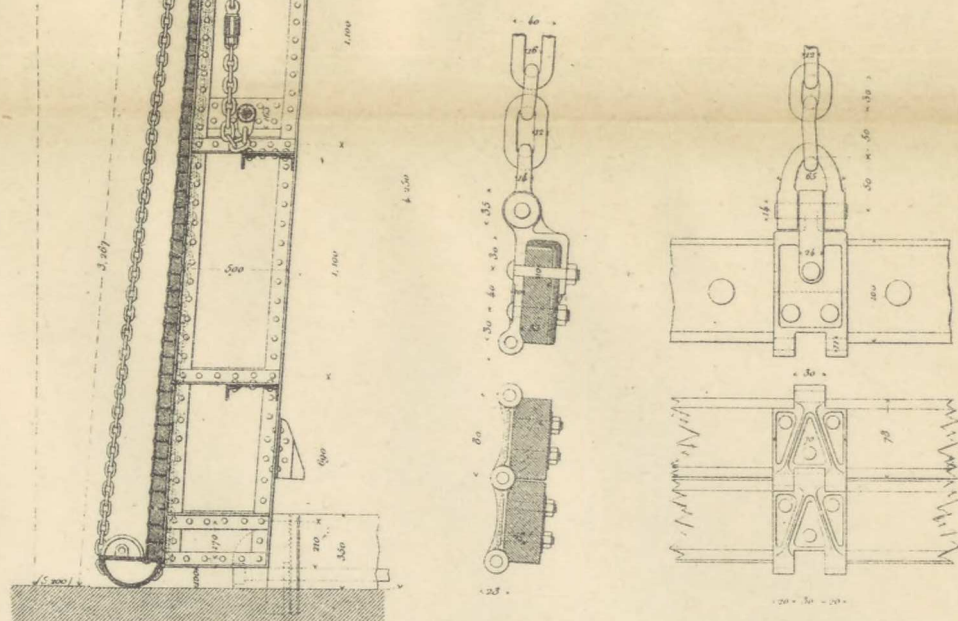


Détails des Rideaux

Charnières et sabot d'enroulement

Fig. 5. Coupe transv<sup>se</sup>

Fig. 6. Elevation amont.



Arrêts des tiges de suspension des montants.

Fig. 11. Vue de Face.

Fig. 12. Profil.

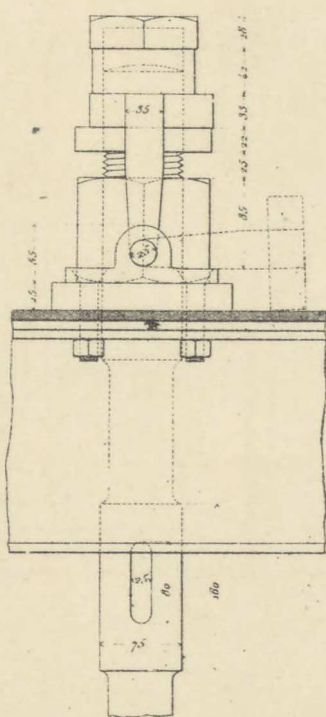
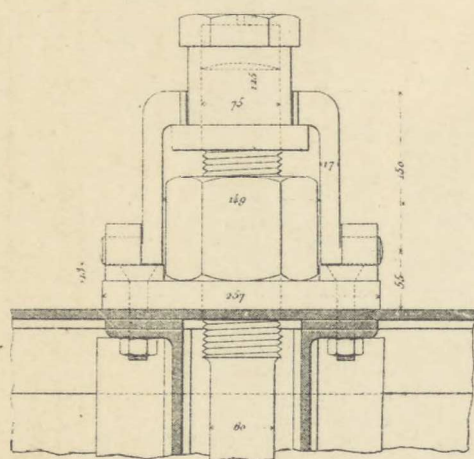


Fig. 13. Plan.

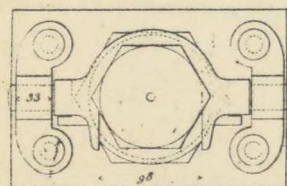


Fig. 7. Coupe du sabot d'enroulement suivant I K (Fig. 8)

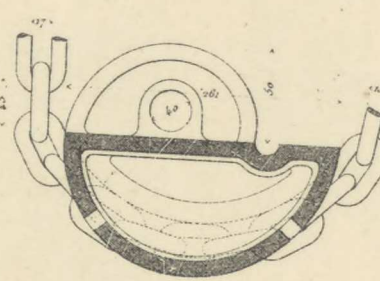


Fig. 8. Coupe long<sup>le</sup> de la moitié du sabot d'enroulement.

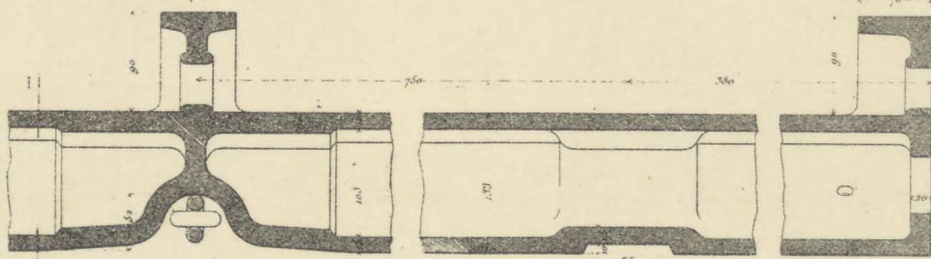


Fig. 9. Plan de la charnière fixée au sabot.

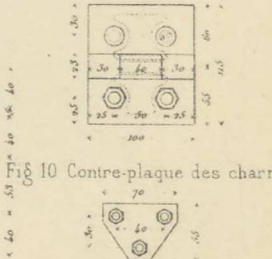
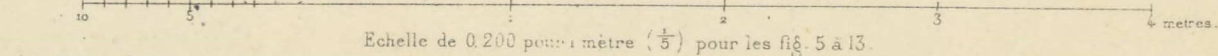


Fig. 10. Contre-plaque des charnières.



Echelle de 0 040 pour 1 mètre (25) pour les fig. 1, 2, 3, 4.

Echelle de 0 200 pour 1 mètre (5) pour les fig. 5 à 13.

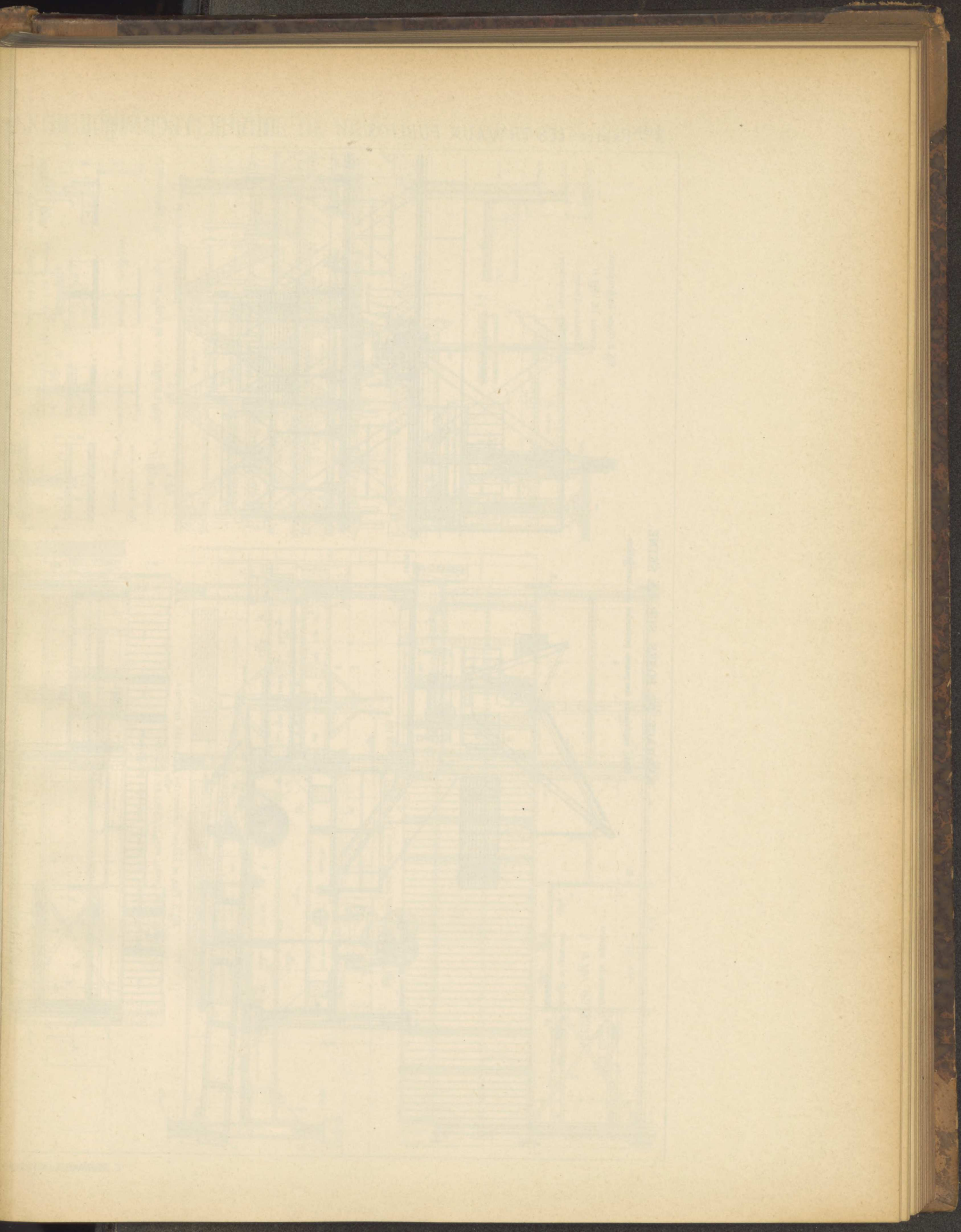




SECTION	ACRES	FRONTAGE	DEPT.	REMARKS
1	100	100	100	100
2	100	100	100	100
3	100	100	100	100
4	100	100	100	100
5	100	100	100	100
6	100	100	100	100
7	100	100	100	100
8	100	100	100	100
9	100	100	100	100
10	100	100	100	100
11	100	100	100	100
12	100	100	100	100
13	100	100	100	100
14	100	100	100	100
15	100	100	100	100
16	100	100	100	100
17	100	100	100	100
18	100	100	100	100
19	100	100	100	100
20	100	100	100	100
21	100	100	100	100
22	100	100	100	100
23	100	100	100	100
24	100	100	100	100
25	100	100	100	100
26	100	100	100	100
27	100	100	100	100
28	100	100	100	100
29	100	100	100	100
30	100	100	100	100
31	100	100	100	100
32	100	100	100	100
33	100	100	100	100
34	100	100	100	100
35	100	100	100	100
36	100	100	100	100
37	100	100	100	100
38	100	100	100	100
39	100	100	100	100
40	100	100	100	100
41	100	100	100	100
42	100	100	100	100
43	100	100	100	100
44	100	100	100	100
45	100	100	100	100
46	100	100	100	100
47	100	100	100	100
48	100	100	100	100
49	100	100	100	100
50	100	100	100	100
51	100	100	100	100
52	100	100	100	100
53	100	100	100	100
54	100	100	100	100
55	100	100	100	100
56	100	100	100	100
57	100	100	100	100
58	100	100	100	100
59	100	100	100	100
60	100	100	100	100
61	100	100	100	100
62	100	100	100	100
63	100	100	100	100
64	100	100	100	100
65	100	100	100	100
66	100	100	100	100
67	100	100	100	100
68	100	100	100	100
69	100	100	100	100
70	100	100	100	100
71	100	100	100	100
72	100	100	100	100
73	100	100	100	100
74	100	100	100	100
75	100	100	100	100
76	100	100	100	100
77	100	100	100	100
78	100	100	100	100
79	100	100	100	100
80	100	100	100	100
81	100	100	100	100
82	100	100	100	100
83	100	100	100	100
84	100	100	100	100
85	100	100	100	100
86	100	100	100	100
87	100	100	100	100
88	100	100	100	100
89	100	100	100	100
90	100	100	100	100
91	100	100	100	100
92	100	100	100	100
93	100	100	100	100
94	100	100	100	100
95	100	100	100	100
96	100	100	100	100
97	100	100	100	100
98	100	100	100	100
99	100	100	100	100
100	100	100	100	100

SECTION 100







# BARRAGE DE POSES SUR LA SEINE.

Ponts supérieurs des passes profondes non navigables.

Fig. 1. Coupe transversale suivant ABCDEFGH (Fig. 3)

avec cadre en relevage et appareils de manœuvre.

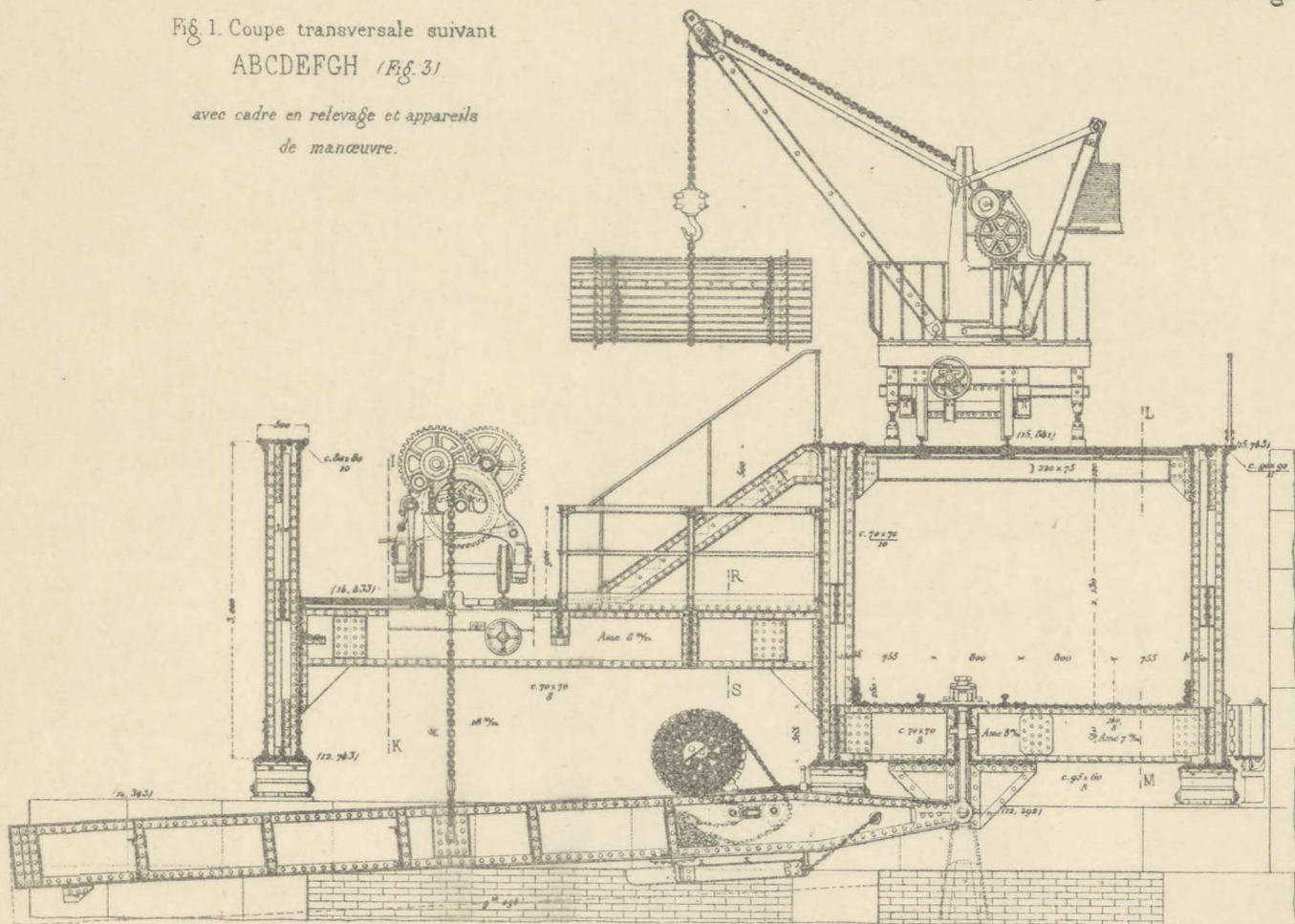


Fig. 2. Coupe longitudinale

suitant IK (Fig. 1)

Élévation d'amont de la poutre intermédiaire.

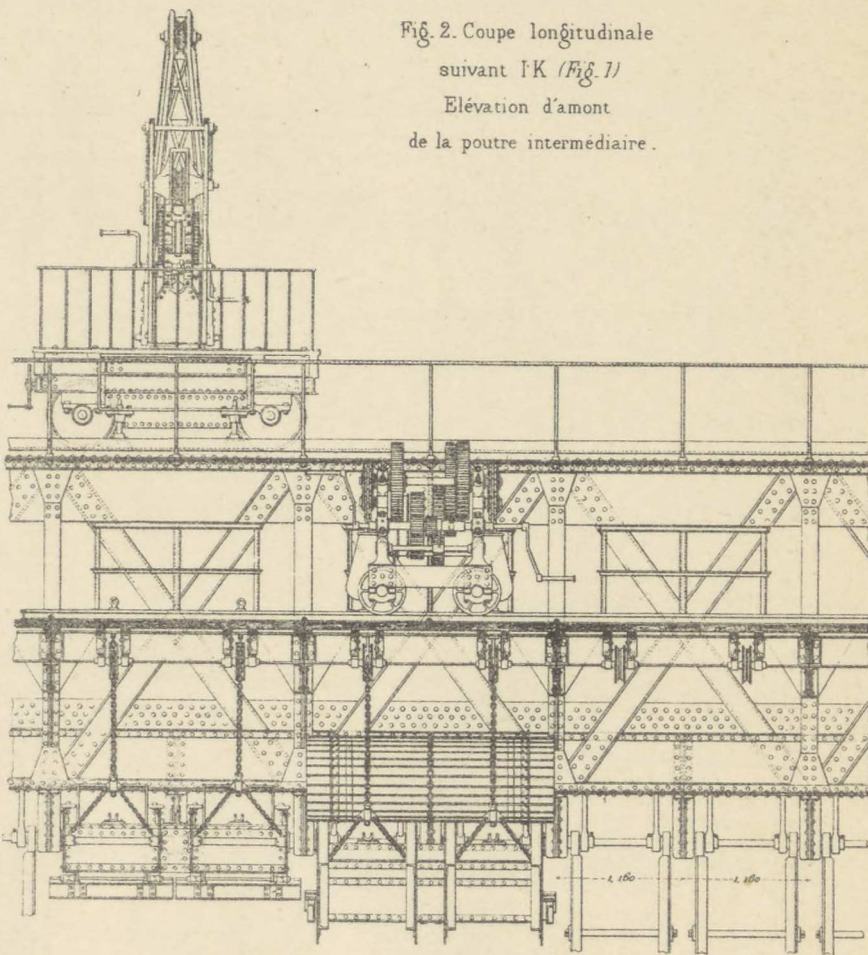


Fig. 3. Plan et coupes horizontales à diverses hauteurs.

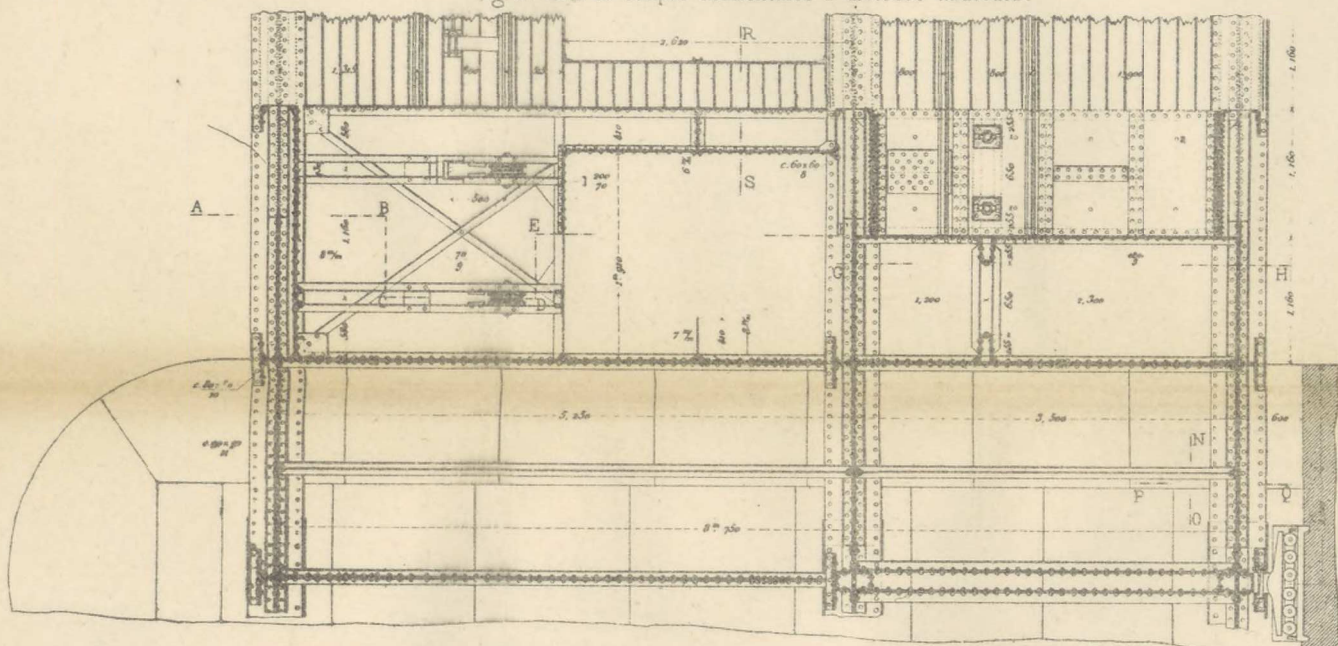


Fig. 4.

Coupe IK (Fig. 1)

Face intérieure de la poutre d'amont.

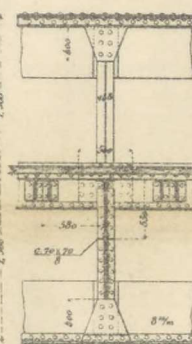
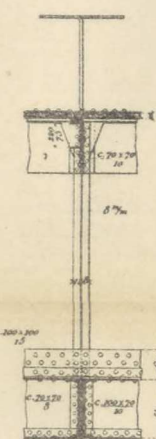


Fig. 5.

Coupe LM (Fig. 1)



Poutrelles intermédiaires.

Fig. 6. Coupe NO (Fig. 3)

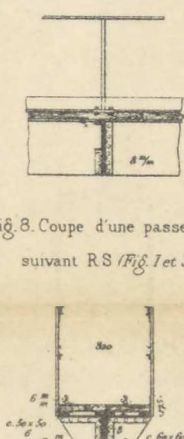


Fig. 7. Coupe PQ (Fig. 3)

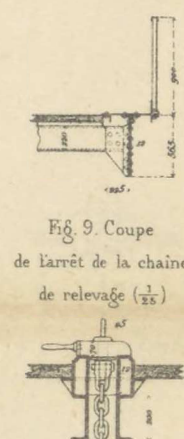


Fig. 8. Coupe d'une passerelle suivant RS (Fig. 1 et 3)

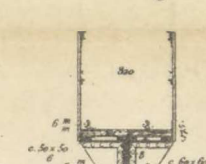
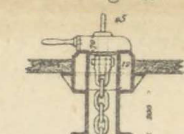


Fig. 9. Coupe de l'arrêt de la chaîne de relevage (1/2)



Ponts supérieurs des passes profondes navigables.

Poutre intermédiaire (vue d'amont)

Fig. 12. Panneaux et montant sur la pile.

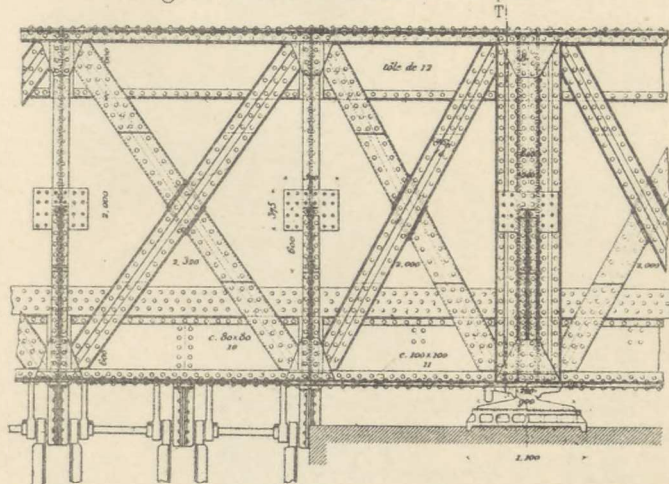
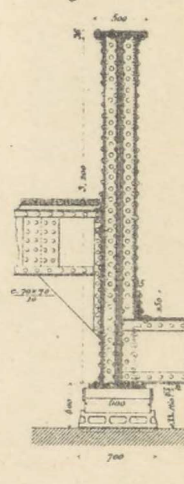


Fig. 13. Coupe TU



Ponts supérieurs des passes profondes navigables.

Fig. 10. Coupe transv. suiv. 11.2.2.33.44. (Fig. 11)

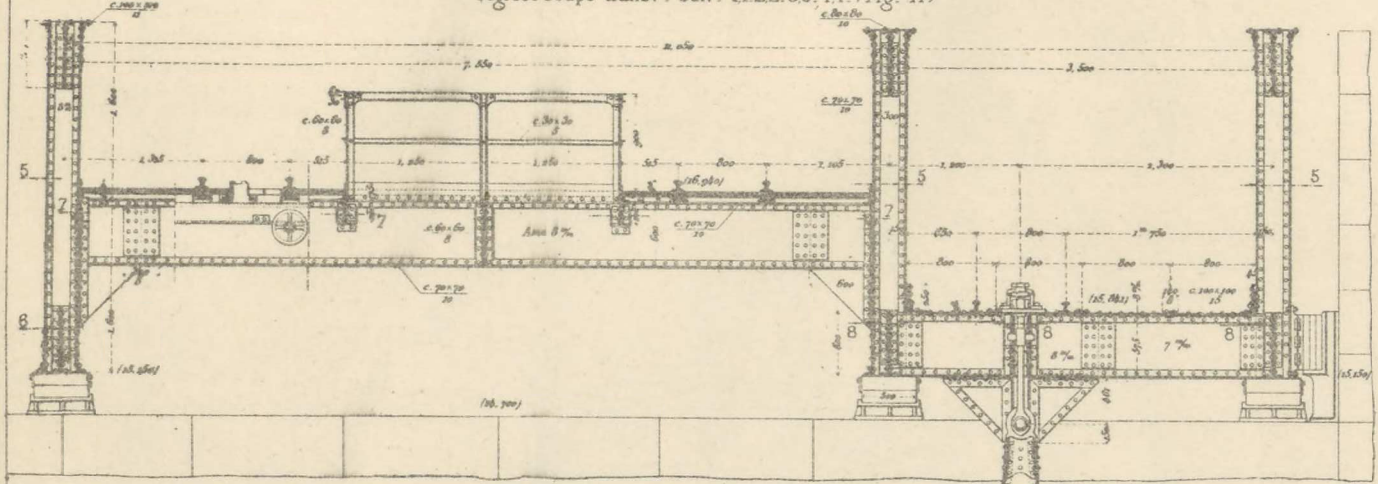


Fig. 11. Plan et coupes horiz. suiv. 555 et 6.777.888. (Fig. 10)

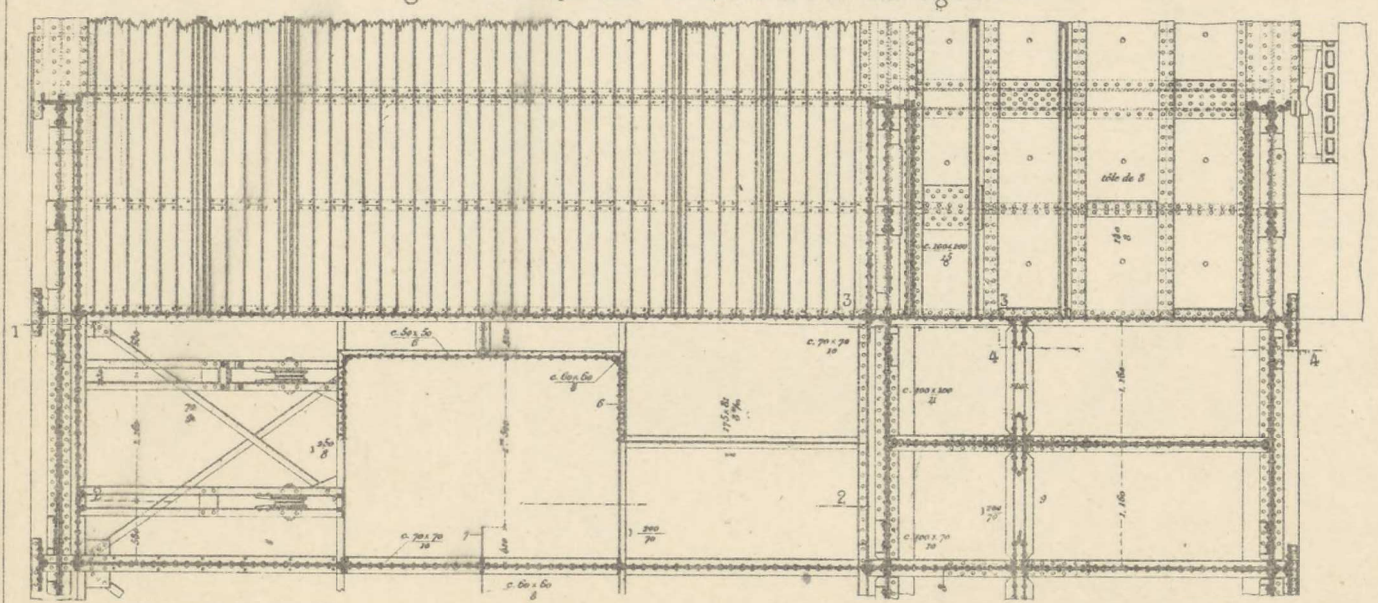


Fig. 14. Extrémité de la poutre sur la culée.

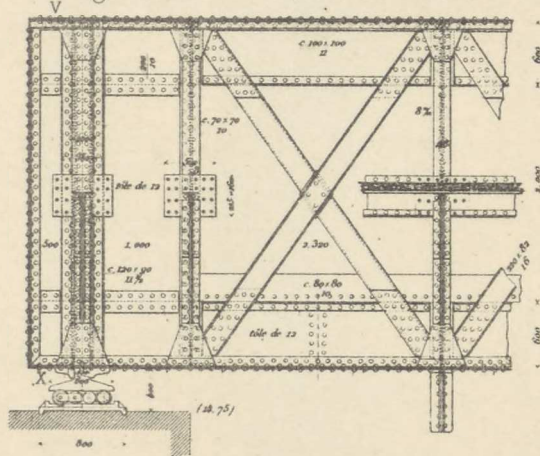
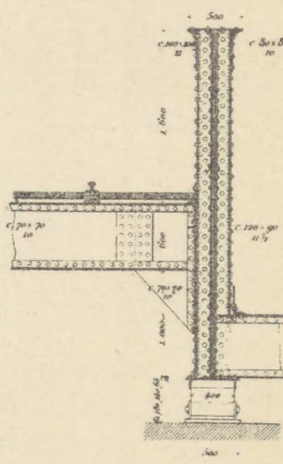


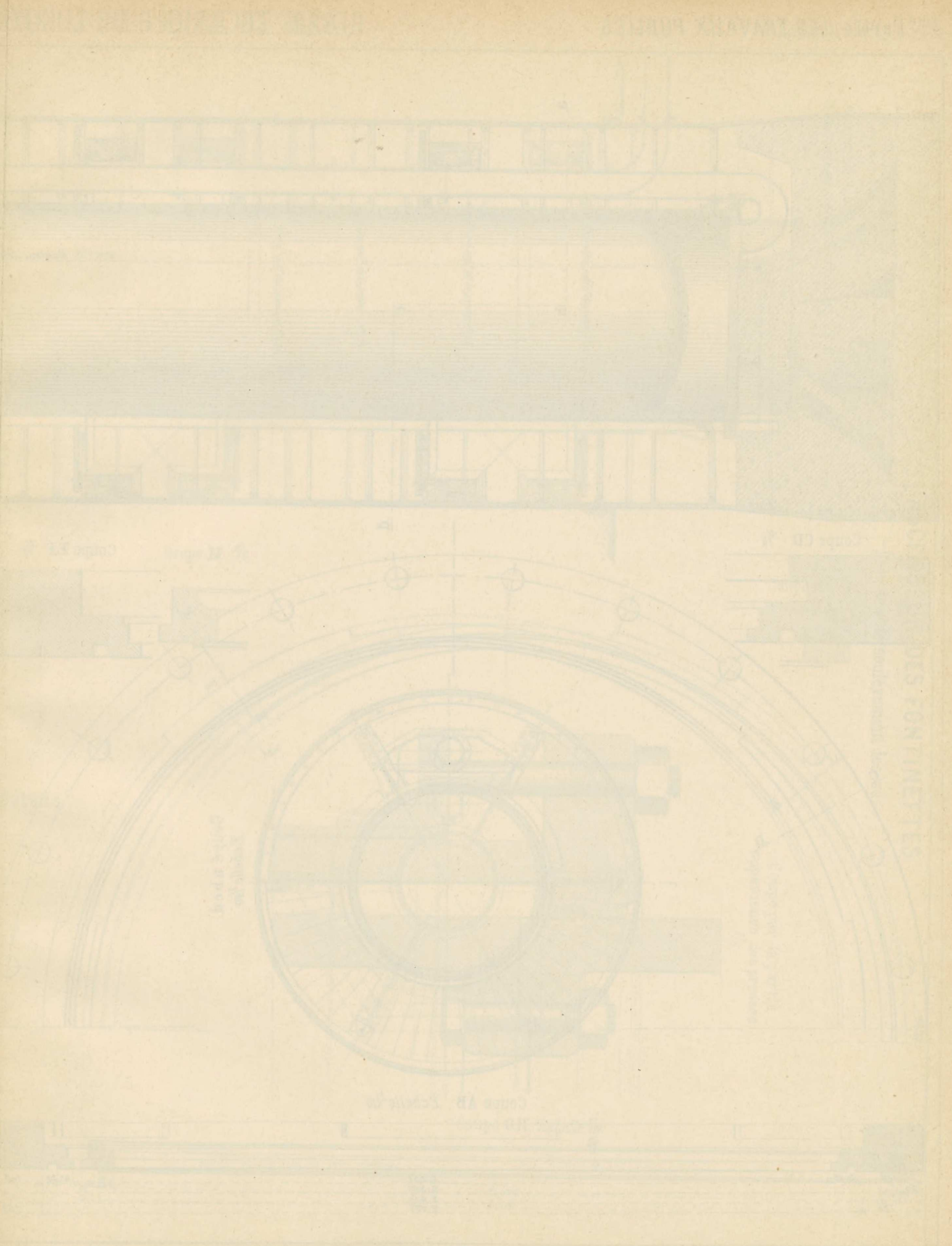
Fig. 15. Coupe VX.



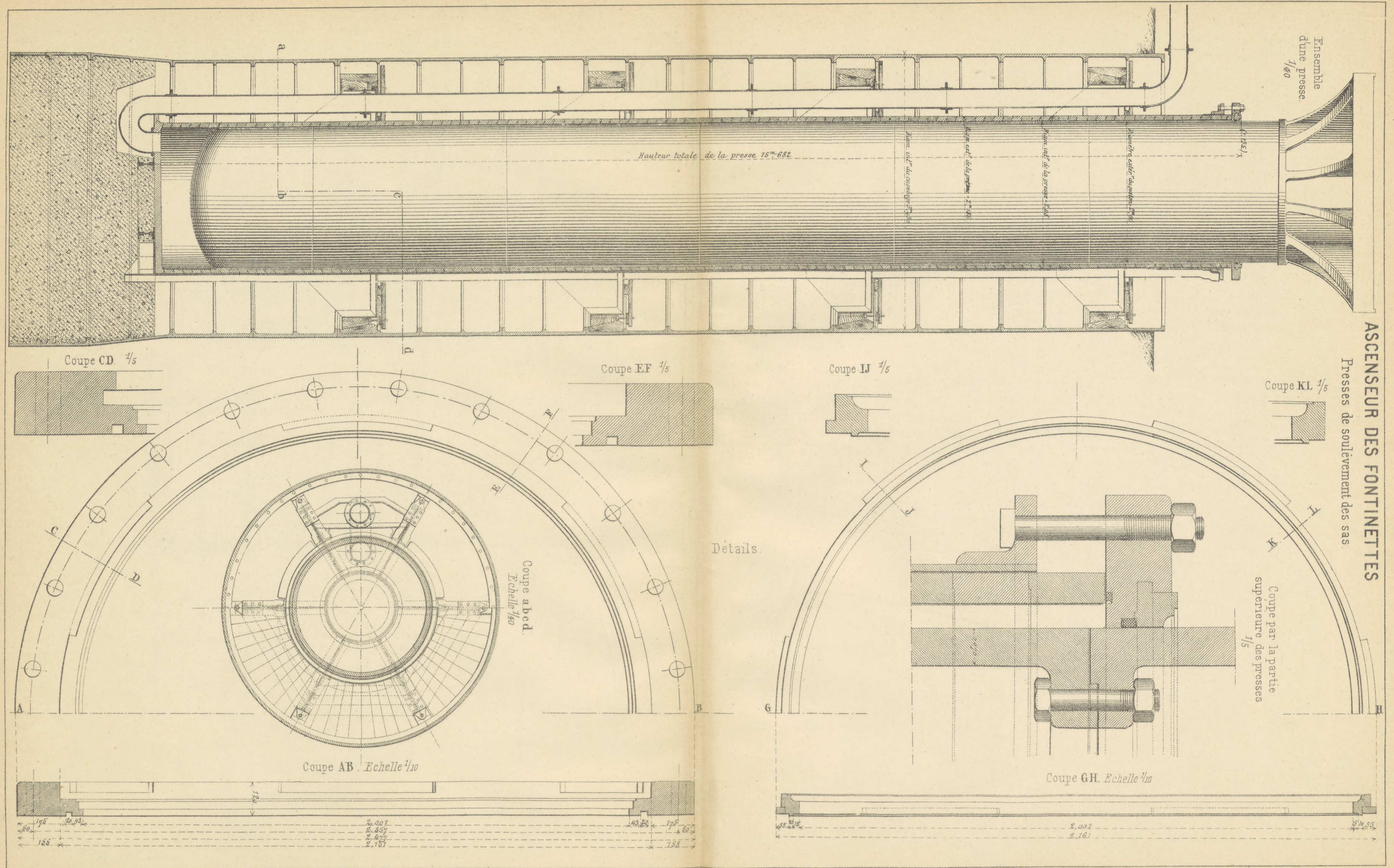












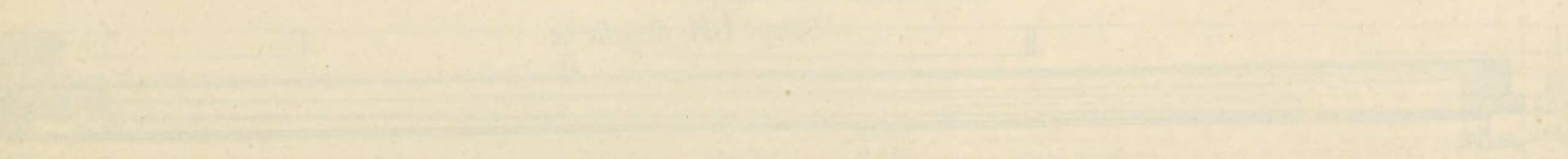
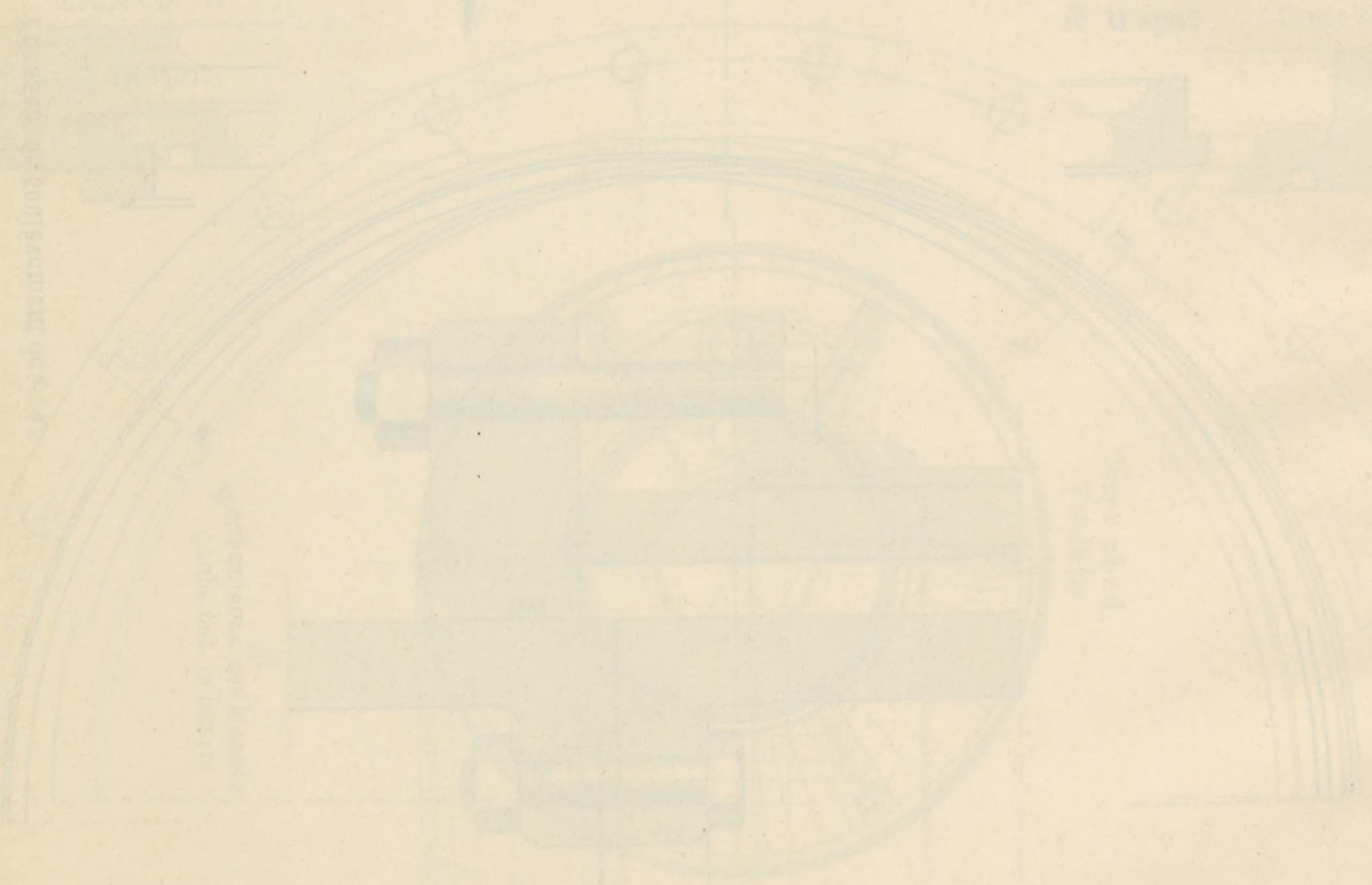
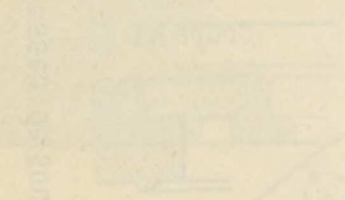


SECTION OF THE BOWLING GREEN

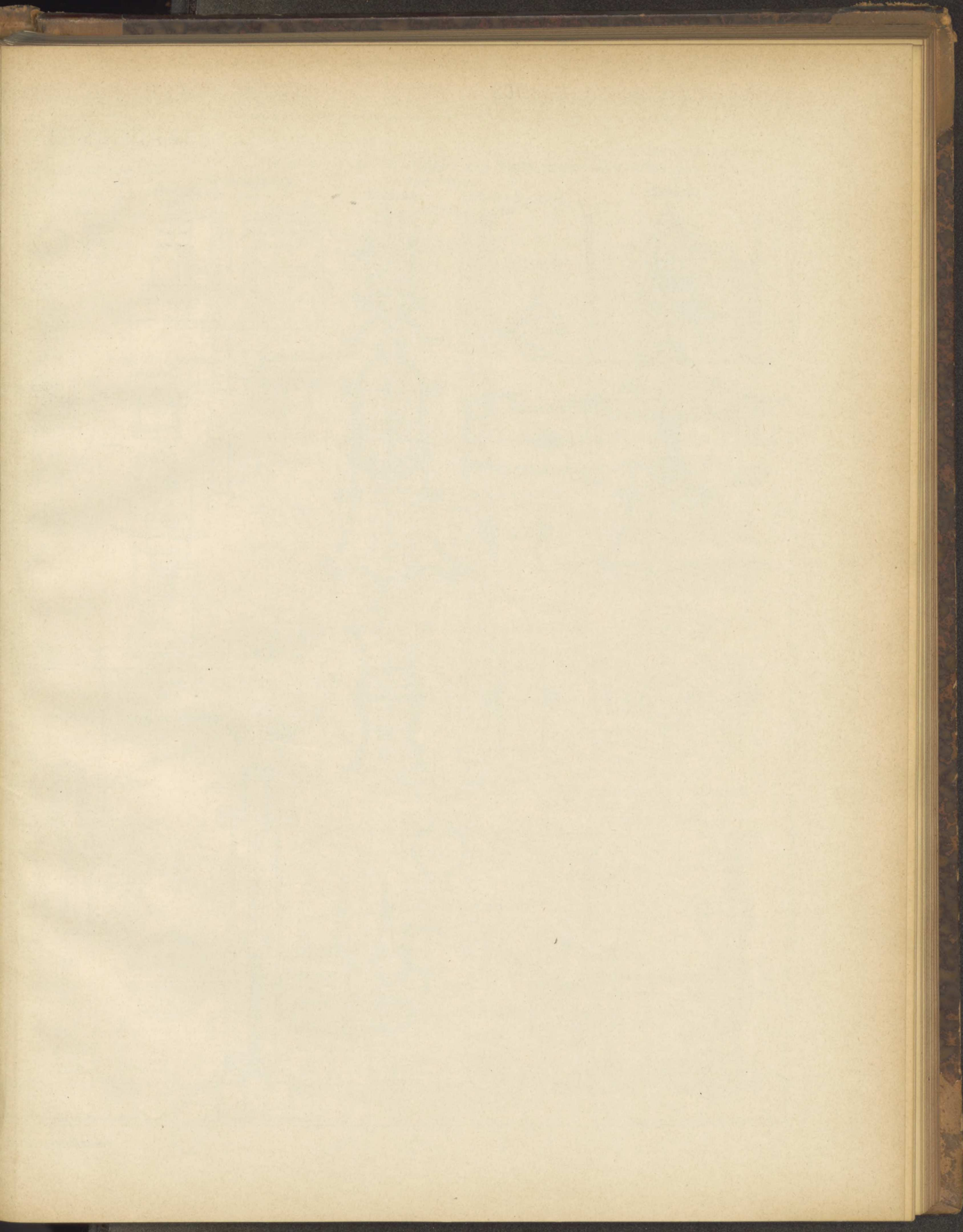
SECTION OF THE BOWLING GREEN

SECTION OF THE BOWLING GREEN

SECTION OF THE BOWLING GREEN



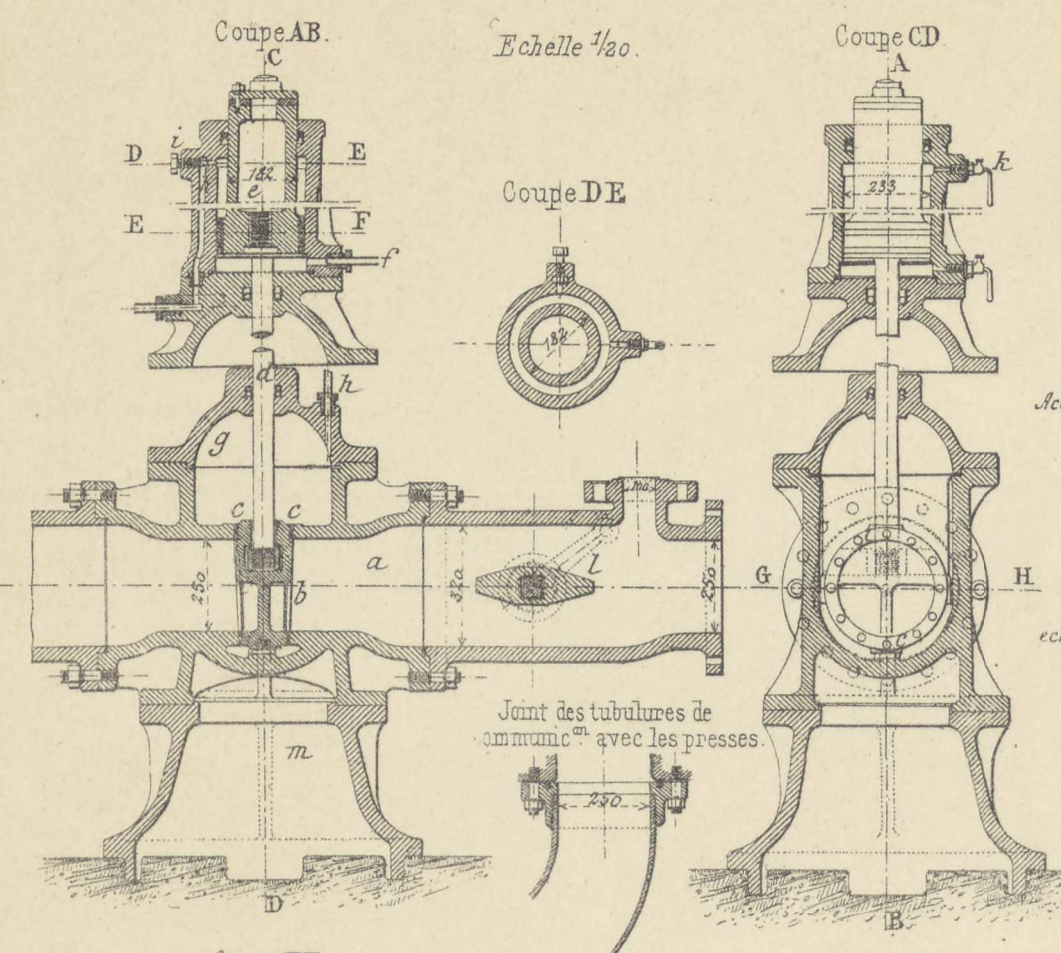




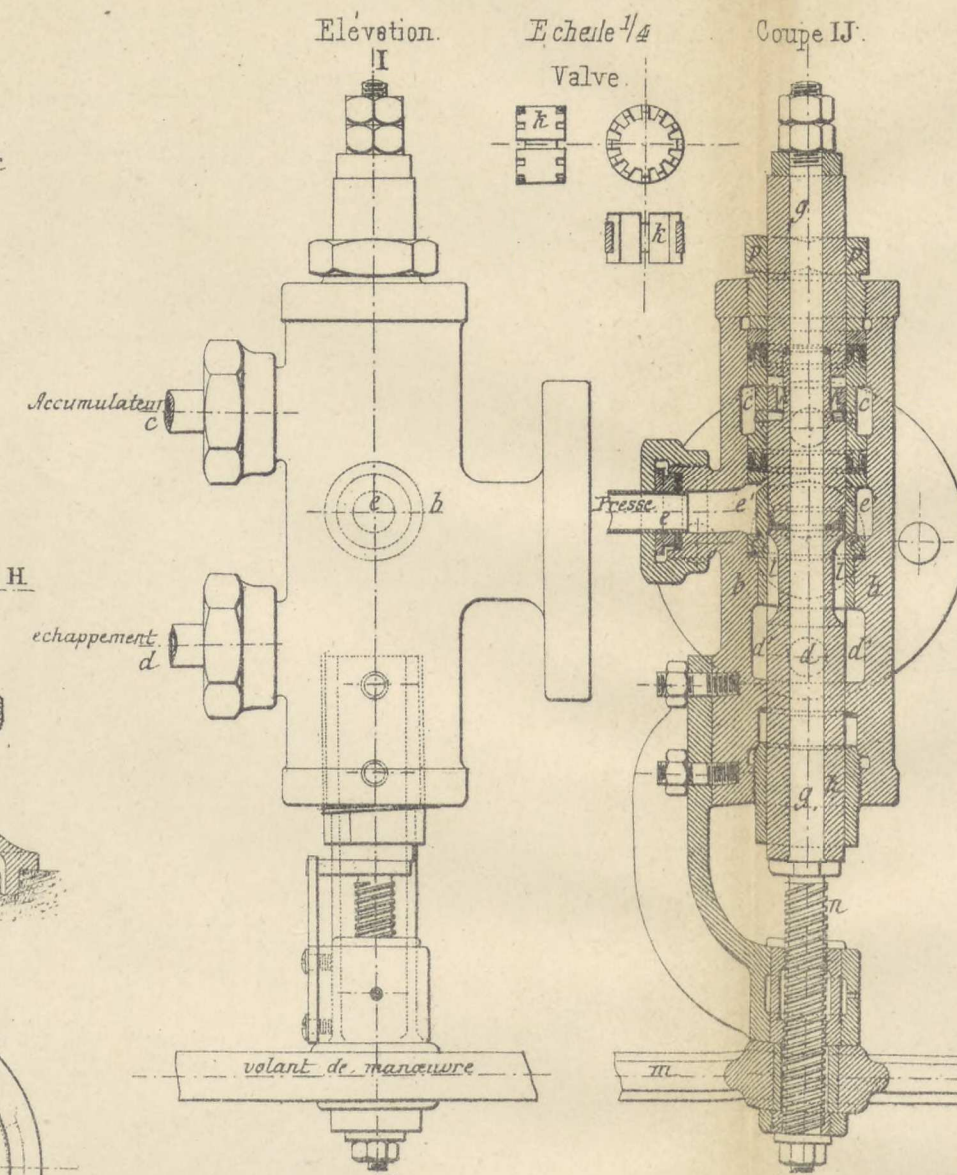


## ASCENSEUR DES FONTINETTES

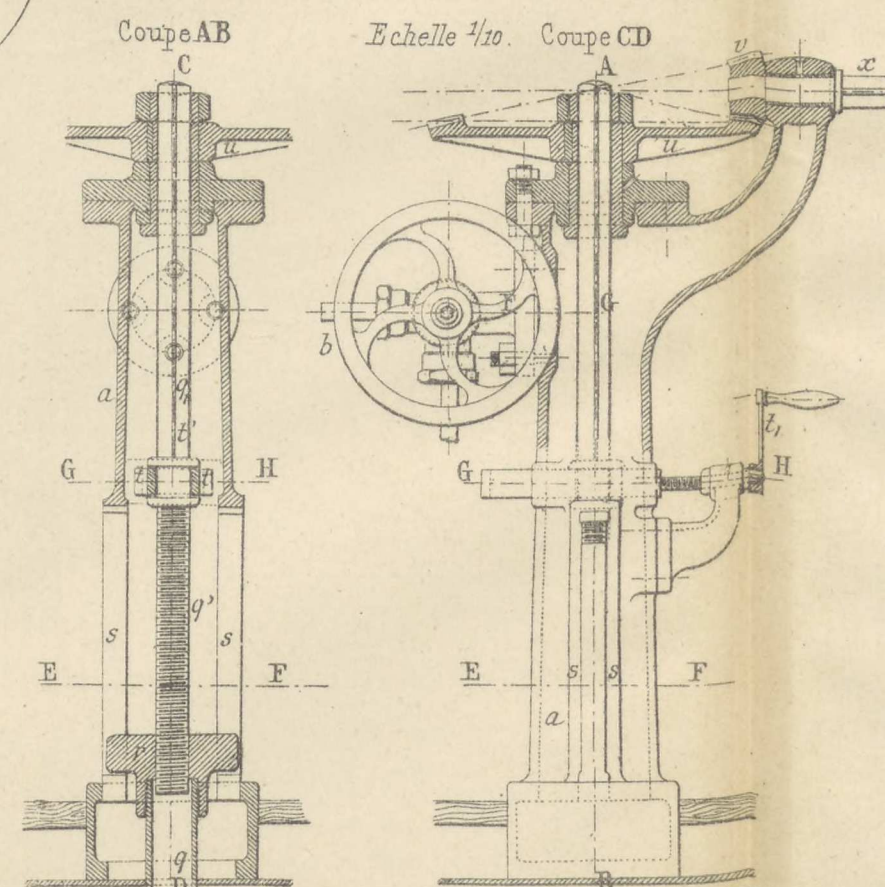
Vanne de communication et boîte à valve.



Distributeur du robinet-vanne.



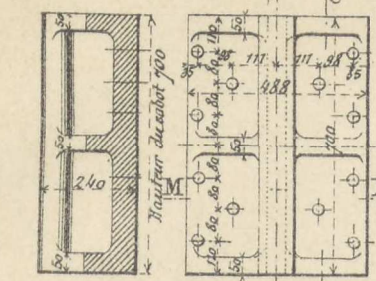
Mouvement à la main du robinet-vanne.



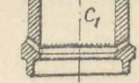
Guides des sas mobiles (amont).

Sabot de guidage

Coupe CD.



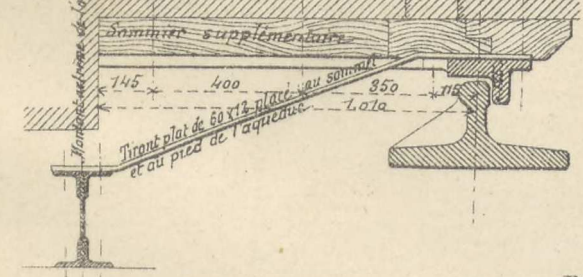
Bague de l'introduction.

*Echelle 1/4.*

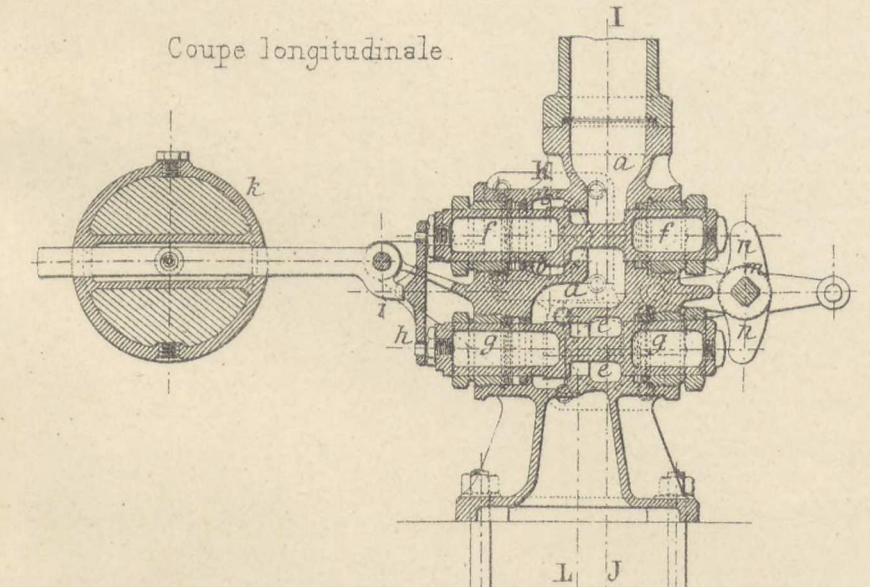
Bague de pression.

*Echelle 1/4.*

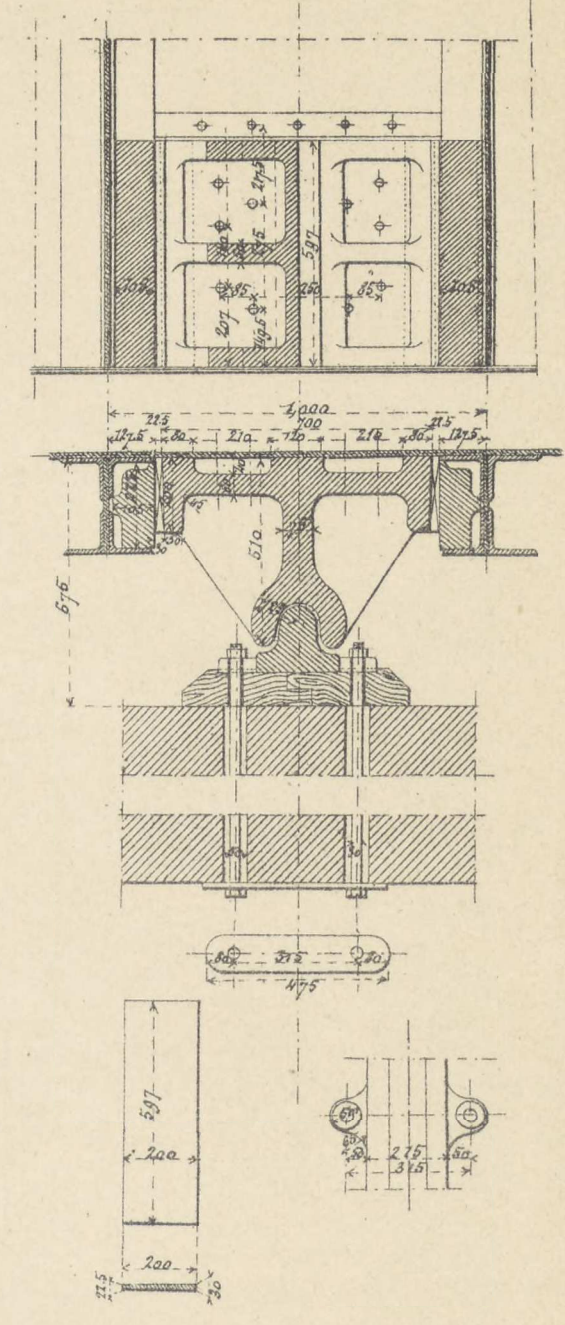
Disposition spéciale du guide au-dessus de la queue fixe.



Distributeurs des grandes presses.

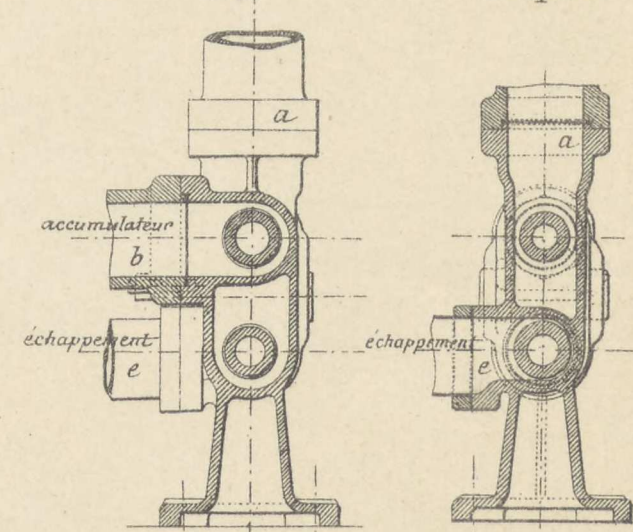
*Echelle 1/10.*

Disposition des guides centraux des sas.

*Echelle 1/20.*

Coupe KL.

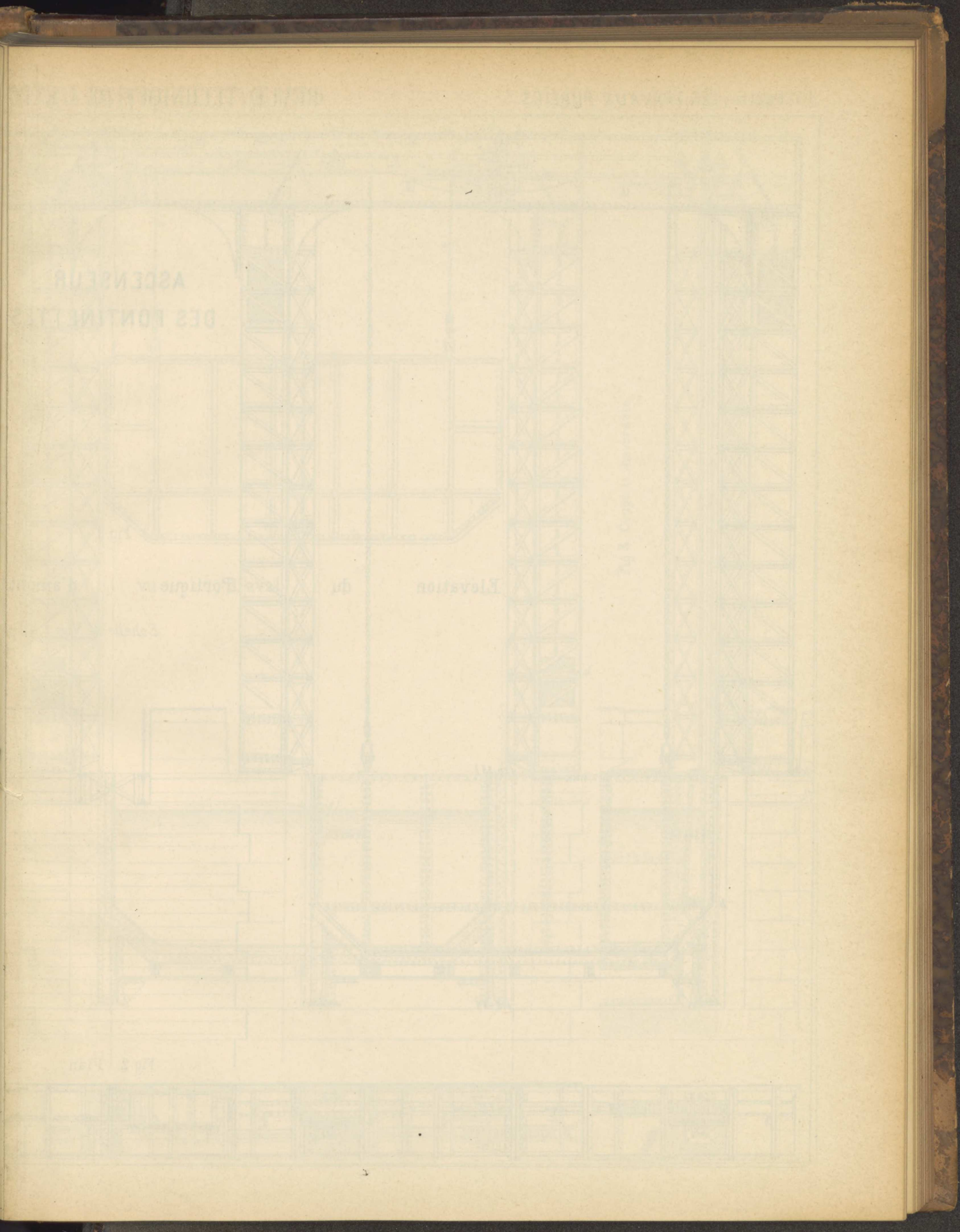
Coupe IJ.



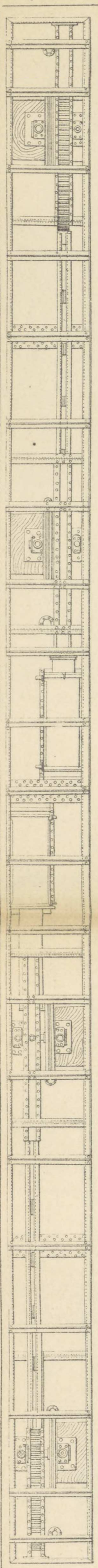
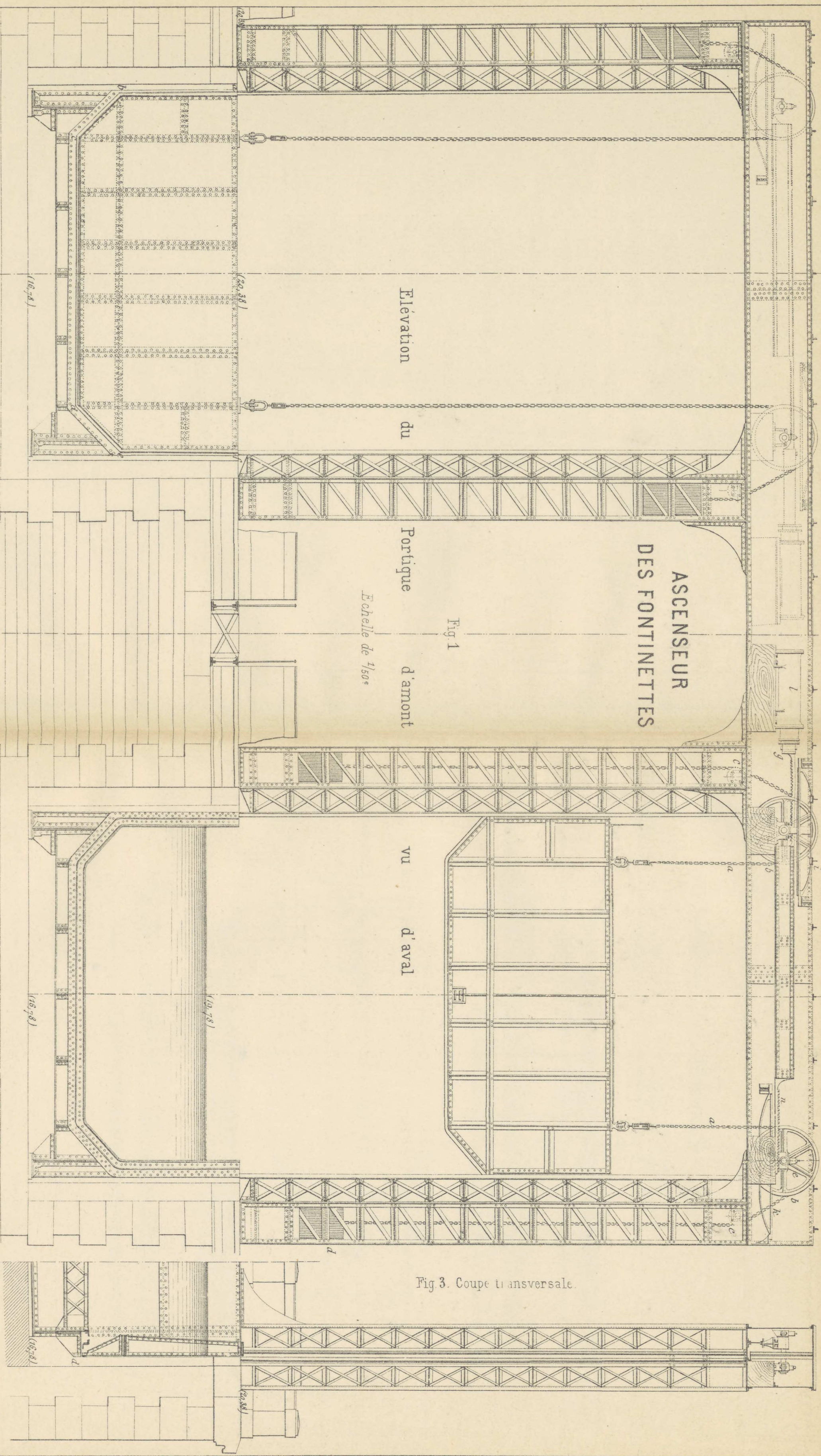




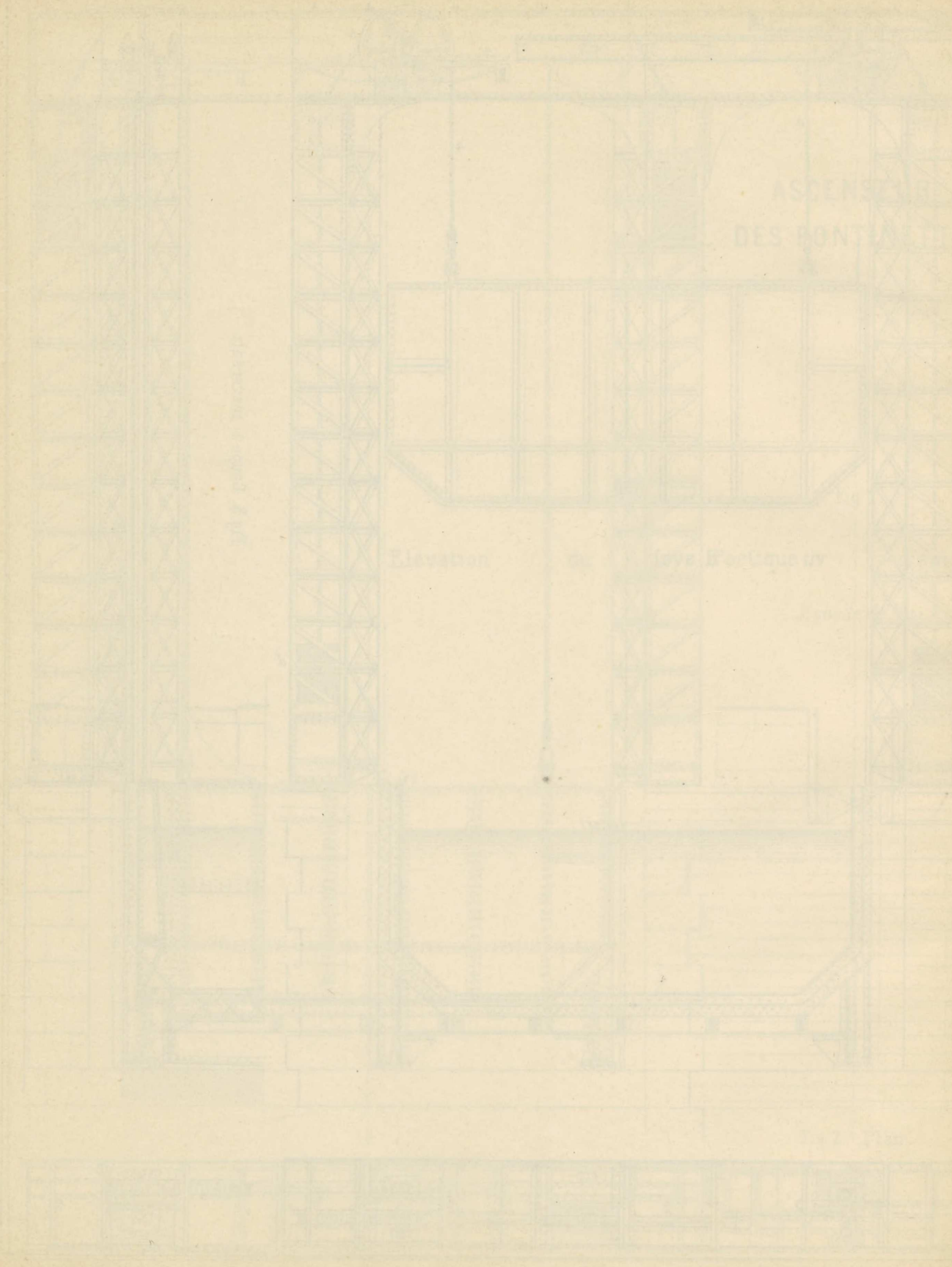












ASCENSEUR  
DES PONTS

Elevation de la Voie de Circulation



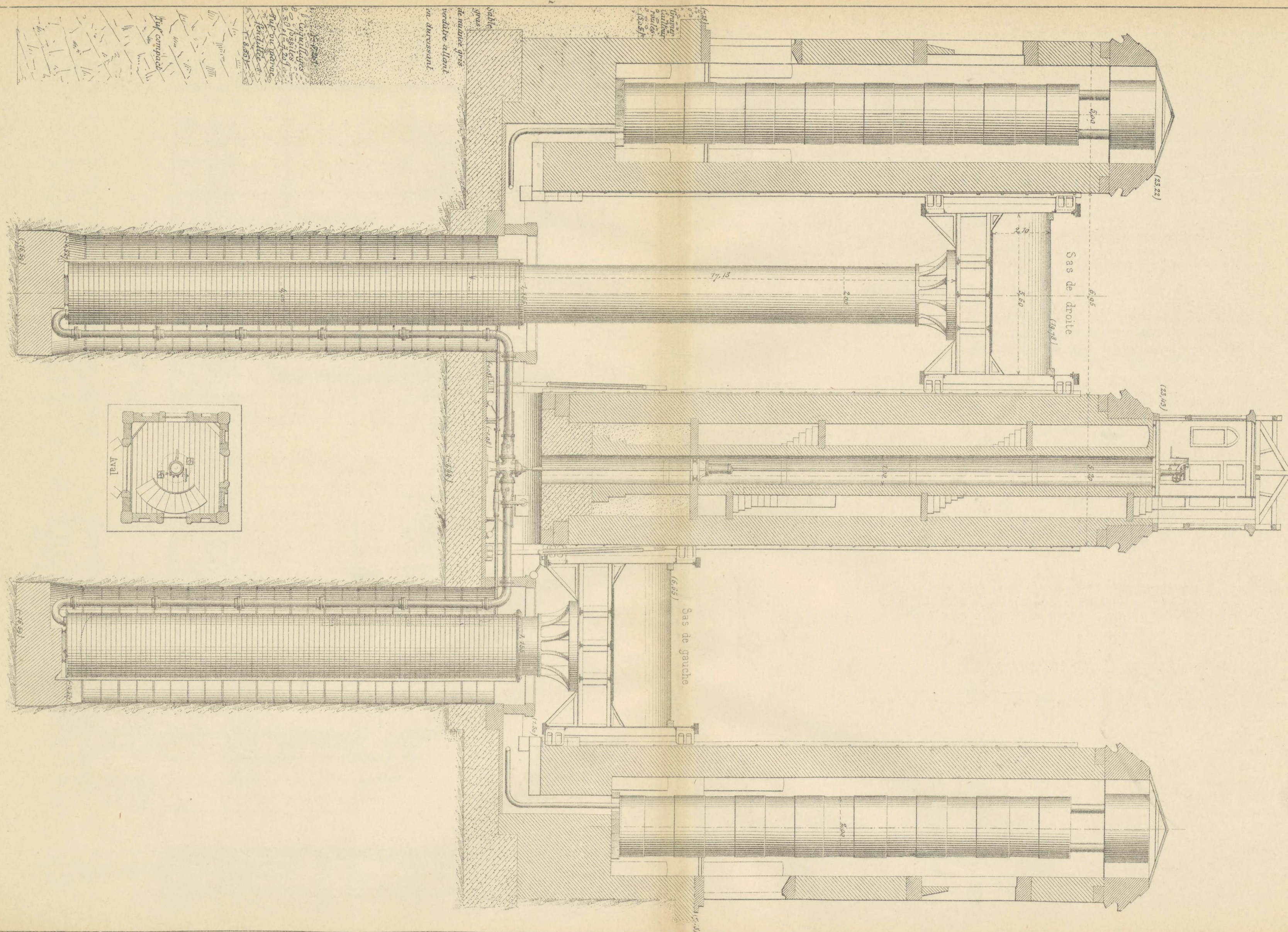




ASCENSEUR DES FONTINETTES

Coupe par l'axe transversal de l'ascenseur.

