

Denne fil er downloadet fra
Danmarks Tekniske Kulturarv
www.tekniskkulturarv.dk

Danmarks Tekniske Kulturarv drives af DTU Bibliotek og indeholder scannede bøger og fotografier fra bibliotekets historiske samling.

Rettigheder

Du kan læse mere om, hvordan du må bruge filen, på
www.tekniskkulturarv.dk/about

Er du i tvivl om brug af værker, bøger, fotografier og tekster fra siden, er du velkommen til at sende en mail til *tekniskkulturarv@dtu.dk*

Optegnelser om Vævning.

u. A.

677.05 St. f.

± 677 05, Folio

677 05

Folio

1870

1871

1872

1873

1874

1875

1876

1877

1878

1879

1880

1881

1882

1883

1884

1885

1886

1887

1888

1889

1890

1891

1892

1893

1894

1895

1896

1897

1898

1899

Forskellige Reduktionstal.

1 Heller = 3,368 sv Fod = 3,185 d. Fod.

1 " = 1,093 yards

1 Yard = 3,08 sv Fod = 2,195 d. Fod

1 " = 0,914^m

1 sv Fod = 0,297^m

1 sv Fod = 0,325 yard.

1 kg = 2,35 sv Skaalpund = 2,208 engl Skaalpund (lbs) = 2 d. Pund.

1 lb = 1,065 sv Skaalpund = 0,453 kg

1 sv Skaalpund = 0,939 lbs = 0,425 kg

Forskellige Nummereringssystemer.

A) Det metriske Nummereringssystem for uld & silke (anvendes nu næsten altid for Kængarn & silke).

Nummeret angiver gennem det Antal herfor à 1000^m, som gaar paa 1 kg.

Ex. Af det metriske garnnummer N: 25 findes 25.1000^m paa 1 kg.

eller: Almindelighed af N: N findes N.1000^m paa 1 kg.

B) Bonaldsgarn (egete Nummerering anvendes over hele Verden)

Nummeret angiver gennem det Antal „hanks“ (herfor) paa 840 yards længe som gaar paa 1 engl. Skaalpund; eller da

1 yard = 0,914^m, 1 lb = 0,453 kg.

gaaes Nummeret efter metrisk System.

$$n_1 = \frac{840 \cdot 0,914}{0,453} \cdot n = 1695 n,$$

eller man kan sige:

Nummeret angiver gennem det Antal herfor à 1695^m som gaar paa 1 kg, men da en del gaar tabt ved klyphuger & lyn; kan man sætte $n_1 = 1550 n$.

C) Lör- & Yule-Garn (egete Nummerering).

Nummeret angiver hvor mange „kass“ (små herfor) à 300 yards som gaar paa 1 engl. Skaalpund, eller med samme Reduktion som under B. $n. 605^m$ af hvert kg.

Grundet paa Afspil & lyn. beregnes det kun $n. 550^m$ af hvert kg.



8573.

D. Svensk Garnnummerering

Nummeret angives ved det antal "kuäpp" à 500 Fod som gaar paa 1 sv Skpd. eller i almindelighed n. 500' paa 1 sv Skpd. eller

n. 349^m paa 1 kg. Man beregner dog kun 320. n m af hvert kg i det en del Garn gaar tabt.

Nummeret angives ligeledes ofte gennem det Antal "herfor" à 3000' (1 herfo = 6 kuäpp), som gaar paa 1 sv Skaalpinde.

Beregner h herfor nummeret saa haadman:

3000. h' paa 1 sv Skaalpinde eller

2094 h^m paa 1 kg eller med Fradrag af Affaldet:

1920 h^m paa 1 kg.

Sammendragning af ovenstaaende til Brug ved Beregning af Garnmængder.

(Herved er ved metrisk Beregning af Kaugarn g silke ikke medtaget noget Tab. Dermed tænkes for de øvrige Arter beregnet for Tab g snæver Garnmængde) (+ 10%).

Kaugarn, Mosswole eller Silke af N ₂ N indeholdende	N ₂ N	N. 1000 ^m paa 1 kg.
Bomuldsgarn af	N ₂ N	n. 1550 ^m " 1 kg
Uoi g Julegarn af	N ₂ N	n. 550 ^m " 1 kg
Svensk Uldgarn (n.	n kuäpp	n. 320 ^m " 1 kg
Svensk Uldgarn	h herfor	h. 1920 ^m " 1 kg

Silke nummereredes tidligere g delvis endnu efter følgende System:
 Nummeret angives gennem den Vægt som en vis Række havde.

Vægtsteden var 1 dénier = 0,05^g

Længdesteden = 500 cm

Hvis 500^m til Ex var 24 dénier saa siges Silken at have 24 déniers Finkhed, altsaa bliver Nummeret her desto højere jo grovere Silken er i Afvælgning til al anden Nummerering.

Reduktions tallene mellem det gamle g det ny Silkenummereringssystem.

Det Metriske N₂N = $\frac{10000}{n}$ (hvor n er Antallet af déniers) eller

$$n = \frac{10000}{N.}$$

Reduktions tallene mellem det ældre svenske g det metriske Nummereringssystem faas paa følgende Maade:

3
Af n knåpps Garn gaar n. 500 fod paa 1. Skjod. eller

$\frac{n. 500}{3.368}$ meter paa 9425 kg. eller $\frac{n. 500}{3.368 \cdot 0.425}$ m paa 1 kg = n. 349 m.

Af Heltriske Nummer N gaar 1000 N^m paa 1 kg. altsaa

$349 \text{ m} \cdot 350 \text{ m} = 1000 \text{ N}$; $n = 2.9 \text{ N}$, $N = 0.35 n$.

Trindgarnet forkortes gennem Snoringen; for finere Trindgarnet kan i almindelighed regnes 5% Forkortning, grovere Garnet (Bomuld og Hør N^o 20 samt Uld N^o 30 og derunder) kunde forkortes 10% naar hvis de er snævt haardt.

Større Trindgarnet forkortes endnu mere. Skude- og Oplegarn kunne ej regnes paa anden Maade end ved at maale hvor af de saamestrindene Traade.

Garn som er blevet bleget efter Spindningen taber 10-20% i Vægt.

Mønsterindtagning

Hvis man skal fremstille et Stykke Tøj der er ens med en vis forelagt Prøve saa maa man undersøge

A) dets Prøves Materiale

B) dets Fæthed eller Indstilling: Kede og Skel

C) den Orden: hvilken Kede- og Skeltraade følge paa hinanden d.v.s. Skæprøve og Skudordenen

D) dets Bindeforhold, Indledning og Toranspordning.

A. Materiale.

1) Man afgjør først hvilket af Prøvens 2 Traadsystemer som er Kede og hvilken som er Skel. Herefter lader man sig lede af følgende:

Det stærkeste Garn er i almindelighed Kede

Skelletten har ofte løsere snøb end Keden

Finder en Liss eller "Stad" der Ej paa Prøven saa viser den i hvilken Retning Keden gaar.

Understøtten ses Rimarker + Keden.

Er Tøjet ræt kan man af Fibrens Færdig slutte sig til i hvilken Retning Røden gaar

I Floggoné, Flost og Gare tæjer kan man af selve Bundeformholdene slutte sig til Rødens Retning

I Garnbestemmelse; Materiale og Færdig.

De forskellige Spinningsarter genkendes sikkert under Mikroskop, har man imidlertid ikke seadant, seer følgende til ledning:

De vegetabiliske Spindingsarter forbrænde med jævnt klar lue og give en om Trækulrøg paavindende Lugt (Bomuld, Hør, Jute, China-græs, Gang, Nelfefibre, Ramie)

De animalske Spindingsarter (Uld, Silke, Kamelhaar, Nøthaar, Helehaletaar) forbrænde med jævn, osende Røg og udvikle en Røg og afgive en skarp, ubehagelig lugt lig den ved forbrændte Haar.

Har man paa denne Maade klarat om hvorvidt Garnet er af vegetabilisk eller animalsk Ursprung saa gælder det at afpasse til hvilken særlig Klasse deraf at Spindingsarten hører.

Hør og Bomuld skilles ad ved Hørens større Glans og Stykke Bomulden har naturligt ikke saa lange Fibre

Jute er ofte ujævn: Fibre og ikke særlig glinsende China-græs kan være meget glinsende og have stærke Fibre

Blandt de animalske Arter skelner man mellem Uld og Silke ved dens større Glans, samt længere, lige stærke Fibre Ulden er oftest mere eller mindre krølet.

Færdighedsbestemmelsen udføres sikkert ved Sammenligning med kendte Garnsorter, Man bør derved for at undgåe mistag tilstedeværende Ujævnheder i Spinningen tage Traadene flersdobbelte og sammenligne med lige mange af de kendte Garnnummere

Naar Tøjet eller Garnet ikke har i sig det bedste Noget særlig

5.
Klæbning, Appreterning kan man paa den
Hænde temmelig nøje bestemme Færdigheden. (Saa vel
Kede som Læls garn synes dog meget finere end
hvad de har været fra Begyndelsen af den fortid
af den sidste Kevning foregaaende Slid og Affruining
dog naturligvis under Forudsætning at de ikke ere
blevne klæstede eller imprægneret med et eller an-
den Appreterings-masse eller sammenvalkede eller
sevnings. Et klæstet Kdegarn forekommer meget grovt
end bliver uklæstede Garnsorter.

Et sammenvundet Garn forkortes meget ved Sevnings
og bliver derfor meget grovere end Stemmene af
det enkelte Traade i det uindvundne Tilstand.

Hvis Garnet eller det færdigvævede Tøj bliver bleget vi-
der Garnsorterne sig finere end de har været fra
Begyndelsen (10-20%) paa saavel det i det senere er
blevet imprægneret med Klæster eller A.

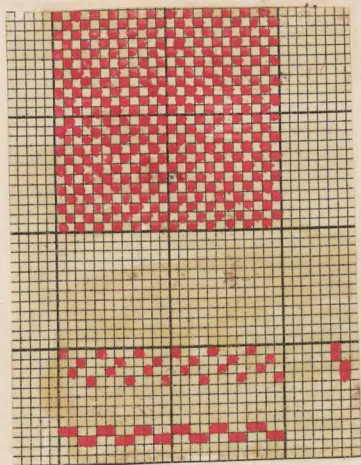
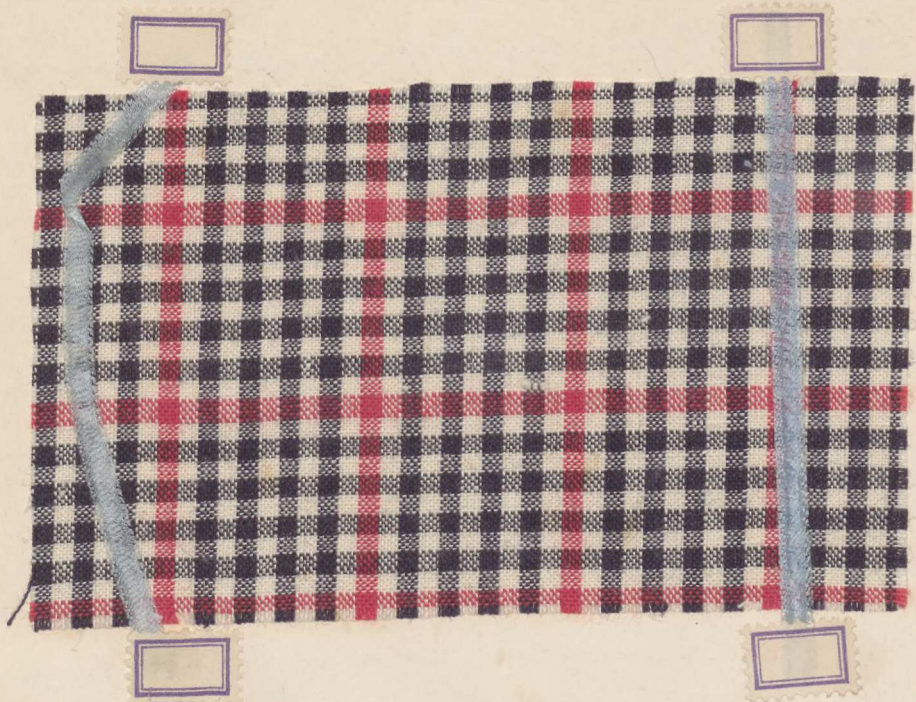
3. valkede, vuede og overskaarne Væver forandres Traad
færdigheden betydeligt hvorfor man kun ved Hjælp af gamle
Erfaretheden kan slutte sig til hvor meget disse Operationer
gøre Tøjet eller Garnet lettere for deraf at bestemme hvilken
Garnsort man bør anvende for det der skal fremkomme en
lynmør Væve.

B. Tæthedsbestemmelse

Tætheden paa den færdige Væve maales ganske simpelt
ved at stille Traadstælleren paa det glatte med ikke spændt
Løst Tråde samt indregne hvor mange Ræder og Læls Traade
der forekommer paa 1 Cm (1 Tomme).

At deraf at slutte til Traadens Tæthed i Vævetolen kan
imidlertid være meget svært.

Hvis Tøjet ikke er blevet inderskåret nogen gennemgribende
Appreterning saa kan man ved af Prøven at tage en
Traad ud og maale den lige indstrækt men ikke spændt
samt sammenligne med Prøvens Brede Beregne hvor bred
Paa samme Maade kan man



Profe № 1. (Dudret Bomulds beklædning støj)

9.

Kvantum 50 m færdig Støj, 61^{cm}: færdig Brude, 65,5 cm: rulle (incl. luster).

Material: Kede: Bomuldsgarn № 16. - Bleg
Mørkt endyoblaas
Turkisk Rødt

Glede " № 20 Bleg
Mørkt endyoblaas
Turkisk Rødt.

Kedelæthed 22 traade pr cm

Ritthæthed $\frac{22 \cdot 61}{2 \cdot 65,5} = 10,25$ Rit. pr cm = 10,25. 65,5 = ~ 670 på hele Bredden.

Isletthæthed 23 Skud. pr Cent. vævde 6 røde
48 skud { 6 blegede
6 mørkeblaa } 4 gang
6 bleg
60 Indskud pr Rapport

Ritlindebyg 4 ristaabinger a 2 dobbelttraade til list
662 -" a 2 traade } Indrette i hoppende Orden
4 a 2 dobbelttraade til list
670 i 4 Skæft.

Skæreskæde 8 dobbelttr. blegst Bomuldsgarn № 16 til list

1324 tr. Bomuldsgarn № 16 { 3 bleg
6 mørkeblaa
6 blegede
6 mørkeblaa
6 blegede
6 Rødt
6 blegede
6 Mørkeblaa
6 blegede
6 Mørkeblaa
3 bleg } 60 tr. pr rapport. Skæres med
30 tr. pr halv gange. hvortil gælder
 $\frac{1324}{30} = 44$ halv gange + 4 Traade
Der begynder med de 2 list = 25
44 halv gange a 30 1320
Sluttes med de 2 første 2
1324
Vævens længde = 50^m
Indvævning y drøm = 7^m
Der rårper 57^m.

8 dobbelttr. blegst Bomuldsgarn № 16

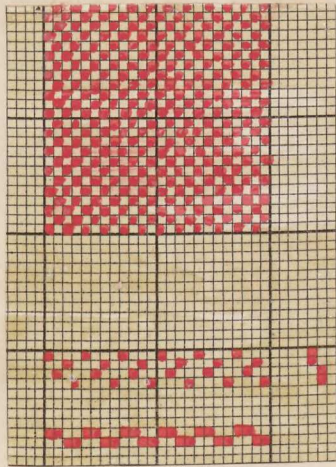
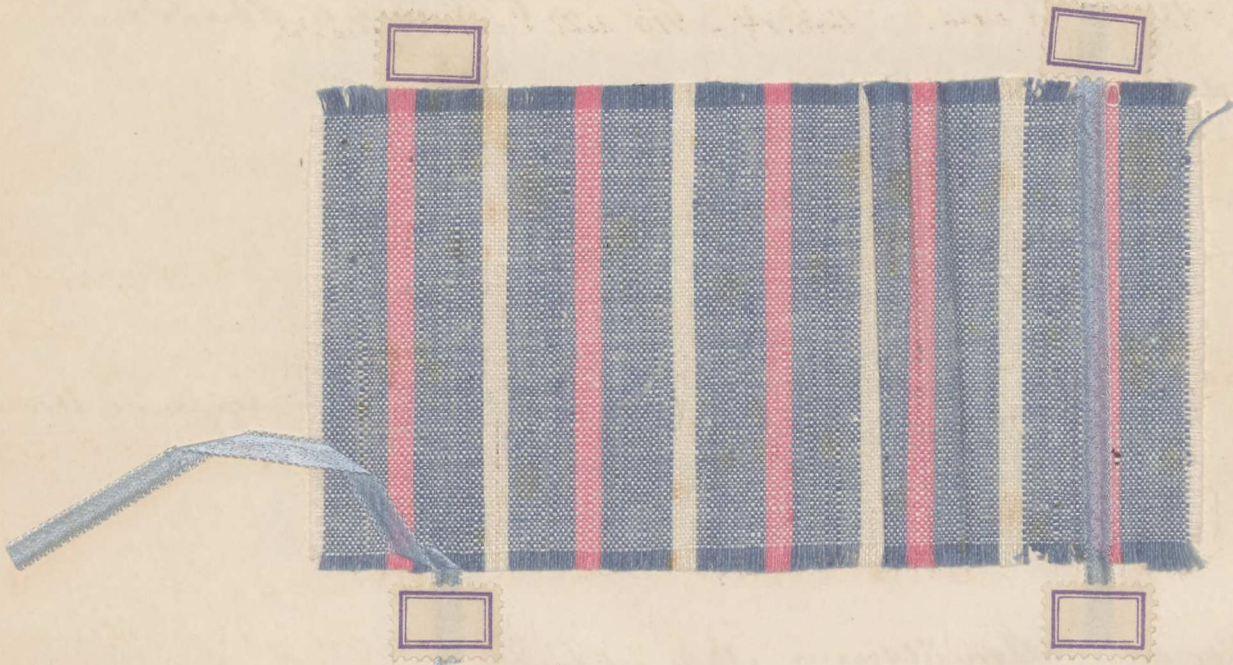
Skaftbygning 4 skafter med sammentag 1340 Syller, og hysmange paa hver = 335 Syller
pr Skaft paa 65,5 cm bredde.

Garnberegning Kede $\frac{1356 \cdot 57}{1550 \cdot 16} = 3,12$ kg hvoraf 0,312 kg rødt, og $\frac{24}{60} \cdot 3,12 = 1,248$ kg blaas,
og 1,56 kg hvidt.

Skælden $\frac{23 \cdot \text{Skud} \cdot 5000 \cdot 65,5}{100 \cdot 1550 \cdot 20} = 2,43$ kg bomuldsgarn № 20

hvoraf 0,243 kg rødt
0,922 blaas
1,215 hvidt
2,43

Vævens Forberedelse Bobining, Skæring, Klis tring, Bomning
Spoling paa de forskellige farver Skæfter og vævs.
Væren vaskes, tørres, presses og bøvles.



Prove № 2 : randed Bomuldsloj.

11

Kvantum

50m færdigt Lj, 70^{cm}: færdig Bredde, 74^{cm} bredt i retten udel hiden.

Materiale

Kede Bomulds garn: № 16, blegt = A.
 " " № 16, Lyblaa = B
 " " № 24, Lyserød = C

Islet: Bomulds garn № 24, blegt.

Kedelathed

26 tr. pr cm. i de enkelttraadige Randede.

Ritlathed

$\frac{26 \cdot 70}{2 \cdot 74} = 12,3$ ritl pr cm. $12,3 \cdot 74 = 910$ ritl i hele bredden

Yrskuds lathed

21 skud pr cm.

Ritlindeleding

4 Ritl à 2 dobbelttr. blegt bomulds garn.

902 ritl $\left\{ \begin{array}{l} 14 \text{ ritl à 2 tr.} \\ 4 \text{ " " 2 dobbelttr.} \\ 14 \text{ " " 2 tr.} \end{array} \right\} \left\{ \begin{array}{l} 32 \text{ ritl pr rapport, altsaa } \frac{902}{32} = 28 \text{ rappt} + 6 \text{ ritl} \\ \text{Ritlindeleding begynder med de 3 første} \\ 28 \text{ rapporter à 32 ritl} = 896 \\ \text{sluttes med de 3 første} = 3 \\ \hline 900 \text{ ritl} \end{array} \right.$

4 Ritl à 2 dobbelttr.

Traadene indredes i hoppende Indledning i 4 skæfter.

Skæfereddel

8 dobbelttr. blegt Bomulds garn til Lids. af № 30 $\frac{1}{2}$

Yalt $\left\{ \begin{array}{l} 4 \text{ dobbelttr C.} \\ 24 \text{ tr. B} \\ 8 \text{ tr. A} \\ 24 \text{ tr. B} \\ 4 \text{ dobbelttr C} \end{array} \right\} \left\{ \begin{array}{l} 64 \text{ tr. pr rapport altsaa: } 28 \text{ rappt} + 12 \text{ tr.} \\ \text{Heden skæres med 32 tr pr Halvgang altsaa} \\ \frac{1804}{32} = 56 \text{ Halvgange} + 12 \text{ tr.} \\ \text{der begynder med de 6 sidste i rapporten} \\ \text{derpaa 56 halvg à 32 tr} = 1792 \text{ tr.} \\ \text{der slutter med de 6 første} \\ \hline 1804 \text{ tr.} \end{array} \right.$

8 dobbelttr. blegt Bomulds garn № 30 $\frac{1}{2}$ til Lids.

Varens længde = 50^m
 Indvævning = 3,5^m
 Der skæres 53,5^m

Skæferedding

4 skæfter med ialt 1820 syllejue, med hængsle
 paa hvert altsaa 455 syllejue paa 74^{cm} bredde

Garnberegning

Kjede. A № 16. $4 \cdot 56 = 224$ tr. Der anvendes $\frac{224 \cdot 53,5}{16 \cdot 1550} = 0,483 \text{ kg}$
 B. " $24 \cdot 56 + 4 = 1348$ tr. " $\frac{1348 \cdot 53,5}{16 \cdot 1550} = 2,89 \text{ kg}$
 C № 24. $8 \cdot 56 + 16 = 464$ tr. $\frac{464 \cdot 53,5}{24 \cdot 1550} = 0,665 \text{ kg}$
 Islet. № 24 $\frac{74 \cdot 21 \cdot 30 \cdot 100}{24 \cdot 1550 \cdot 100} = 2,155 \text{ kg}$

Ydelses Forb.

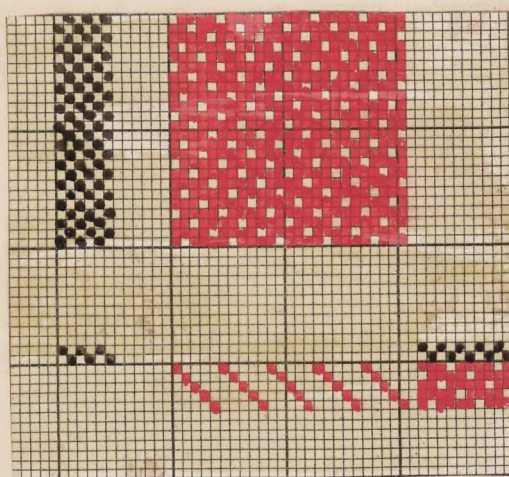
Redning, Skæring, Klædning, Rømming

Isletens For

beredning Bleges g vares direkte fra Spindemaskinen.

Varens Behand

ling.



Prove № 4. Randet Rørindes Lij (Bolaler.).

Skaftebergning

Der anvendes 5 Skafte med ialt 2912 hafte eller 583 hafte paa hver paa 75,6^{cm} Længde. Desuden bruges 2 Skafte til hiet med 12 hafte paa hver.

Garuberegning

Hede A. Der anvendes $\frac{7.200.63,6}{14.1550} = 4,11 \text{ kg}$

B " $\frac{7.40.63,6}{14.1550} = 0,83 \text{ kg}$

C " $\frac{7.64.63,6}{14.1550} = 1,31 \text{ kg}$

D " $\frac{7.68.63,6}{14.1550} = 1,4 \text{ kg}$

E " $\frac{7.16.63,6}{14.1550} = 0,33 \text{ kg}$

F " $\frac{7.28.63,6}{14.1550} = 0,58 \text{ kg}$

Hadkud

$\frac{20.76,2.60.100}{16.1550.100} = 3,81 \text{ kg}$

Hedens Forbehandling

Robining, Skæring, Klitrning, Rømming.

Stellens Forbehandling

Spolning.

Varus Behandling

Vaskes, appretes og Ralendres.

Prøve № 4. Raudet Bomuldsøj (Bolster)

Kvadrant
 Materiale

60^m ferdig Væv, 71^{cm} ferdig Brede excl lister, 75,6^{cm}. Rittet ex e listene

Kede Bomulds garn: № 14. chokoladefarvet (A).

" " hvidt (B)

" " lysebrun rødt (C)

" " sort (D)

" " orange gult (E)

" " lys marineblaa (F)

Selat " № 16 chokoladefarvet.

Kedestakket

41 tr pr cm.

Rittstakket

$\frac{41}{4} \cdot \frac{71}{75,6} = 9,62$ ritt pr cm eller ialt 728 ritt paa 75,6^{cm} Længde

Indeknudsstakket

20 traae pr cm.

Rittindredning

3 ritt a' 2 dobbelttraae

728 " a' 4 traae

3 " a' 2 dobbelttraae

Skæreseddel

6 dobbelttr. Bomulds garn № 39 $\frac{1}{2}$ til list

10 traae D
 4 " B
 4 " C
 4 { 2 " B
 4 " D
 4 " E
 16 { 10 " D
 4 " C
 4 " D
 20 { 8 " C
 4 " B
 100 { 4 " A
 2 " B
 4 " D
 4 " C
 4 " D
 4 " C
 4 " D
 2 " B
 12 { 6 " D
 2 " B
 4 " D
 4 " C
 4 " D
 4 " C
 4 " D
 2 " B
 100 { 4 " A
 4 " B
 20 { 14 " C
 4 " D
 4 " C
 16 { 10 " D
 4 " B
 4 " D
 4 { 2 " B
 4 " D
 4 " C
 10 " D

Rapporten indeholder

416 tr {
 A - 200
 B - 40
 C - 64 g gyltstager 1/2 gylt.
 D - 68
 E - 16 = 2912 tr.
 F - 28

Vævens længde = 60^m

Længde af skæres = 3,6^m

Der skæres 63,6^m

Tals

2912 tr.

30 tr — V = 1 "

96 tr (skæres med 24 tr pr halv) — IV = 4 halv

22 tr — III = 1 halv

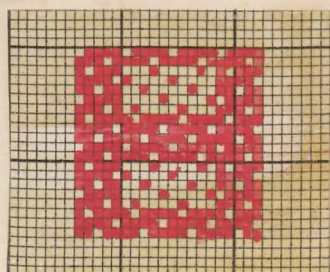
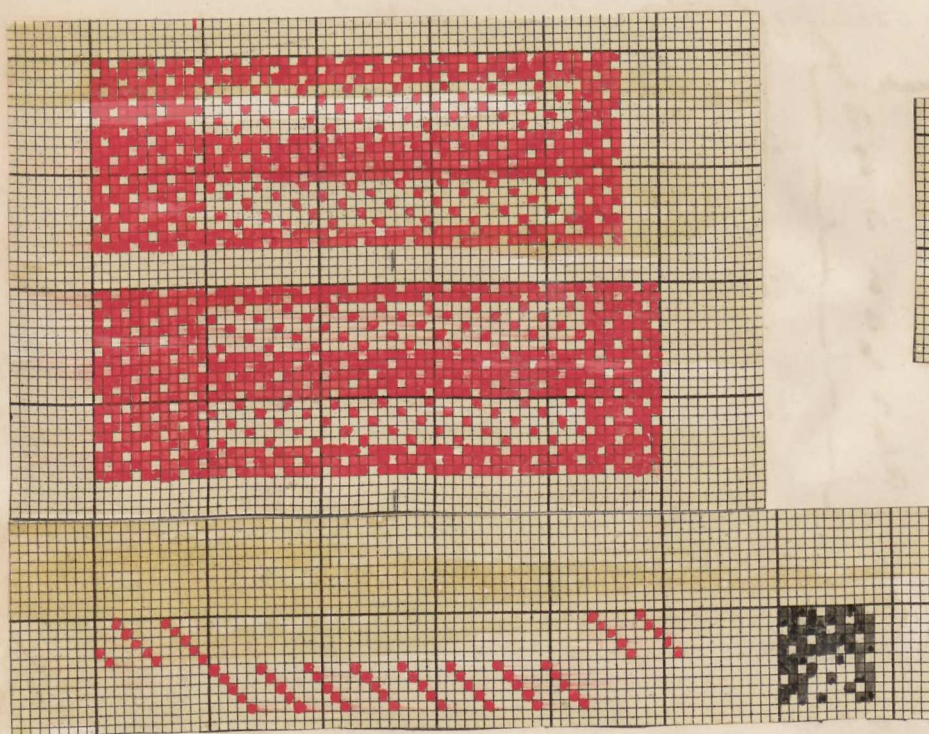
20 tr — II = 1 "

20 tr — I = 1 "

20 tr — I = 1 "

Tals 18 halv pr rapport.

6 dobbelttr Bomulds garn № 39 $\frac{1}{2}$ til list



Kvantum
Materiale

60^m ferdig Væv, 71^{cm} ferdig Bredde, 77^{cm} rult, med. list.

Bomuldsgarn {
Kæde {
N^o 36¹/₂ rødt (A) højrevundet.
N^o 36¹/₂ hvirraas (B) venstrevundet
N^o 40¹/₂ hvidt (C) højrevundet

Isolat: Bomuldsgarn N^o 18. hvidt, venstrevundet.

Kedelcelthed

46 tr pr cm

Rittcelthed

$\frac{46 \cdot 71,5}{4 \cdot 77,5} = 10,59 \sim 10,6$ rult pr cm, eller 816 rult paa hele bredden

Indskudtcelthed

27 tr. pr cm.

Rittindredning

3 rult a 2 dobbelttr.

810 " a 4 tr.

3 " a 2 dobbelttr.

Skæreseddel.

6 dobbelttr. hvirraas Bomuldsgarn N^o 39¹/₂ til list

60 tr B	skæres med 20 tr pr halvpr = 3 halvpr	540 tr pr Rapport:
8 " C		540 { 232 tr. A
8 " A	" " 20 " " = 2 "	236 " B
8 " B	" " 20 " " = 2 "	72 " C
8 " A	" " 20 " " = 2 "	
8 " C	" " 20 " " = 2 "	7 gængs Rappr
42 " B	" " 20 " " = 2 "	6 gange = 3264 tr.
4 " A	" " 20 " " = 2 "	Vævs længde = 60 ^m
4 " B	" " 20 " " = 2 "	Indv. & Træn 6 ^m
8 " C	" " 20 " " = 2 "	Der skæres 66 ^m .
20 " A	" " 20 " " = 2 "	
8 " C	" " 20 " " = 2 "	
4 " B	" " 20 " " = 2 "	
4 " C	" " 20 " " = 2 "	
152 " A	" " 20 " " = 2 "	
4 " C	" " 20 " " = 2 "	
4 " B	" " 20 " " = 2 "	
8 " C	" " 20 " " = 2 "	
20 " A	" " 20 " " = 2 "	
8 " C	" " 20 " " = 2 "	
4 " B	" " 20 " " = 2 "	
4 " A	" " 20 " " = 2 "	
42 " B	" " 20 " " = 2 "	
8 " C	" " 20 " " = 2 "	
8 " A	" " 20 " " = 2 "	
8 " B	" " 20 " " = 2 "	
8 " A	" " 20 " " = 2 "	
8 " C	" " 20 " " = 2 "	
60 " B	" " 20 " " = 2 "	

Talt

3240 tr.

Obs! De 4 C ved den ene kant ombyttes med de 4 A ved den anden.

Skærberegning.

6 hvirraas dobbelttr til list af N^o 39¹/₂.
10 Skæper med rult 3240 hakler

24 halvpr + 2 tr pr rapport.
"Syffelen" indeholder 24 kender på rapport: 144 kender paa hele bredden = 77^{cm}

Garnberegning

Kæde A N^o 36¹/₂ Der anvendes: $\frac{6 \cdot 66 \cdot 232 \cdot 2}{36 \cdot 1550} \cdot 1,05 = 3,475 \text{ kg}$
B N^o 36¹/₂ " $\frac{6 \cdot 66 \cdot 236 \cdot 2}{36 \cdot 1550} \cdot 1,05 = 3,578 \text{ kg}$
C N^o 40¹/₂ " $\frac{6 \cdot 66 \cdot 72 \cdot 2}{40 \cdot 1550} \cdot 1,05 = 1,391 \text{ kg}$

Der er beregnet af Tab af 5% paa Trædingen.

Isolat

N^o 18

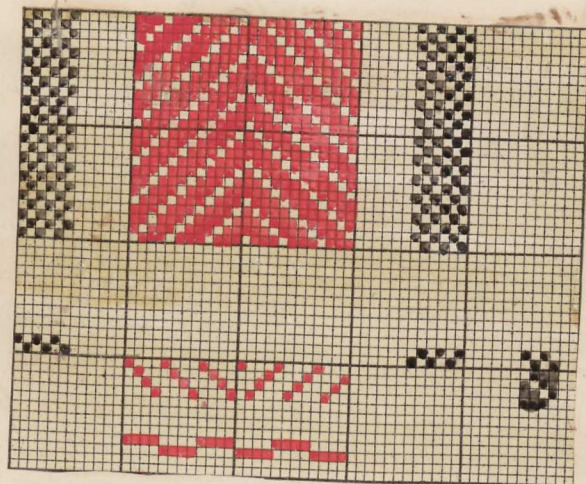
$\frac{60 \cdot 27 \cdot 77,5}{18 \cdot 1550} = 4,5 \text{ kg.}$

Kædens Forbehold

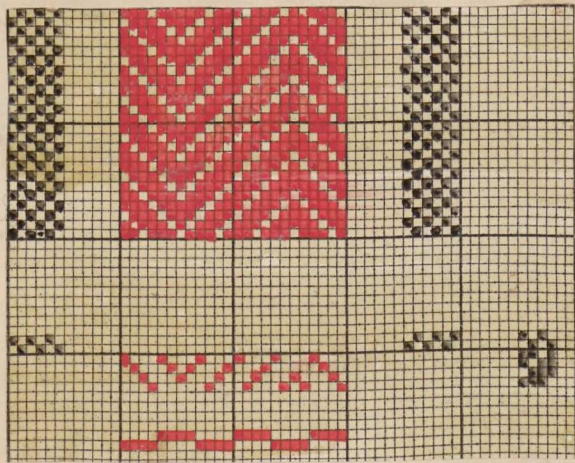
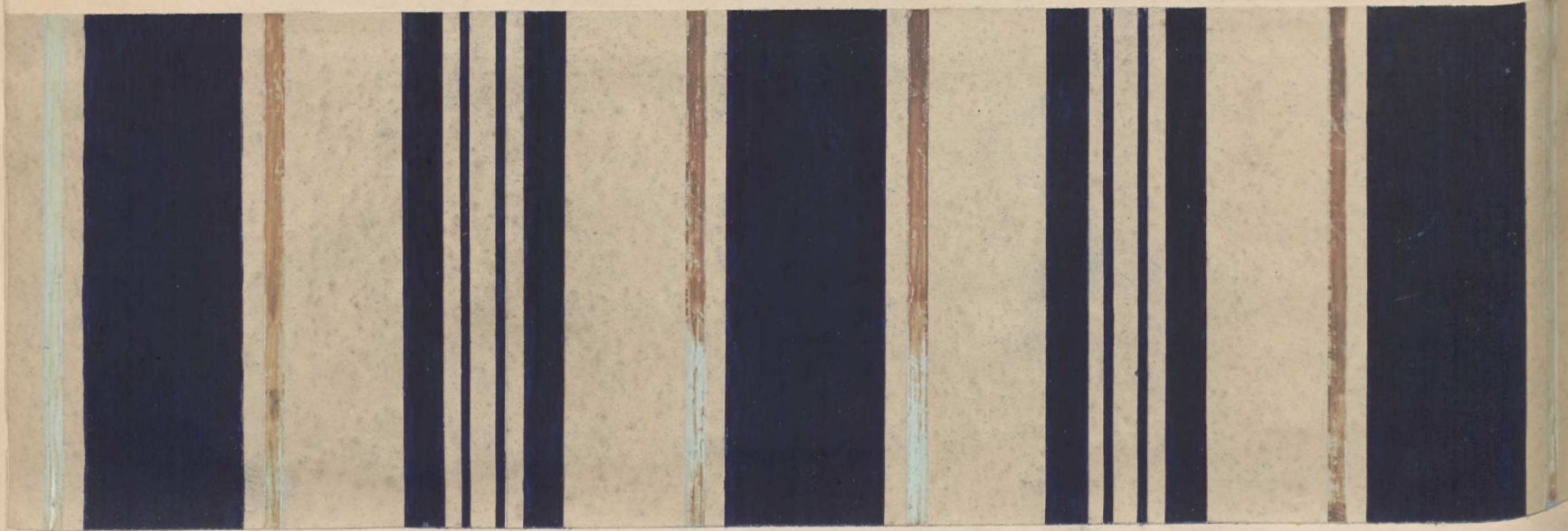
Isolattens Forbehold

Vævs Forbehold

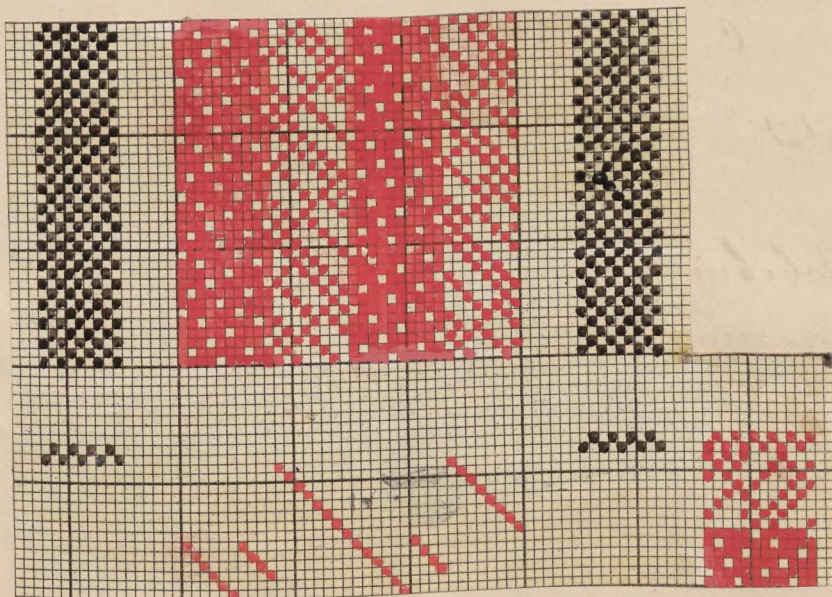
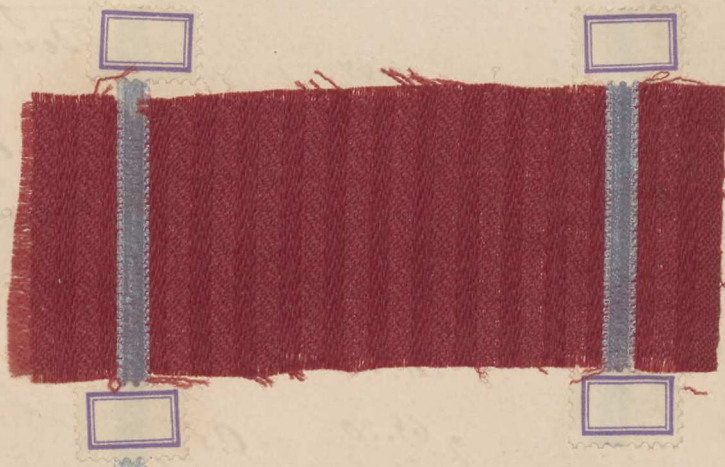
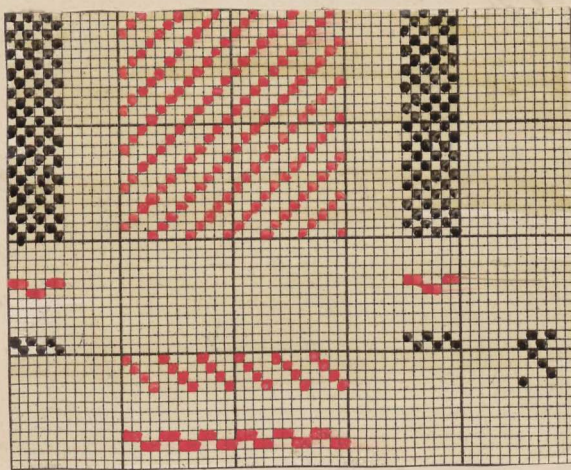
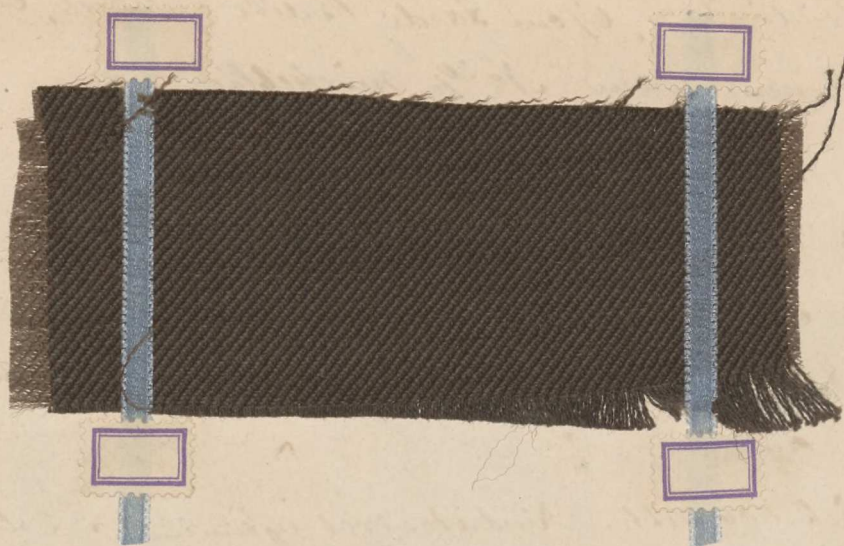
Bobining, Skæring, Klistering Bomning.
Bleger & vævs direkte fra Spindemaskinen.
Værks & kalenders.



[Faint, illegible handwriting at the top of the page, possibly bleed-through from the reverse side.]



[Faint, illegible handwriting at the bottom of the page, possibly bleed-through from the reverse side.]



Prøve №8

Kipret. Halvuld's Damebeklædnings Løj

Kvantum	70 ^m færdig Væv, 53cm færdig Brødt exel. list, 57,6 ^{cm} . Rellen exel. list
Materiale	Køde Bomuldsgarn №40 ¹ / ₂ ufarvet Flet Hængarn №32 "
Kedelstet	25 tr pr cm.
Ritstet	$\frac{35 \cdot 53}{2 \cdot 57,6} = 11,5$ rit pr cm, ialt 662 rit paa 57,6 ^{cm} Brødt
Indskudstet	22 Indskud pr cm.
Ritindredning	3 rit à 2 dobbeltr indredes, ret oppeven " : 2 Skaffer 662 rit à 2 traae " " : 4 Skaffer 3 rit à 2 dobbeltr. " " : 2 "
Skæreseddel	6 dobbeltr. Bomuldsgarn №40 ¹ / ₂ til list 1324 tr " " } skæres på mekanisk skæremaskine 6 dobbeltr. " " №40 ¹ / ₂ til list Vævens Længde = 70 ^m Indv. & Drøm = 4,2 ^m Der skæres 74,2 ^m
Skaffberegning	Der anvendes 4 skaffer med ialt 1324 haffer, & legemng paa hver, altsaa 331 haffer paa 57,6 ^{cm} Brødt. Desuden skift skaffer med 12 haffer paa hver.
Garnberegning	Køde. Der anvendes $\frac{1324 \cdot 74,2 \cdot 2}{40 \cdot 1550} = 3,15$ kg Flet " $\frac{58,6 \cdot 74,2 \cdot 2}{32 \cdot 1000} = 2,82$ kg

Kydes Behandling: Skæring, Klipping, Bømming
Indskuddets Forb. Vævs direkte fra Spindemaskinen
Vævs Behandling: Vaskes, farves, Overkæres, Presses.

Prøve №9

Randigt Hængarns Damebeklædnings Løj.

Kvantum	50 ^m færdig Væv, 88,5 ^{cm} færdig Brødt exel. list, 94 ^{cm} . Rellen exel. list
Materiale	Køde Hængarn №50 ufarvet Flet " " №60 "
Kedelstet	30 tr pr cm
Ritstet	$\frac{30 \cdot 88,5}{4 \cdot 94} = 7,06$ rit pr cm eller ialt 658 rit paa 94 ^{cm} Brødt
Indskudstet	27 tr pr cm
Ritindredning	3 rit à 2 dobbeltr 658 " à 4 tr 2 rit à 2 dobbeltr
Skæreseddel	4 dobbeltr. til list 658 tr 4 dobbeltr } skæres paa mekanisk skæremaskine Vævens Længde = 50 ^m Indv. & Drøm = 1,5 ^m Der skæres 51,5 ^m
Skaffberegning	Der anvendes 14 skaffer med ialt 2632 skaffer. Skafferne №1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 13, 14 hver 147 haffer & №9, 10, 11, 12 hver 293 haffer
Garnberegning	Køde. Der anvendes $(2632 \cdot 51,5) : (1000 \cdot 50) = 2,71$ kg Indskud " $(50 \cdot 94,5 \cdot 27) : (1000 \cdot 60) = 2,13$ kg
Kydes Forberedning	Bolting, Skæring & Bømming
Indskuddets Forberedning	Vævs direkte fra Spindemaskinen
Vævs Behandling	Vaskes, farves, Overkæres, Presses.

Materiale

Fyde. A. Uldtrindgarn af $\left\{ \begin{array}{l} 1 \text{ Traad alis } N^{\circ} 8 \\ 1 \text{ " mörkeblaa } N^{\circ} 8. \end{array} \right.$
B: bruns " $N^{\circ} 8\frac{1}{2}$

Indskud C. Uldgarn, alis = Fydegarnet A.

Fydetæthed

11,29 Tr pr cm i den færdige Væve

Rellæshed

$\frac{11,29}{2} \cdot \frac{144}{180} = 4,5$ Rell pr cm eller 310 Riller paa 180^{cm} Brede

Indskudstæthed

10,34 Tr pr cm i den færdige Væve, bør indvæves med 9,25 Skud pr cm.

Længden af en Fydetraad indtrængen af den færdige Væve = $\frac{67}{60} = 1,12$
Længden af en Fydetraad i Vævet

Indskud pr cm i Vævet = $10,34 \cdot 1,12 = 9,23 \approx 9,25$ Skud

Skæreseddel

1620 Tr $\left\{ \begin{array}{l} 3 \text{ Tr. A} \\ 6 \text{ " B} = 12 \text{ Tr pr Rapp. altsaa } \frac{1620}{12} = 135 \text{ Rapporler; Skæres med } 36 \text{ Tr pr hyl} \\ 3 \text{ " A} = 45 \text{ halvgjæ. Risterne skæres særskilt à 8 Tr gult Lielgarn} \end{array} \right.$

$N^{\circ} 8\frac{1}{2}$. Fydeens Længde = 12.50 = 60^m.

Skaftberging

Der medgaa: 4 Skafter med i alt 1620 hæfler og hængsler paa hvith.
altsaa 405 hæfler paa 180^{cm} bredt.

Derind 2 Skafter til list med 8 hæfler pr Skaft

Garnberging

Fyde. Der anvendes: B og A: $\frac{1620 \cdot 60}{1000 \cdot 4}$ altsaa skal der
forbruges af A og B ialt $\frac{126}{1000}$ kg af hver Slags

Indskud C. $\frac{10,34 \cdot 183 \cdot 100 \cdot 50}{1000 \cdot 100 \cdot 4} = 23,7$ kg.

Fydeens Forberedelse

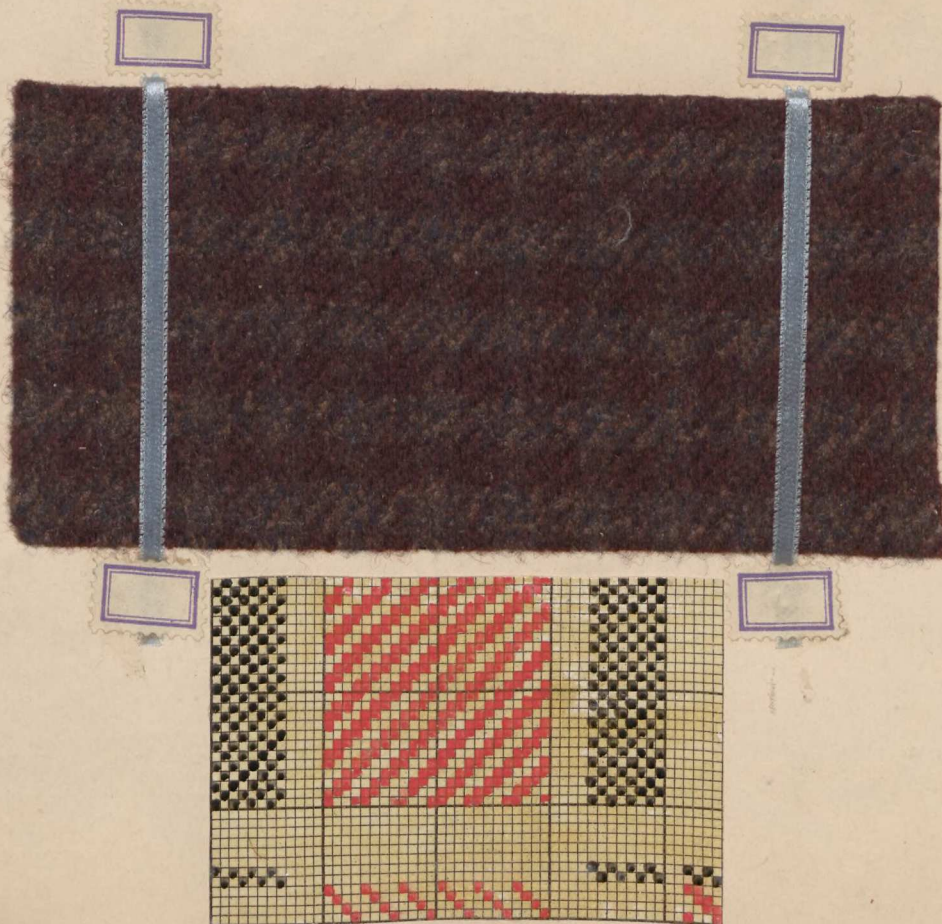
Trindes, skæres og bommes.

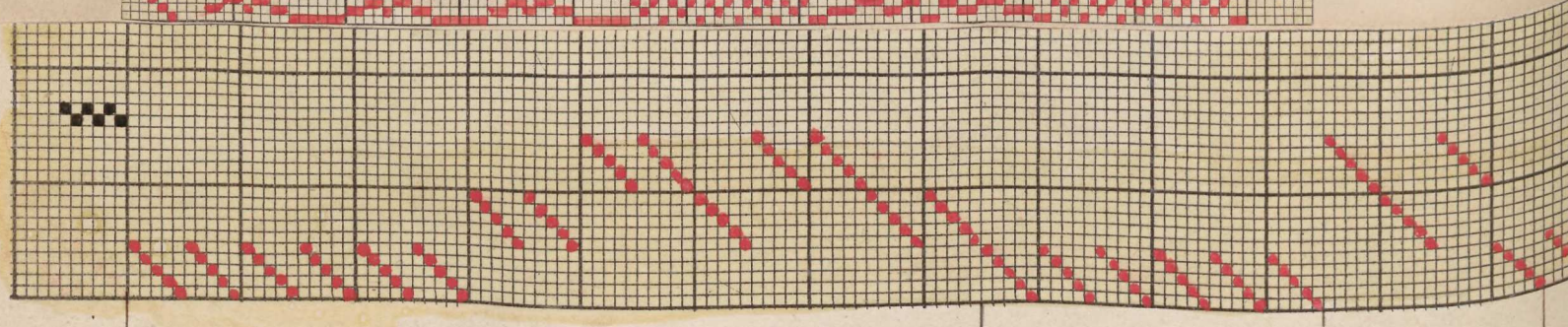
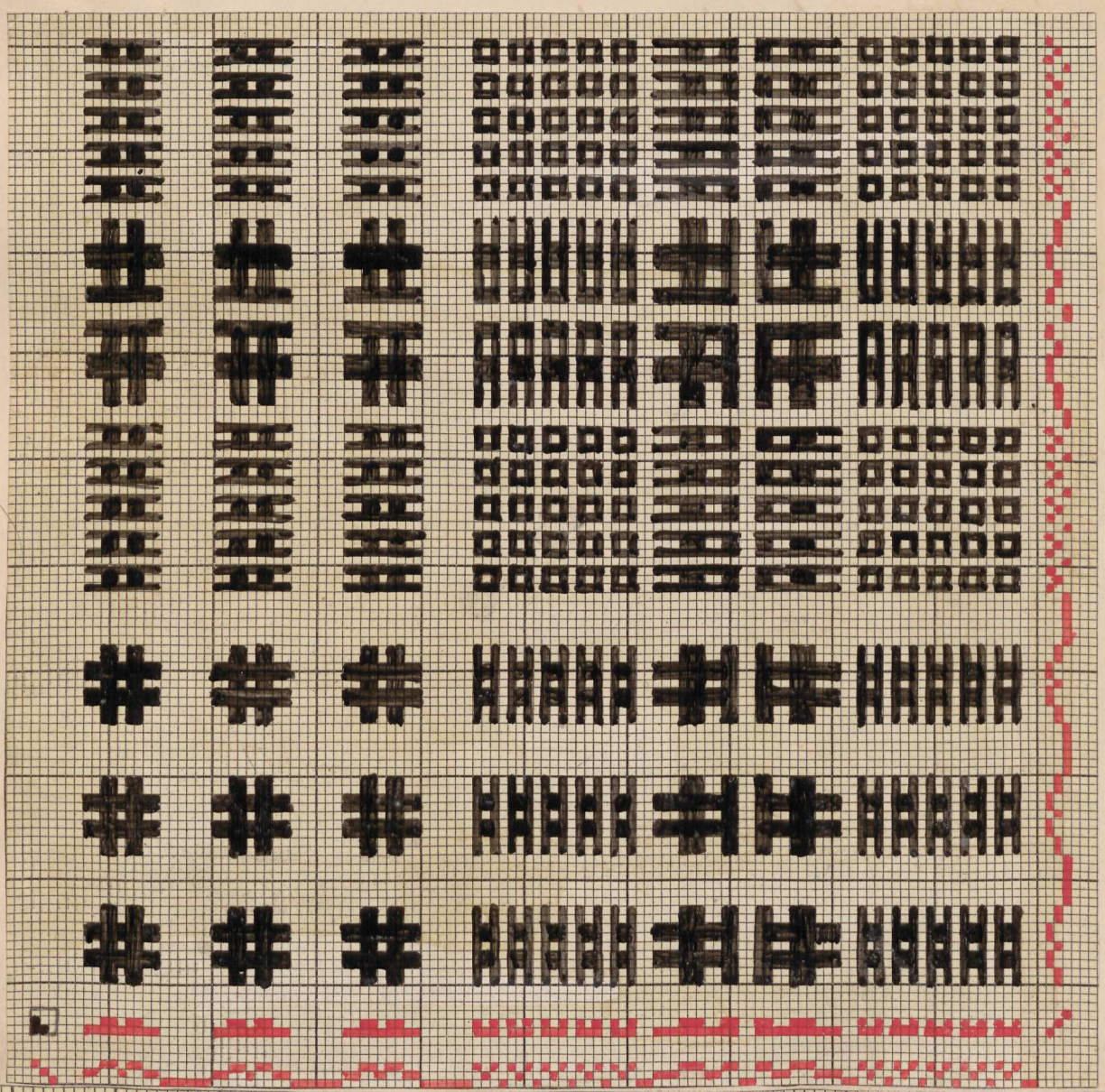
Indskudets Forb.

" Spoles

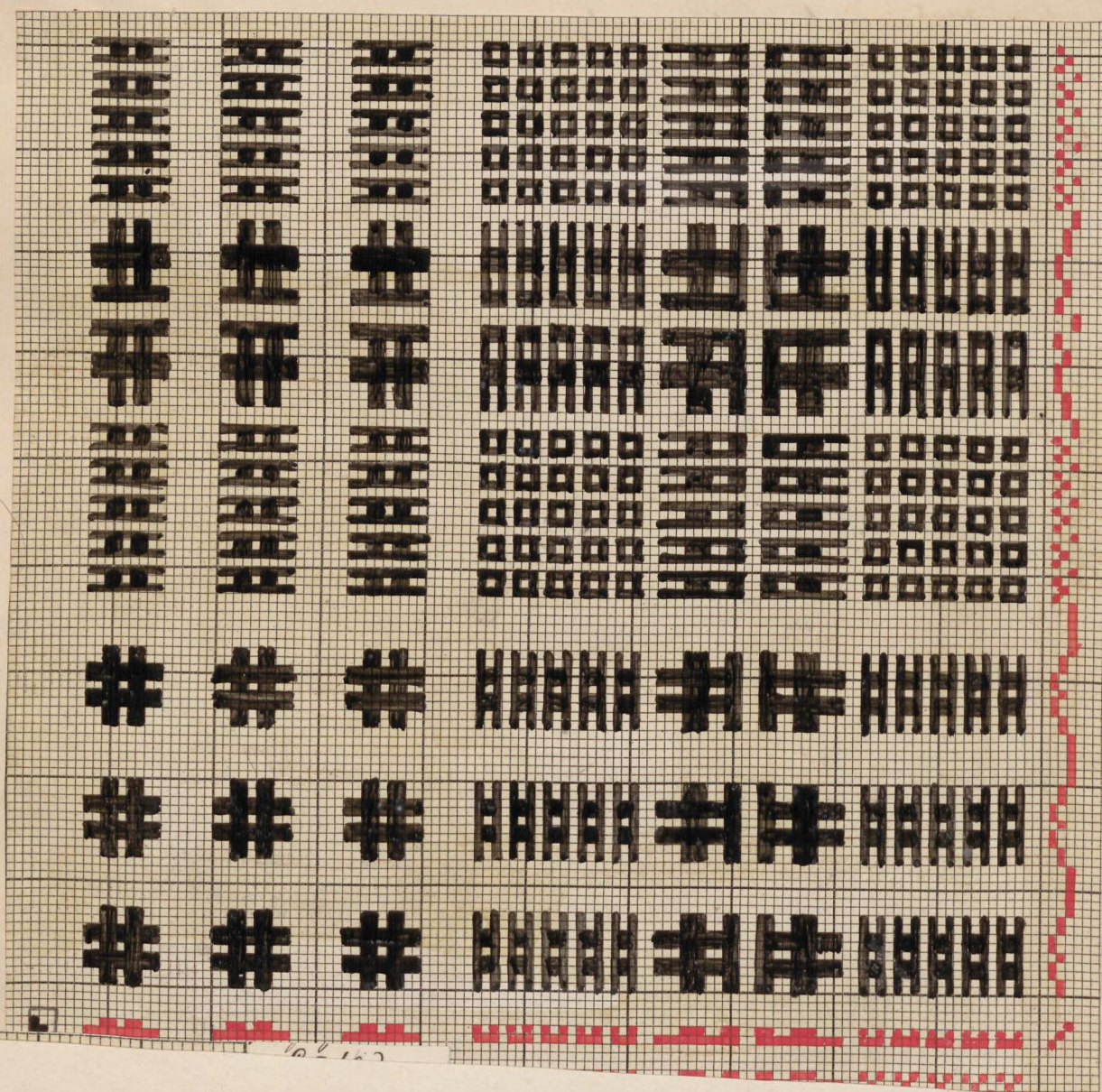
Vævens Behandling

Stoppes og stoppes, valkes, vaskes, (rues lidt) dørres, overskæres, presses.





22 gauge
22 ggr.
Flashing - 30 rods
Pillots - 30 to.
5 gauge
5 ggr.



Prøve № 11.

Halvbrød Dugtoj.

Kvantum

50^m ferdig længde, 74,5^{cm} ferdig Bredde, 76,75^{cm} i Rullen ex listen

Materiale

Krede: Ubleget Linneogarn № 32 (af prøven findes Garnnummers til 38
men grundet paa Blegningen sættes det
til № 32)

Kredetæthed

27 tr pr cm.

Riltæthed

 $\frac{27 \cdot 74,5}{5 \cdot 76,75} = 5,35$ rilt pr cm eller ialt 402 rilt paa 76,75^{cm} Bredde.

Indskudstæth.

24 tr pr cm.

Riltindretning

1 rilt à 2 Dobbelttraade

1 " à 4 Traade

402 " - 5 "

1 " - 4 "

1 " - 2 Dobbelttraade.

Skæreseddel

3 Dobbelttraade } № 32 til list
4 Traade }

2010 tr skæres med 40 tr pr halvgang = 50 halvg + 10 tr.

4 tr } № 32 til list
2 Dobbelttr. }Overslange = 50^m
Indv. Drøm 4,4^mDer skæres 54,4^m.

Skæftberegning

Der anvendes 3 Skæftpartier à 5 Skæfter = 15 Skæfter med ialt
2022 hæfter.

I Afdeling I: 5 Skæfter med ialt 590 hæfter eller 118 hæfter paa hver.

II: 5 " " 650 " 130 "

III: 5 " " 770 " 154 "

2 listskæfter med 6 hæfter med hver side.

Garnberegning

Krede $\frac{2022 \cdot 54,4}{32 \cdot 550} = 6,25$ kgIndskud $\frac{24 \cdot 76,75 \cdot 100 \cdot 50}{32 \cdot 550 \cdot 100} = 5,32$ kg

Kredens Behandl.

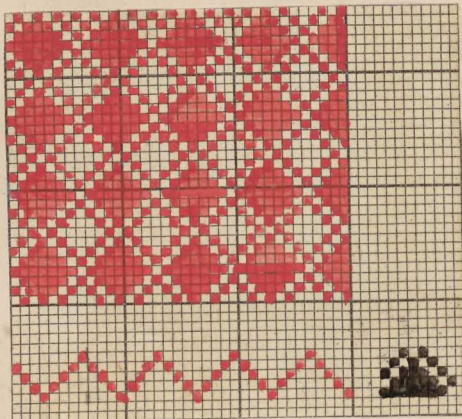
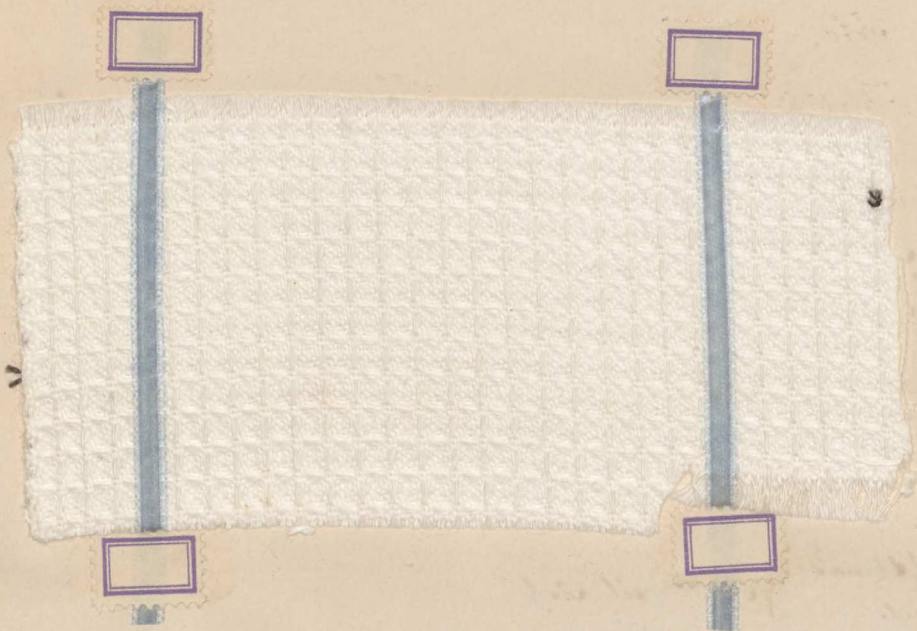
(Køges) Bobines, Skæres, Bommes, Klejstres (hvis det er nødvendigt) hellet i vævstolen

Indskuddets Beh.

(Køges) Spoles, (Blødes og væves.

Karens Behandling

Bleges, Rulles.



Prøve № 12

Flasonered Bomulds løj (Kaffeltøj)Konstruktion50^m færdig længde, 60^{cm} færdig bredde, excl list, 72,6^{cm}. Rette excl listMaterialer

Kæde, Bomulds garn, # 24

Indskud

Kedelæthed

19,2 Dobbeltr. pr cm.

Rittæthed $\frac{19,2 \cdot 60}{3 \cdot 72,6} = 7,5 \sim 8$ rits pr cm, ialt ~ 580 rits paa 72,6^{cm} bredde.Indskudstæthed

18,5 tr pr cm.

Rittindretning3 rits à 1 Dobbeltraad
580 " à 2 "
3 rits à 1 "Skæresbøl.3 Dobbeltr. tel list }
1160 " } skæres med 20 D.tr. pr halv - 58 hys + 6 Dobtr.
3 " tel listKædens Længde = 50^m

Indv. Prøve = 2,9

Der skæres = 52,9^mSkærberegning

Der anvendes 5 skæfter med ialt 1166 hofler

Paa skæfterne 1,5: 146 hofler paa hver

" " 2,3,4: 292 " " "

GarnberegningKæde Der medgaar: $\frac{52,9 \cdot 2232}{24 \cdot 1550} = 3,33 \text{ kg}$ Indskud " " $\frac{72,6 \cdot 18,5 \cdot 50}{8 \cdot 1550} = 5,5 \text{ kg}$ Kædens Prob.