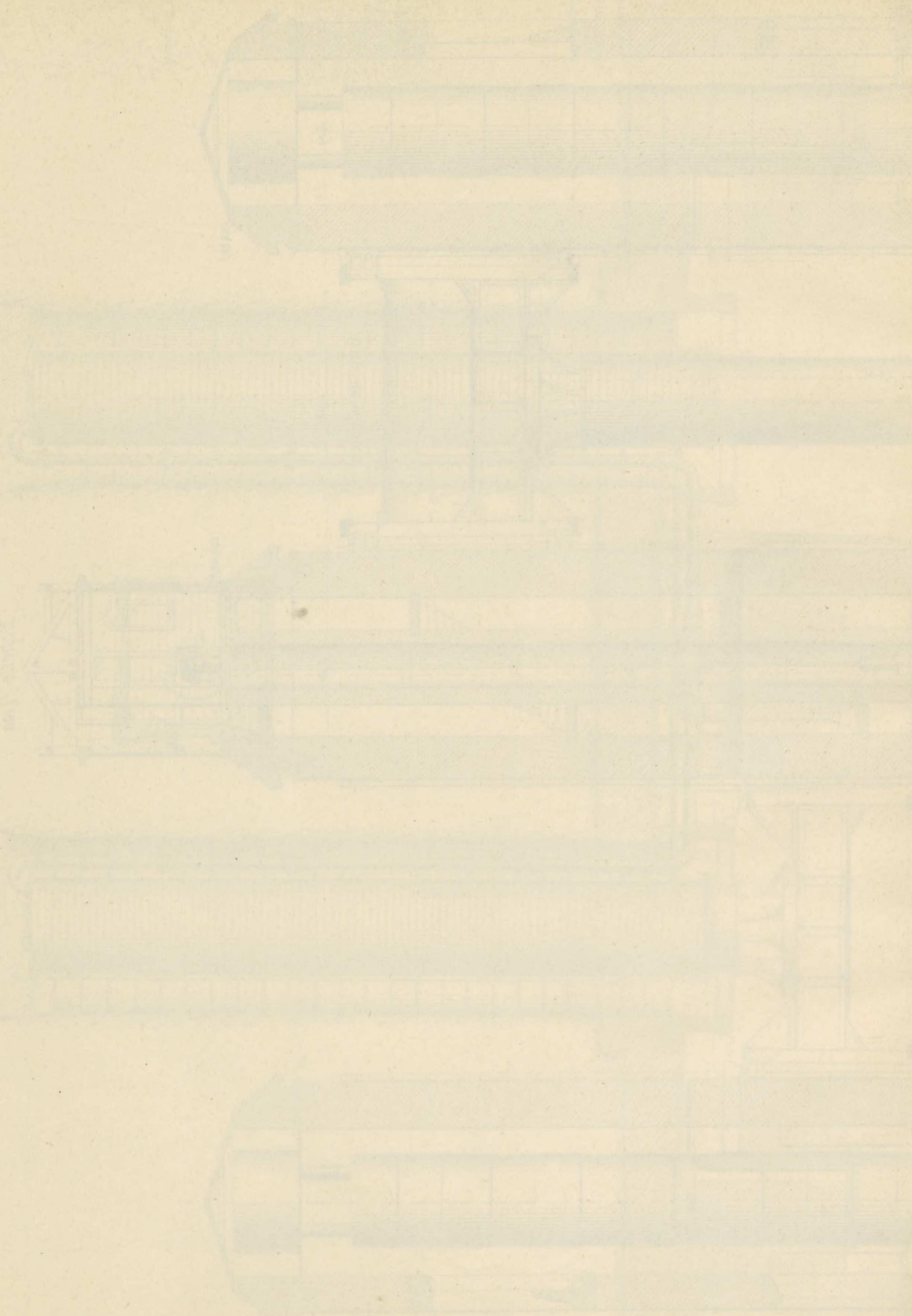
Echelle 1/100





ASCENSEUR DES FONTAINELLES

Groupes des lacs universels de l'ascenseur









# ASCENSEUR DES FONTINETTES — Sas et Aqueducs. Echelle 1/40.

Fig.3. Coupe longitudinale du bout des sas.

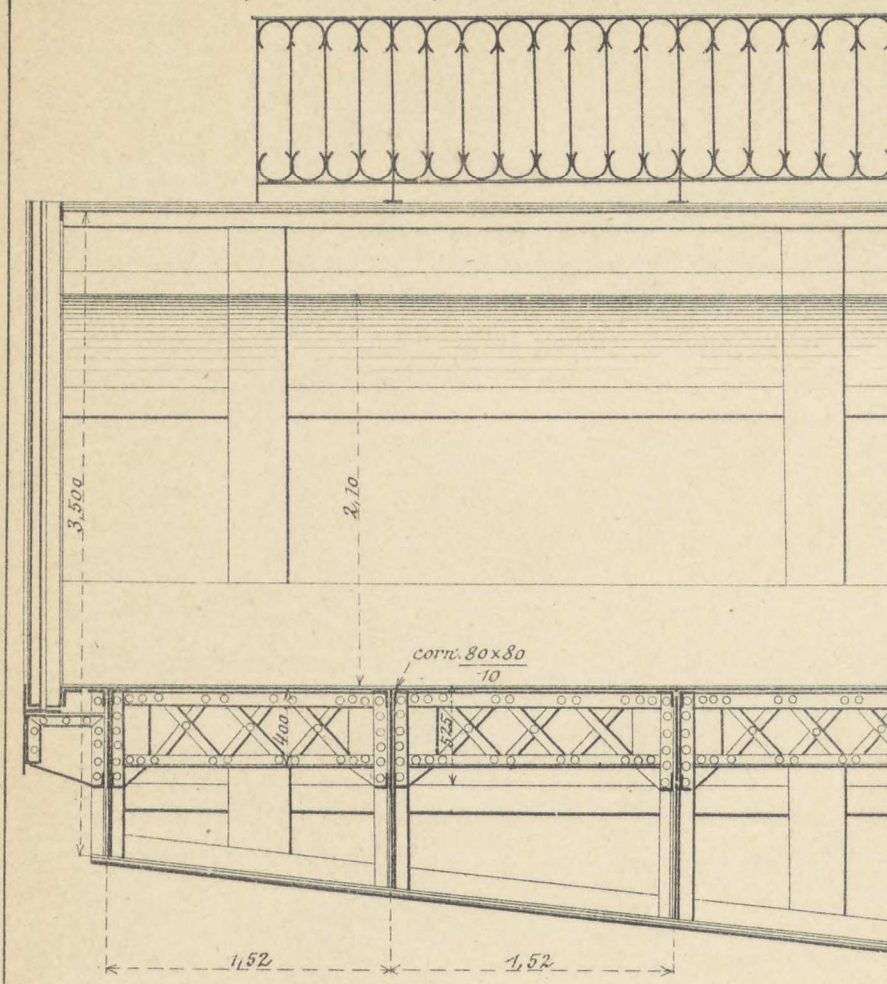


Fig.2.  
Vue de face  
du bout amont  
des sas

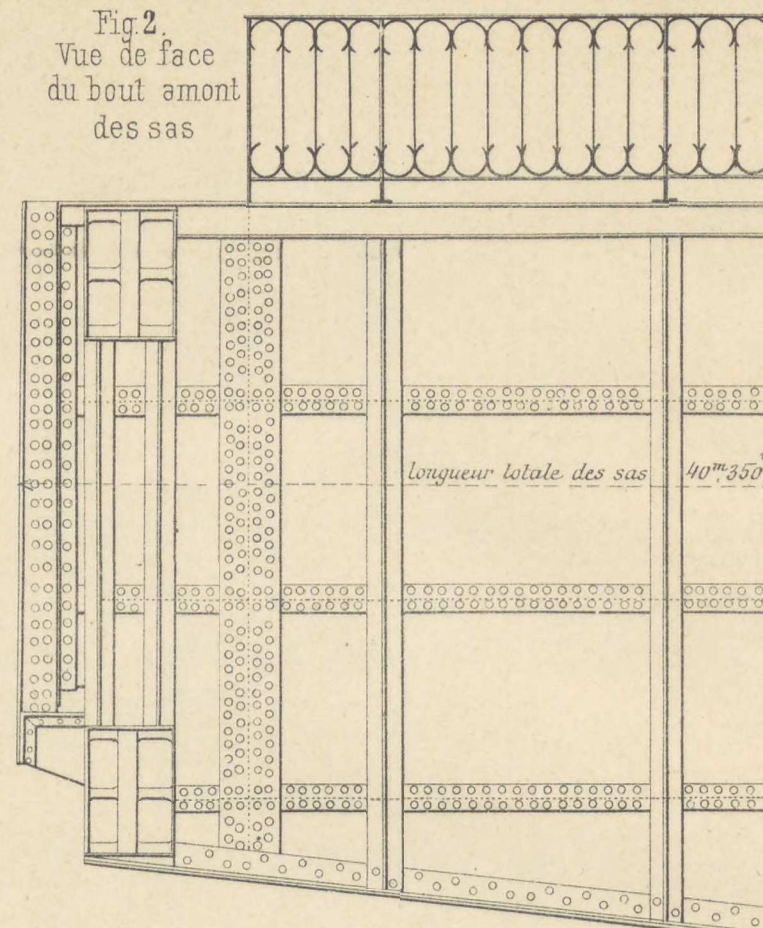
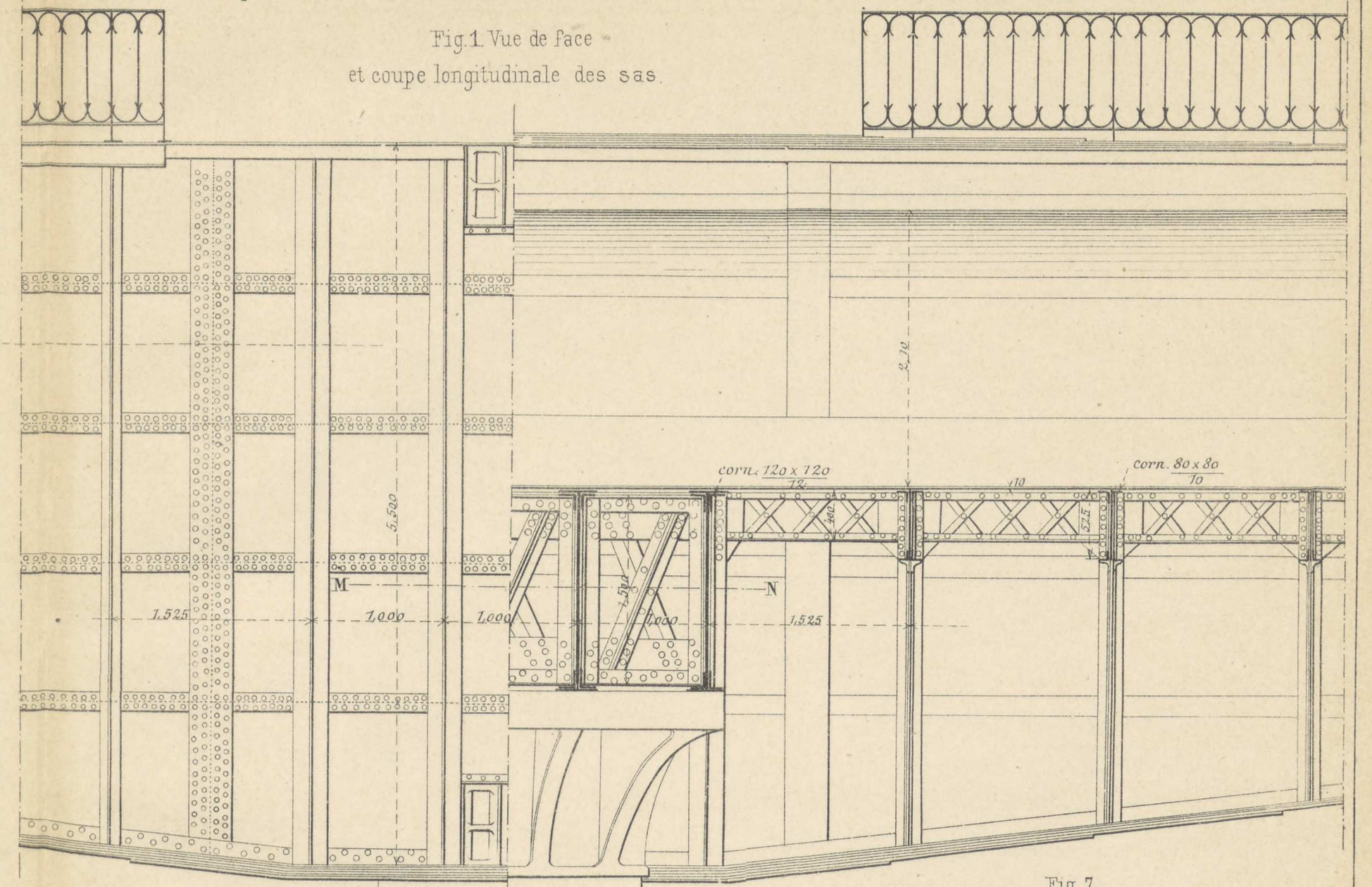


Fig.1. Vue de face  
et coupe longitudinale des sas.



Coupes transversales des cas

Fig. 4. 1/2 coupe à l'endroit  
des poutrelles sur la presse

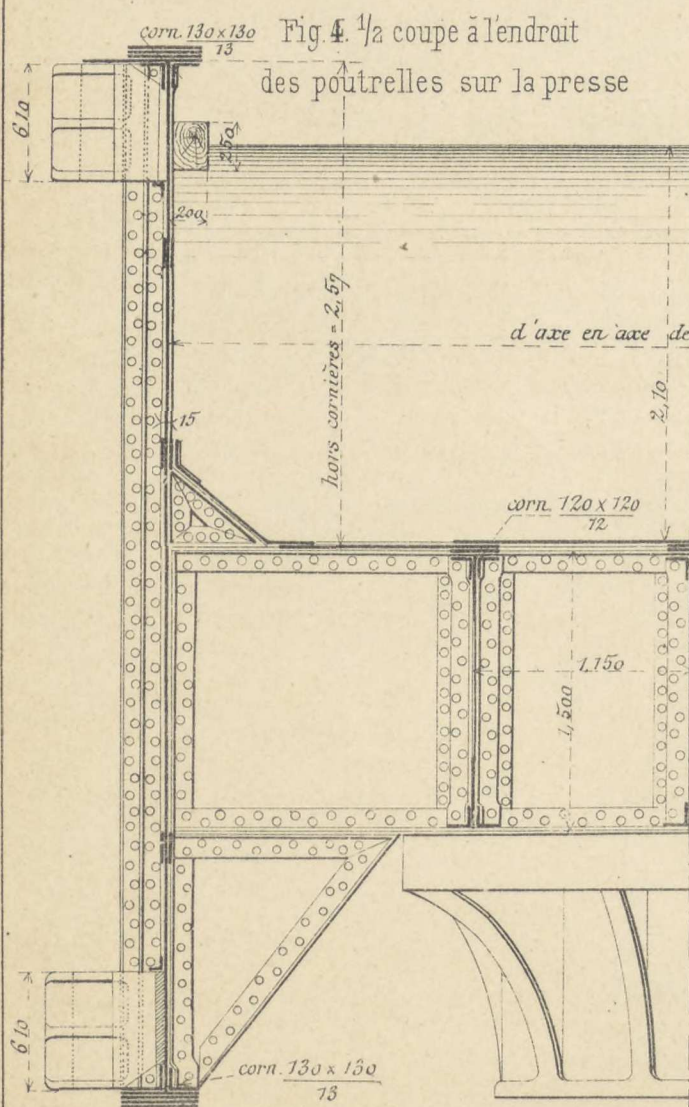


Fig. 5.  $\frac{1}{2}$  coupe à l'endroit  
des poutrelles courantes.

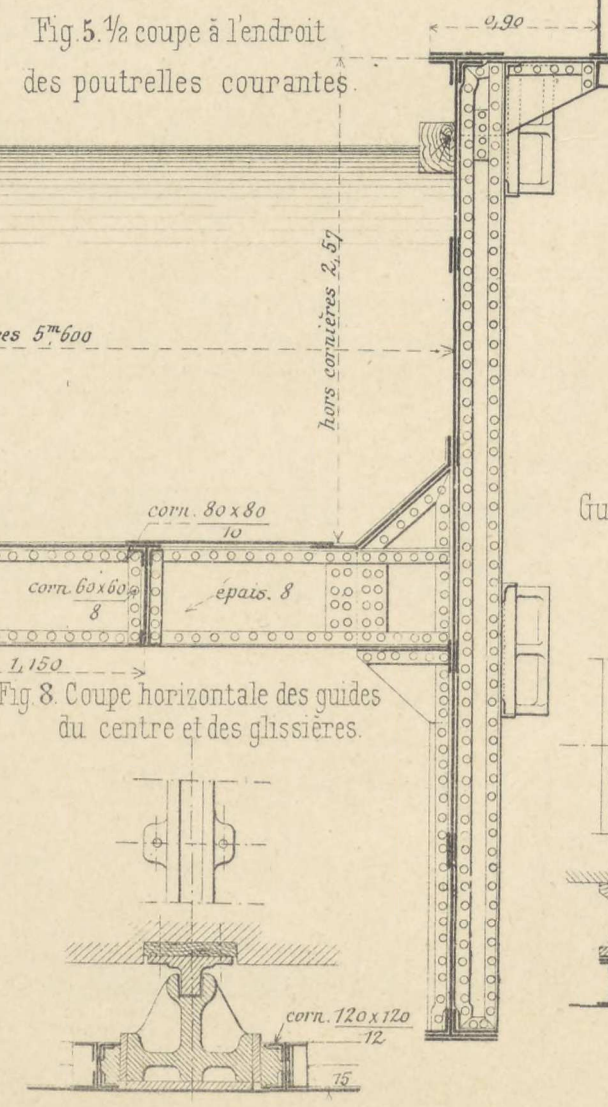


Fig. 11. Joint des aqueducs  
sur la maçonnerie  
*Echelle 1/20*

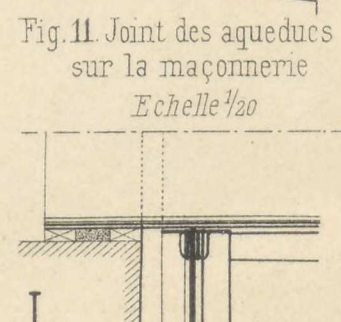


Fig 10. 1/2 coupe des aqueducs fixes

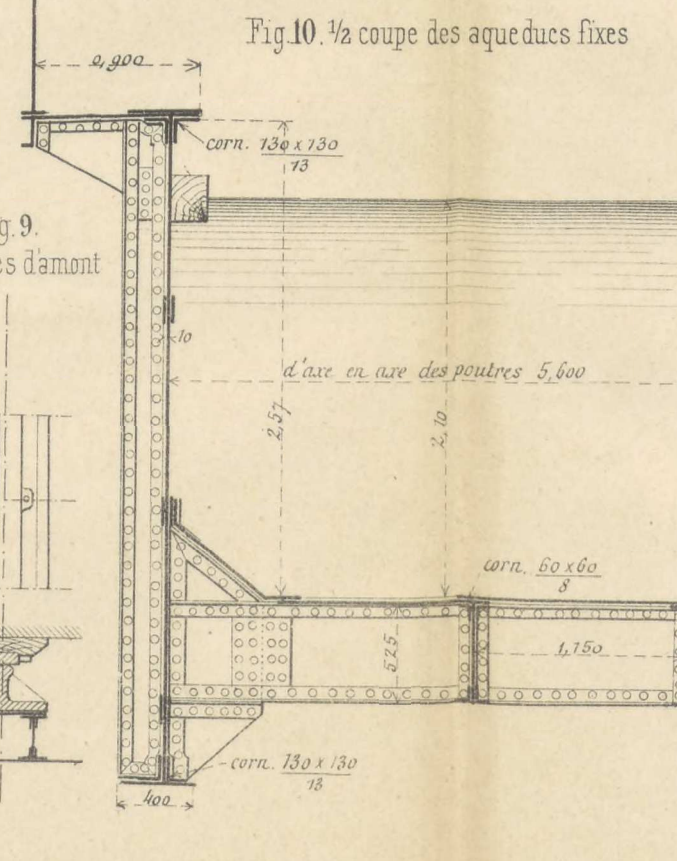


Fig. 9.  
Guides d'amont

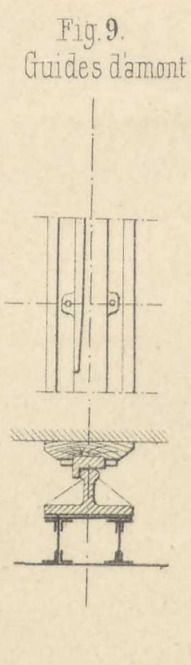


Fig. 8. Coupe horizontale des guides  
du centre et des glissières.

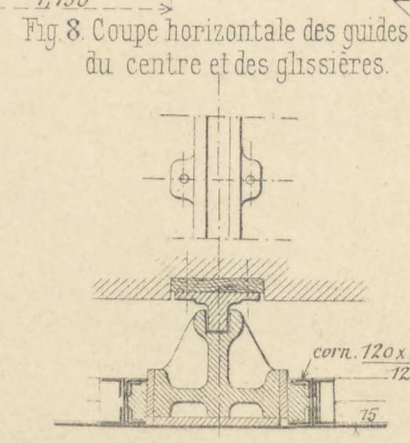


Fig.6. Coupe horizontale des poutrelles sur la presse  
Coupe par M.N.

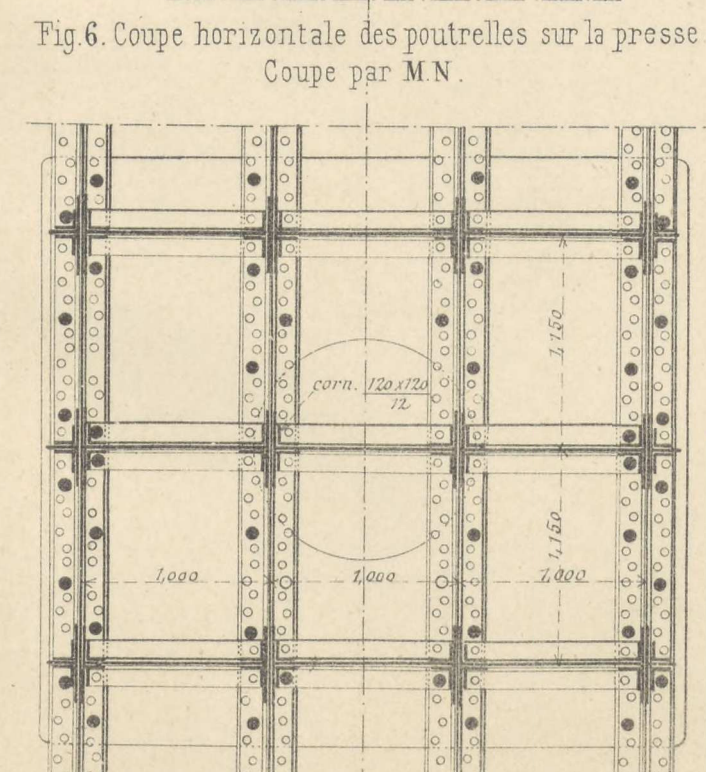
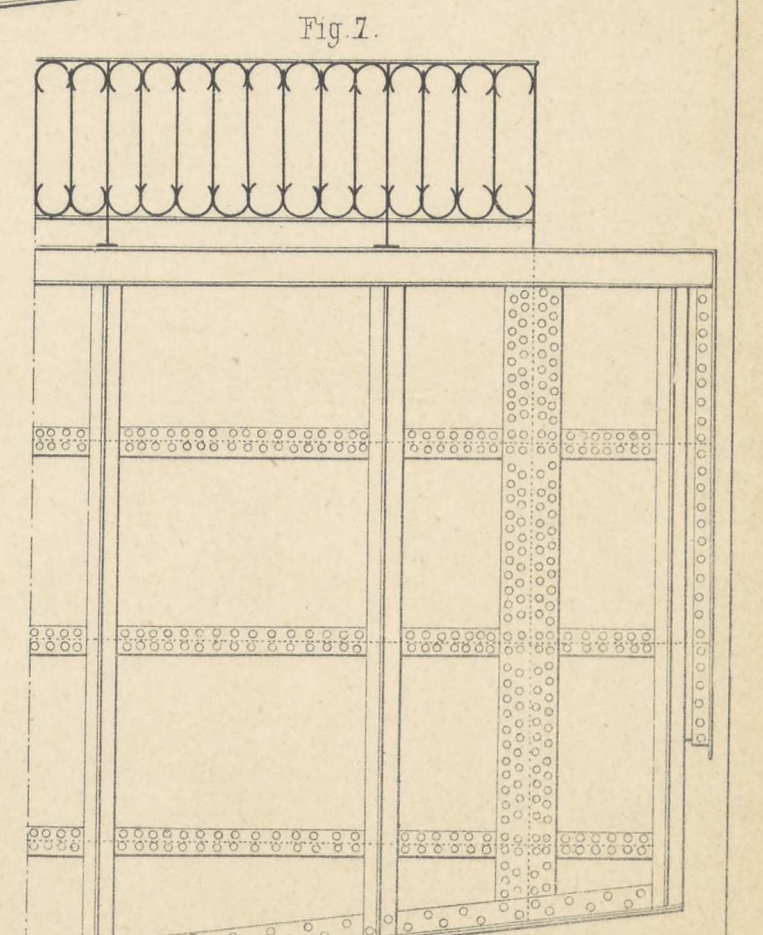


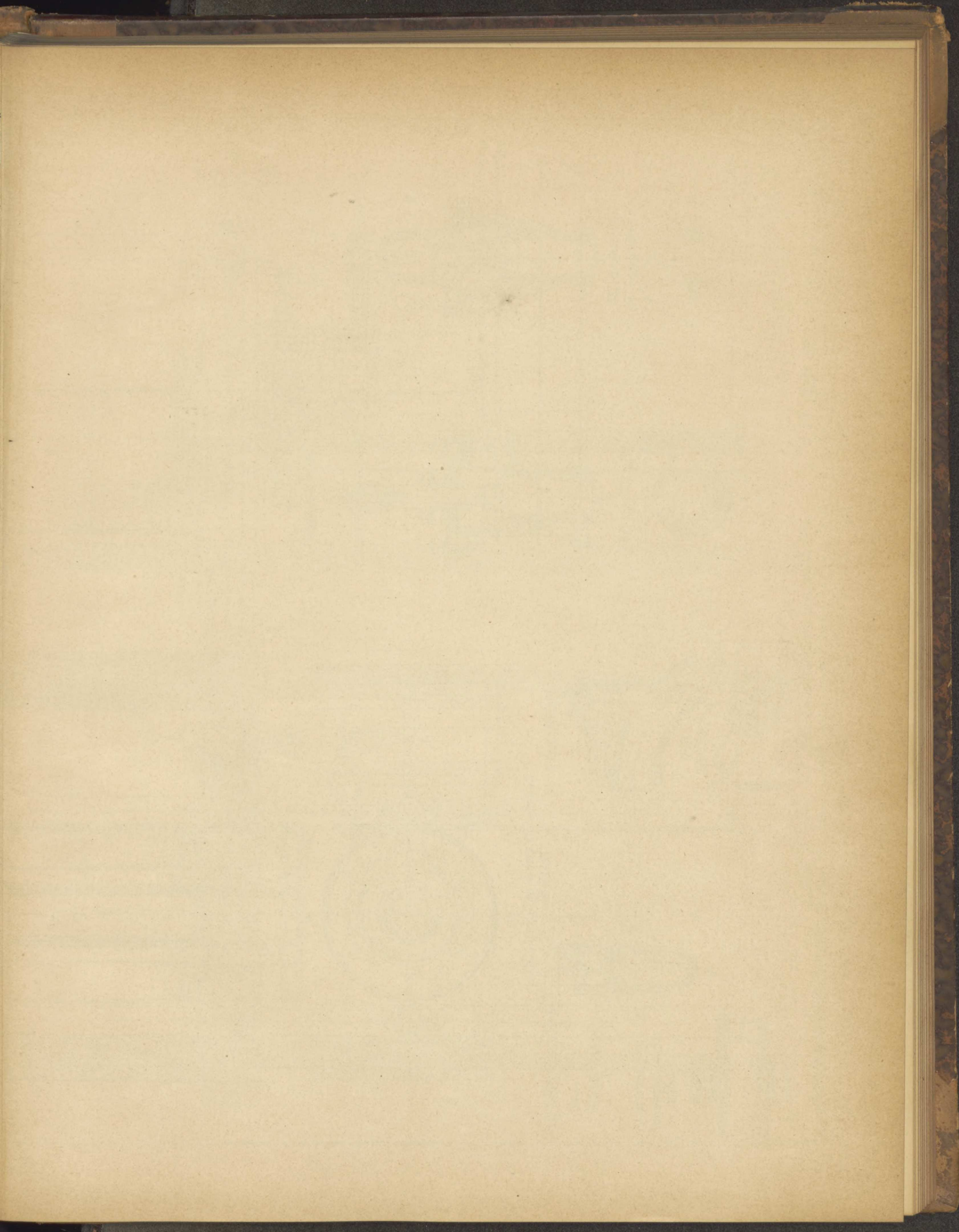
Fig. 7.







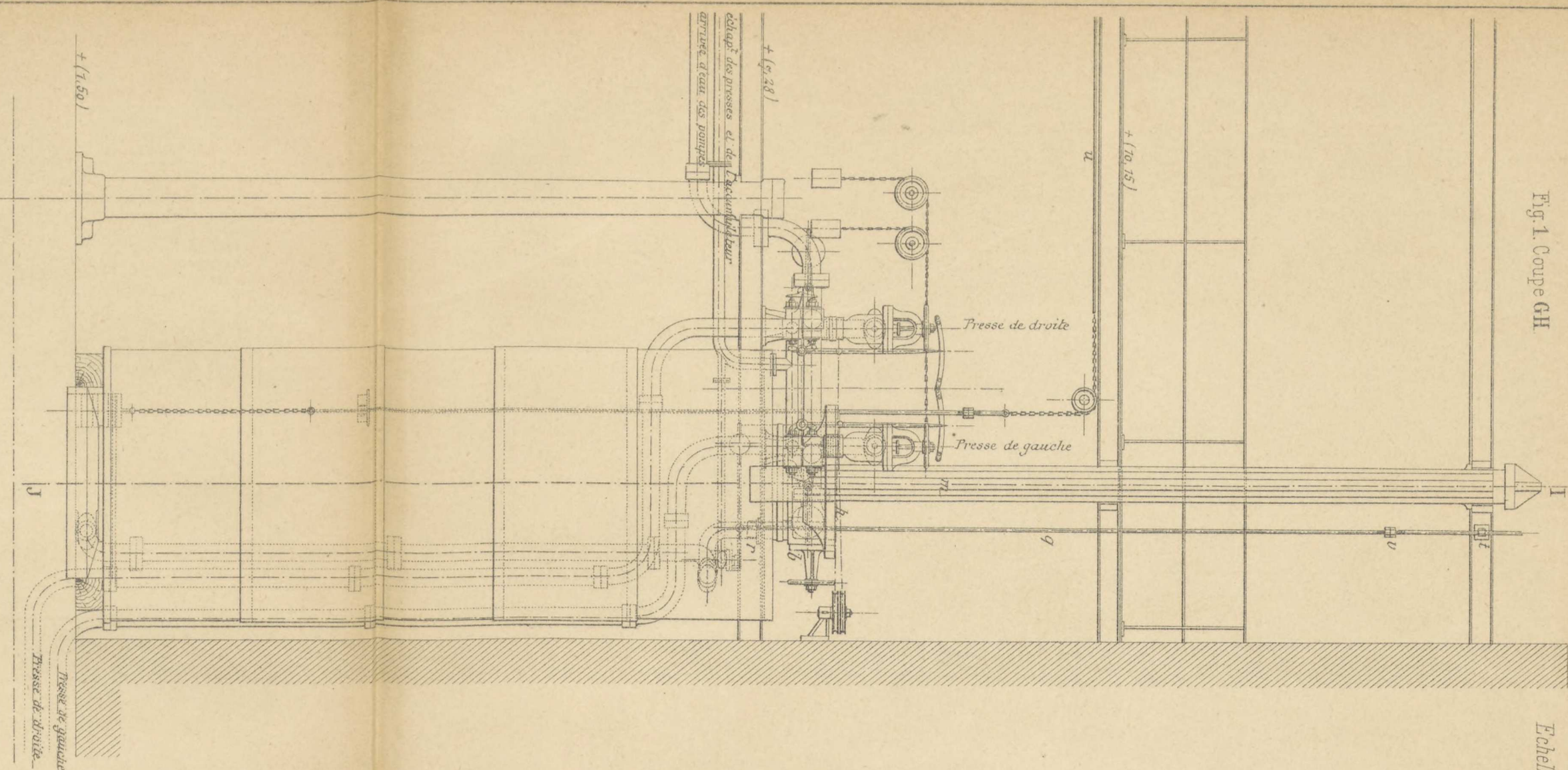






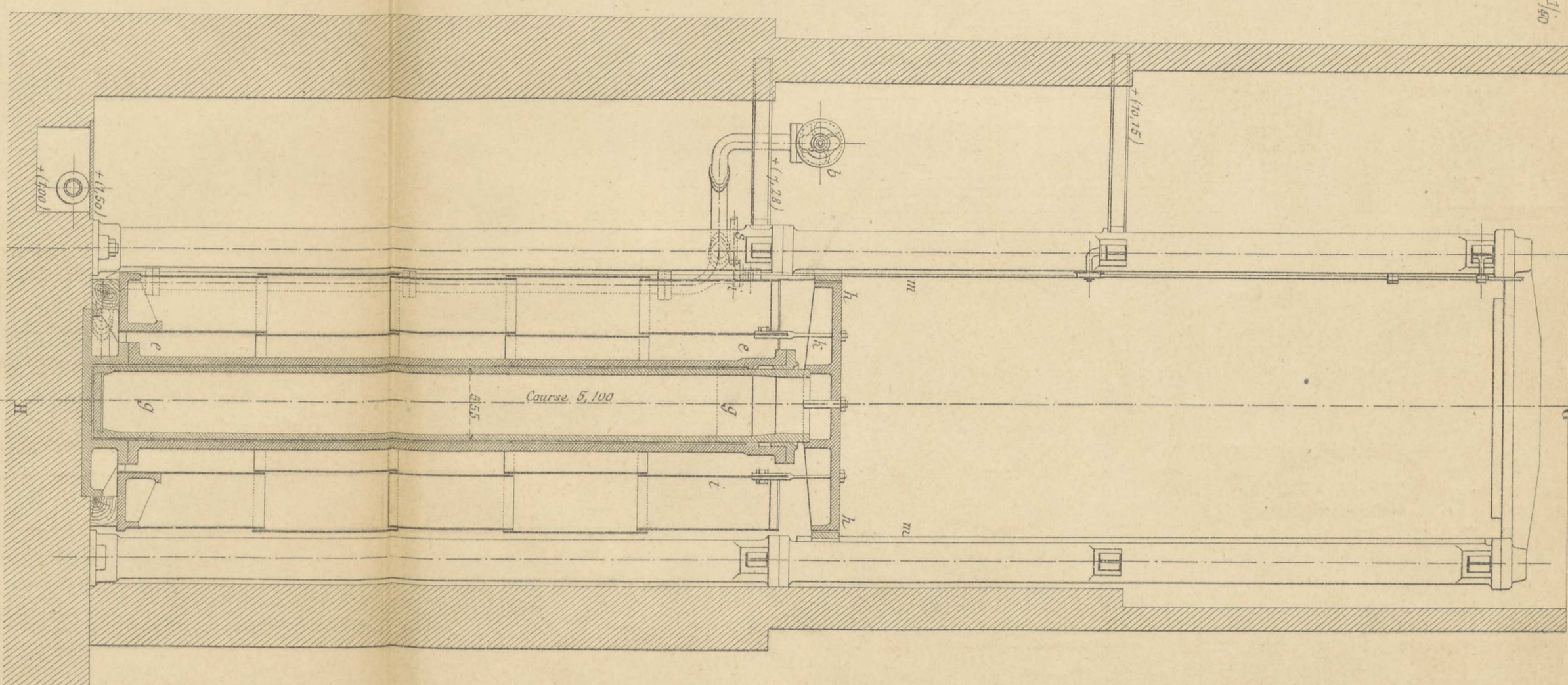
ASCENSEUR DES FONTINETTES

Fig. 1. Coupe GH.



Accumulateur d'eau sous pression.

Fig. 2. Coupe IJ.



Robinet de l'accumulateur et des presses.  
Echelle 1/100

Fig. 3. Vue en plan et demi-coupe.

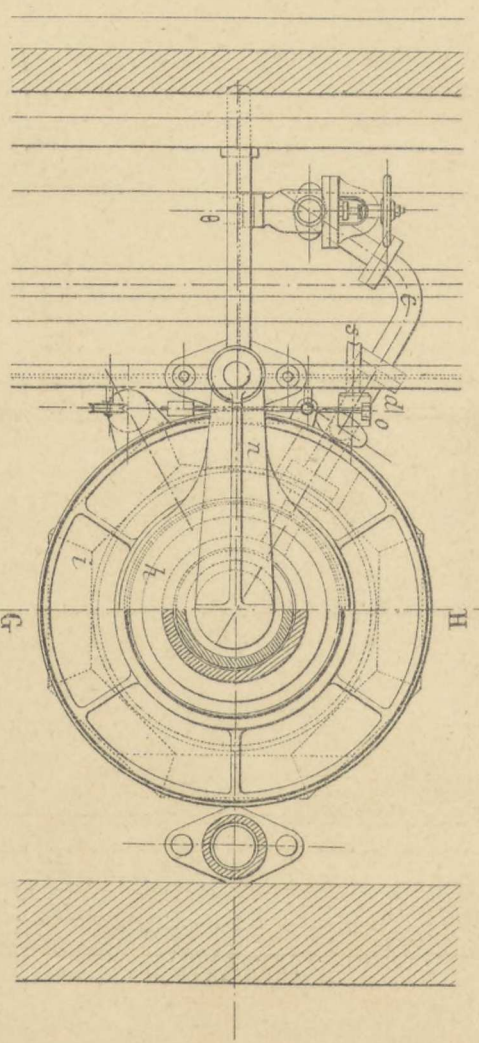


Fig. 9. Coupe AB.

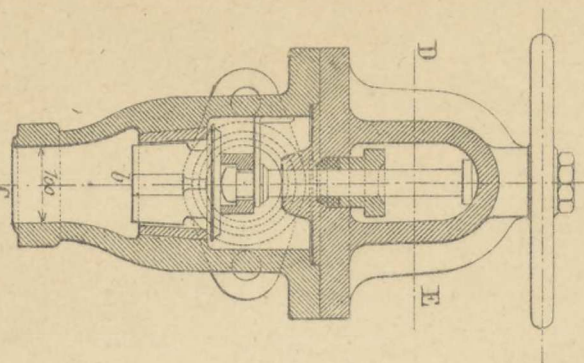


Fig. 8. Coupe BC.

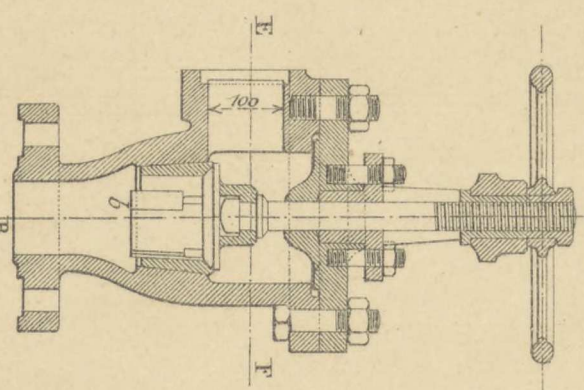


Fig. 11. Coupe DE.

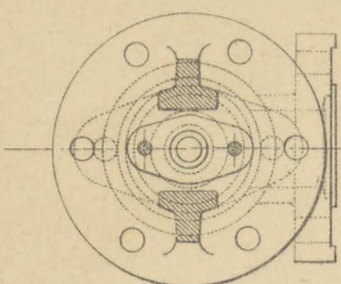
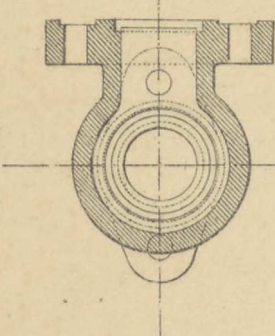


Fig. 10. Coupe EF.



Soupape de sûreté de l'accumulateur.  
Echelle 1/100

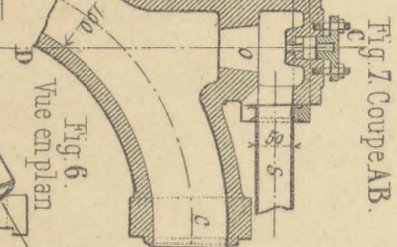


Fig. 6. Vue en plan.

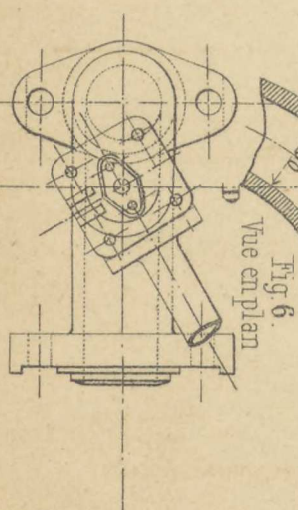


Fig. 5. Coupe CD.

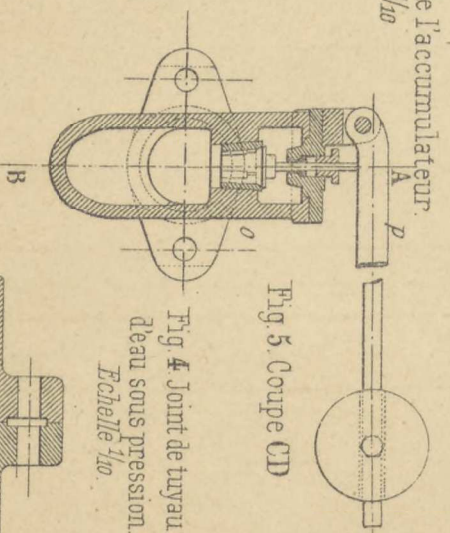
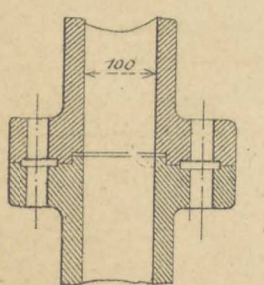


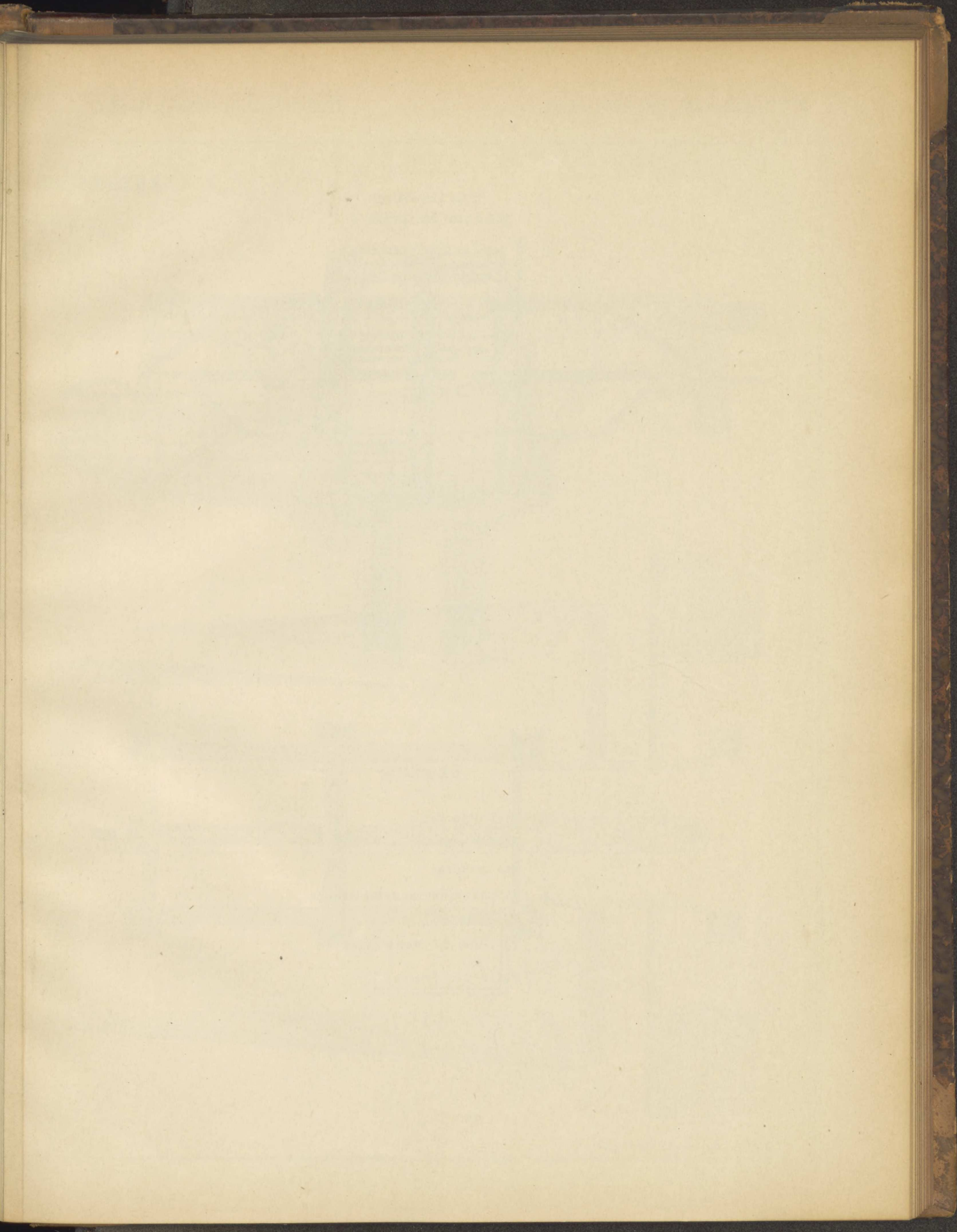
Fig. 4. Joint de tuyau  
d'eau sous pression.  
Echelle 1/100.









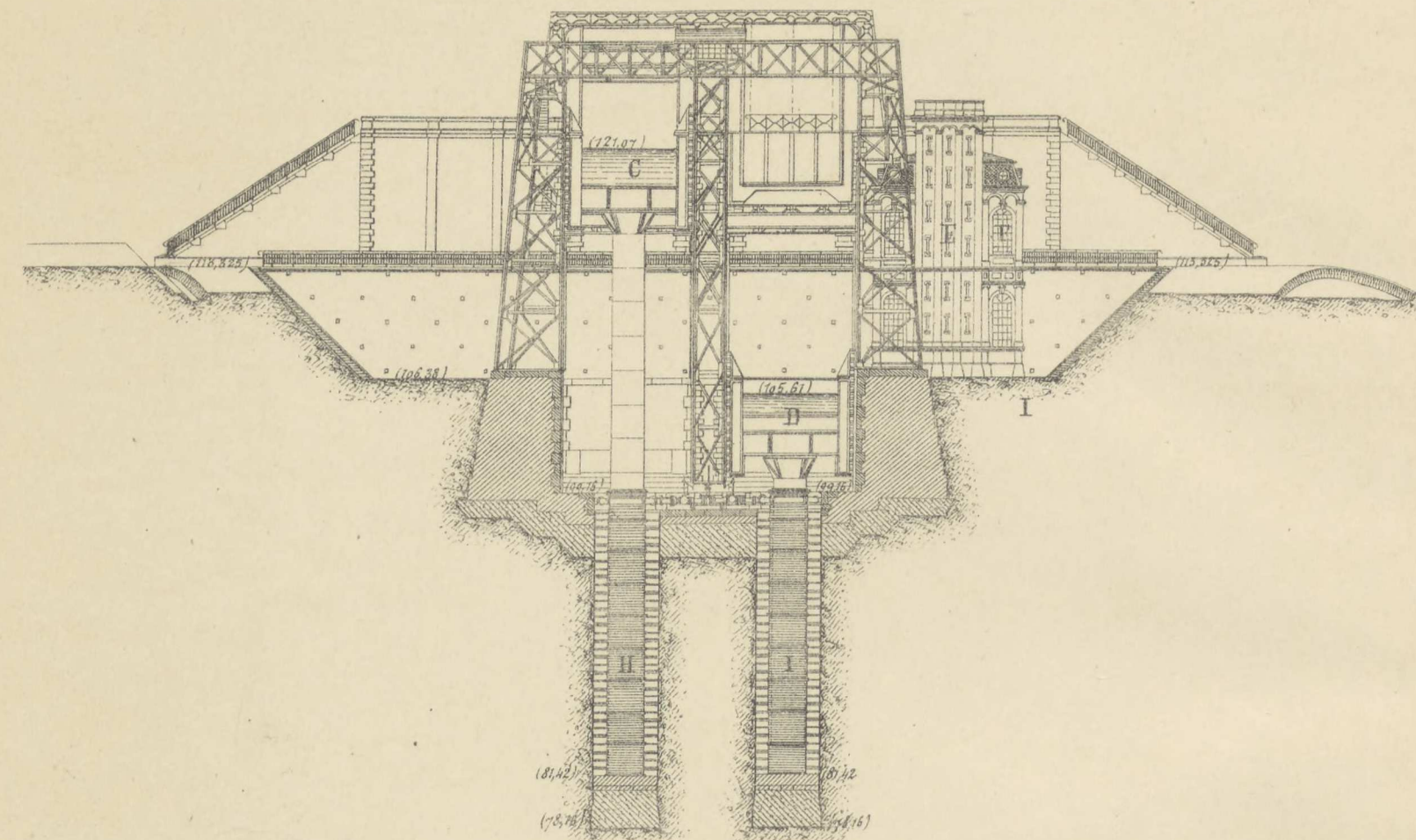




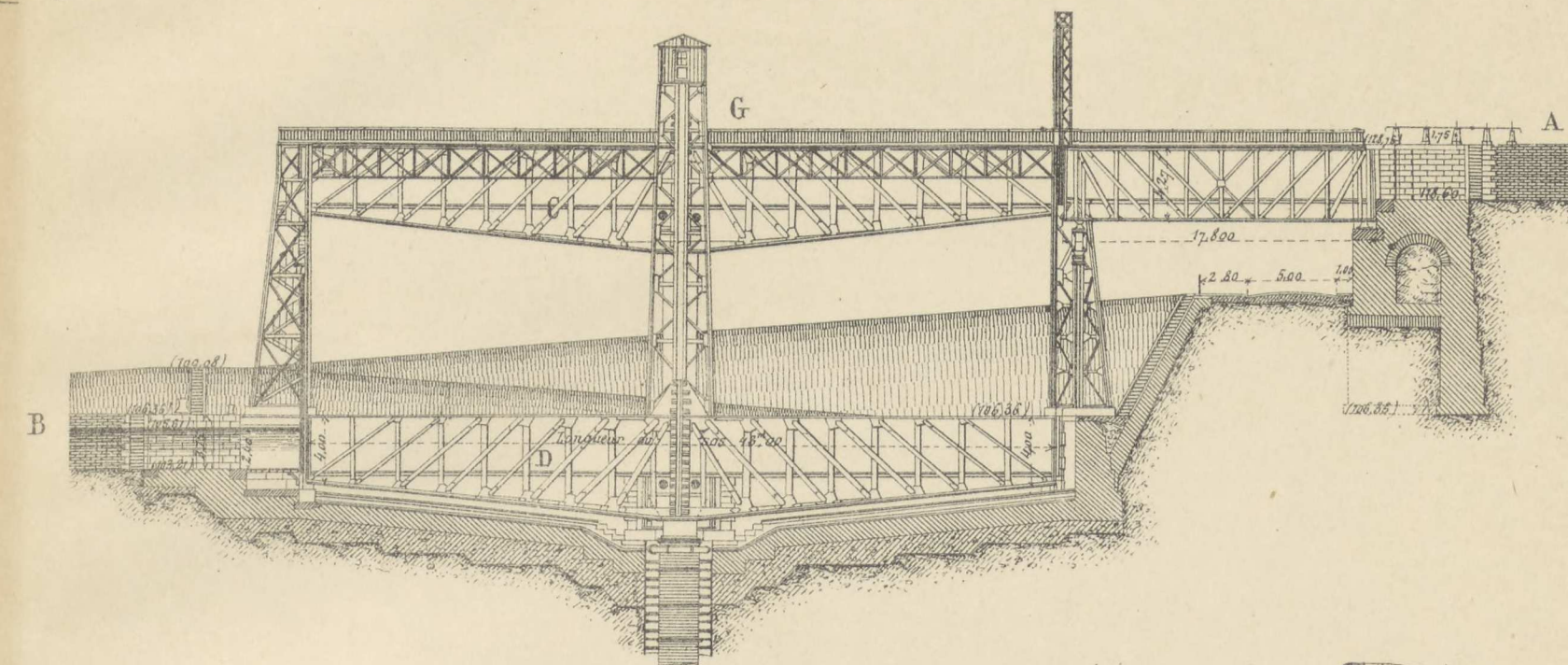
# ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

Echelle de 0,0025 p.m

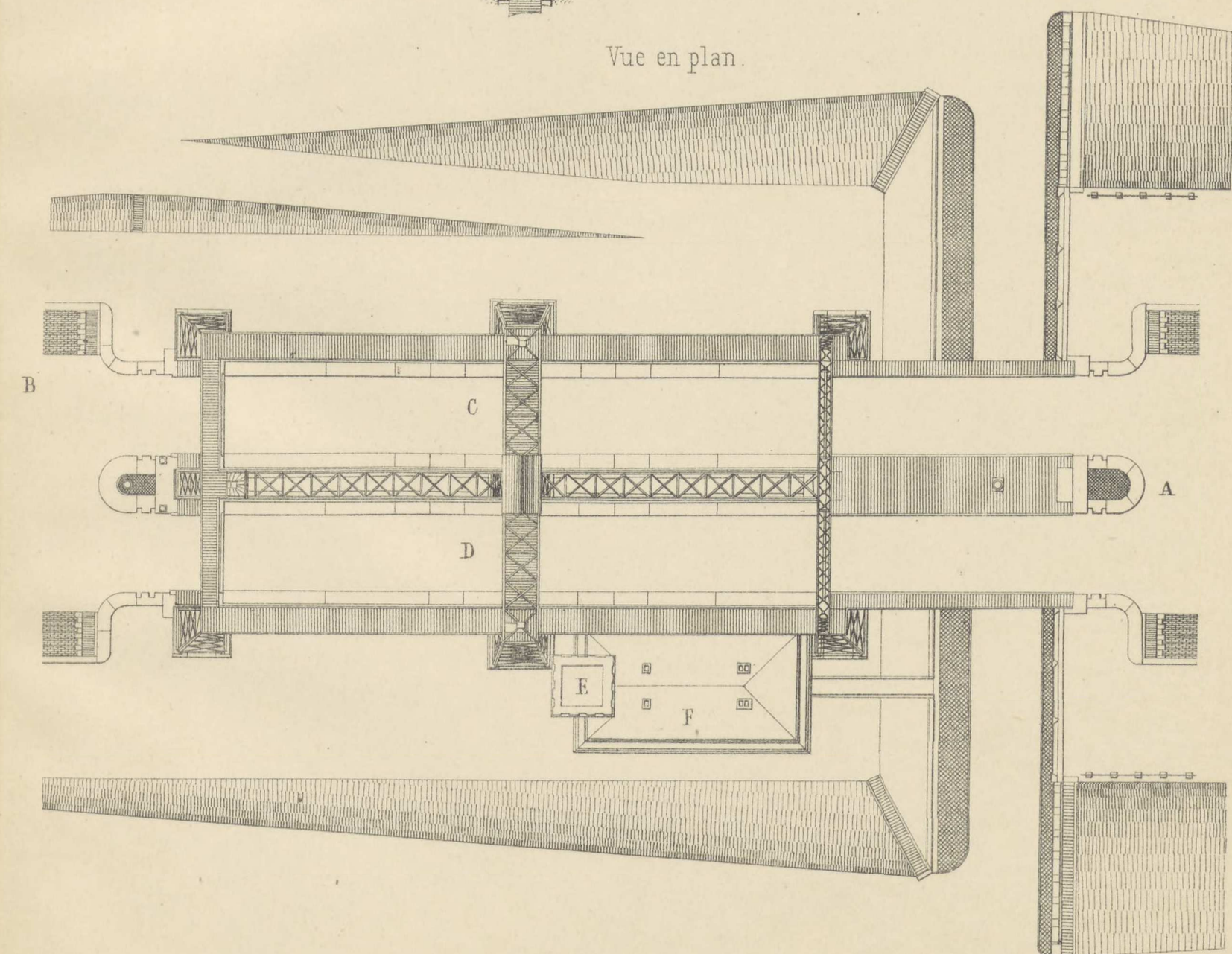
Coupe transversale  
par l'axe des presses



Elevation latérale.



Vue en plan.



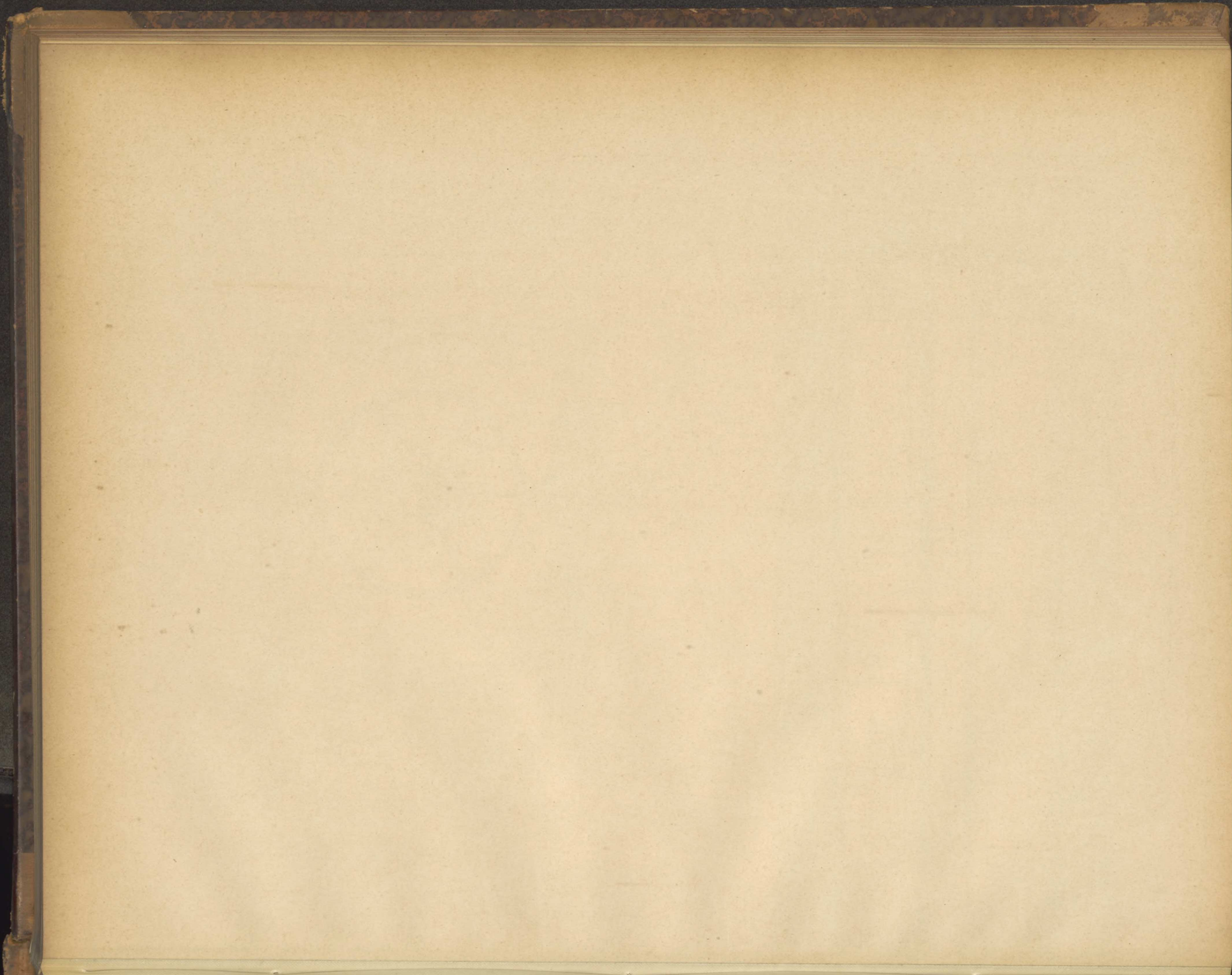
## LÉGENDE

- A Bief d'amont
- B Bief d'aval
- C } Sas mobiles
- D }
- E Bâtiment des accumulateurs
- F Machinerie
- G Pavillon de manœuvres
- H } Puits des presses
- I }









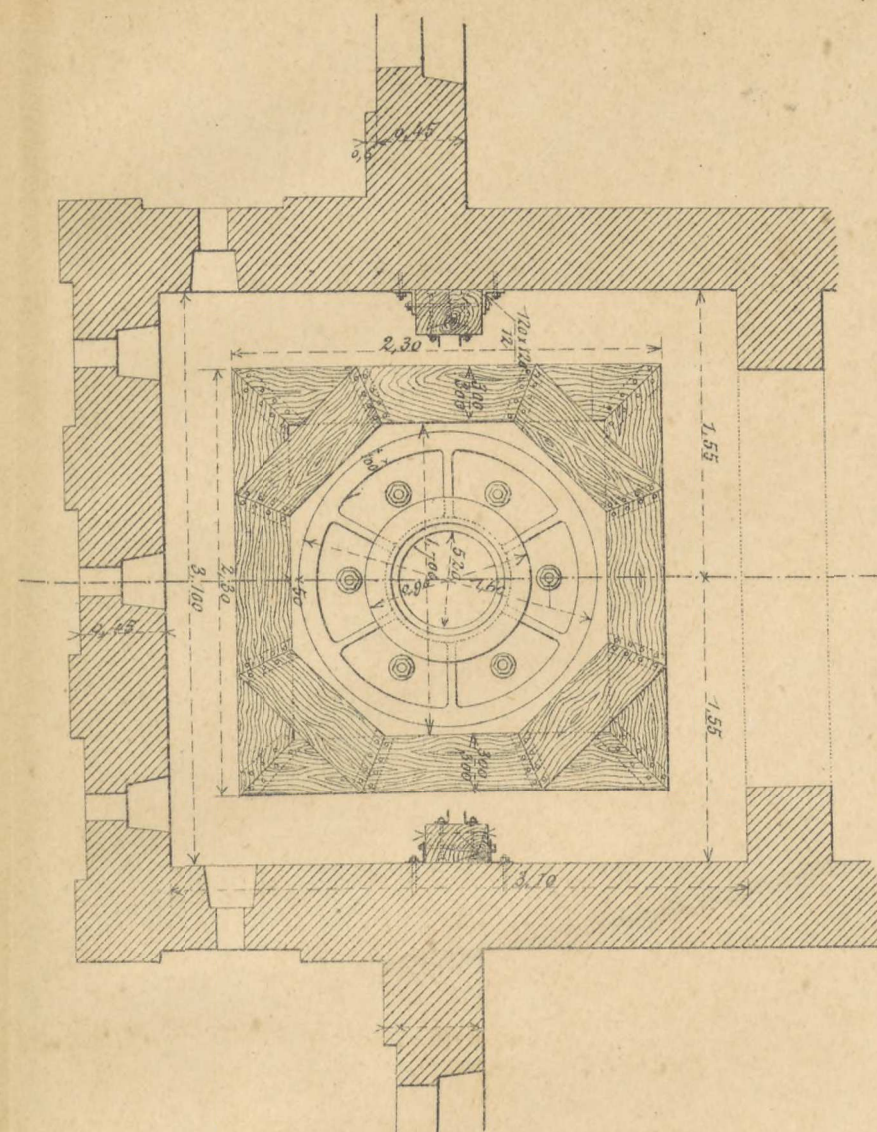


ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

Accumulateur de Pression.

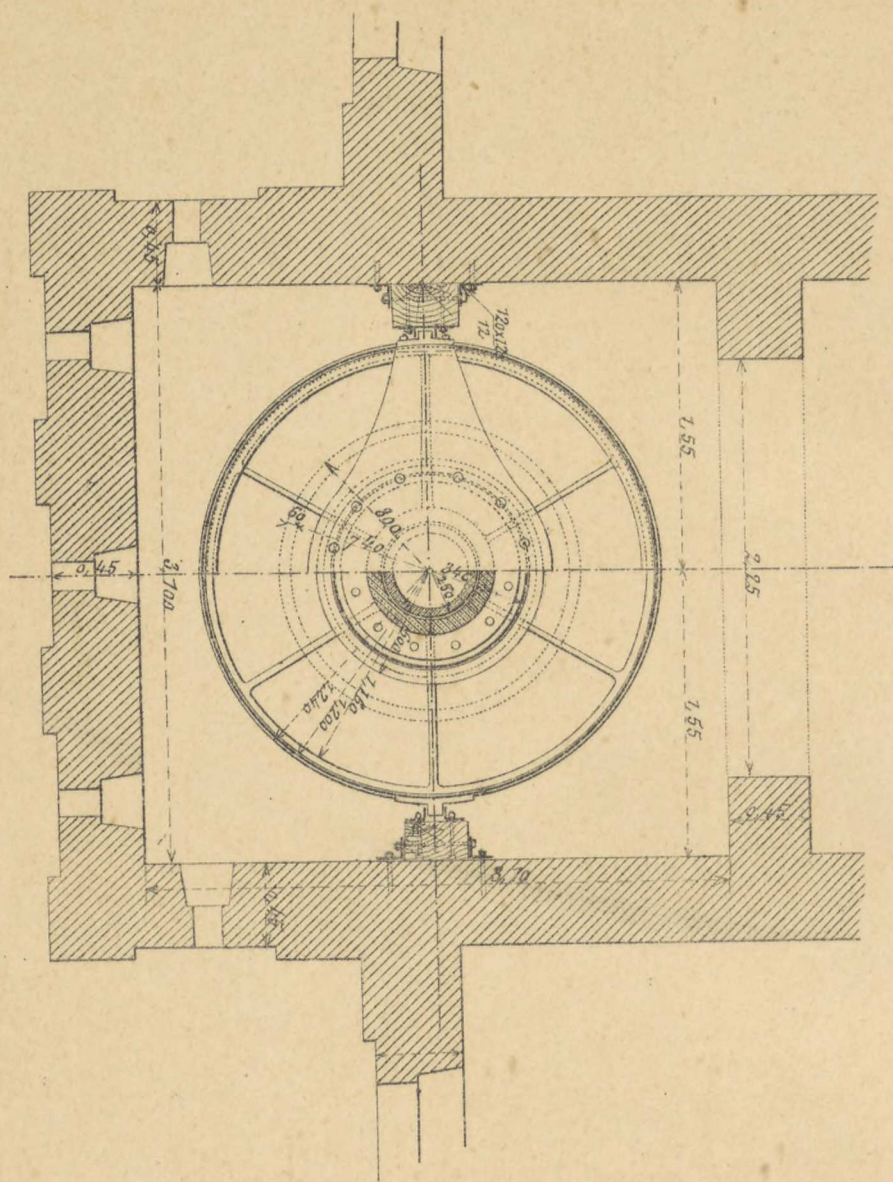
Echelle de 0,025 p. 1 mètre.

Support de la Caisse.  
Vue en Plan.