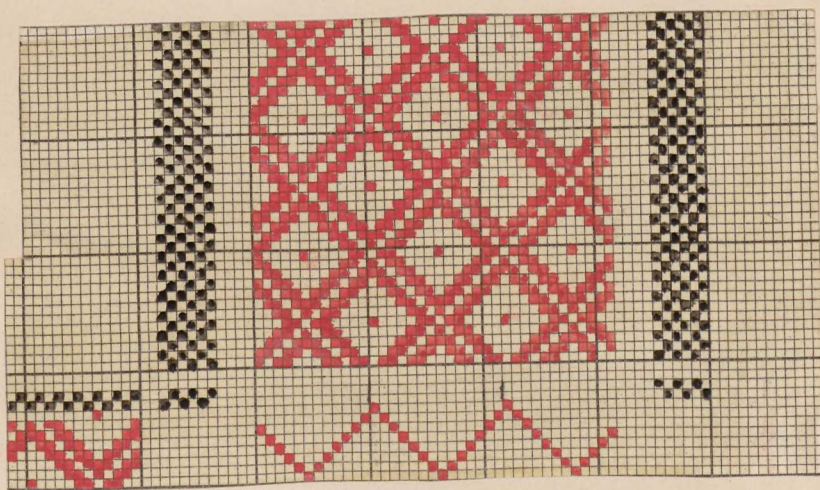
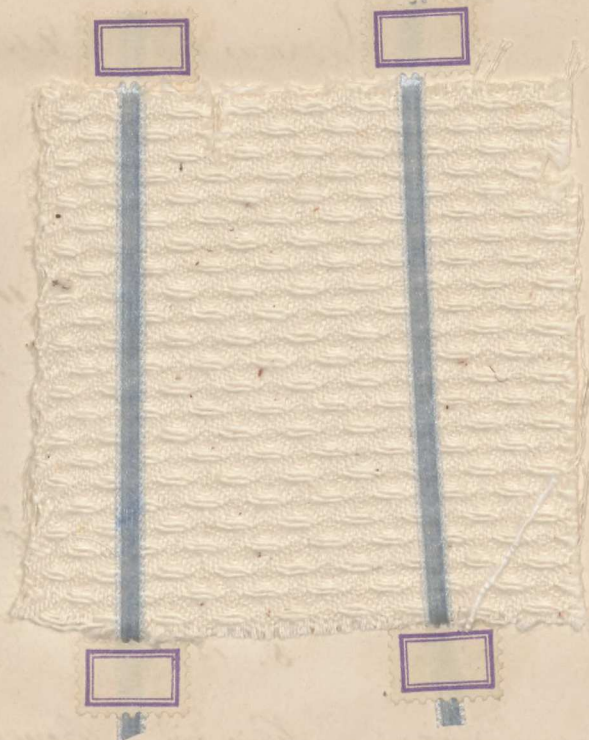
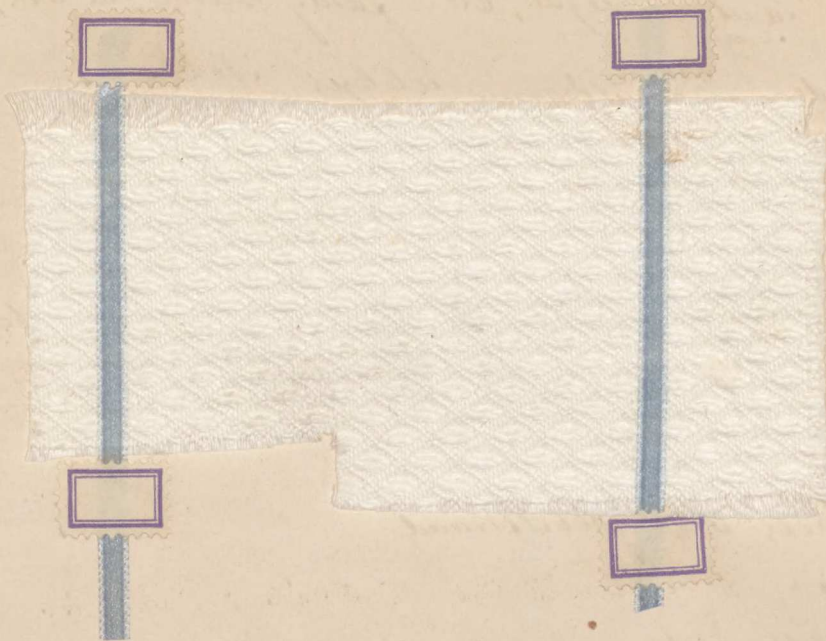
Robining, Skæring, Klisning, Bomning.

Indskudets Af.

Kædes dørkle fra "Cap".

Kædens behandling

Pleges, presses.



у
Кавани

Materiale

50^m ferdig laugde, 62^{cm} ferdig Brødt exel Lest, 72,4^{cm}. Rittet exel Lest
 Fede iblegt, Bomulds garn N^o 18 (efter Blegning og Apparerig N^o 23)
 Indskud " " N^o 6 (" " " N^o 6).

Redeathed

19 Potbeltraade pr Cu. (12 rapph à 14tr paa 87^{au} brode)

Pillaltheed

$\frac{19}{2} \cdot \frac{62}{72,4} = 8,13$ rits pr cm eller 590 rits paa hele bredden.

Indiskudstallet

23 tr pr Cu (Trapp à 14 tr par H_{25}^{Cu} Lange)

Pittandredin

3 rids à 2 Otr. til hiet indrede i 2 Skaffer
590 " a' 2 " " i Spids i 8 Skaffer
3 " a' 2 " til hiet " i 2 Skaffer.

Skarsvold

6 Økstraade til Læs }
1180 " } skæres med 22 dls pr halvy
6 " " " } = 54 halvy + 4 Økstr.

Værens kængde = 50"
 Indv. g. Dvorn = 6,53"

 Den skares 36,53"

Skapberging

Der anwesende 8 Kasper mit ialt 1180 hapter.

Skafterne 178 have hvert: 85 kaffer

2, 3, 4, 5, 6, 7 - - - - : 170

Deruden 2 Hestskaffer med 6 haffer paa hver.

Garnberg uing.

Kede: Der medgear: $\frac{2384.56,53}{18.1550} = 4,75 \text{ kg}$

Indekud: " " $\frac{23.50.72,4}{6.1550} = 29 \text{ kg.}$

Hydeus Torb.

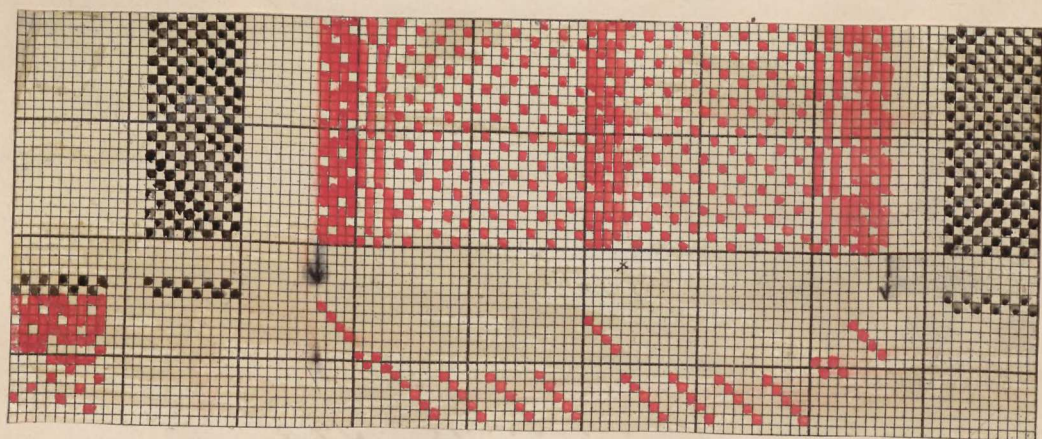
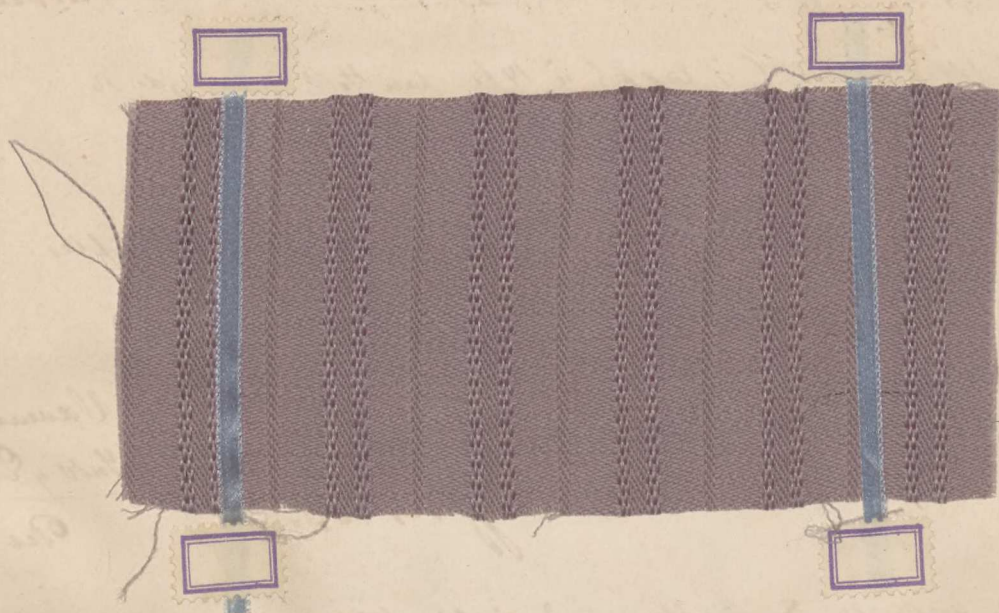
Bobbing, Skating, Kneeling, Roming.

Indskuddets Forl:

Venus direkte fra Cops

Karens Behandl.

Blees, appreters, presses.



B) I forstret er der ikke sørges for skarp afgrænsning ved
de smalle 4 traadige Rander. (Se Bagside) Sæmme kunde
have været ansat saa at der blev bragtes en skarp afgrænsning.

Raudes Uldkøletøj.

Prøve № 814.

Kvantum
Materiale

50^m færdig Væv, 110^{cm} færdig Bredde, 118^{cm} bredde: Rullen excl. Lister
 Ryde Kamgarv № 60 ufarvet, A
 Moheregarn № 40½ " B

Indskud

№ 75.

Spindelstørrelse

32 tråde pr cm i de glatte Rande

Rittstørrelse $\frac{32 \cdot 110}{4 \cdot 118} = 7,5$ ritt pr cm = 885 Ritt paa hele BreddenIndskudstørrelse

35 tråde pr cm.

Rittinddeling

5 ritt à 2 Dtr. til Liss

884 $\left\{ \begin{array}{l} 1 \text{ Ritt à } 4 \text{ tr.} \\ 2 \text{ " à } 2 \text{ " } \\ 11 \text{ " " } 4 \\ 2 \text{ " " } 2 \\ 1 \text{ " " } 4 \end{array} \right. \cdot \frac{884}{17} = 52 \text{ rapporter}$

Trådene ere findelte partvis
 i 12 Skaffer efter Forstørelse

17 ritt pr Rapport à 60 tr.

5 ritt à 2 Dtr til Liss

Skæreseddel

10 Dtr. af A til Liss

3120 $\left\{ \begin{array}{l} 4 \text{ tråde A } 60 \text{ tr pr Rapport eller } 52 \text{ Rapporter} \\ 4 \text{ " B } \\ 44 \text{ " a } \text{ Skæres med } 30 \text{ tr. pr halvgang} = 104 \text{ halvg.} \\ 4 \text{ " B } \\ 4 \text{ " a } \end{array} \right.$

Varens længde = 50^m

$$\frac{\text{Indv. Prøve}}{\text{Der skæres}} = \frac{6}{56} \text{ m.}$$
Skaffelægning

12 Skaffer med ialt 3140 kaffler (7 lagemængder)

Skaff 1 skal have 58 kaffler

" 2, 3, 4 " 157 " hver

5 " 105 " "

6, 7 " 210 " "

8, 9, 10, 11, 12 " 419 " "

3144 kaffler

Derudover: 2 histskaffer med 10 kaffler paa hver.

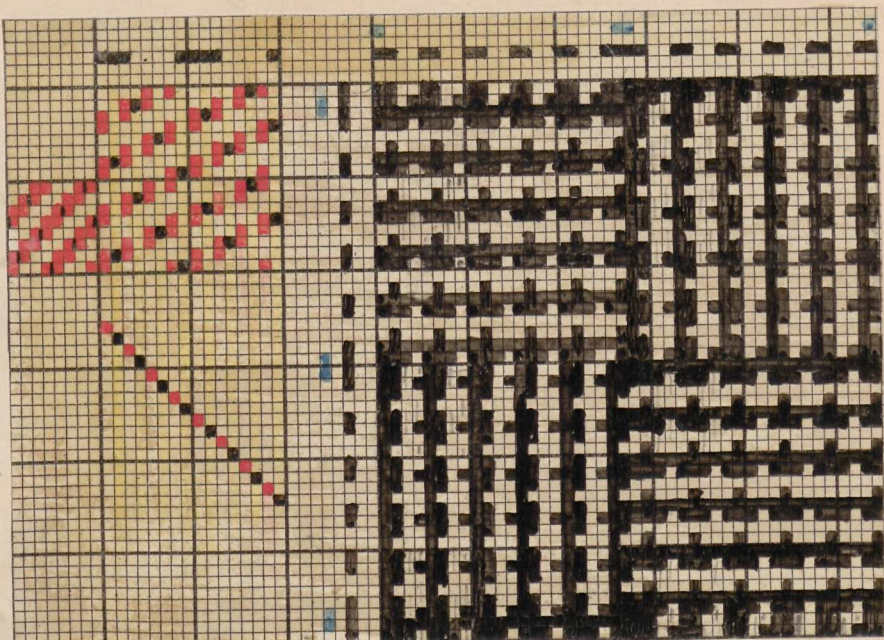
Ryde

Der anvendes af A: $\frac{[52 \cdot 52]}{1000 \cdot 60}$
 B: $\frac{8 \cdot 52}{1000 \cdot 40\frac{1}{2}}$

Indskud

$$\frac{35 \cdot 118 \cdot 50 \cdot 100}{100 \cdot 1000 \cdot 75}$$
Rydes ForberedelseVæpning, humning, Bømming
Vævs drækteIndskudsVarens Behandling

Vridning, Vaskning, Tørring, Tørring, Presning



Skæreseddel.

Relkjæden 6 tr Bomuldgarn № 29½ hel hids

1 tr C 44 tr pr rapport, skæres med 44 tr pr halvgang
 2044½ { 1 tr A } 5 gange = 46 halvg + 20 tr.
 { 1 tr B }
 { 1 tr A }

(1 tr C

6 tr Bomuldgarn № 29½ hel hids

Uraugkjæden, skæres med 44 tr pr halvg = 46 halvg + 20 tr
 2040 { 1 tr A, } Røge Røder skæres 1/2 gange =
 { 2 tr B, }
 { 1 tr A, } 14 30 + 1/2 30 = 34,29 mtr = 35,3 m

Garuberegning

Der anvendes af A: $\frac{1114 \cdot 35,3}{25 \cdot 1000} = 1,57 k$, B: $\frac{930 \cdot 35,3}{25 \cdot 1000} = 1,31 k$

A₁ = $\frac{1022 \cdot 35,3}{20 \cdot 1000} = 1,85$ B₁ = $\frac{1022 \cdot 35,3}{20 \cdot 1000} = 1,8$ C = $\frac{186 \cdot 35,3}{250 \cdot 1000} = 0,03 k$.

Kjædens Forberedelse

Rel- og Uraugkjæden: Skæres, limes og bommes.

Indskudtes Forb.

Vædes direkte

Vædens Behandling

Vaskes, overskæres og presses.

Pris No 15.

Rødres Ferreko stym løj.Quantum30^{mt} ferdig høyde, 140^{cm} ferdig Bredd, 163,5^{cm} bredd i Rellen exel hiet.MaterialerKede Kaugarn: sort No 50¹/₂ (A)" " hvidt No 50¹/₂ (B)

Rel.

" " sort No 50¹/₂ trindet sammen med blå Organzin silke

No 250. (C)

Vang

{ Kaugarn, sort No 40¹/₂ (A₁)" " hvidt No 40¹/₂ (B₁)YndskudKaugarn: sort No 50¹/₂ (D)" " hvidt No 50¹/₂ (E).Kedestøt

29,14 kr pr cm.

Littetøt $\frac{29,14}{4} \cdot \frac{140}{163,5} = 6,25$ relt pr cm eller 1022 Reller paa 163,5^{cm} Bredd.Yndskudstøt

25,9 Yndskud pr cm. i den ferdige Vare.

Antages sammensværingen + Krympningen at være = $\frac{1}{7}$ af den ferdige
 højde hader idet en Yndskud af 52^{mm} højde i ferdige Pris
 kunde lade sig strække ud til 56,5^{mm} højde.

Længden af den ferdige Væ = a

" " Raa væn = b

" " Ynden = c

Sammensværingen $h = \frac{56,5 - 52}{52} \cdot a = 0,086 a$ $b = c - h = (a + \frac{1}{7}a) - 0,086 a = a(1,143 - 0,086) = 1,057 a$

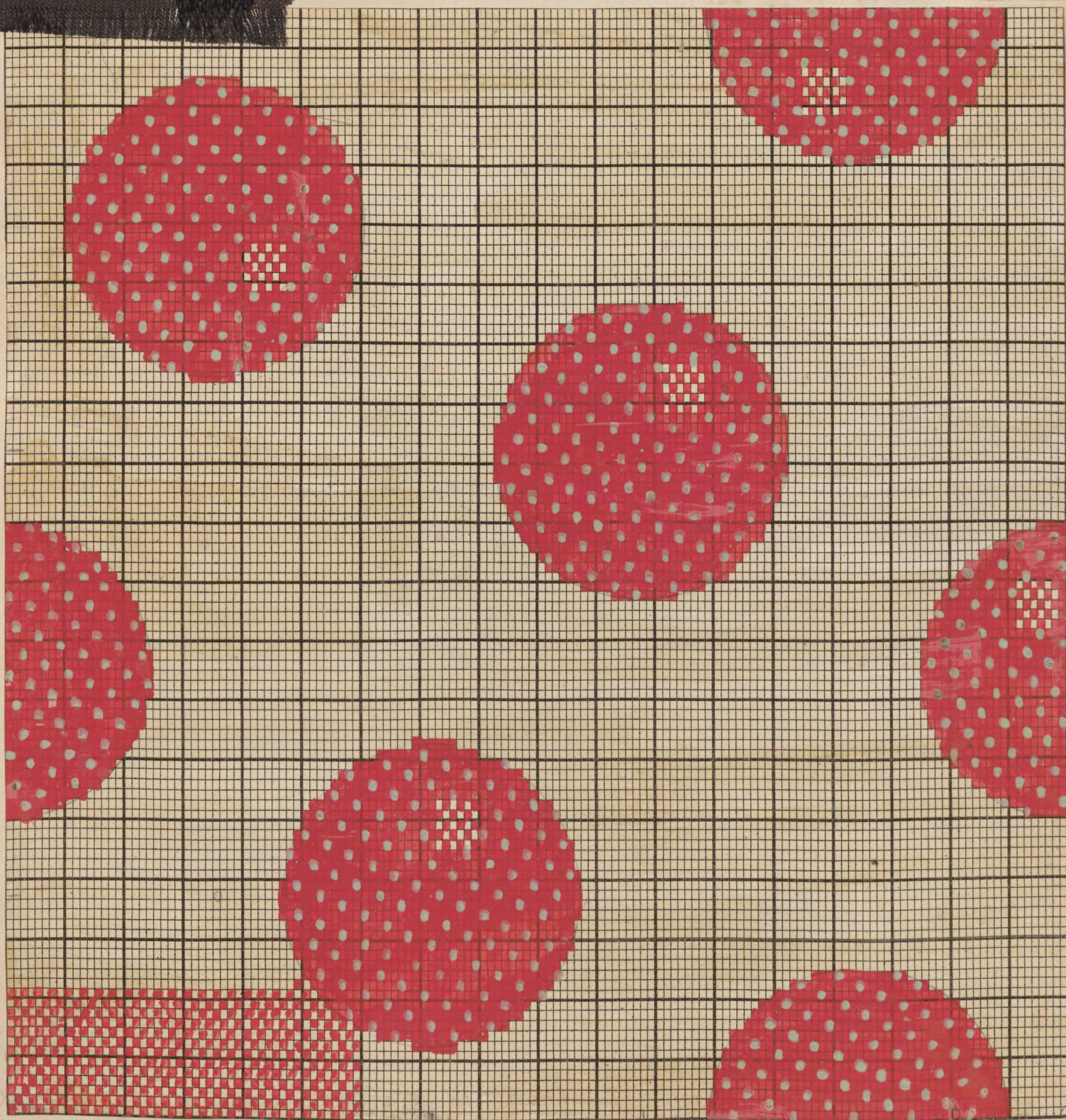
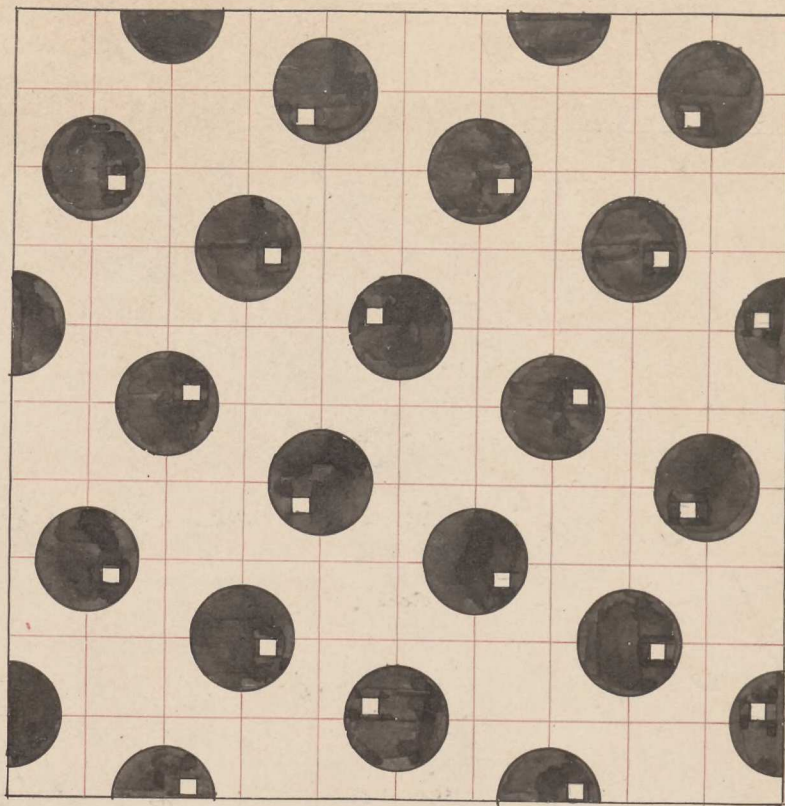
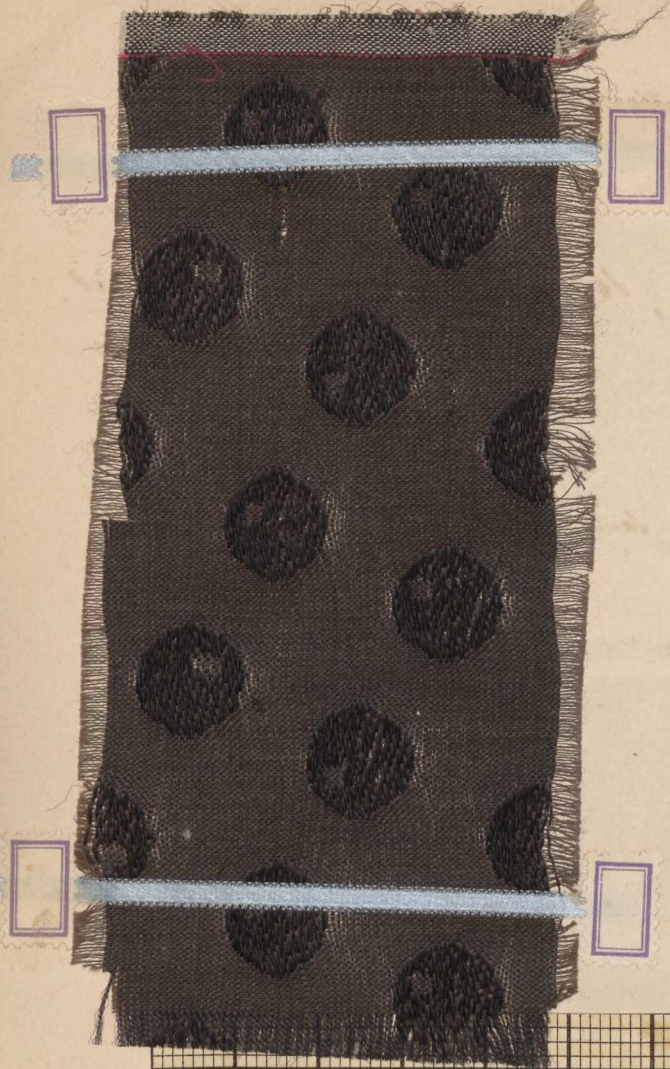
Antallet af Yndskud i den ferdige Væ = $\frac{25,9}{x} = \frac{1,057 a}{a} = 1,057$
 " " " " i Raa væn

I = Antallet af Yndskud pr cm i Værløbet = $\frac{29,5}{100}$ Rellindretning3 Relt a 2 tr. Bomuldgarn til hiet No 20¹/₂

1022 a 4 tr

3 Relt a 2 tr Bomuldgarn til hiet No 20¹/₂Skæftberegning

Der anvendes 16 Skæfter med ialt 5000 hæfter. g ligg mange paa
 hvert alkaa 313 hæfter paa 163,5^{cm} Bredd



Pröve № 16.

Faconeret sort Alpaca til Damebeklædnings Løj.

Kvantum.50^{mts} f. høyde, 61,2 mts ferdig Bredder exel hris, 65^{cm}; Litten exel hrisMaterialer

Kede: sort Bomuldgarn № 50.

Indskud: ufarvet Mohérgarn № 30.

Kedeløstet

28,2 tr pr cm

Ritløstet $\frac{28,2 \cdot 61,2}{4 \cdot 65} = 6,6$ rets pr cm eller ≈ 432 rets paa hele Bredd,Indskudløstet

22 tr pr cm.

Ritindretning.

1 rets à 2 Stk til hris

3 rets à 4 tr

432 rets à 4 tr.

3 rets à 4 tr

1 rets à 2 Stk } hris

Skæsestøbel:2 Stktr ufarvet bomuldgarn № $\frac{40}{2}$ } hris

12 tr " " }

1 tr rødt

1728 sort Bomuldgarn № 50

1 tr rødt Bomuldgarn № $\frac{40}{2}$ } hris

12 tr ufarvet " }

2 Stktr " "

Lærens høyde = 50^{mts}Længde & Brøm = 2,8^{mts}Syedens skærs = 52,8^{mts}Gallesage.

288 kroge à 6 snore - 1728 sn

2 " à 8 " til Væstehis

2 " à 8 " til Højrehis.

Garnskindred.Garnskindredet skal på 65^{cm} bredde indeholde 1728 huller fordelt i 8 rækker à 8 huller.Papiers beregningPapiret bør til Kedebrædene være 8-deles altsaa $8 \times \frac{28,2}{22} = \frac{8}{6}$

Papiret lages følgende 8:6.

Fløjterklæring1 Krog pr linie, ^{Ret.} Uvægsiden væres op ad, skærs: rødt, alt hvitt.Garnberegning:Der anvendes: Kede: $\frac{1728 \cdot 52,8}{50 \cdot 1550} = 1,2$ kgIndskud: $\frac{66 \cdot 22 \cdot 50}{30 \cdot 1000} = 2,5$ kgSyedens Forberedelse

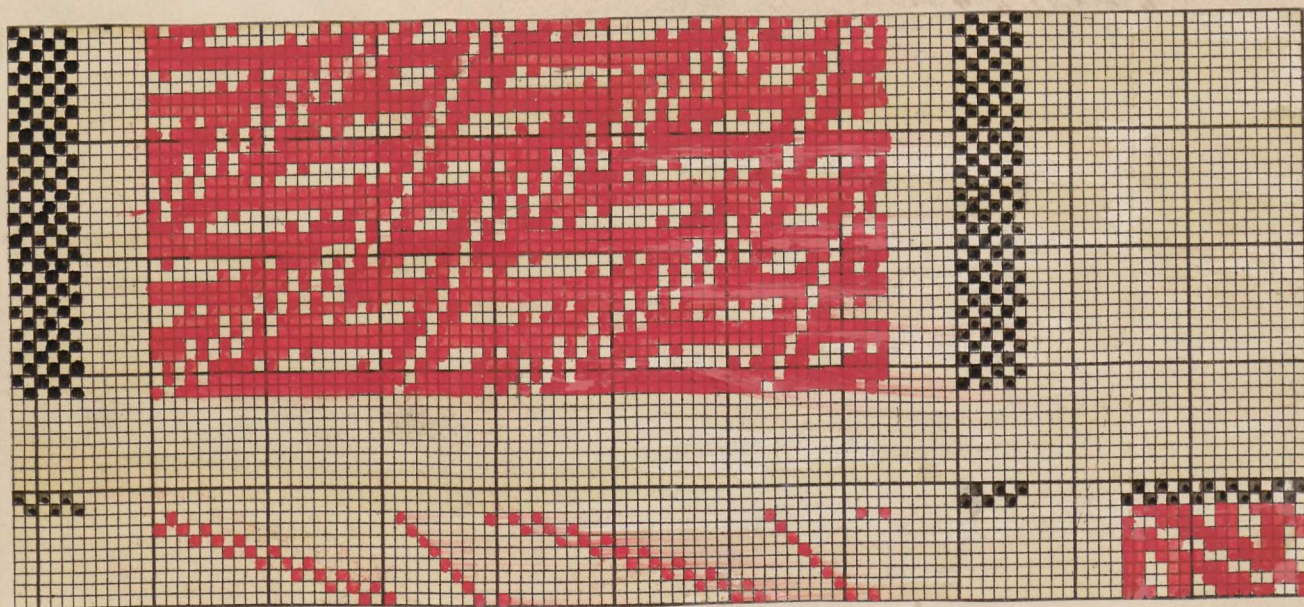
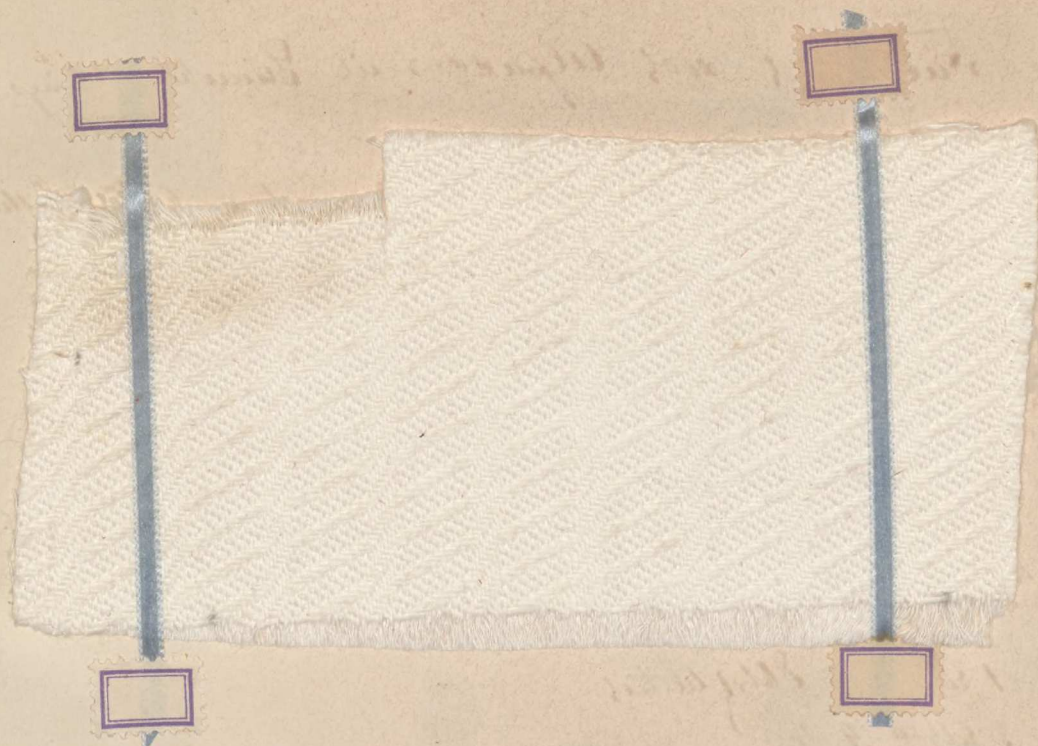
1 skærs, klæbes & kommes

Indskuddets Forb.

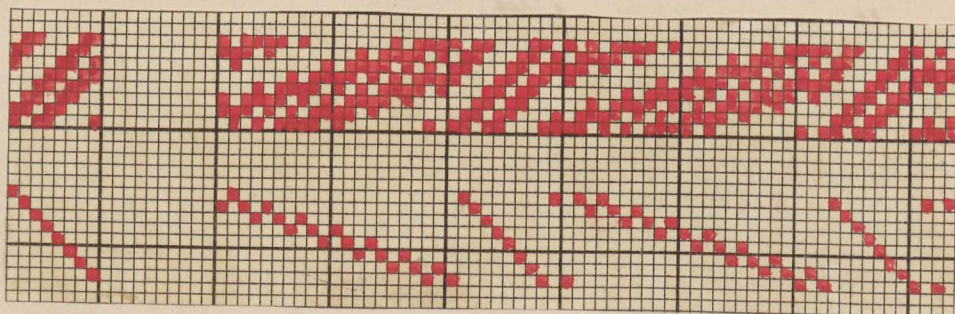
Væres direkte.

Lærens Behandling

Lærens, skærs, presses.



Ved i den af malede Traupordning at bortlage Underskuddene og
 beupte det selbagesparende som Motobilleder, kan man
 ved Hjelp af den færdigere Endetøj af konstruere Relbænder
 paa den i nedstaaende Mønster viste Maade:



Prise N^o 17.Maçonnerie Bonmûlels Løj.Quantum50^{utr} lardig længde, 70^{cm} lardig Bredd, 76^{cm} Ritten end lissMaterialerKede ubleges Bonmûlsgarn N^o 30Indskud Ret: ubleges Bonmûlsgarn N^o 6Vrang: " " N^o 6.Kedestæthed

23,5 Ntr pr cm.

Rittethed $\frac{23,5 \cdot 76}{2} = 10,8 \text{ r } 10,75 \text{ ritt pr cm eller } 818 \text{ rittes paa hele Bredden.}$ Indskudstallet30 tr pr cm (9 ræpp. à 10 tr paa 5^{cm})Rittindredning

3 ritt à 2 Dobbeltbrede til ritt

818 " à 2 Dobbelttr til

3 ritt à 2 Dobbelttr til liss

Skæreseddel12 tr ubleges Bonmûlsgarn N^o 20 til liss

3272 tr

12 tr ubleges Bonmûlsgarn N^o 20 til liss

3296 tr skæres med 32

tr pr halvgang =

103 halvgang

Varens længde = 50^{utr}Indg. Døm = 5^{utr}Der skæres = 55^{utr}.SkæfberedningDer anvendes 8 skæfter med ialt 3272 hæfter og ligemange
paa hvert altene 409 hæfter paa hvert.