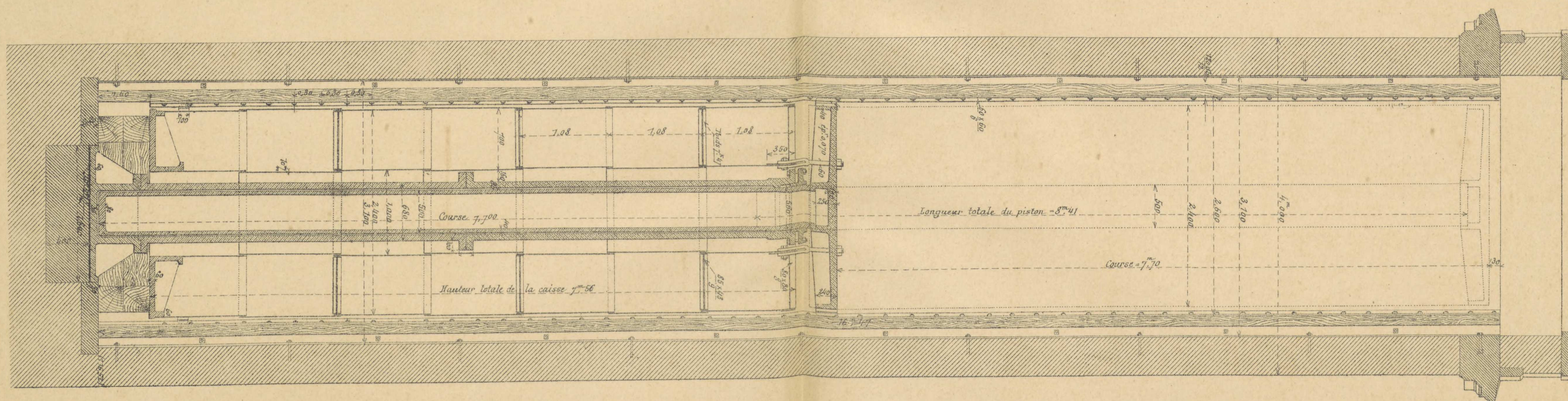


$\frac{1}{2}$  Projection  
horizontale.

1/2 Coupe  
horizontale



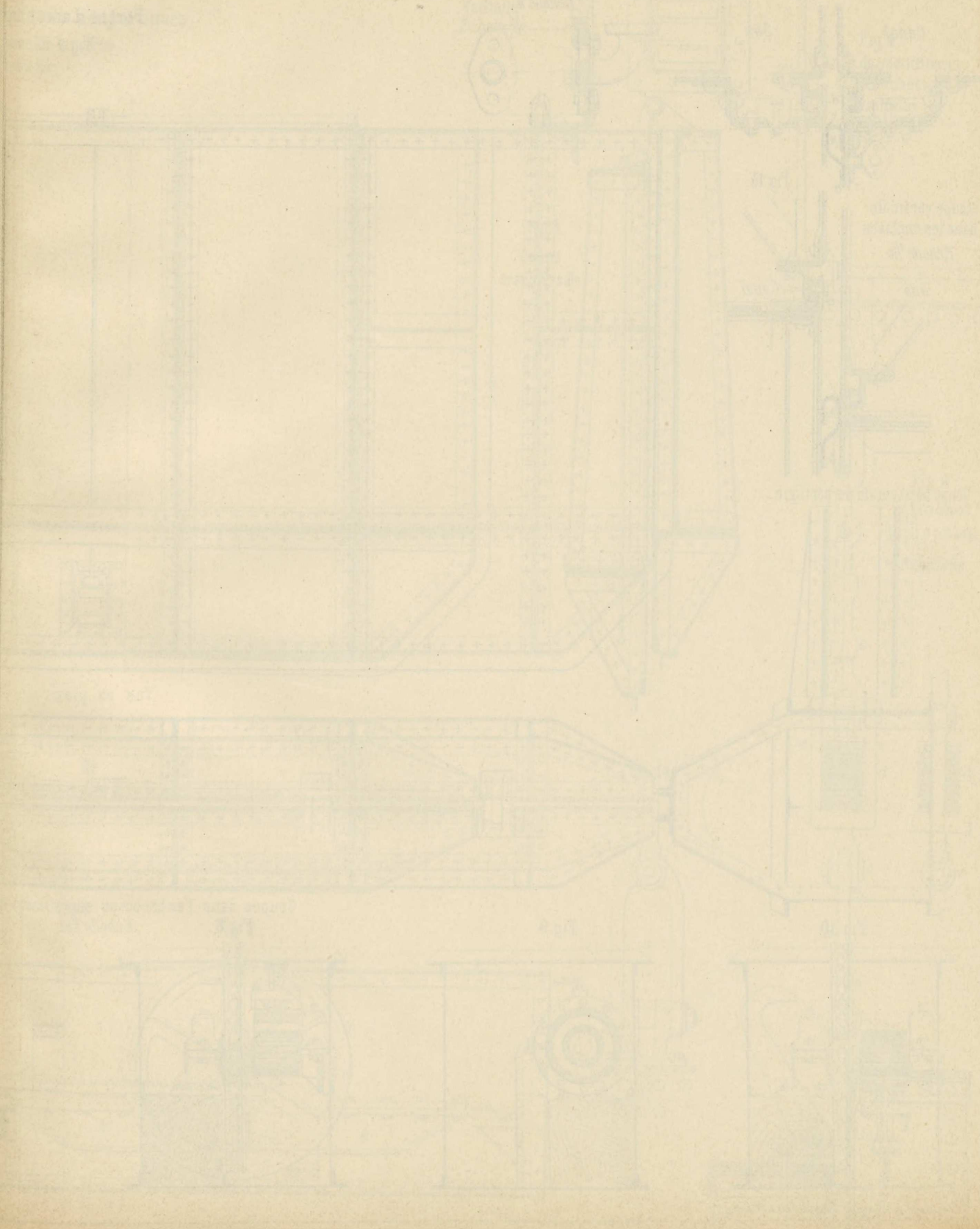
Coupe verticale.













# ASCENSEUR DES FONTINETTES

Portes d'amont et détails des portiques.

Fig. 1. Elevation de la porte.  
Echelle  $\frac{1}{20}$ .

Fig. 12. Tubulure d'arrivée d'air pour les joints  
des aqueducs avec les sas mobiles.  
Echelle  $\frac{1}{5}$ .

Fig. 11. Coupe latérale dans les enclaves.  
Echelle  $\frac{1}{10}$ .

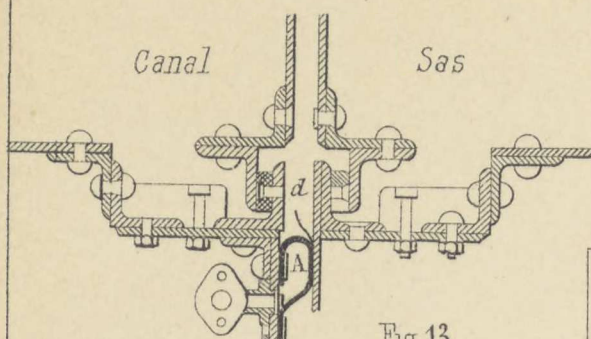
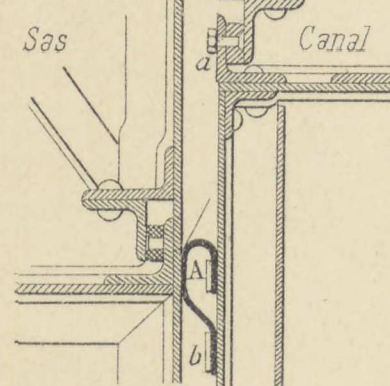
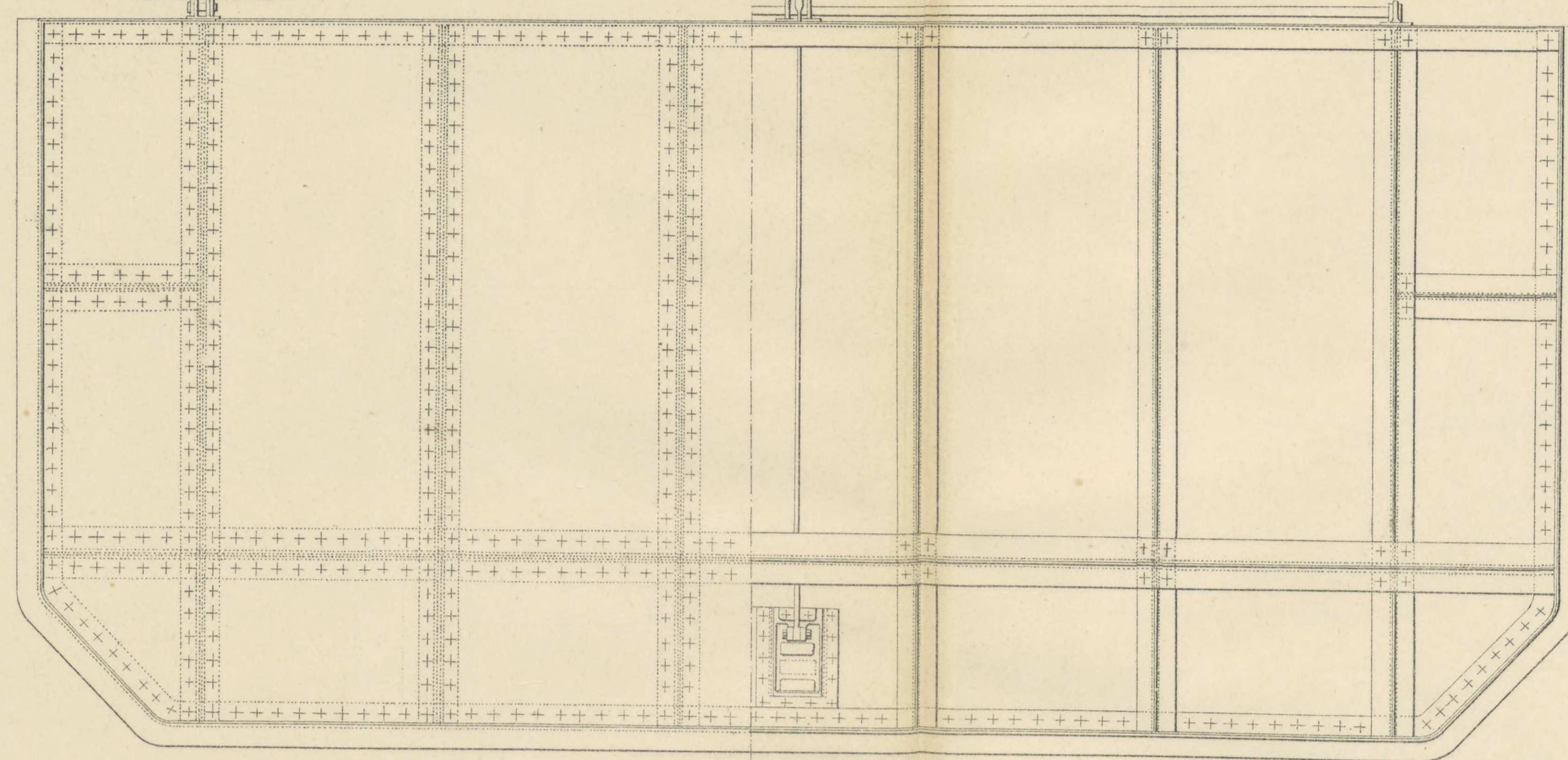
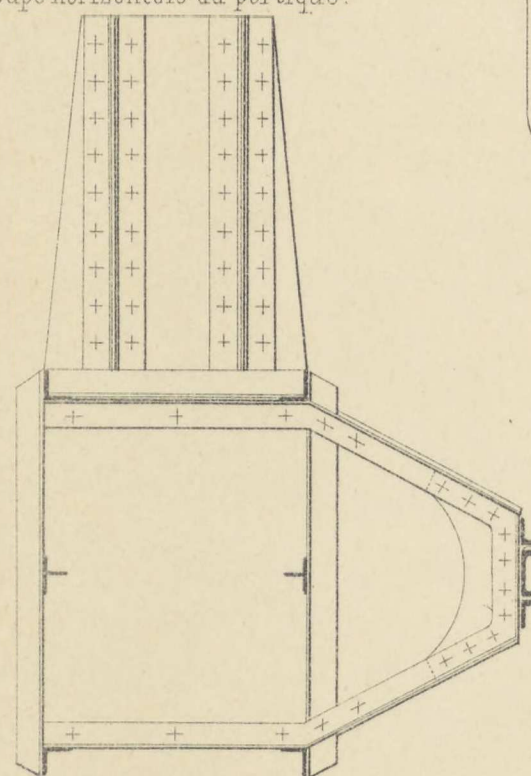


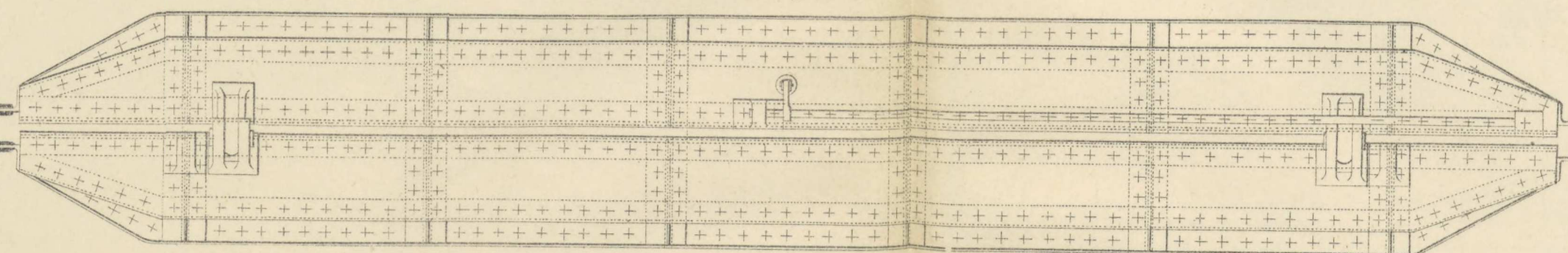
Fig. 13.  
Coupe verticale dans les enclaves  
Echelle  $\frac{1}{10}$ .



Coupe horizontale du portique.



Vue en plan.



Coupes dans l'entretoise supérieure des portiques.  
Fig. 8. Echelle  $\frac{1}{20}$ .

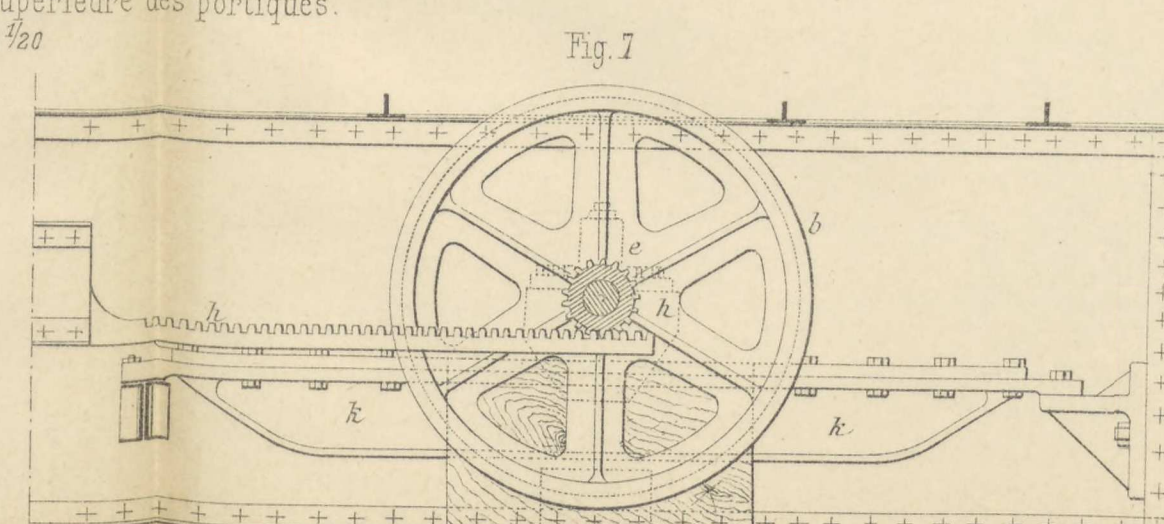
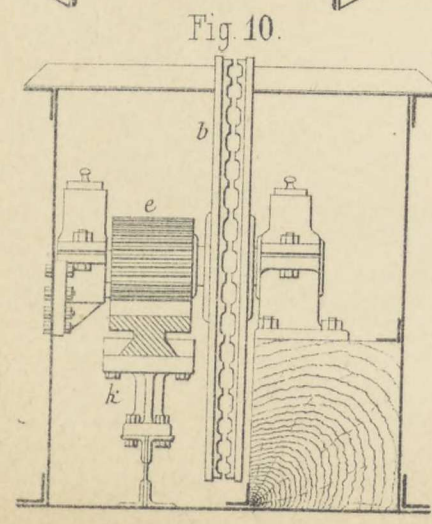
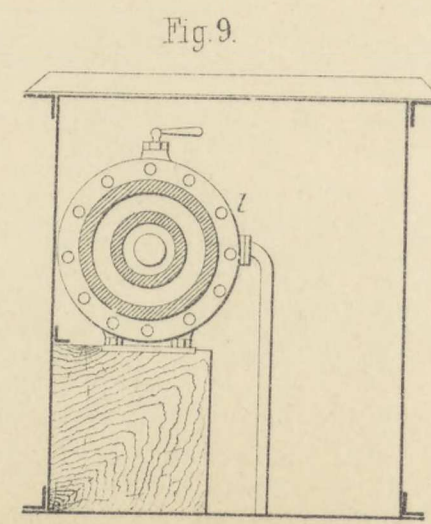
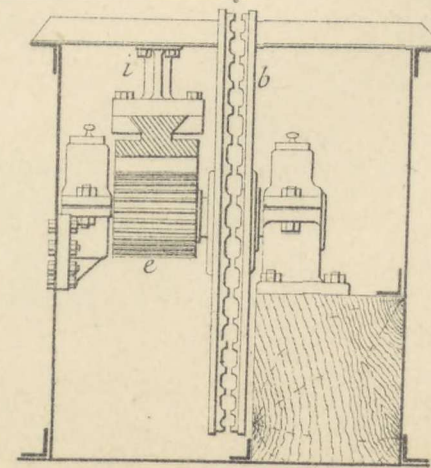


Fig. 5.  
Vantelle  
Echelle  $\frac{1}{10}$ .

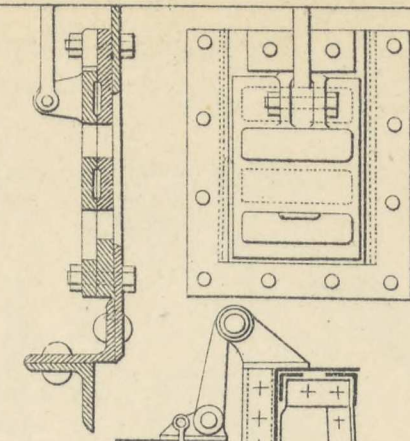


Fig. 3.  
Coupe transversale

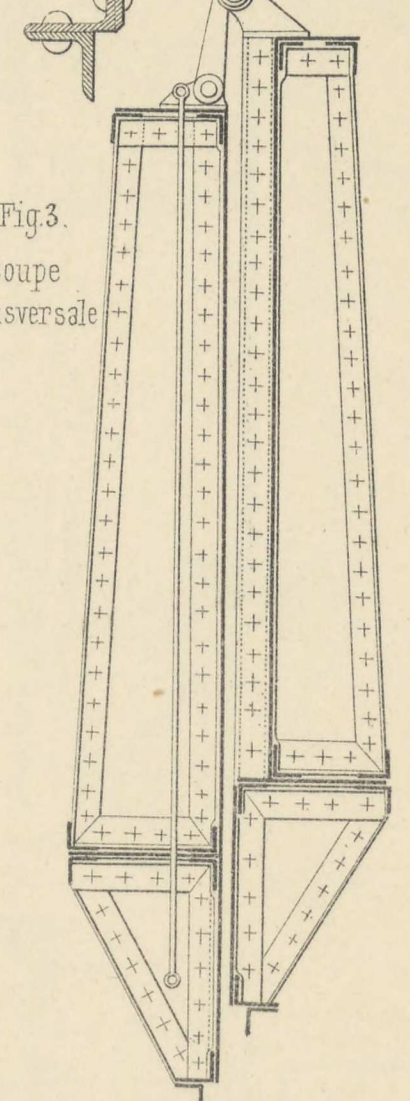


Fig. 4.  
Lever de manœuvre  
des crochets  
et vantelle.  
Echelle  $\frac{1}{10}$ .

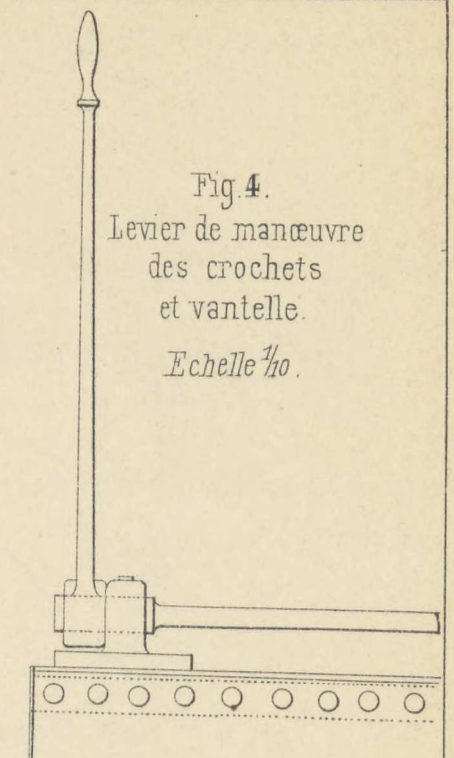


Fig. 6  
Attaches  
des portes  
Echelle  $\frac{1}{10}$ .

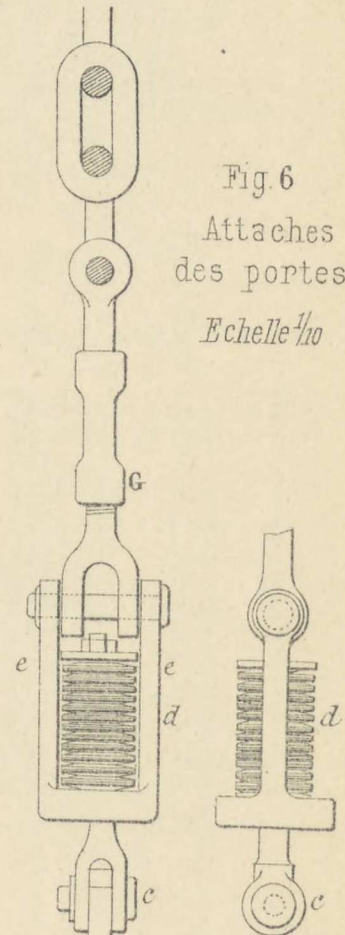
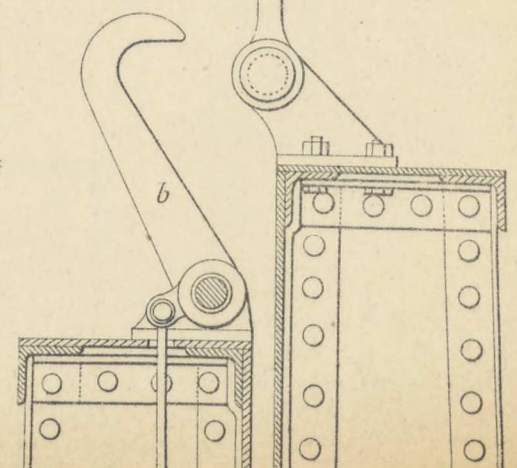
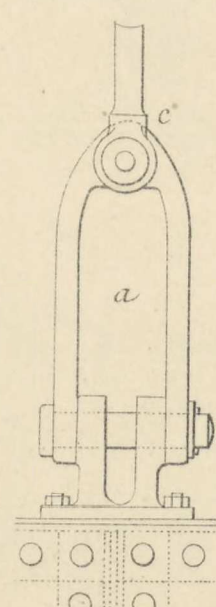


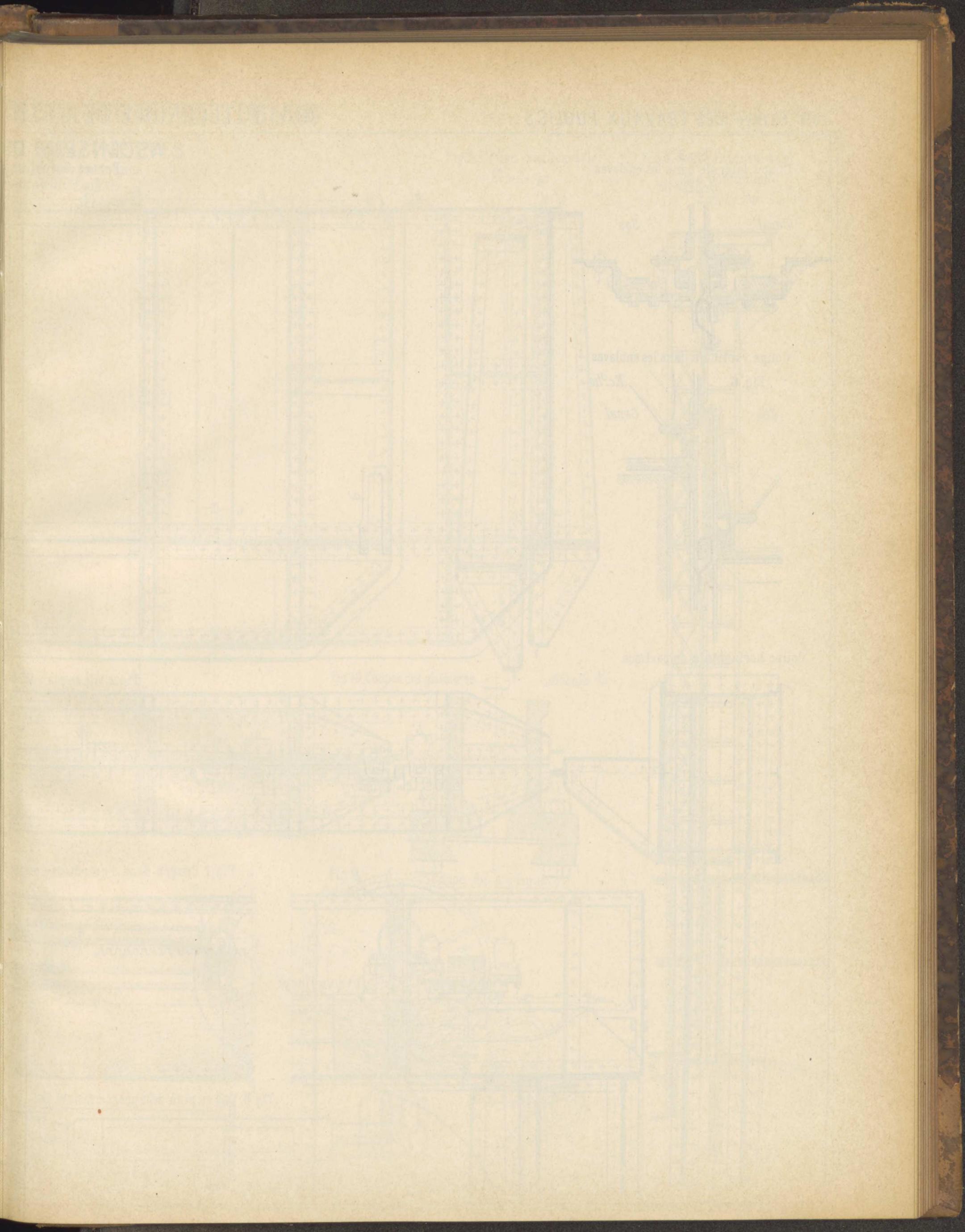
Fig. 14.













ASCENSEUR DES FONTINETTES

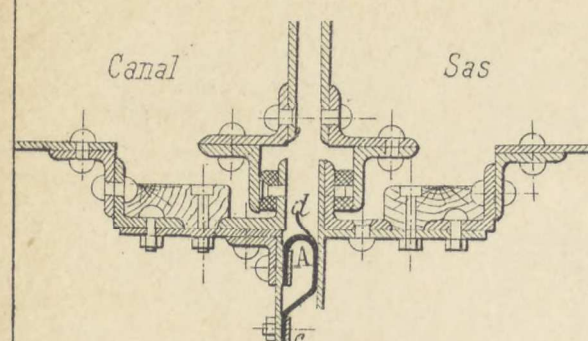
Portes d'aval et détails des portiques.

Fig 1. Elevation de la porte. Echelle  $\frac{1}{20}$ .

Fig 3. Coupe transversale. Echelle  $\frac{1}{20}$ .

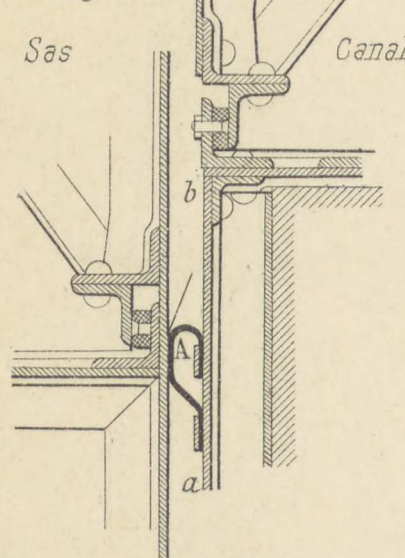
Fig 4. Coupe transversale des portiques. Echelle  $\frac{1}{50}$ .

Fig 5. Coupe latérale dans les enclaves. Echelle  $\frac{1}{10}$ .



Coupe verticale dans les enclaves.

Fig 6. Ec.  $\frac{1}{10}$ .



Coupe horizontale du portique

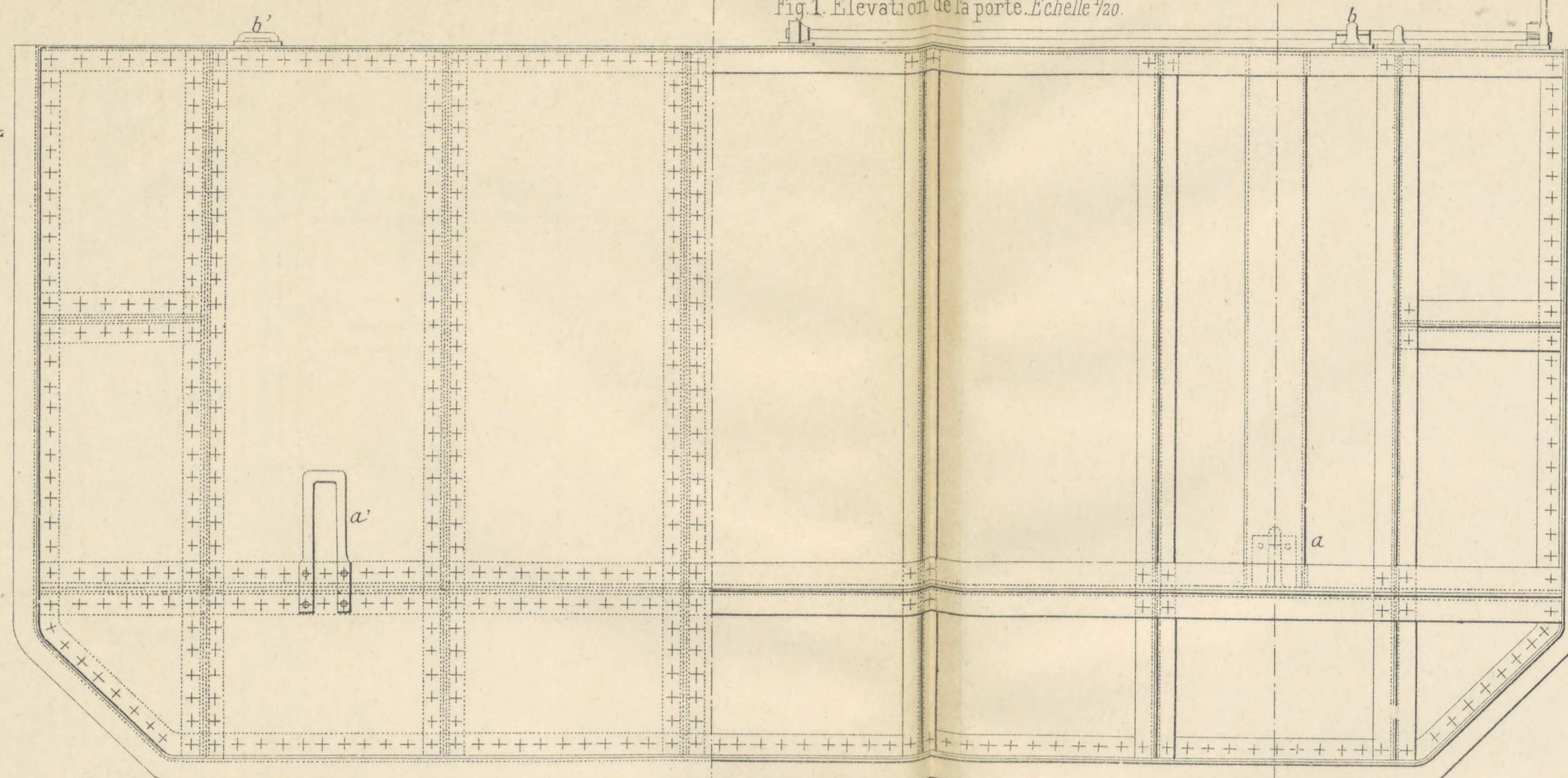
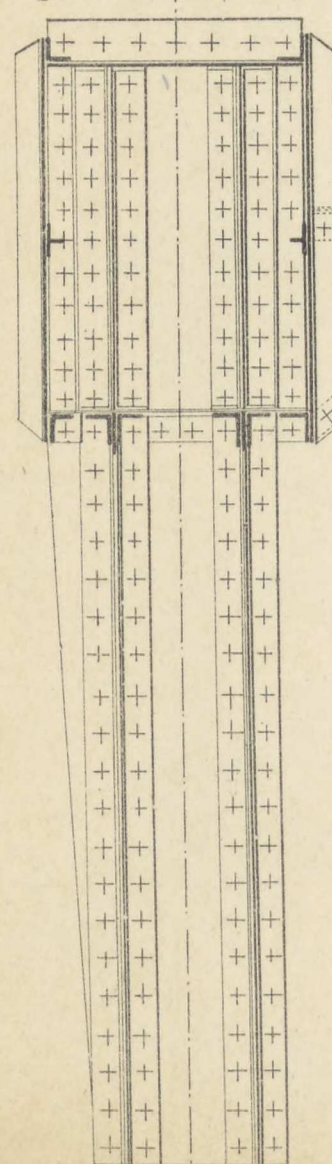


Fig 2. Vue en plan. Echelle  $\frac{1}{20}$ .

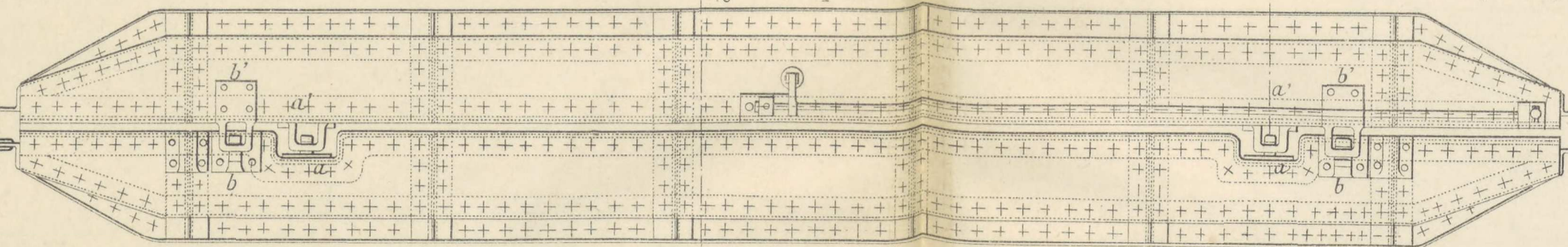


Fig 10. Coupes des glissières. Echelle  $\frac{1}{5}$ .

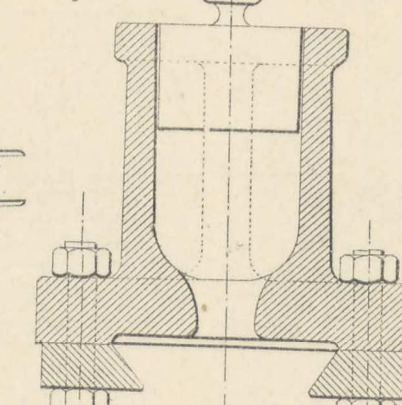


Fig 7. Coupes dans l'entretoise supérieure. Echelle  $\frac{1}{20}$ .

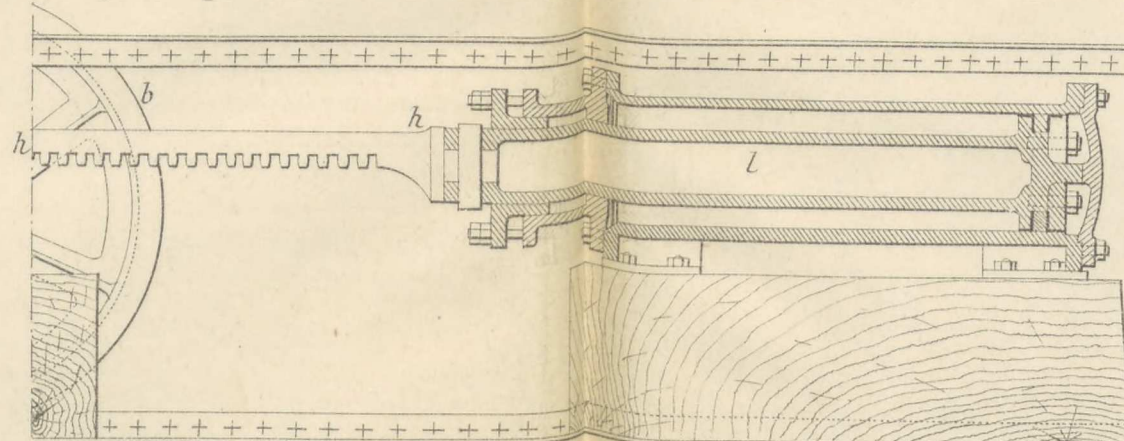


Fig 8. Vue en plan de la presse. Echelle  $\frac{1}{20}$ .

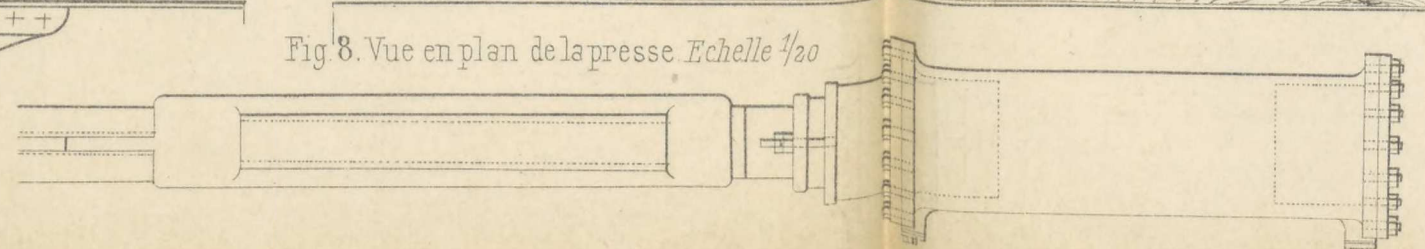
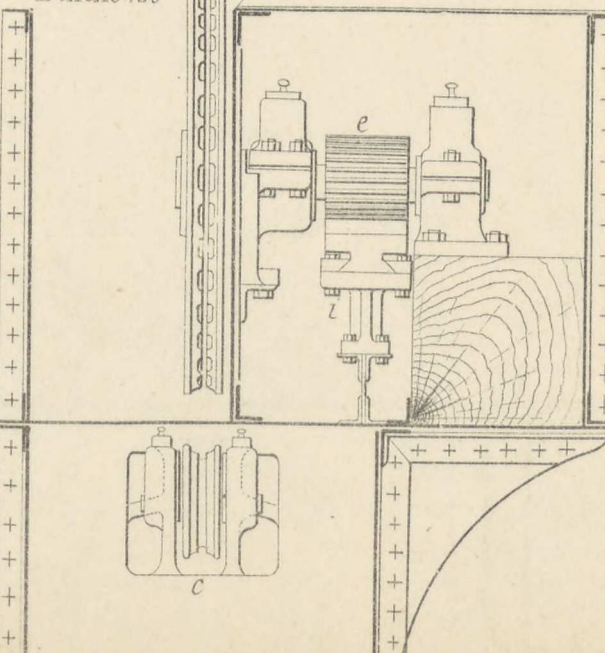


Fig 9. Echelle  $\frac{1}{20}$ .



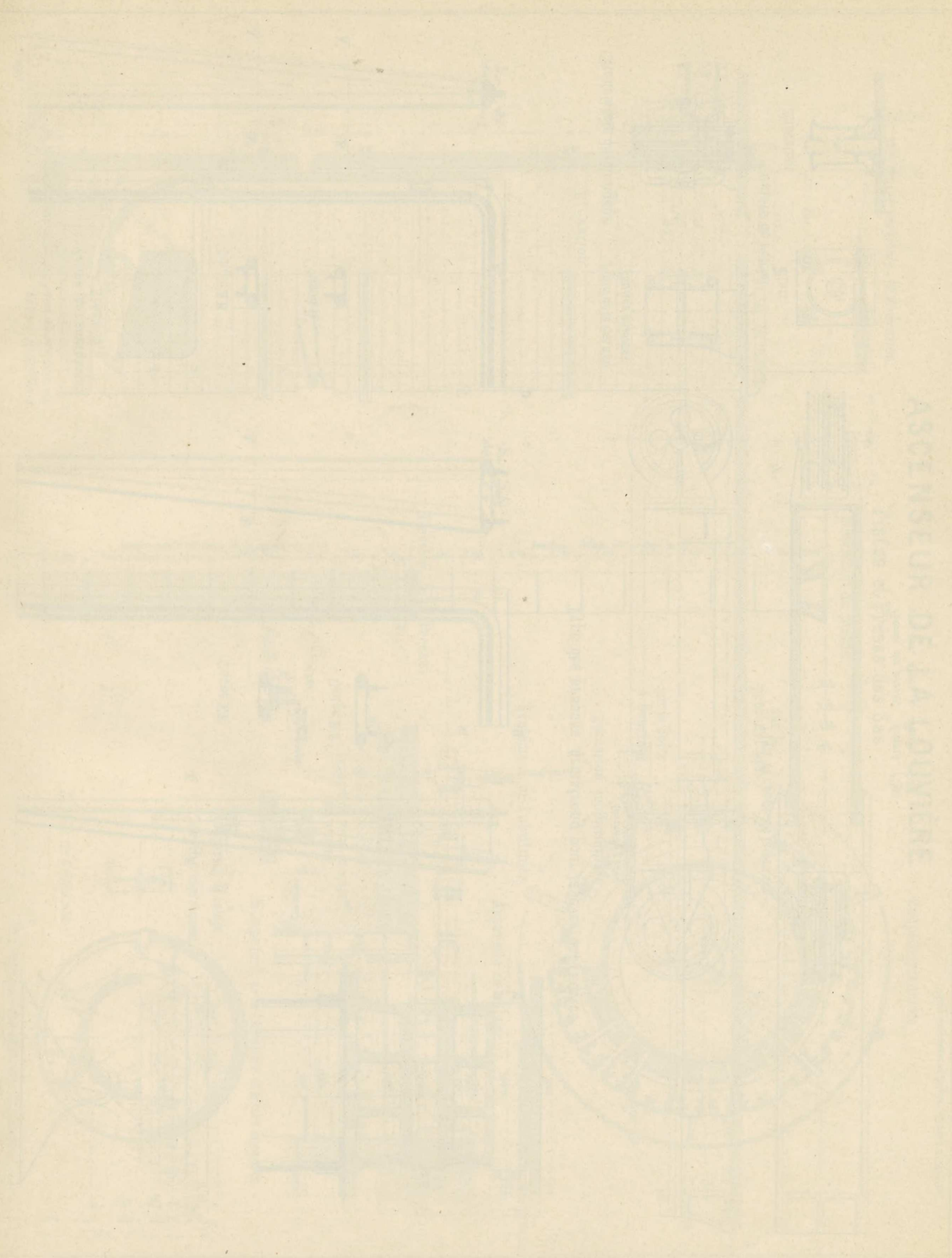






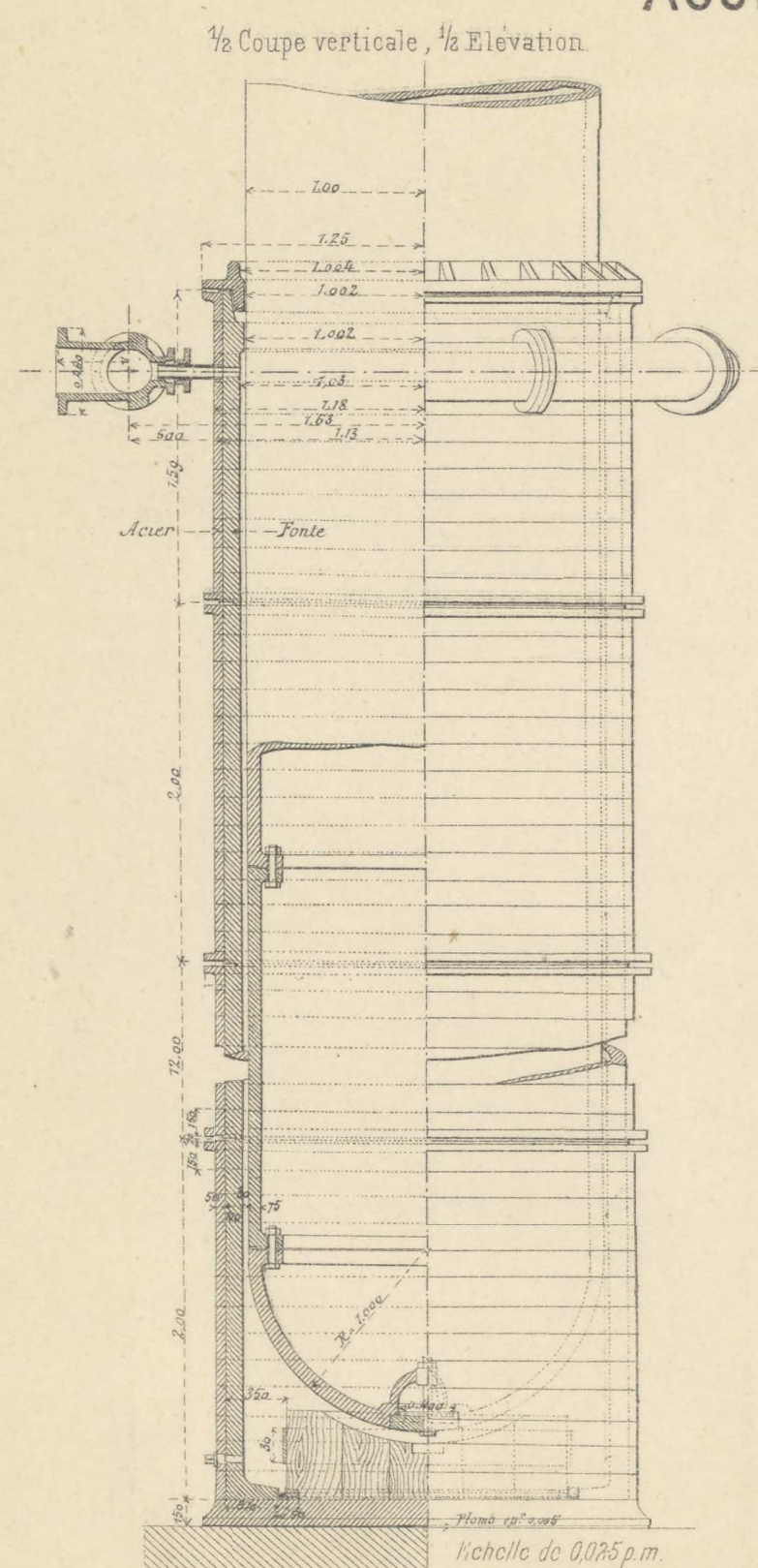
ASCENSEUR DE LA LOUVRE

1881



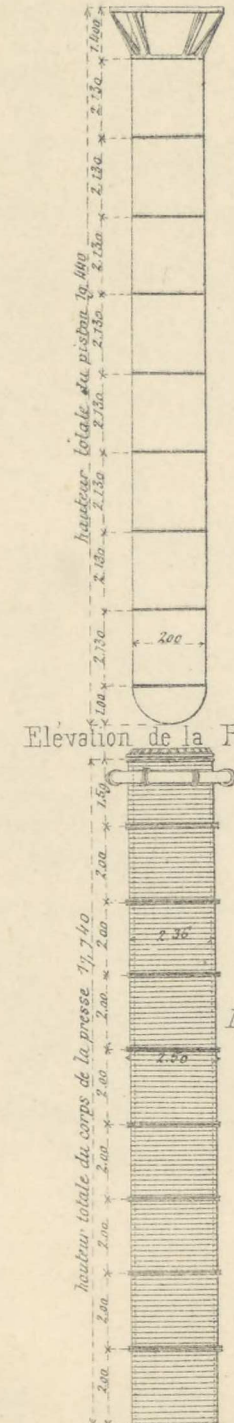


# ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

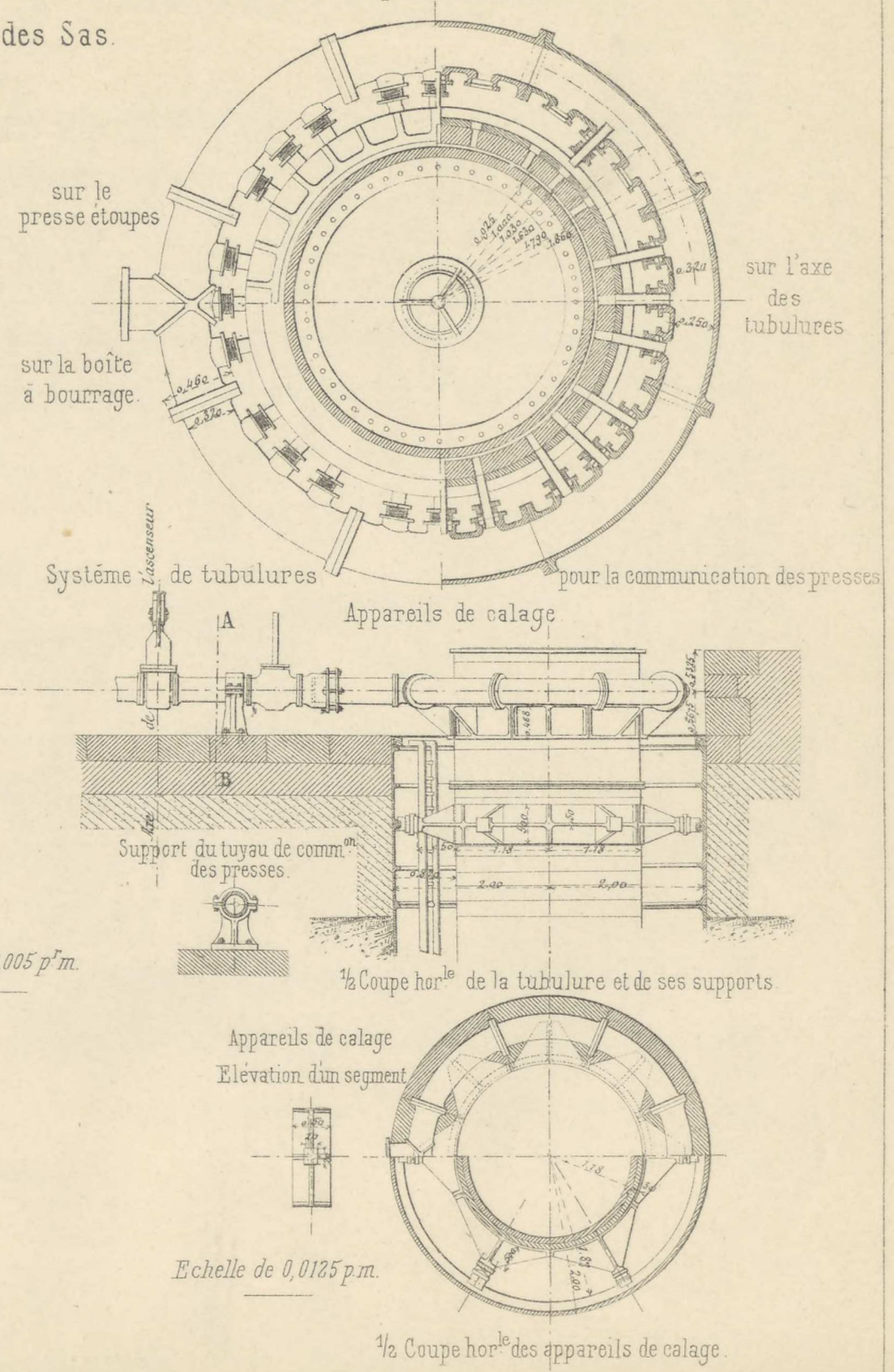


## Piston et Presse des Sas.

Elevation du piston.



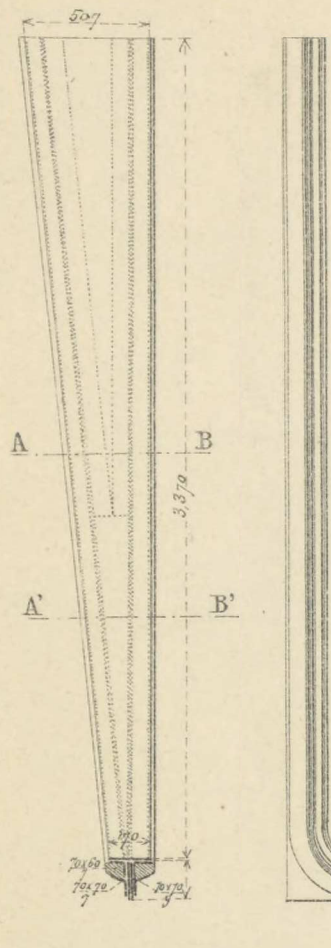
Coupe horizontale



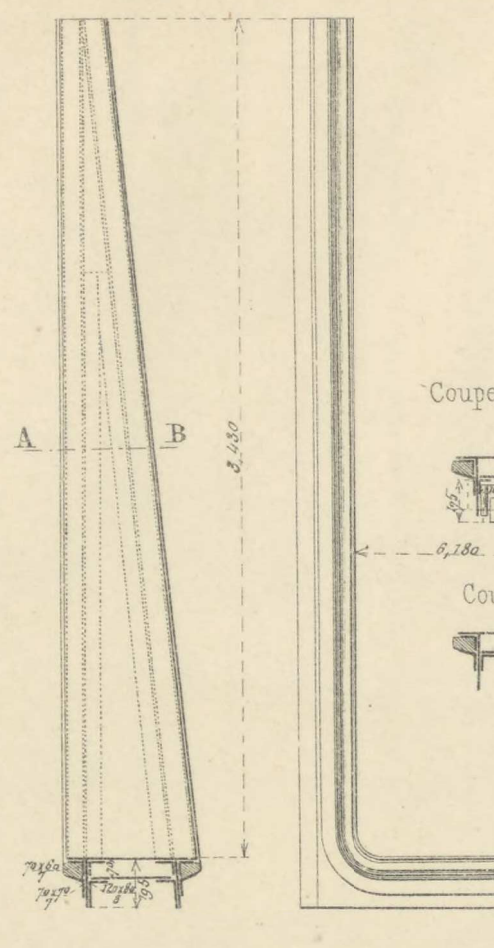
## Détails des coins.

Echelle 1/30

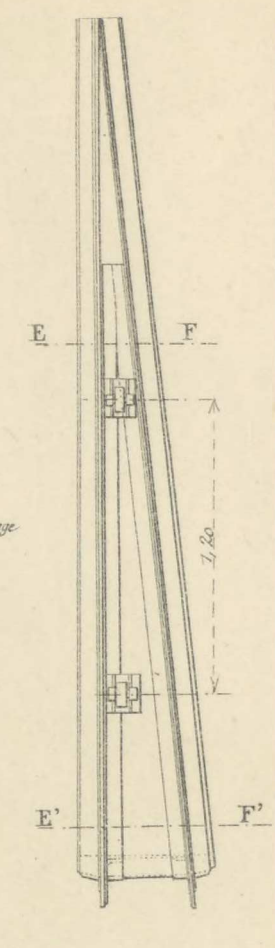
Coin d'Amont. Coupe CD



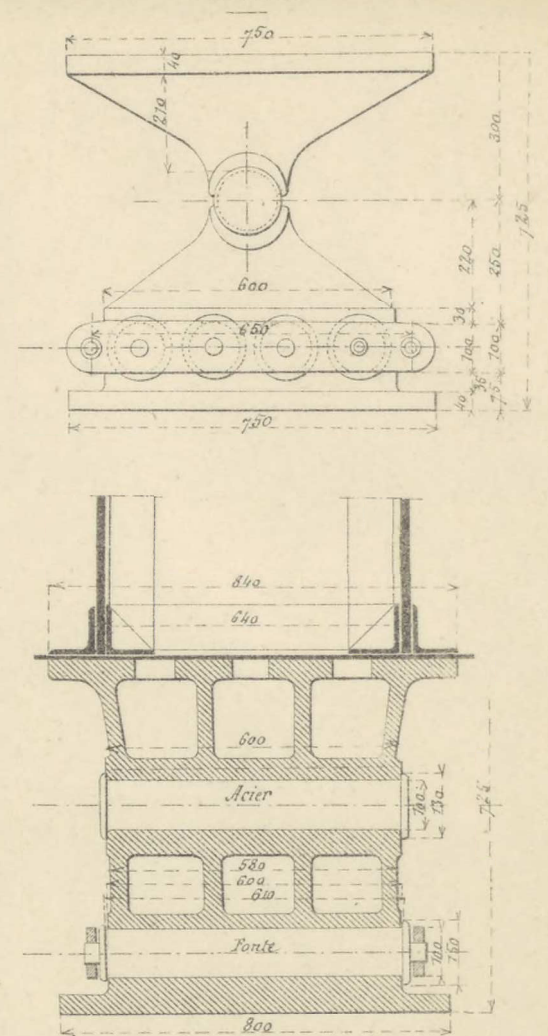
Coin d'Aval. Coupe GH (Inclinaison des coins 1/10)



Elevation



Assise à dilatation. Echelle 1/15



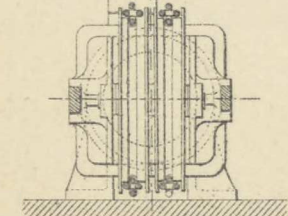
## Type des presses Armstrong pour la levée des Portes

Elevation longitudinale.

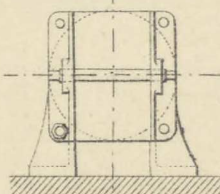
Chaine de 3 0245

Echelle 1/30

Côte de la tête du plongeur.

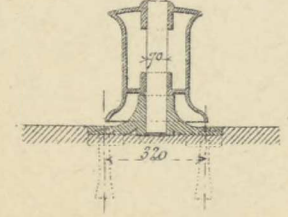


Fond de la caisse Foulies enlevées

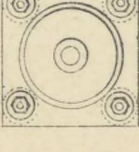


Galets de renvoi

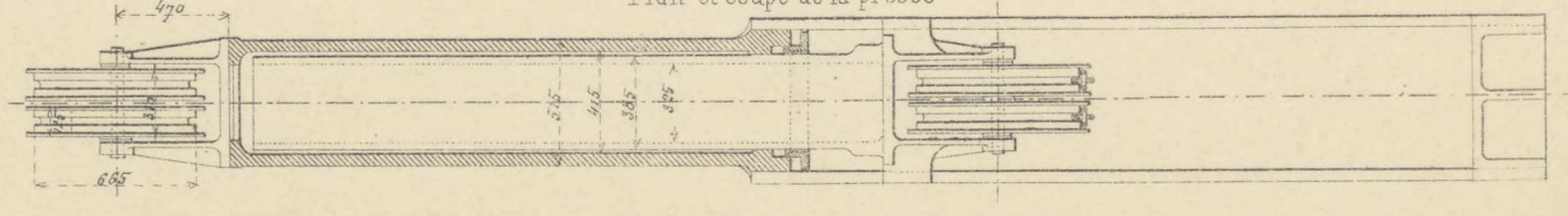
Elevation



Plan.



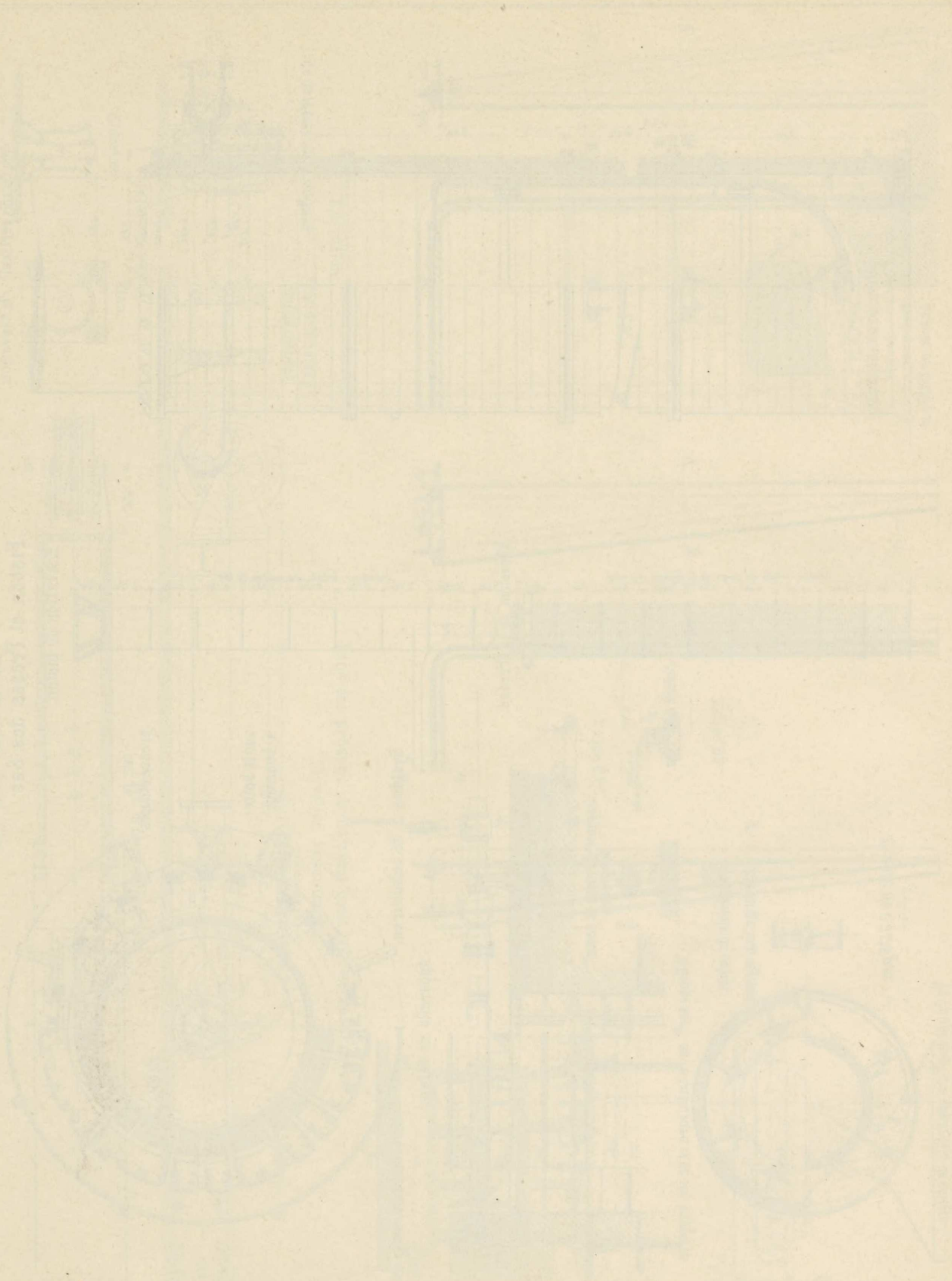
Plan et coupe de la presse



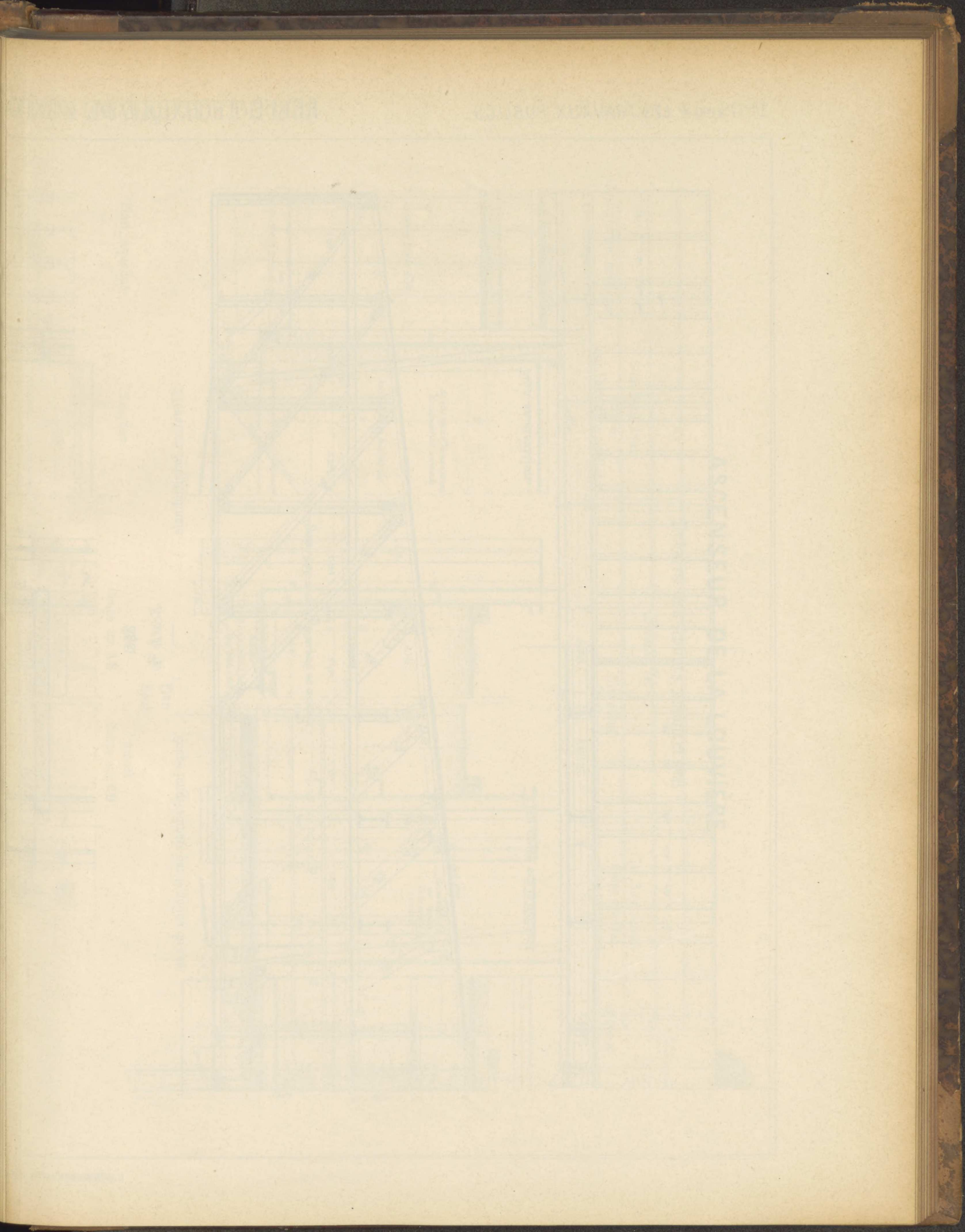
Course des presses Amont. 1<sup>re</sup> 90  
d<sup>e</sup> Aval. 2,05



ASCENSEUR DE LA LOUVRE





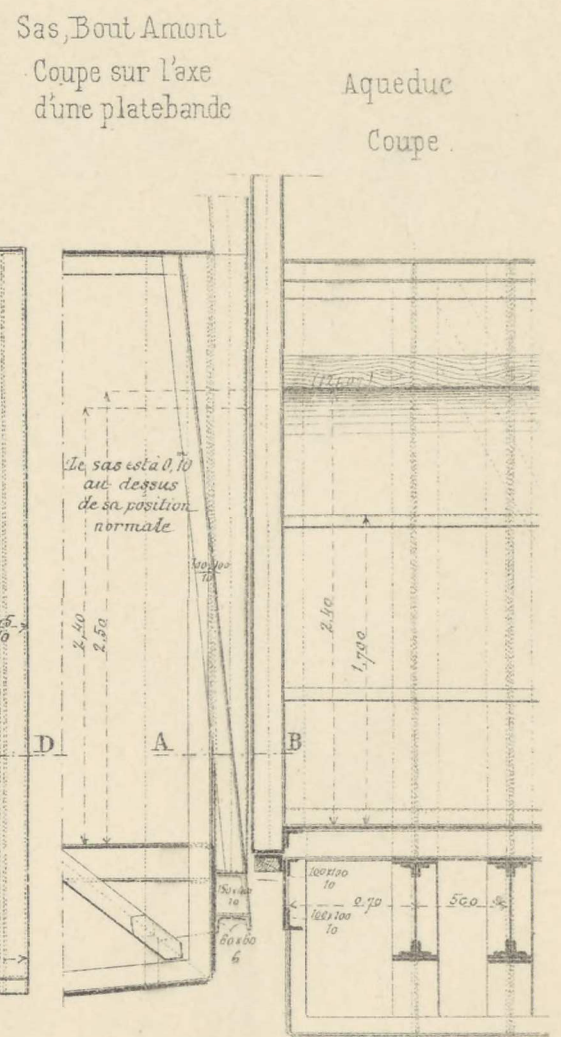
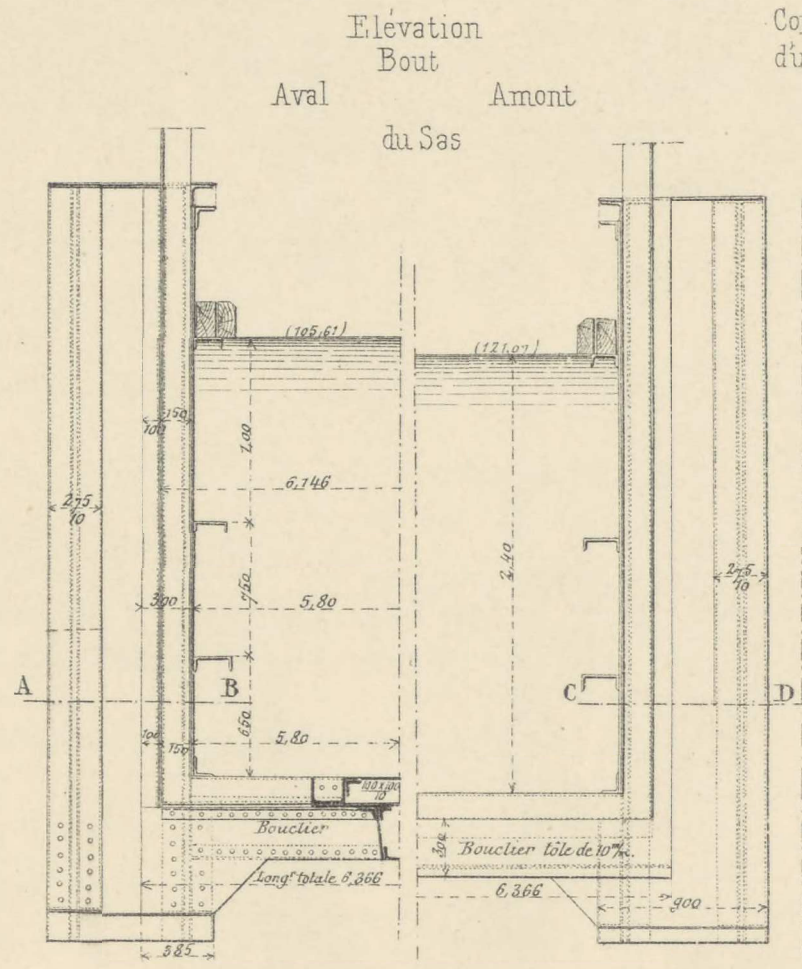
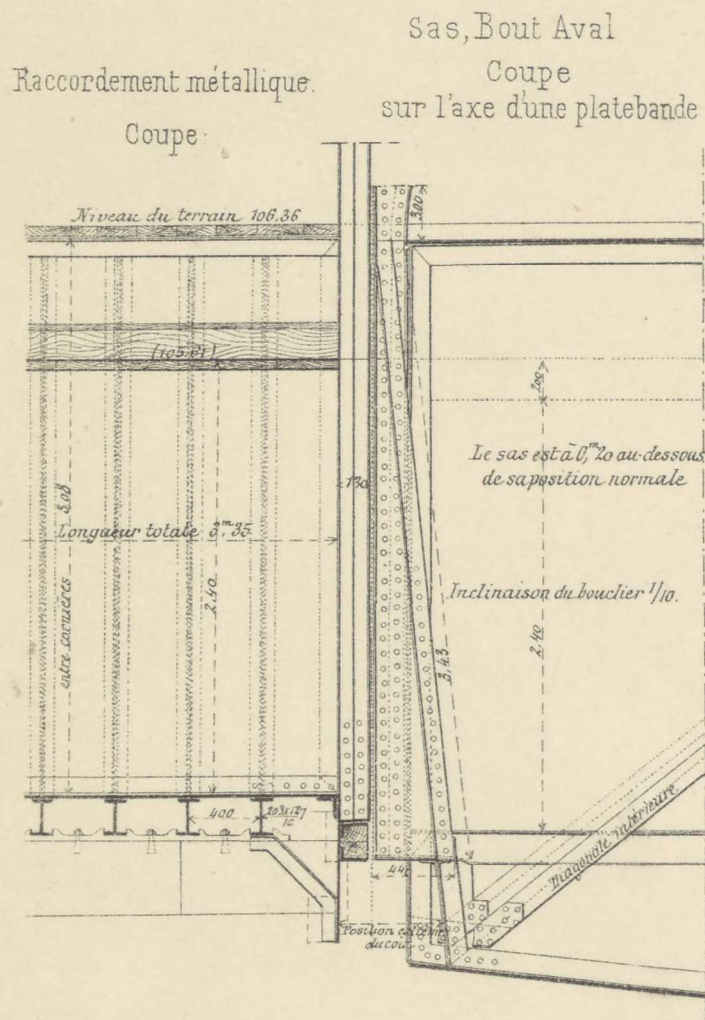




# ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

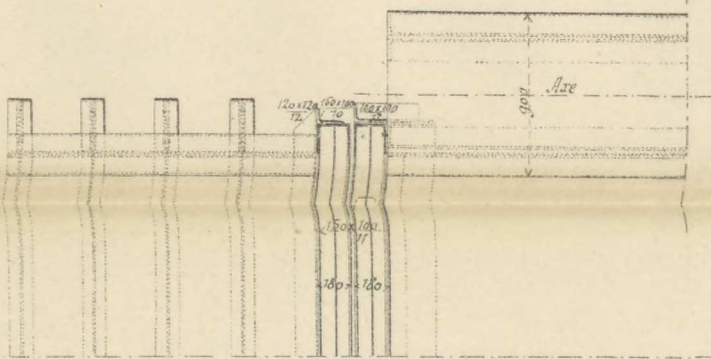
Détails des Abouts, Amont et Aval.