Deruden 2 hestskæfter med 6 hæfter paa hvert

GarnberedningKede Der anvendes: $\frac{55 \cdot 3272}{1550 \cdot 30} =$ Indskud { Ret } : $\frac{30 \cdot 80 \cdot 50}{1550 \cdot 6} =$ Kedens Forberedning

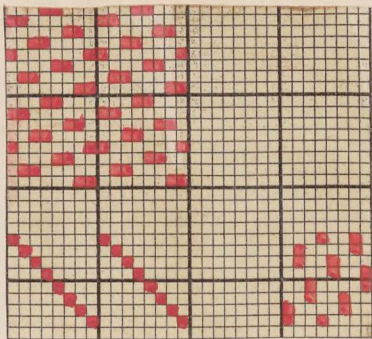
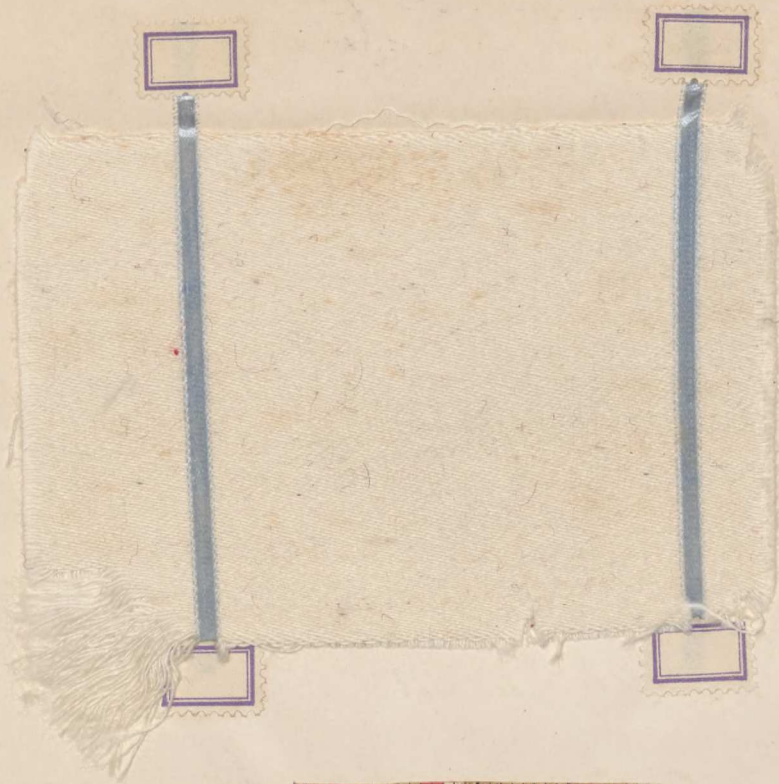
Robines, skæres, klistres og bommes.

Indskudets Forb.

Vares direkte fra "Cops"

Varens Behandling

Bleges, rittes paa Vrang en, skæres lidt og presses.



Kvantum

50^{mt} ferdig længe, 65^{cm} f. Brede, 73 cm i Rullen excl list

Material

Kede: ubleget Bomuldgarn N° 3½

Indkud: " " N° 18.

Kedelæthed

23 tr pr cm.

Ritllæthed

$\frac{23 \cdot 65}{2 \cdot 73} = 10,24$ ritl pr cm. eller 747 ritler på 73 cm's brede

Ritlindredning

2 ritl à 1 Øltr.

747. à 2 tr

2 ritl à 1 Øltr.

Indkudstæller

100 tr pr cm.

Skæredel

2 Øltr ubleget Bomuldgarn N° 3½ til list, Kjedens længe = 50^{mt}

1494 tr

2 Øltr

Indt. & Drøm = 2^{mt}

til list, Der skæres = 52 mtr

Skaftberging

Der skal anvendes 8 Skafter med i alt 1498 heft, eller 188 heft
per hæft

Garnberging

Kede: $\frac{1502 \cdot 52}{36 \cdot 1550} = 2,8$ kg

Indkud: $\frac{100 \cdot 73 \cdot 50}{1550 \cdot 18} = 13,1$ kg

Kjedens Forb.

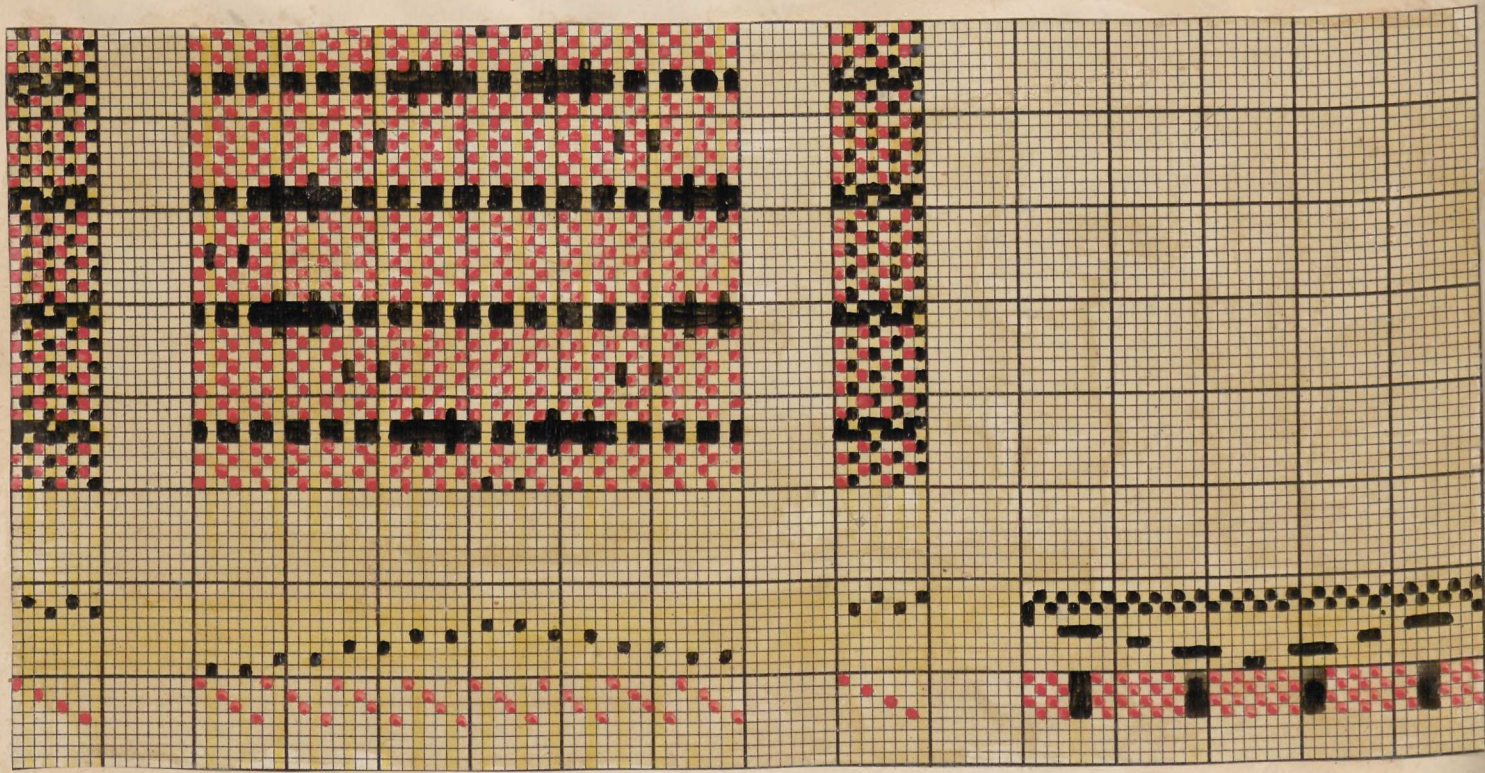
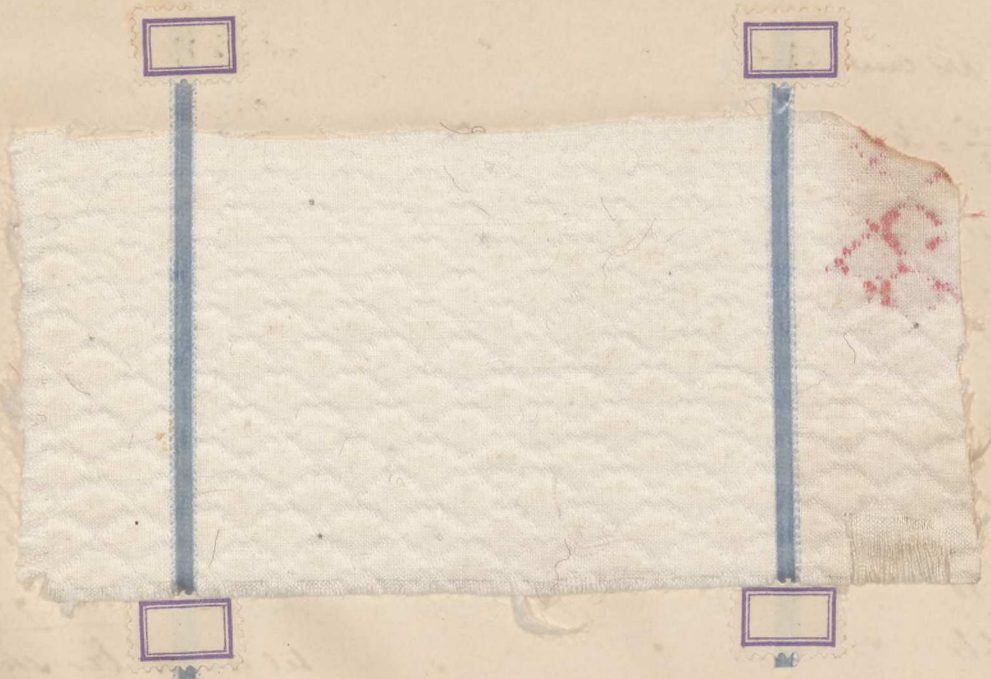
Bobines, Skæres, Klister, kommer.

Indkuddets f.

Vædes direkte fra. Caps.

Vædens Beh.

Vaskes, Jørns, skæres, Viskes & presses.



Prøve N^o 19.

Ylid. Pigné.

Kvantum
Materialer50^{mts} ferdig høyde, 62,6^{cm} ferdig Bredd, 75,9^{cm}. Rittene ligg
Kede: { Ret : ubleg, Bomuldgarn N^o 26.
 { VrangIndrind: Ret " " N^o 24.

Fyldestind

N^o 3.Kedelstet

48,66 tr pr cm. Retkjedetrade: 32,44.; Vrangkjede 16,22.

Rittstet $\frac{48,66}{3} \cdot \frac{62,6}{75,9} = 13,4$ ritt pr cm, 988 ritt paa hele BreddenRittindredning

4 ritt à 2 Str til ligg

988 ritt à 3 tr { Ret
 { Vrang
 { Ret

4 ritt à 2 Str til ligg

Indrindstet

47 Str pr cm. 37,8 Retind, 9,2 Vrangind

Skæreseddel8 Str ubleg Bomuldgarn N^o 30 til ligg, Varens høyde = 50^{mts}

2964 tr

Indrind, Drøm = 3,2^{mts}8 Str " " " til ligg, Der skæres 53,2^{mts}

Da Retkjeden, Vrangkjede skal legges ind ere de vævede fra samme Bom, men Varen vilde være bleven sluttet hvis man havde anvendt 2. Bomme.

SkælberegningRetkjeden indredes i 4 Skæfter med ialt 1976 hæfter og legemange paa hver altsaa: 494 hæfter paa 75,9^{cm} Bredd.Vrangkjeden indredes i 5 Skæfter, hvoraf N^o 1 og 5 have 2.374.

Indrindene indredes i 2 Skæfter med 8 hæfter hver.

GarnberegningRetkjede: $\frac{1976 \cdot 53,2}{1550 \cdot 26} = 4,6$ kg. Vrangkjede $\frac{1012 \cdot 53,2}{1550 \cdot 26} = 1,4$ kgRetindskind $\frac{37,8 \cdot 50 \cdot 75,9}{1550 \cdot 44} = 4,8$ kg Fyldestind: $\frac{9,2 \cdot 50 \cdot 75,9}{1550 \cdot 3} = 7,5$ kgKjedes Forberedning

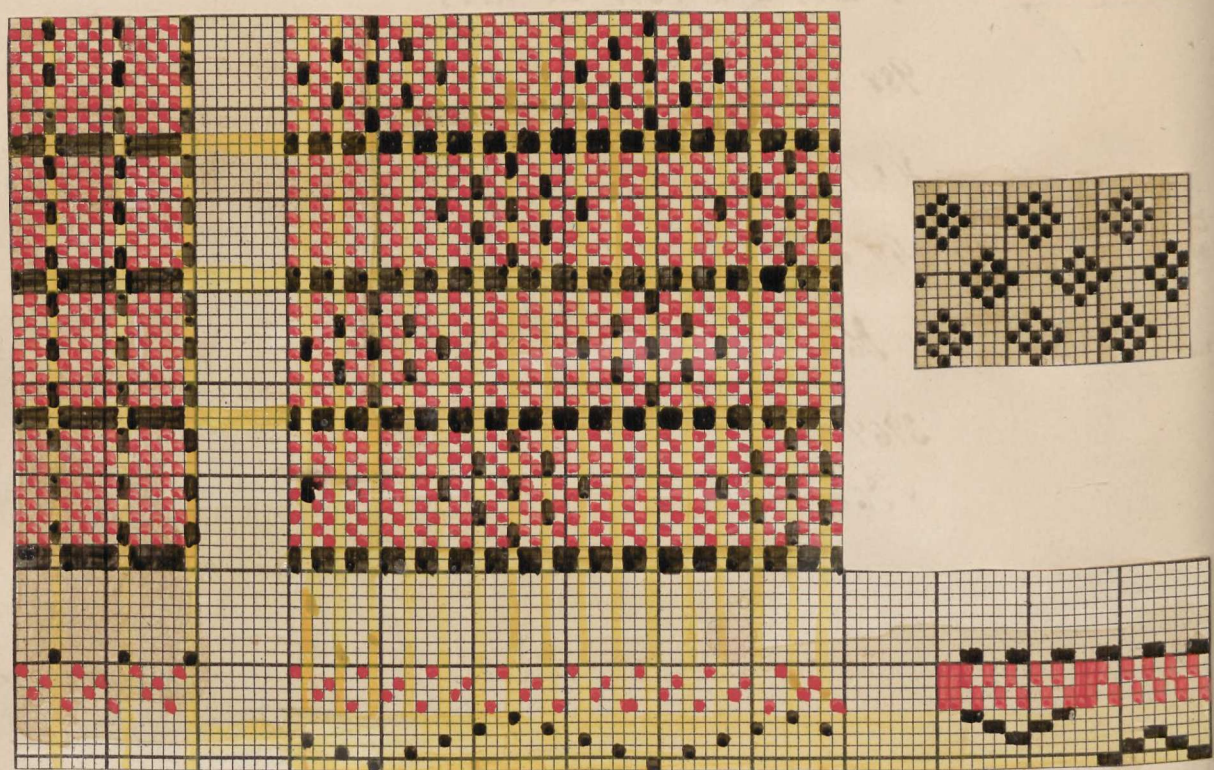
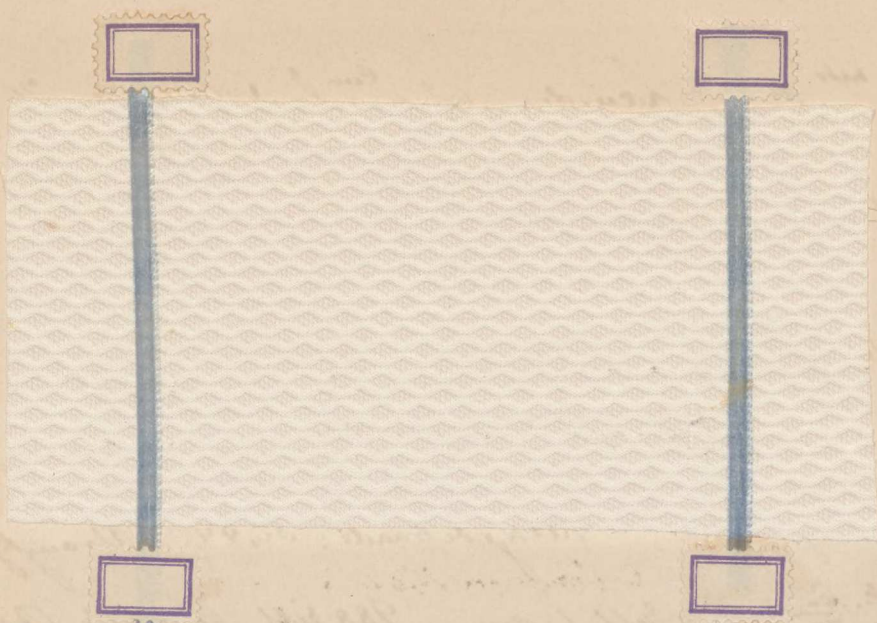
Bobiner, skæres, klistres og bommes.

Indrindets Forberedning

Væves direkte fra Copos

Varens Behandling

Vaskes, Bleges, tules (paa Bagsiden) bortes og presses.



Hydens Behandl.
Indr kuld det. Ref.
Varens Behandl.

Robines, skæres, klistres og bannes.
Vares direkte fra. Capr.
Vaskes, bleges, opretnes og presses.

Prove № 20.

Yfid. Tique.

Kvantum50^{mt} ferdig langede, 60^{cm} f. Bredden, 65,6^{cm}; Rette excl LissMateriale

Yfede Reltjede: Ubleget Bomuldgarn № 50
 Vrangjede " " № 40

Indskud Reltindskud " " № 50 (60%)
 Fyldestkud " " № 14.

Rette lattet

46,8 tr pr cm, { Relttråde 31,2 tr pr cm
 Vrangtråde 15,6 tr " }

Reltlattet

$\frac{46,8 \cdot 60}{3 \cdot 65,6} = 14,25$ relt, pr cm eller 935 retter på hele Bredden

Reltindredning

1 relt a 2 Relttråde
 1 relt a 3 tr { $\begin{smallmatrix} 1R \\ 1V \end{smallmatrix}$ } pr 2 Gang
 1 relt a 3 Relttr. }
 1 relt a 2 tr { $\begin{smallmatrix} 1R \\ 1V \end{smallmatrix}$ }
 935 relt a 3 tr { $\begin{smallmatrix} 1R \\ 1V \\ 1R \end{smallmatrix}$ }
 1 relt a 2 tr { $\begin{smallmatrix} 1R \\ 1V \end{smallmatrix}$ }
 1 relt a 3 Relttr. }
 1 relt a 3 tr { $\begin{smallmatrix} 1R \\ 1V \\ 1R \end{smallmatrix}$ } } pr 2 Gg
 1 relt a 2 Relttråde

Indskud lattet

49 Reltkud pr cm, 9,8 Fyldestkud pr cm.

Skæreseddel.

16 tr ubleget bomuldgarn № 30 til Liss } Reltjeden skæres
 1870 tr } 58 mtr lang.
 16 tr ubleget bomuldgarn № 30 til Liss }
 935 tr } Vrangjeden skæres
 57 mtr lang.

Skæftberegning

Reltj: 45 skæfter med ialt 1870 + 26 = 1896 hæfter g legemang pr hæfter
 = 474 hæfter pr 65,6 cm's bredde

Vrangjeden: 5 Skæfter med ialt 935 hæfter.

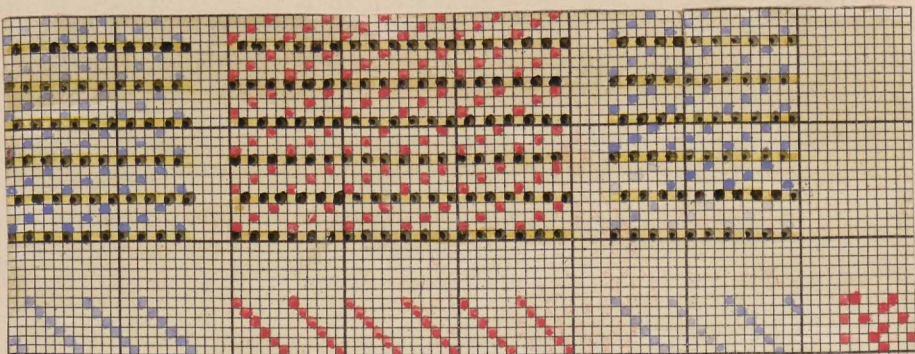
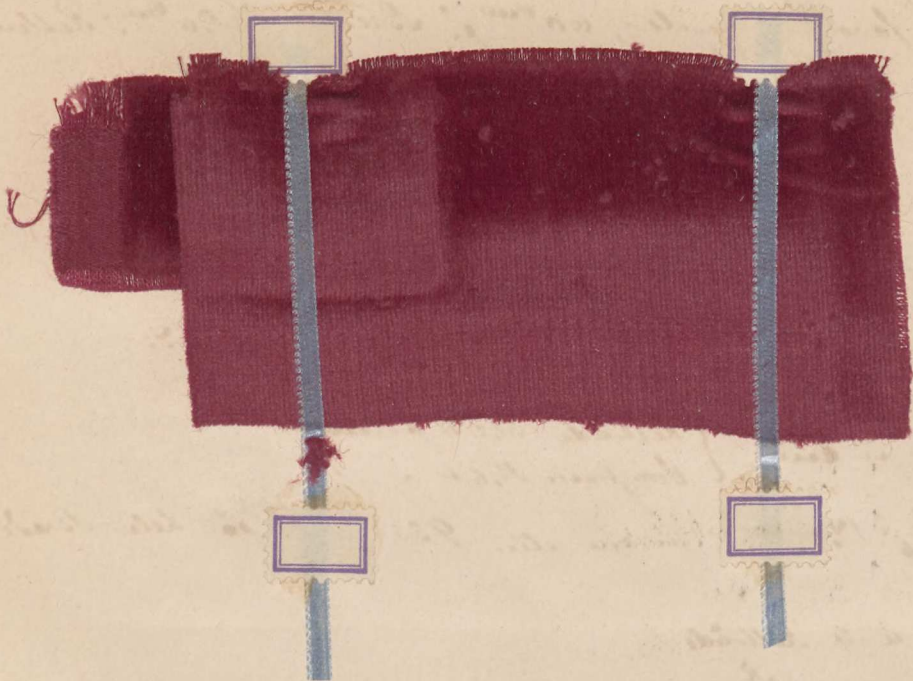
Præ Skæfterne № 1, 2, 3, 4: 117 hæfter pr hæfter
 " " " " 234 hæfter " "

1 Hæftkast med 6 hæfter.

Garnberegning

Reltj: $\frac{1870 \cdot 58,8}{1550 \cdot 50} = 1,4 k$; Vrangj: $\frac{935 \cdot 51}{1550 \cdot 40} = 0,77 k$, Reltind

Reltkud $\frac{49 \cdot 67 \cdot 50}{1550 \cdot 50} = 2,12 k$, Fyldestkud: $\frac{9,8 \cdot 67 \cdot 50}{1550 \cdot 14} = 1,5 k$



Kvantum

50^{utr} f. Længde, 48 cm f. Brede incl lister, væves 2 Stykker: Bredden, sættes 107^{cm}: Riller incl listerne

Materiale

Kede ^{infarsel} Bomg. N^o 80¹/₂

Indekud " N^o 50

Kedetæthed

30 tr pr cm.

Riltæthed

$\frac{30 \cdot 96}{2 \cdot 107} = 13,45 \approx 13,5$ rills pr cm, ialt 1442 riller

Riltindredning

20 Rills à 1 Dobbelttraad

681 " à 2 tr.

40 " à 1 Dobbelttraad

681 " à 2 tr.

20 " à 1 Dobbelttraad

Indekudstæthed

104 Skud pr cm.

Skæresættet

20 Dobbelttraade ^{uf} Bomg. N^o 80¹/₂ til list.

1362 tr

40 Dobbelttraade

1362 tr

20 Dobbelttraade

Varens Længde = 50^{utr}

Guld y. Stens 3,7^{utr}

Der skæres altsaa: 53,7^{utr}

Skæftberedning

Der anvendes 6 Skæfter med ialt 2804 hæfter, y. Længde paa hvert altsaa 468 hæfter paa 107^{cm} Brede.

Færdberedning

Der medgaaer til Kede: $\frac{2884 \cdot 53,7}{1550 \cdot \frac{80}{100}} = 2,5$ kg

Indekud: $\frac{104 \cdot 107 \cdot 50 \cdot 100}{1550 \cdot 50 \cdot 100} = 7,19$ kg

Styckens Forberedning

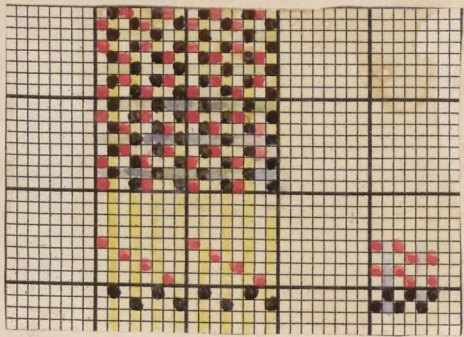
Robines, Skæres, klædes, bommes.

Indekudets Forb.

Capren sættes på, afsvinges y. væves.

Varens Behandling

Firres, vappes, imprægneres med Kalkmalk, afskæres, vaskes, farves, (overskæres), appretteres paa Bagenden, (kørtes).



Kvantum

50^{mts} færdig kængde, 120^{cm} f. Brede ex. hilt, 135^{cm}: Rilleu exel hilt

Materiale

Polkgede Mohaure-garn No 12

Grundgede: ~~blødt~~ Bomuldegarn No 16

Indskudt bomulds " No 7

Kædetalhed

9 dobbelte Grundtråde pr cm

Rilletalhed

$\frac{18 \cdot 120}{2 \cdot 135} = 8$ rilt pr cm ialt 1480 rillet

Riltindretning

4 rilt à 2 Dobbelttråde tel hilt

1080 rilt à { 1 Dobbelt grundtråd
1 enkelt poltråd

Indskudetalhed

17 skud pr cm.

Skæreskædet

Grundgede: 8 Dobbelt Bomuldegarn No 16 tel hilt
1080 "
8 "

Varekængde = 50^{mts}
Indv. & Prim = 5,5^{mts}
Der skæres 55,5^{mts}

Polkgede

Pr cm: Væu findes 8 1/2 Tot à 2,5^{cm} = 22^{cm}

Polkgeden skæres følgelig 1210^{mts} lang.

Skæftberegning

Der anvendes 6 Skæfter med ialt 2176 hæfter

No 1, 2, 3, 4 have hver 272 hæfter

5-6 " " 544 "

Garnberegning

Kilde

Grundgede: $\frac{2192 \cdot 55,5}{1550 \cdot 16} = 4,9$ kg

Polkgede: $\frac{1080 \cdot 1210}{1000 \cdot 12} =$

Indskud: $\frac{17 \cdot 135 \cdot 50}{1550 \cdot 7} = 10,6$ kg.

Kædens Forb.

Polkgeden skæres & bommes

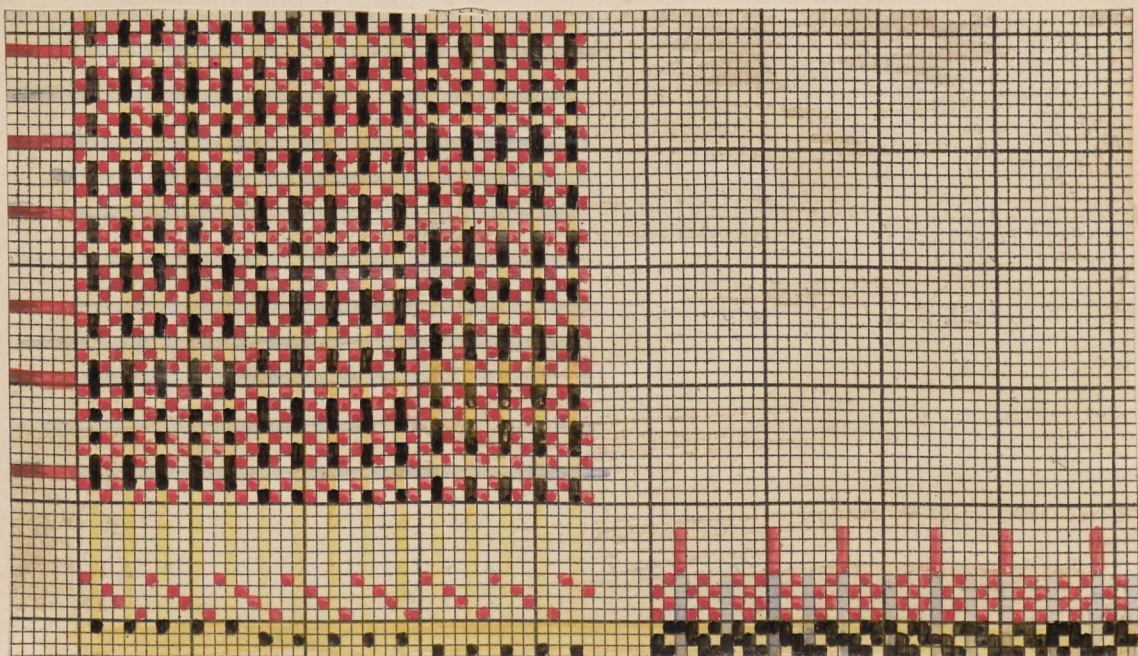
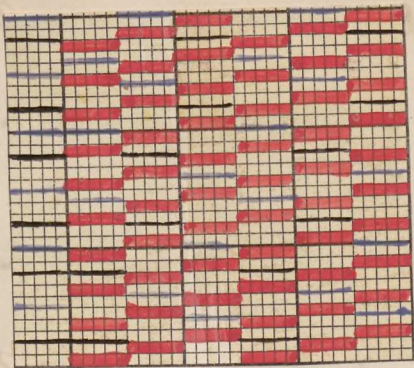
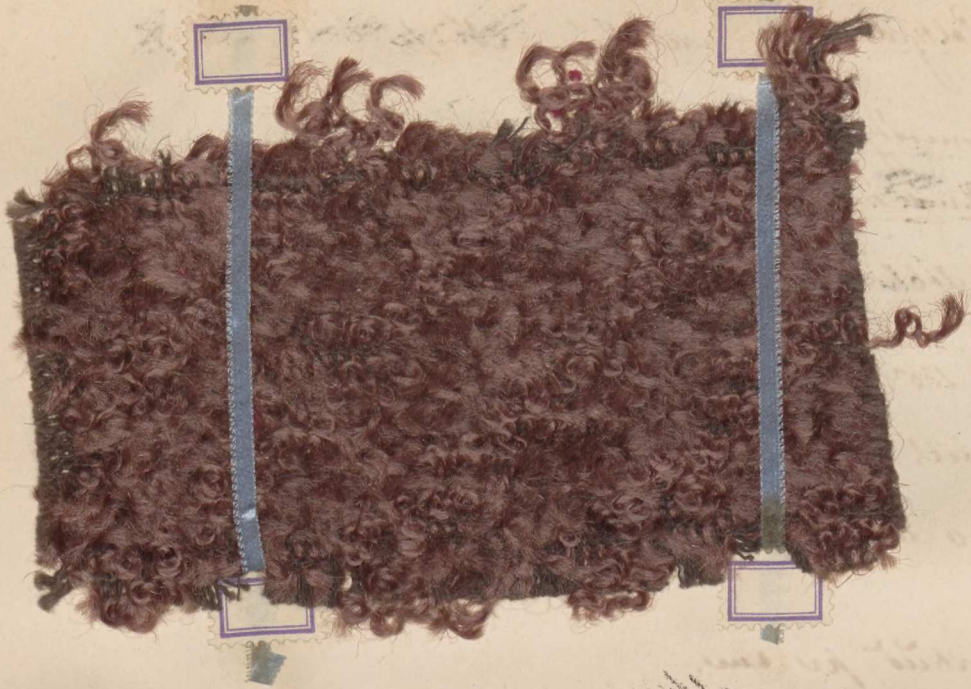
Grundgeden bobines, skæres & bommes.

Indskudets Forb.

Væu direkte fra Gops.

Væuens Behandling

Overokares, samt behandles paa en særegen Maade for at fremkalde de hvide Spider. (formodentlig påtrykkes en eller anden Bestanddel som bortlagre eller hvidner den sorte farve i at fæste & tel (garnen))



Prise N° 23

Kedefløj.

Kvantum

25 mtr f. høyde, 60^{cm} f. Bredde exel diis, 67,7 v 68^{cm} i Riller exel diis

Materiale

Kede: Polkjede: Brunt Mohair Garn N° 12

Grundkjede: Vort Bomuldeg N° 20

Indskud: Vort Bomuldegarn N° 8

Kedetallet

10 dobbelte Grundtråde pr cm.

Riltallet

$\frac{10 \cdot 60}{2 \cdot 68} = 4,41$ Rilt pr cm, ialt 300 Riller

Riltindretning

2 Rilt à 2 Dobbelttr.

300 Rilt à $\begin{cases} 1 \text{ dobbelt Grundtråd.} \\ 1 \text{ Poltråd} \\ 1 \text{ dobbelt Grundtråd.} \end{cases}$

2 Rilt à 2 Dobbelttråde.

Indskudstallet

11,5 Skud pr cm.

Gkaareresdel.

Grundkjede: 40

4 Dobbelttråde N° 20 hel diis

600 "

4 "

Varelangden = 25^{mtr}
Ind, Brim 3,4^{mtr}

Grundkjeden skares = 28,4^{mtr}

Polkjeden: 300 tr

Pr rapport: Kederetningen findes 2 i op skaarne, 3 op skaarne

Taller.: 1 Rapp = 2,01^{cm}, 2 i opsk + 1 opsk = 4,15^{cm}, 1 opsk = 1,5

Paa 2,85^{cm} af Grundkjeden er Polkjeden = 3 + 4,15 = 7,15^{cm}.