Echelle  $\frac{1}{40}$



Plan, Aqueduc

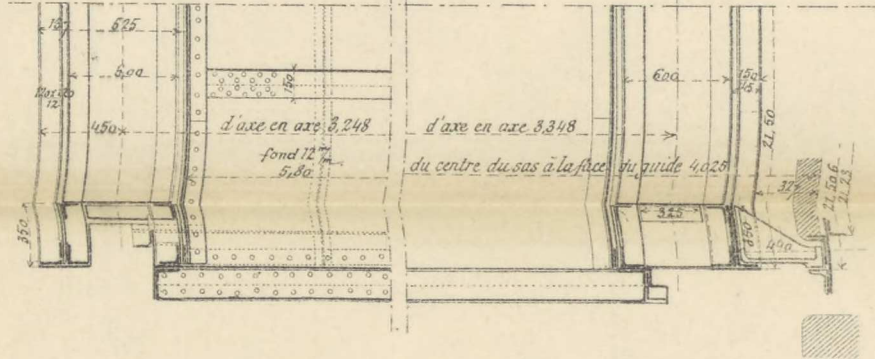
Plan, Sas.



Plan  
Bout

Aval  
Coupe sur AB.

Amont.  
Coupe sur CD.

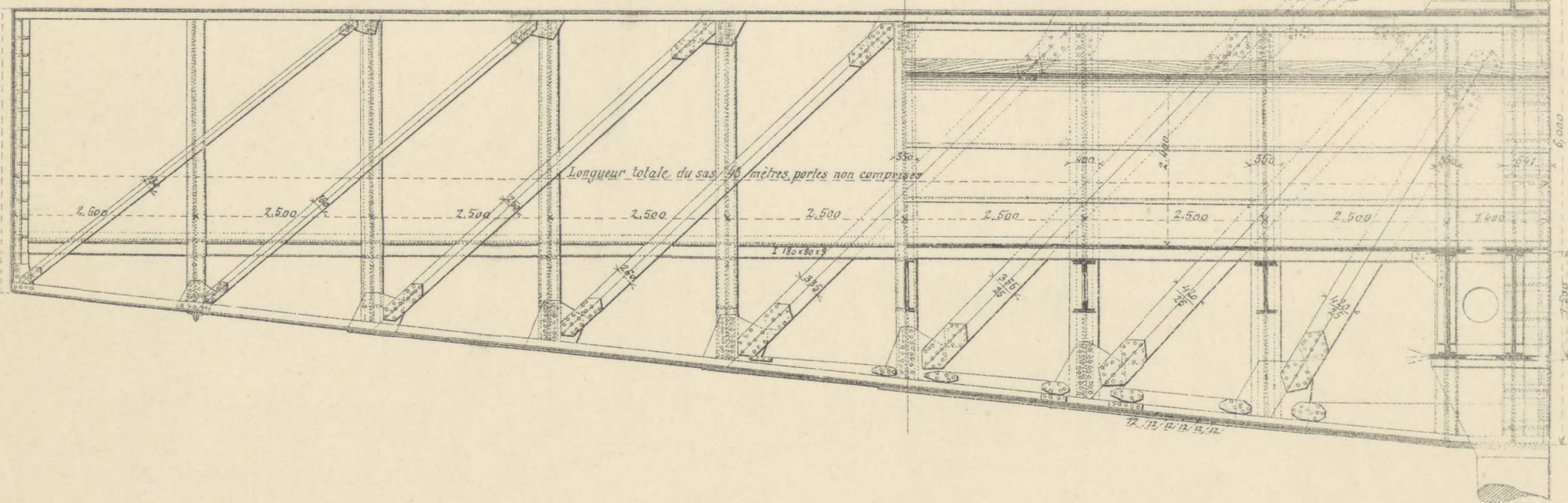


Sas.

Echelle  $\frac{1}{80}$

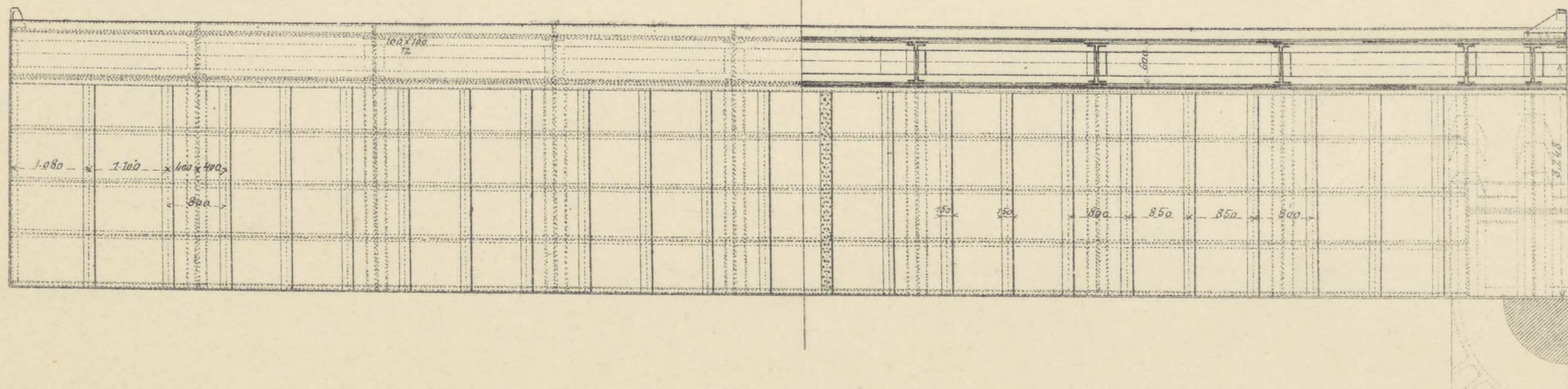
Élévation longitudinale.

Coupe longitudinale par le milieu du sas.



Plan en élévation.

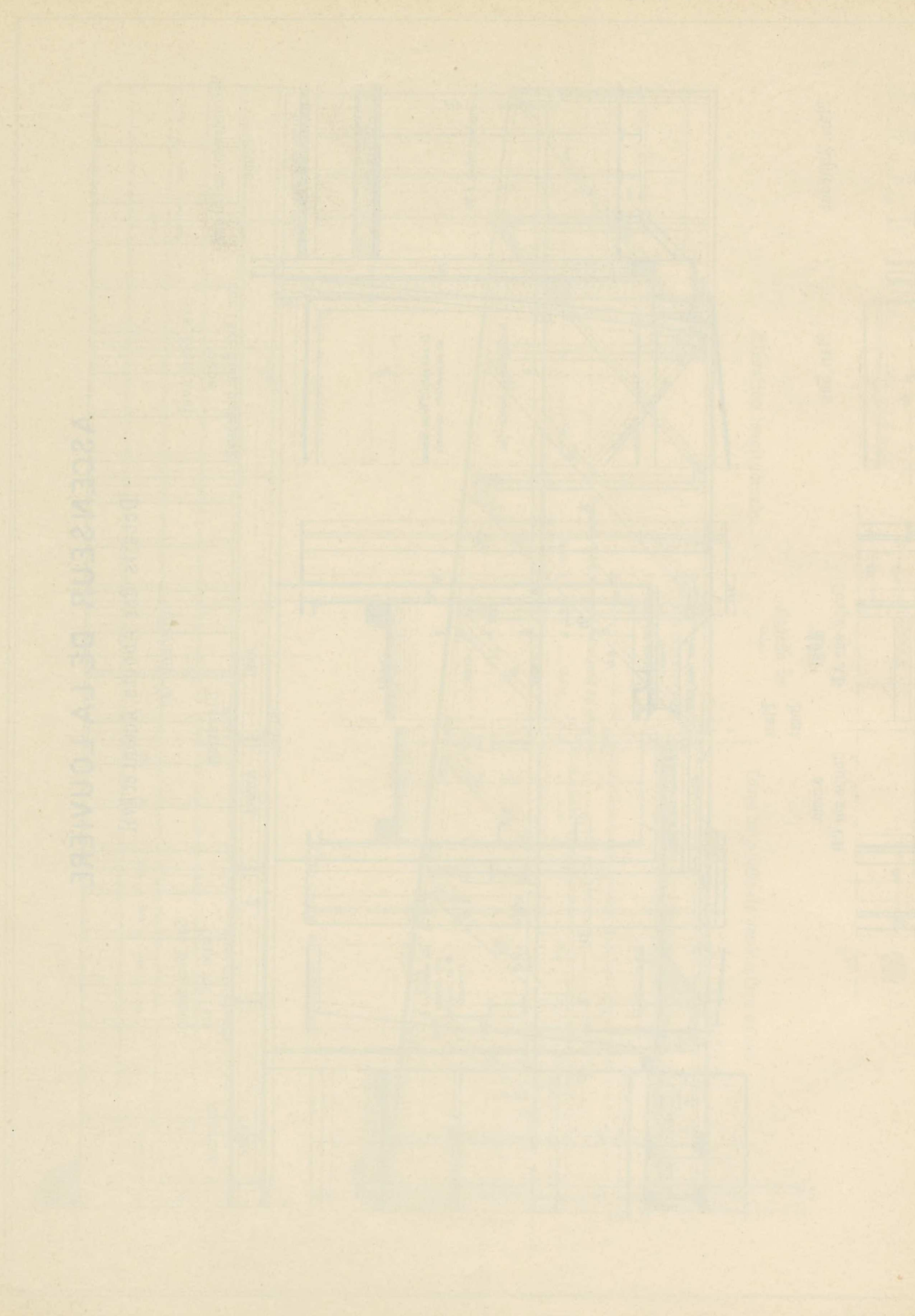
Plan-coupe sur le montant.





ASCENSEUR DE LA LOUVÈRE

DESSIN DE CONSTRUCTION



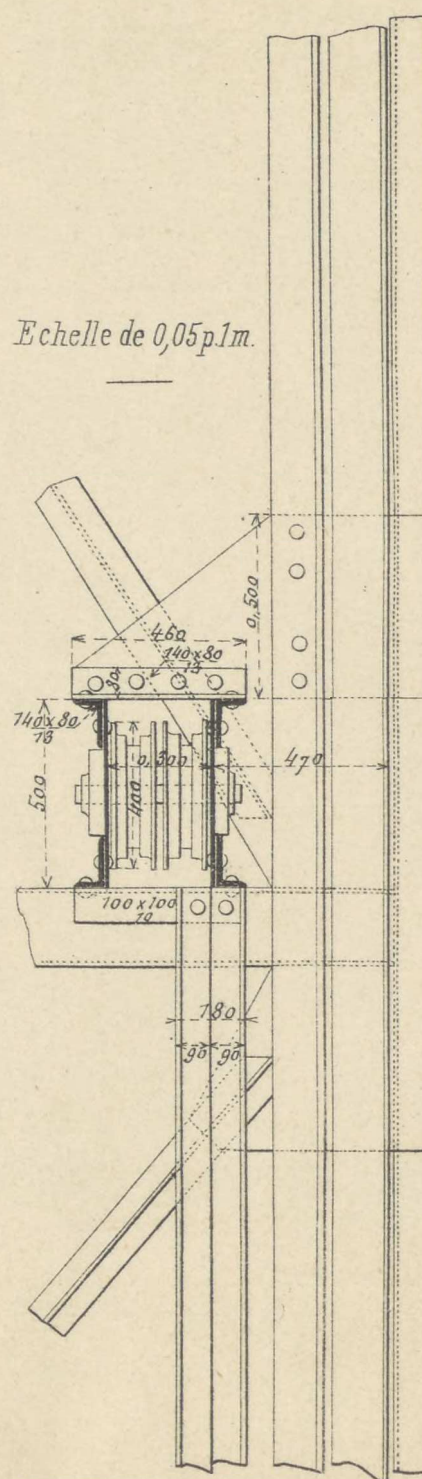






[illegible]

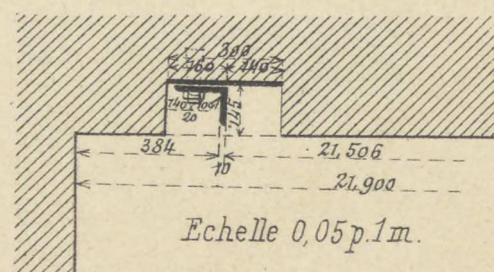
Echelle de 0,05 p. 1 m.



*Vue en plan.*

[illegible]

Coupe du guide dans les maçonneries.

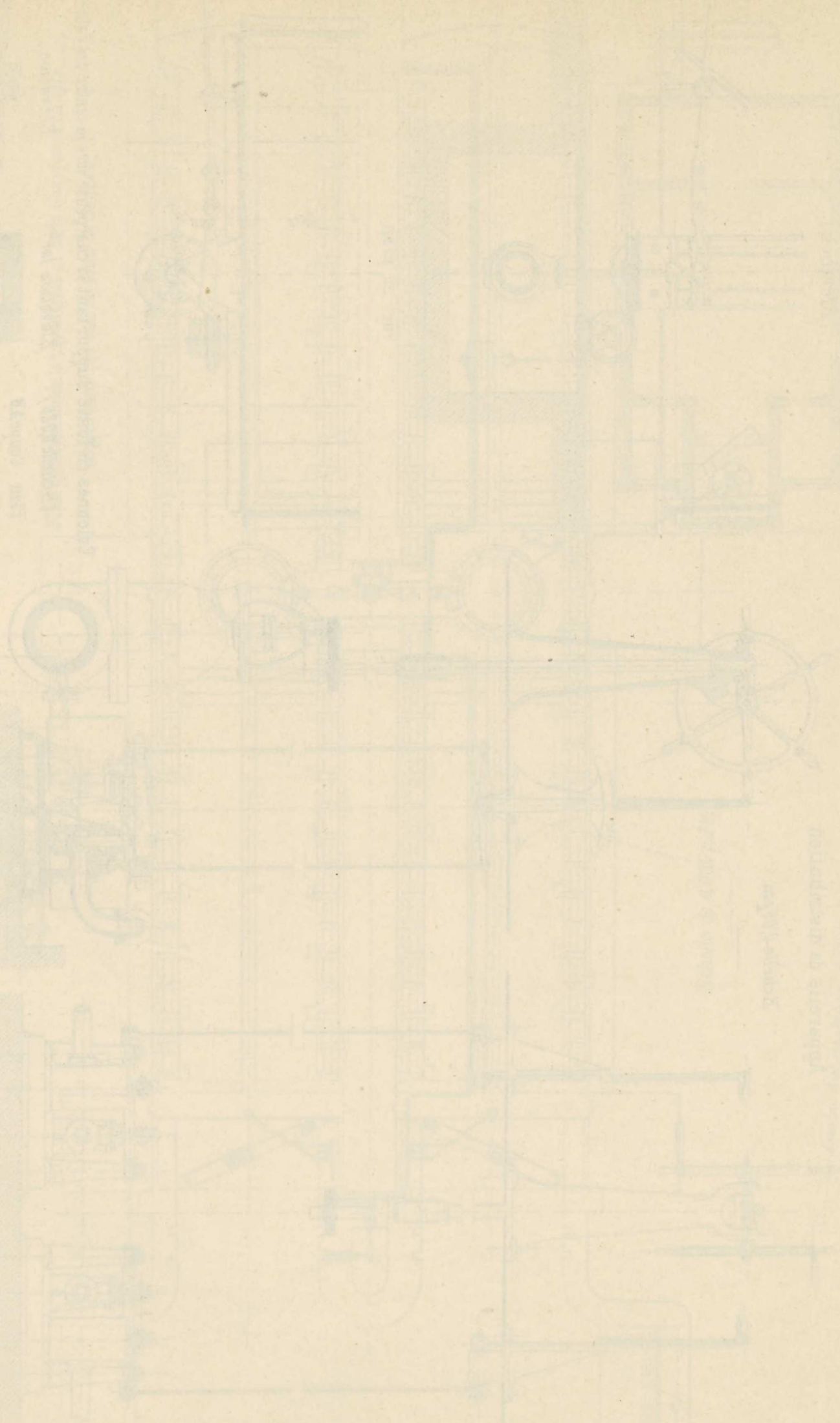








ЗАДАЧА 10. ПОСТРОЕНИЕ



Построение

Решение

Дано



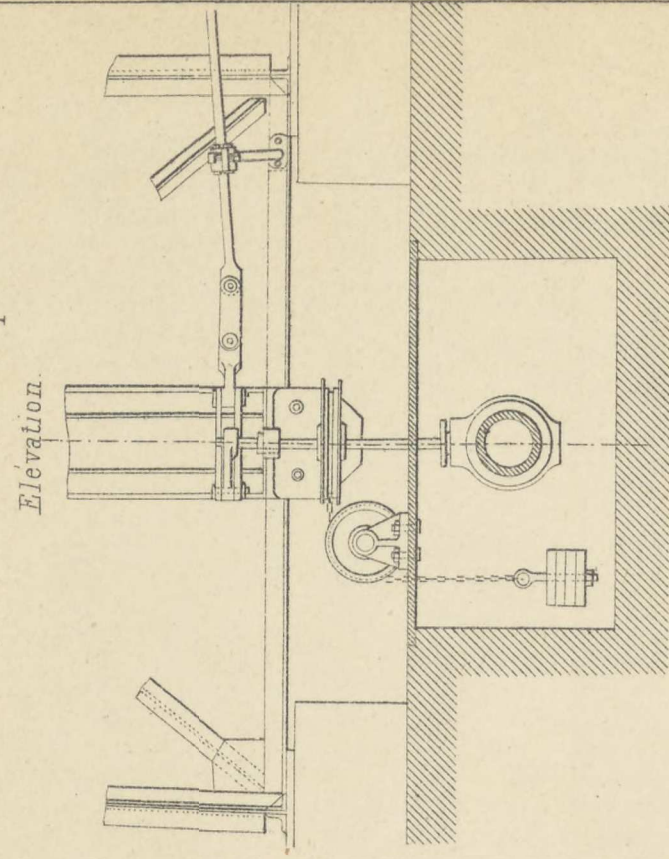
# ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

Appareils de distribution.

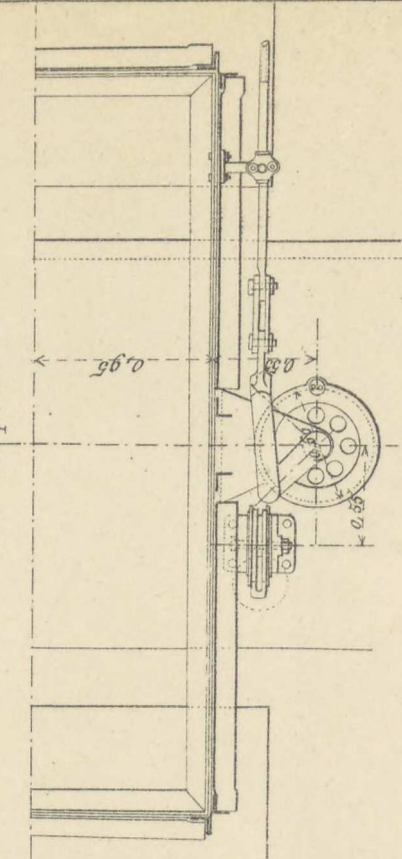
Echelle 0,05 p.m.

Moderateur automatique.

Elevation.



Vue en plan.

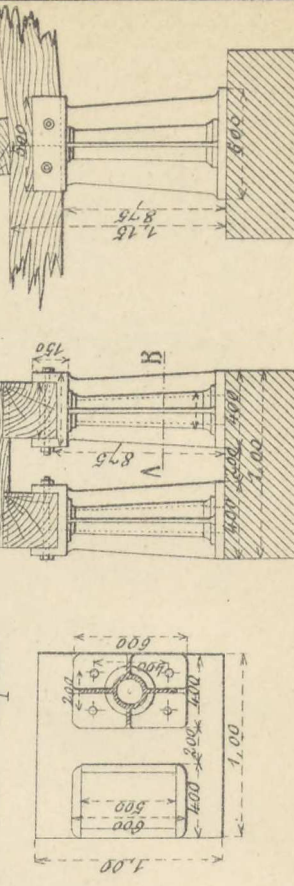


Colonnes en fonte supportant la charpente vers le centre des cales

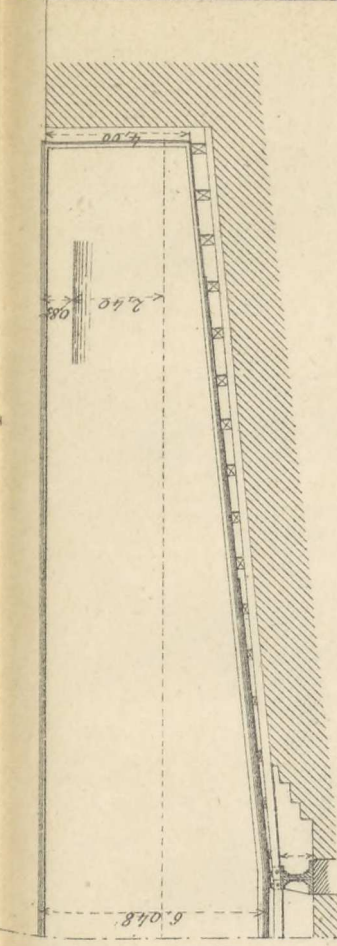
(Echelle 0,025)

Elevation lat<sup>le</sup>

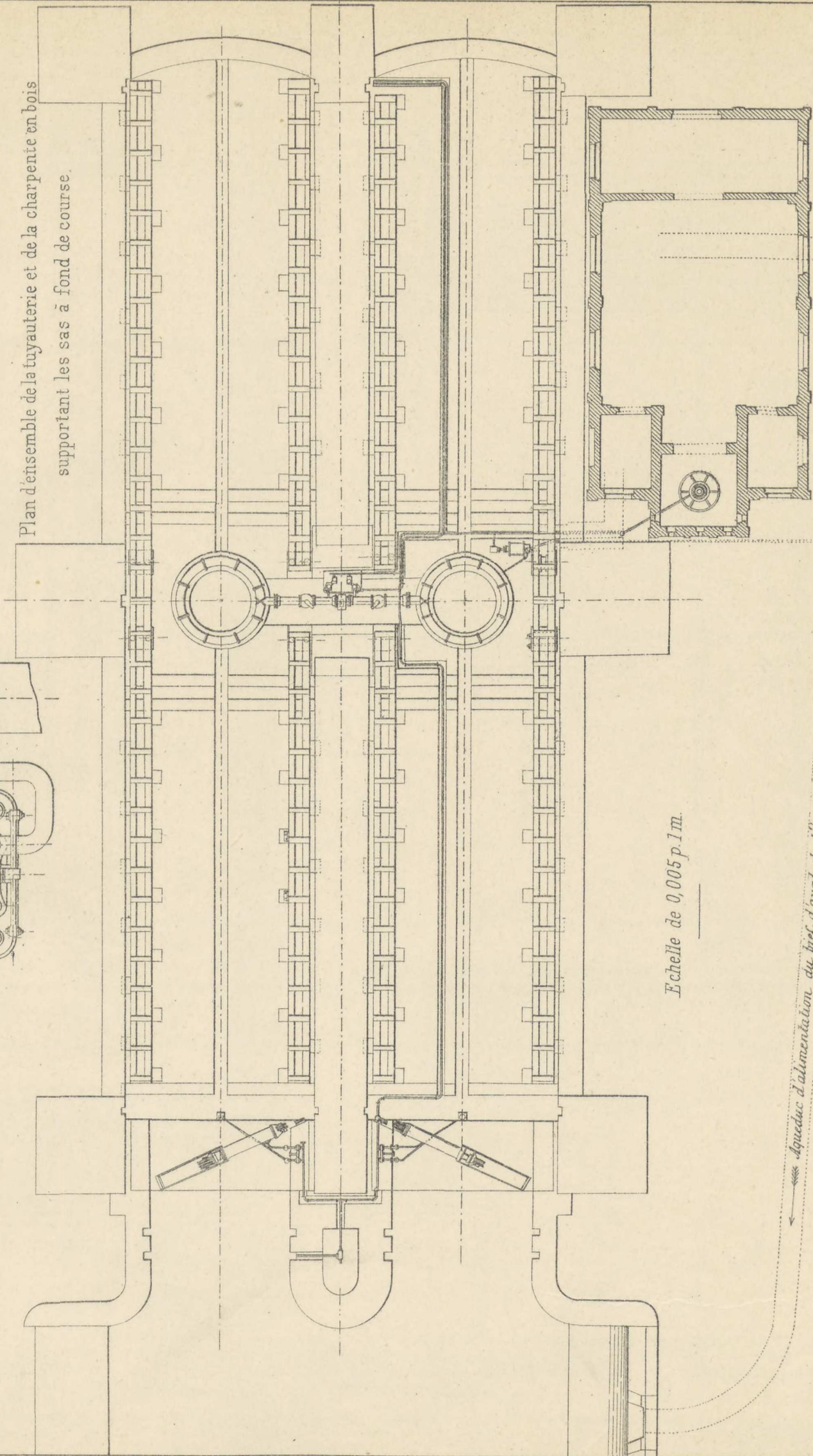
Plan Coupe AB.



1/2 Elevation de la charpente



Plan d'ensemble de la tuyauterie et de la charpente en bois supportant les sas à fond de course.



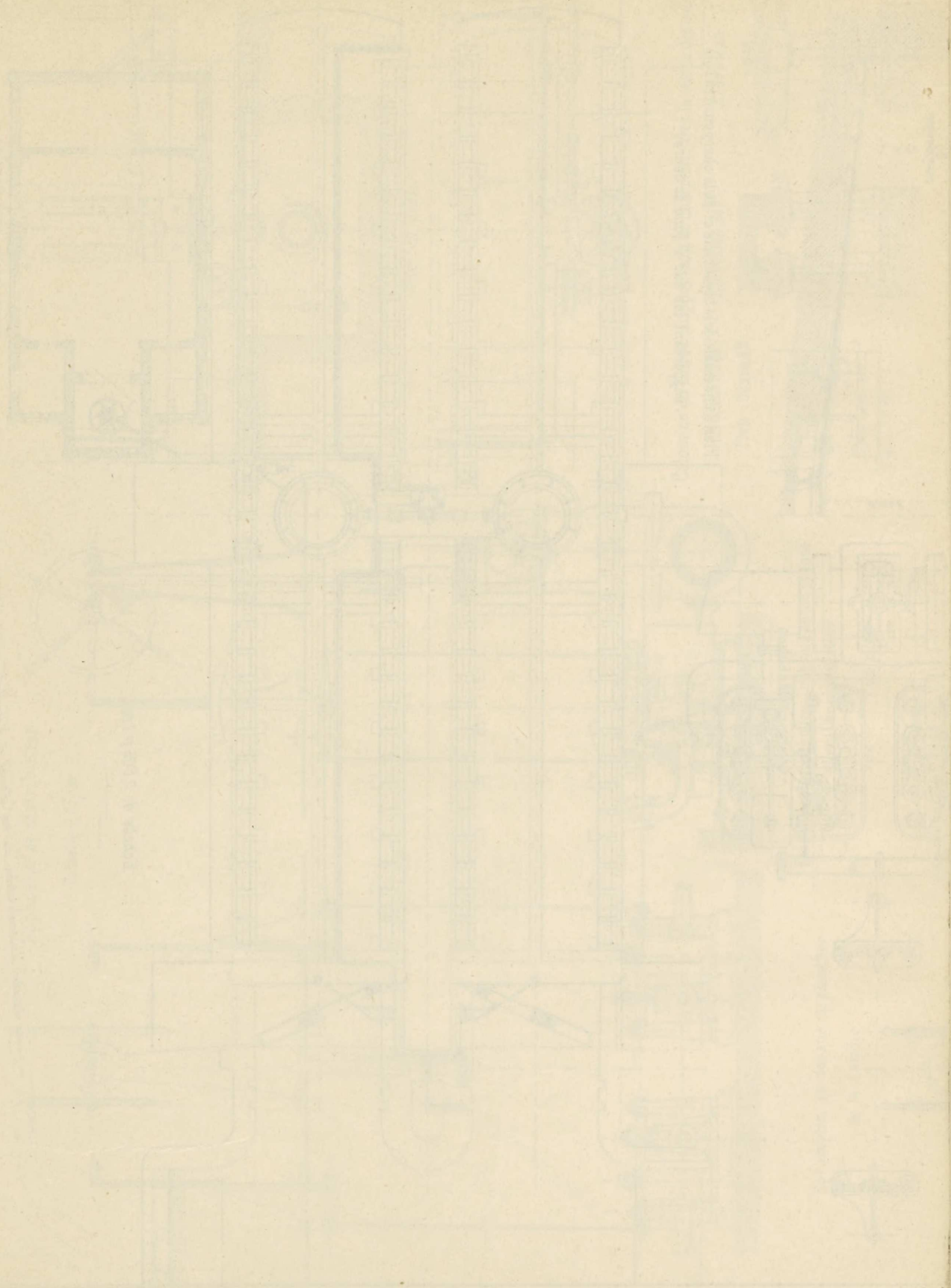
Echelle de 0,005 p. 1 m.

→ Aqueduc d'alimentation du bief daval et d'éclatement des eaux des turbines

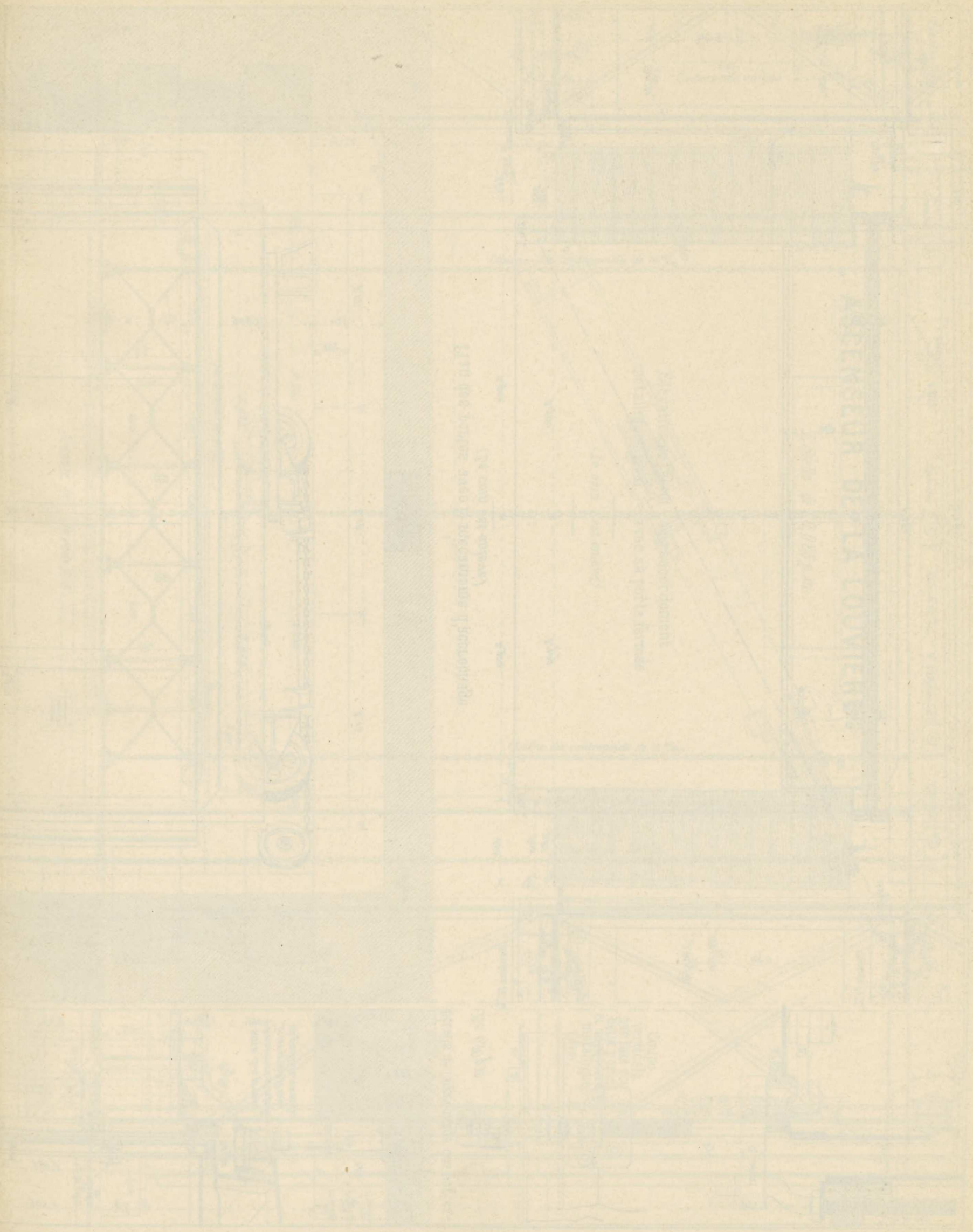
T. Langenmet et E. Langenmet, diag. 81, fond. S. Martin.



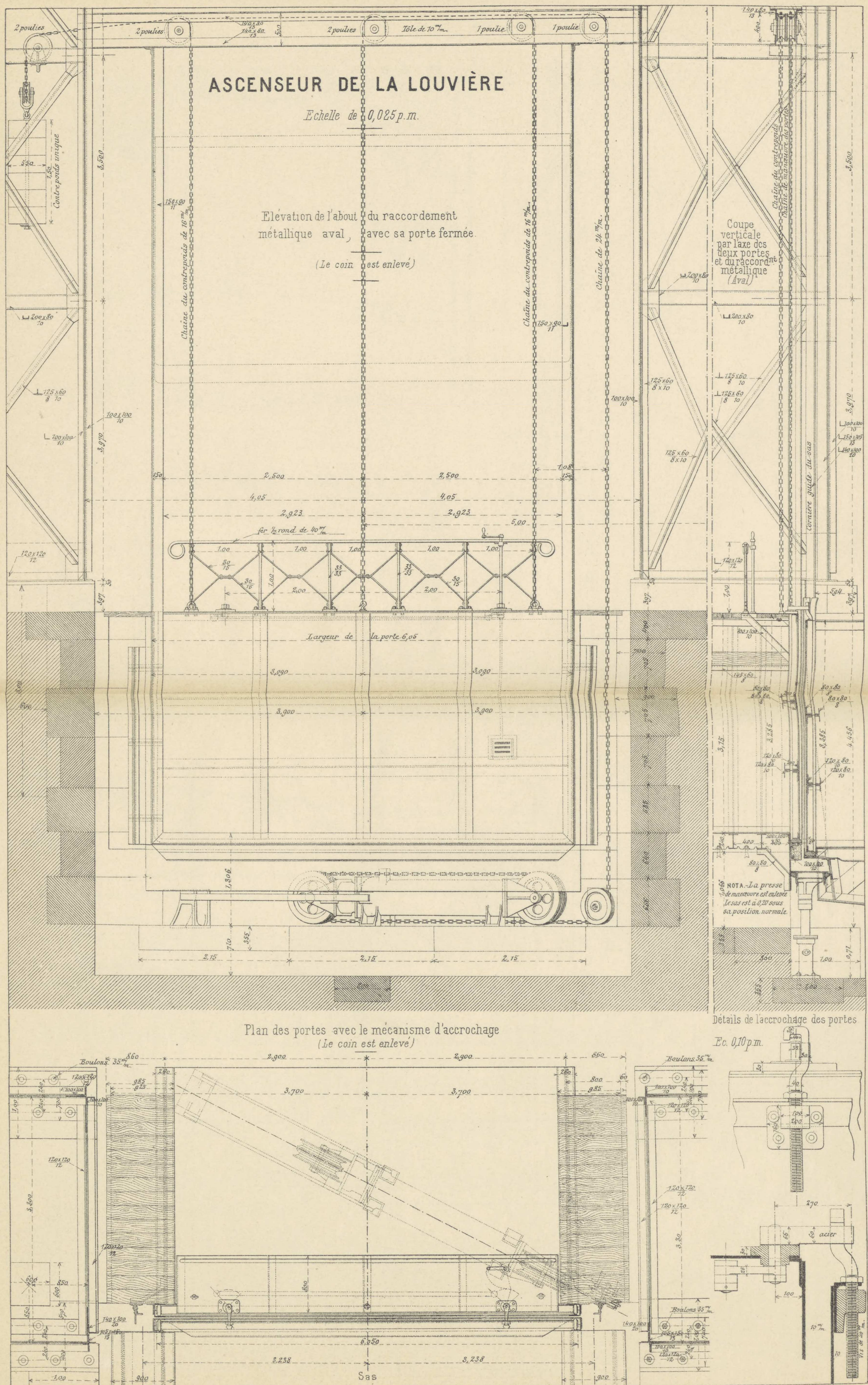
ASCENSEUR DE LA LOUVRE



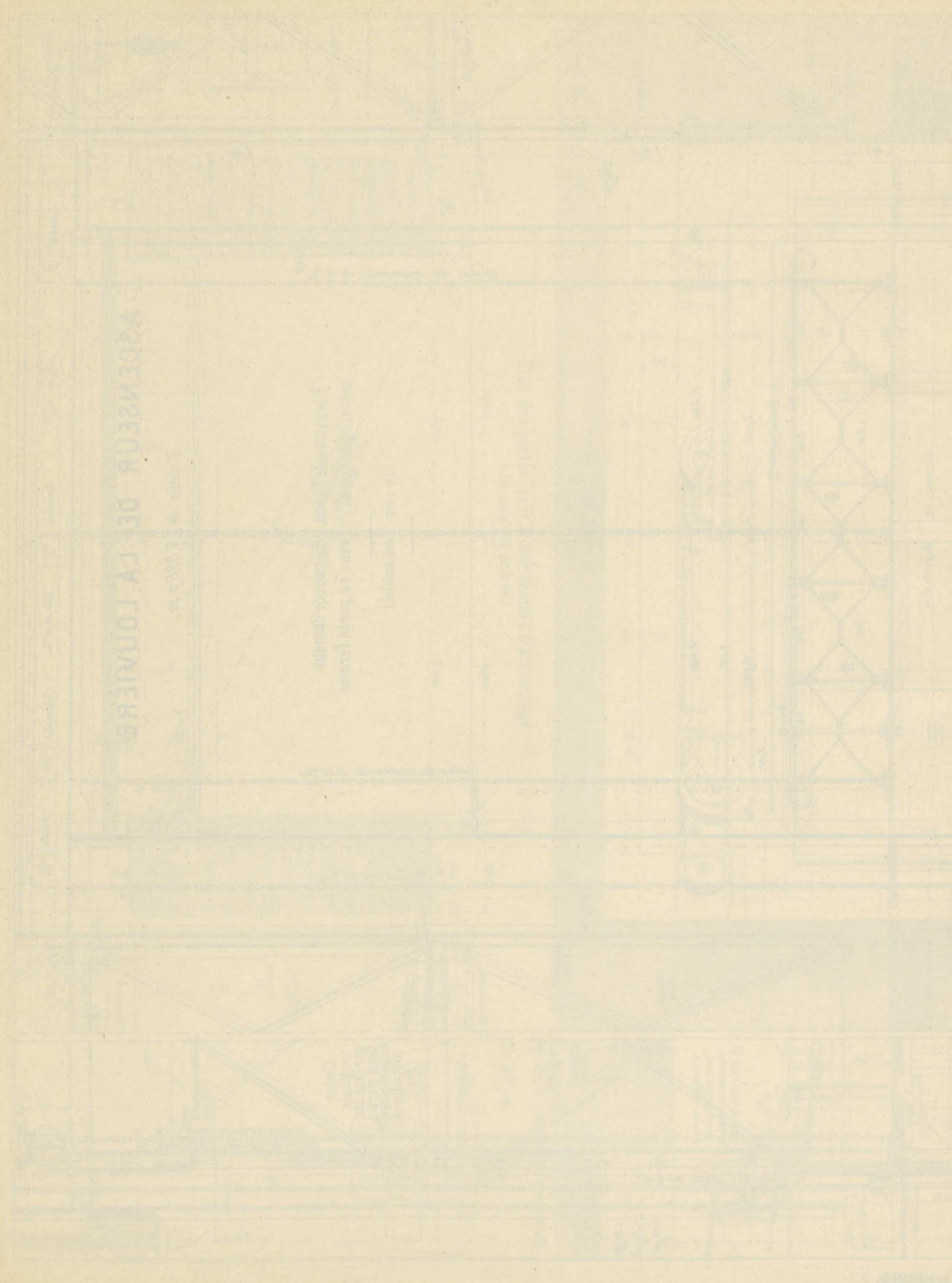












ASCENSEUR DE LA LOUVIERE

Donné le 1883

Projet de l'architecte

(Le plan)

Plan de l'escalier



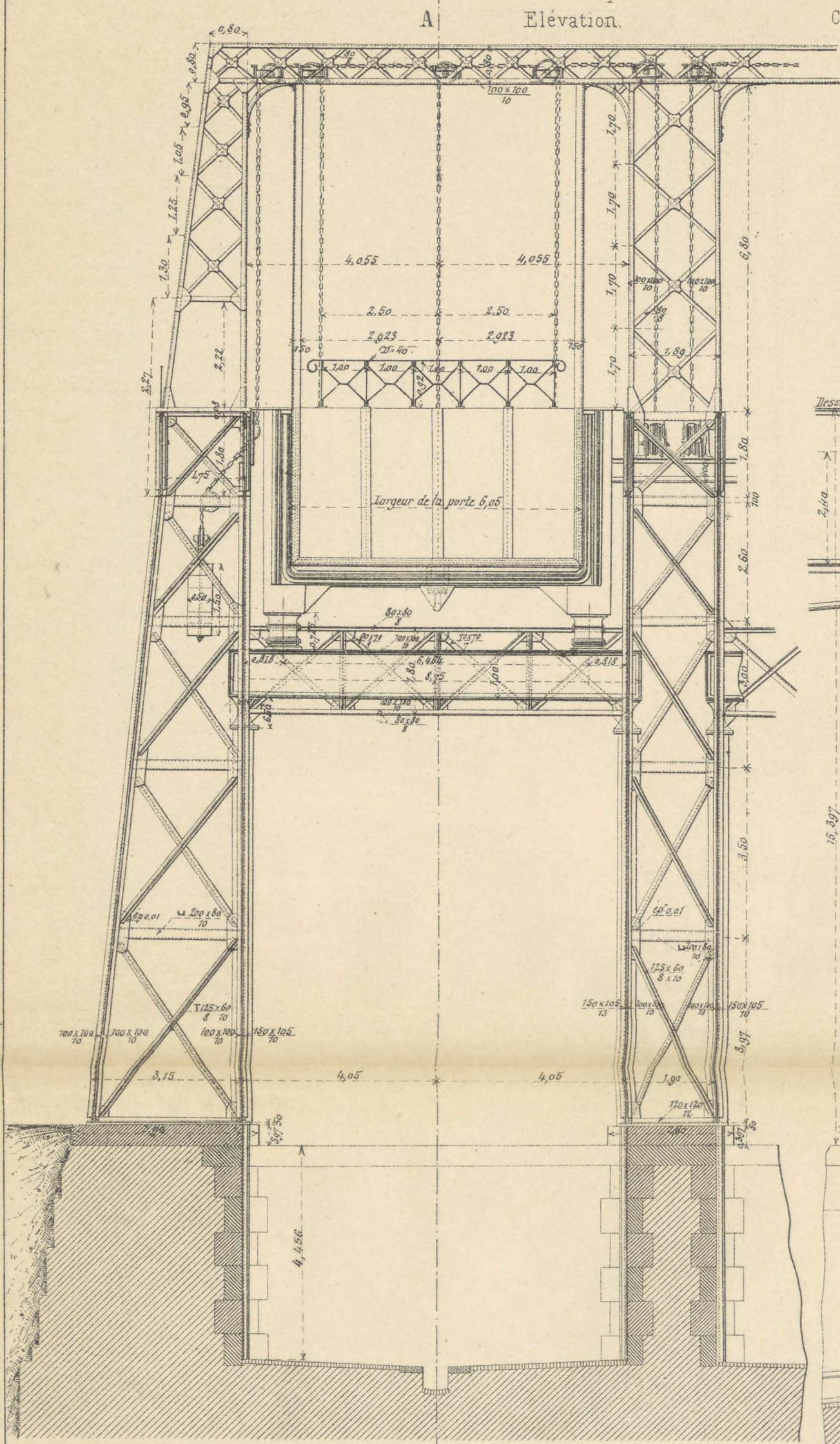




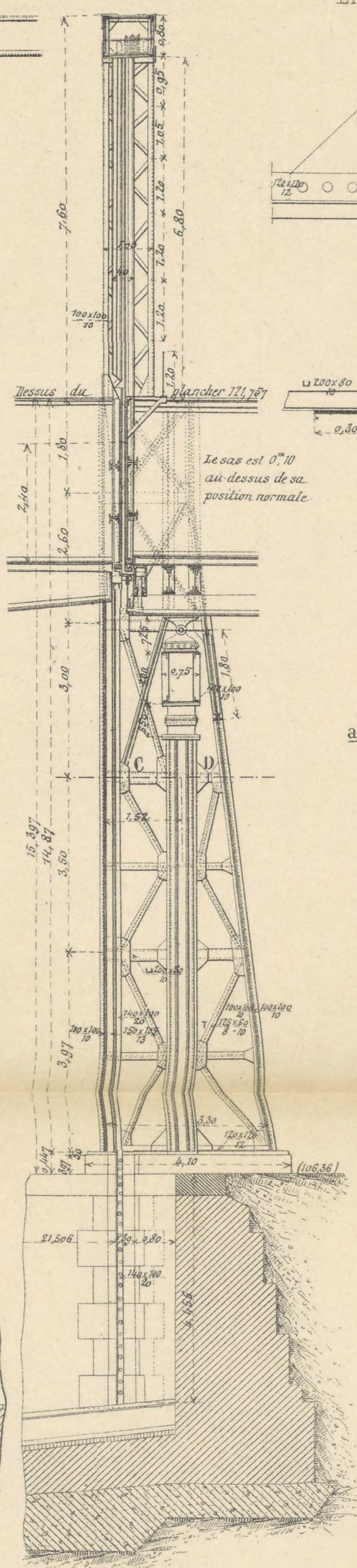


# ASCENSEUR DE LA LOUVIÈRE

Charpente et appareils de manœuvre des portes d'amont.  
Echelle de 0,01 p.m.

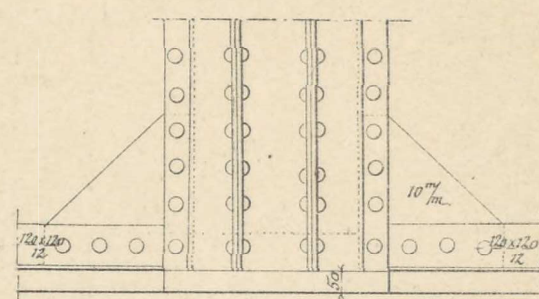


Coupe verticale sur AB.

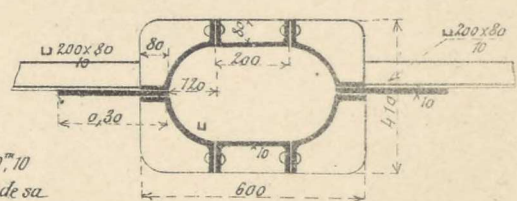


Colonnes de support des aqueducs.

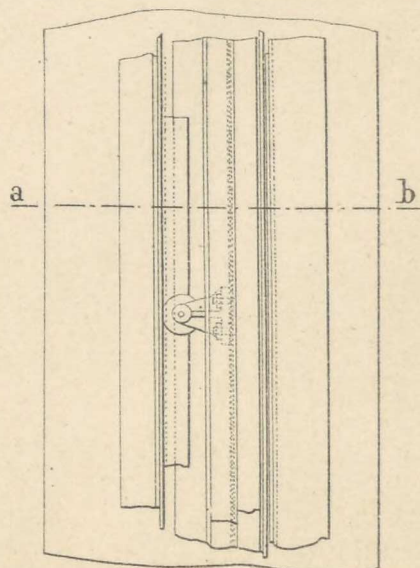
Echelle de 0,05 p.m.  
Elévation de la base d'appui



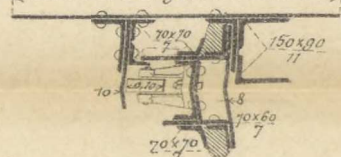
Coupe sur CD.



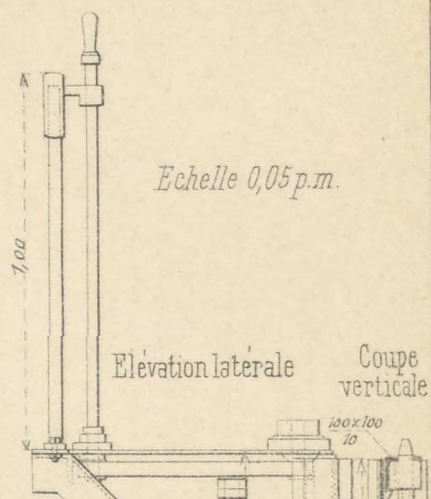
Guidonnage du coin d'amont.  
Elévation.



Coupe sur ab.

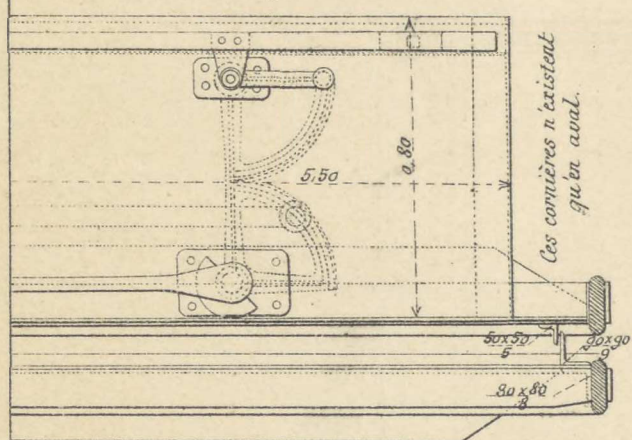


Détail des Portes

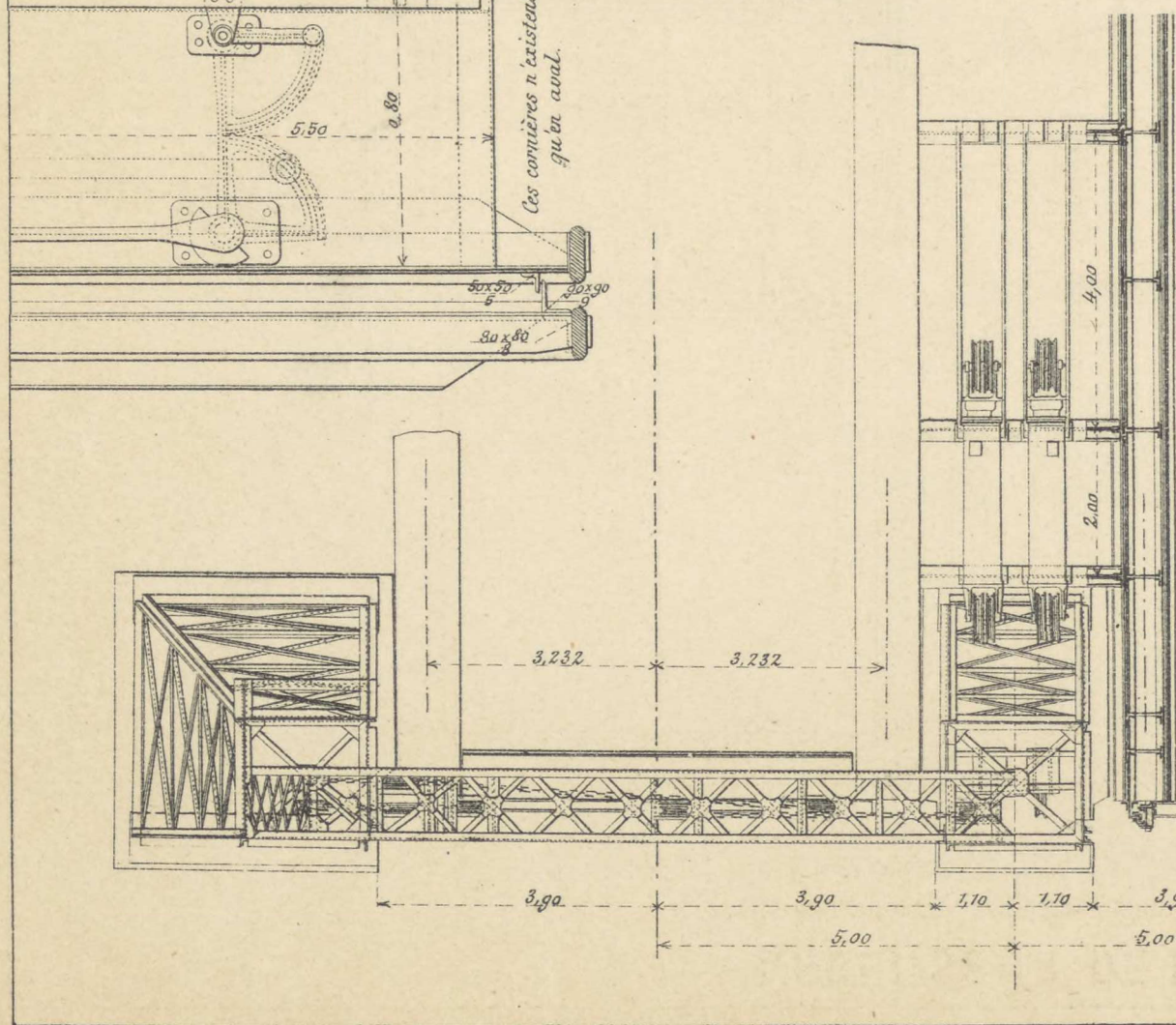


Appareil d'accrochage des portes.

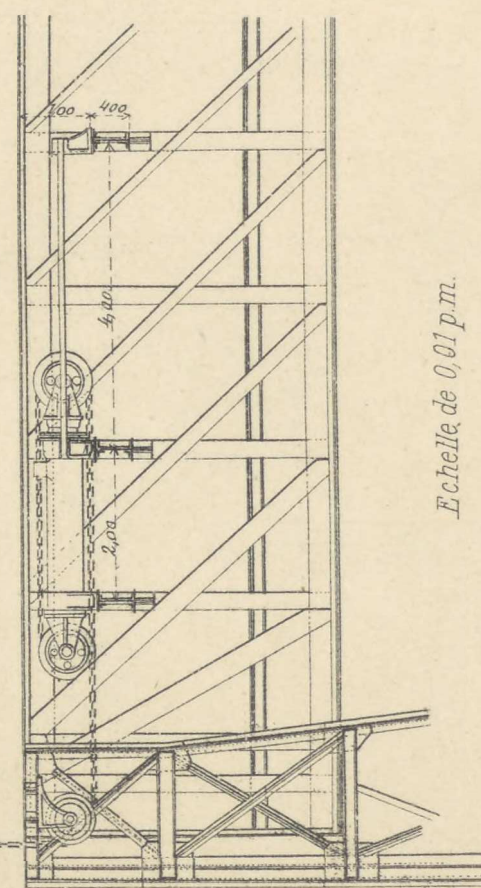
Echelle de 0,05 p.m.  
Vue en plan.



Vue en plan.



Colonnes de support des aqueducs.  
Elévation de la base d'appui.



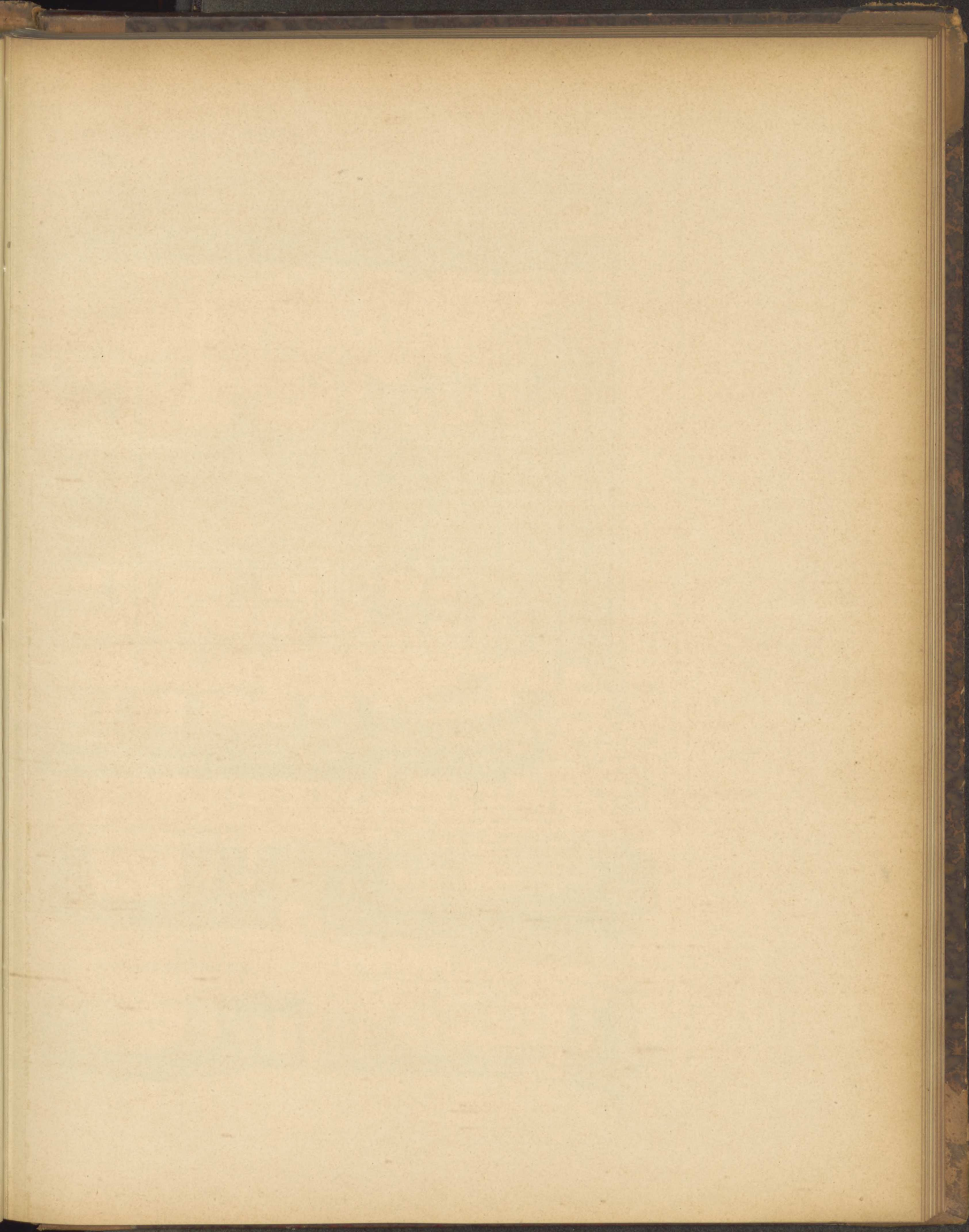
Echelle de 0,01 p.m.

Portes des aqueducs haut 3,285 larg 6,05  
Porte des uss haut 3,385 larg 6,05  
1,00











ÉCLUSE À SAS D'ENTRÉE DU BASSIN DE FREYCINET... PORT DE DUNKERQUE.

Fig. 1. Coupe longitudinale suivant l'axe.

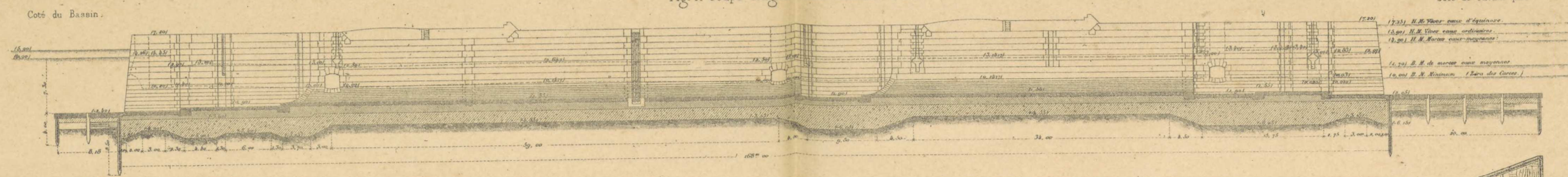


Fig. 2.

Plan.

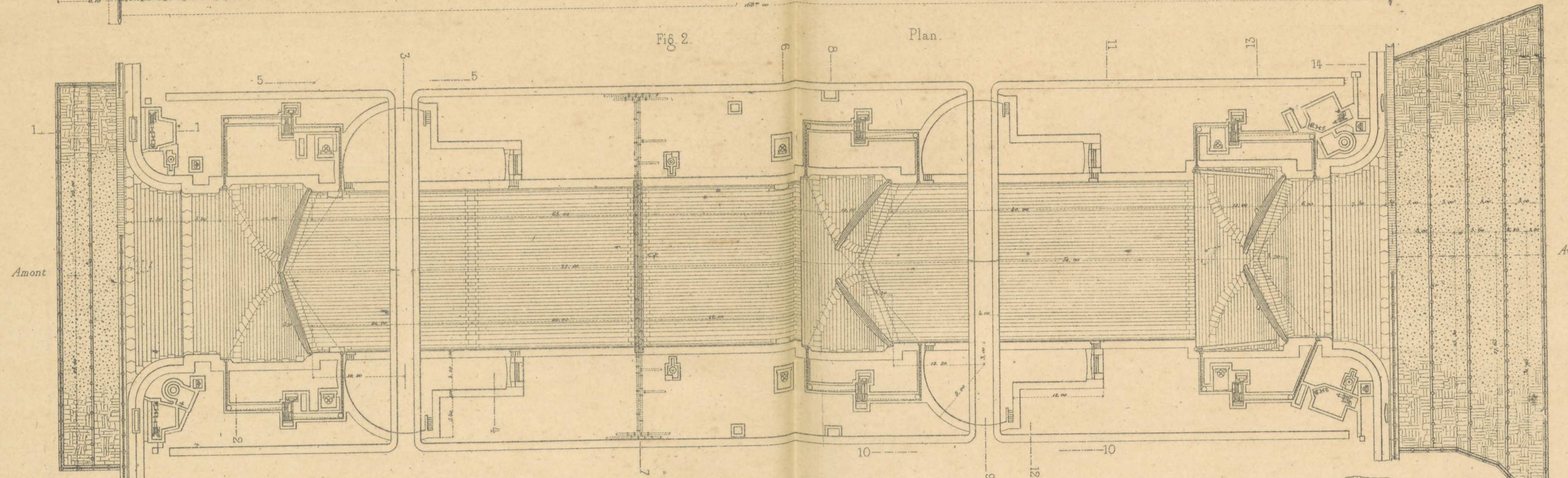


Fig. 17. Coupe A. (sbo.)

Fig. 16. Coupe B. (sbo.)

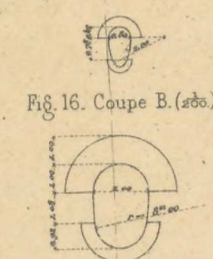


Fig. 3. Coupe horizontale du bajoyer. Aqueduc de remplissage.

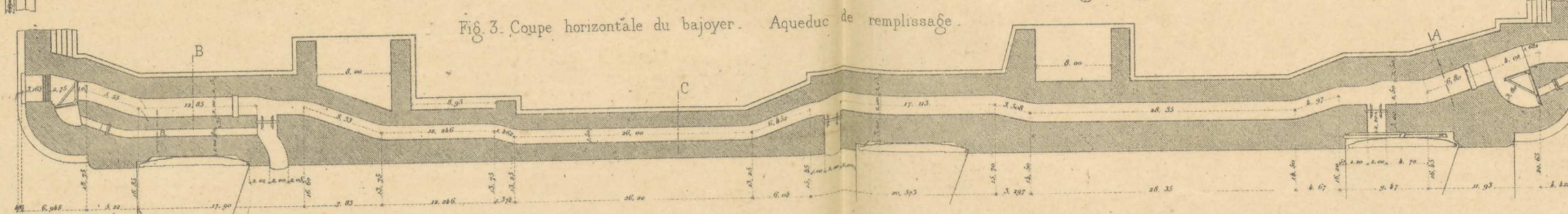


Fig. 14. Coupe A. (sbo.)

Fig. 15. Coupe C. (sbo.)

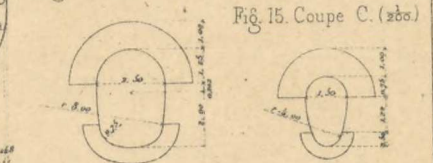


Fig. 4. Demi-Élévation d'amont et demi-coupe 2.

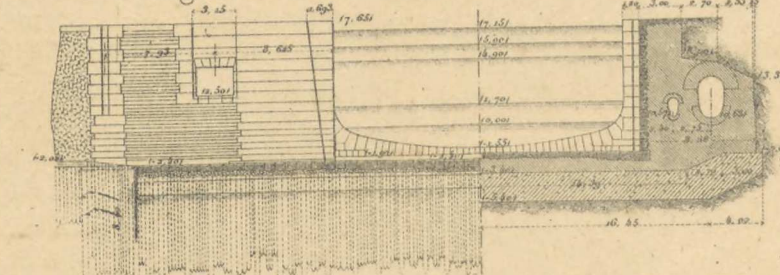


Fig. 5. Demi-coupes transversales 6, 7.

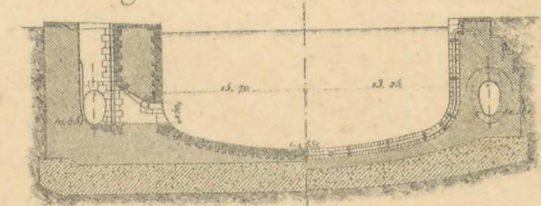


Fig. 6. Demi-coupes transversales 11, 12.

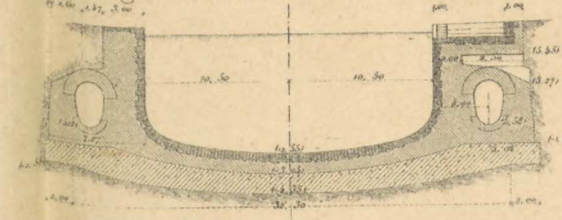


Fig. 7. Demi-Élévation d'aval et demi-coupe 13.

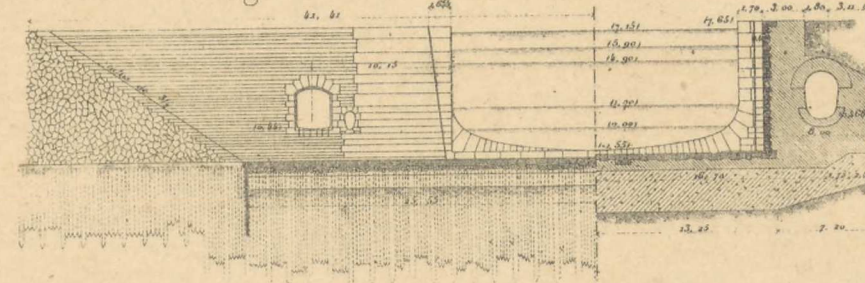


Fig. 12. Coupe 11.

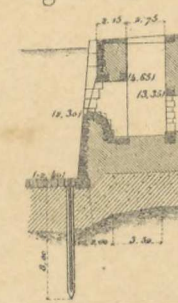


Fig. 9. Élévation partielle suiv. 5, 5.

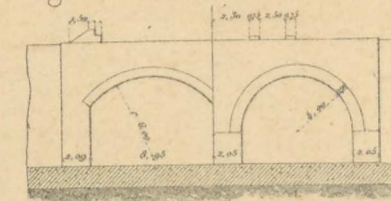


Fig. 8. Demi-coupes transversales 3, 4.

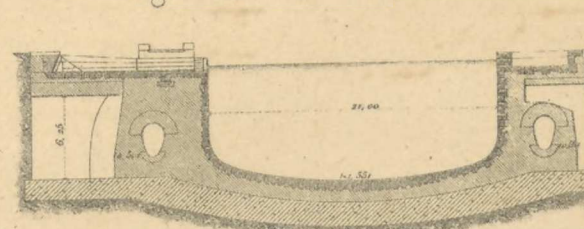


Fig. 10. Demi-coupes transversales 8, 9.

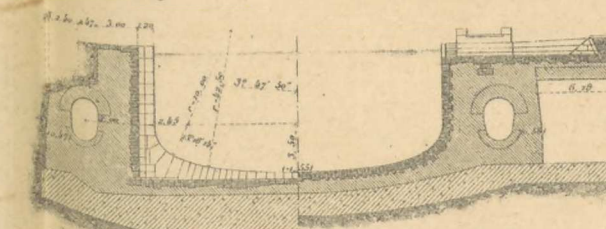


Fig. 11. Élévation partielle suiv. 10, 10.

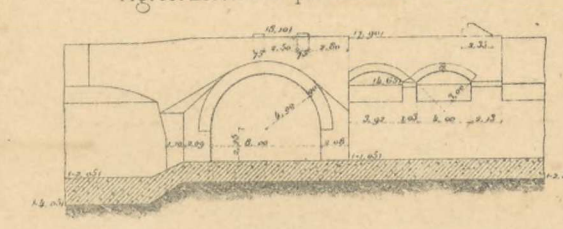
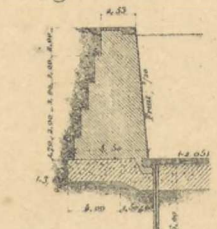


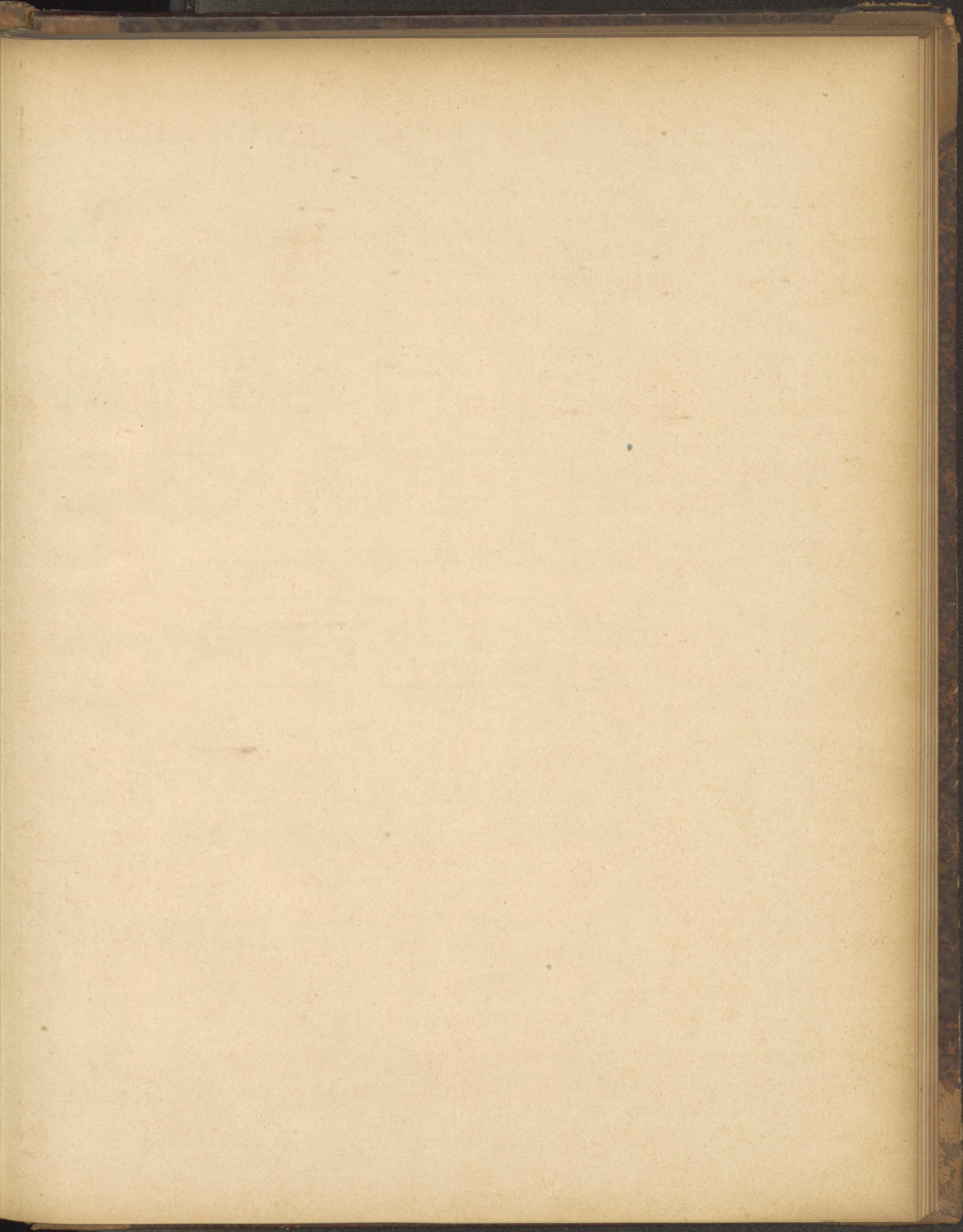
Fig. 13. Coupe transversale 14.













## ÉCLUSE À SAS D'ENTRÉE DU BASSIN DE FREYCINET. - PORT DE DUNKERQUE.

Fig. 1. Élévation d'aval de la porte d'ébe.

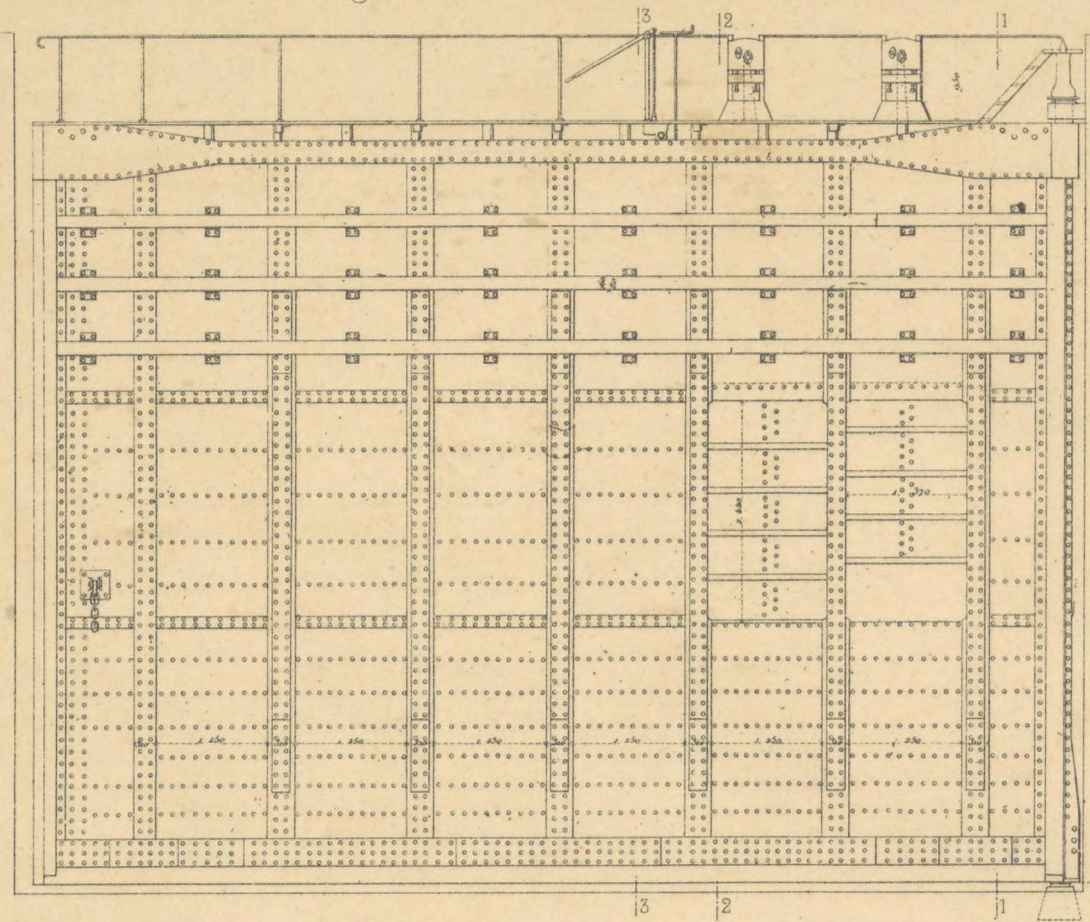


Fig. 3. Coupe 1.1. Fig. 4. Coupe 2.2. Fig. 5. Coupe 3.3.

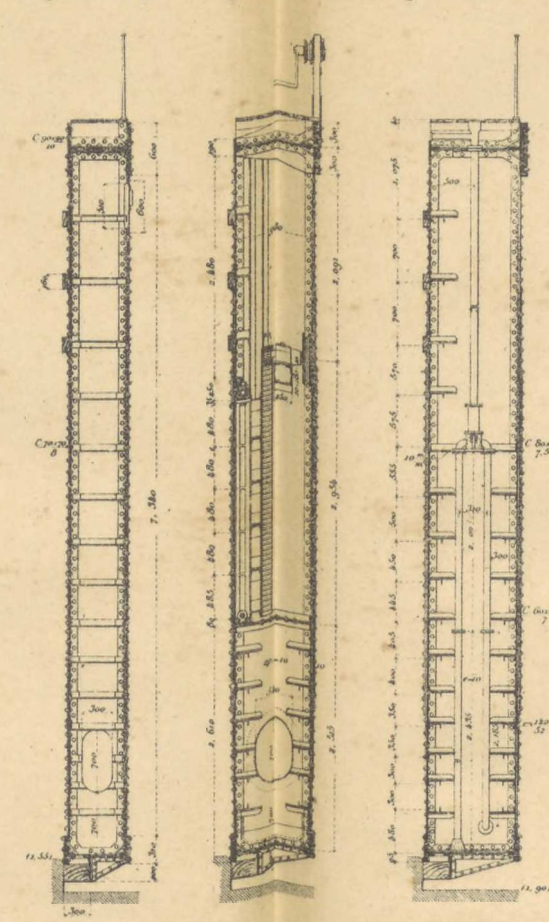


Fig. 2. Élévation d'amont de la porte d'ébe.

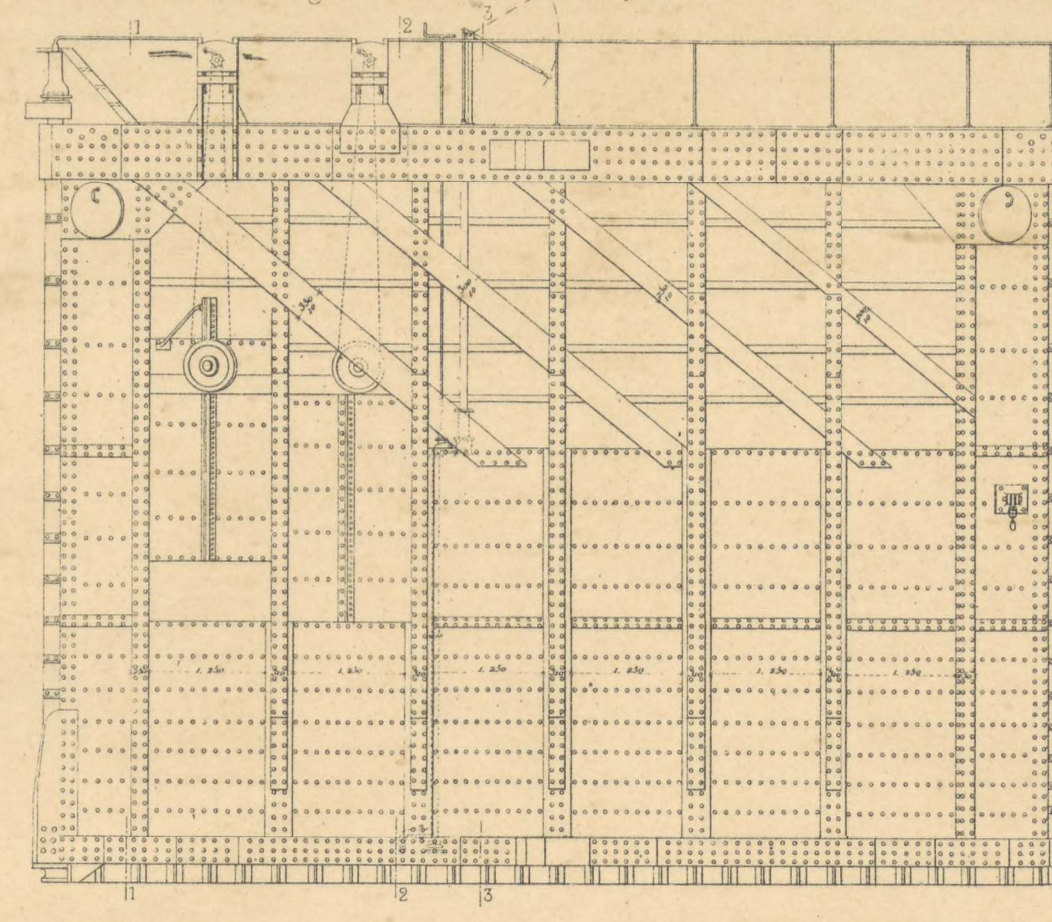


Fig. 6. Plan de la porte d'ébe et de la porte valet, la passerelle enlevée.

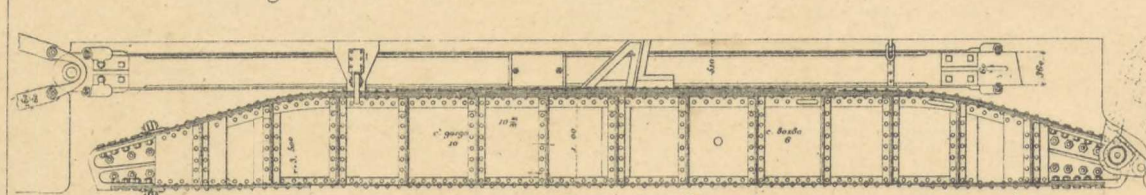


Fig. 10. Élévation de la porte valet.

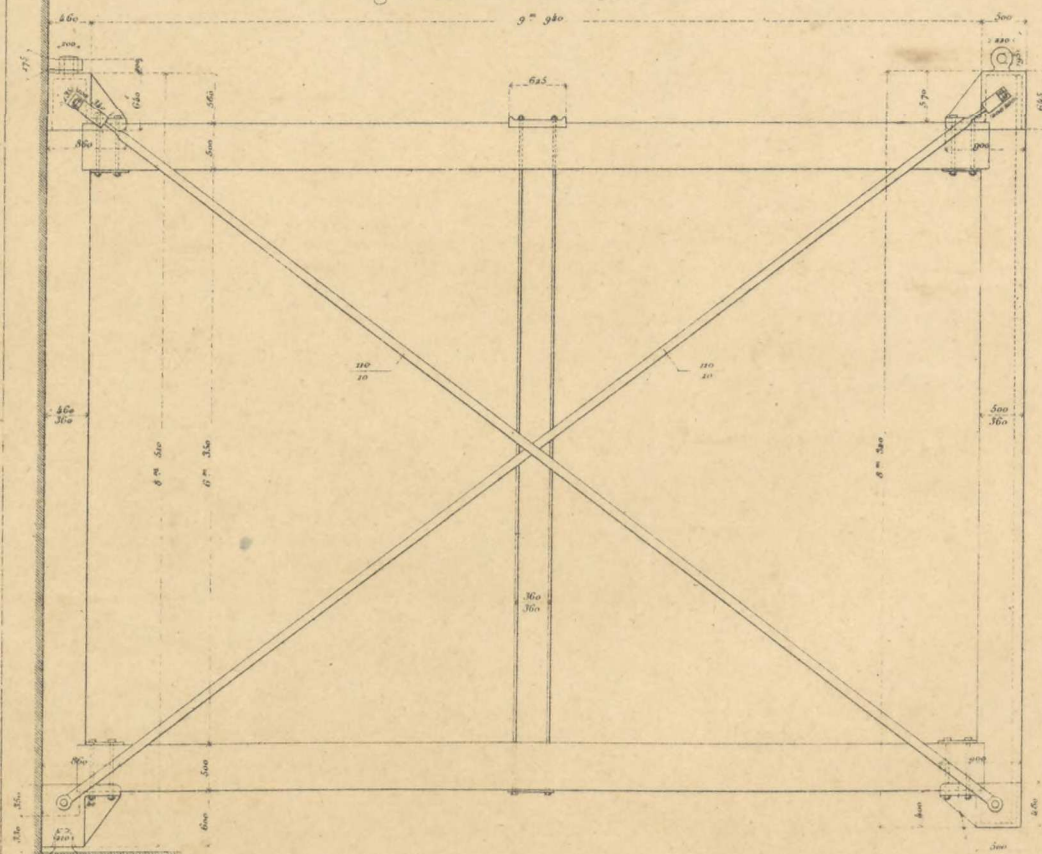


Fig. 17. Coupe de la pièce de butée.

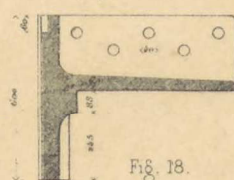
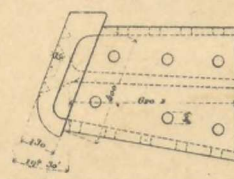


Fig. 18. Plan par dessous.



Plaque d'appui du tourillon.

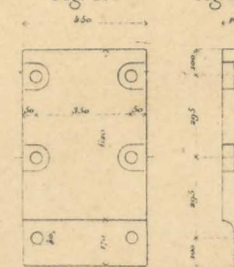
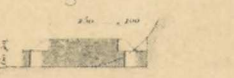


Fig. 21.



Détails du tourillon.

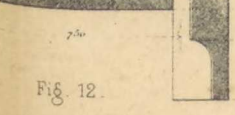
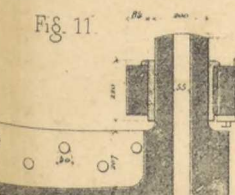


Fig. 14. Coupe de la crapaudine.



Fig. 13. Plan du collier.

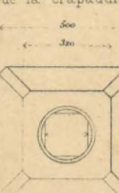
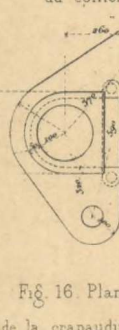


Fig. 7. Coupes horizontales à diverses hauteurs.

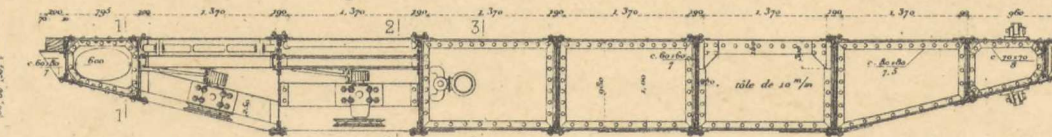


Fig. 8. Plan par dessous.

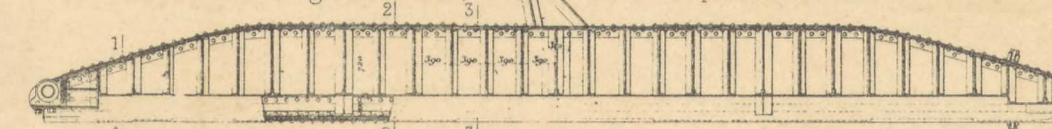
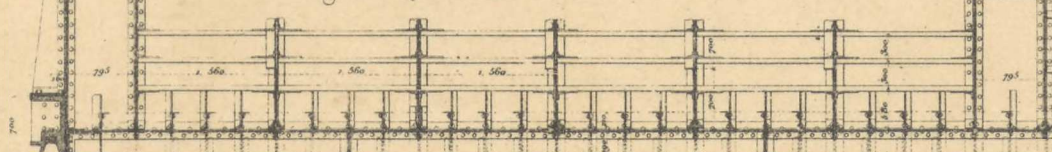
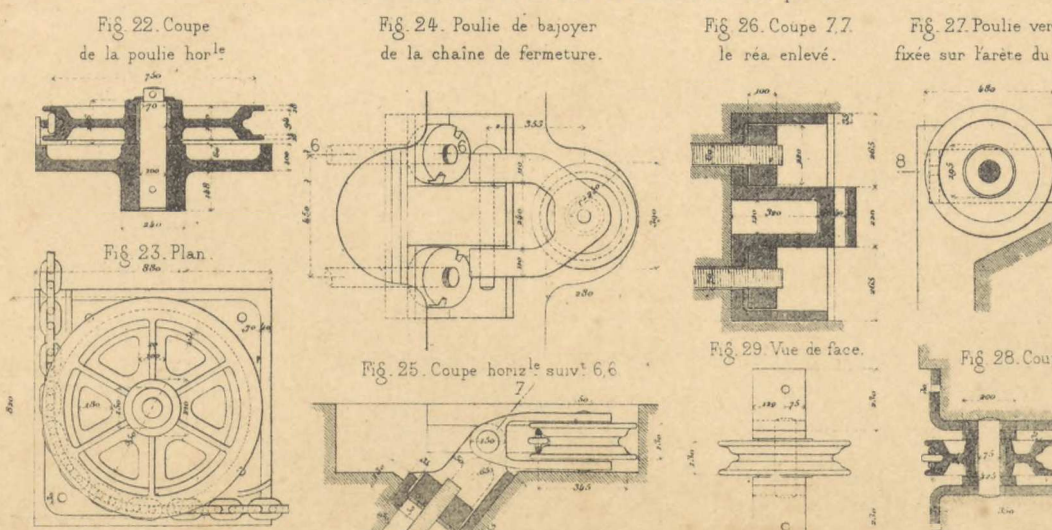


Fig. 9. Coupe verticale suivant l'axe du tourillon.



Poulies de renvoi des chaînes de manœuvre des portes.













## ÉCLUSE À SAS D'ENTRÉE DU BASSIN DE FREYCINET PORT DE DUNKERQUE.

Portes en éventail d'aval des aqueducs de remplissage

Fig. 1 Coupe longitudinale suivant 11 (fig. 4 et 6)

Portes tournantes à deux vantaux des aqueducs transversaux d'amont avec appareil hydraulique de manœuvre

Fig. 12 Coupe vert<sup>le</sup> s<sup>t</sup> 8.8

Fig. 11 Elevation de l'appareil

Fig. 8 Coupe long<sup>le</sup>

Détails de la presse

Fig. 9 Coupe t<sup>le</sup>

Fig. 10 Vue d'avant

Fig. 3 Coupe s<sup>t</sup> 3.3 (fig. 4 et 6)Fig. 2 Coupe s<sup>t</sup> 2.2 (fig. 4 et 6)Fig. 7 Coupe ver<sup>le</sup> suivant 7.7 (fig. 1 et 4)Fig. 16 Coupe ver<sup>le</sup> suiv<sup>t</sup> 11.11

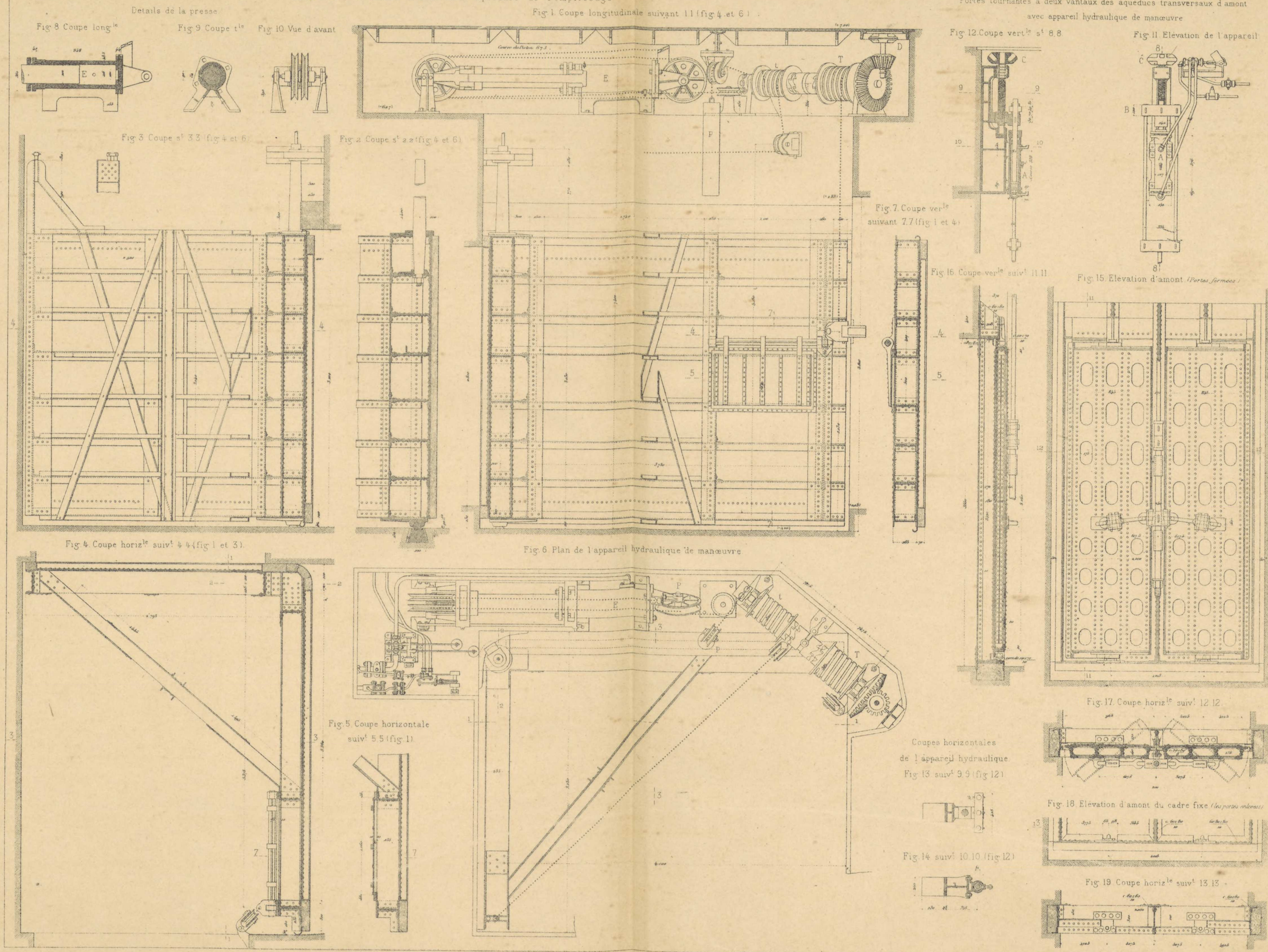
Fig. 15 Elevation d'amont (Portes fermées)

Fig. 4 Coupe horiz<sup>le</sup> suiv<sup>t</sup> 4.4 (fig. 1 et 3)

Fig. 6 Plan de l'appareil hydraulique de manœuvre

Fig. 5 Coupe horizontale suiv<sup>t</sup> 5.5 (fig. 1)Coupes horizontales de l'appareil hydraulique Fig. 13 suiv<sup>t</sup> 9.9 (fig. 12)Fig. 14 suiv<sup>t</sup> 10.10 (fig. 12)Fig. 17 Coupe horiz<sup>le</sup> suiv<sup>t</sup> 12.12

Fig. 18 Elevation d'amont du cadre fixe (les portes ouvertes)

Fig. 19 Coupe horiz<sup>le</sup> suiv<sup>t</sup> 13.13











PONT ROULANT DE L'ECLUSE DU BASSIN À FLOT DE ST MALO.

avec appareils hydrauliques de manœuvre.

Fig 1 Elevation.

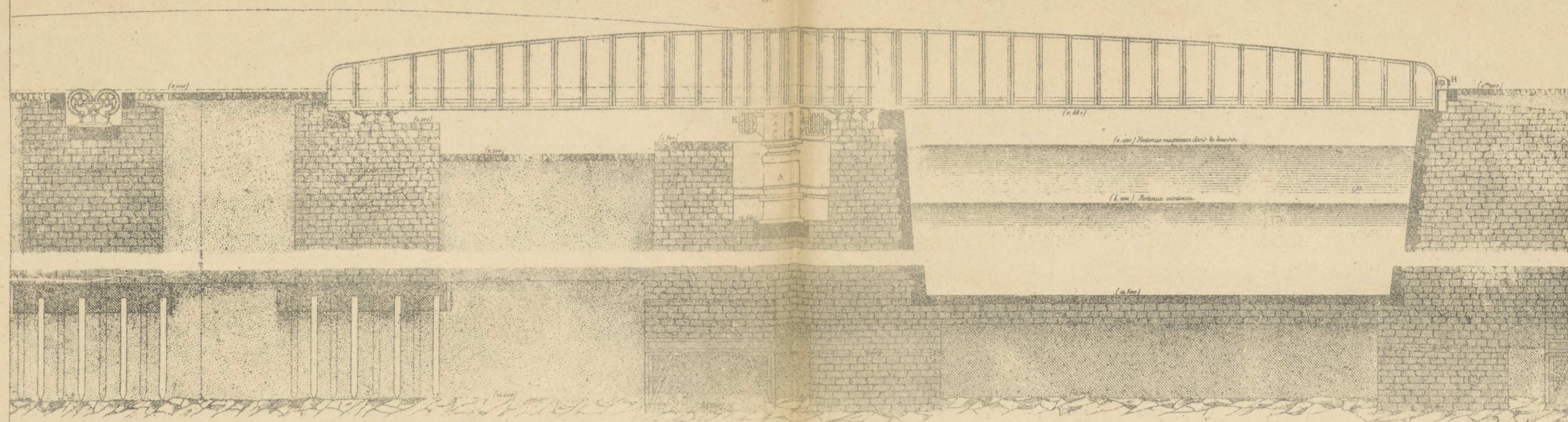
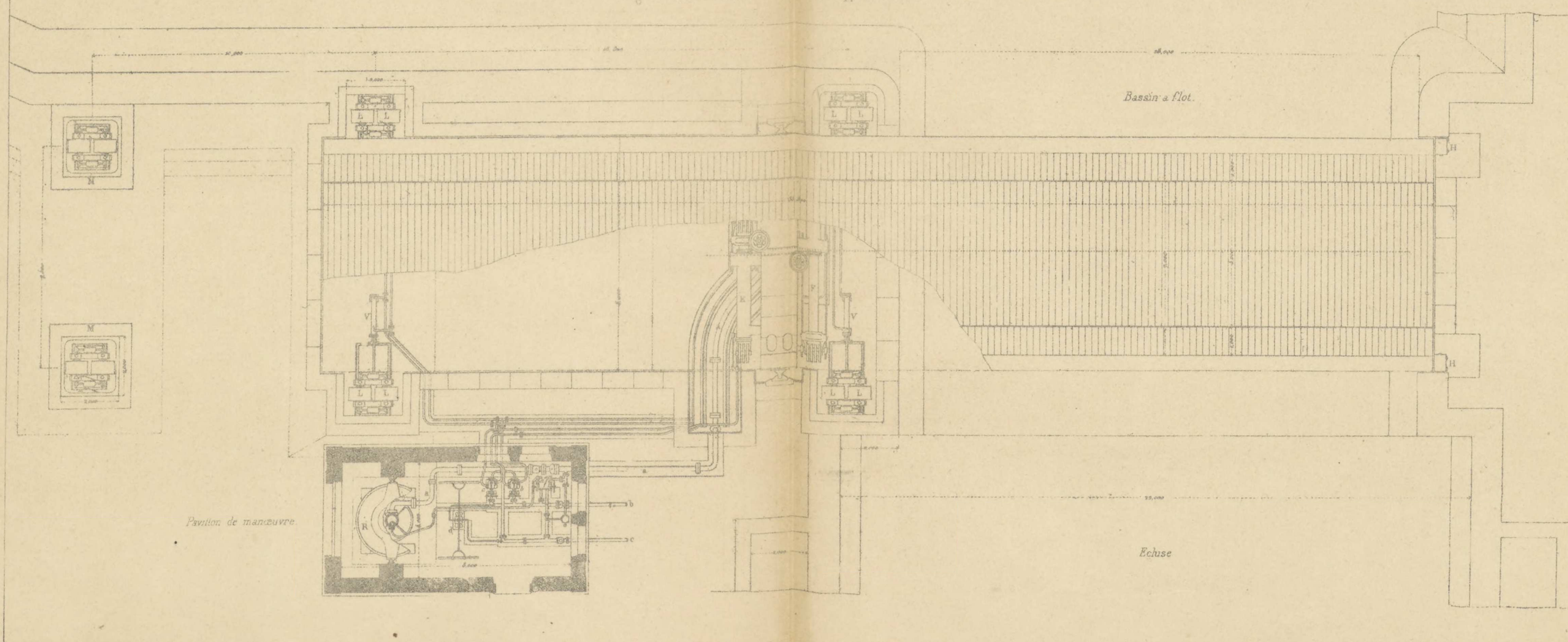


Fig 2 Plan avec arrachement montrant les appareils de manœuvre













PONT ROULANT DE L'ÉCLUSE DU BASSIN À FLOT DE ST MALO.  
avec appareils hydrauliques de manœuvre.

Fig 1 Plan et coupes horizontales

du tablier à diverses hauteurs.

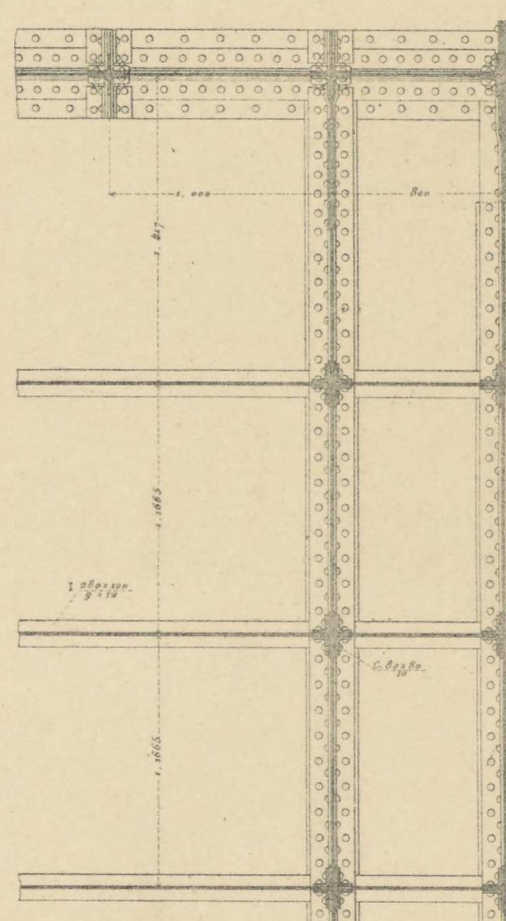
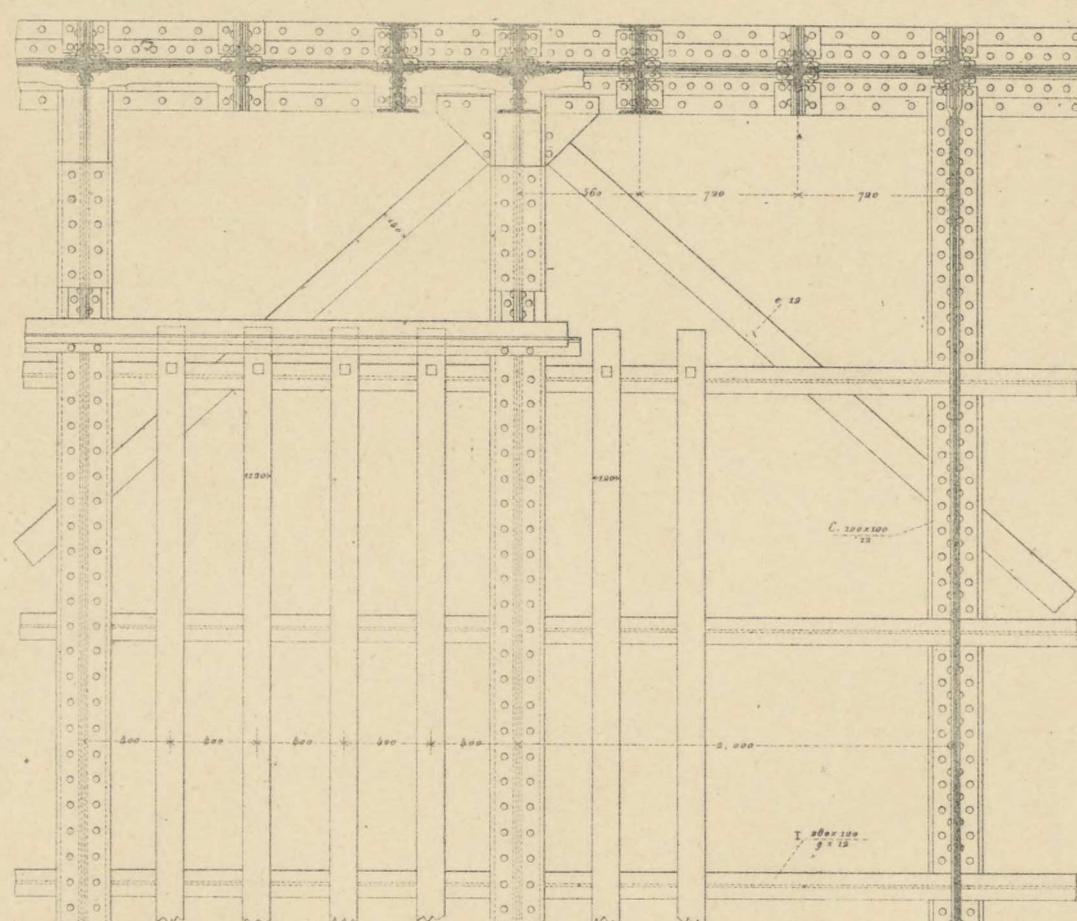
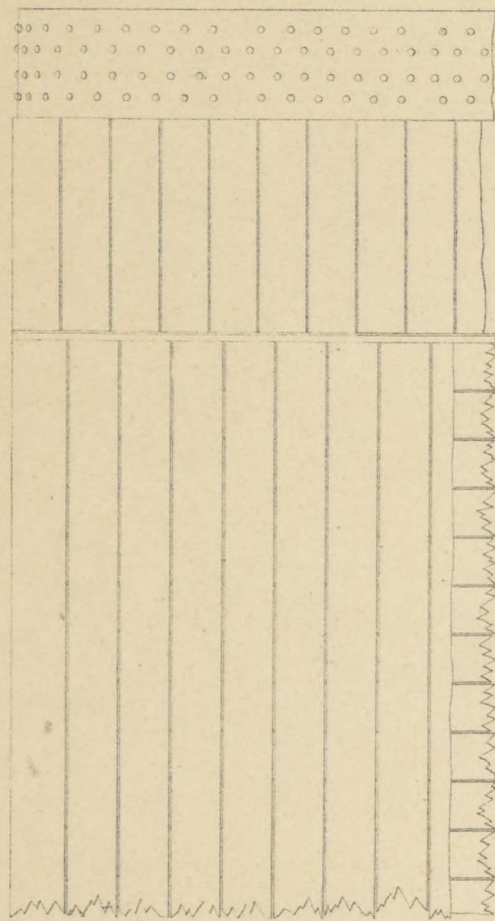
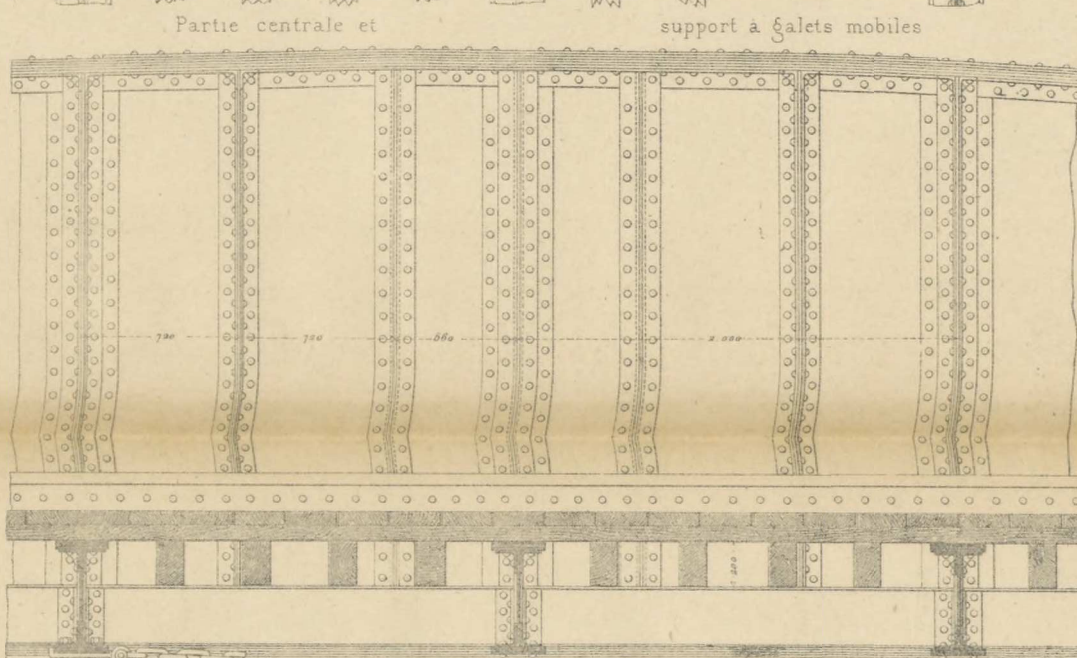
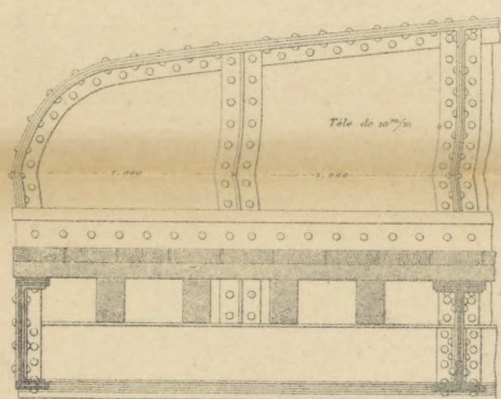


Fig 2 Coupe longitudinale

Extrémité de la culasse  
support à galets fixes.



du pont et des supports.

Extrémité de la voie.

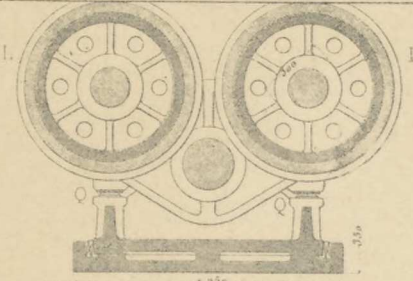
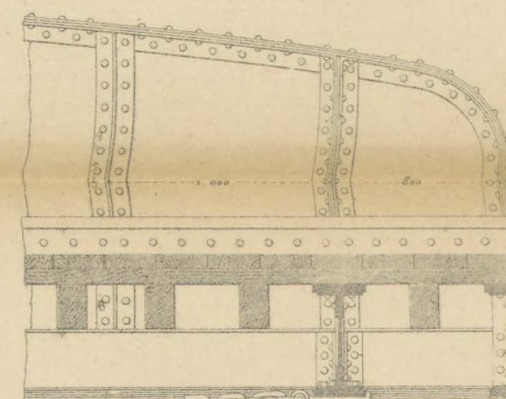


Fig 3 Plan d'un support à galets fixes  
et coupe d'un galet.

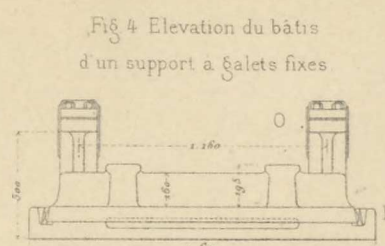


Fig 4 Elevation du bâtis  
d'un support à galets fixes

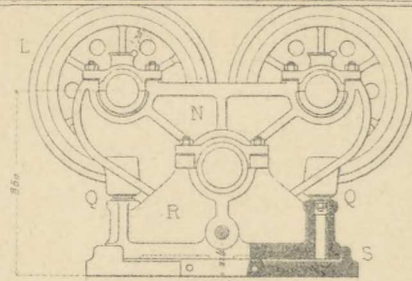
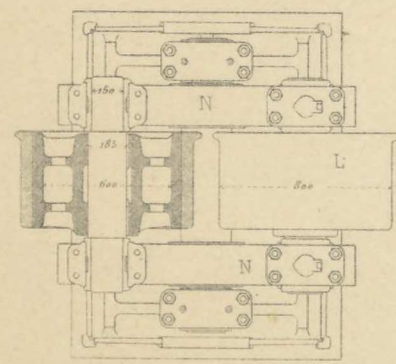
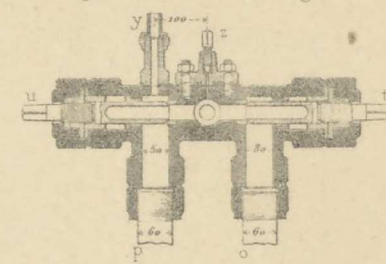
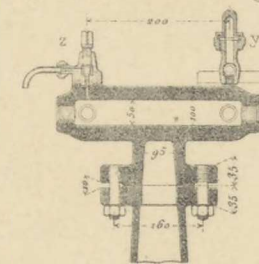


Fig 5 Coupes longitudinales suivant 1.1. 2.2  
d'un support à galets mobiles et de sa presse de translation.

Appareil de distribution de la presse de soulèvement  
Fig 12 Coupe tr<sup>re</sup> s<sup>t</sup> 5.5. (Fig 15) Fig 13 Coupe v<sup>re</sup> s<sup>t</sup> 6.6 (Fig 15)



Balancier mobile des galets.

Fig 10 Profil

Fig 9 Elevation

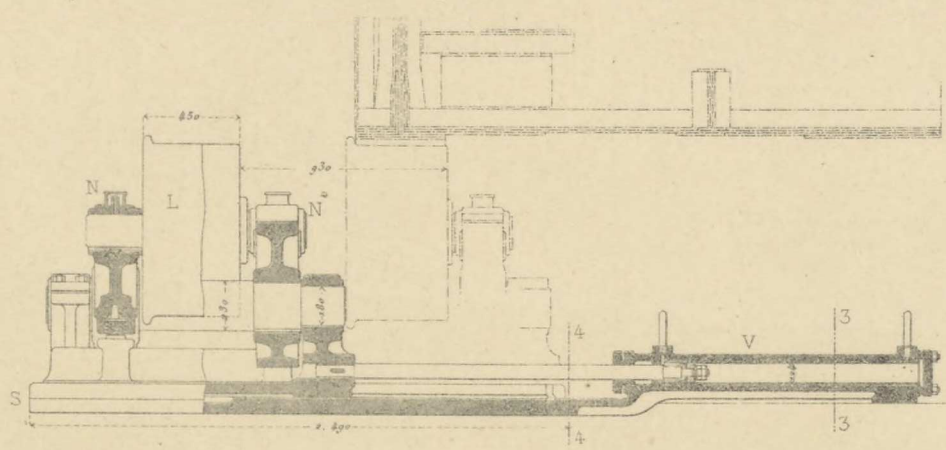
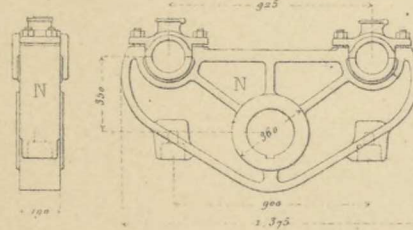


Fig 6 Plan

Fig 7  
Coupe 3.3 (Fig 5)

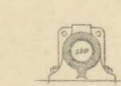


Fig 8  
Coupe 4.4. (Fig 5)



Coupe d'un tampon (b)

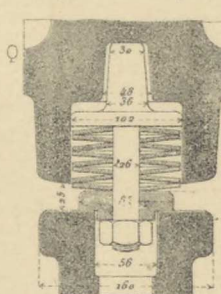


Fig 14 Coupe v<sup>re</sup> s<sup>t</sup> 7.7. (Fig 15)

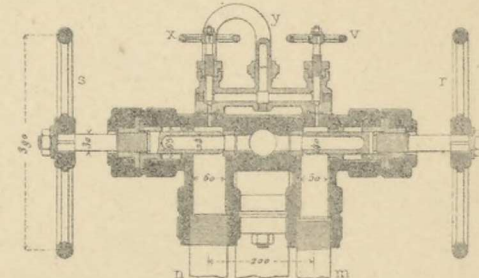
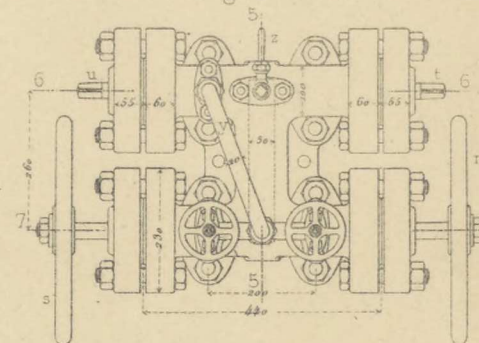


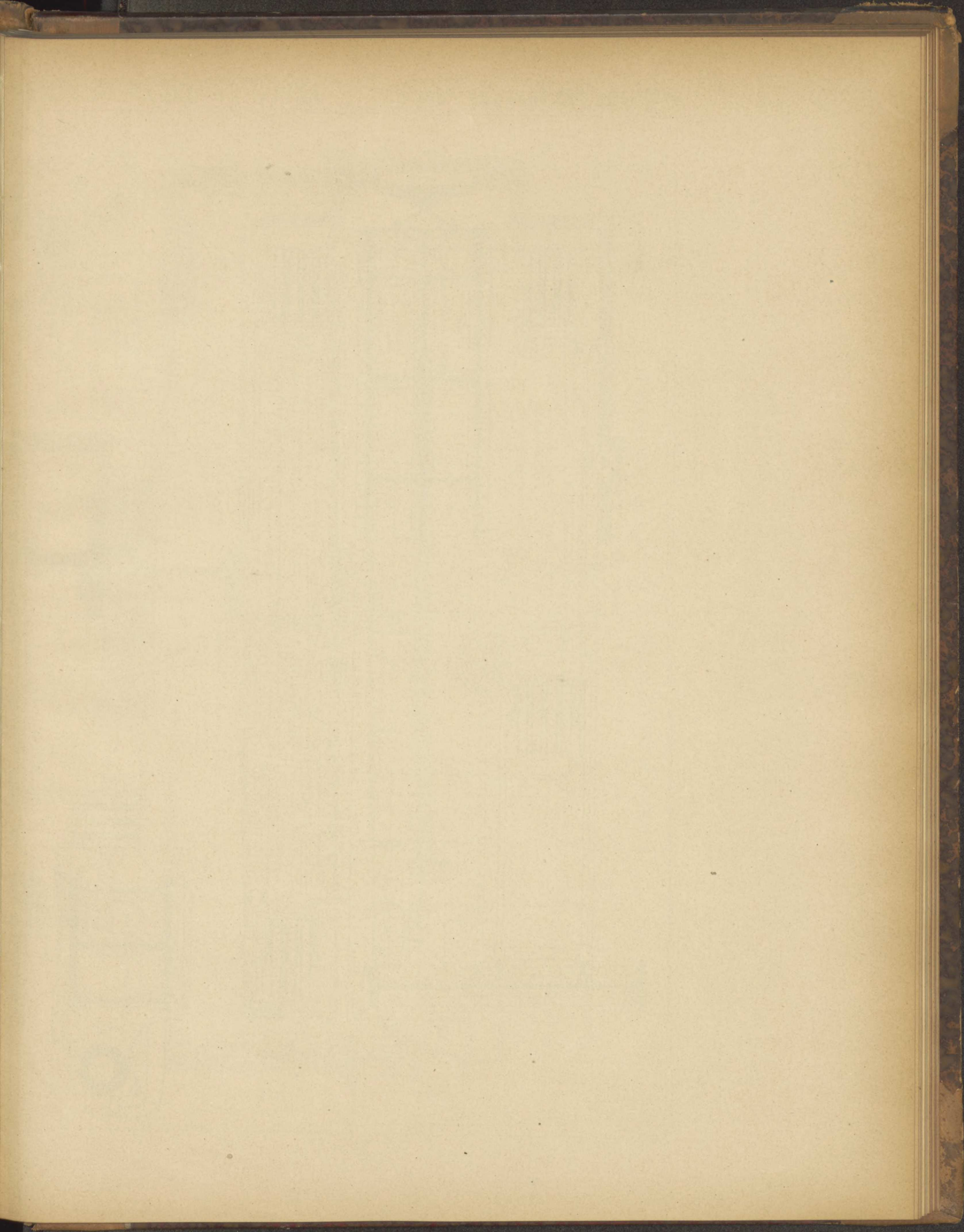
Fig 15 Plan













PONT ROULANT DE L'ÉCLUSE DU BASSIN À FLOT DE ST MALO.

avec appareils hydrauliques de manœuvre.

Fig. 1 Coupe transv<sup>le</sup> au milieu du pont.

Elevation du chevêtre et d'une des deux presses de translation

Demi-coupe et demi-élévation de la presse de soulèvement

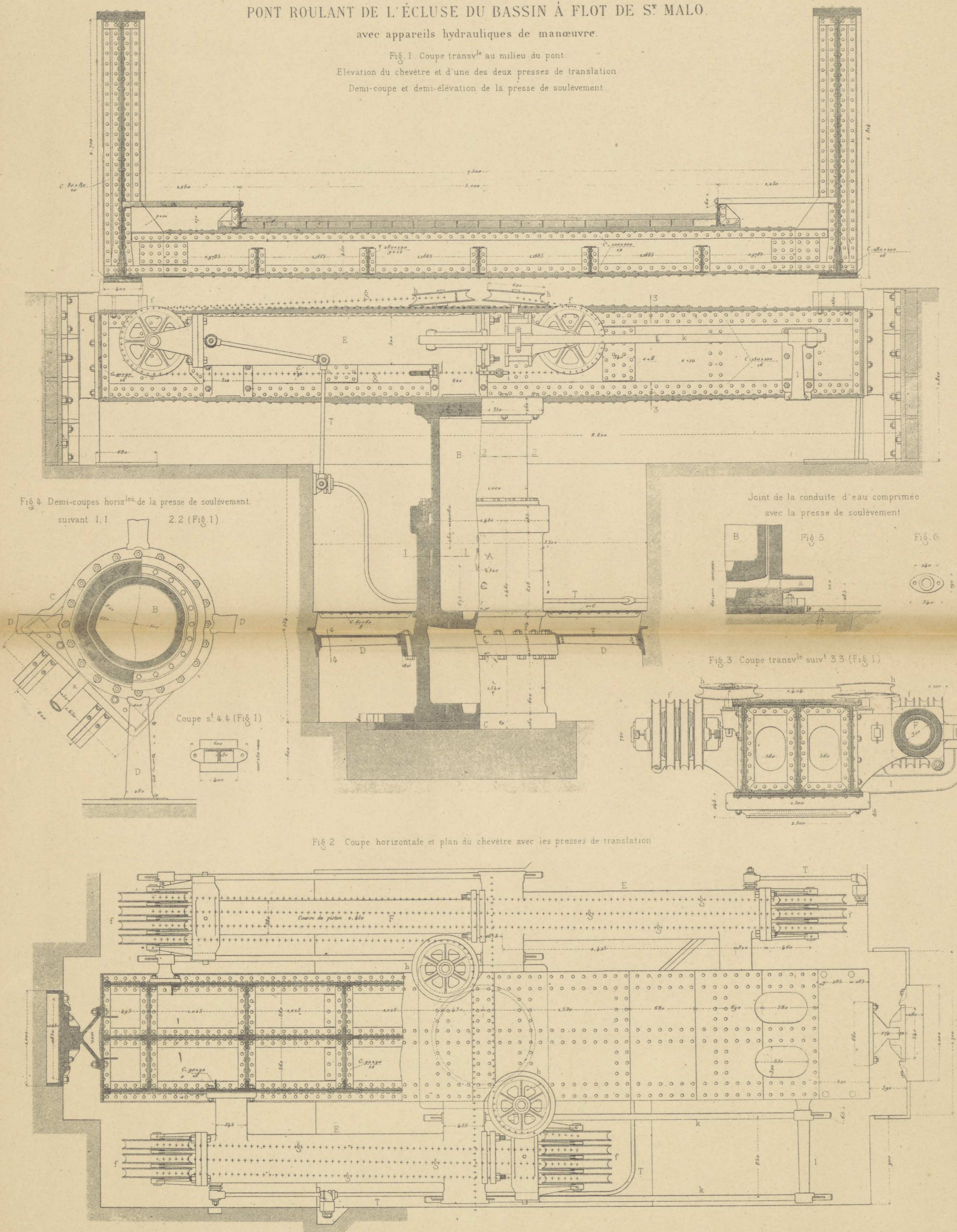
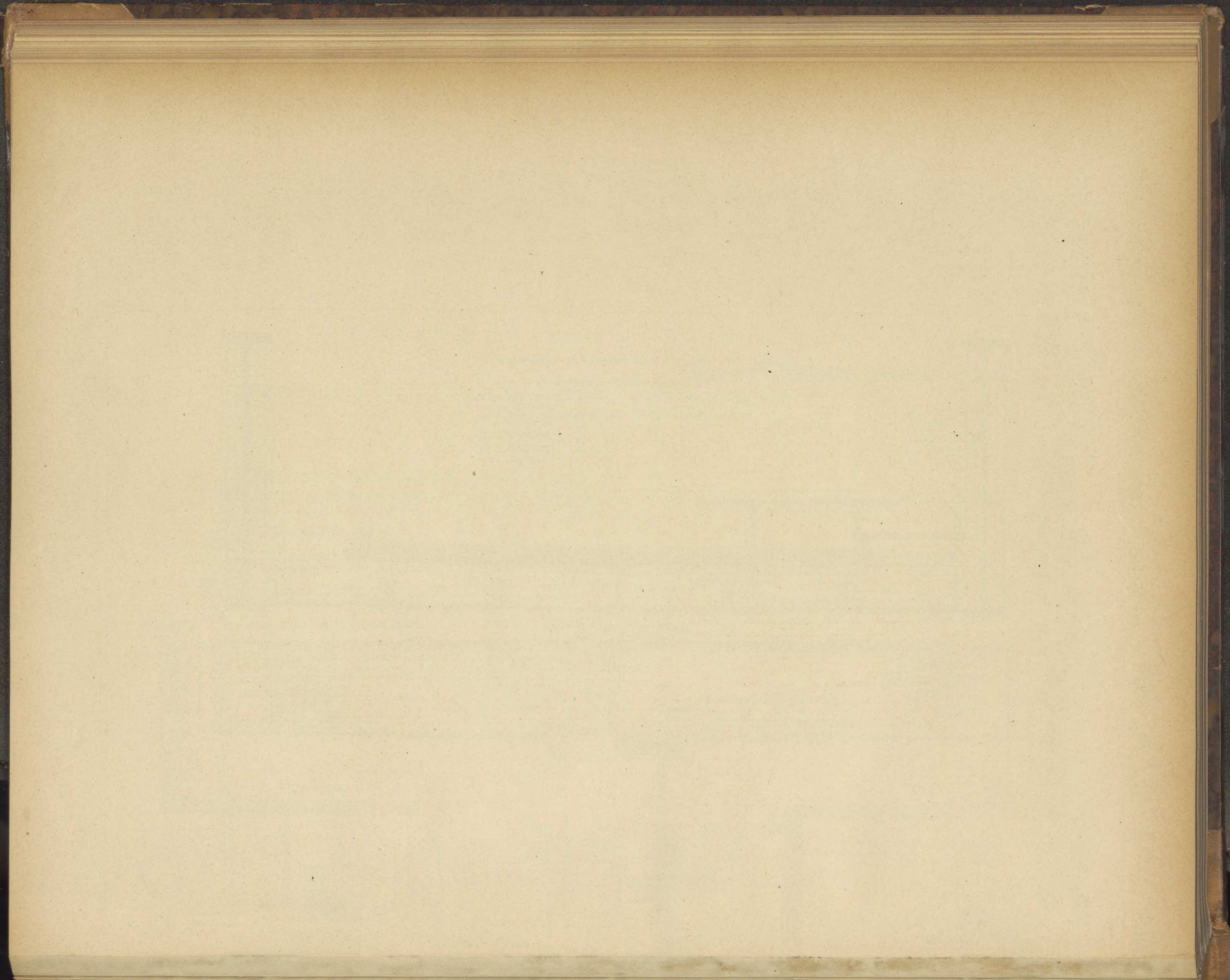
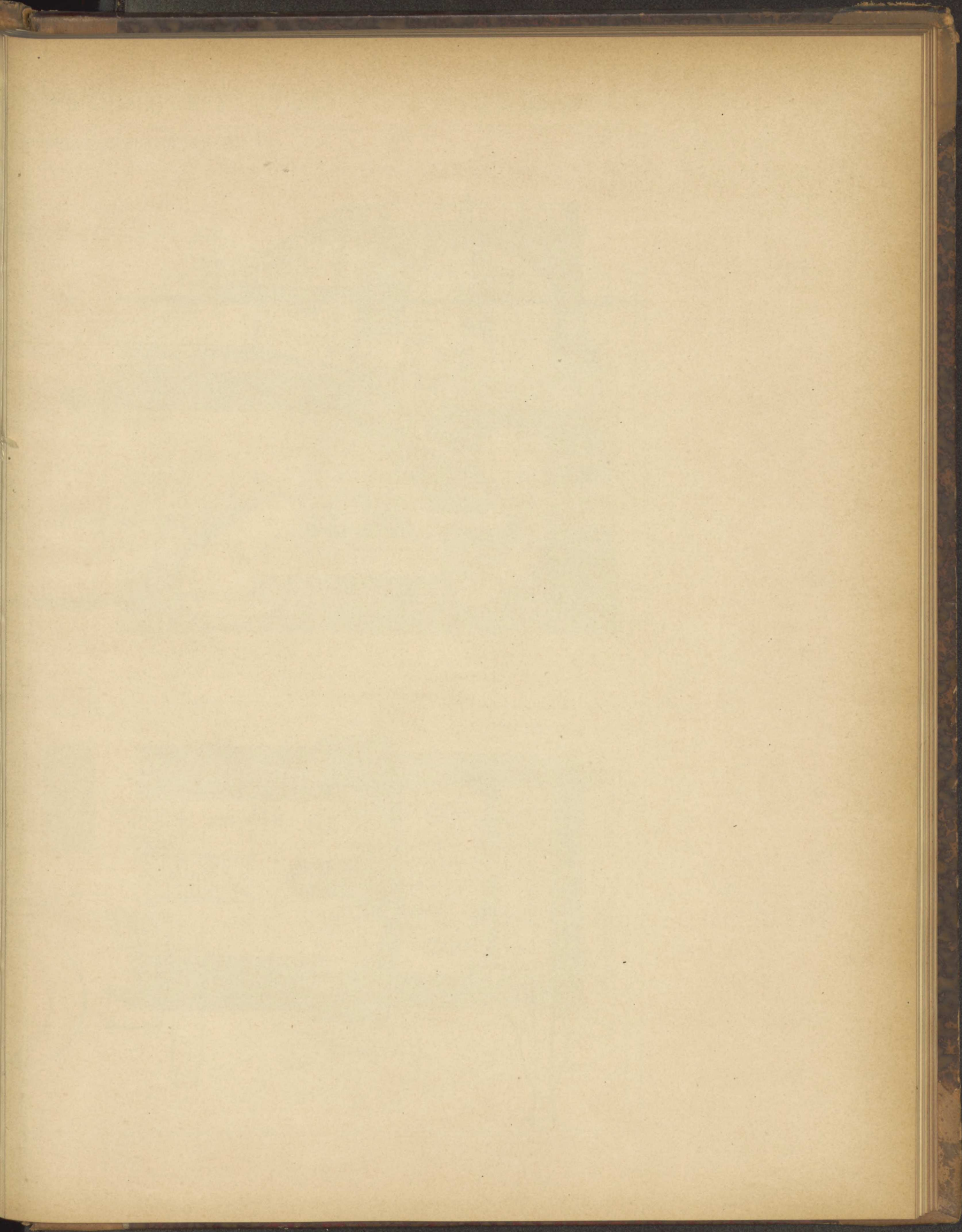


Fig. 2 Coupe horizontale et plan du chevêtre avec les presses de translation











SIPHONS DÉVERSOIRS DU BASSIN DE ST CHRISTOPHE. CANAL DE MARSEILLE

Fig 1 Coupes verticales et trois plans différents montrant l'ensemble des appareils

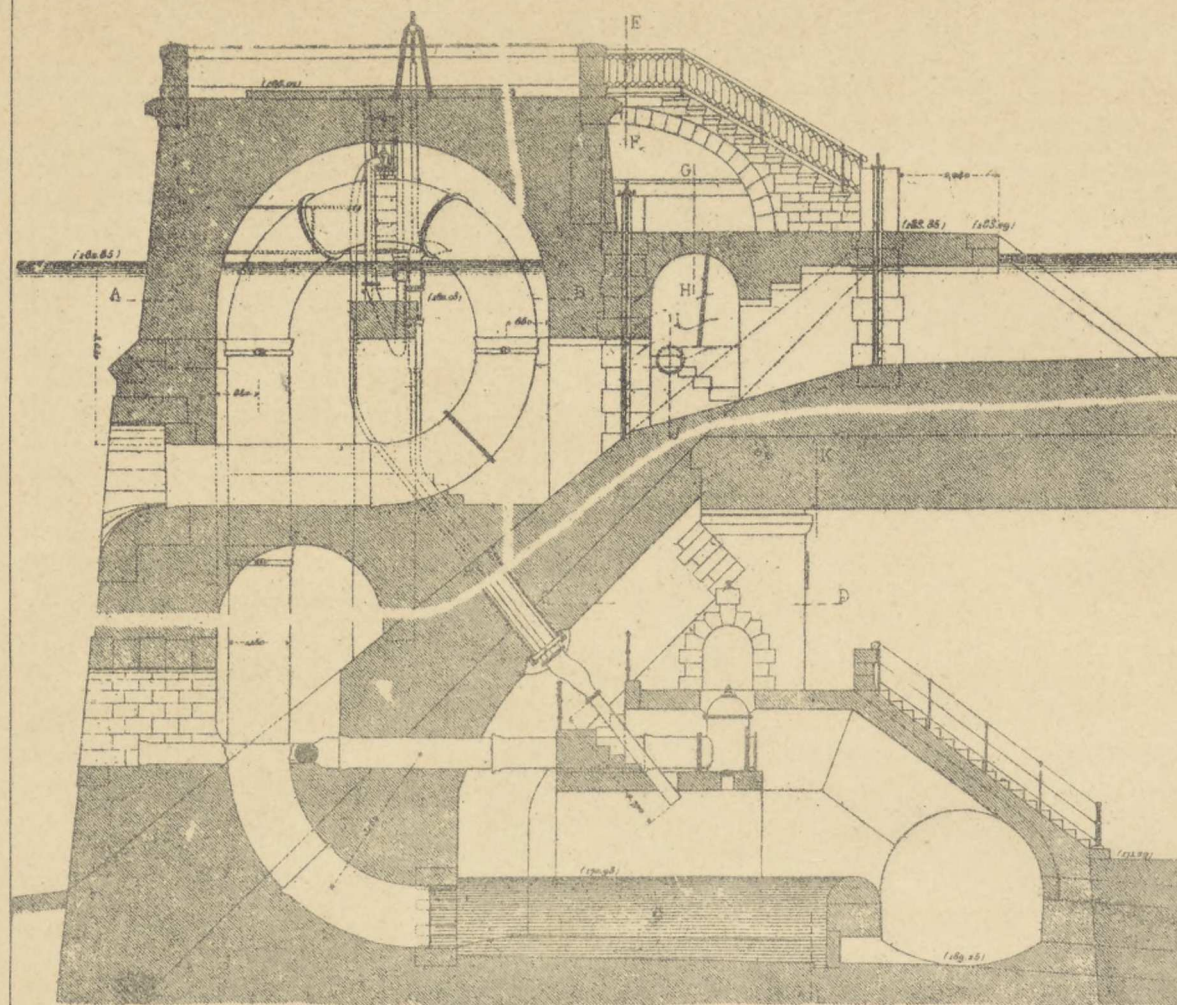


Fig 3. Façade du pavillon des siphons

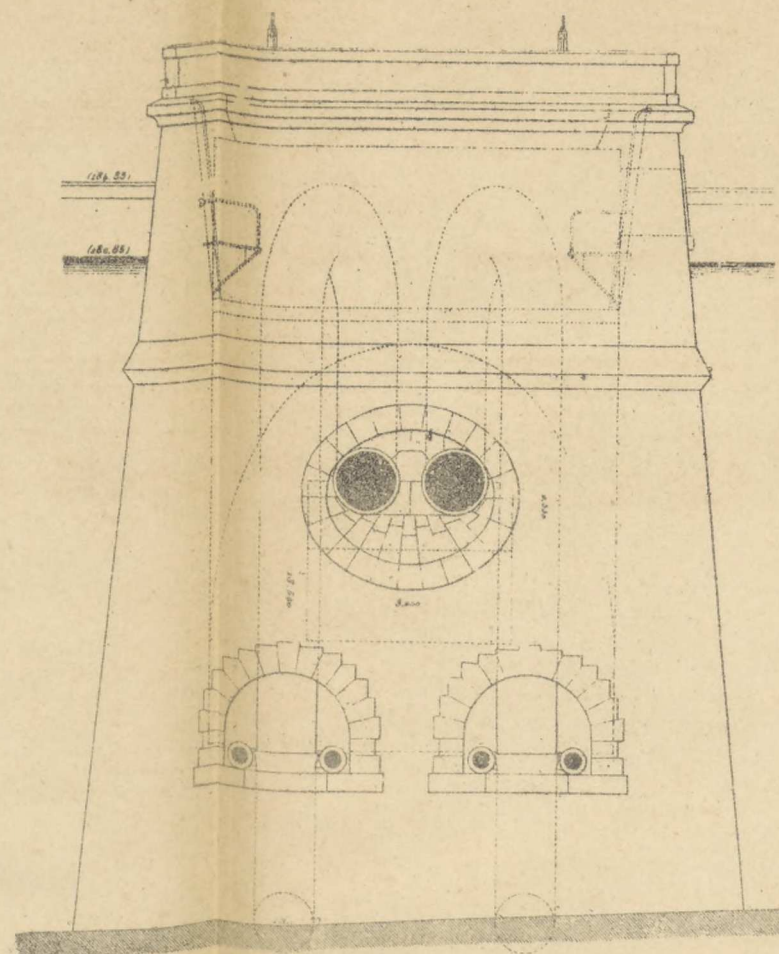


Fig 4. Coupes transversales suivant EF GH IJ KL

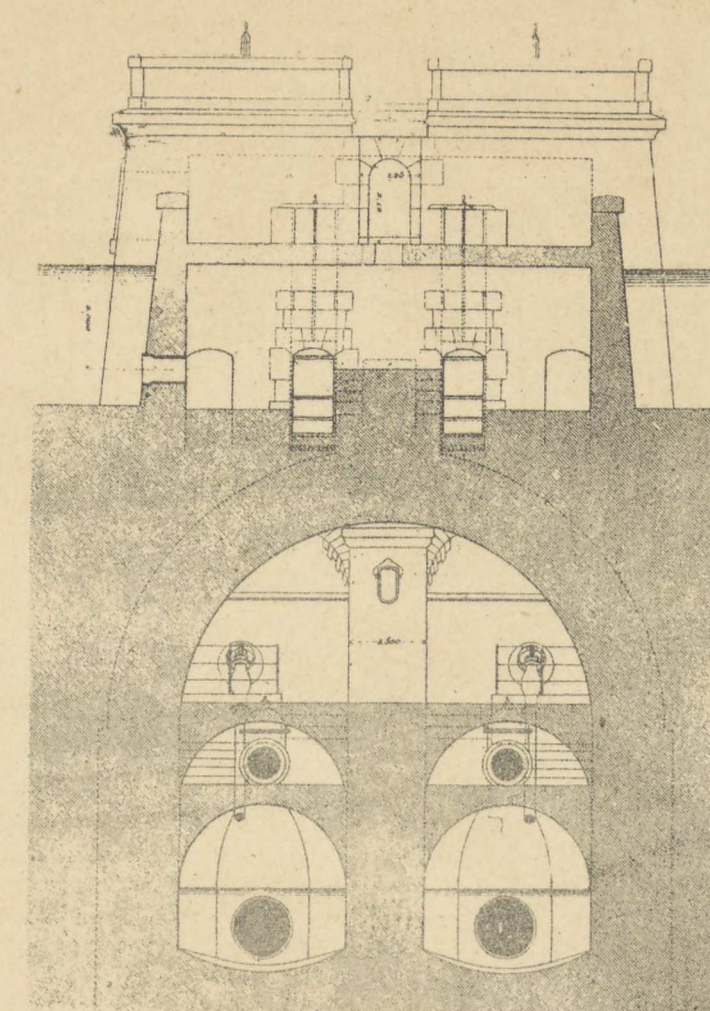
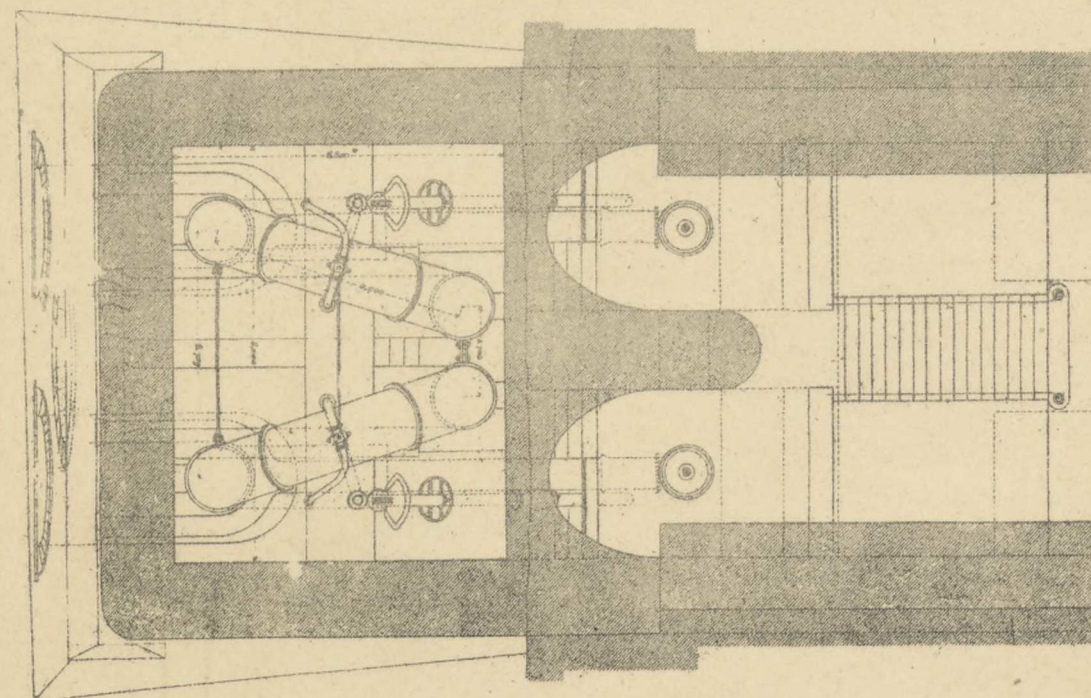


Fig 2 Coupes horizontales suivant AB CD



Amorceurs et Désamorceurs automatiques des siphons

Fig 5. Coupe tr d'un siphon par l'axe du robinet réglant son désamorceur

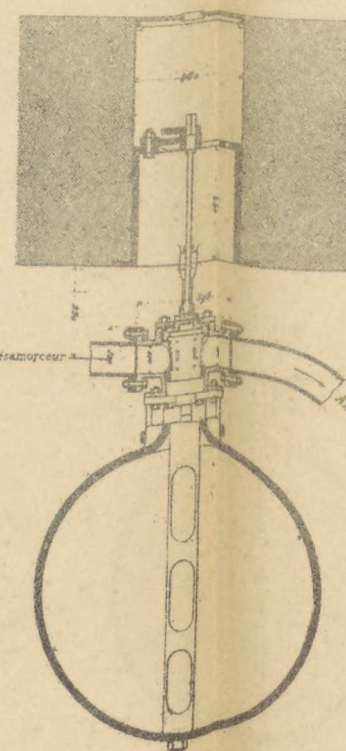


Fig 6. Têtes jumelées d'un amorceur et d'un désamorceur

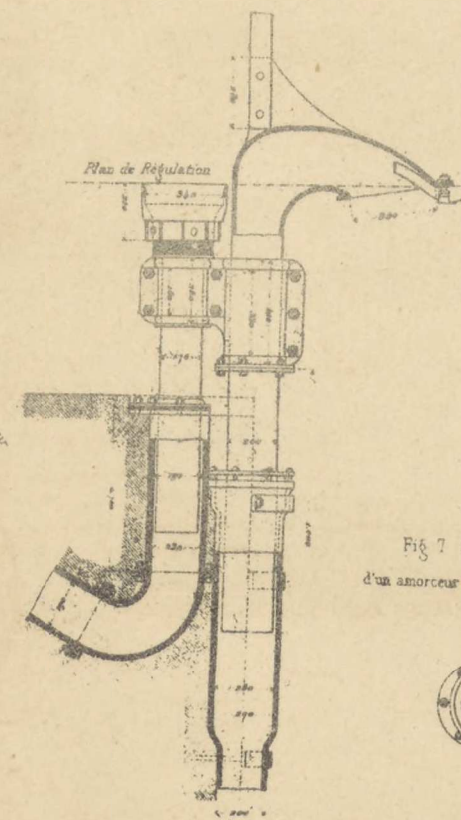


Fig 9 Plan de l'obturateur du haut

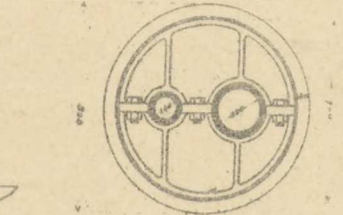


Fig 8. Essai de l'amorceur à travers la voûte et coupe de la tuyère

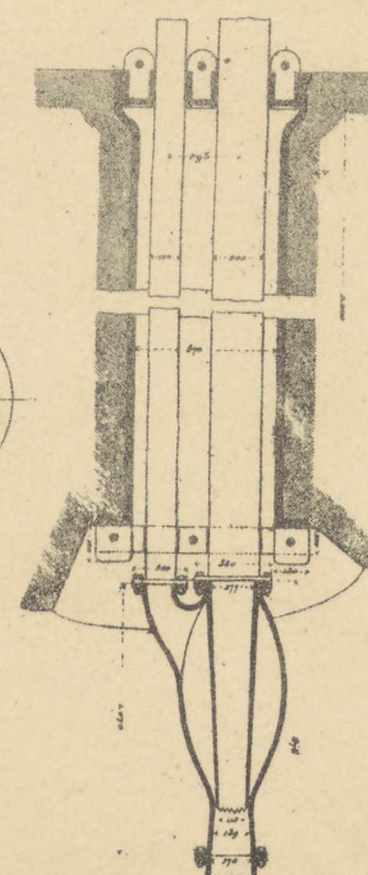


Fig 10 Assemblage dans le van

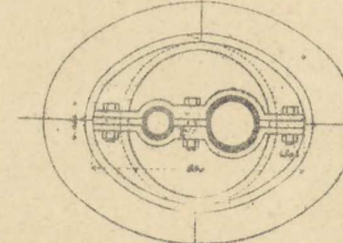
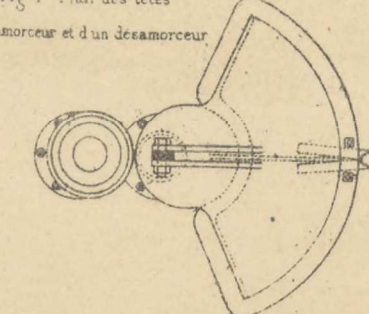


Fig 7 Plan des têtes d'un amorceur et d'un désamorceur













# GRUE ROULANTE A VAPEUR

M<sup>re</sup> C. GUYENET, Ingénieur - Constructeur, à Paris

Echelle 1/30.