Polkj: skares $28 \cdot \frac{7,15}{2,85} = 70,3$ mtr lang

Skaftberegning

7 Skafter med ialt 908 hafler der af:

N° 1, 2, 3, 4 - hver 156 g, 6 g 5 hver 96

Garnberegning

Grundkj: $\frac{1216 \cdot 28,4}{1550 \cdot 20} = 1,11 \text{ kg}$, Polkj: $\frac{300 \cdot 70,3}{1000 \cdot 12} =$

Indskud: $\frac{68 \cdot 11,5 \cdot 25}{1550 \cdot 8} = 1,6 \text{ kg}$

Kedens forberedning

Grundkj. bobles skares, og bunnens

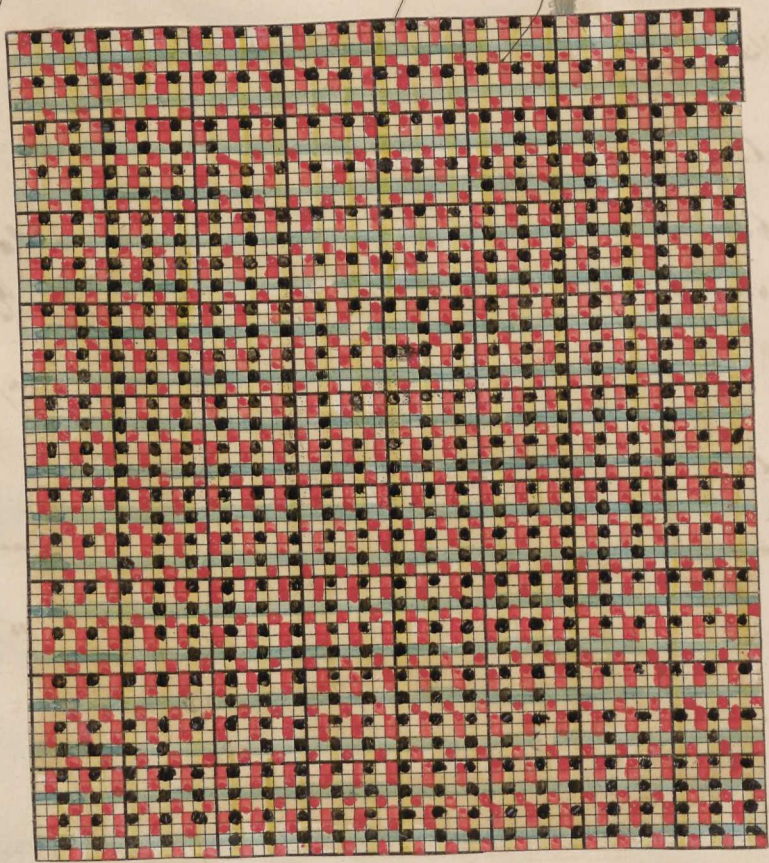
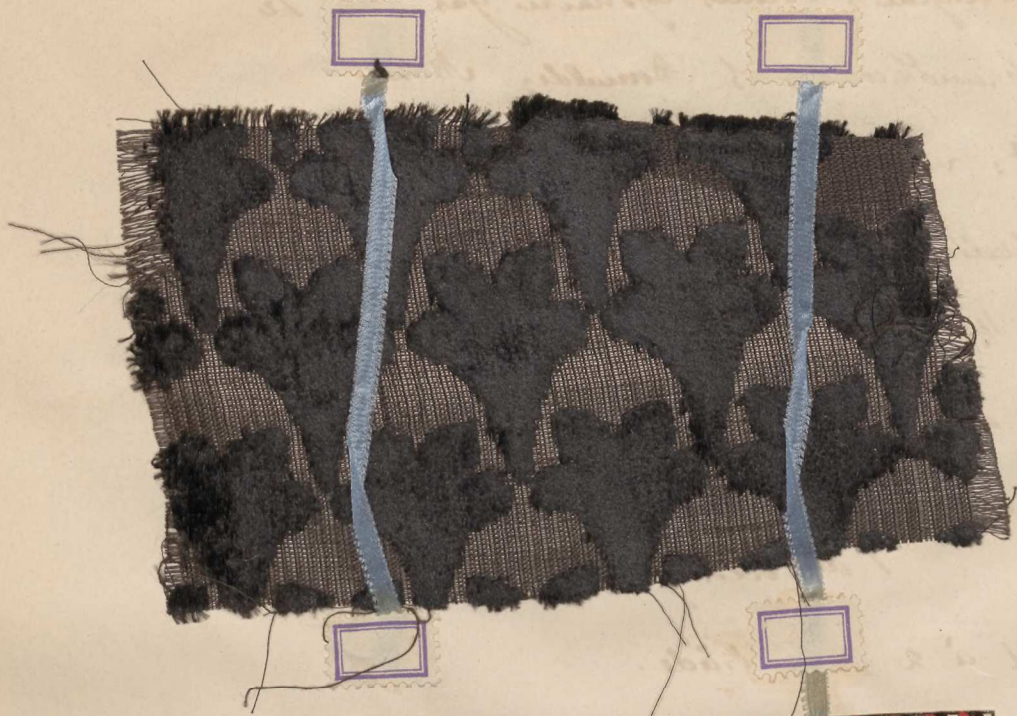
Polkjeden skares, og bunnens.

Indskuddets forb.

Maes drækte fra "Cops"

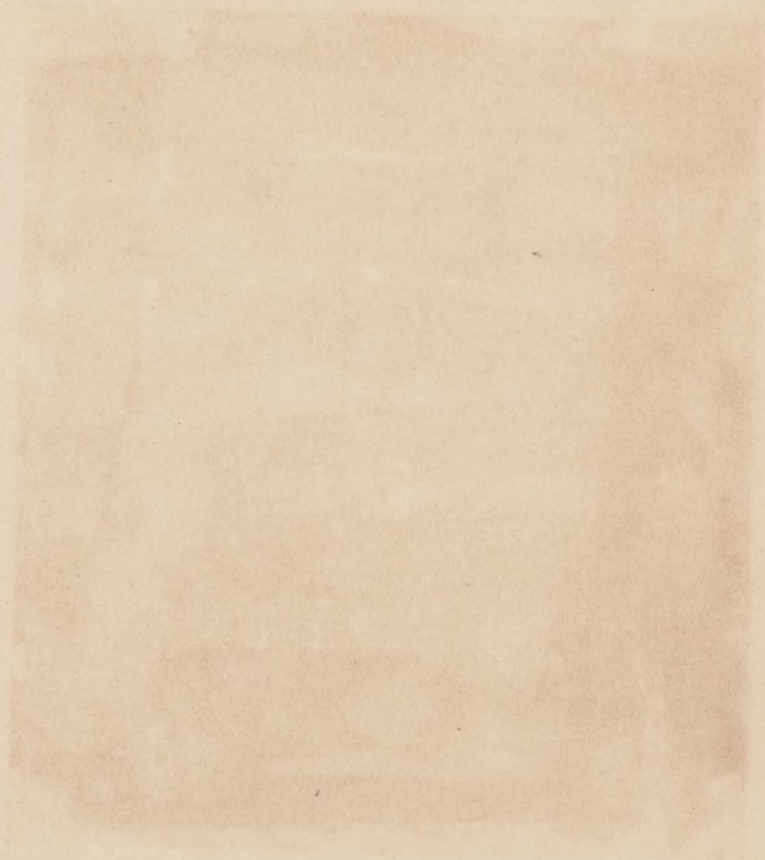
Varens Betr.

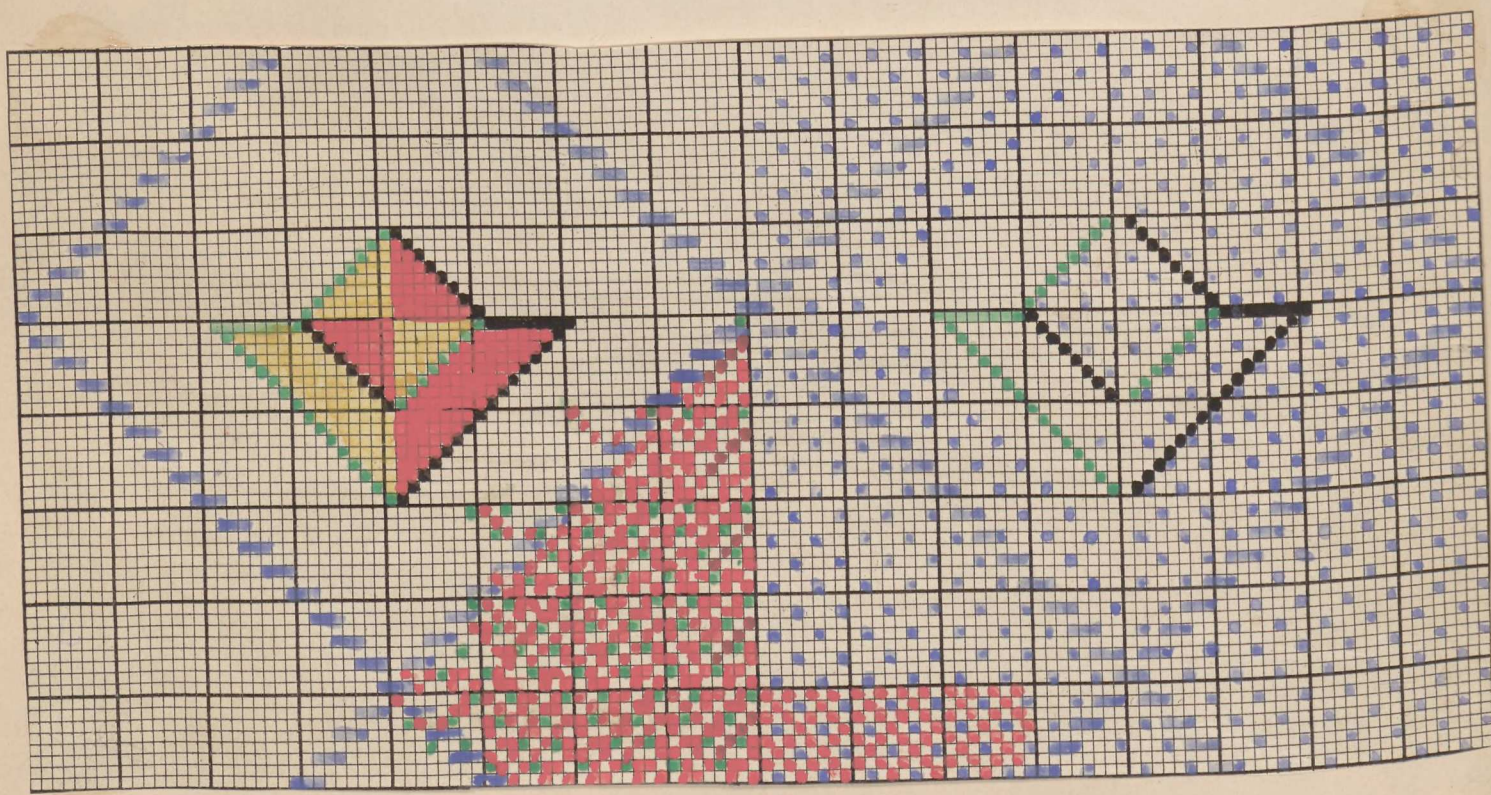
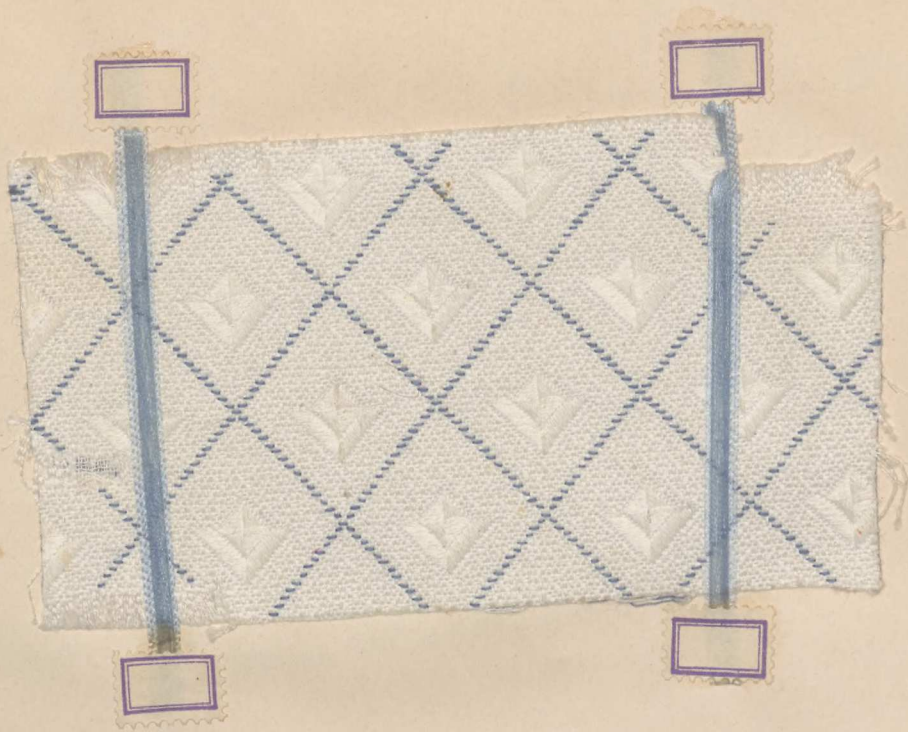
Er færdig fra Væsen (nærligvis skares den forsynt for at afprøve de længste tråde).



Prise № 24

Faconerets Kede flöjl.

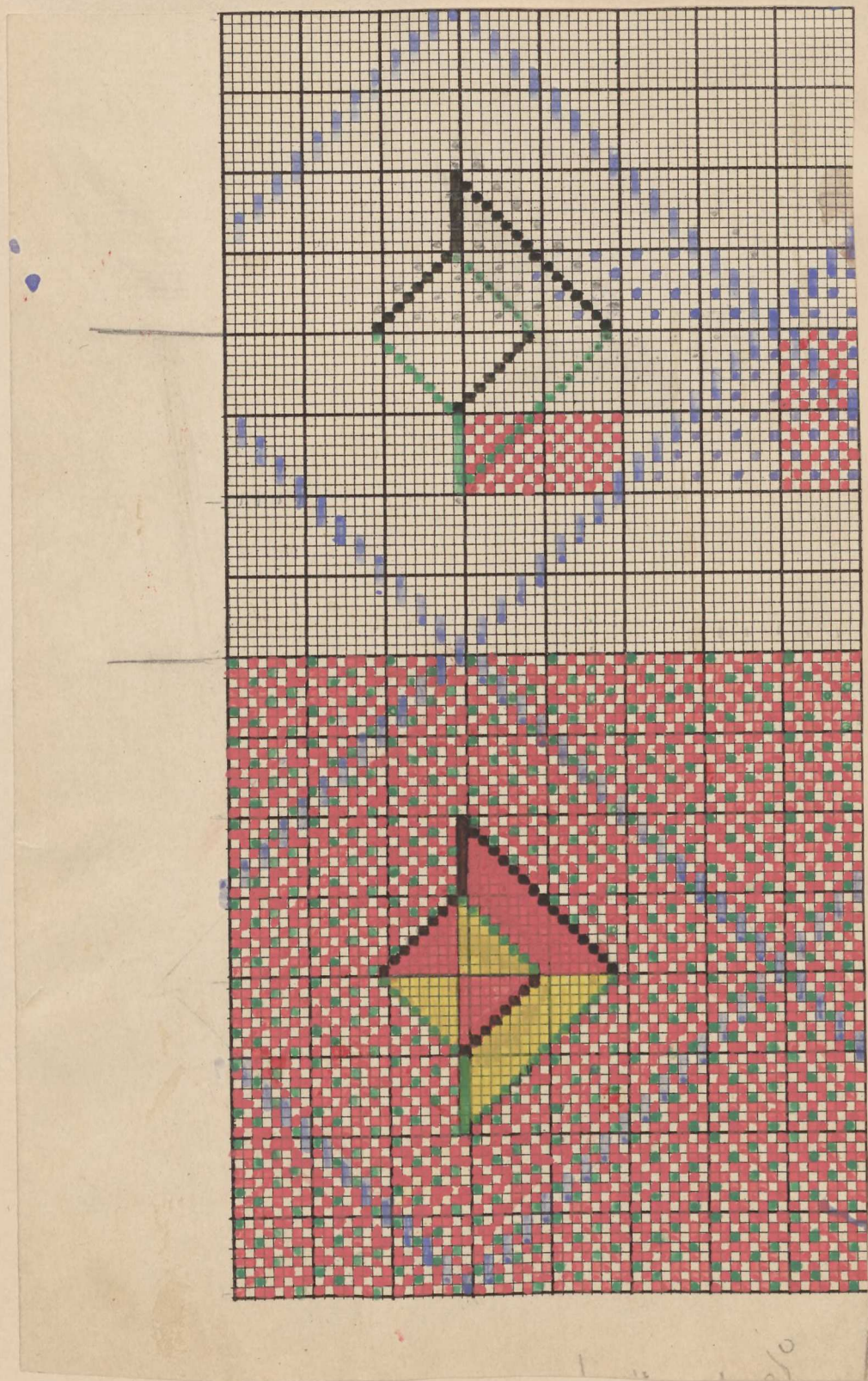


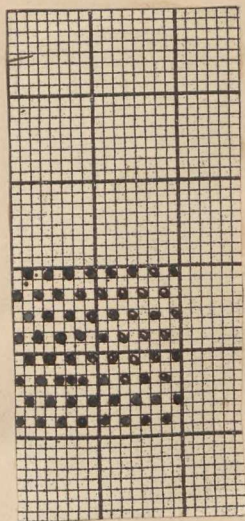
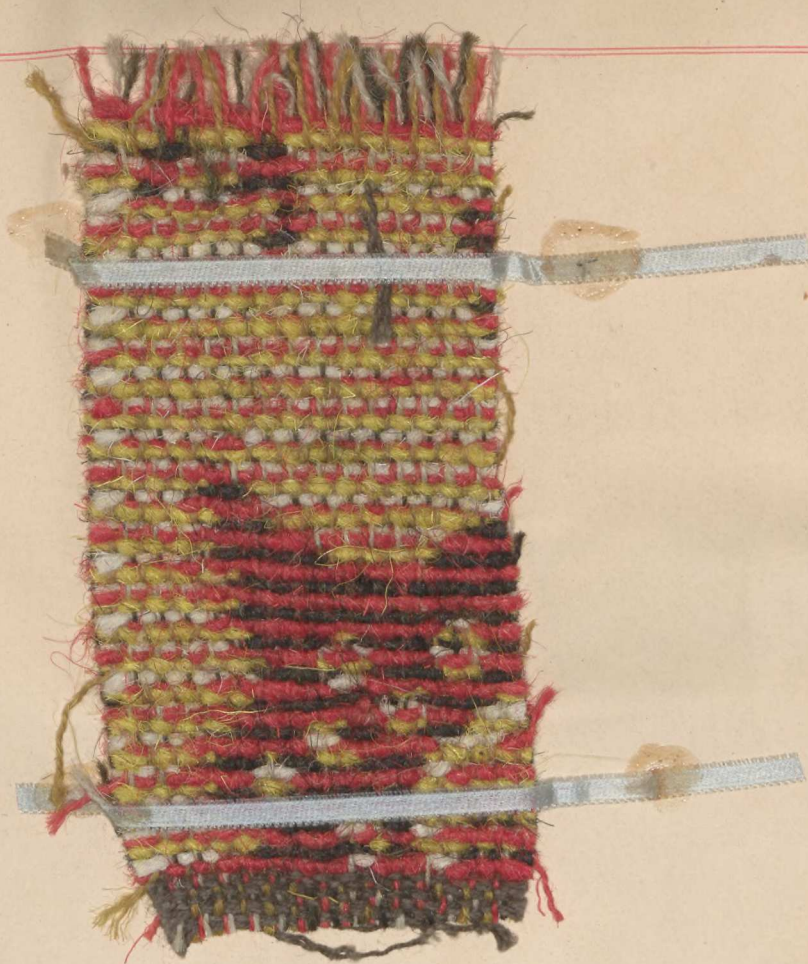


Monsteralesung ?

Prise № 25

Vest-figur



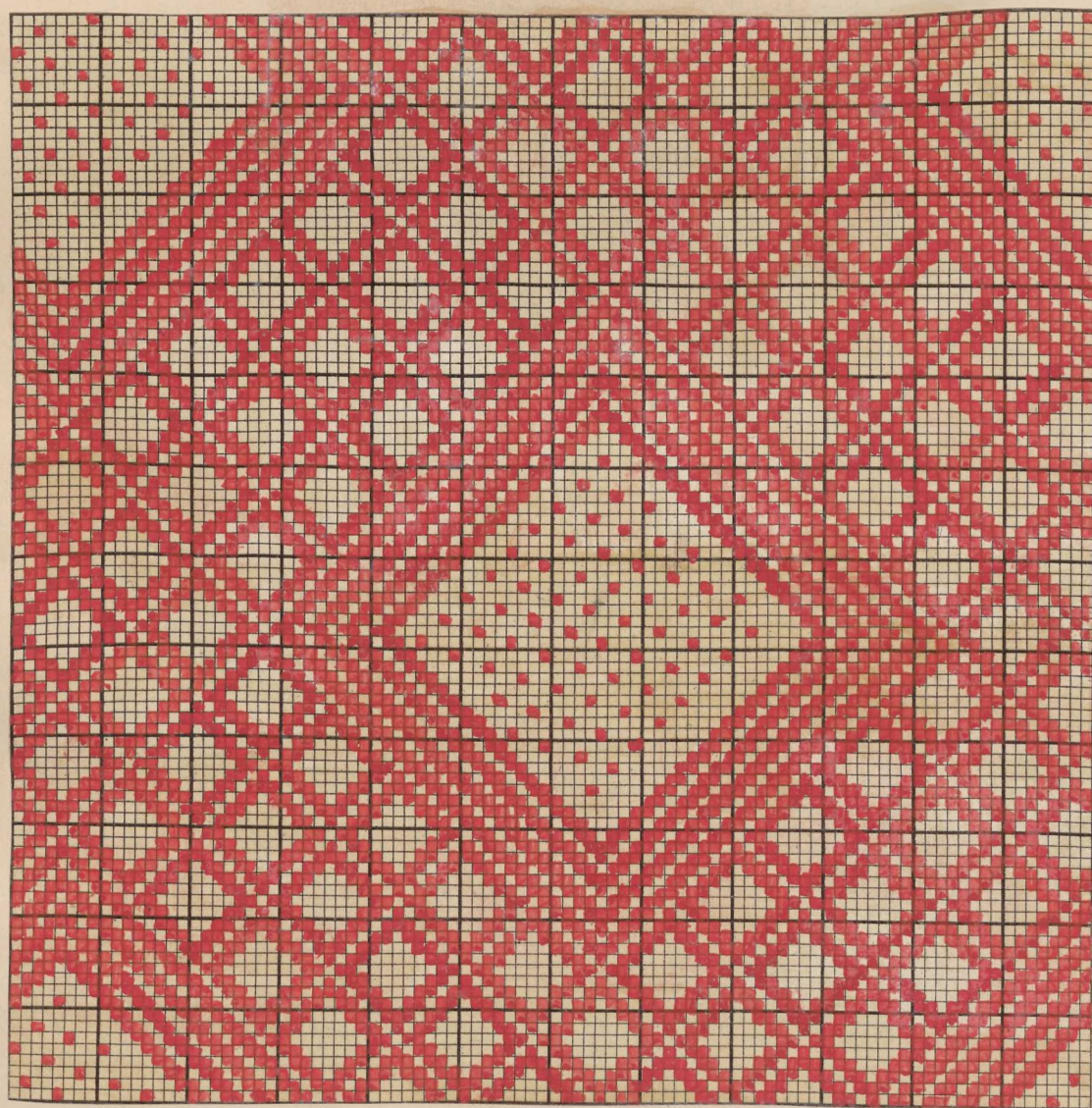
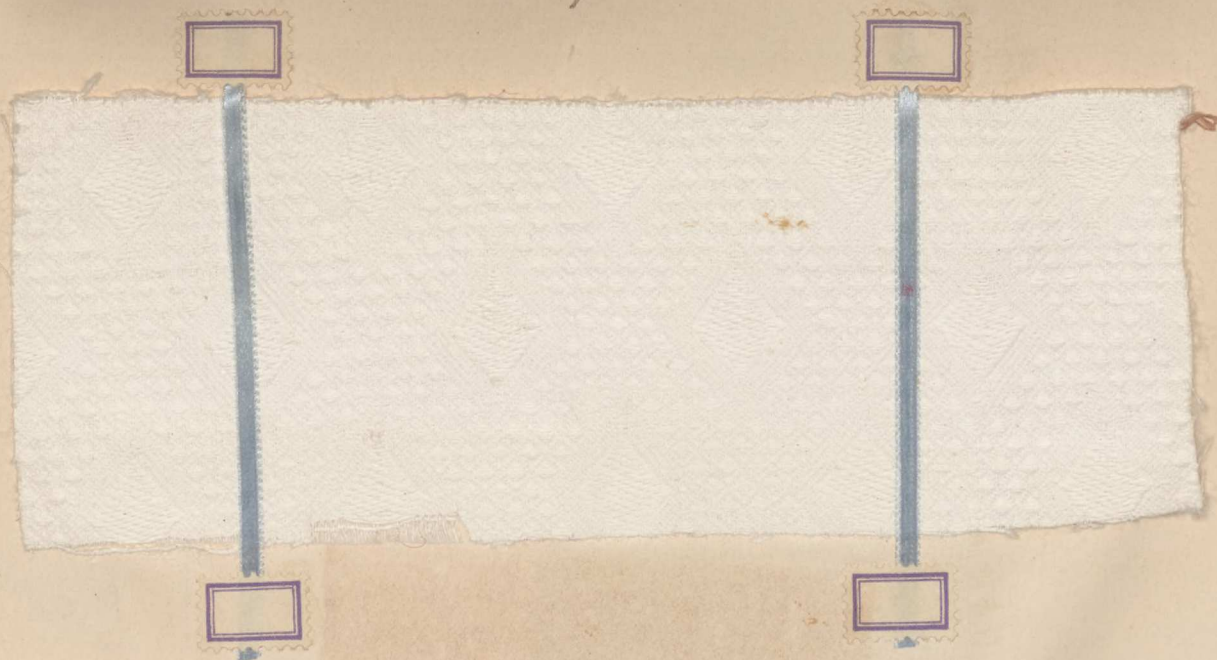


Opmerkingen af Bindingen: Bänder af monstres

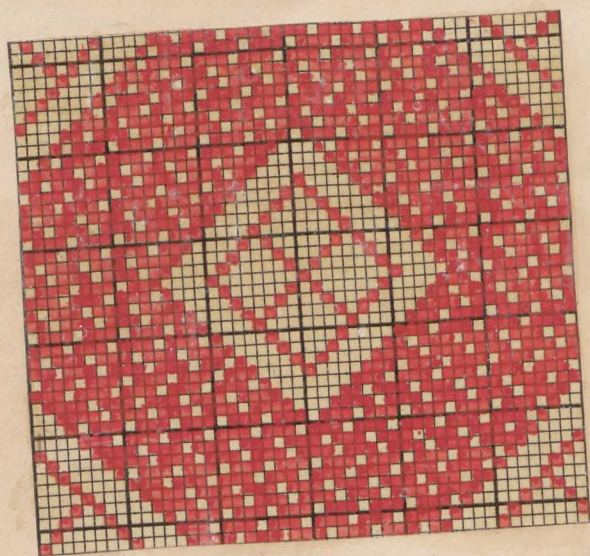


	Kar I (gul & hvid)	Kar II (sort & rød)
hvidt S.	alt: 2 skaps Værdh. I	sort
rødt	hvid	alt: 2 skaps Værdh. II
gul	alt: 2 skaps Værdh. II	sort
sort	hvid	alt: 2 skaps Værdh. I

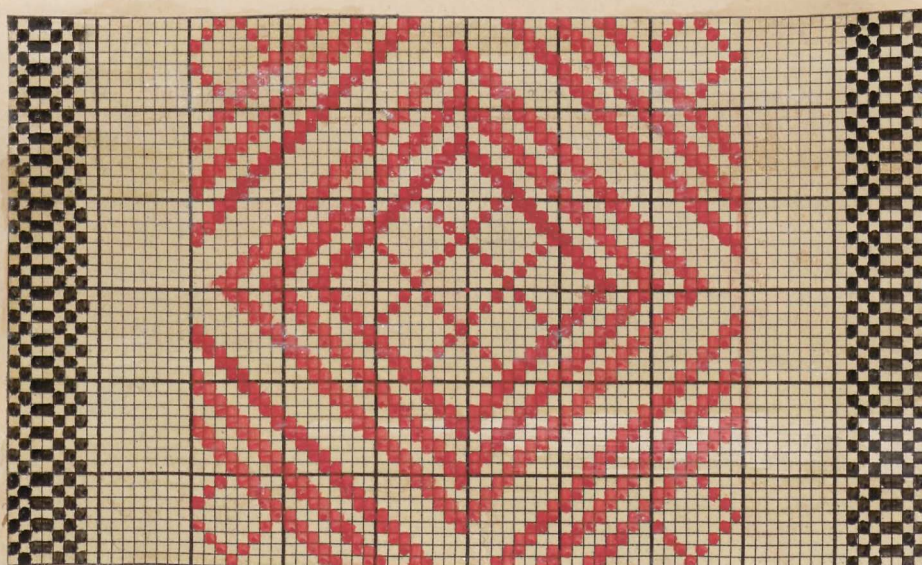
N^o 27.



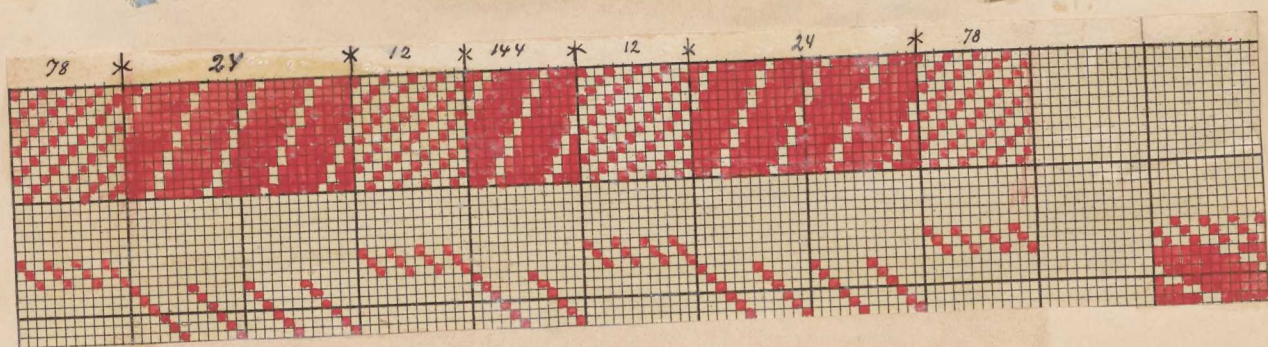
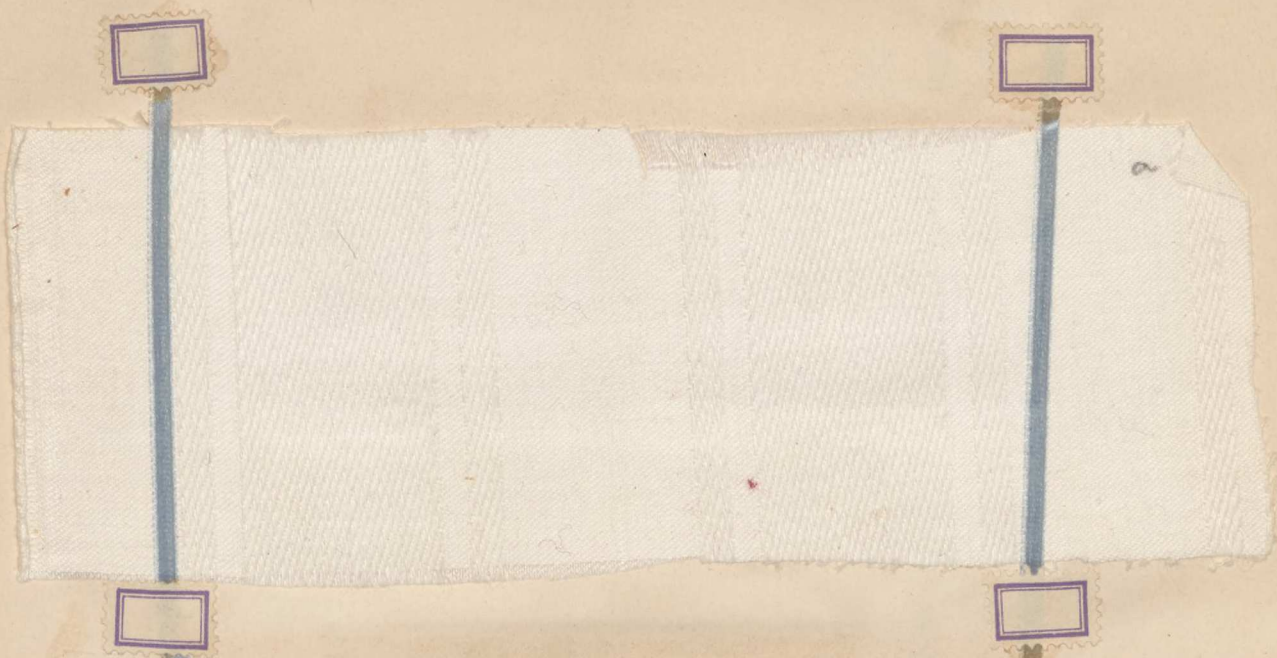
№ 28.