## Légende

- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| A | Machine à vapeur à 2 cylindres conjugués, tournant dans un seul sens.  | L | Deux coulisses de sécurité limitant l'abaissement et le relèvement de la volée et retenant celle-ci dans le cas de la rupture de la chaîne ou de tout autre organe.  |
| B | Générateur de vapeur.  | M | Mécanisme de translation par frictions plates et volant de manœuvre sur lequel on agit dans un sens ou dans l'autre pour faire avancer la grue en avant ou en arrière.   |
| C | Châssis inférieur en tôle et cornières portant la crémaillère circulaire d'orientation.  | N | Levier d'embrayage du mécanisme élévatoire. On agit sur le levier dans un sens pour obtenir l'élévation du fardeau, dans l'autre sens pour obtenir la descente. Le mécanisme est arrêté automatiquement et le fardeau reste suspendu lorsqu'on cesse toute action sur le levier N. |
| D | Quatre roues en fer avec bandages en acier montés sur essieux à la voie de 1 <sup>m</sup> .510   |   |  |
| E | Châssis en tôle et cornières portant la partie tournante de l'appareil   |   |  |
| F | Tirants en fer   |   |  |
| G | Flèche en tôle et cornières  |   |  |
| H | Mécanisme élévatoire à frictions plates  |   |  |
| I | Chaîne élévatoire avec crochet et boulet pour la descente à vide   |   |  |
| J | Mécanisme d'orientation par frictions plates et levier sur lequel on agit dans un sens ou dans l'autre pour faire tourner la volée à droite ou à gauche.     |   |  |
| K | Mécanisme de relevage de la volée à frictions plates et levier de manœuvre sur lequel on agit dans un sens ou dans l'autre pour relever ou abaisser la volée |   |  |

Fig. 1. Elevation (Ech. 1/30)

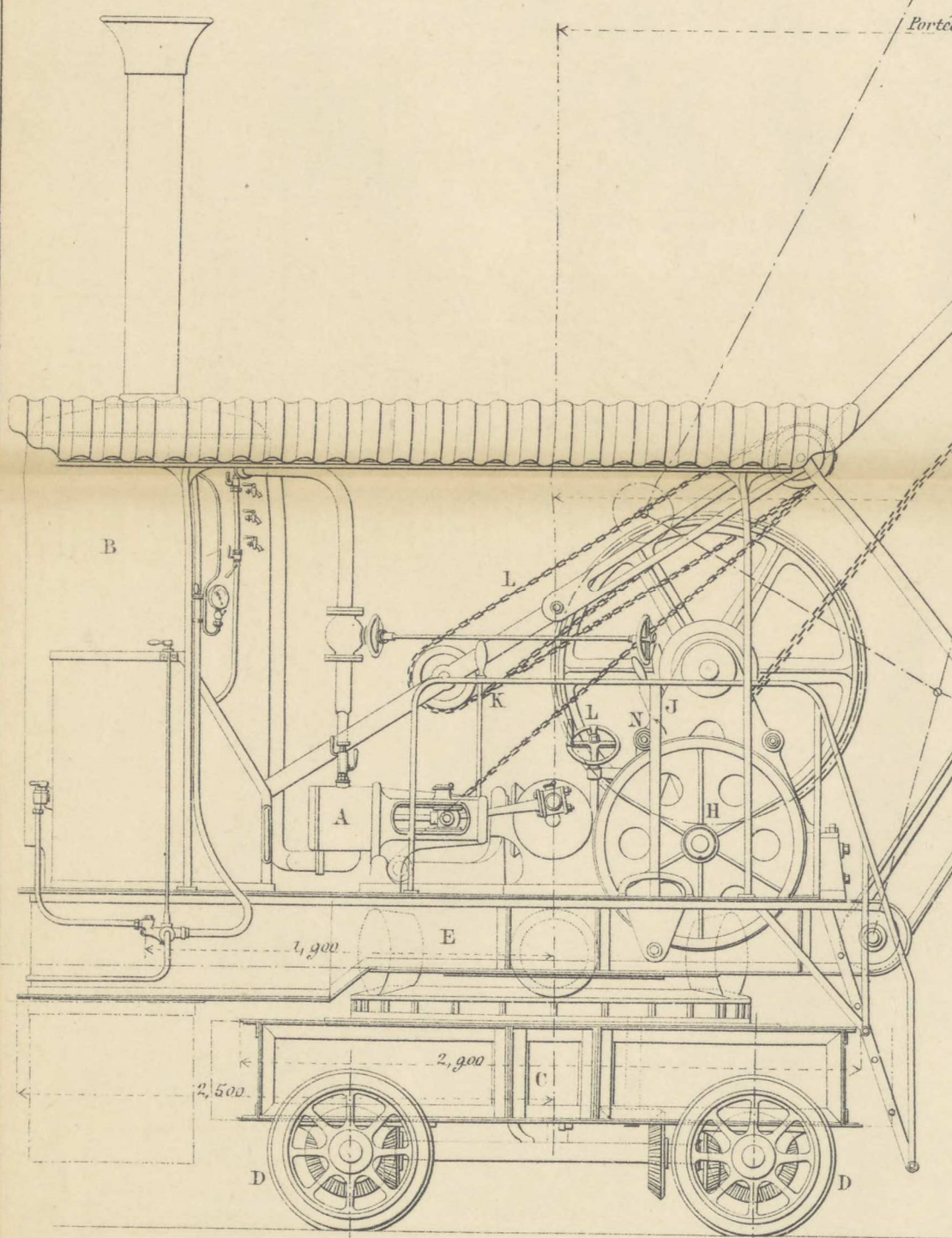


Fig. 3. Coupe transversale (Ech. 1/30)

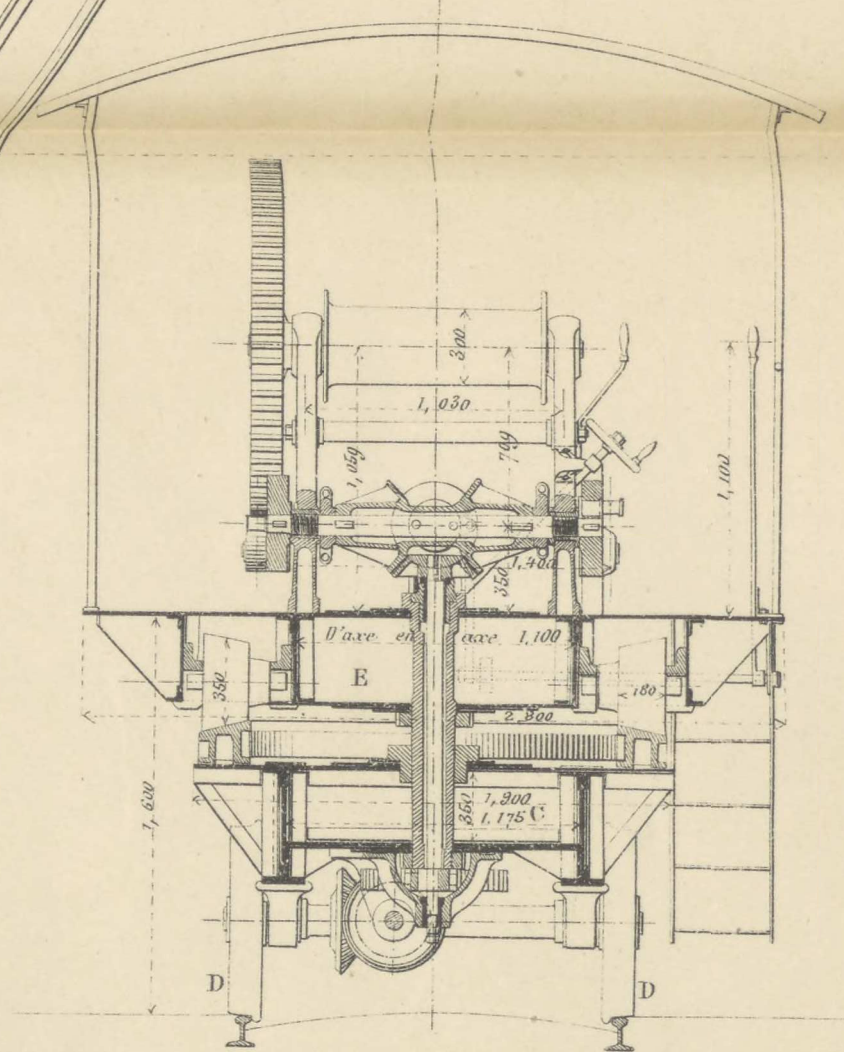
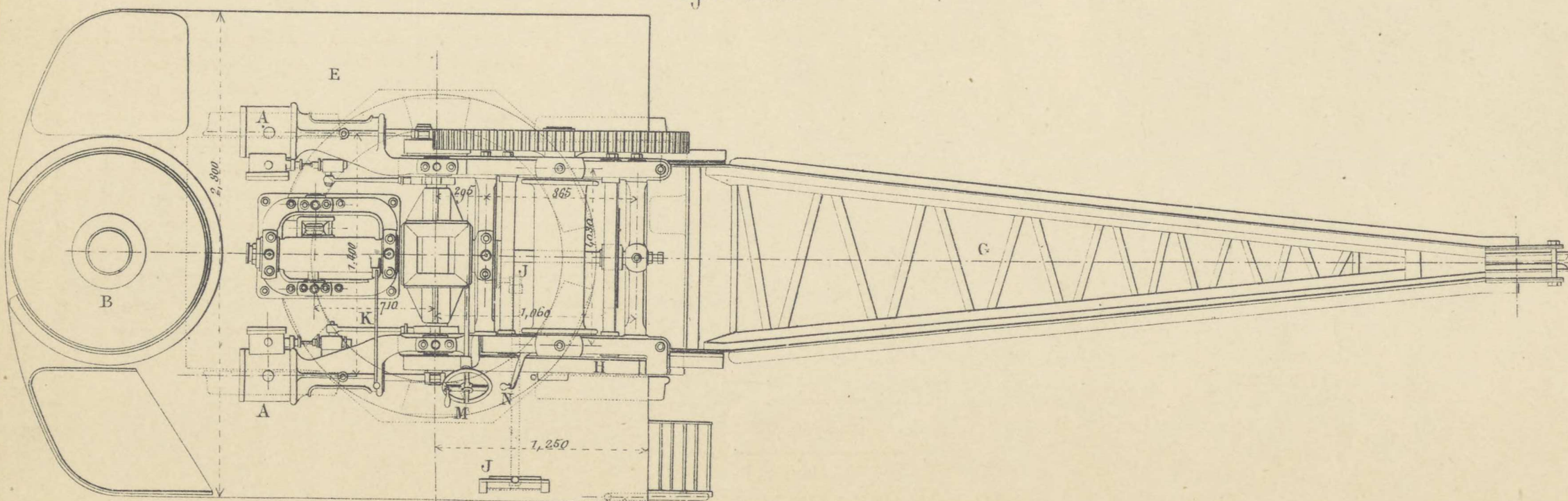


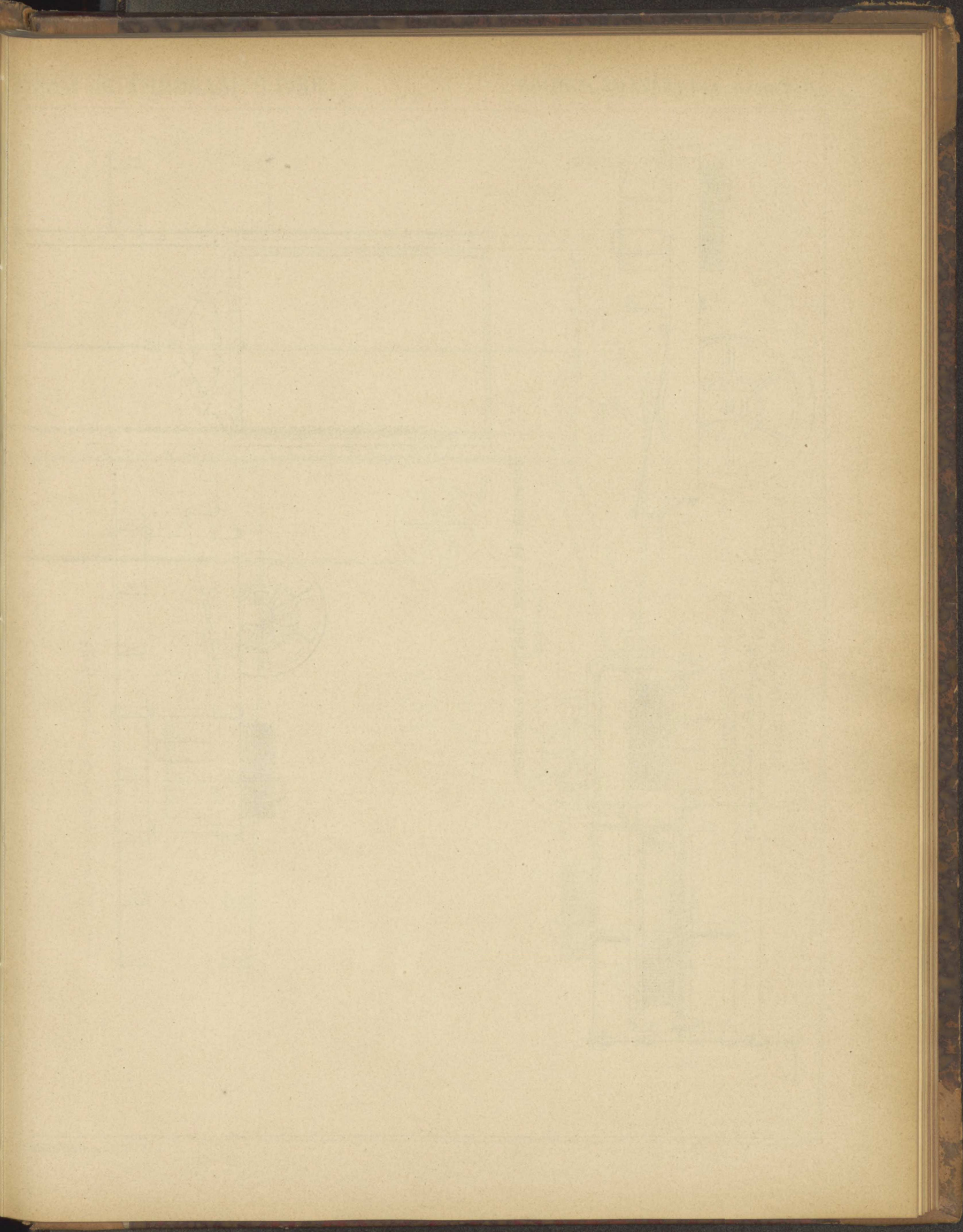
Fig. 2. Plan













# ASCENSEURS AU MOTEUR

Système Verlinde

Installation générale, Vue en élévation

Fig.1. Disposition p<sup>r</sup> transmission de commande à l'étage supérieur

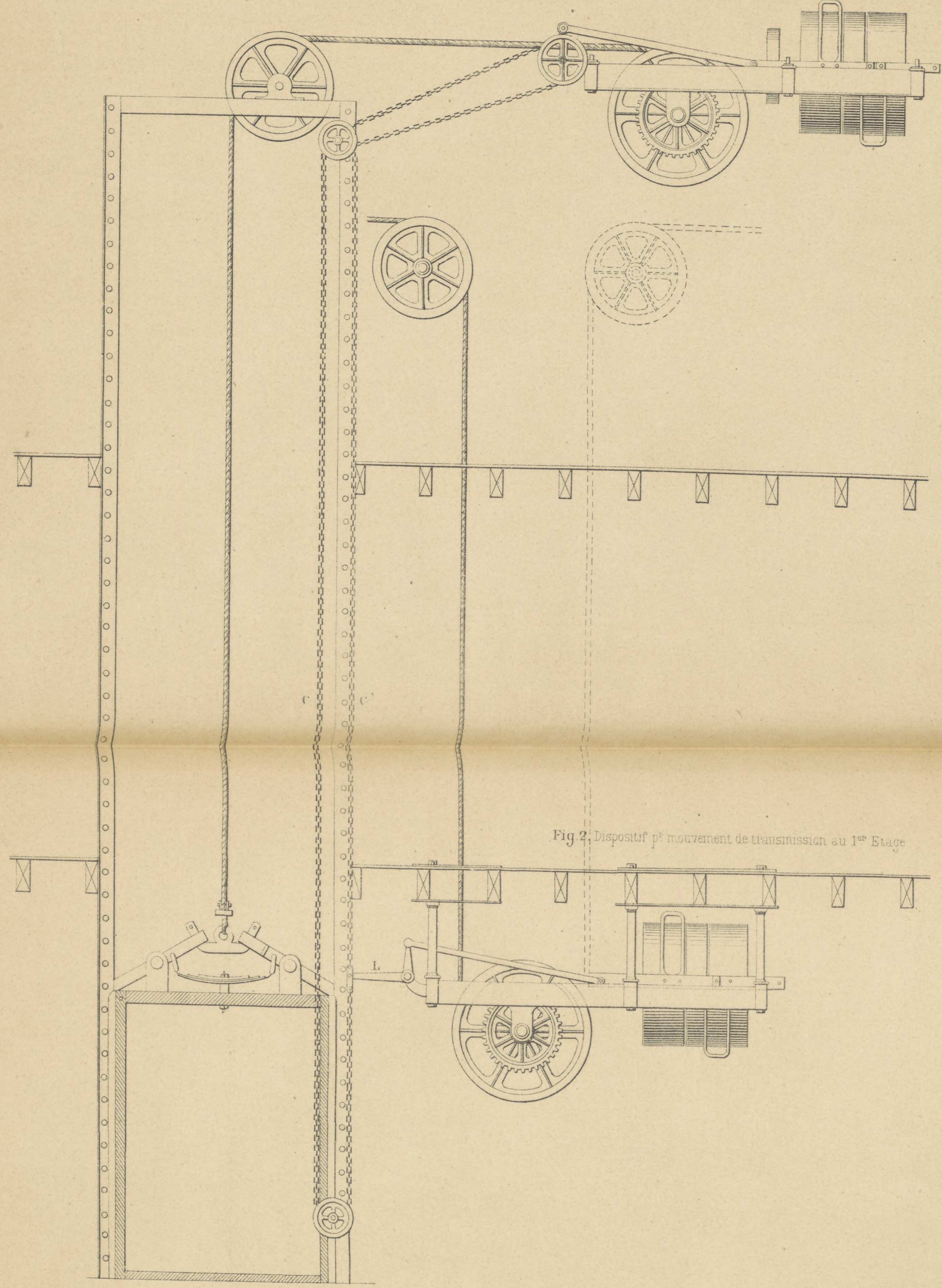


Fig.2. Dispositif p<sup>r</sup> mouvement de transmission au 1<sup>er</sup> Etage

Mécanisme de monte-charge ou ascenseur.  
Force 500 kil.

Fig.3. Elevation

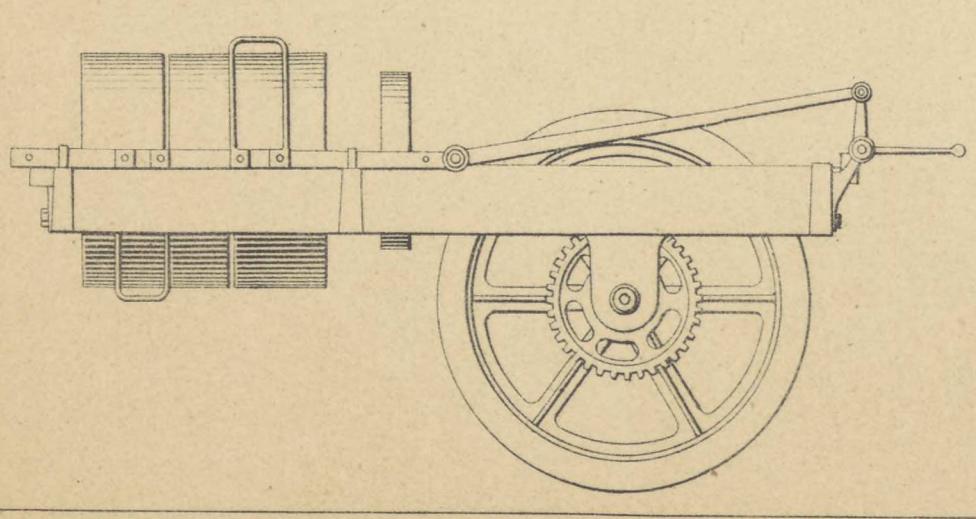
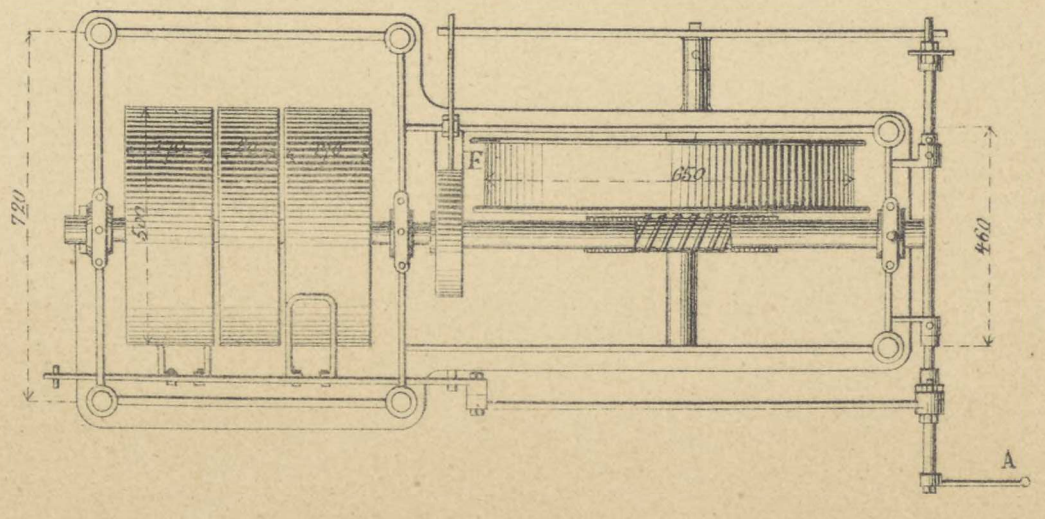


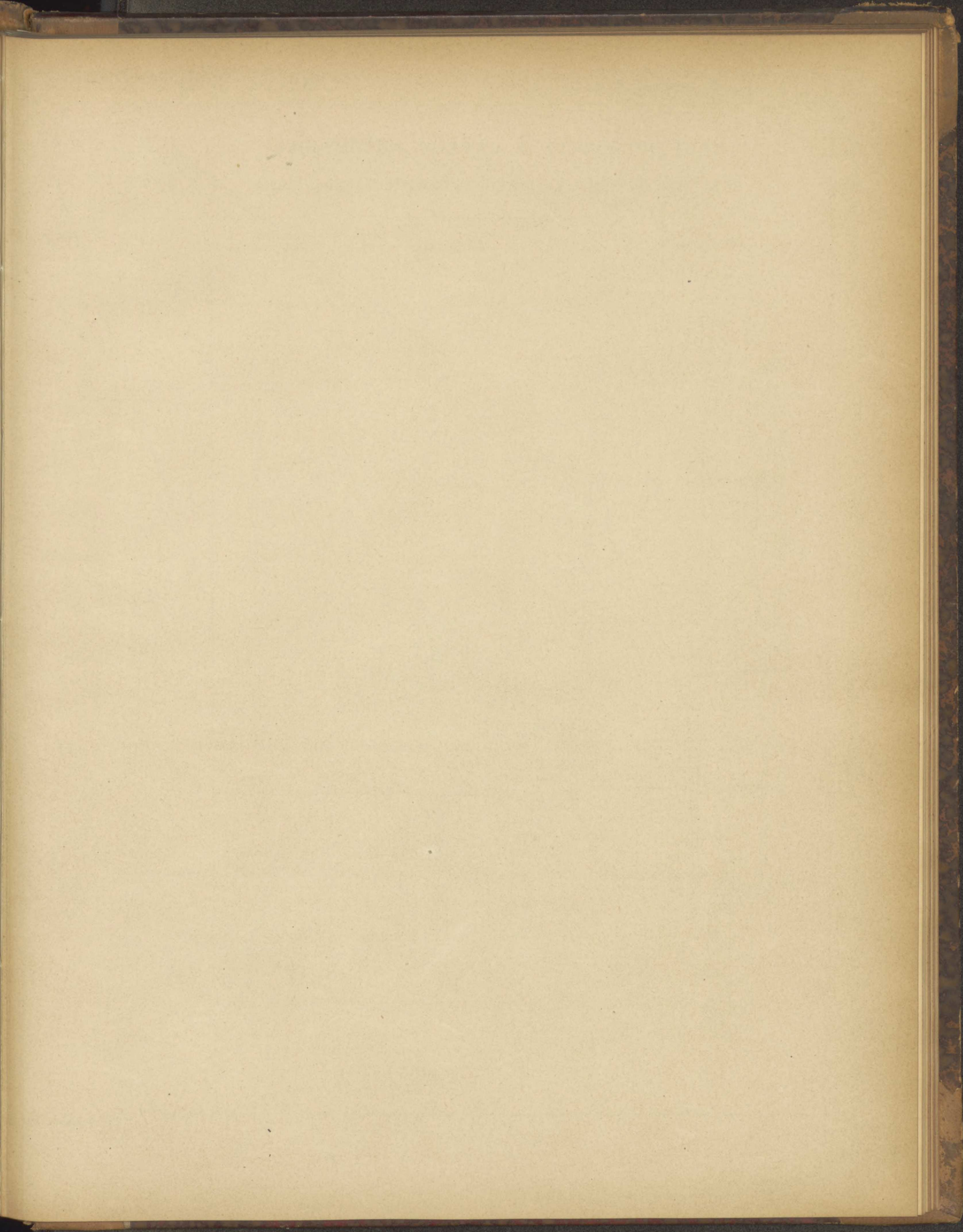
Fig.4. Vue en plan













GRUE ROULANTE A VAPEUR AUTOMOBILE

de la force de 4 tonnes, libre sur rails et de 6 tonnes, étayée.

à l'axe du crochet 5<sup>m</sup> 200

Sommet du gabarit.

all sol  $7^{th}$  500

E. BERNARD & C<sup>ie</sup> Libraires-Editeurs, PARIS.





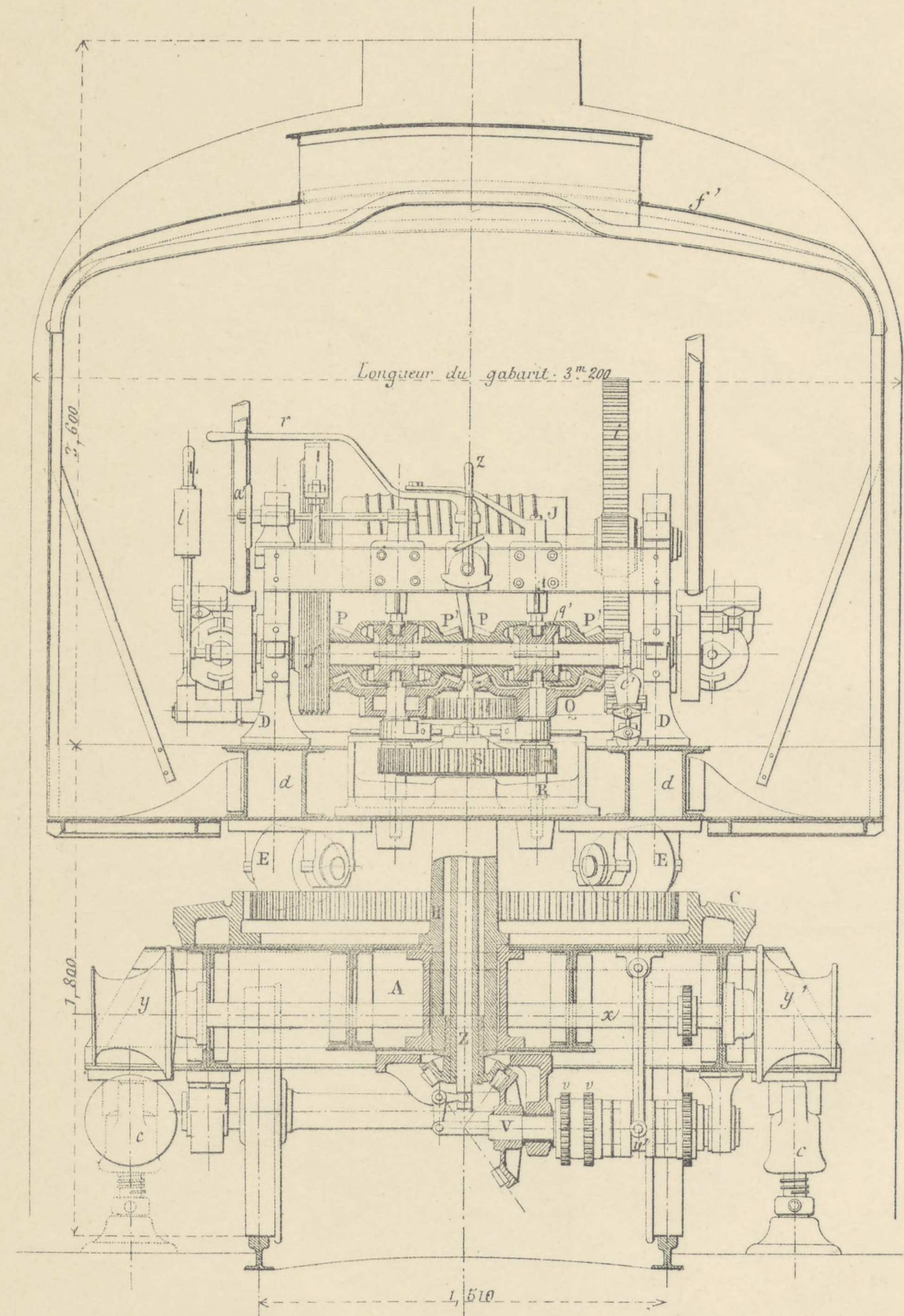






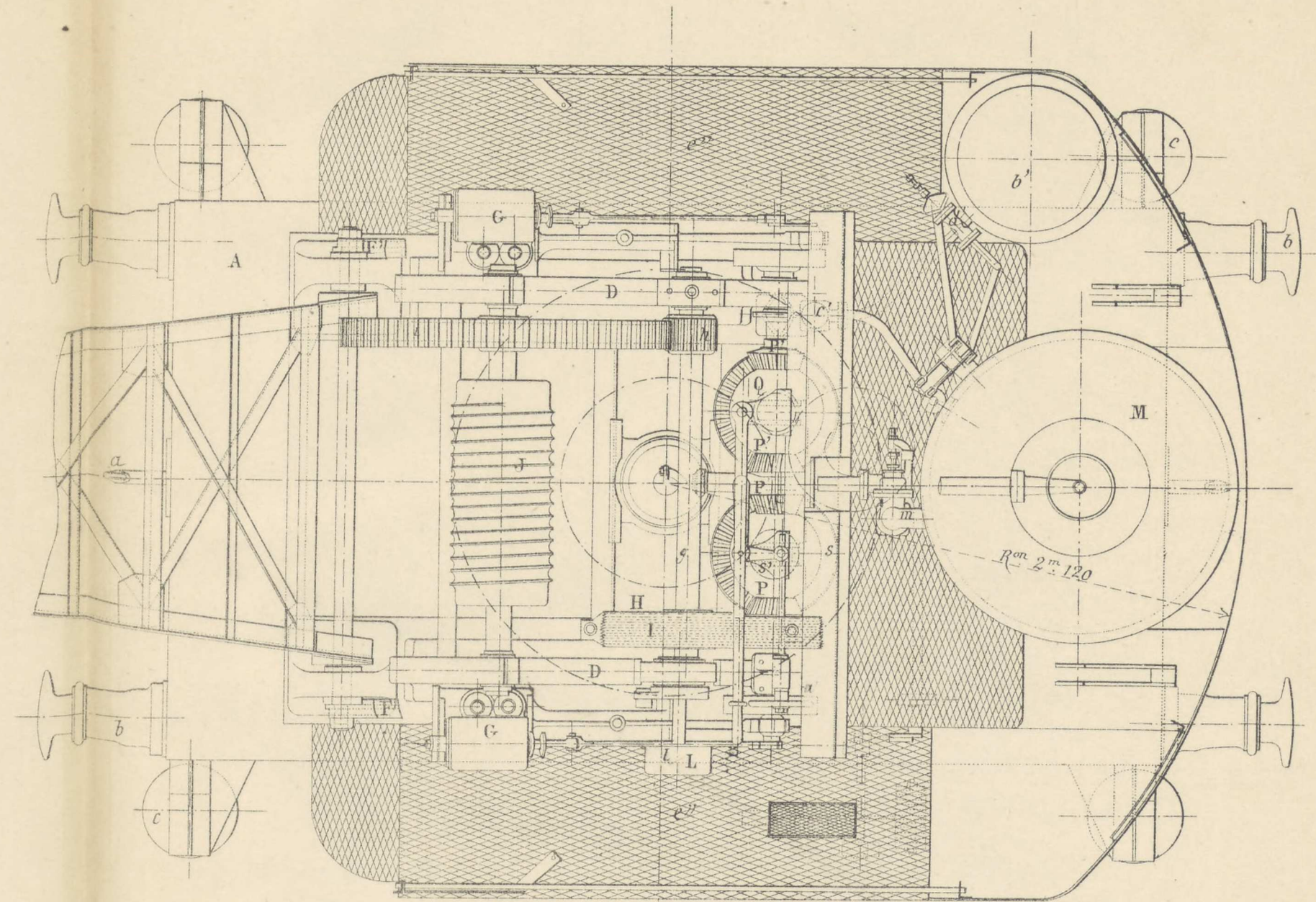
GRUE ROULANTE A VAPEUR AUTOMOBILE  
de la force de 4 tonnes, libre sur rails et de 6 tonnes, étayée.

Coupe transversale

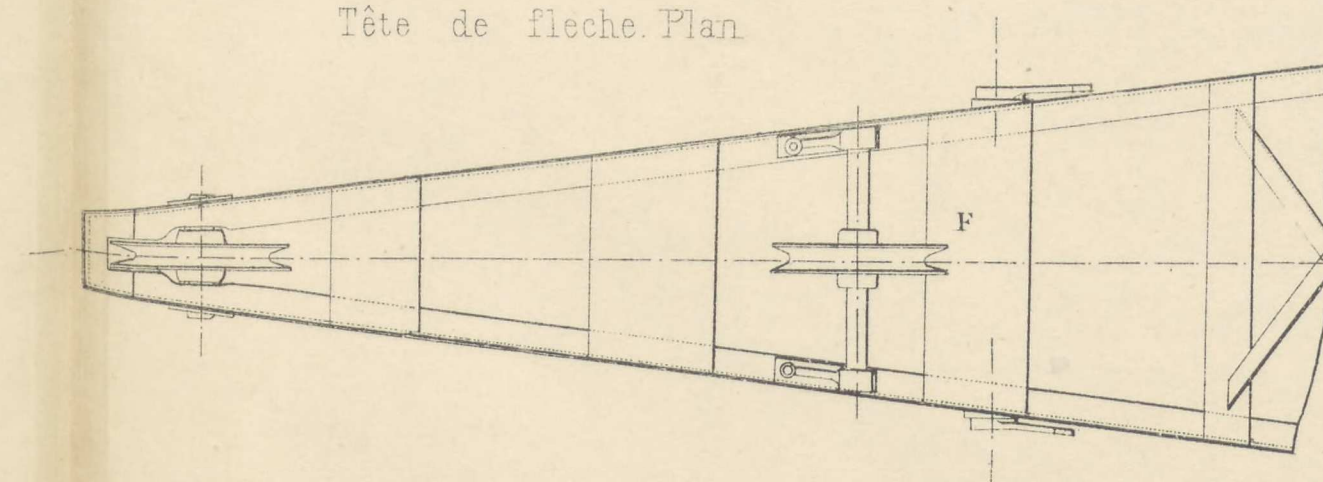


Echelle 1/20

Projection horizontale



Tête de fleche. Plan









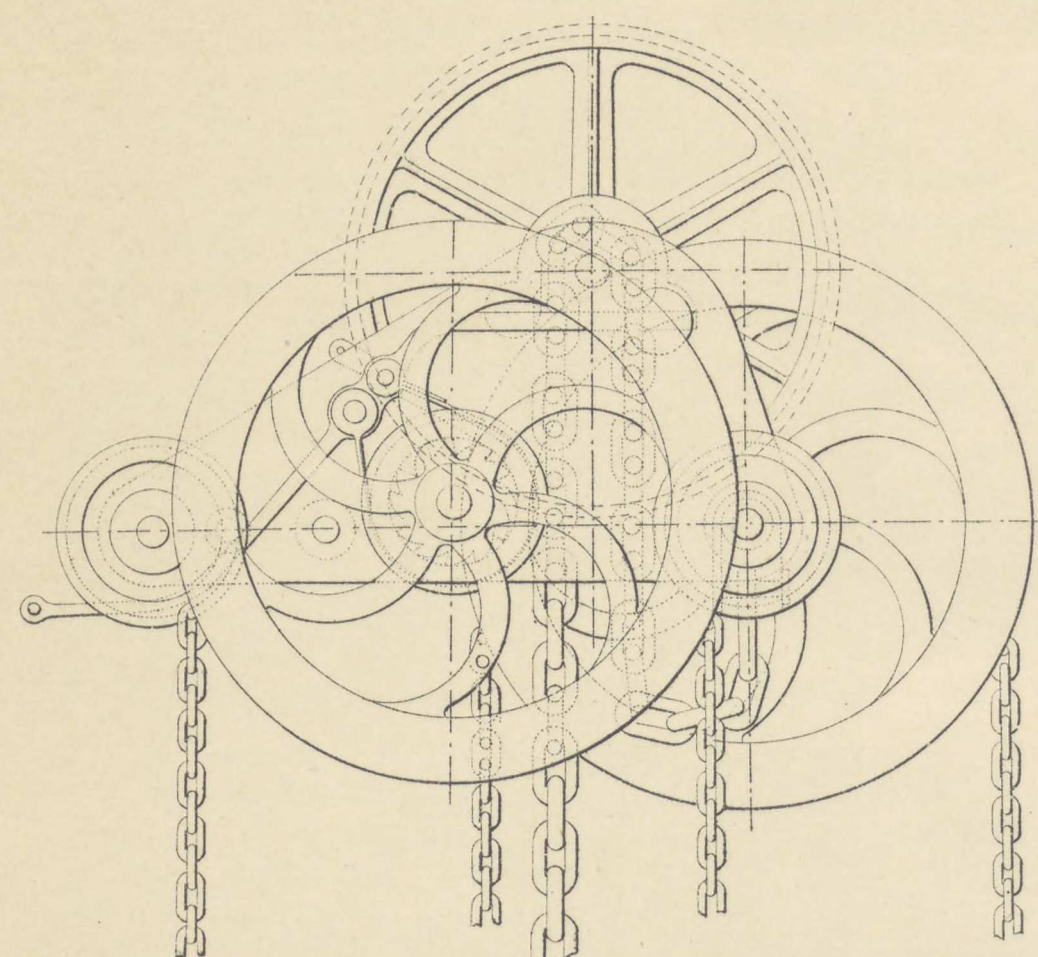




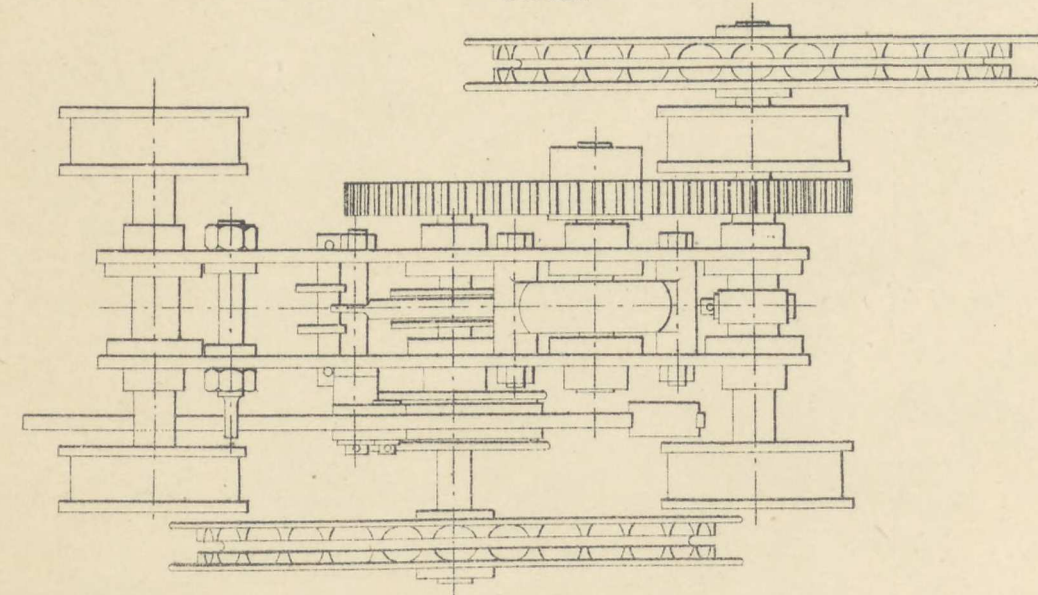
TREUIL ROULANT.

Force 6000<sup>k</sup>

Elevation



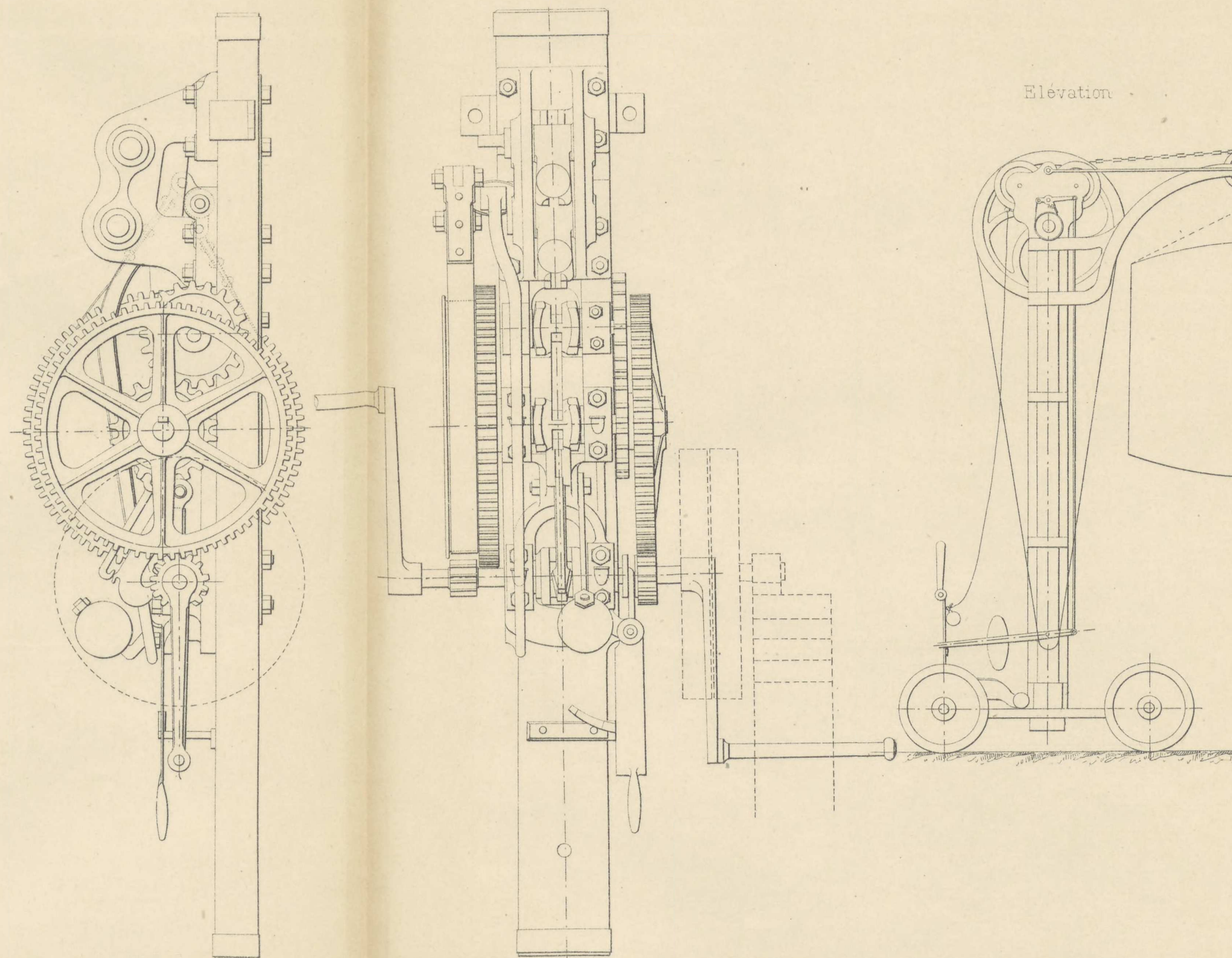
Plan.



TREUIL Système BERNIER.

Breveté S.G.D.G.

Elevation



MACHINE A GERBER.

Elevation

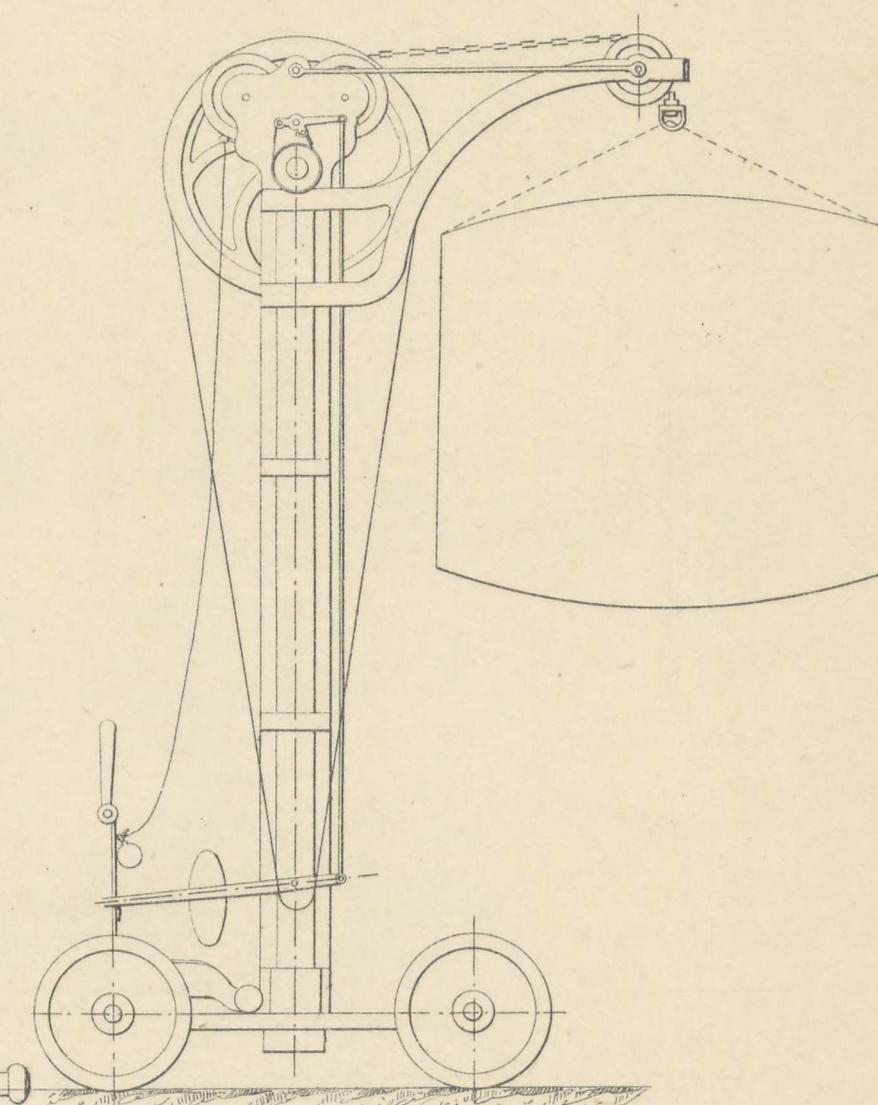












Fig.4. Elévation du bas du cylindre de levage

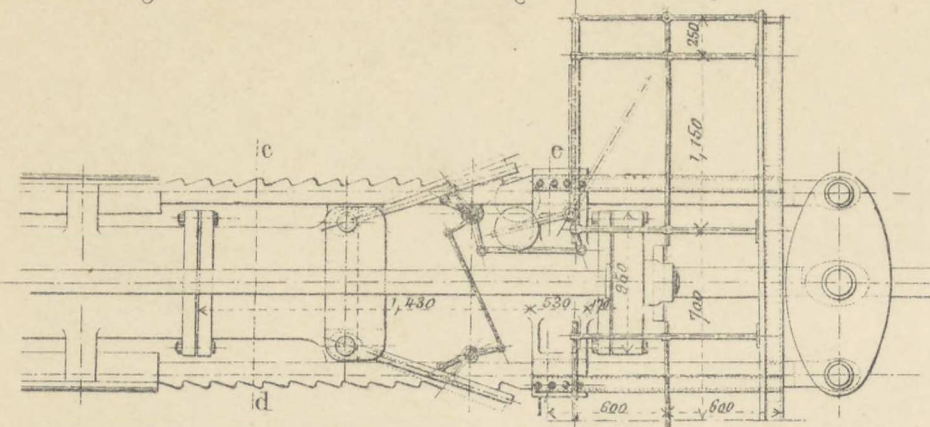


Fig.6. Coupe suivant ef

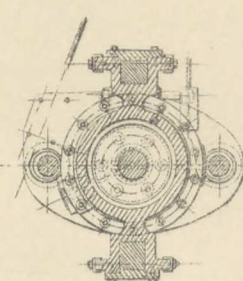


Fig.5. Coupe du bas du cylindre de levage

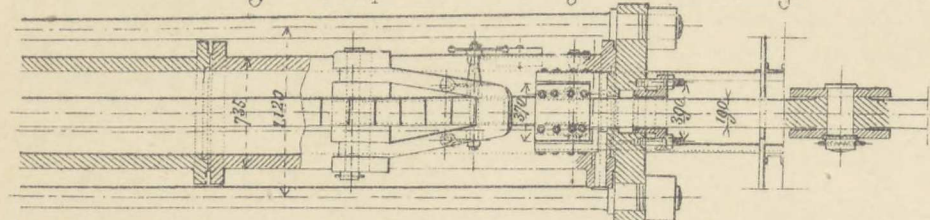


Fig.7. Coupe suivant cd.

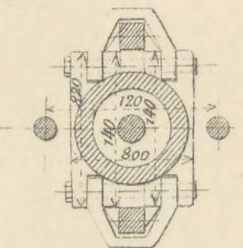


Fig.8. Piston du cylindre de levage

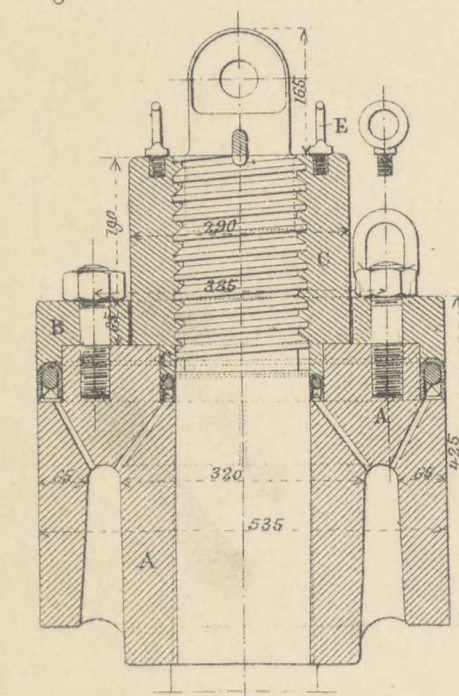


Fig. 9. Piston du cylindre d'oscillation.

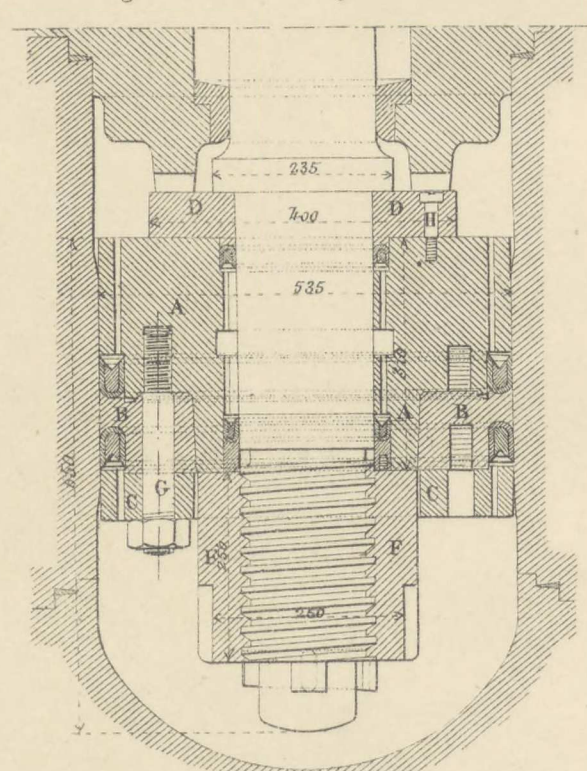


Fig. 10. Élévation-coupe du cylindre d'oscillation.

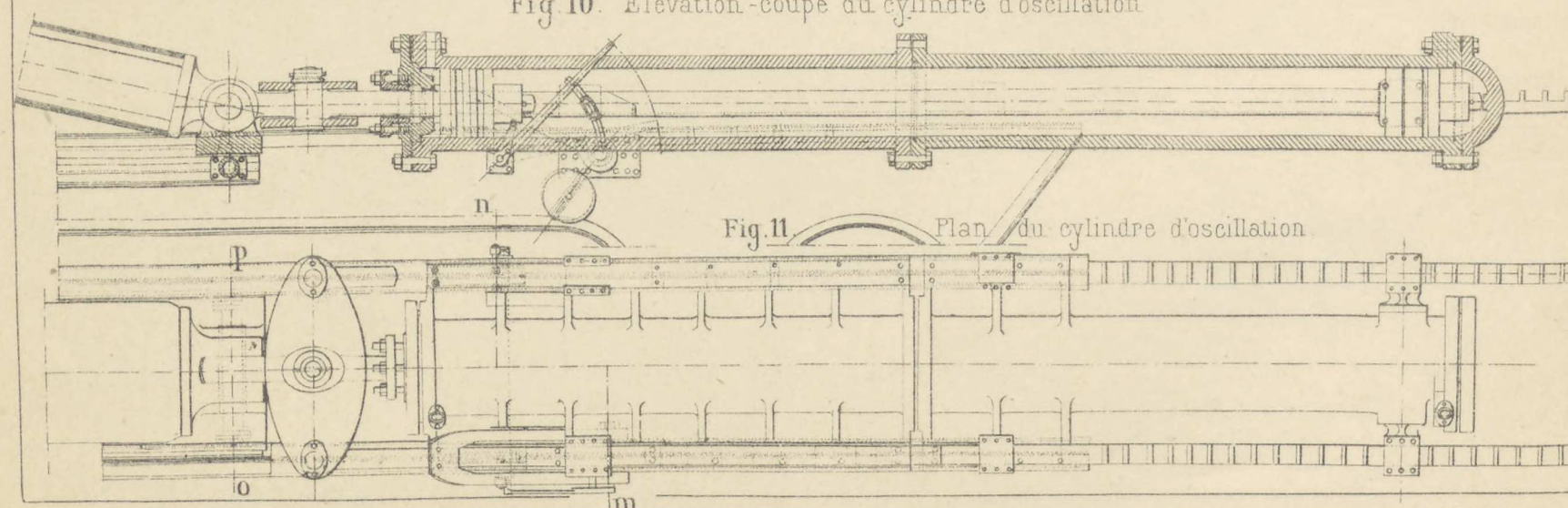


Fig. 11. Plan du cylindre d'oscillation

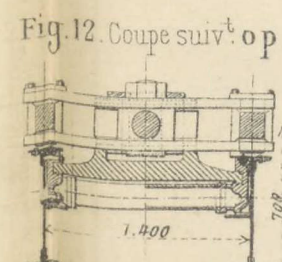


Fig. 12. Coupe suiv<sup>t</sup>. o p

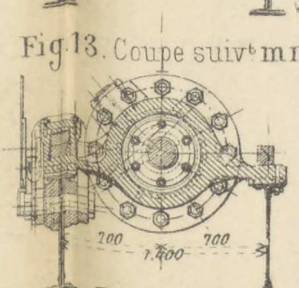


Fig.13 Coupe suivant m

BIGUE HYDRAULIQUE DE 120 TONNES

Ensemble

Échelle de 0<sup>m</sup>,005 p.m.

Fig. 2.  Vue de face

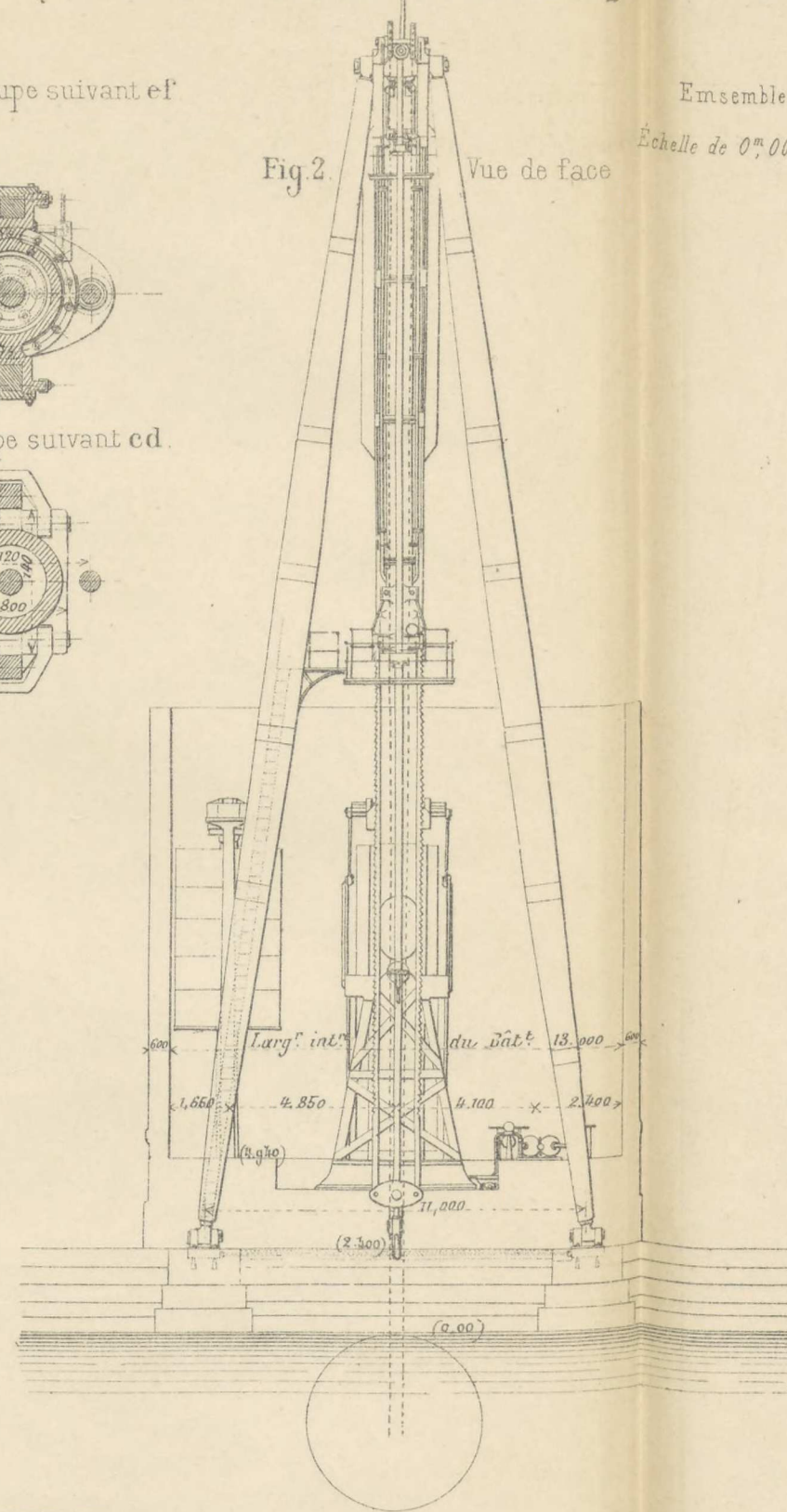


Fig.1. Elevation

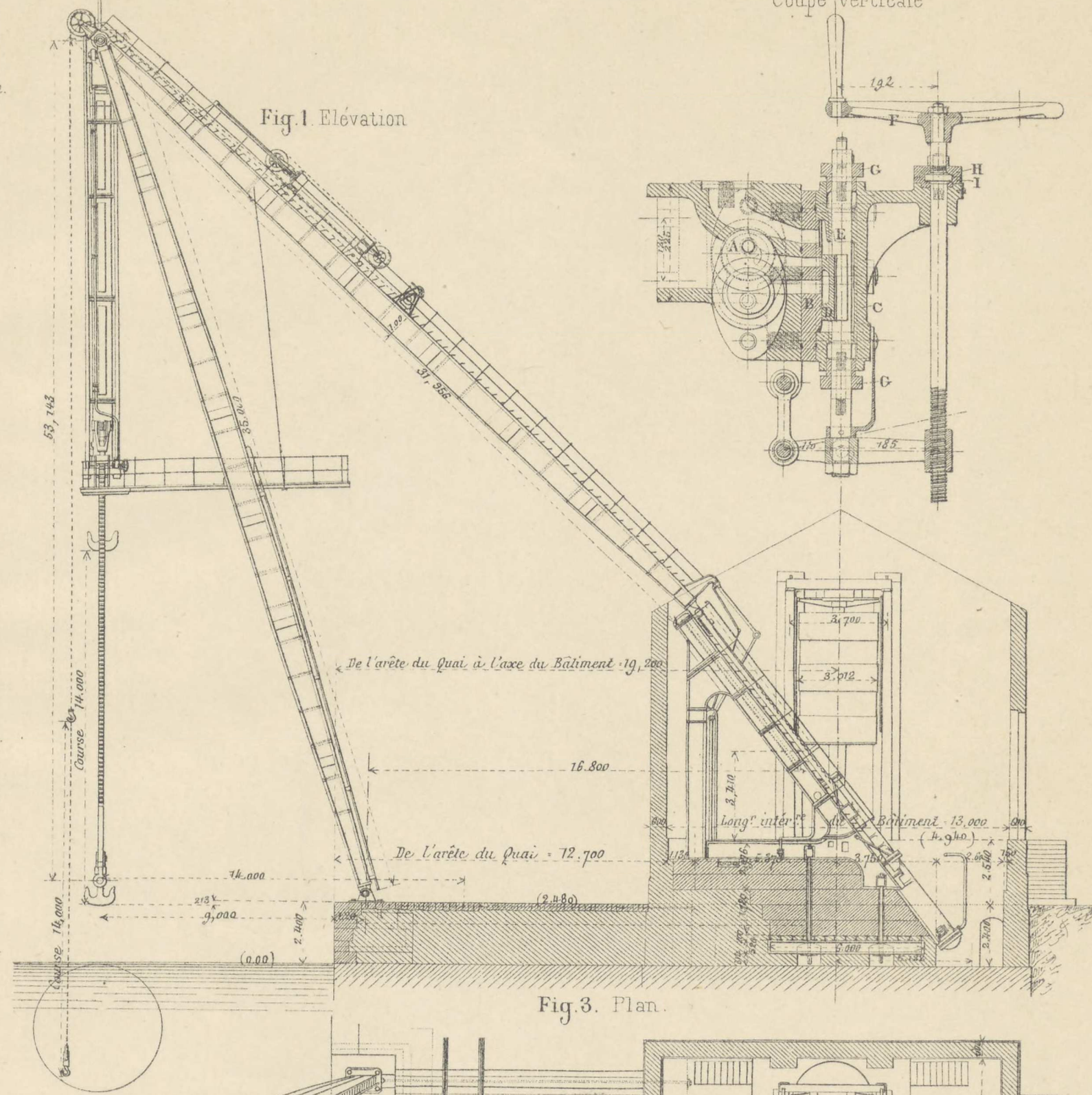
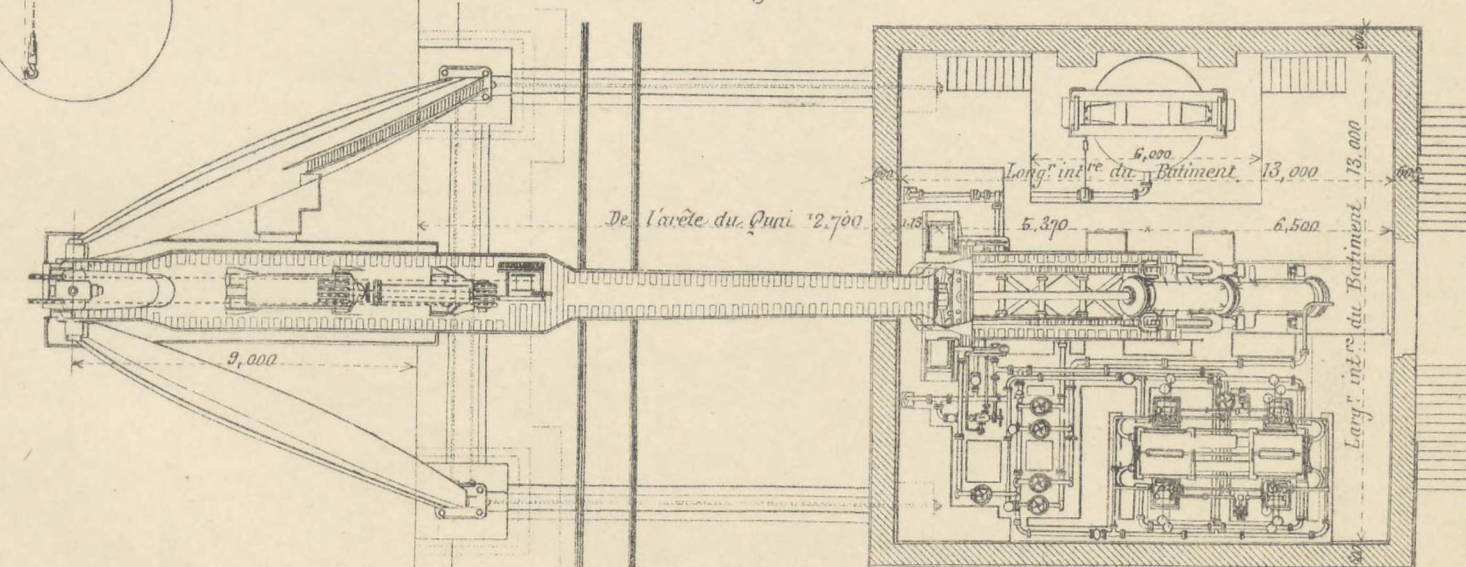


Fig 14. Appareil de distribution du cylindre de levage  
Coupe verticale

Fig.3. Plan.