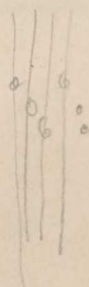
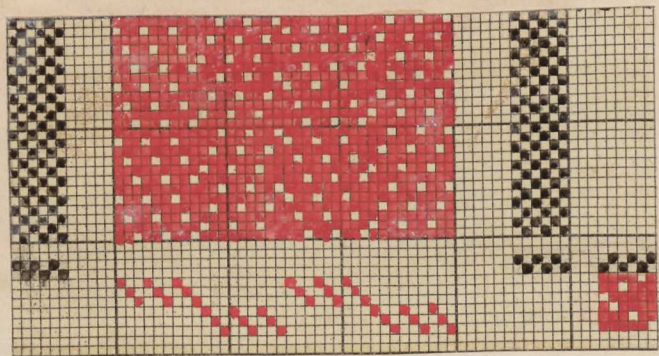
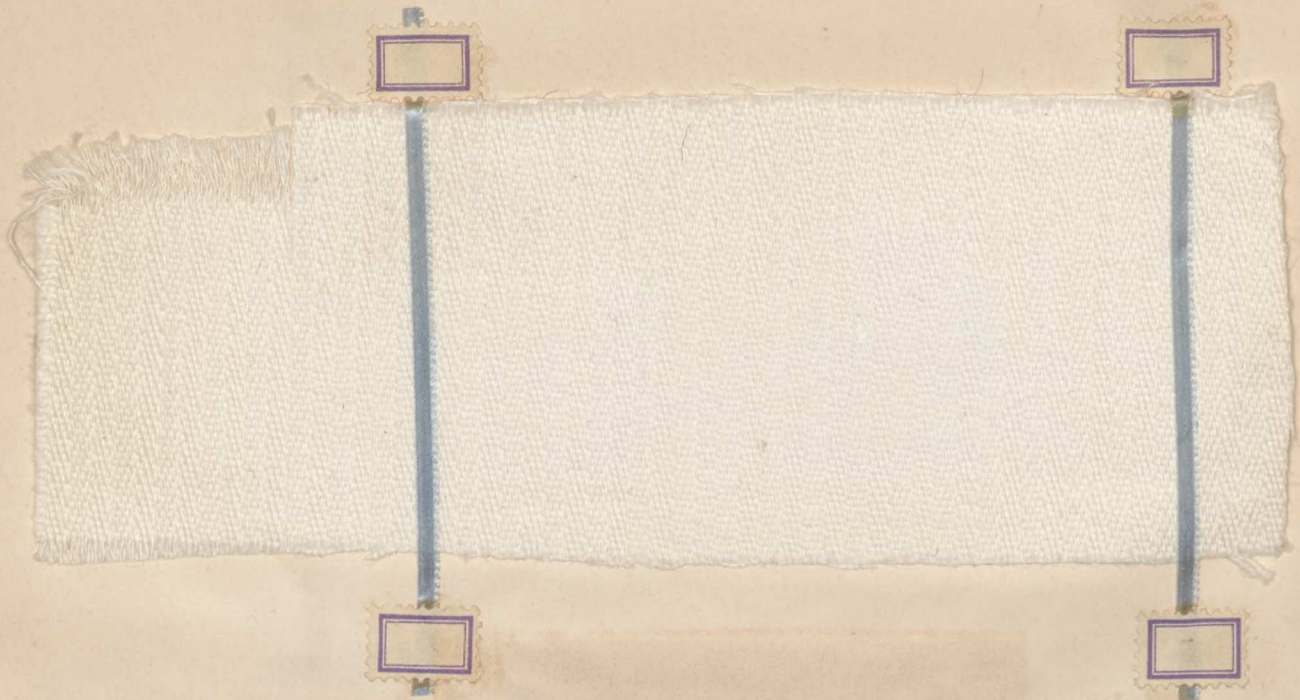
№ 29.



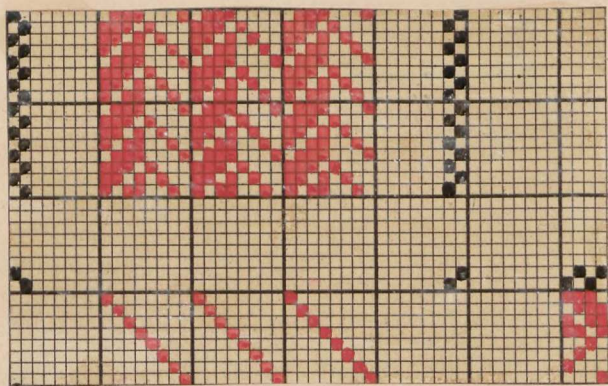
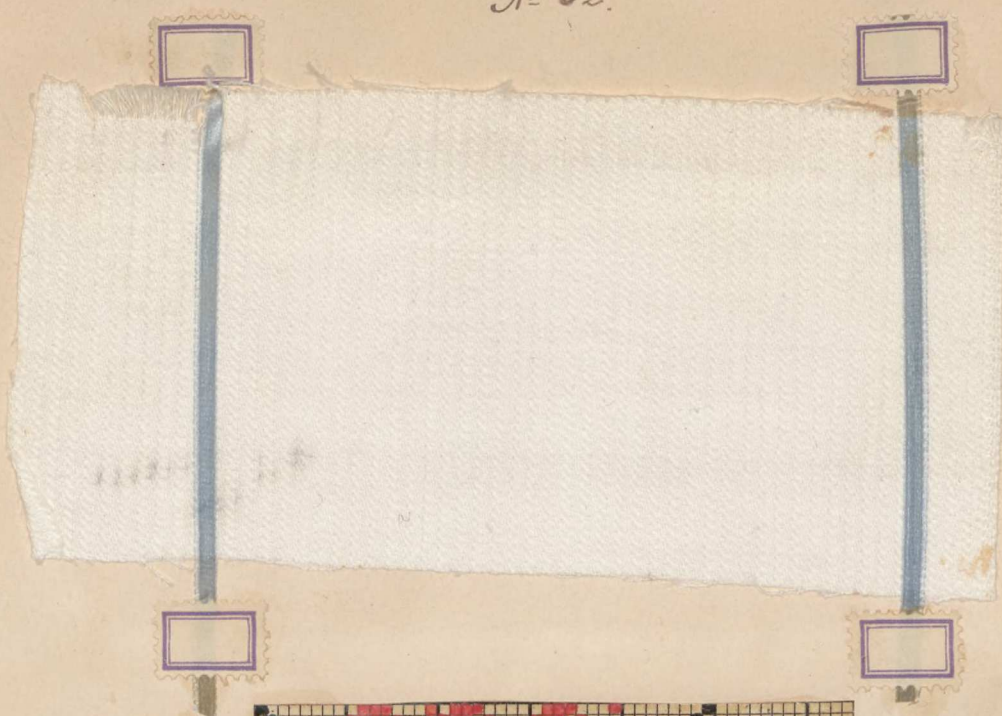
N^o 30.



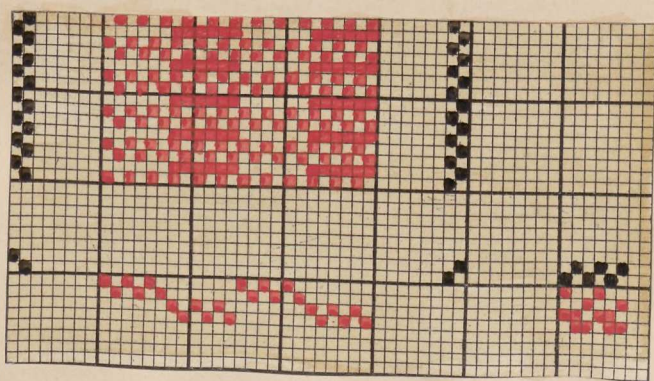
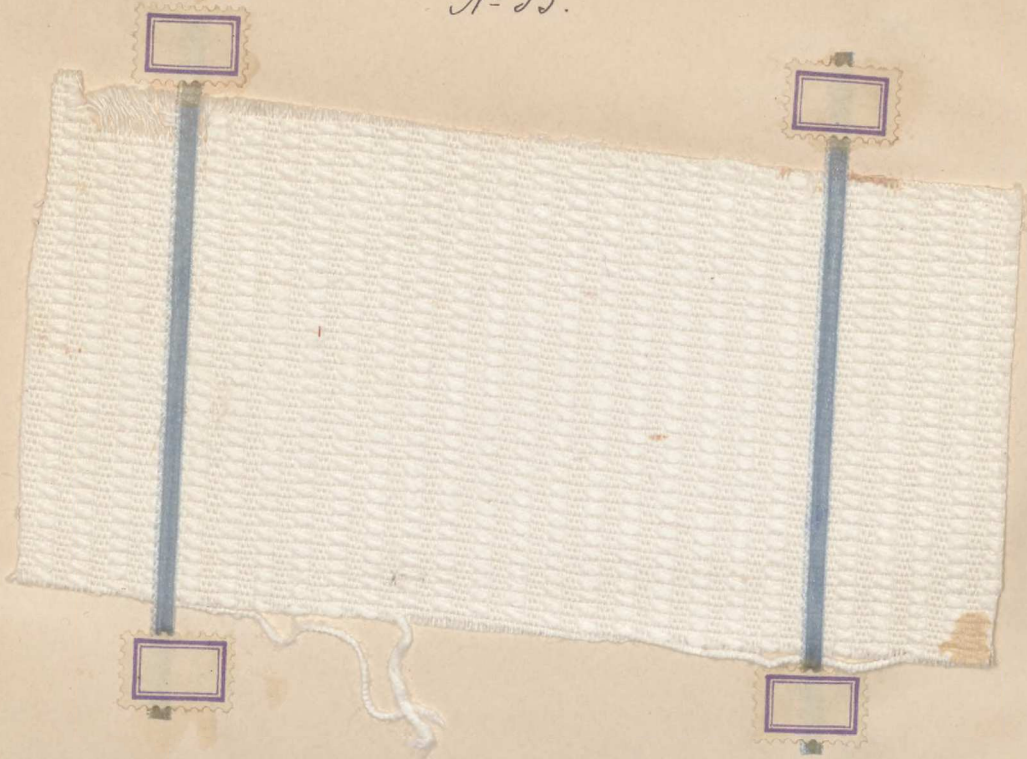
N^o 31.



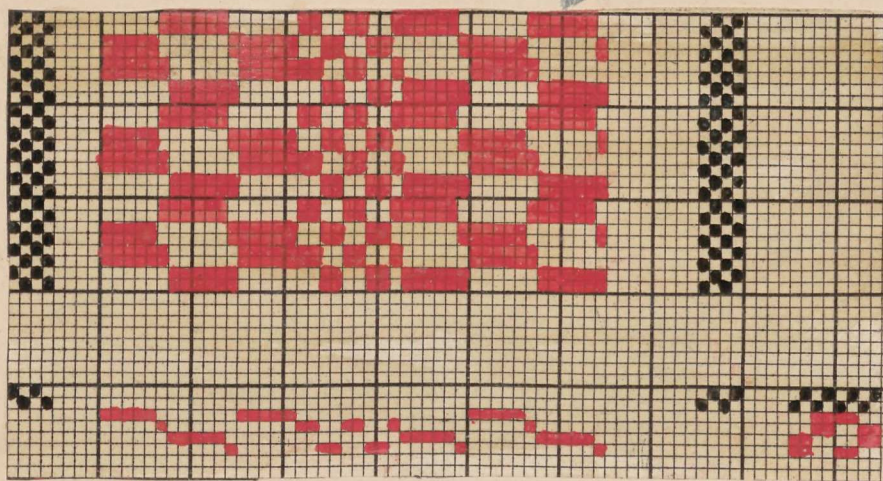
№ 32.



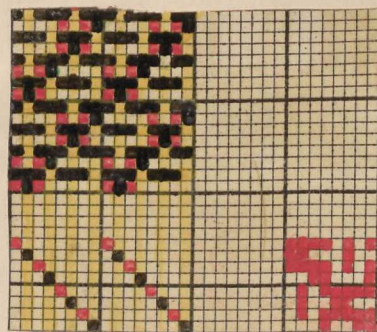
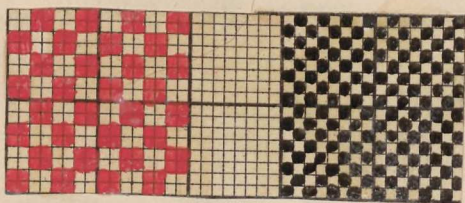
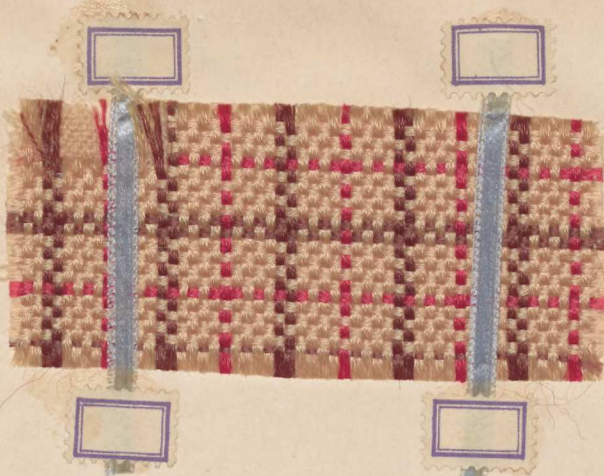
N^o 33.

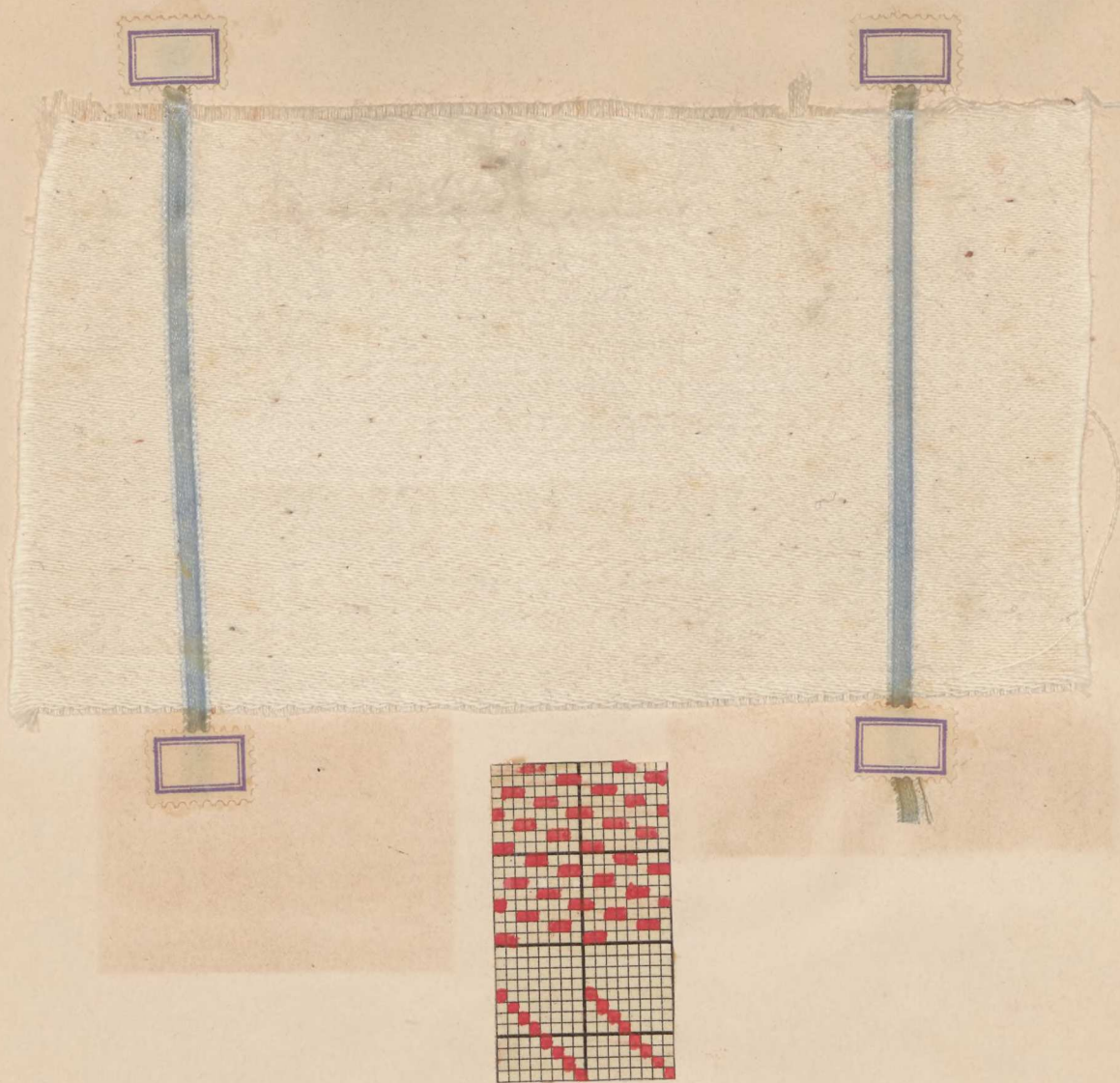


N^o 34.



N^o 35.





allalokium. (Drogefor. V.A.B.). 68^{cm} bredt. , 10,5^{cm} : Rulleu.

Hyde N^o 32/2

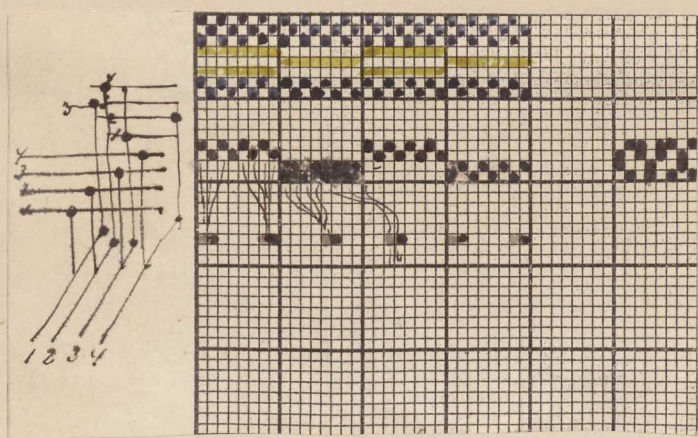
Indokud. N^o 20 - 16 - 10.

Hydekalhed : 22,5 kr for en.

Indokudskalhed : 68 Skud for en.

6

Salus Yllemaafabriks
Gardis & Inallväveri.



Kalkulation over 1 M @ 100 cm bred Portieretz

Anvendt	Garnsort	Gudstøbe + Frakts + Omkost.	Sold	Farvel	Kalk	Nr. O.	Andres mærket Portieretz till Fær.
1.500	3 1/2 bomgarn	70 = 123 1/2	12 1/2	28	164	2. 46	by Møller.
9 -	6 1/2 m. godtz.	175 pf + 2% E. Fickhardt Jensen & Co. 157 -	33 1/3	bordent 0.	190	17. 10	1140 pf + 2% p f = 123 1/2 pf Frakts + Omk. = 34
			31,7 mtr Døve (25) + Rune + Kylvng 3. Q.			8. 88	Sold 16 2/3
				Skoner		28 44	Farvelon 7/8 = 101
			12 1/2 % Fabrikantens omk			3. 56	Kalkulationspris
						<u>32. 00</u>	Minde 204 pf

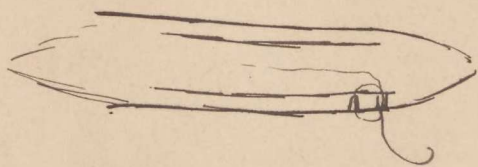
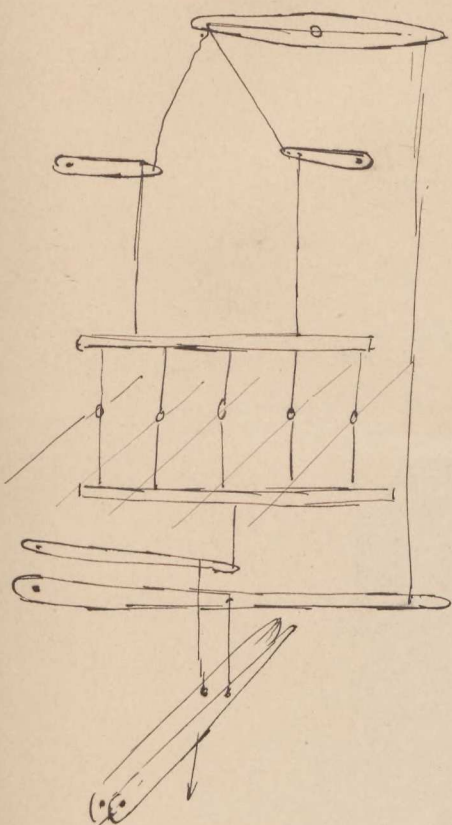
1 Meter @ 100 cm bredt à 1 —

Så des killede Bomulds tråde beeygtes
bomgarn N^o 4 a @ 4 7/8 d der kalkuleres g. f. til 10 2/103
ved Færj med at afbinde Gudstøbet med 3 Kjedetra. Medet
for 4 ||| vider det li. att Sjøes Rynkede i. iskedet for at
afbinde med 4 tr. bevirker at Træden Slæppe ly glas med hinert
side

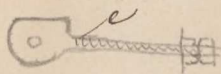
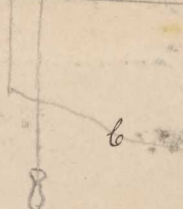
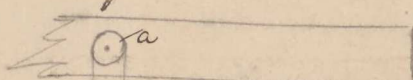
100 cm bredt Portierdyg

Portiererne vides: Hænderholer, i Refen med fire
Skaffer ophængte i Contremarsche på sadelfor
væde Melode samt forsynede med Rydverke.
Skepterne, (kjøbt hos G. A. Svensson, Skatagårdet, Danneb. Nr 3 p 54)
er konstruerede till caps og forsynede med. Ruller.

For alt bremsen
Træden tiltrækket
trækkes den ind og
med gennem 2 Gjen-
nemgangs huller som vist
og viser Rydverket, be-
stående af en lille
Træstue a, med hæs-
dugtap, en Rem b
og en Trædrues c
løbende på
en 1 cm højt
Drævsstang d
Det er med
dette Rydverket



i Fig.



Lykkedes at drive vængen op til at gøre 6 mtr færdig pr Dag
= 10 1/2 bunder. Akkordprisen var 25 Ø pr mtr.

Maximum af væns Længde var 40 mtr på 6 dage a 10 1/2

Skalitet
Materiale

1 cm færdig bredde incl. list, 1 cm i rillen
Lyde: 3 3/4 sort bomuldsgarn. (R. Valler, C.) 72.

Indetind 6 1/2 1/4 sort bomuldsgarn. (H. Kurrel Gøteborg)

kr på 1 cm, ialt 944 tråde

Kedelstet
Ristartet

eller 60 mtr a 9 a, 12 1/2 cm høj indvendig

bündes i beg. med sylgarn. (John A. Studin, Korköping)

skud pr cm, i væven slås 21 skud pr 3 cm.

Indetind
kæthed.

Ristartet
m

6 riller a 2 dobbeltråde til list

2 riller a 0 tr

1 rille a 4 tr

2 riller a 0

o. s. v

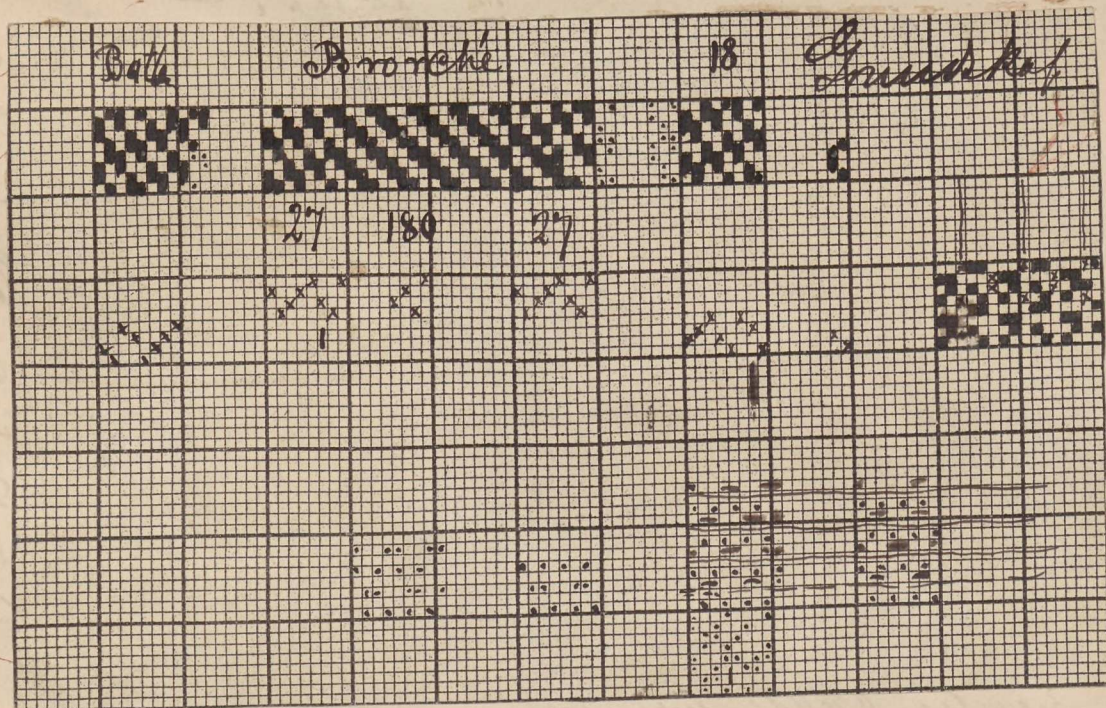
4 riller a 2 dobbeltråde

Skæretel.

tr = 32 x 29 + 16 tr = 29 1/2 x (16 tr pr halvgang)

4 x 5 smst = 4. 37.2 = 148,8 giver i gennemsnit:

Skæftbeag Der bruges 4 skaffer med tyemange kapper på hver
fordelt over 104 cm bredde.



Kalkulation for 4 Par Agiv

Hydelænge: $2\frac{1}{6}$ smis =	3600	1/2 vgt. 1.300	1/2 vgt. 12.700
1.300 k $3\frac{1}{2}$ bordeaux bomullsgarn	1.79.	2.33	
9.8 " str $6\frac{1}{2}$ " " " " " " " "	2.06	20.19	
40 minsker Chemuligarn = 1.600 à 1000	0.4386	17.23	
$2\frac{1}{4}$ mtr Væflin à 680 (115 timer p. Side)	17.26		
Emballering, Rensning etc. 30 timer	3.45		
40 k Papir à 14	40		
	6086		
	9.13		
15% Fabrikations- og anskaff.	69.99		

Pr Par: 17.50.

I Tyskland er Recloner p. mtr 90 p. - 1 Pak g. vares sådanne
sorter udelukkende af mandfolk.

c 125 cm bredt Portiertryk med indbrocheret Chemisebord.

Kraut
materiale

færdig budd, 119.1 cm i retten incl listen
Kede færgast (rød, sort, blå etc) $3\frac{1}{2}$ bomullegarn,
Ralph Walker & Co Manchester. 75 p lb. (i Malmis 1.44 gr)

Indskud 2to hyllegarn farves. N^o 3 (mtr)

Ammebergs Spinneri. Borås. 1/5-4%. Farves af kaffet N 2.20.

Karstæthet

9.25 kr for en

Ribstæthet

90 retter i 10 cm. 1 brød i hver ret

Skotstæthet

10 skot i 1 cm.

Karstæthet

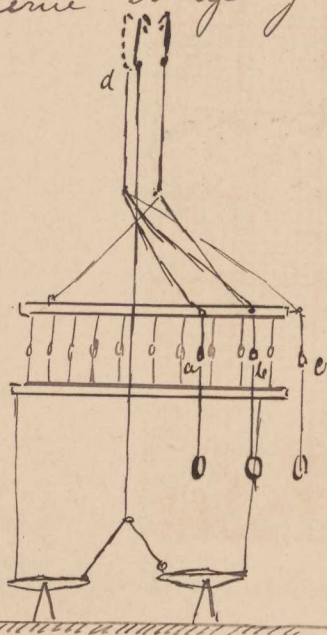
110%, røde bomulls tråder skæres med 16 tråde for halvgang

Karstæthet

8 Skæft med ialt 1086 sølv fordelt på skæfterne i den
i mønstret, vider sættes

Karstæthet

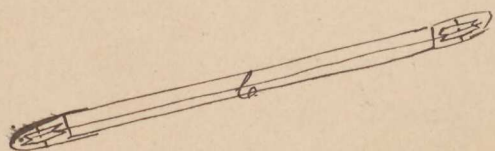
Portieren væves i håndstol, forsynet med rykwerk og auto-
matisk regulering. Stolen er forsynet med Skæftmaskine og
Skæfterne er opkædet i følgende sæt.



Sylven c er bestemt til Dyrnsstråden
" a + b for 2 (hvide) Halpstråde
for at hjælpe til ved Indbrocheren
af Chemisegarnet så at kanten på
denne bord kunne blive lige.



Vægstangen a, forsynet
med klunk og mothage
er gennem snoren a
sæt i forbindelse med



Vægstangen i Skæftmaskinen og
Berøgningsrullen og med Støttræng

For hver 2 Skud uddgarn indbrocheres i Indskud
Chemisegarn. Dette købes fra ang. Seichmann, Wingenroff
b. S. Ryckland. a 8 p lb. (absolut chemise). Garvet er tem-
melig vanskeligt at behandle og hvert Indskud må som ved
alt Chemisegarn indpasses meget nøjagtigt efter mønstret
Mønsterrappen = c 52 cm må spoles på 2 spoler der for dem-
heds skyld har en forskellig farve. Regulatoren benyttes ikke
automatisk ved denne sort, men blev det sædvanlige
frem efterhånden som det var vævet et mindre stykke.

Samask.

Kvantum 70 mtr långt, 67,7 cm färdig bredd.

Materiale Yleden Udgarn. ant c 150 yds eller 2600 mtr i kg.
 Till högröd & lysbrunt användes " 2fold white scoured
 Quilchup c 12 d, i Malinö 2,66. Töld 25, Frakt 50c per kg
 Till sort, mörkröd & mörkoliv kan användes
 2fold lt grey sc² Itwp c 10 d (i Malinö c 2,38 farvet)
Indrändet, i Tröven 2fold It grey weft, sedan att
 lags 3 fold weft. (Kohärgarn, i Malinö 66 Gr, med
 15% Töld.

Kedabakad 10,6 tråde per cm.
 Indrändet " " cm

Rettäckes

Ritlinjard

Skarsed

Borde bunnsträde N^o 12 1/3 till till.

Borden.

Bunden

6 sorte 6 sorte

61 högröde 61 m röde

2 sorte 2 sorte

6 högröde 6 sorte

75 tråde x 2 - 75 tr x 2

209 1/2 lyngit
 1/2 rödbrun

209 tr oliv

13 De till högröde i skarsite
 skäende blive underlag,
 de till vunder overlag.

Yleden skars 82 1/2 mtr läng.

Kalkül för sk

11 1/2 kg Yarp Giss à 266 = 30.59.

11 1/2 " " mörk 234 26.91

29 " 3tr Weft sort 86 24.94

3 " lute fute weft 75 22.5

70 mtr Vår - Remeton à 5 1/2 385

Dampkraft c 4 280

12 1/2 % Fabrikationskost 91.34

11.42

Per mtr 147.76

Denne sorts Vår
 (hysk Fabrikat) Kal
 kulor & alltså kan
 M. G. F. Samask med
 1 1/2 Kungarn i Yleden.

c 58 cm Eld løbelappe.

Kvantum

c 70 mtr færdig længde, c 54 cm færdig bredde, 55 cm i kille

Materiale

Kjede, rød-Kohairs & Julegarn
Keff enkelt Julegarn.

Kedelighed

3,8 tr pr cm. eller ind 2 1/2 tr.

Anskuelse

2,75 pr cm.

Ridlichkeit

180 linder a 95 cm, stænder i hør ribb.

Ridlighed

Skærsedd

Bord
2 bomullstråde.
2 Jule - sorte
2 mørkerøde
2 højrode
6 mørkerøde
2 højrode
3 sorte
13 højrode
3 sorte
2 højrode
6 mørkerøde
2 højrode
2 mørkerøde
2 sorte
1 hvide

Midtrænde
1 hvid
2 sorte
3 højrode
2 mørkerøde
2 højrode
2 mørkerøde
3 højrode
2 sorte
1 hvid
18 tr x 3 = 54

Bunden
1 hvide
1 blågrå
1 mørkegrå
1 hvid

16 tr x 4 = 64

48 tråde x 2 = 96

Kjedens længde 10 1/6 . 7,5 = 80 mtr.

2 skifter med hør 107 sylfver, 19 sølv a 10 cm.

Skærsedd

Varplg: c 80 mtr. Varpvægt; Bord: Bunt Hyvægt.

sort 2tr Julegarn (sværke Julefabrik: 35 1/2 g) - 75

højrode (white & wp. 40 yds garn
The Guild, I-bay 6 5/8 d = 132) - 172

m rød (brown grey wp. 40 yds garn
Tølsen & Fox, 3 7/16 d = 87 d p 5) 107

hvid (samme som til højrode) 132

blågrå (fold blue grey varp.
Tølsen & Fox: 45 - 98) 98

m grå (2tr mørkegrå wp. Lillestrøm,
enkelt Juleweft No 1 S^I weft: 35 1/2 g) 55
Orskarstrøm

Mtr a Væpelin & Remulin 5

Dampkraft 2

Pr mtr.

Fabrikationskost 12 1/2 %.

$\frac{3}{4}$ S. O. Twill.

Kwantum 67½ cm ferdig brede, 69.9 cm i Rillen.

Materiale Modern Br 40/42 yds Garment. ($3\frac{5}{16}$ (workroom) — $6\frac{1}{8}$ (hord)
Indetind Buckel, Jutevejs N^o 1. (c 55 ft)

Hydratethed € 54 pr. cun eller 333^h a 67½ cun.

Riddalshed 160 lauder på 95 cm

Endsküdel 60 Skud på 20 em i Væden, skud for em i ferdig var.
2 bandede vid. 10 1/2

Shores eddell

Til 60 mtr jordig Længde, skæres Tyden 9 smst = 66,96 mtr

Skapberging Der anvendes 4 skaper med 88/89 kapt på hver
Indrykning sker efter hestående Skole,

Pellindred Gräde: hvers Rör

Modius *Favos, laticus, rhoeus, communis*
Bohlandii

Indruff. Parnes, spots.

Vancouver. Skates & mussels.

Kalkulation over 1 $\frac{1}{2}$ $\frac{3}{4}$ S.O. Fartl (746) per Göteborg

Spedelaande 9mm = c 6% ntr, Bedewaert = f 35,200, Maert 59.400.