*Autog. Langonnet & Langlet, 87, Faub<sup>g</sup> S<sup>t</sup> Martin*

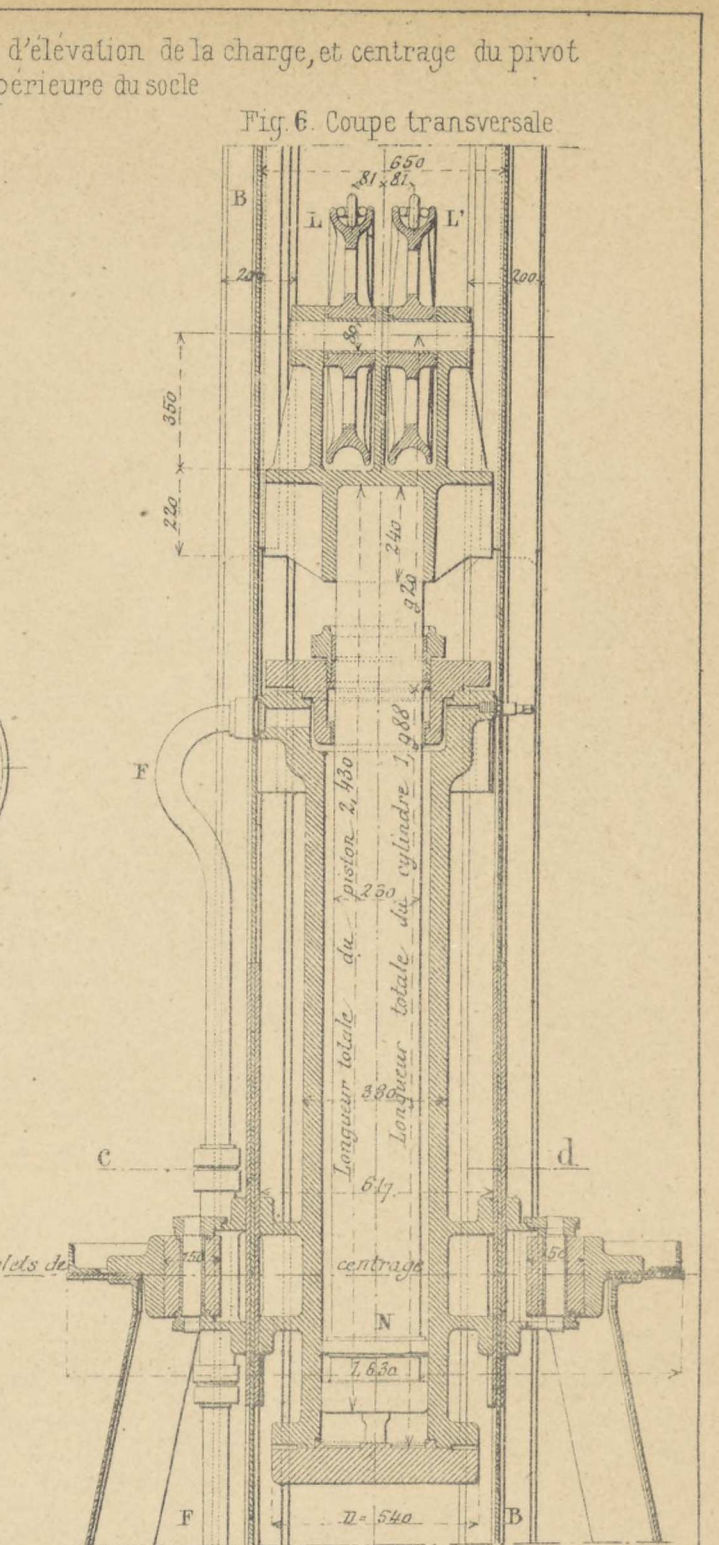
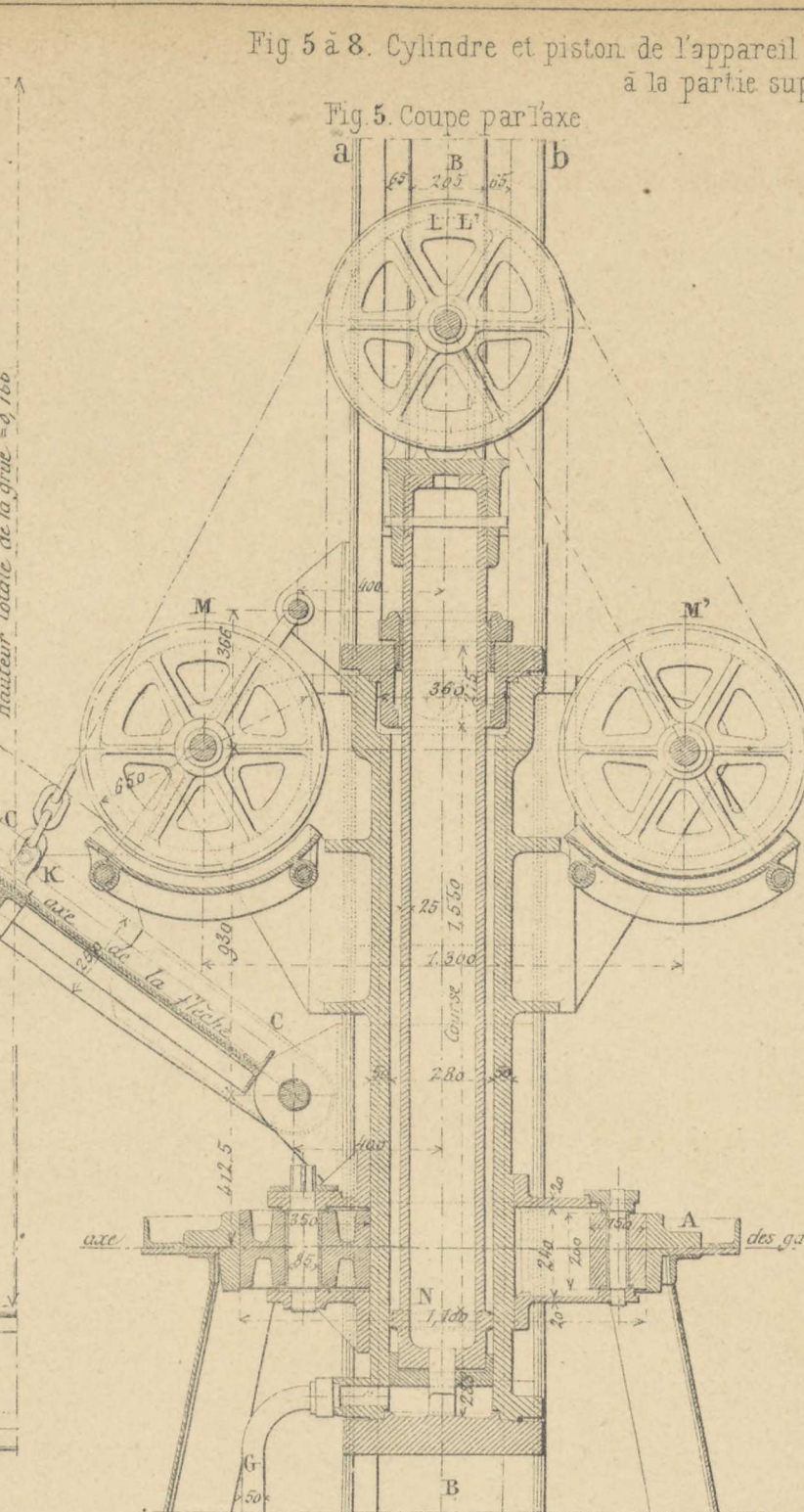
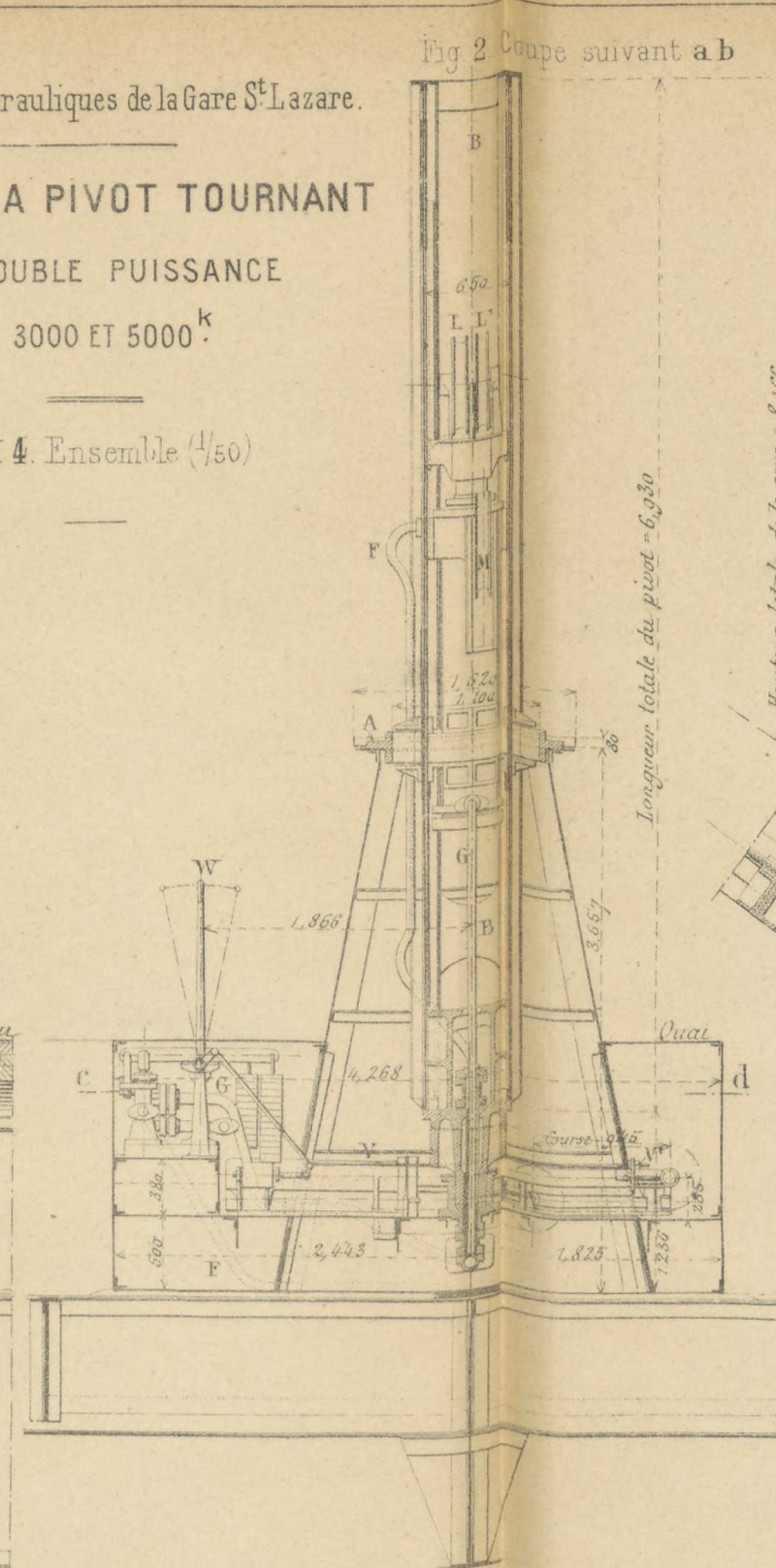
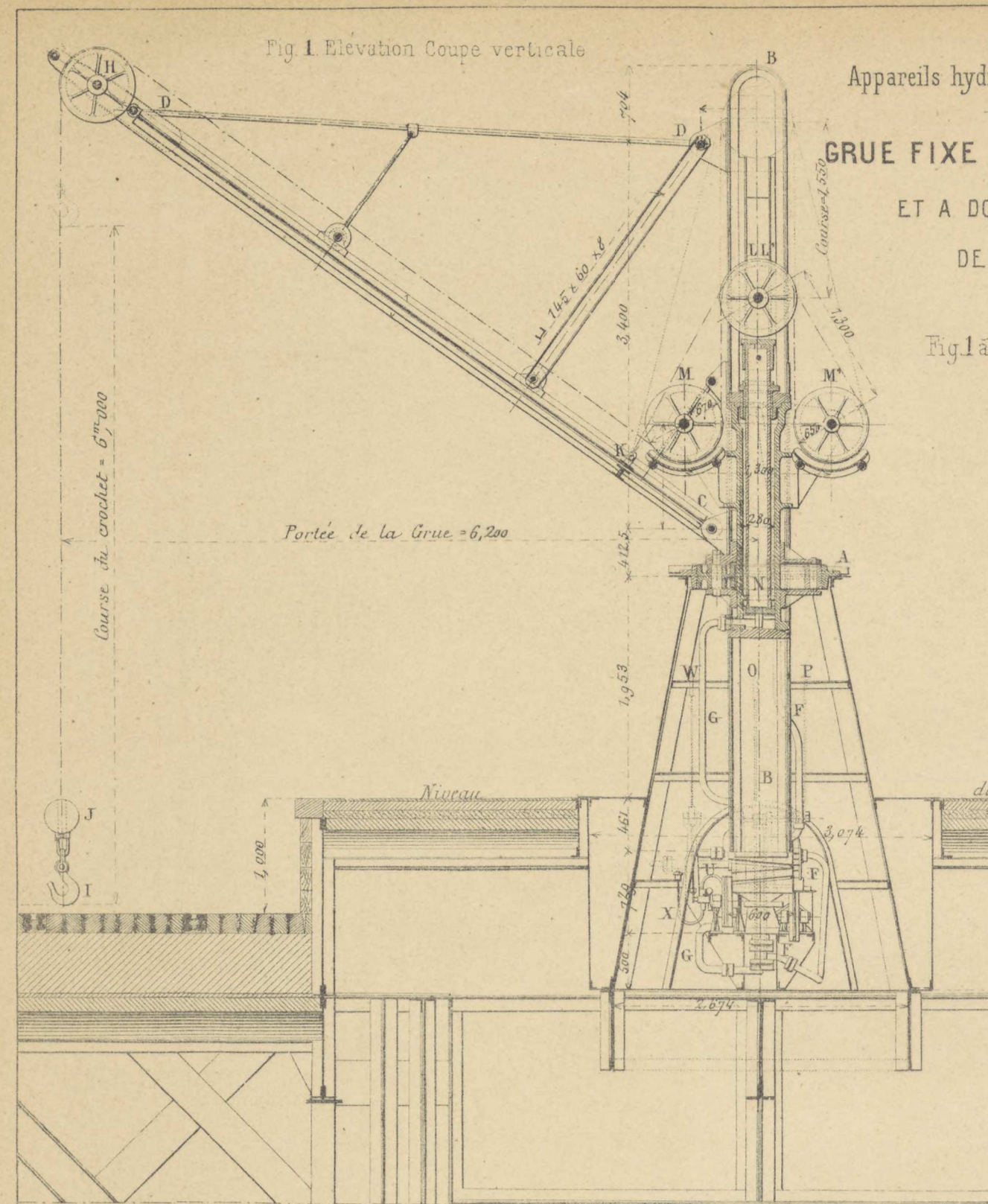


















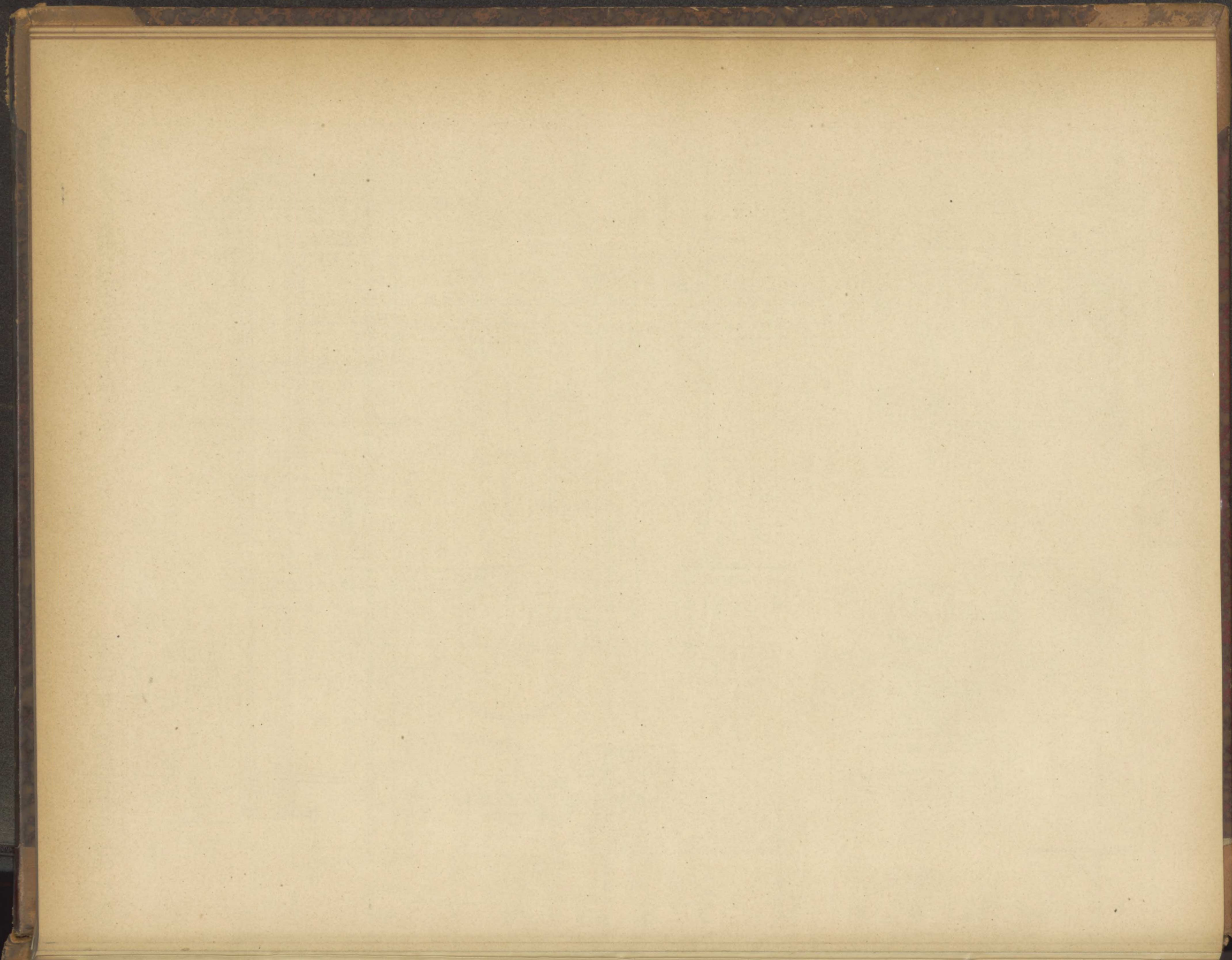




Fig. 1 et 2. Cylindre et piston des appareils d'orientation.

Fig. 1. Coupe verticale du cylindre sup<sup>r</sup>.

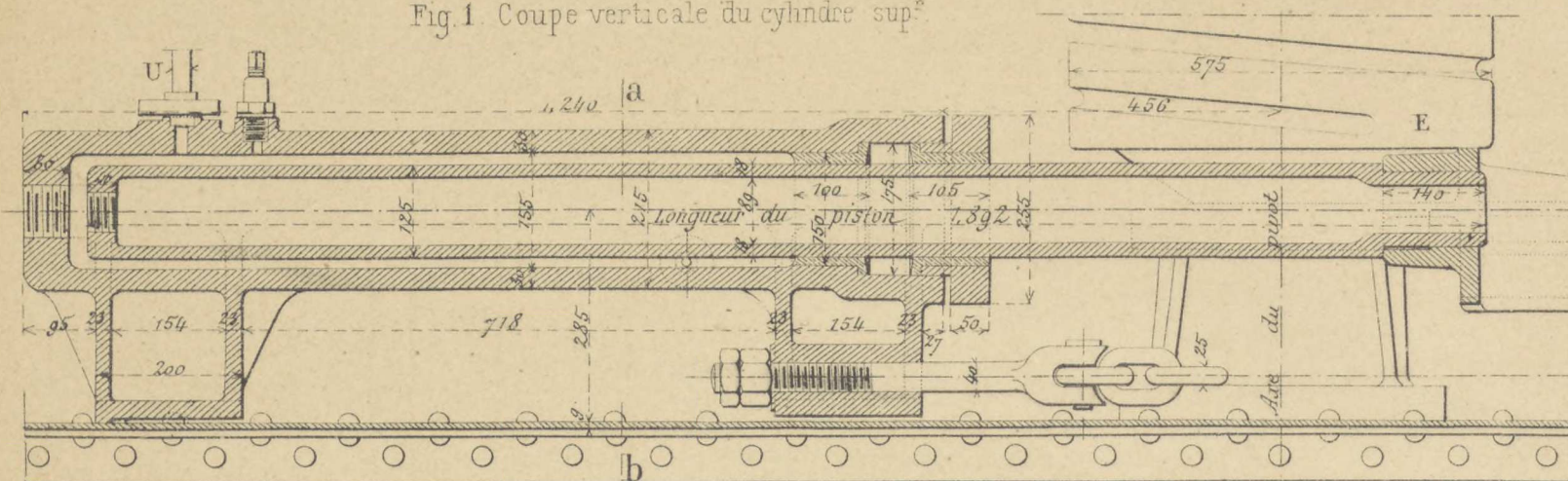


Fig. 2. Coupe **ab**.

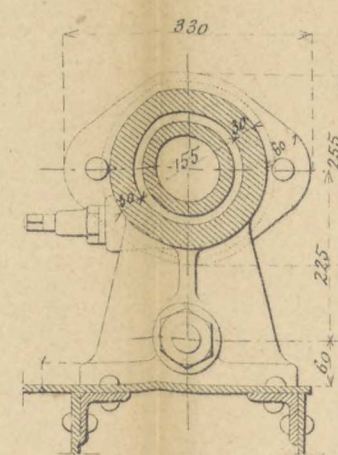


Fig. 3, 4 et 5. Guides des têtes de pistons des appareils d'orientation.

Fig. 3. Elévation.

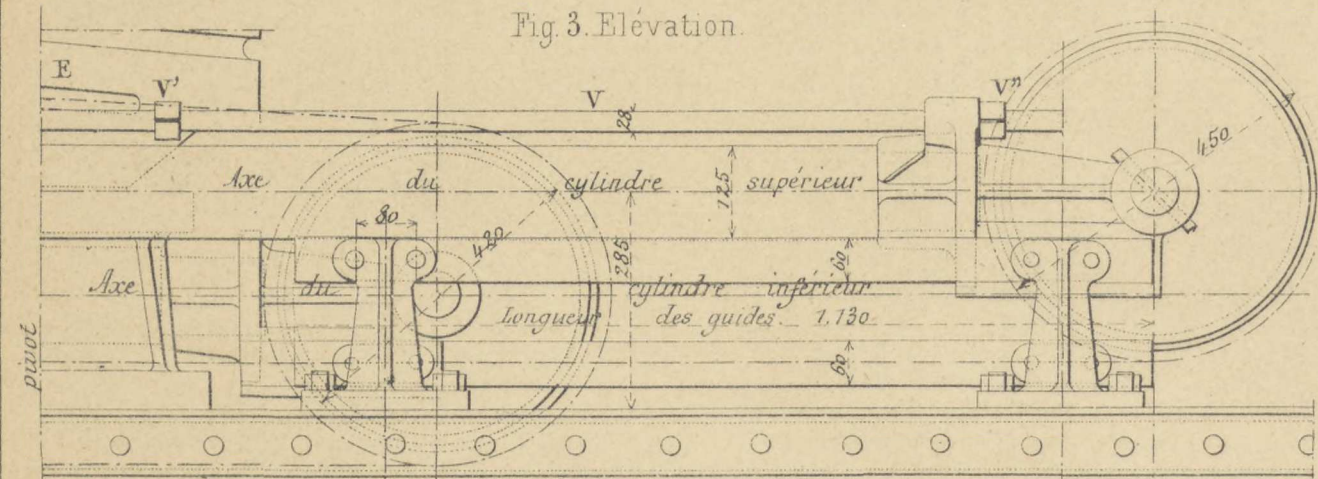


Fig 4. Coupe transversale

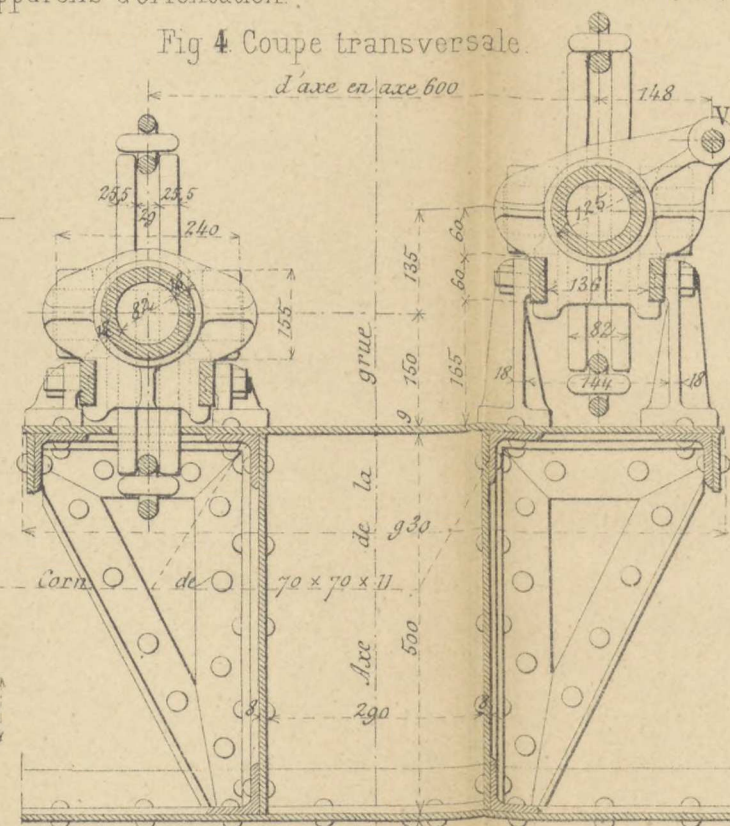


Fig. 5. Vue en plan

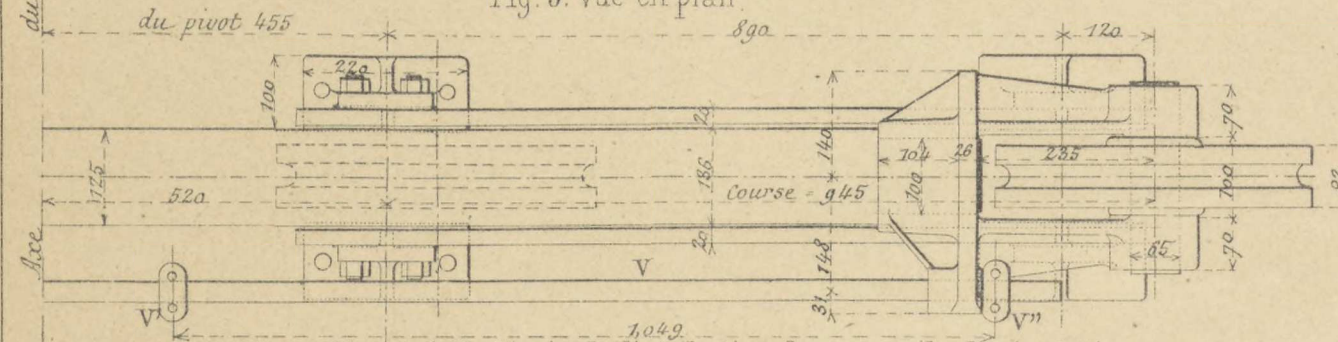


Fig 10 à 13. Tiroir de distribution des appareils d'orientation

Fig. 10. Elevation.

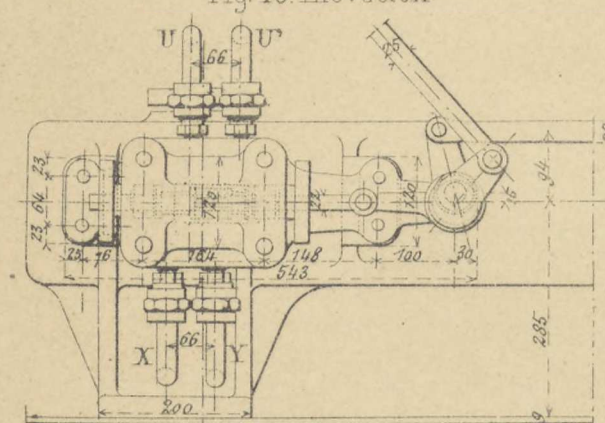


Fig. 11. Coupe ef

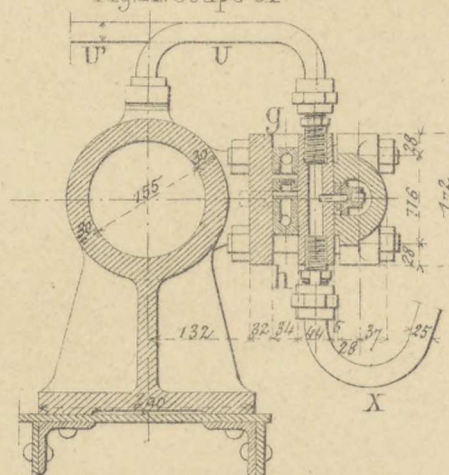


Fig 13. Coupe gh

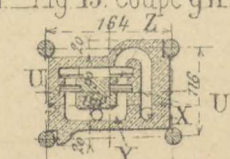
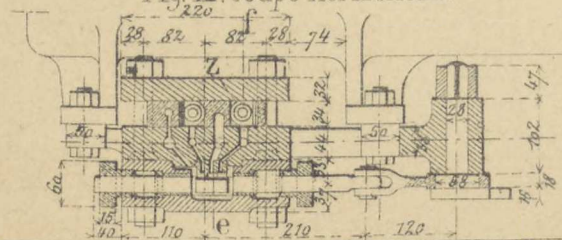


Fig. 12. Coupe horizontale.

Appareils hydrauliques de la Gare S<sup>t</sup> Lazare.

GRUE FIXE A PIVOT TOURNANT  
ET A DOUBLE PUISSANCE  
DE 3000 ET 5000<sup>k</sup>

Détails — Echelle  $\frac{1}{10}$ 

Fig. 6 et 7. Galet de centrage du pivot côté de la flèche

Fig. 6. Coupe verticale.

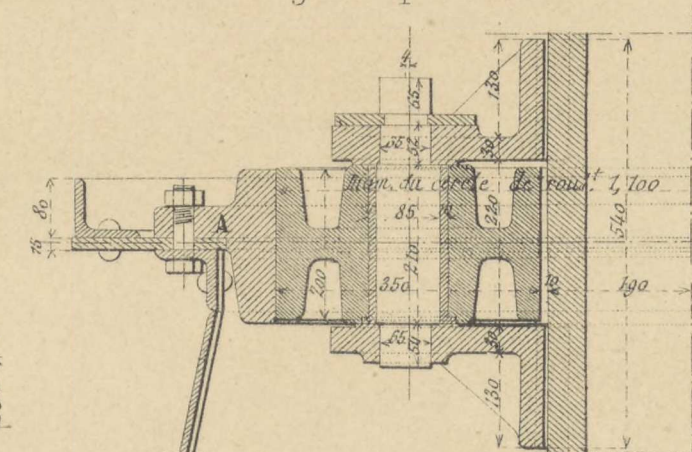


Fig. 7. Vue en plan.

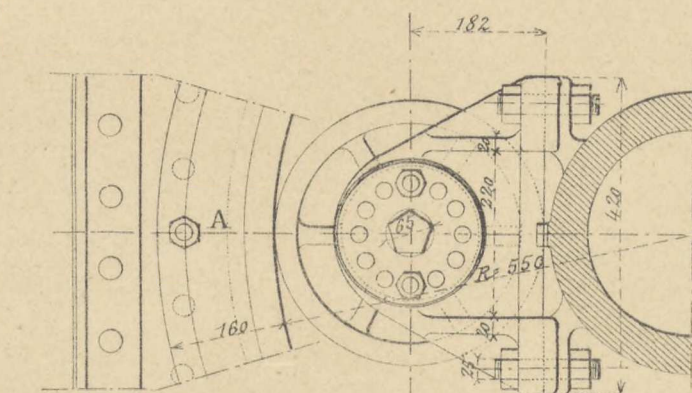


Fig. 14 et 15. Soupapes de distribution de l'appareil à élévation

Fig. 14. Coupe ij

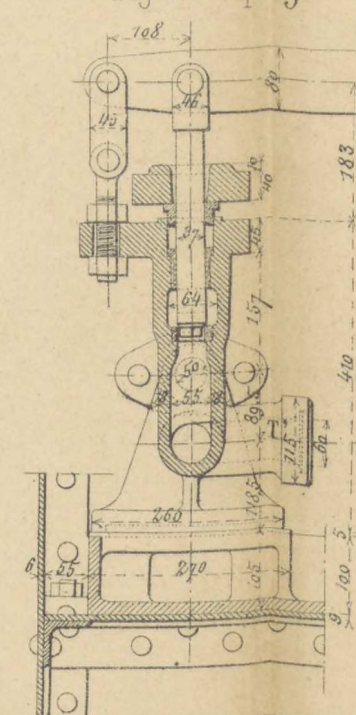


Fig. 15. Coupe verticale.

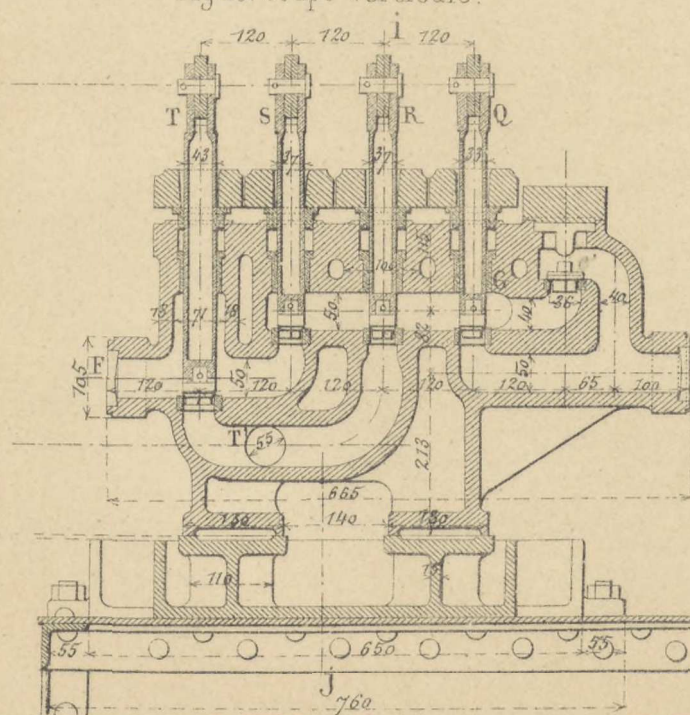


Fig 8 et 9 Partie inférieure du pivot et de la crapaudine

Fig. 8. Coupe verticale.

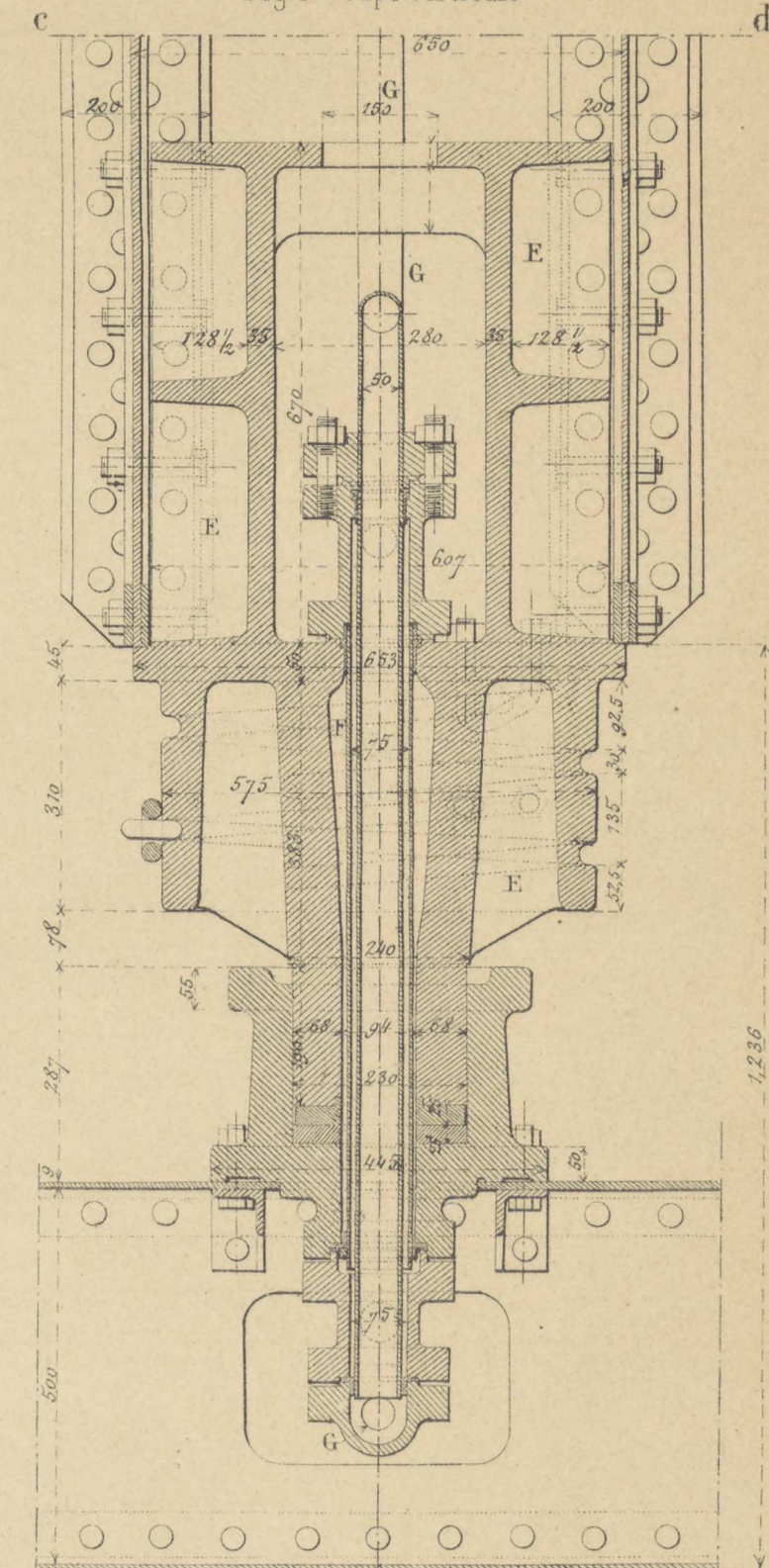
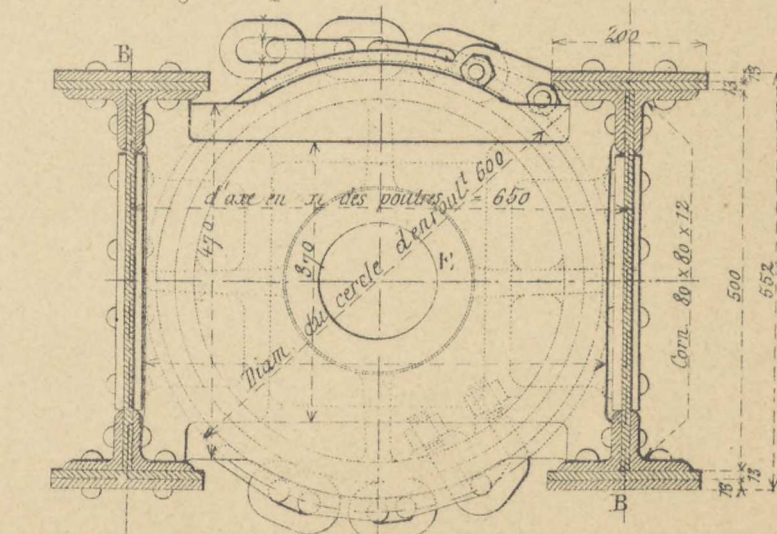


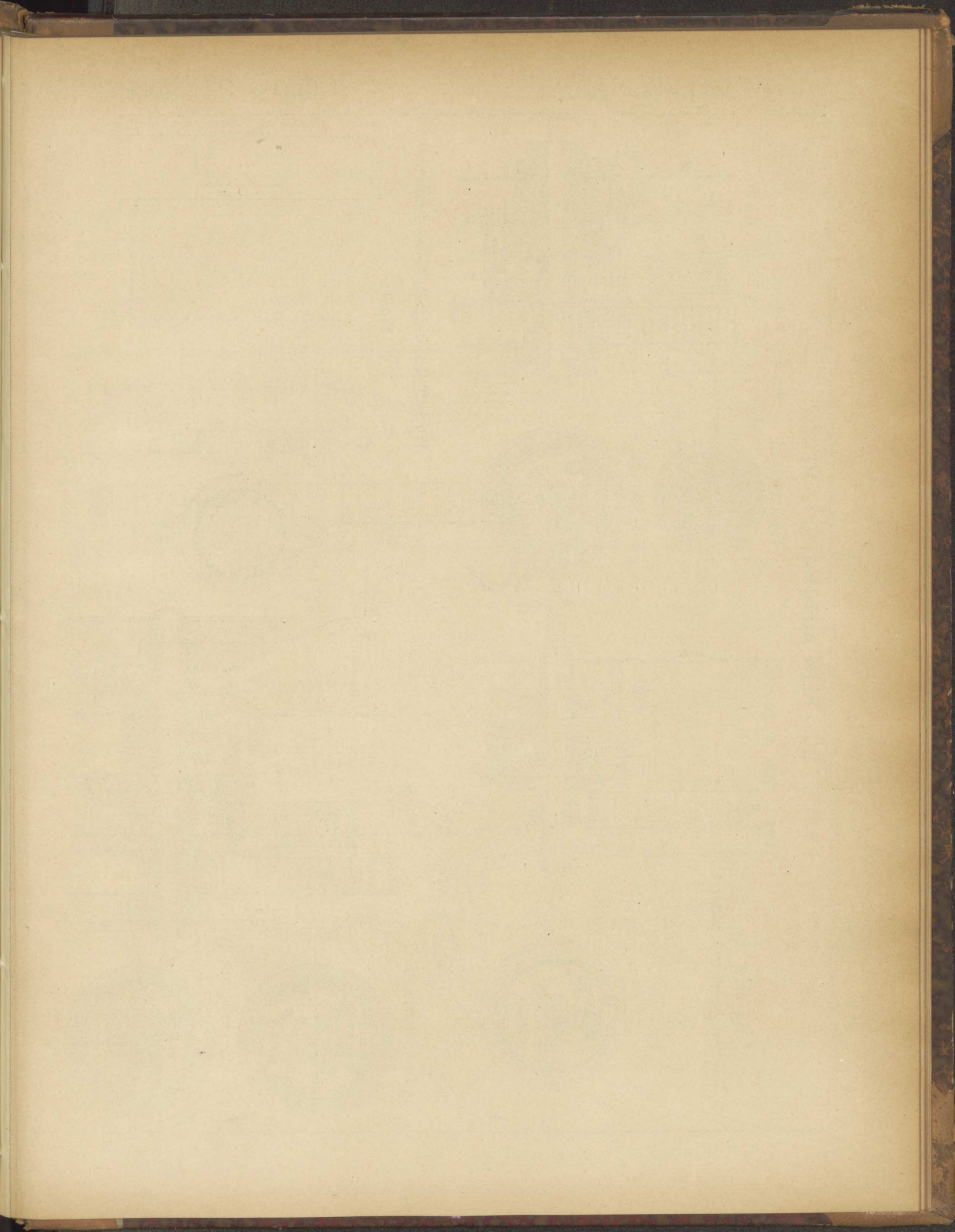
Fig.9. Coupe horizontale suivant cd.













# BOITE DU FREIN AUTOMATIQUE MÉGY

Fig. 1 et 2.  
Avec marche droite et gauche

Fig. 2. Coupe a b

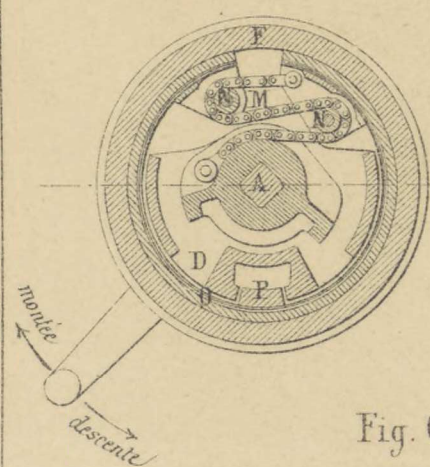


Fig. 1. Coupe longitudinale

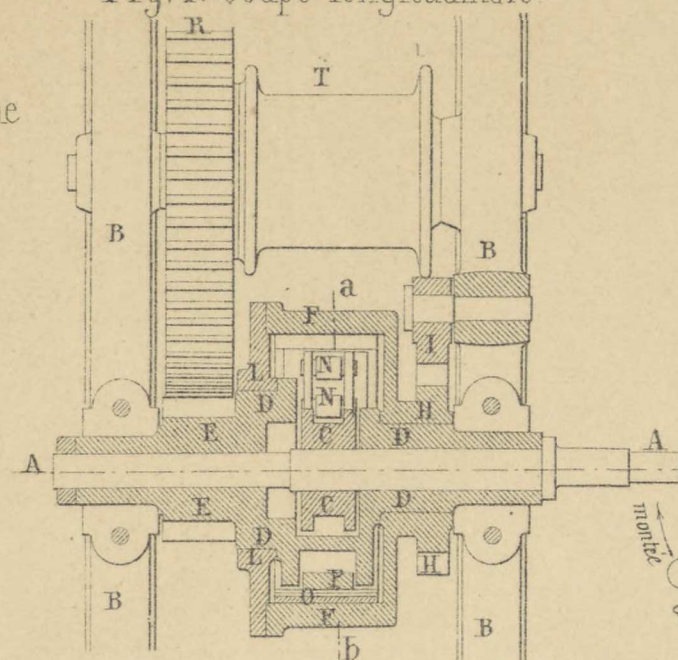


Fig. 4. Coupe a b.

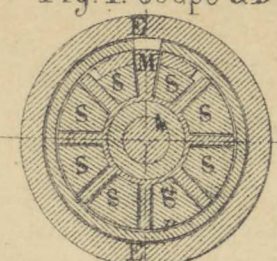


Fig. 5. Coupe c d

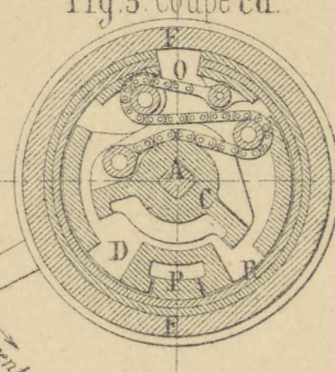


Fig. 3 à 5. Avec régulateur de vitesse.

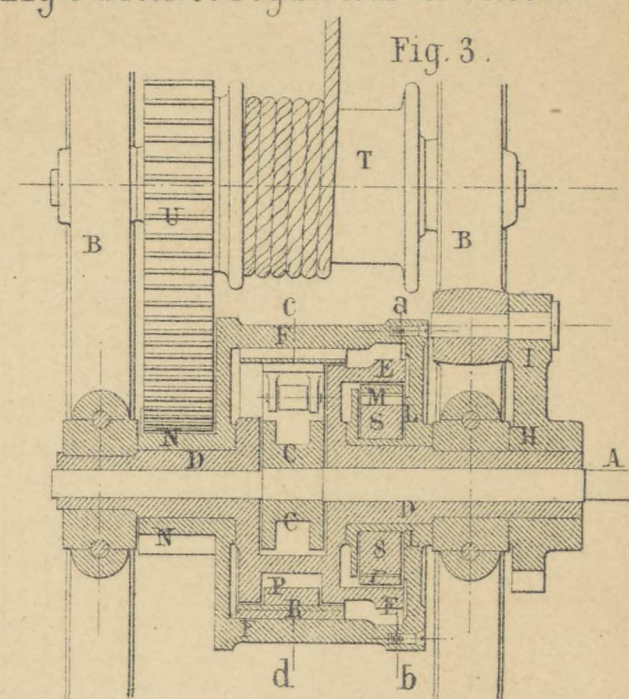


Fig. 6 à 8. Type mixte.

Fig. 7. Coupe suivant a' b'

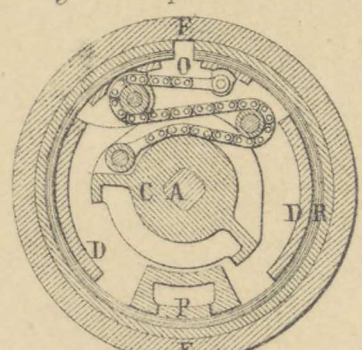


Fig. 8. Coupe suivant c' d'

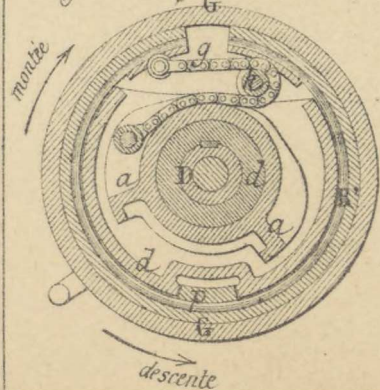


Fig. 6.

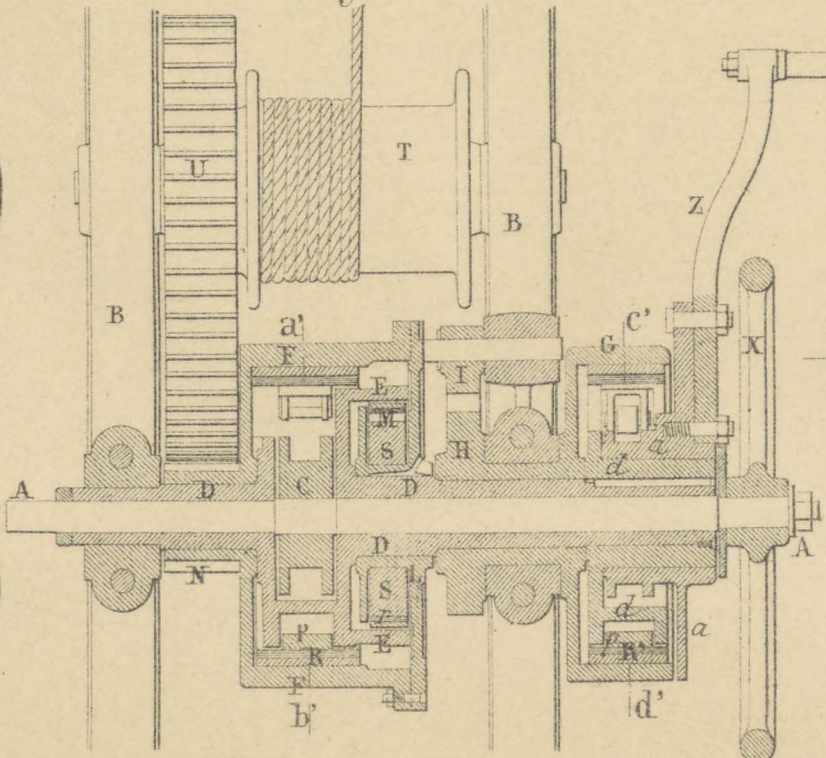
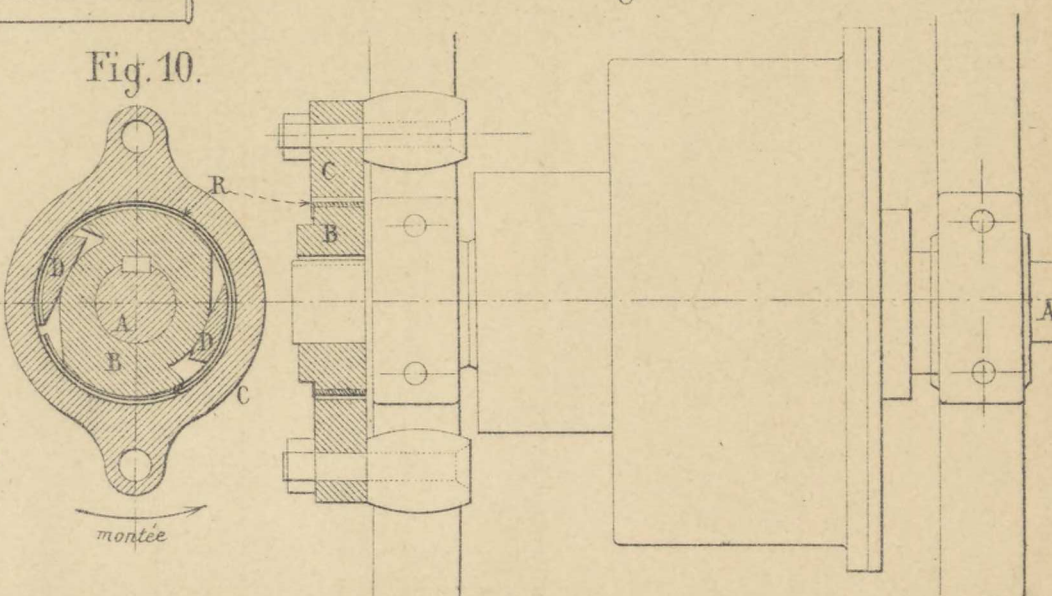


Fig. 9 et 10. Disposition du cliquet dormant

Fig. 9.

Fig. 10.



## TREUIL à deux vitesses.

Force 5000 kil.

Système Mégy

Echelle 1/10

Fig. 11.

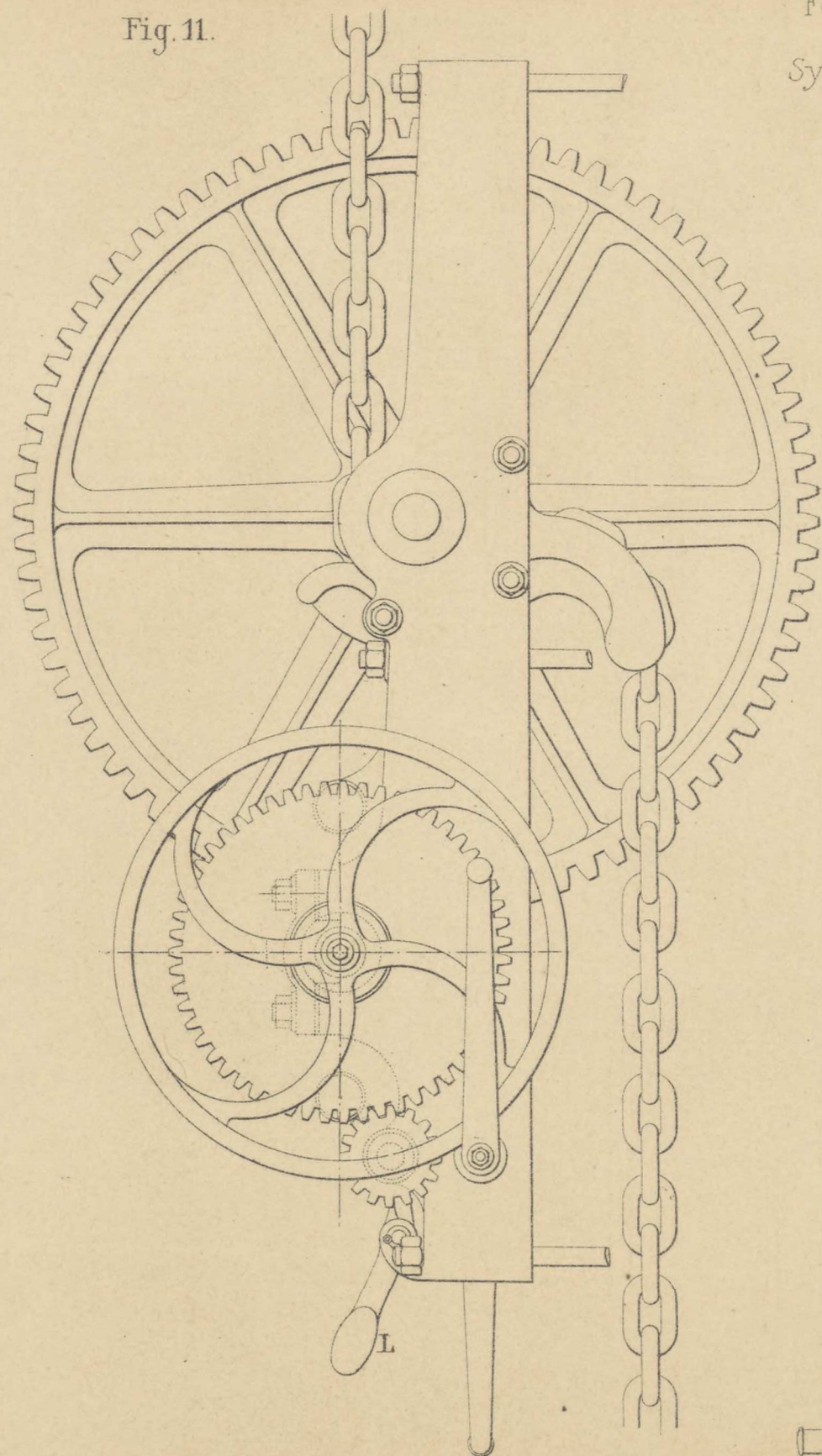
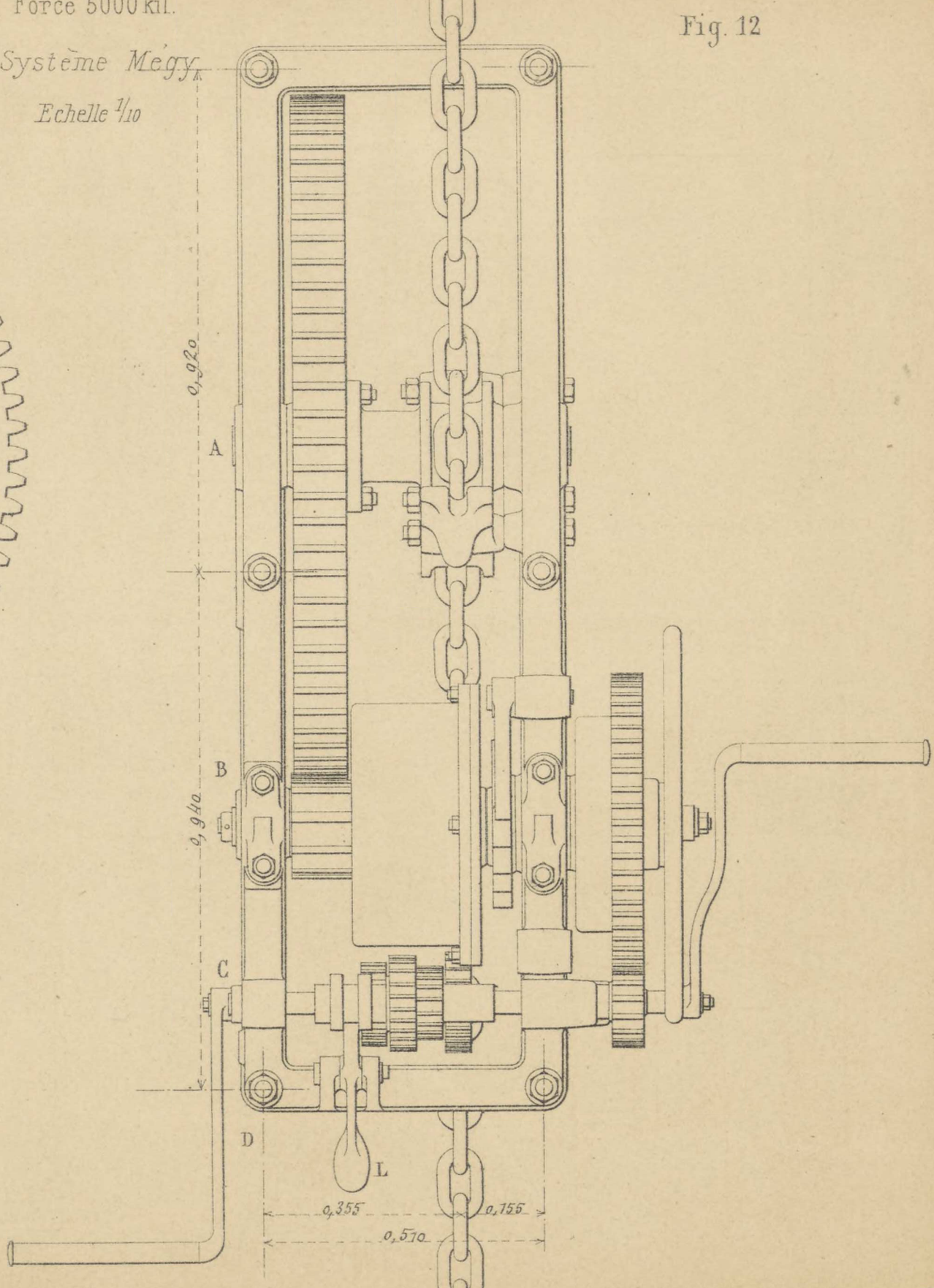


Fig. 12







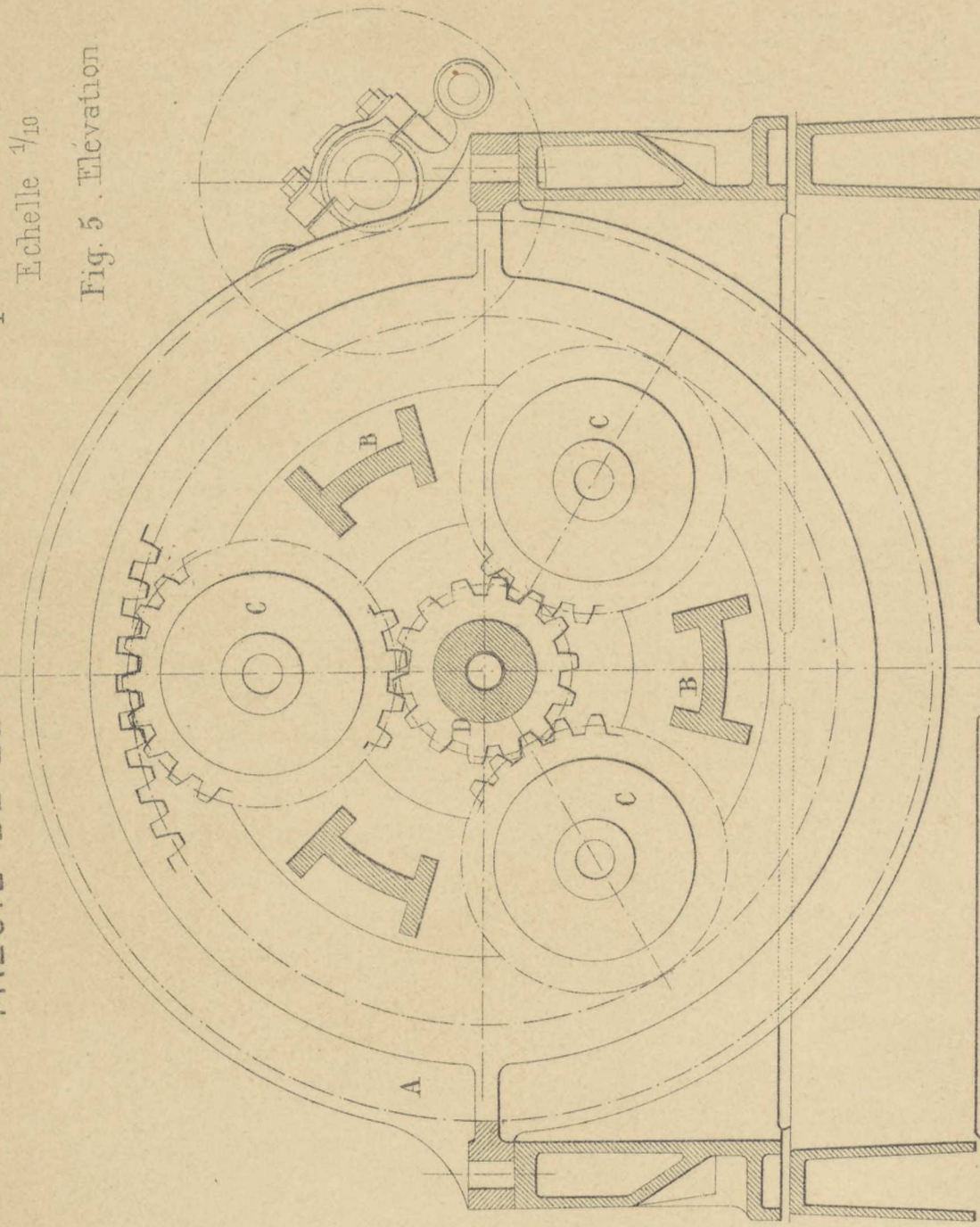






TREUIL DE LEVAGE Mouvement planétaire. Système Mégy.  
Echelle  $\frac{1}{10}$

Fig. 5. Elevation



Treuil applique  
Force 500 k

Type régulateur avec cliquet dormant.

Fig. 1. Elevation.

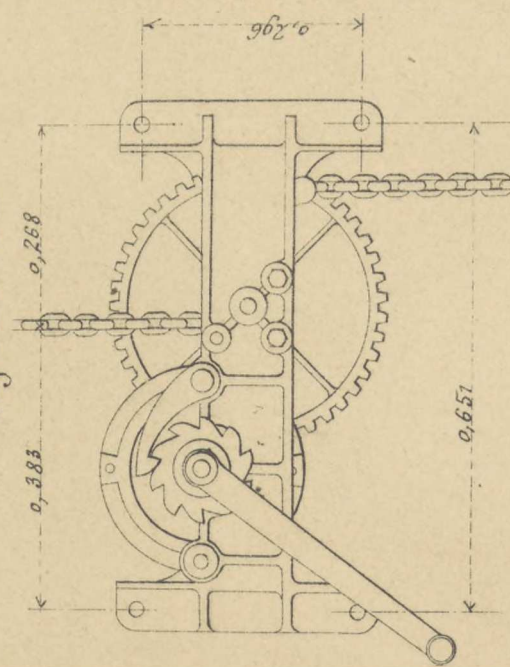


Fig. 6. Plan

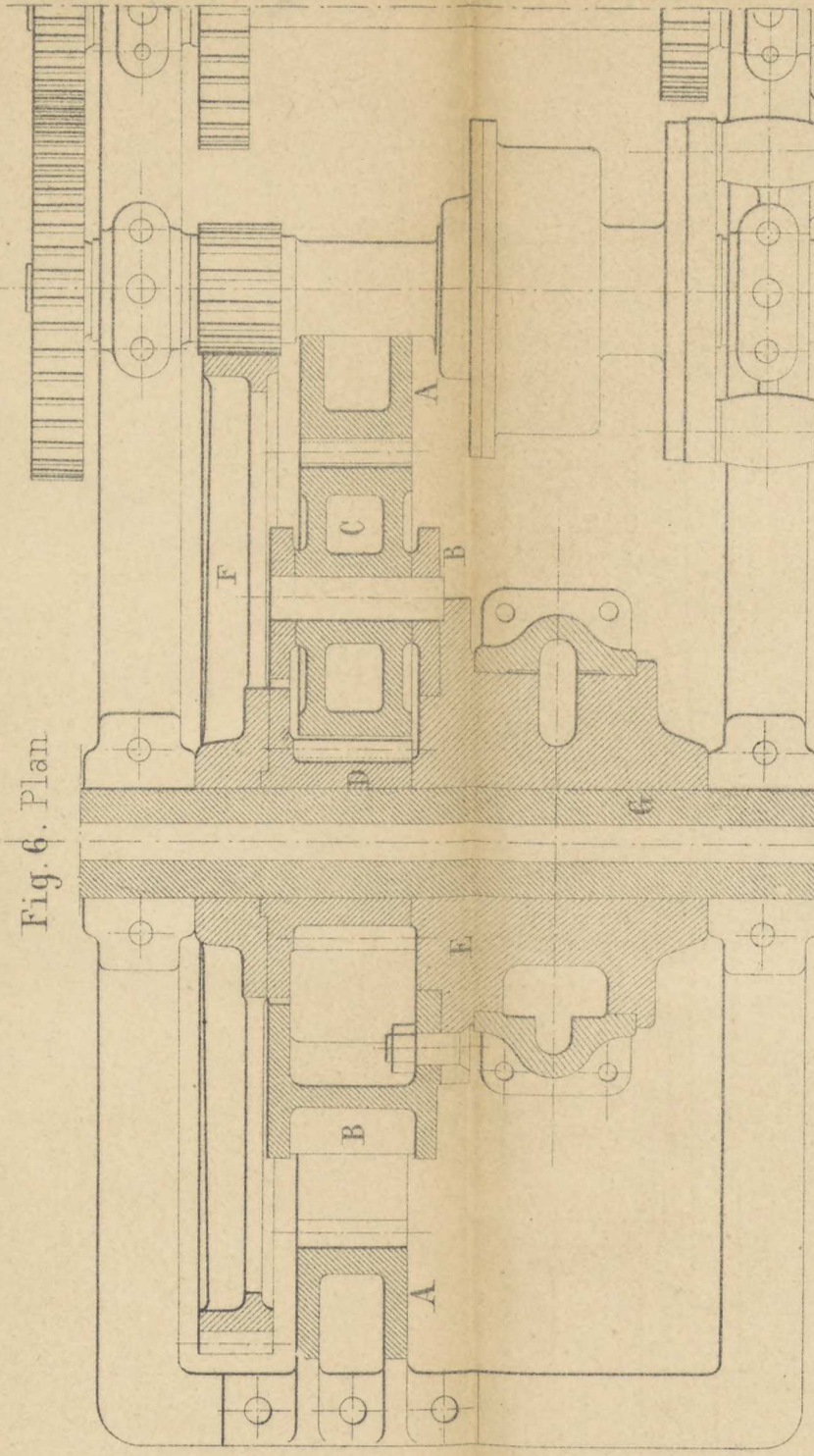
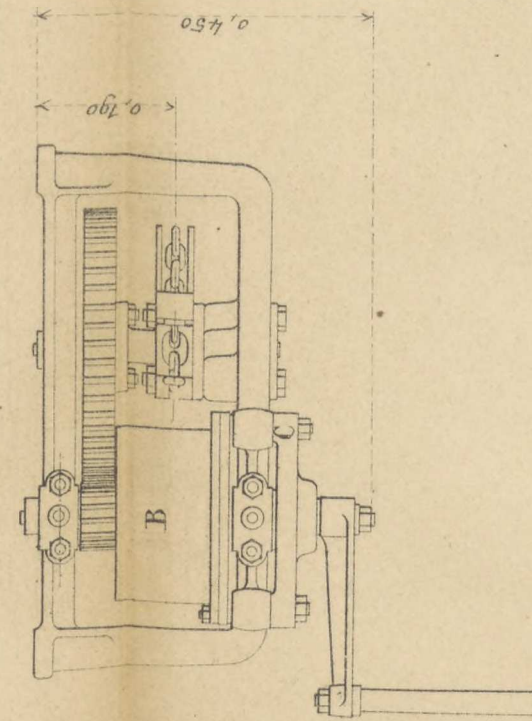


Fig. 2. Plan



Micro-treuil vertical à deux vitesses.

Force 3000 kil.

Système Mégy

Echelle  $\frac{1}{10}$

Fig. 4.

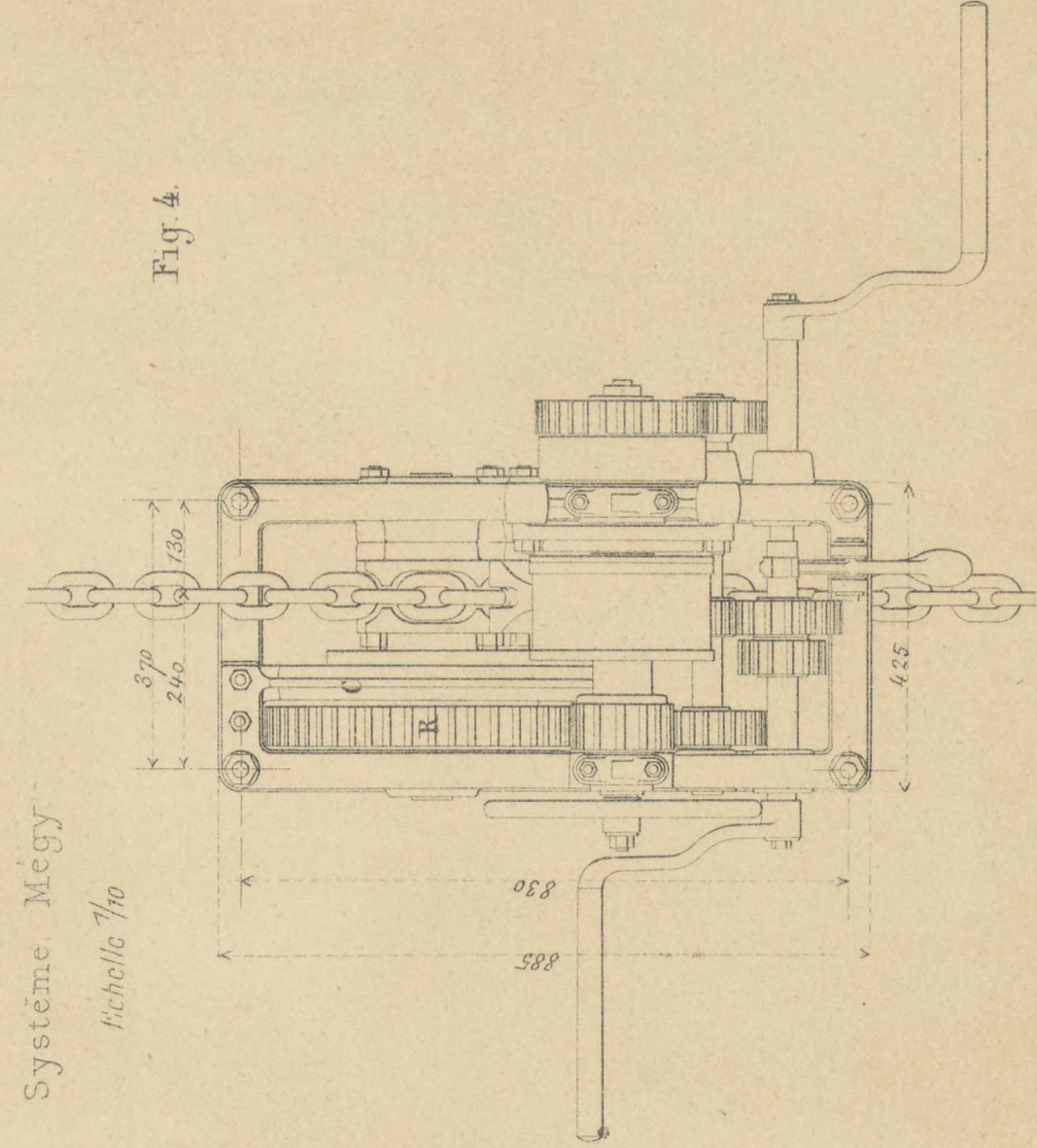
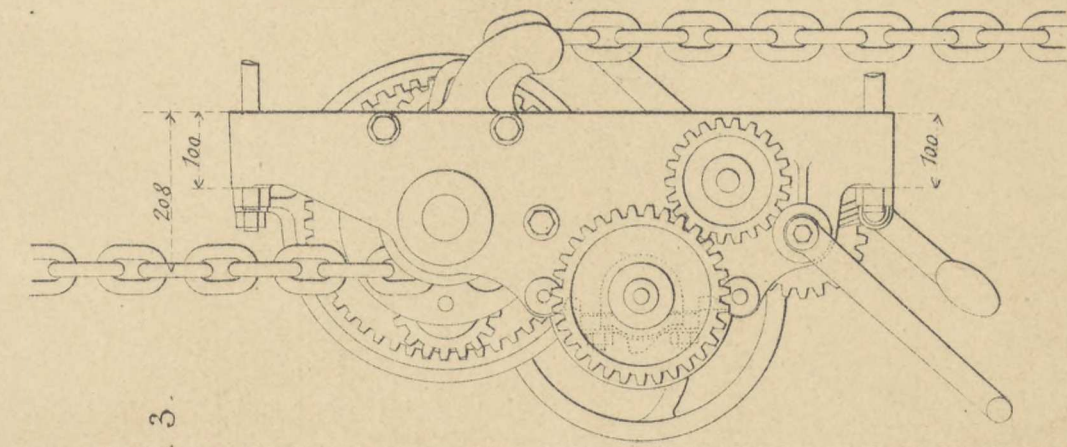


Fig. 3.