Quantum	Garusor	Indkoh	Fold	Färdel	Kalk.	Indköp f	Fold	Kalk	Kr. d
17.600	2 fold lt grey warr	$4\frac{7}{8} S \div$							
17.600	$4\frac{1}{2}$ yds. (1st fold)	$3\frac{1}{2} = 78 d$	$16\frac{2}{3}$	50	148	$4\frac{7}{8} + 1\frac{1}{2}$ = 102	$33\frac{1}{3}$	<u>136</u>	23.95
17.600	2 fold. brown gay	$3\frac{7}{16} \div 3\frac{3}{4}$	"	"	126	$3\frac{7}{8} + 1\frac{1}{2}$ = 83		<u>117</u>	20.60
	hair w. $38\frac{1}{2}$ yds (valden a för)	= 57							
24.500	Enkelt färdel	3 3/3	6	20	59				14.45
	(enkelk)								5.92
59.20 mtr.	Väflön + Rensingslön (a' 10 d)								
							Summa Kr		64.92
12 1/2 % Fabrikatimkost									8.12

Pr mtr: 133.2 Gu pr mtr

No - 7304

For denne Maas Værer kan kun opnås i Norges en Pris af 1.20 pr. ntr som skal vge c 1/2.

Kalkulation af $\frac{3}{4}$ S. O. Tull 2ns 647.

Bedelt $10\frac{1}{2}$ mtr. Rydevægt 43 - Afvægt: 67.500

Kvantitet	Garnsort	Indkøb	Told	Farve	Kalk.
21.500	2fold Brown Grey wp 13840 yds (Tollens For)	$3\frac{5}{16} \div 3\frac{3}{4}\%$		Sort	
1.194	2fold white sewed 4092 yds (Th. Heide)	$6\frac{3}{8} \div 3\%$		Røjrd	
4.778	2f. brown Grey wp 13840 yds (Tollens For)	$3\frac{5}{16} \div 3\frac{3}{4}\%$		div Bålevet	
4.778	2f. lt Grey wp 14042 Th. Heide	$4\frac{5}{8} \div 3\%$		Natur grå	
4.778	2f. Brown Grey wp 13840 yds (T. H. S.)	$3\frac{5}{16} \div 3\frac{3}{4}\%$		mørk Natur brun	
3.975	2fold brown Grey wp	$3\frac{13}{16} \div 3\%$		lyse Natur brun	
27.500	enkelt øverst fiske veft (Oskarström)	$35\frac{1}{2}\%$			

71.32 mtr Væve i Rensning løn à p.
Gas eller Dampkraft pr mtr.

$12\frac{1}{2}\%$ Fabrikationsomkostning

Pr mtr:

" " i 78 bred - @ $5\frac{7}{8}$ em - 91.6.

De forskellige Rensninger kalkulerende p. i Malmo till

100, 102, 104, - 110, 114, 116. efter Rensningens størrelse eller hundred

Indhold af Garnet hvis Natur-farve indgaa i disse 2ns

Kvaliteten sælges i Norge till 1.20 pr mtr.

8 laering sælges en lignende kvalitet i Skotland, til det næst

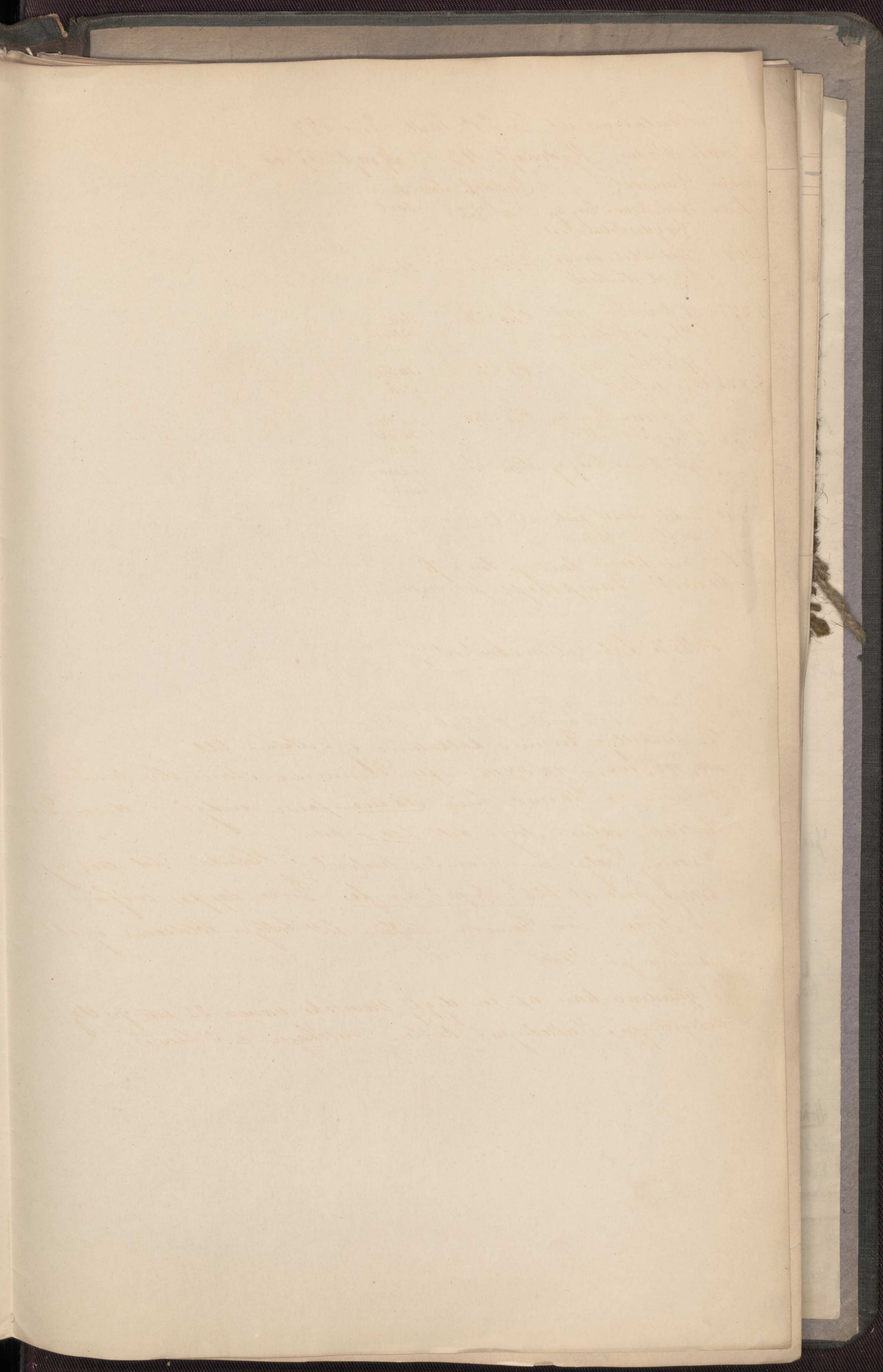
billigste pris af $1.36 \div 3\%$ pr 3 mtr fers. Disse tappes indføres

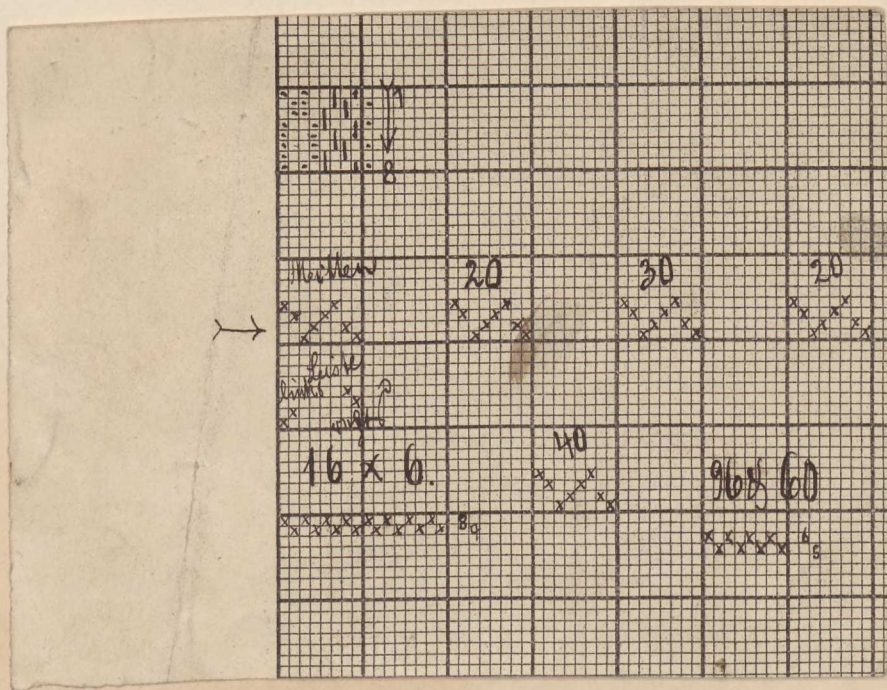
fra Norge. hvor Garnene indføres til billigen Toldresten af det

Spindes på Stedet.

I Håndvær kan af en dygtig Væverske væves 25 mtr pr dg.

Indsyningen i Indledningen. Hellen medtager @ 3 timer





Ulldolacktappe

Kvantum
materiale

c 50 mtr färdig Längd, 73 cm färdig Bredd. 76 1/2 cm : rullen.

Kedelätthet

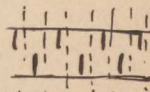
1 1/2 (enkl N° 1) Tappegarn. : Varpen

Indskudställe

Indslaget sort 2tr Kohärs garn.
14.15 dtr pr cm, 10.12 dtr : als
2 inslag pr cm. i väven 74 inslag på 20 cm

Ritlätthet

$\frac{14.15 \cdot 73}{2 \cdot 76.5} = 12.5$ ritl ä cm = 6.22. Rullen har 66 dubbla rit på 20 cm



Rullundreda

tråde : huret rit

Skarsenst

32 x 32 + 20 tr. (Dobbelträd.) 1 bomsträd 8 1/2 vid hurs side

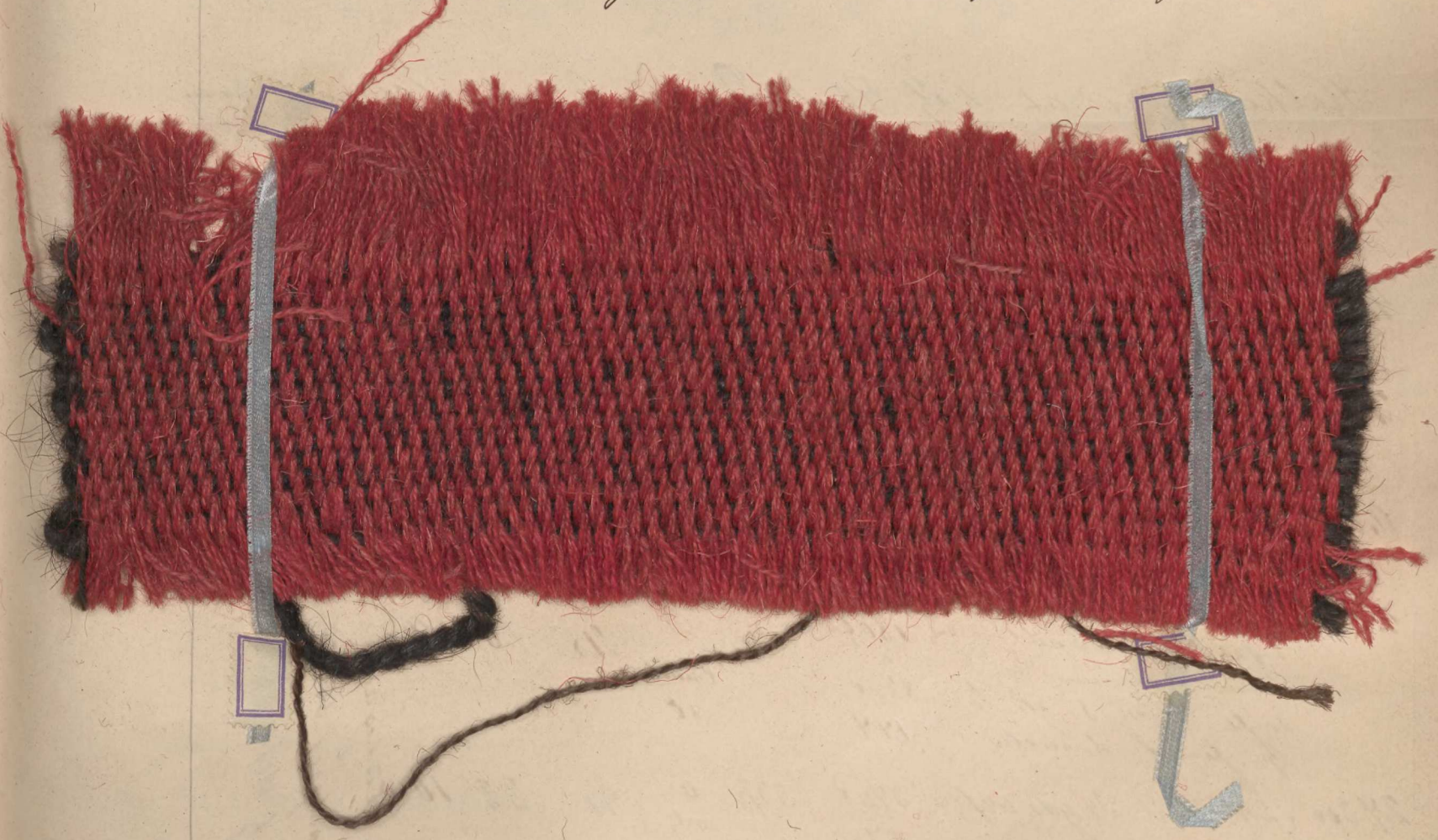
Skapbergs

Kyden skæres 8 kmis ä 7.44 = 59.52 mtr
4 skaffer med hurs 253 sylfes på 76/77 cm Bredd.
2 enkeltråde = 1 dobbelträd : huret solf.

Kalkul

17.400 kg hopröd Kyde	N° 1 1/2 ä 300 =	52.20
27.600 . sort wps	" 3/4 ä 86	23.74
49.80 mtr väplov incl. Remning (2) 5		2.49
		1.-
Dampkraft betygs till 2 qtr. pr mtr		79.43
12 1/2%. Fabrikationskostnad.		9.93
		89.36

Pr mtr 179.4. Salgspris 230 + 5% fee (1 qtr pr mtr.)



Kalkulation af 1 kg 78 A Vælses Dec 21. (opvædet Pæsen)

Kvantitet	Garnsort	Indkøbt	Sold	Færdig	Kalk.	Nr.	Qu
2,836	90 yds 2fold. dk grey Hairs up. (Vælses - Fox) (152.5 mtr på 1½)	7 1/8 5 121 1/2	16.66	30	168	4	76
4,727	150 yds 2fold white scoured dk up (th. skel (26.30 kg))	12 2 195	"	højrodt 50	275	13	-
2,127	85 yds dk grey Hairs up sk. Tom. Hædel	7 7/8 2 127	"	mellem rød 50	202	4	30
0,709	90 yds 2fold. white skel Hairs up Fox	169	"	hvid	186	1	32
4,901	single white scoured Hairs up 85 yds = 3550 mtr brunet, sammenset mtr single dk grey 85 yds dk up. farvet brunet	10 1/2 2 180 9/16 8 1/2 2 144	"	brunet 50	218	10	69
24,300	2hr svart 34 yds upst c 500 mtr pr kg	3 1/2 2 57.75	33 1/3	0 sort	91 -	22	10
	70,50 mtr Vælses a Rensning				44	2	82
	Gaskraft				2	1	41
						60	40
						7	55
						67	95

12 1/2% Fabrikationsbunk

Pr mtr 96.4

Med 5 hr julegarn (for 2 rødt) 2 1/2%
Kalkulationen 51+30-81 gne Kalkulationen Pæsen
f Wælses kelle
med

Uldlöbselappe. Kvalité A (med uld indskud), 1/2 R. med Juleveid

Kvantum

c 70 mtr færdig lapp, Færdig lapp

A: 7/8 = 56 cm, 3/4 = 67 1/2, 1/4 yard =
R: " " " 91 1/2 cm

Rittbredde

A-R 7/8 = 58 cm. cm, 3/4 1/4

Material

Kyde: 90 yds 2fold. white, lyl. gry, dark gry. Dutch warp.

Indskud: A: 2tr 34 yds WC Hair wels

R: 5tr Julewels.

Kedelstælle

c 4,70 4,75 ga cm, [256] 266 — 314 — 430 på 7/8, 3/4, 1/4

Ritstælle

4,725. 56 = eller 220 ror på 94 cm

Ritlinde

{ 1 ror a 2 12/3 svart bomuldsgarn
133 — 157 — 215 ror a 2 uldråde
1 ror a 2 sorte bomulds tråde N° 12/3.

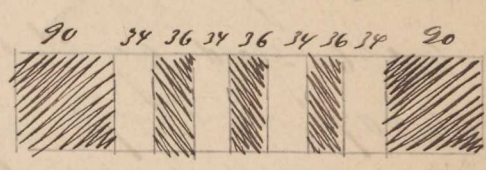
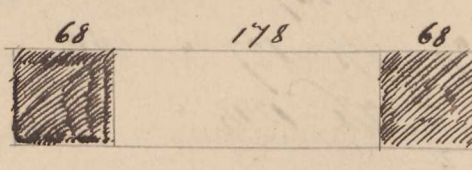
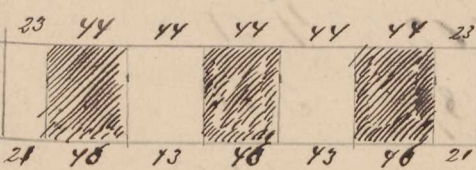
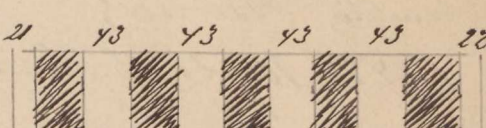
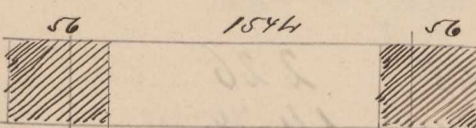
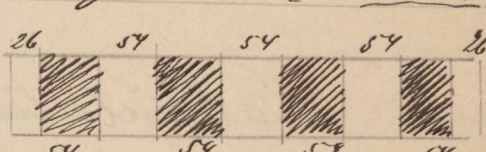
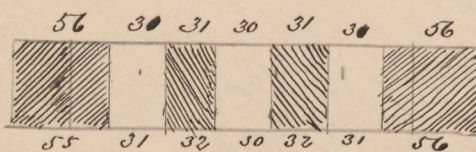
Skærings

De 2 bårder skæres for h, midten for g.
Hvert Halvgang indeholder 14 tr. hell ensfarvede mønster
skæres kun med 12 tr.

7/8 bredde = c 266 tr

3/4 yds bredde = 314 tr

1/4 yds bredde = 430 tr



Skærbøger

Der anvendes 4 skærbøger med henholdsvis 66/67, 78/79, 107/108
på hvert af Indredninger er "ret i gennem".

Længderne af 1/4 bliver for Kydelængde på 11 1/6 cm a 1/4
= 83 mtr.

1/4 For at på den højeste Farve til at frembringe klar
i den lavere kvalitet er det nødvendigt at anvende det 1/4
Tråde af 100 yds garnet.

Indskudstælle

57 skott a 20 cm i færdig lapp.

Som en bånd

For 7/8 a 3/4 br = 71 cm.

Kemmen

Kalkulation af 1 lb T8 S6 Vers 1/20.

Mængde	Varusor	Endteget	Told	Færdig	Kalkul.	Kr	Sk
1.342	90 yds af Havn w	7 1/8 12 1/2	16 2/3	50	168	2	26
6.038	90 yds af white s. ed.	10 1/2 16 9	"	50	245	14	78
2.236	2fold grey s. ed. Havn	7 7/8 = 12 1/2	"	50	202	4	51
2.907	" 8k grey "	7 1/8 12 1/2	"	"	189	5	50
0.671	2fold white s. ed. Havn	10 1/2 16 9	"	"	186	1	25
	90 yds						
6.206	single white + sky l. grey	10 1/2 + 8 1/2	"	"	218	13	51
22 1/2	svart weft	3 1/2 = 5 1/2 7 1/2	33 1/3	0	91	20	45
					4	2	84
	70,95 mtr Vævelin + Renselin	(2,2) 1,5			8	1	42
	Damp - eller Glas kraft i					66	52

Fabrikationsomkostninger (Bobling, Vægg, Spoling 12 1/2) 8 32
 Garustab i Kæder (e. H.)

70,95 mtr Kr 74 84

1 mtr T8 S6 1/20 = 105,2 Gr.

Uddløbetappe Kval S.B. $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ & $\frac{1}{4}$ bredde

Kvantitet c 70 mtr færdig Længde $\frac{1}{4}$ - 90,2 cm i Rødder

Færdig Bredde $\frac{5}{8}$ - $5\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$ yd = 67 cm $\frac{1}{4}$ yd =

Materiale Kjede 2tr white, light grey, dk grey 85 yds Dutch warp garnes
Indslag 2tr dk grey Hair (milled, weft)
3tr " " " " " til Kvalitet Super!

Kodelængde 6,36 pr cm ialt 366 — 434 — 580 tr

Ribbetæthed $\frac{6,36}{2} \cdot \frac{58}{57,5} = 3,2$ eller 300 ribber på 94 cm.

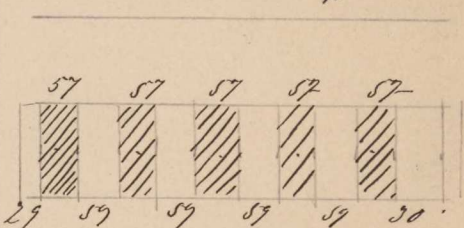
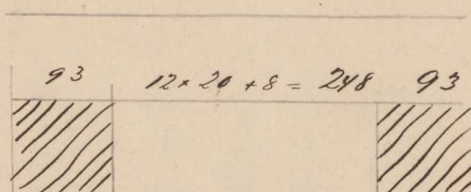
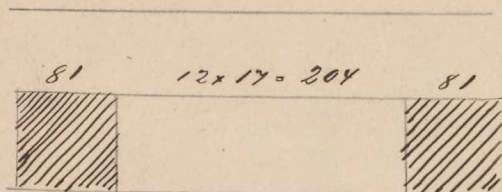
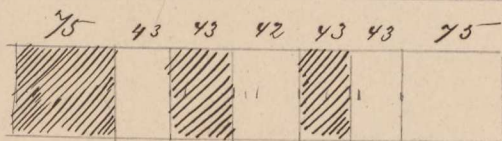
Ribbetæthed { 1 ror a 2 sorte bomuldsstråde N° 12/3
183 - 217 - 290 ror a 2 Uldstråde
1 ror a 2 sorte bomuldsstråde N° 12/3

Skæresnit Som ved Kval A, dog skæres Borden her c 50 cm
kortere end midten af bommes på $\frac{1}{4}$ 93 cm

$\frac{5}{8}$ bredde = 364

$\frac{3}{4}$ bredde = 434

$\frac{1}{4}$ Bredde = 580



Skæresnit Nu anvendes også her 4 skaffer med henholdsvis
91 - 109 - 145 salt på hver.

3 Kvalitet Extra Super væves på Schönherr Skaffens-
strikstol med 52 Indskud på 20 cm, med Kvalitet 36.

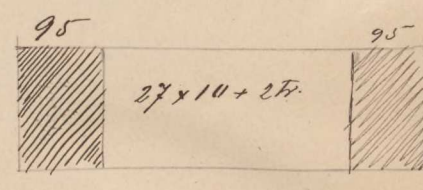
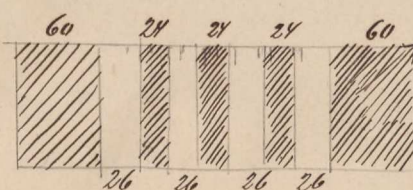
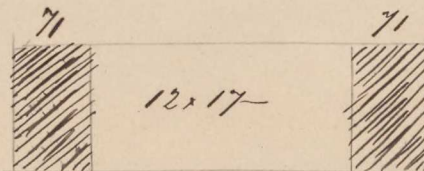
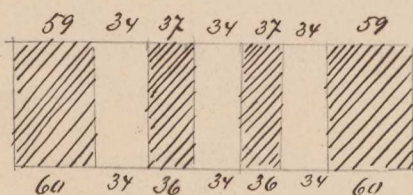
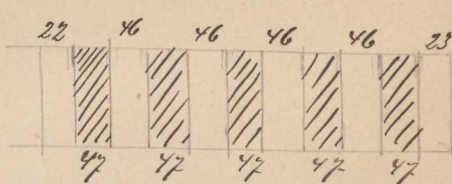
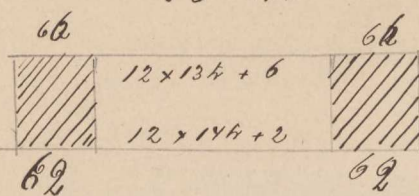
[Faint, illegible handwriting, likely bleed-through from the reverse side of the page.]

Udløbelappe. Kval C $\frac{5}{8}$, $\frac{3}{4}$ & $\frac{1}{4}$ bredden

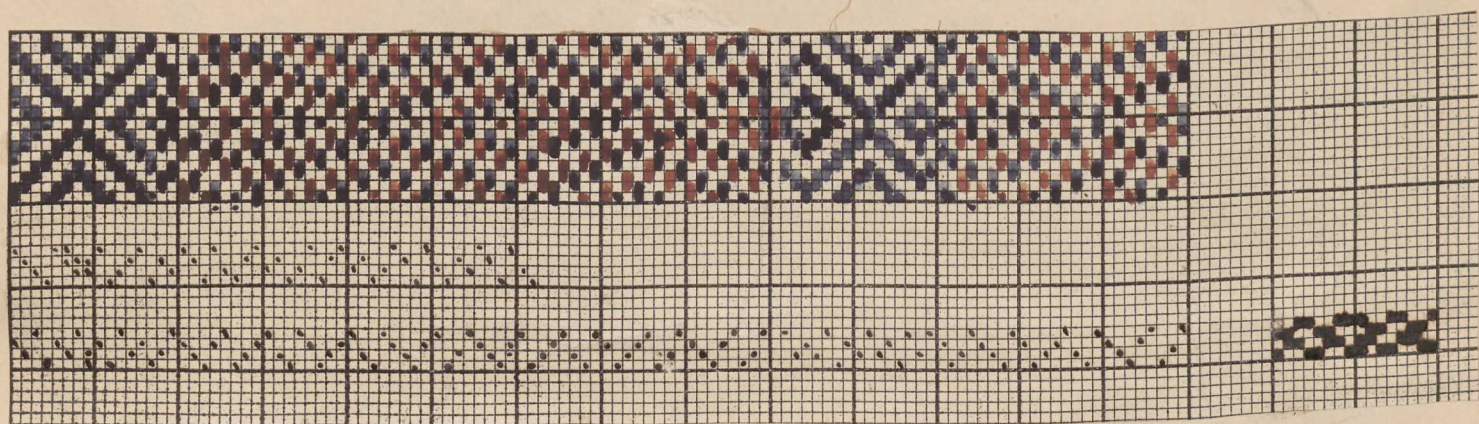
Kvalitet Færdig Brædde: $\frac{5}{8}$ $\frac{3}{4}$ $\frac{1}{4}$
 Materiale Samme Materiale som i de foregående kvaliteter
 Kr p cm alb: 294. 346 - 462

Rullmål { 2 ror a 2 bomuldstk n: $\frac{1}{3}$
 147 - 173 - 231 ror a 2 træde
 1 ror a 2 bomuldstk

Skæreskæde Rækkene skæres på samme måde som de foregæ.
 $\frac{5}{8} = 294$ $\frac{3}{4} = 346$ $\frac{1}{4} = 464$



Skæreskæde Der anvendes 4 Skæper med lyngulv solf på hvert.



Kvalité C. Twill

Kvalité

en färdig Bredd: 78:57.1/2 cm.
cm i Ritten.

7/4 = 86 cm

Materiale

Samme materiale som i de forgående

Kedelstælle

tr pr cm ialt

Rullestælle

Indslagstælle

72 tr pr cm i Væven, C 100 Indslag pr 20 cm (5 pr cm) i den færdige Væve.

Ritstælle

2 bomuldstråde i 1 røv
røv à 2 tr
2 bomuldstråde i 1 røv

Skærsætte

4/4 C Twill Fers 236. = Proven

2 sorte bomuld. 13/3

Middlew = 48 cm.

2 sorte

1 hvid

13 havanna

1 gultgrøn

2 sorte

6 { 1 hvid } 3x
1 havanna

68 { 1 mørkerød } 34x
1 høj rød

8 { 1 hvid } 4x
1 gultgrøn

2 sorte

13 havanna

2 sorte

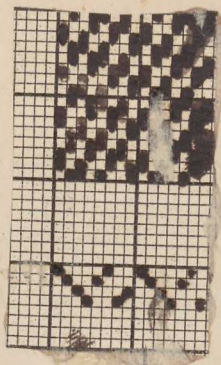
264 tråde =

10 x 26 + 4 tr

10 1/2 tråde x 2.

Skærberegning

Der anvendes 4 Skæfter med ligemange sølf på hvert.
Foredrag efter Minstret.



Kvalité Super Twill.

Kvalité

en ferdig bredde
" i Røtten.

Materiale Samme som i de forgående Kvaliteter

Kedelathet 18 18 pr en ell: 78: 374. 18

Rillethet

Yndskuds
lathet

Skud i Væsen, Skud i færdig Væsen

Rillindes

1 ror a 2 bomulds tråde

ror a 2 glettråde

1 ror a 2 bomulds tråde.

Skæmme

Skæmme

Der anvendes 4 skæmme

Kvalité Extra Twill

Kvalité 58. cm bredt i den färdig vare

Material Samme sort som i de forgaende Kvaliteten

Lydelstallet 8,68 kr pr cm. eller ialt

Reklamsudby { 1 ror a 2 bomulstråde
ror a 3 gulletråde
1 ror a 2 bomulstråde

Endekunststall 73-74 Skud på 20 cm i Væven , Skud på cm i færdig vare

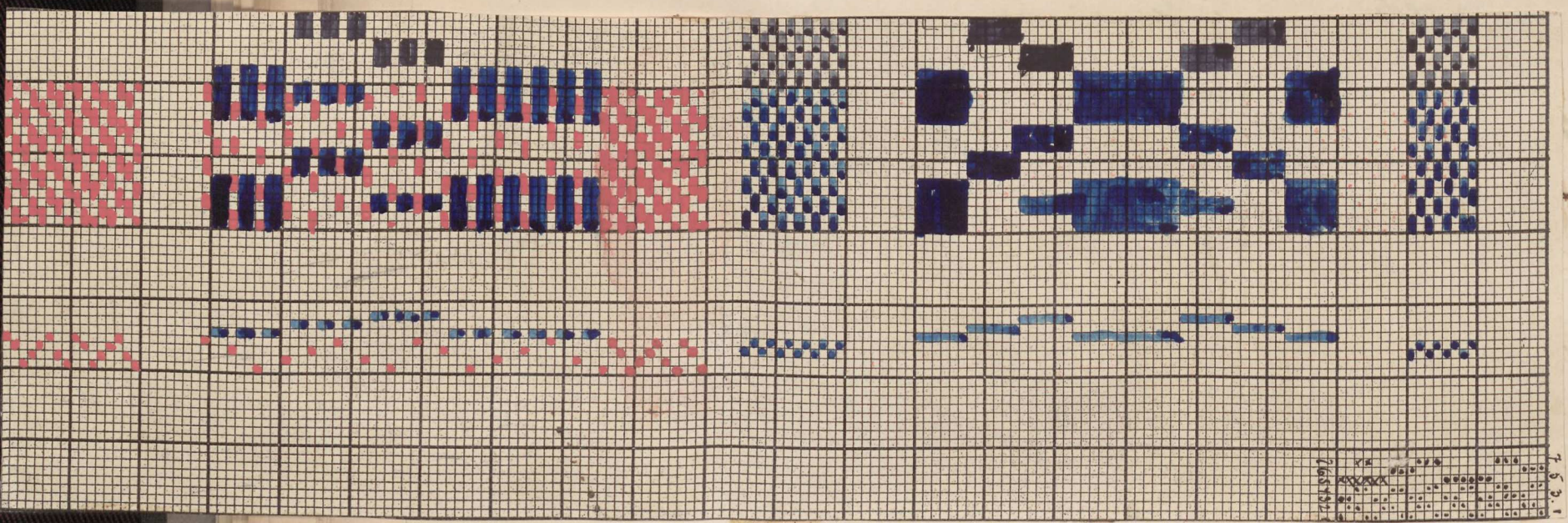
Reklamsudby

Skannede 78 Extra Twill Dress 500

<u>Bort</u>	<u>Midtve</u>
10 sorte	1 gulgrøn
6 høj røde	1 olivgrøn
4 l. røde	1 høj rød
2 sorte	1 olivgrøn
6 høj røde	1 chamois
2 sorte	1 hvid
4 l. røde	1 chamois
6 høj røde	
6 sorte	7 x 41 Tråde
	- 287 - 10 x 28 + 7 Trd.

106 Tråde x 2.

Skapberegning Der bruges 4 skapper.



Portier Goume

Kraut

c 3, 30 f Lgd, 102 + 6 1/2 (fry) - 108 1/2 yardz Bread
100.7 cu i Ritten

[illegible]

Materiale

Kyde: $3\frac{1}{2}$ bandede aars. forskellige Farver
i alle Nølevæd.

Indekind 24 helüds gam 6½ mm.

99^{tr} p em, ialb 838^{tr}. c 74^{tr} p a 8 em.

9 to 10 am

9 Rör på 1 cm eller 1350 Rör på 150 cm.

Putkus indre højde = $12\frac{1}{2}$ cm.