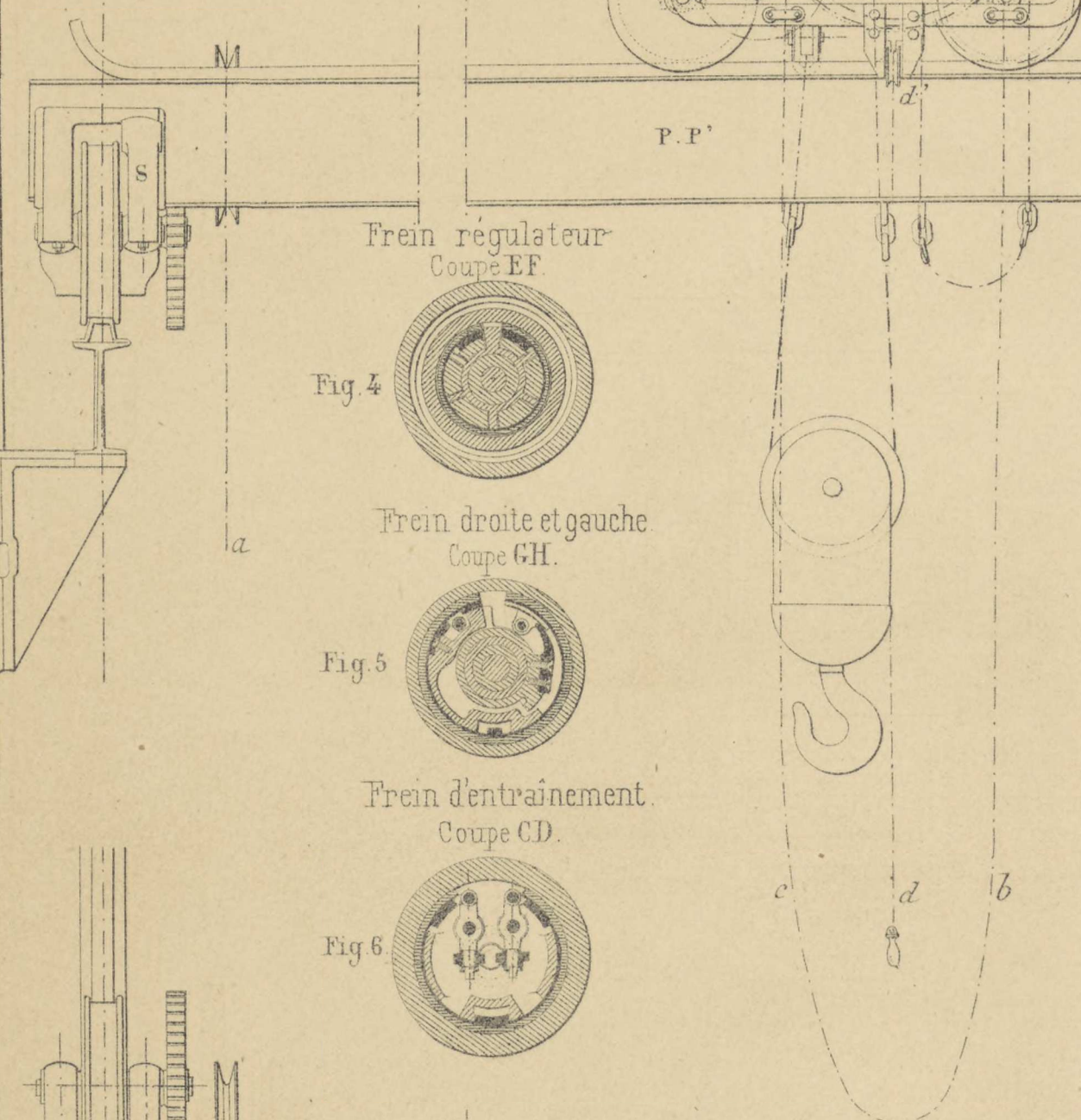


PONT ROULANT AVEC TREUIL MIXTE (Système Megy)

Force 3000 kil. — Portée 9<sup>m</sup> 262.

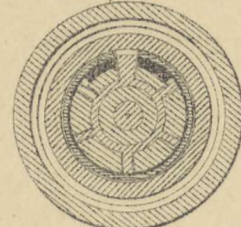
Fig.1 Elevation.

Echelle  $\frac{1}{15}$



Frein régulateur  
Coupe EF.

Fig. 4



Frein droite et gauche  
Coupe GH.

Fig. 5



Frein d'entraînement  
Coupe CD.

Fig. 6

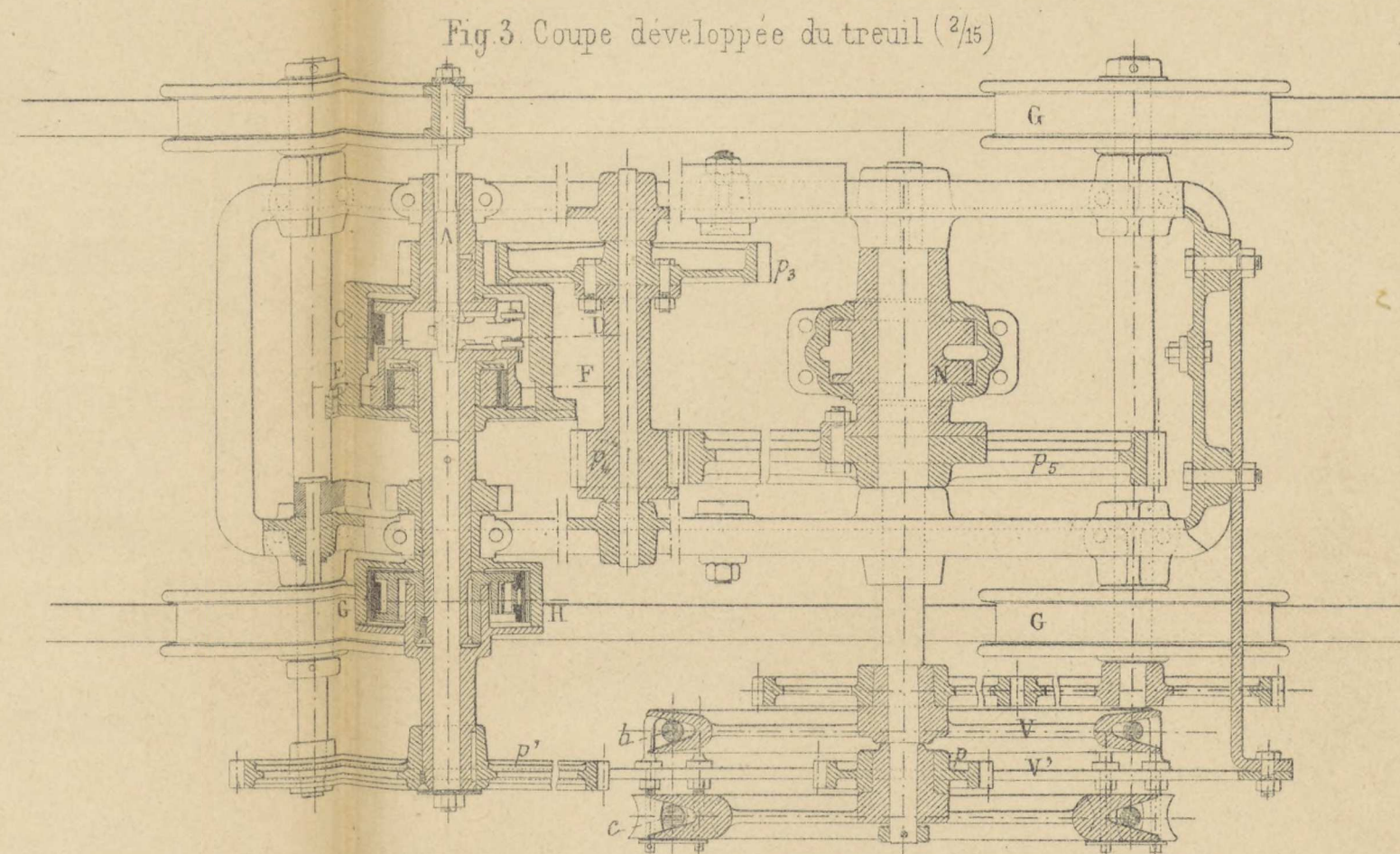
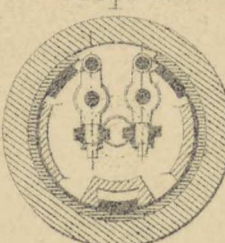
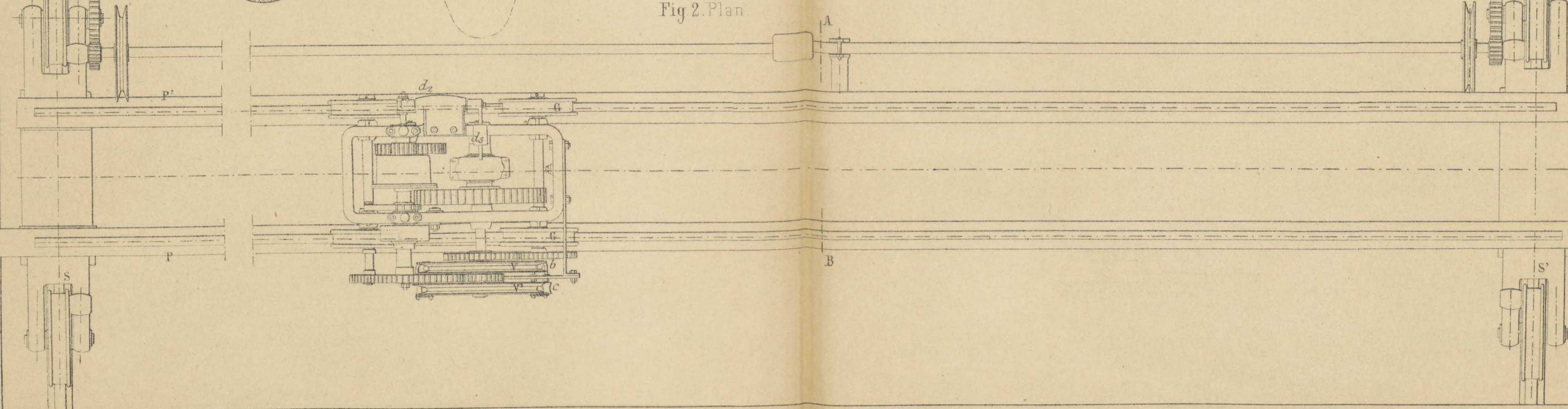


Fig. 3 Coupe développée du treuil ( $\frac{2}{15}$ )

Fig. 2. Plan.



au dessus du sol, 3<sup>m</sup> 78











# TREUIL POUR LEVAGE DE MATÉRIAUX

Echelle 1/10

Fig. 1. Ensemble.

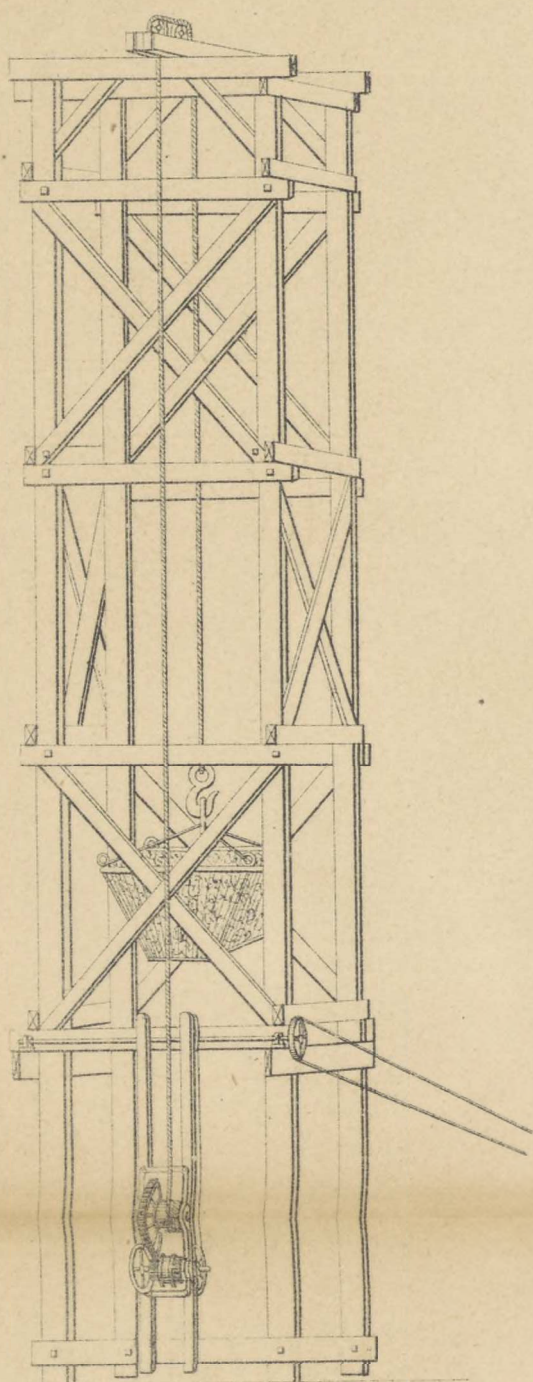


Fig. 2. Elevation.

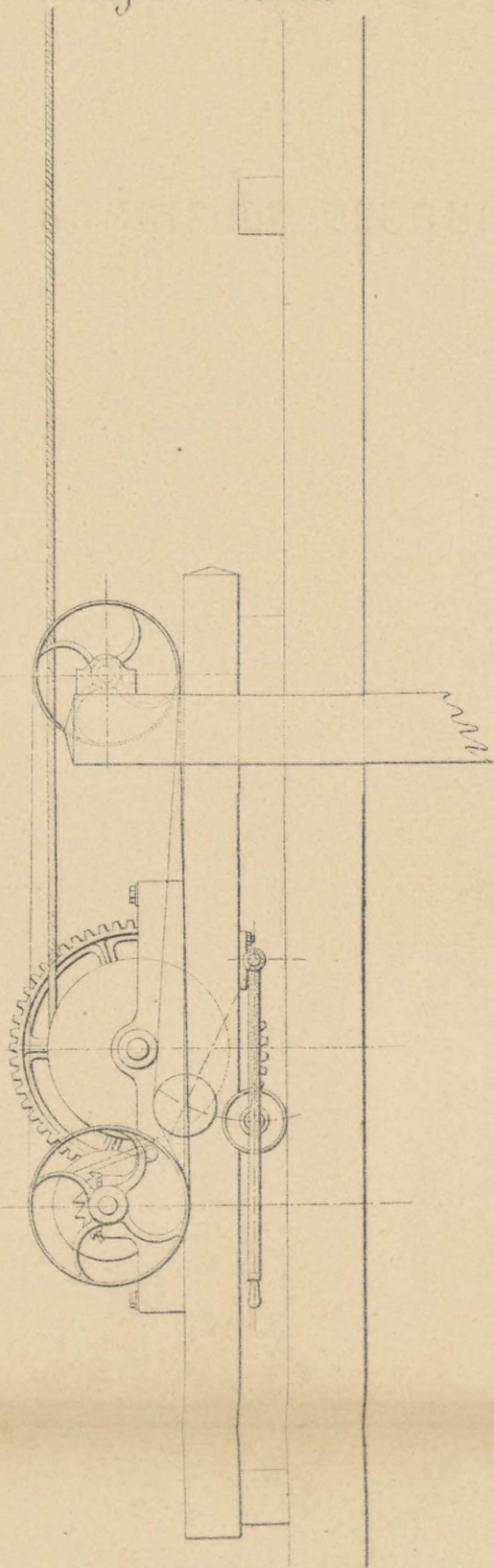


Fig. 3. Vue de face.

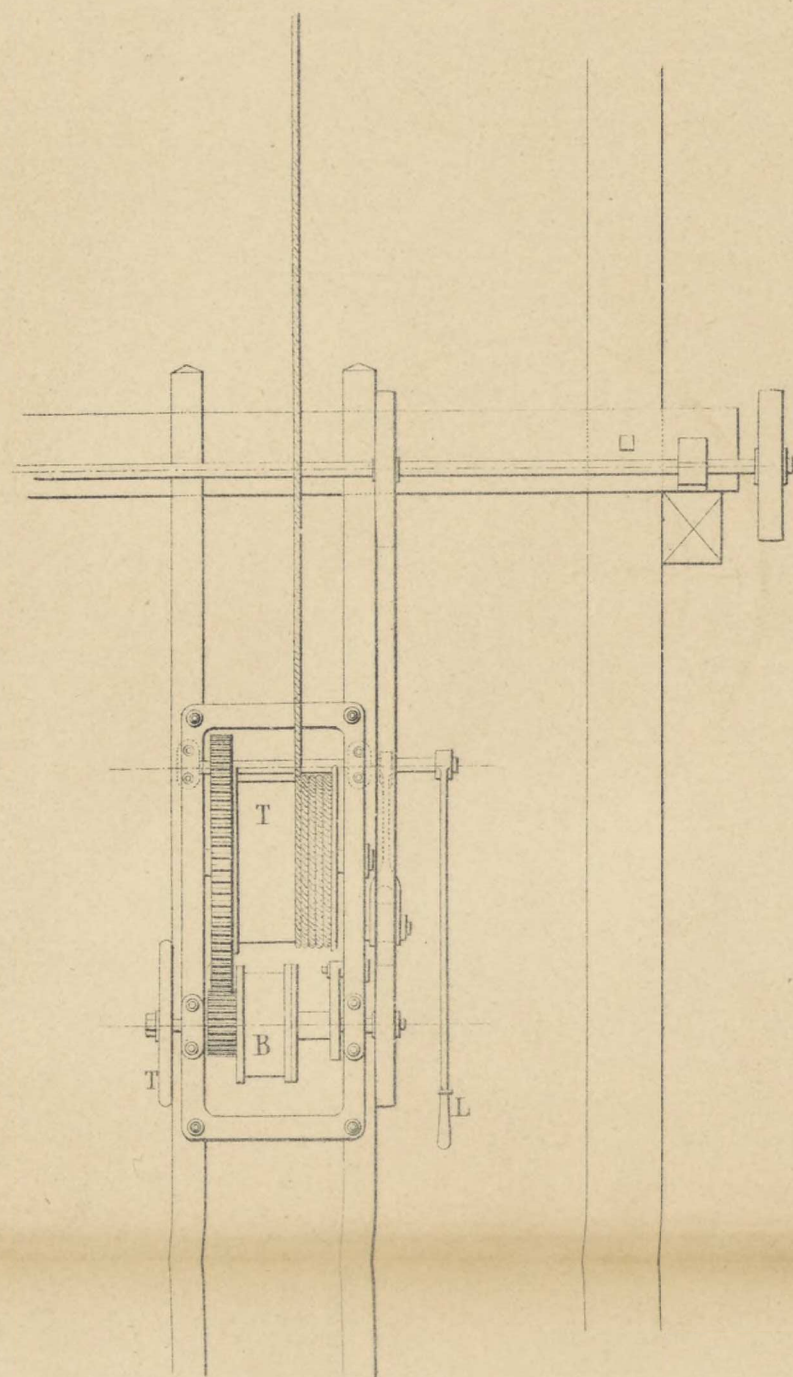


Fig. 4. Elevation.

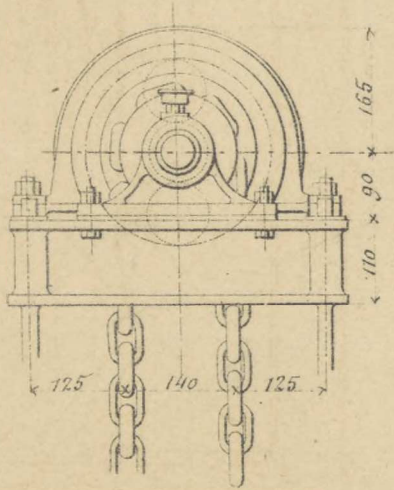


Fig. 6. Profil.

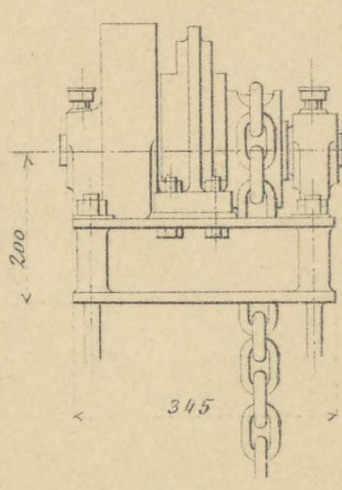


Fig. 7. Coupe suivant e f.

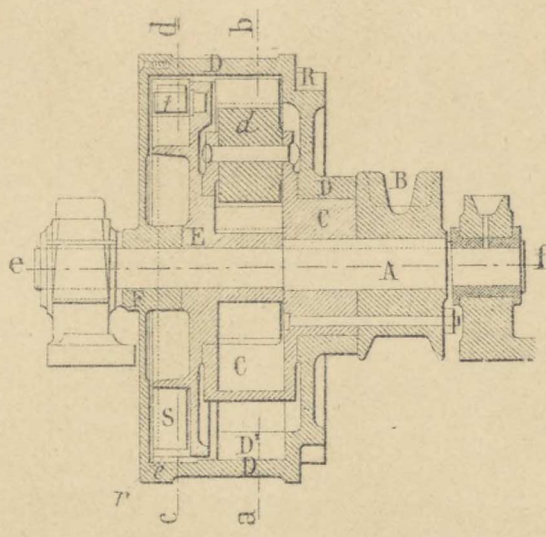


Fig. 8. Coupe suivant a b.

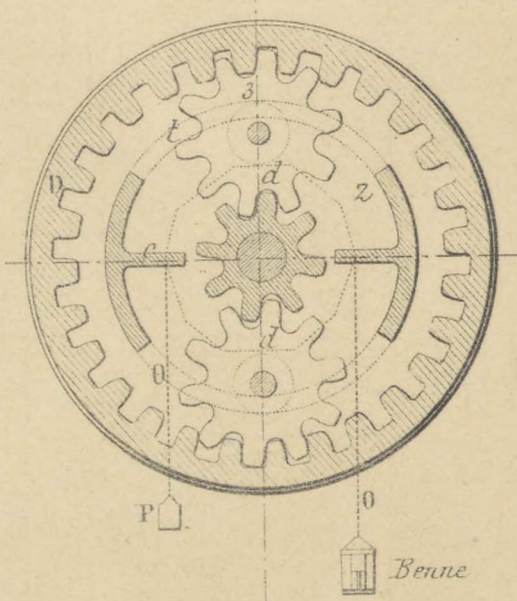


Fig. 5. Plan.

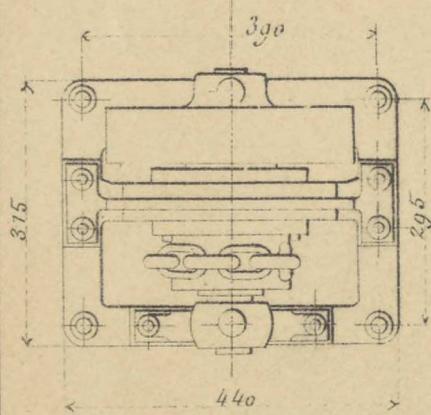
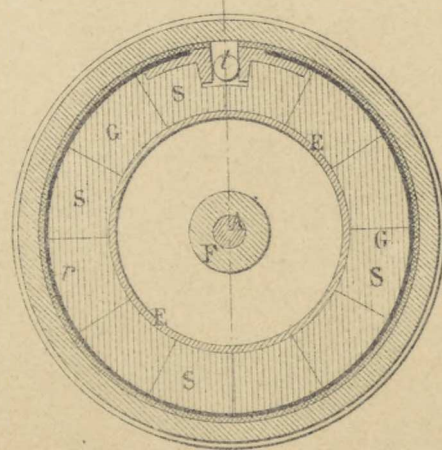


Fig. 9. Coupe suivant c d.



## POULIE DE SÉCURITÉ

Système Mégy.









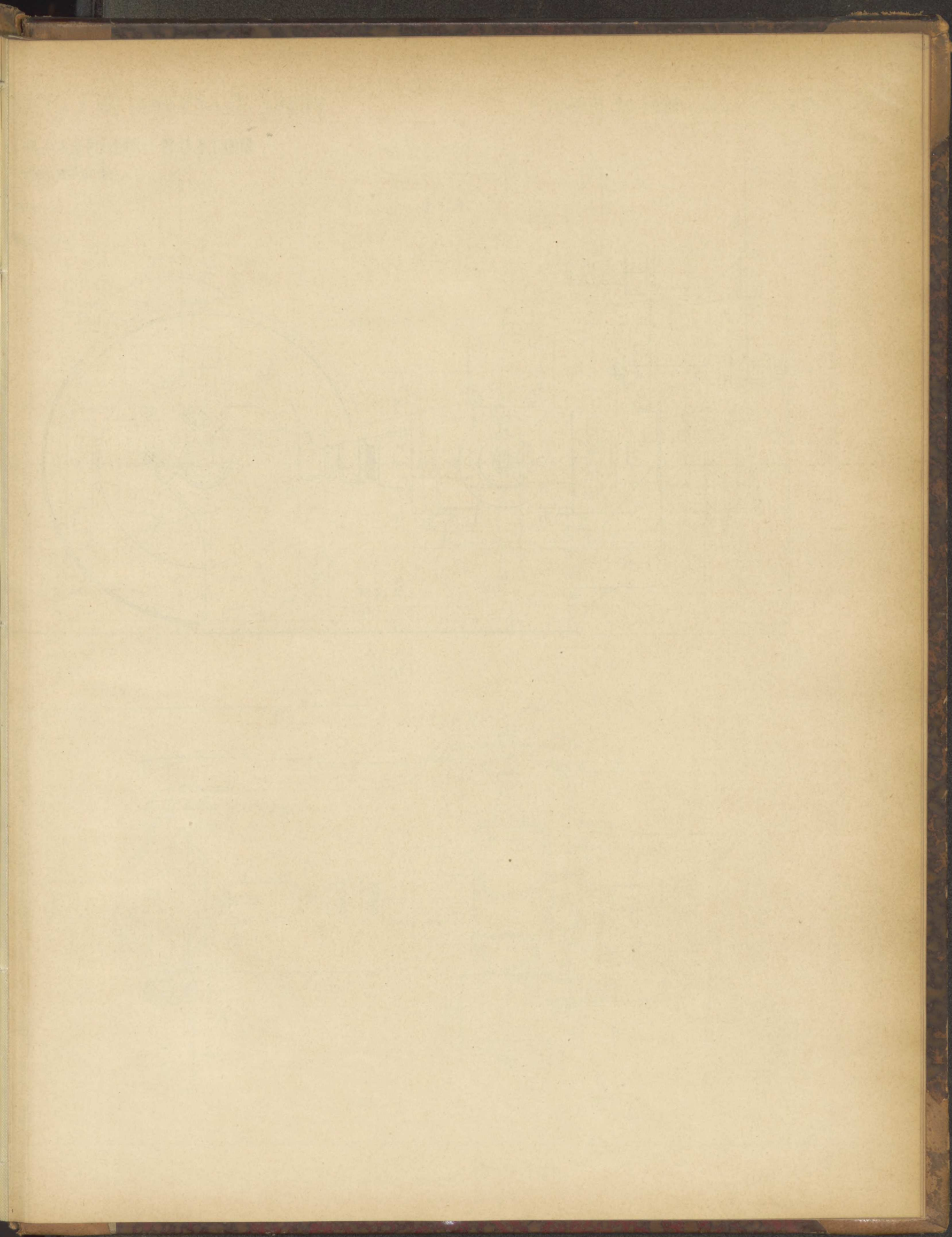














MOTEUR OSCILLANT A VAPEUR 110 x 160  
à changement de marche.

Ensemble.

Echelle 1/5.

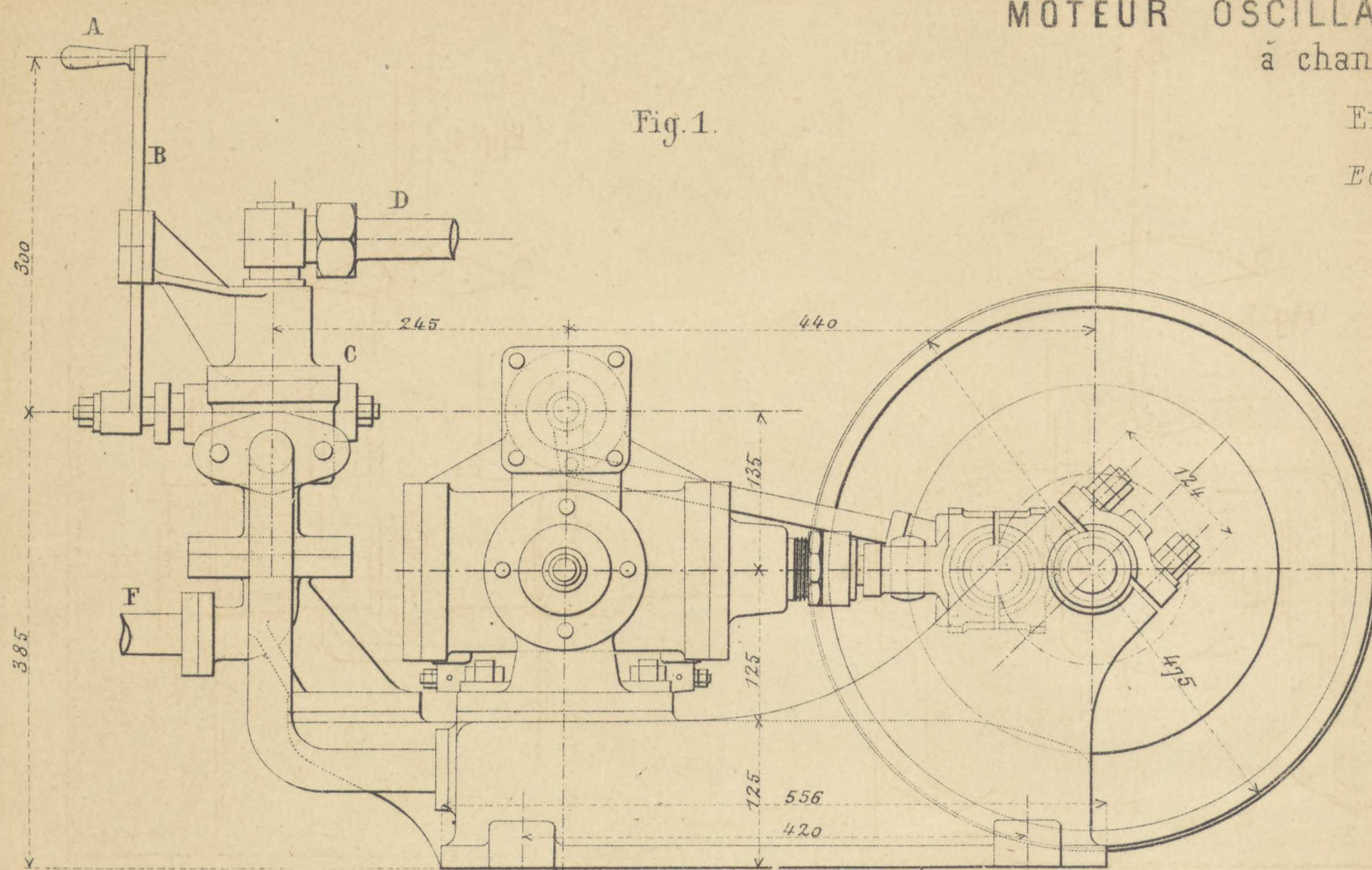


Fig. 1.

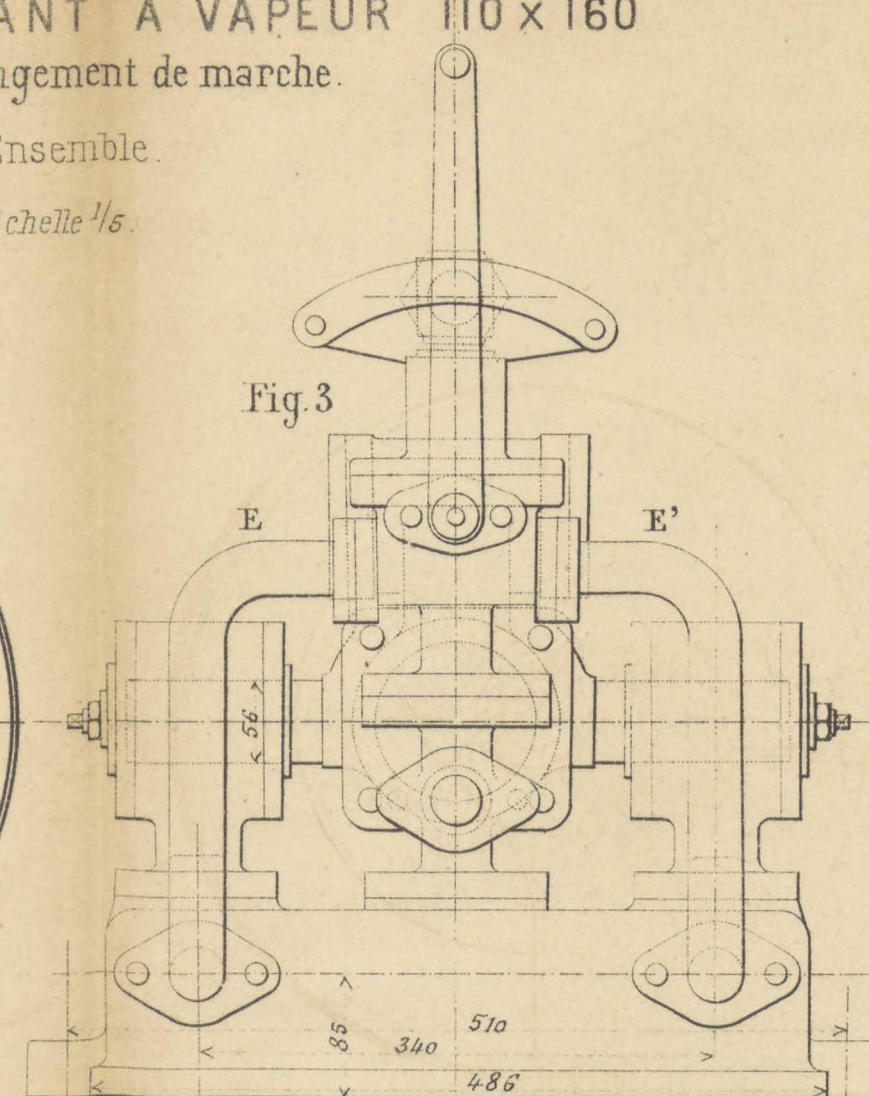


Fig. 3.

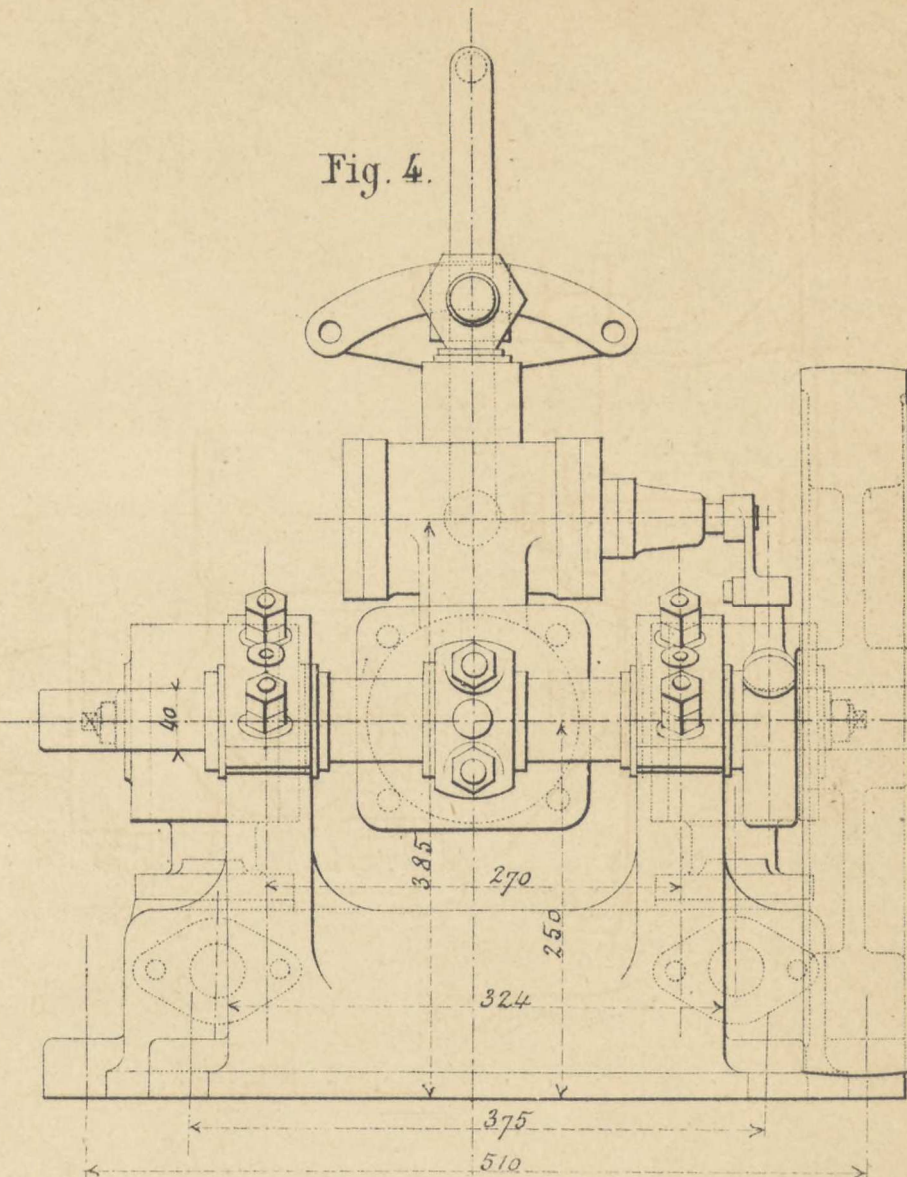


Fig. 4.

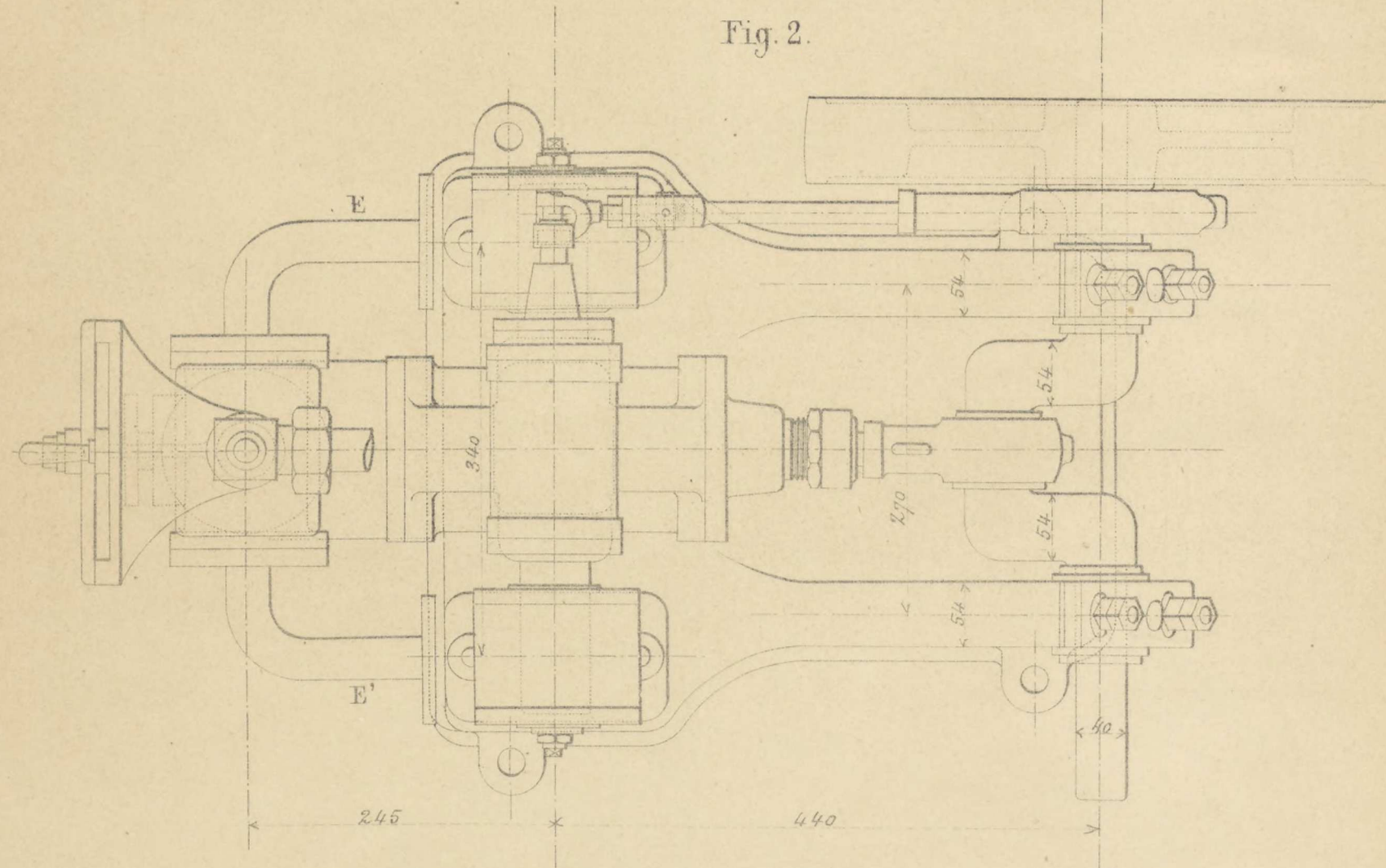


Fig. 2.

Obturbateur du moteur Mégy

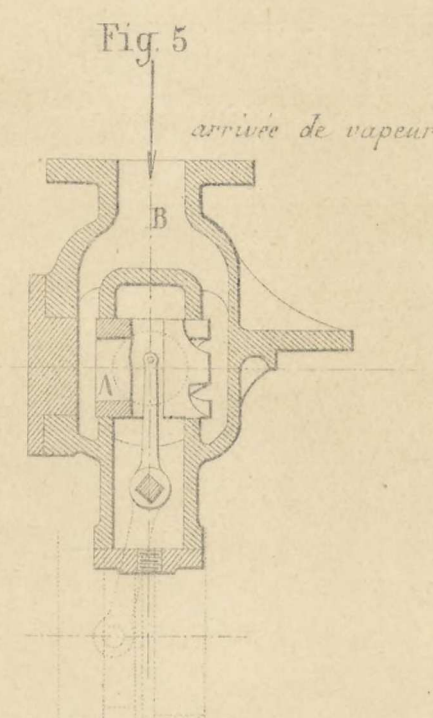


Fig. 5.

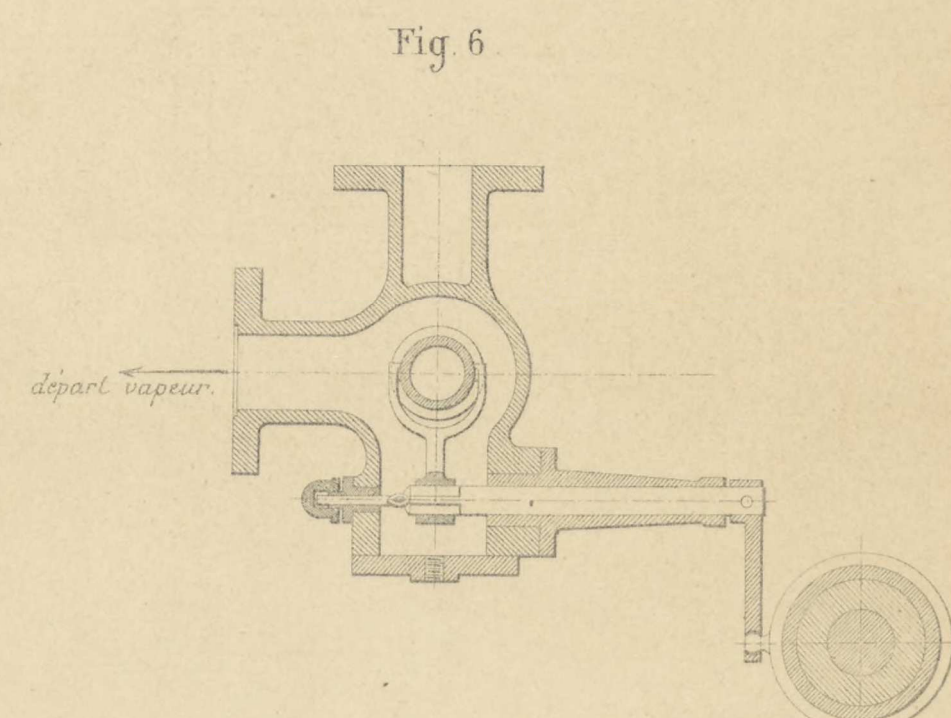
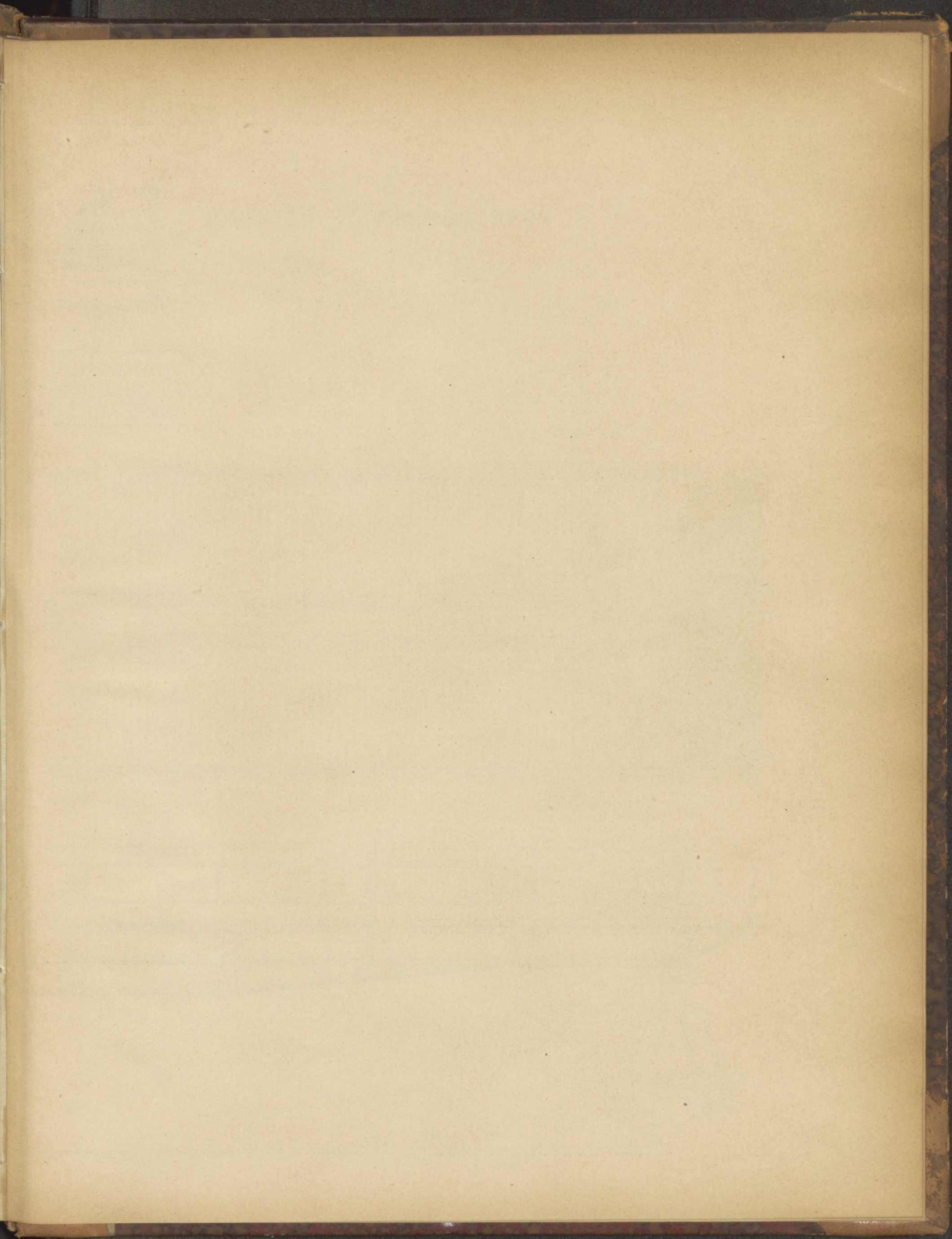


Fig. 6.







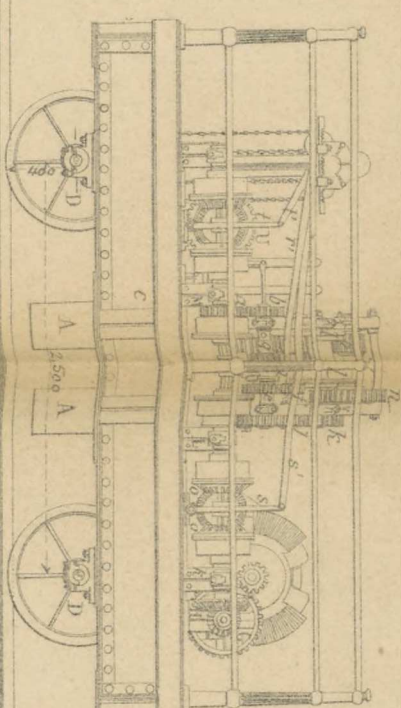




PONT ROULANT ÉLECTRIQUE

Ensemble

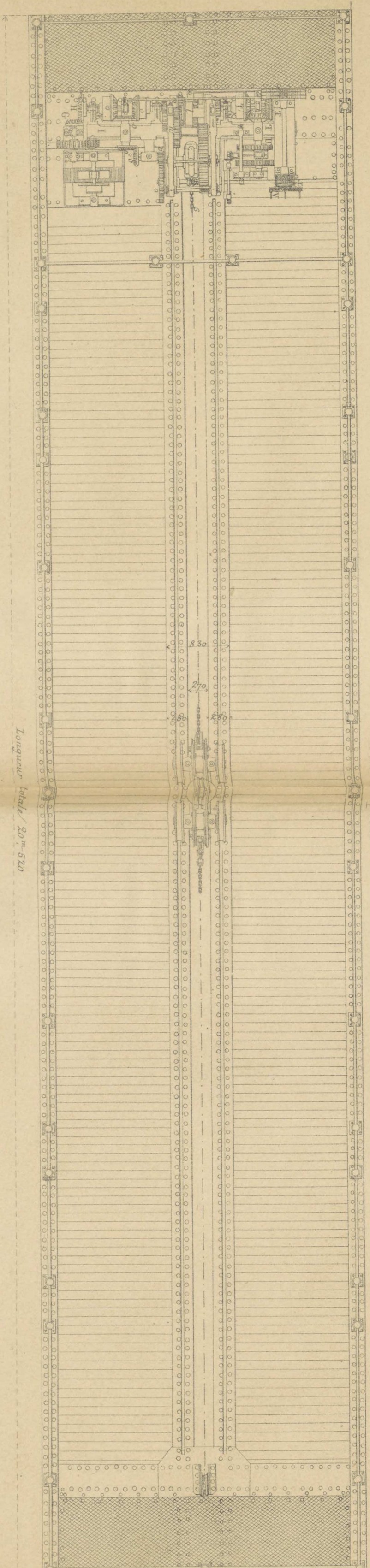
Vue de côté



Force 10 tonnes.

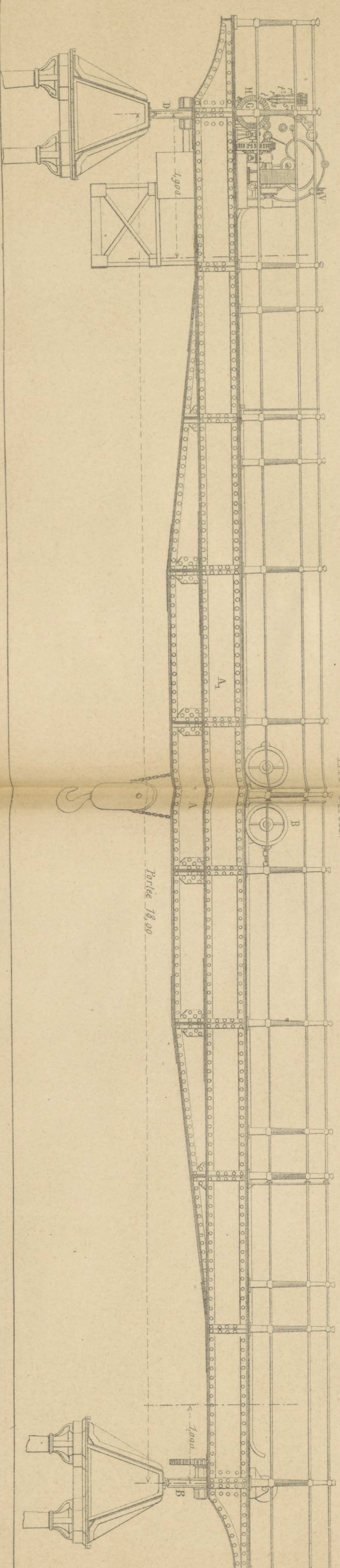
Echelle 1/40

Vue en plan



Elevation

Longueur totale 20m 520











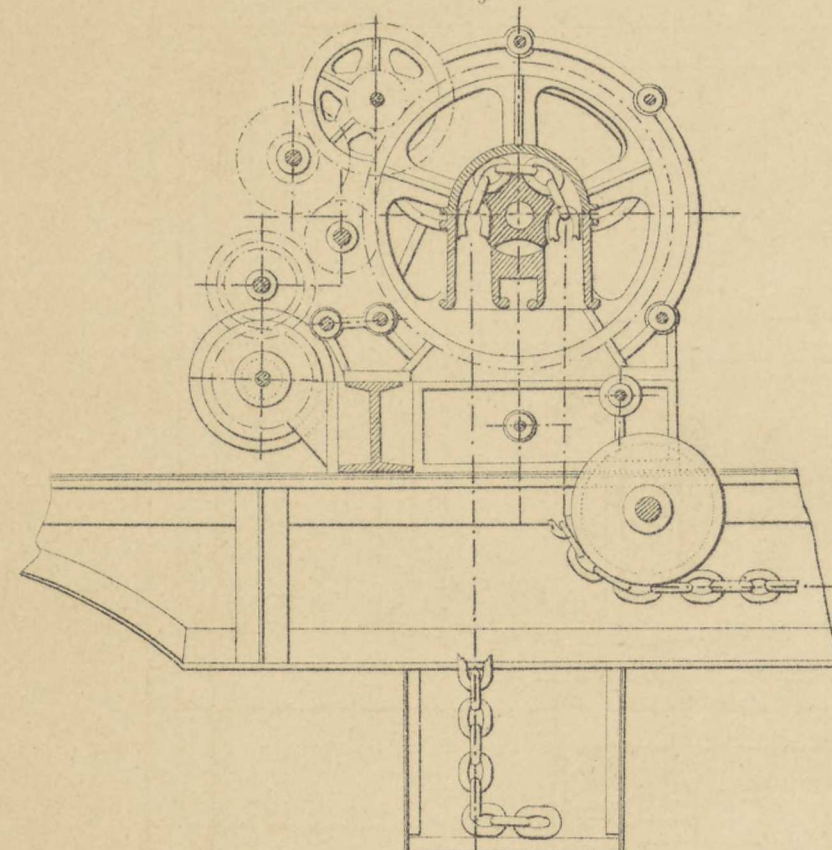


# PONT ROULANT ÉLECTRIQUE

Détails.

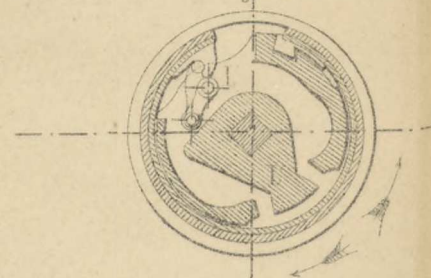
Coupe du treuil de levage

Fig. 2.



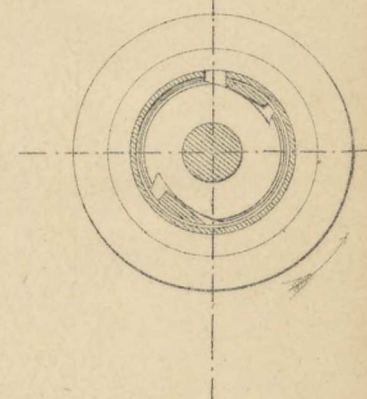
Coupe du frein

Fig. 3.



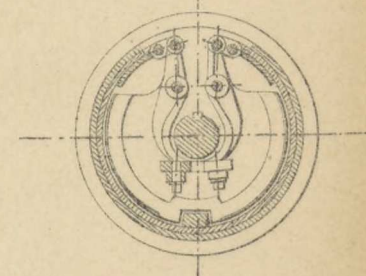
Coupe du cliquet dormant

Fig. 4.



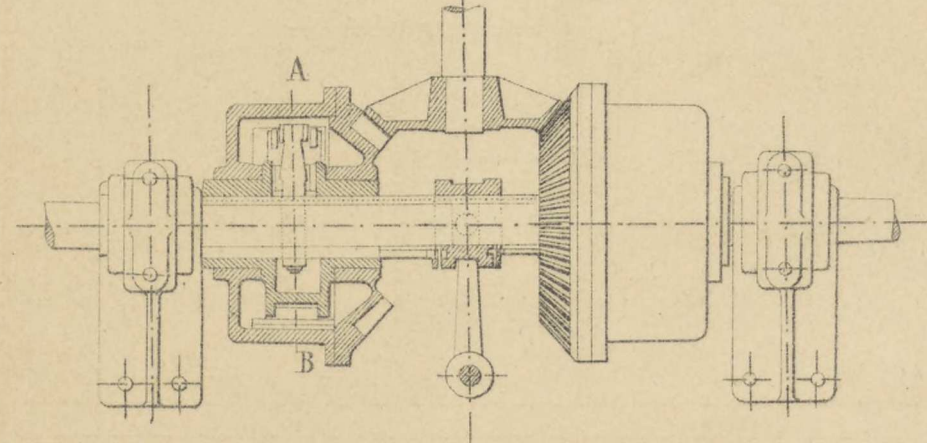
Coupe suivant AB.

Fig. 6.



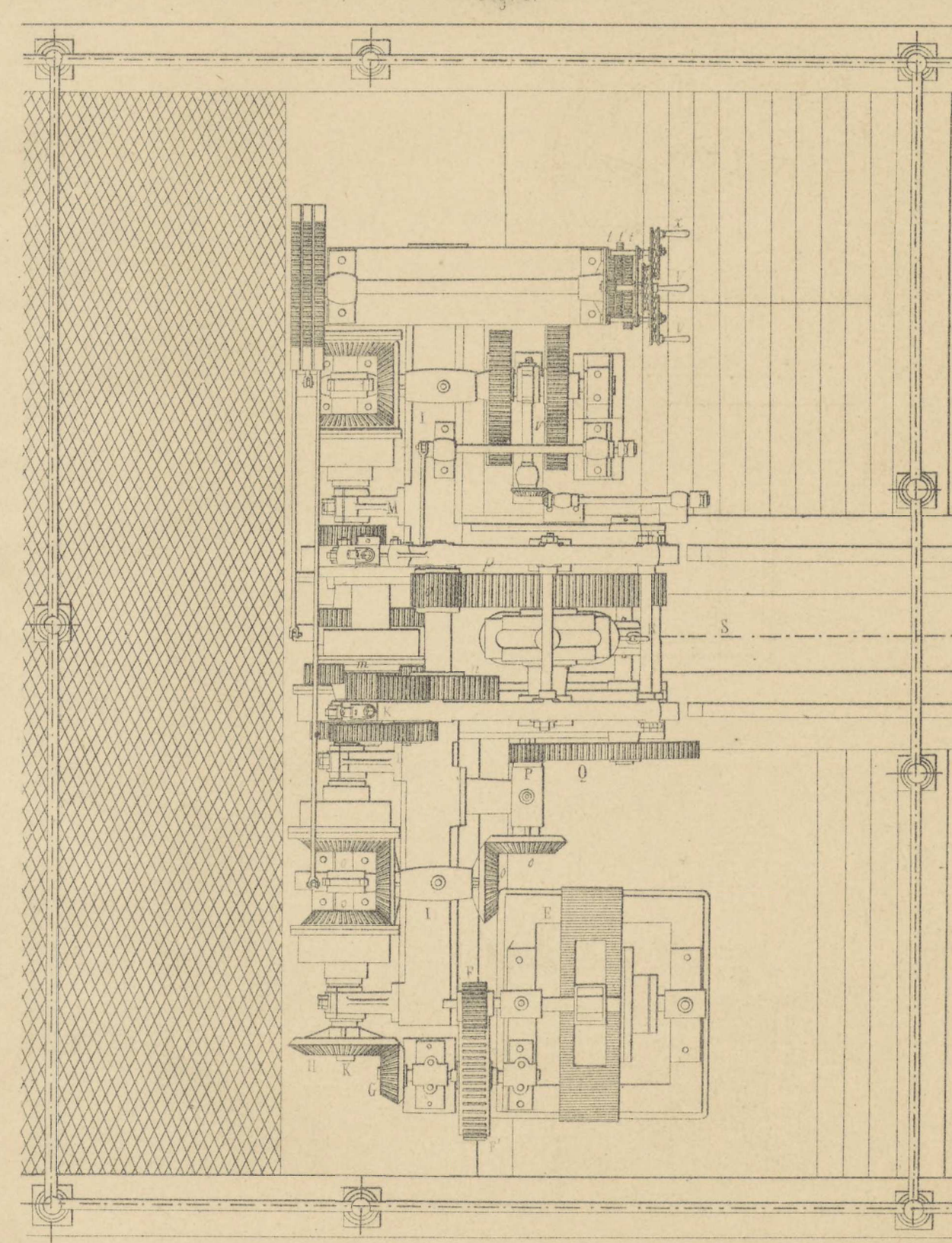
Embrayage.

Fig. 5.



Vue en plan

Fig. 1.













MOTEUR HYDRAULIQUE

Système Mégy

Fig. 1. Coupe longitudinale.

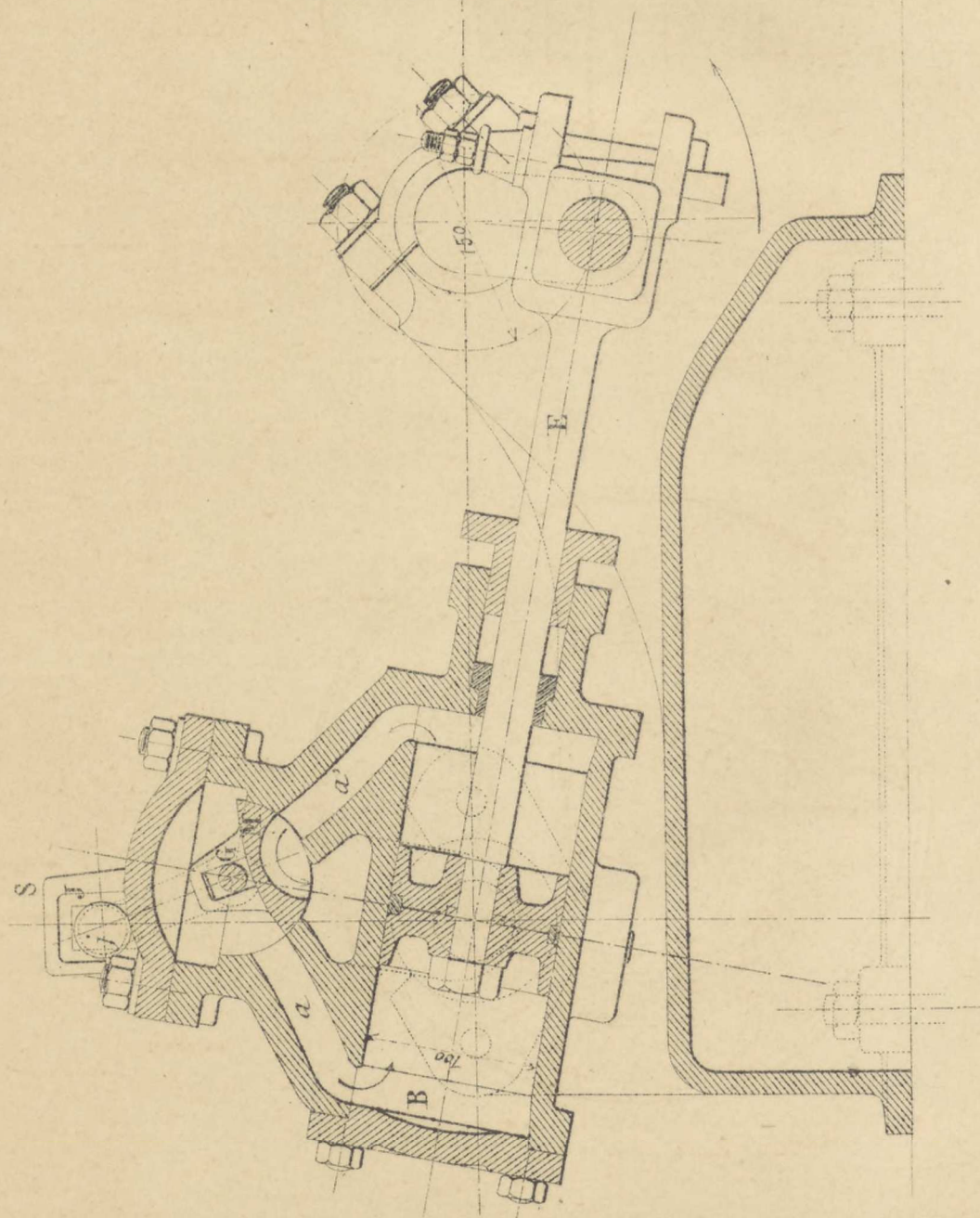
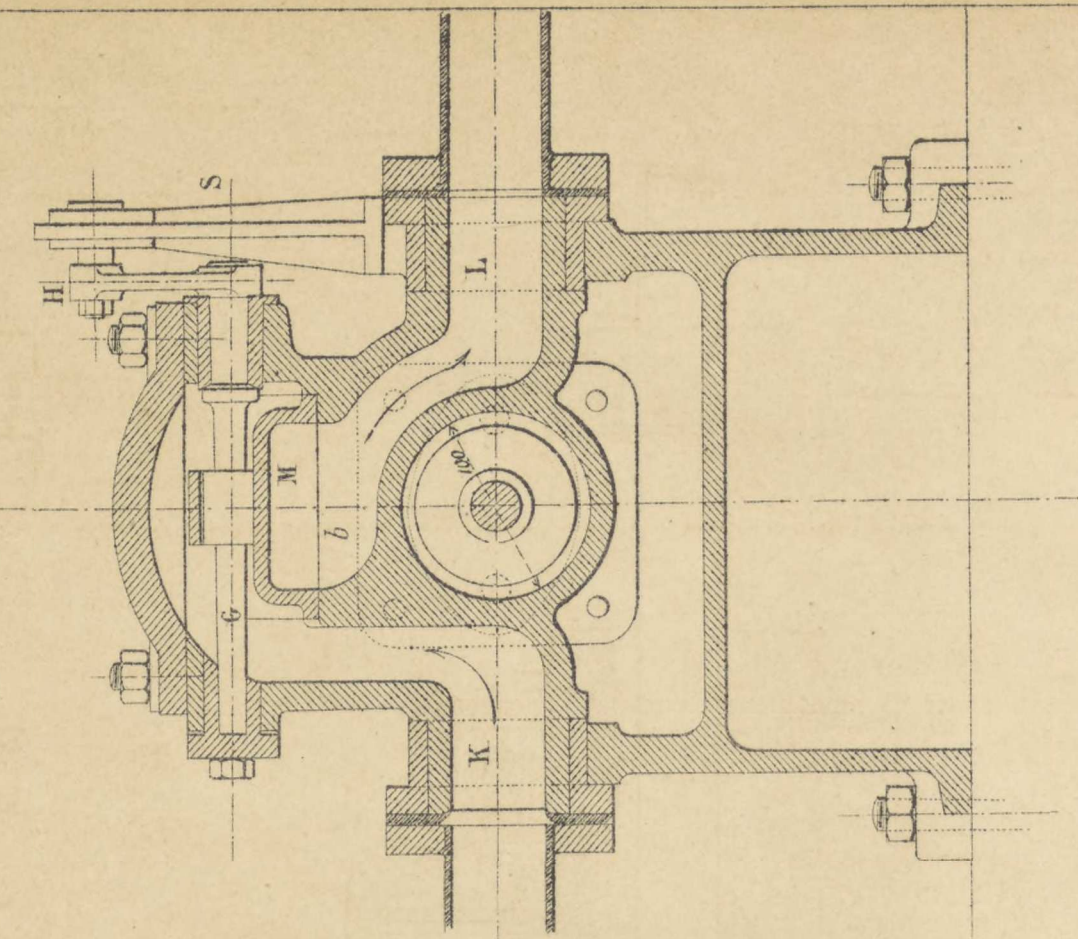


Fig. 2. Coupe transversale.



EMBAYAGE SANS CHOC

Système Mégy

Fig. 3

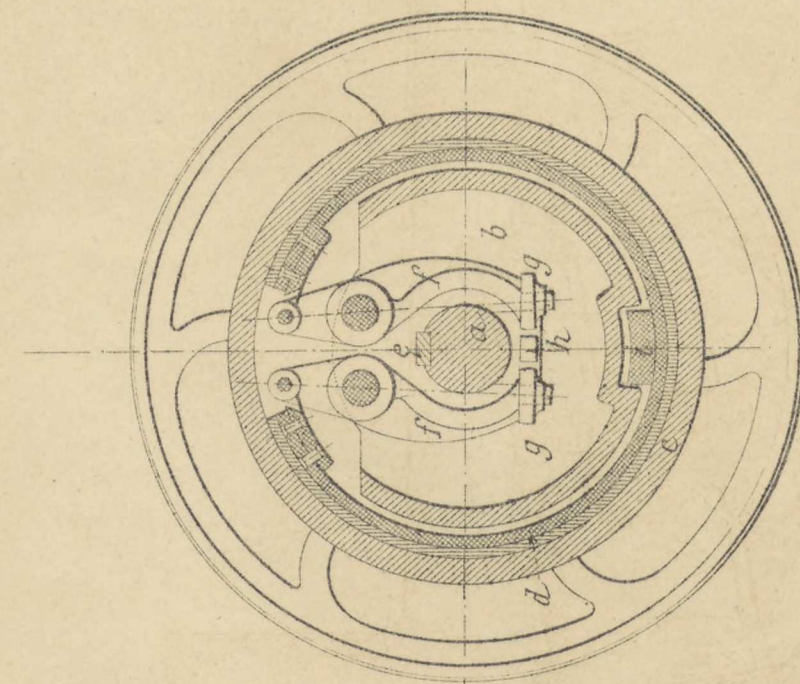


Fig. 4.

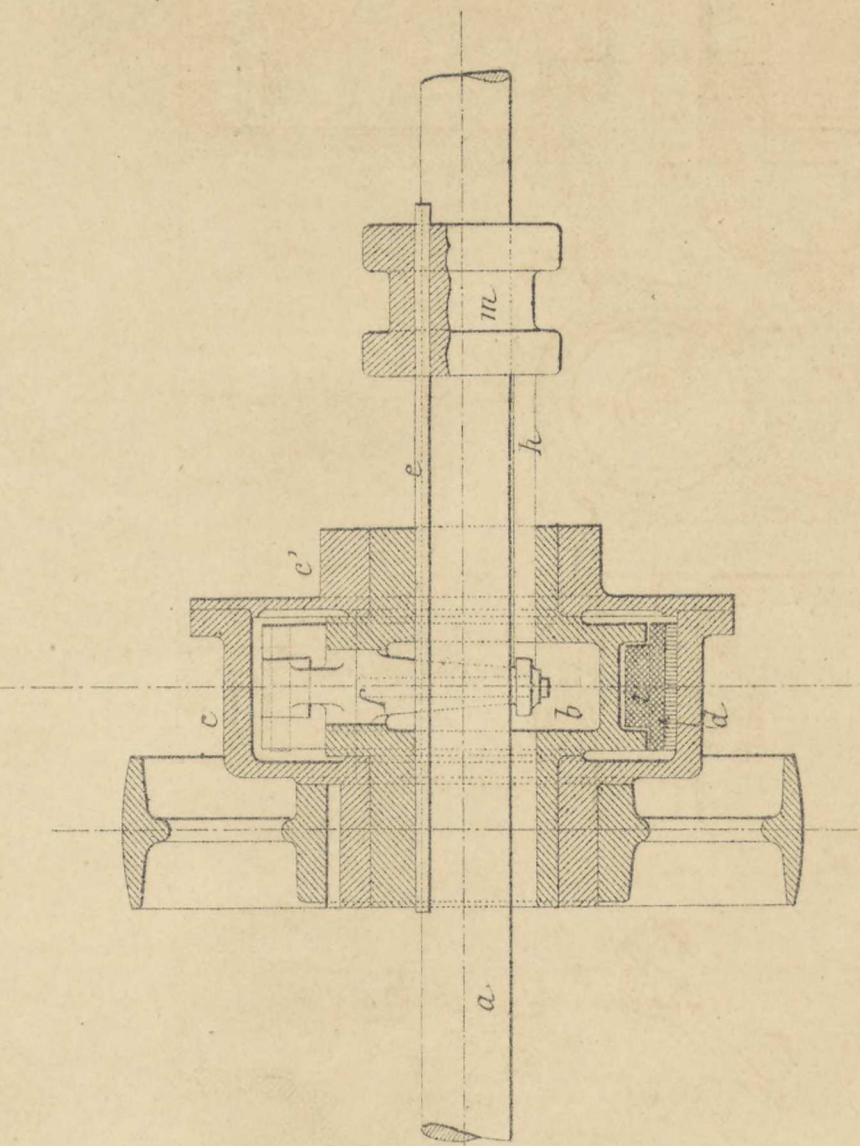
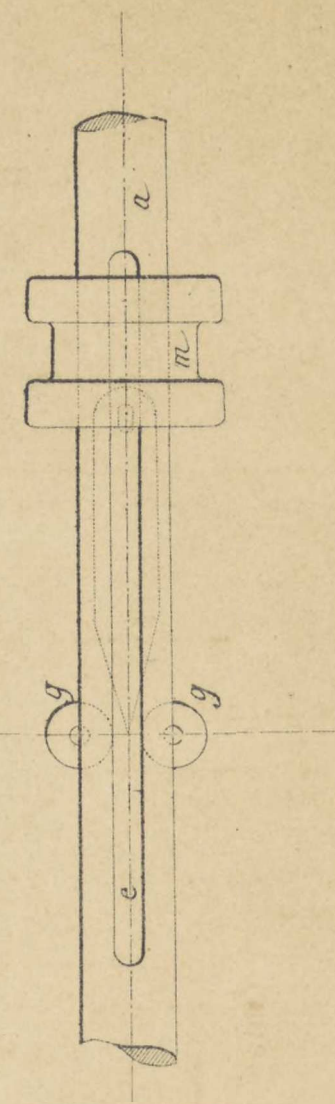


Fig. 5.

















DTV Danmarks Tekniske  
Videncenter  
Teknologihistorisk Samling

TB  
061.4  
EXP

46 26 32



\*300198062\*



1889