10 ror à 2kr = 20 kr bel Kauf

700 rot a' 1 hr = 700 Bound

15 a 3h (25 slots
2 3/4 barrels) =

13 - a 1 Tr

29 " $\left\{ \begin{smallmatrix} 3 \\ 4 \end{smallmatrix} \right\}$ banult = 100 boms tråde

29 Rör lomme

24 " à 3 tr $\left. \begin{array}{l} 1 \text{ banneldsträd} \\ 2 \text{ sålvträde} \end{array} \right\}$

29 Riv Homme

29 " a $\begin{cases} 3 \text{ bonds} \\ 4 \text{ bonds} \end{cases} = 100 \text{ bonds}$

154 a 1 hr

15. a. $\begin{cases} 2 \text{ solotråde} \\ 1 \text{ bomulstr} \end{cases}$

454. 1 Br

4 Rör a 1 dubbelt bannetsröd

Shore side

838 barrels $\times$ $\$3\frac{1}{2}$ = 26×32 Trd + 6 Trd.

108 Föd accept Bölvtr

Den kaiserl. Commissions,

3 Chamois — 3 Deer

4 gr oliv 4 rod

3 Chamois 3 Crin

3 Marinella 3 marin

4 Gusela 4 4

3^o marzo 4

3 Champs 3 bruo

4 maris 4 husbla

3 Chamois^{phos} - 3 brown

3 m bla° 3 marin

4 Gurkela 4 4

3 marin 3 4

3 Chambers 3 Anne

4 gr olive 4 röde

St Chanois 3 frs

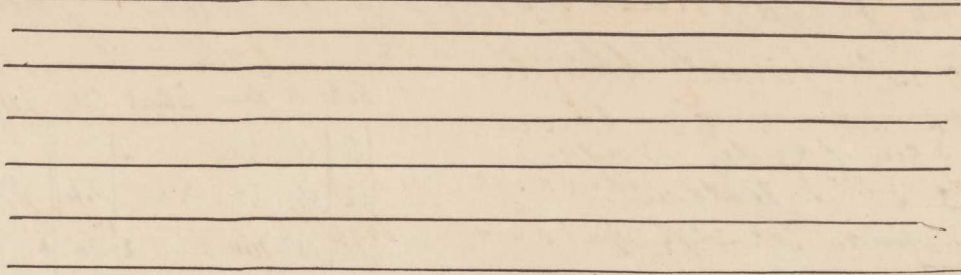
$$(50 \text{ Frd} + 50 \text{ Frd}) \times 2.$$

3 die d'Kapitel

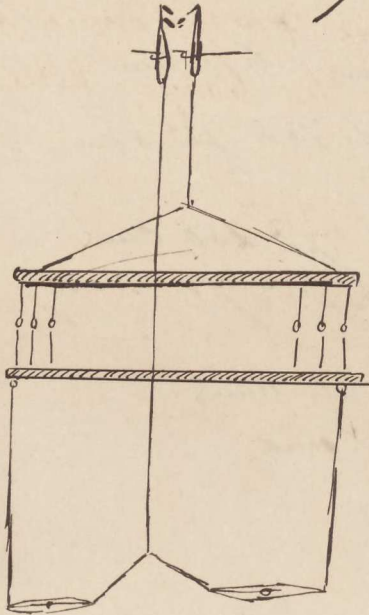
у Леша

Skapbereg.

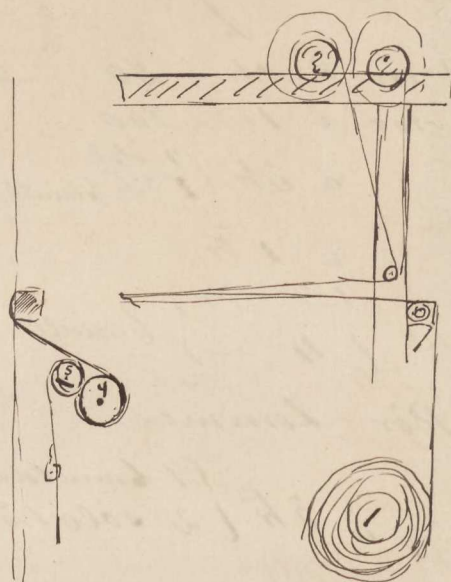
Der anvendes 7 skaples med Sylfverne
fordelte paa den i Fig viste Maade.



Skaplerne ere ophaengte i en Skapluastin
paa den i Fig viste Maade.



För "Håb släts" går skaples
op, för "Håb ikke släts"
går det ned.



1 bom for Bænd-
tyden 3 1/2 bænd
2 bom for den
Karlens Bænd
3 Bom for de
Sølvtrækker
for at få gaaet
fra de 3 Bom
til at gå en
frem Reguleres
Bommen i Bænd

af en almindelig positiv Regulator. Sandt kommer
4 er beklædt med groft græs, og Toget vilde
derfra antag Væden 5 til en Kasse på Gulvet.
Det er absolut nødvendigt at have Tyderne paa 3
forskellige Bomme.

Trækulation over Portlæns Form

Hydelængde: Bændtyden: 49.60^{mt}, Koulens bændtyden 52.08
Sølvtyden: 49.60

Hydevege: Bændty. 1.500 Bændty. 0.800 Sølvtyden: 0.600

Styktyden. 6 1/2 Par = 17.03

15.0.8-2.3 3 1/2 bændtyden den Coil à 167.

0.600 Sølvtyden.

13.933 2h Bændtyden gælder. à 190

0.197 Sølvtyden.

42 mtr Væden à 25

Reuey, Ruytyden etc à 6

Fabrikationsst

$5/8$ yds + $3/4$ yds Tamark

Kvantitet

c 70 mtr färdig lönge. $56/57$ - 67 cm färdig bredd

Ribbredd c 68 - 68 cm

Materiale

Hede: N^o 1 1/2 worsted carpet warp.

Indslag 28 3 tråds Hår- eller Willed garn N^o 0.5 = 34 yds.

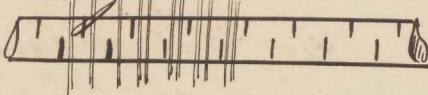
Hedekalk

c 14 1/2 dubbelte tråd eller c 29 enkelt tråd p cm.

Ribbteck

$\frac{14.5}{2 \text{ (dubbelte)}} \cdot \frac{57}{58} = 7.05$. För att garnet kan fördela sig bättre

och slaren brytes till denna sorts Tamark dubbelte

Ribbet  Hver 6 nys Ribbet med

70 åbningar på 10 cm.

Indskuds lathed

2,7 grove (34 yds), och 2,8 fine fute-garn c N^o 7/2.

Indskuds latheden er dog ager forskellig efter minsten

Reklintet

Skænd del

- 4 sorte
- 3 höjrode
- 6 grönlige
- 6 chamois
- 2 höjrode
- 42 mörkerode
- 2 sorte
- 2 höjrode
- 5 chamois
- 6 höjroda
- 5 chamois
- 2 höjroda
- 2 svart

Skærseddelt

3/8 Damask Dess 102/601

Bord

4 sorte d. 4 sorte
12 højroded d. 12 mellemroded 1 & 2
2 sorte d. 2 sorte
4 h. roded d. 4 m. roded
6 sorte d. 6 h. roded (dobbelte)
2 h. roded d. 2 m. roded
2 sorte d. 2 sorte
38 h. roded d. 38 m. roded. 1 & 2
2 sorte d. 2 sorte
2 m. roded d. 2 m. roded
2 roded d. 2 m. roded
2 h. roded d. 2 h. roded (Stokke)
2 sorte d. 2 sorte
2 h. roded d. 2 m. roded
4 " " d. 4 h. roded (Stokke)
2 " " d. 2 m. " "
2 sorte d. 2 sorte
90 Fræde + 90 Fræde x 2

Midten

1 hvid 1 oliv end
1 " 1 " dobbelt

16 x 2 1/2 Fræde + 4 Fræde

2 Bårder a' 180 = 360

Midten 436

Summa 796 Fræde

Fræden til venstre dammet
Kav I, Fræden til højre
Skærseddelt, dammet Kav II
sæl 70^{tes} tydelig skærs
Bordenne c 50 cm kortere
end. Midten

Derudover tilskæres 2
Bomulds bræde N^o 1 1/2 til
Lisebræde ved hver Side

3/8 Damask 102/601

Bård

100 Fræde + 100 Fræde x 2

Midten

20 x 2 1/2 Fræde = 540

2 Bårder 400

Summa 940 Fræde

Collage:

1 Platin a 2 Sum til Venstre
1 " a " " " " Højre

2 x 236 a' 2 " = 472 tr. (29 1/2 Toerrad i hver Maskine)
(472) a 8 Krog

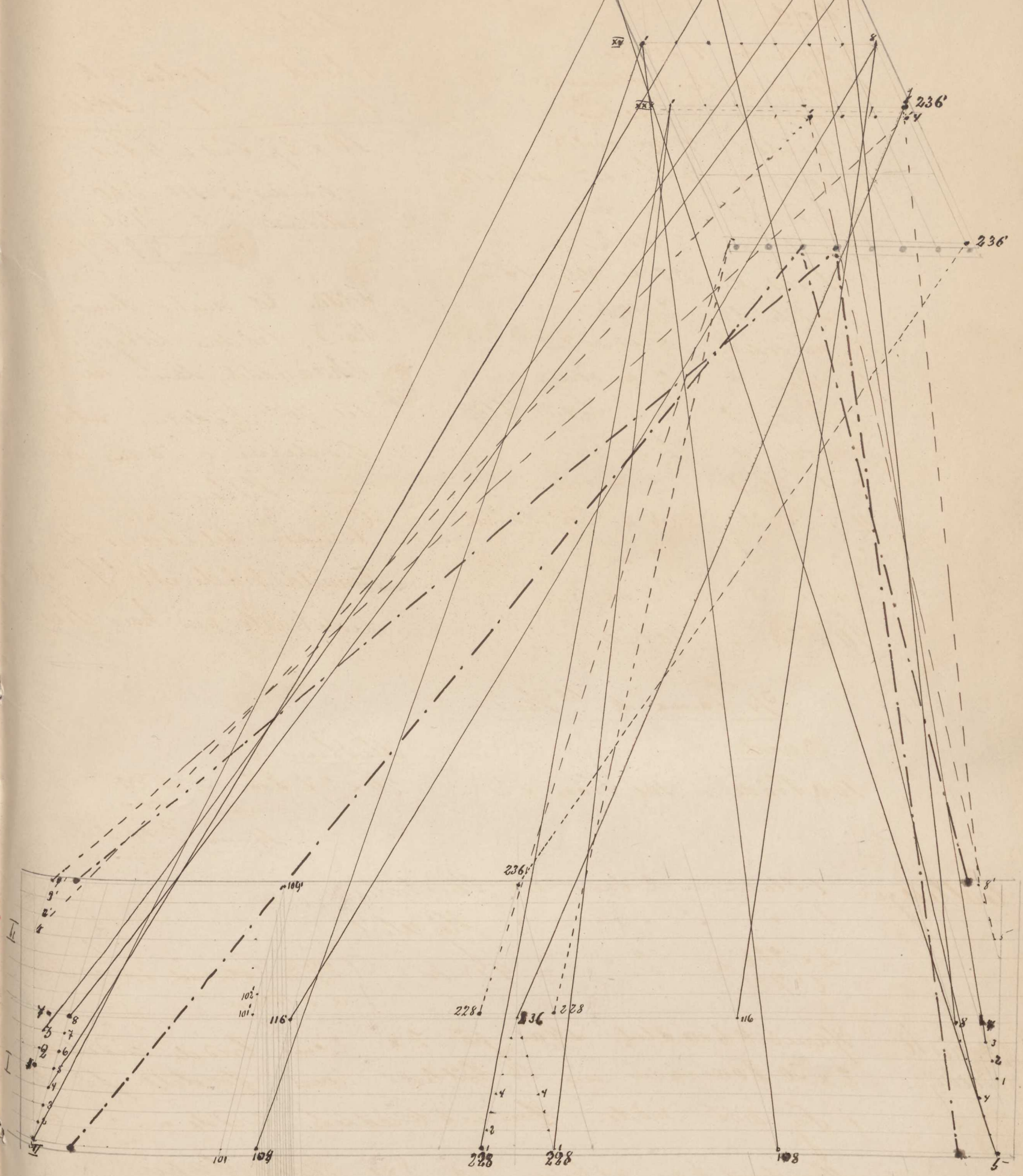
Hamisk
utbredt

Hamisk brædet skal på 2 x 2 cm bræde indeholde
2 x 30 Toerrader med 16 Kutter i hver fordelt på den
i sig viste måde. Hamisk brædets bræde =

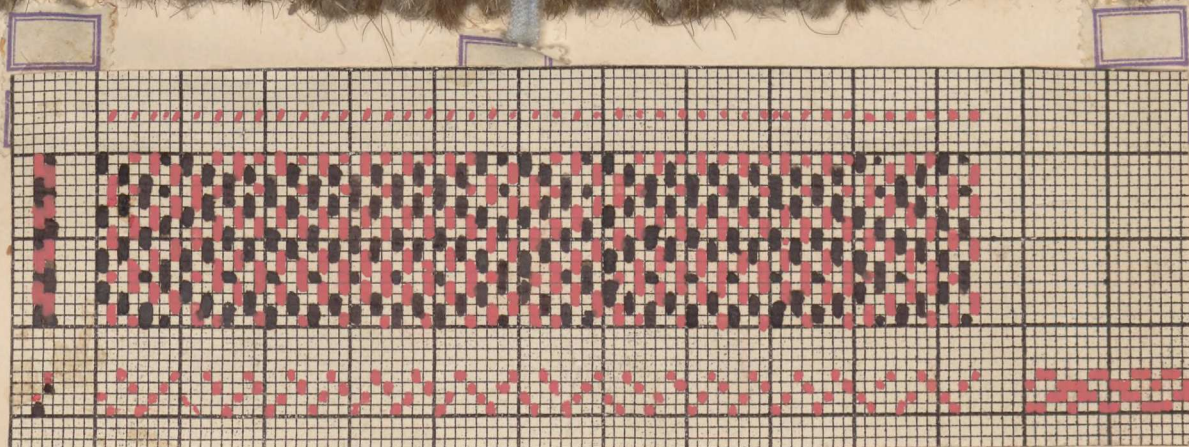
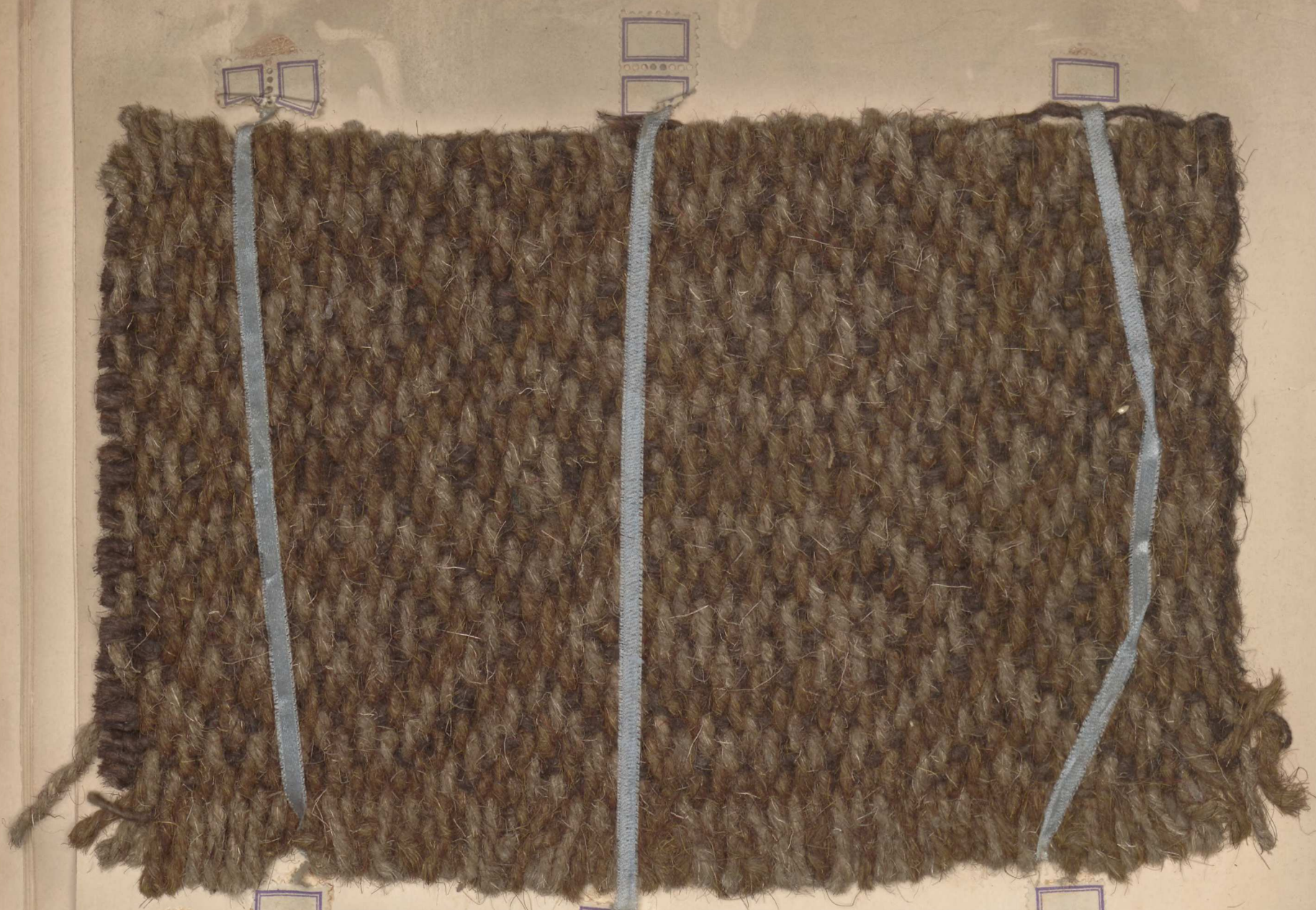
Papier

Mønsteret kan udtrykkes på 8 x 8 euket Papir
Mønsteret. På hver linie slås 2 kort, den ene gang slås
hvidt, den anden gang sort.

Frem
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12



109'
 116
 115 108'
 114 107'
 113 106'
 112 105'
 111 104'
 110 103'
 109



Leaf No Sverrig 1894.

Wareson Kantat Melodphi Total vardi Totaltariif

Hoforiel		Dagrig		1894		Hoforiel	
Varesort	Quantitet	Nr	hændelp.	Kredit	Toldslags		
<u>Hela Halvårskøjen</u>							
Heliikka den. guld & sølvbrakade	1/2 27828		4700	1.307 728	8-		
Havvike	43755		2700	1.181 385	3-		
<u>Uld væv</u>							
Pressedig, ulackampels	1/2 33585		5-	167 995	0.25		
Tæpper, alle slag. Stampet felt	16 6922		6-	1001 532	460		
Andre slags	2582624	fra Norge andre den	3- 8-	16388942	175		
<u>Bomulds væv</u>							
Bombundereløkk.	20344		7-	142 408	50		
felb, plysch, feltar, parkant	5936		10-	59360	90		
Andre væv samt N. kalle 25k	38490		10-	384 400	175		
Mackampels	3176		4-	12704	020		
Tæpper	106		2-	212	40		
Lyspøj	17505		2-	35010	20		
Styld	38157		15-	572 253	250		
Andre slags obl. udf. & utr	235480		2	470960	0.50		
belagde el. far	926212		3.50	3241242	90		
mykrede el. farver	417915		5-	2089575	110		
<u>Hør. Hamp & Jute væv</u>							
H. H. & J. glatte søkket & r. kupp 2st 100	128383		2	350766	25		
" " 25-36 tr & 100cm	91951		3	275883	45		
" " 36-50 " "	22588		4	90352	100		
" " 50-70 " 100cm	25457		5	127253	175		
6) kl a) g huf. Tæppevæv	392		2	784	40		
6) kl a) g huf. Guldsvæveg	2811		4	11244	90		
Korselvæv	69868		6	419208	150		
Jutevæv obl. & ufar søkket & pakt. 500738			1	300738	0.10		
Andre slags	45482		2	90964	0.40		
" Sept.	1831		2	3662	ly væv		
Nye søkke tomme.	39488		1.10	43.030	ly væv & 10/.		
hængte & stikke				134910			
<u>Diverse manufakturvarer</u>							
Randt: søkfløj & Heliikka	6244		42-	262248	8-		
Havvike	18617		27-	502659	3-		
Andre slags	140975		11-	1530725	175	Kr. 98142	
Himplinger & Blonder Løkke	3845		1000-	384500	12-		
Andre slags	18914		20-	378280	4-		
Hörmped & andre fra Hörmpertol			5-				
eller ved Hørkup, Hølt, Hørkup, selv farer a.s.	264360		8-	1773906	175		
Hørkup Hølt og Hølt søkke	638		60	38.280	9-		
a.s. uden overkl af Hørkup	22.006		15	330.090	1.75		

Överny 1894.

Udförrel
Nr

Ynförrel

Varesor

	Quantitet	Modell	Totalt	Faldning
Gulke. raa i farvet	5.283	pg 38.00	200.754	pg 2-
farvet eller bleget	7.778	47-	362.746	3-
Uld i farvet	2,184,287	2.00	4.368.574	"
" farvet	151209	2.50	378.023	"
Bomuld i farvet	17555366	0.66	11.586.542	"
" farvet	5234	1.18	6176	"
Hör i hylet	924090	1	924090	"
" i hylet	521	1.75-	912	"
Lute	3815224	0.25	957890	"
Blaar, Hæup a hör	79800	0.20	31800	"
Veep a Drefual	2823194	0.30	63696	"
Klude	864708	0.04	34588	"
Shoddy eller Kunststød. a.s	1.775569	0.76	1.349432	"
Hæup i hylet	1615224	0.54	872221	"
" i hylet	15747	0.00	15747	"

Garn. Traad. Rebslageri arbejder

Garn Uld. alle slag.				
Eukelt, i farvet i hylet	394284	2.50	985710	9.20
farvet, bleget eller trykkel	119141	3	465710	0.35
hør- eller flætrådet, i f. a. b. l.	380874	3.40	357423	0.25
" i f. a. b. l. far. a. tr.	342163	3.80	4694922	0.40
Bomuld: Eukelt, i farvet	964433	1	1300219	15
" i f. a. b. l. trykkel	104166	1.50	964833	30
So eller flætr, i farvet	1139036	1.40	156249	20
" farvet eller trykkel	51028	1.75	1894636	35
Hør a Hæup: Eukelt, i f. a. b. l.	11110	1.80	89299	20
" farvet, i f. a. b. l. trykkel	104510	2.20	19498	40
Segel. Rindes. i f. a. b. l.	110758	1.10	229922	20
farvet, i f. a. b. l. trykkel	8548	1.80	121834	40
Yute: Eukelt, i f. a. b. l.	20757	60	15386.	6
Indad Bomuld	284276	560	12454	40
Hør a Hæup: i hylet	6722	3	14871946	40
ble farvet	21298	365	77738	60
Hør Torverk	305917.	0.78	238615	10

5/8 P Dutch	71.3	68.5	67.5	70	71.4	66.6	69.6	71.8	63	71.6	69.13
3/4 " "	80	85	88	91	88	89					
4/4 " "	120	114.8									
5/8 R	80	78	76.4	74.9	78.5	76.6	77.3	79.4			77.65
3/4 " "	90.5	88.1	87.5	79.3							
4/4 " "	122	116.4									
5/8 C	93	89.6	94.5	93.5	95	94					
3/4 " "	107										
4/4 " "											
5/8 S. B	100.5	101.5	104.1	1 —	105.3	103.7	107.5	100.5	101	106.1	103.02
3/4 " "	117.8	123	122.8	121.6	118	121.9	121	121.7	122	122.9	121.29
4/4 " "	161	159	153	161.8	154.7	160.4	157				
5/8 Extra S	102.9	112.3	111.1	116.4	111.9	111					
3/4 " "											
4/4 " "	176										
5/8 C Twill	97 ²³⁴	94.4 ²³⁶									
3/4 " "											
4/4 " "											
5/8 Sup	110 ²²⁶	111.3	109 ²³⁴	110.6 ⁷⁴⁰⁹							
3/4 " "	119										
4/4 " "											
5/8 Extra	139										
3/4 " "	141										
4/4 " "	191.6	203.2	174								
5/8 S.O. Twill	91.6										
3/4 " "	1 —	102.4	106.2	100.3	110.5	105.4	111	112.2	114		106.9
5/8 Ramack	121.5 ¹⁴¹	128 ^{140.5}	128 ^{141.9}	131	123.5	120	126	131.6	124.5	126	126.01
3/4 " "	147.7 ⁽⁶⁷⁾	143.6 ⁶⁶	149.2 ²	158.6 ¹³	150 ³⁶		64	17	36		
4/4 Union (Kitt)	127.4 ⁽⁶⁶⁾	135 ¹	120 ¹	124 ¹³	128 ⁶⁵	123 ⁶⁵	132 ¹⁰	137 ¹			
4/4 " (2012)	136	126	125	119.1	125.9	117.7	114	123.5	128		
4/4 Medium	139 ¹³	149 ⁶⁵	169.2								
4/4 Super Kott	182 ¹										
4/4 Super (2012)	195.5 ⁽⁷⁰⁾	190.2 ¹	182.4 ¹³	177 ⁶⁵	162.5 ⁵⁰	178 ^{63.5}	193.1 ⁽⁷⁰⁾				

5/8 A	90.7	90.5	90.2	90	90	88	88	91.8	91.8	92.5	90.7
3/4	109.7	108.8	108.7	110	104	108.7	108.1				106.9
4/4	133.9	134	141.5	142.7	143.9	139.7	142	141.5	140.9		140



12

11

10

9

8

7

6

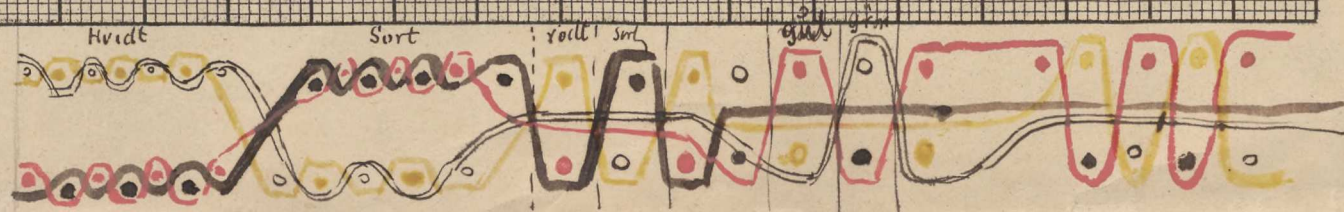
5

4

3

2

1



(N^o 114) 8-8 37-47 Fr

not
quilt
quilt

brill. work

Stretcher

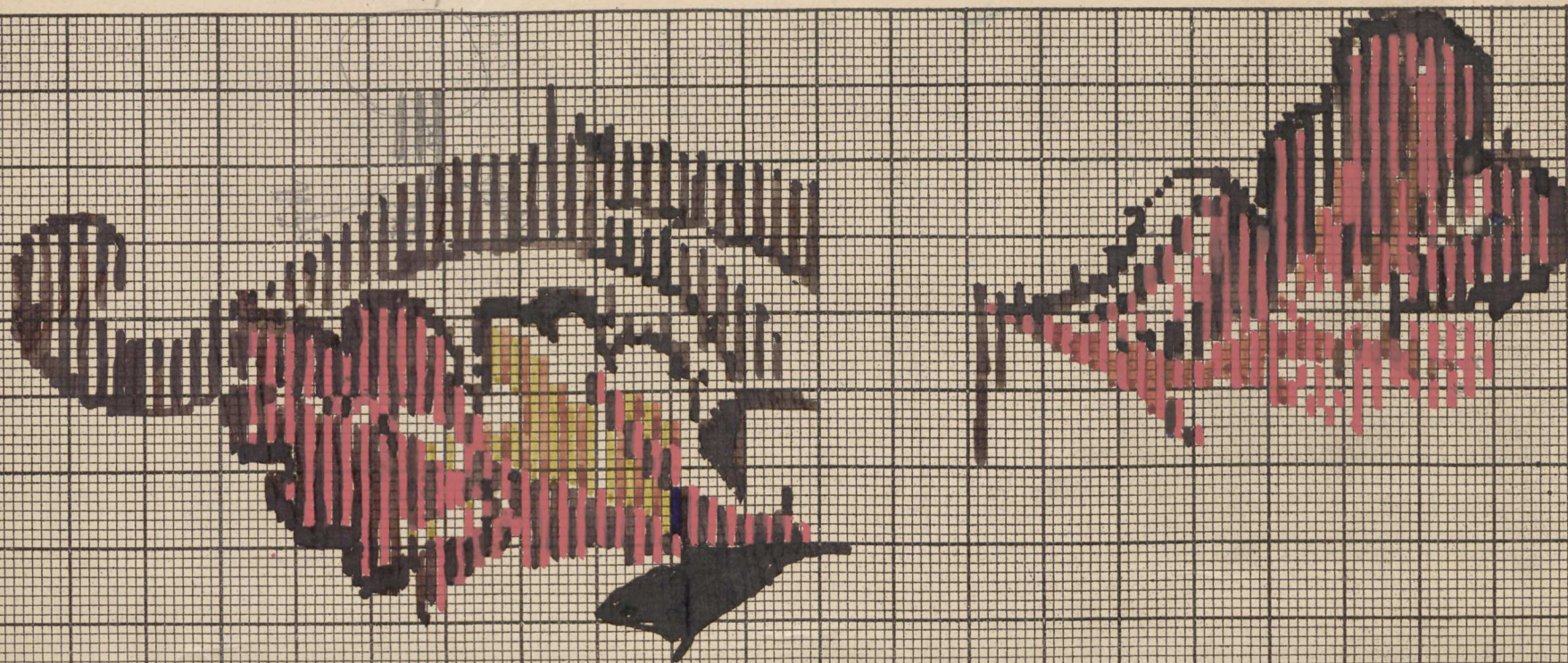
as

20

20

18

12
red



I	Kneller	I	Kneller
6	38	6	38
II	Kneller	II	Kneller
7	38	7	38
I	Kneller	I	Kneller
8	38	8	38



hvit
 sort rød
 gul
 blå

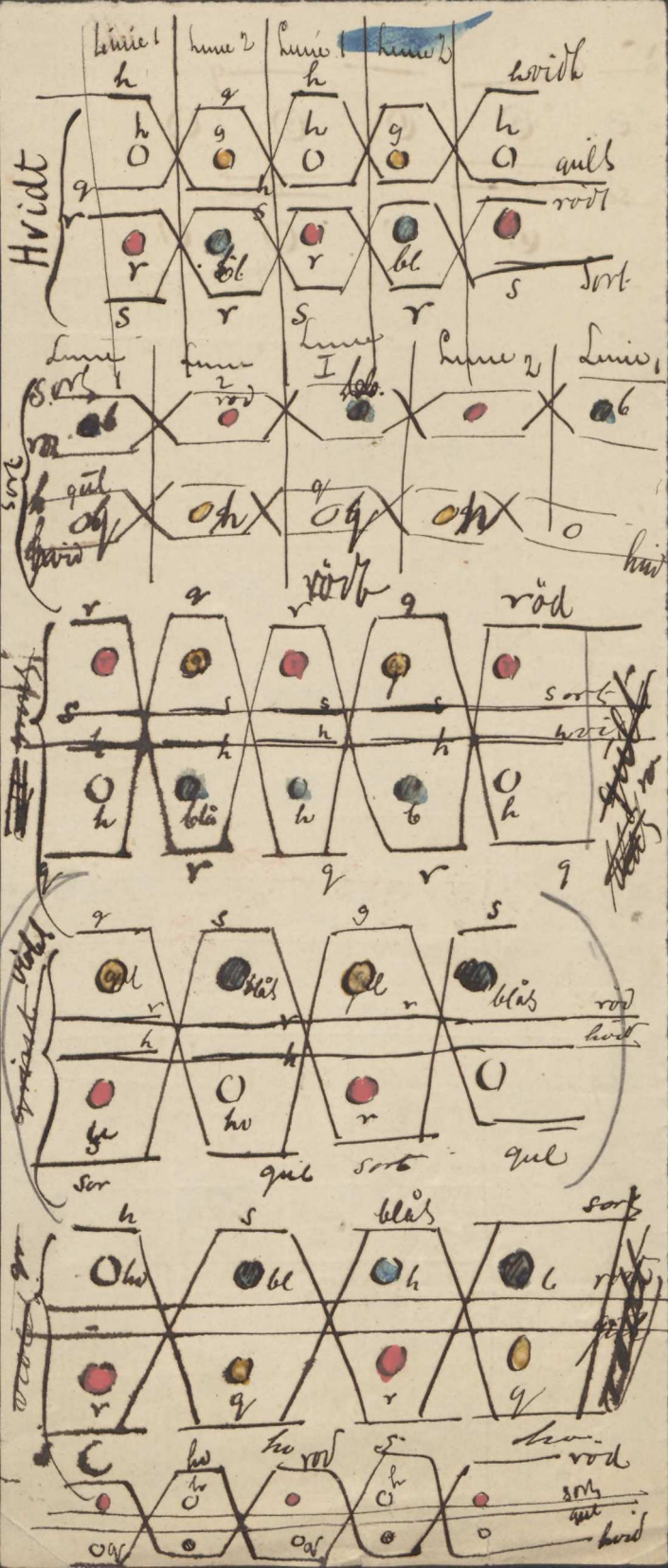
	Kar I sort rød	Kar II hvid gul
hvid	sort, blå	Vexel I
gul	sort, rød	Vexel I
sort	Vexel II	hvid, blå
rød	Vexel II	hvid rød.
gul	sort, blå	Vexel I
blå	Vexel II	hvid [rød]
sort	sort rød	Vexel I
rød	Vexel II	hvid [blå]

h
 0
 1
 2
 3

4
 5
 6
 7
 8
 9

10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20

	sort rød	hvid gul
hvid	sort, gul	Vexel I
sort	Vexel II	hvid gul.
gul	sort [rød]	Vexel I
rød	Vexel II	hvid rød



✓ 9 ————— 9 ✓
① ② ③ ④ ⑤
hu ————— h
scr ————— sv
⑥ ⑦ ⑧ bl. ⑨



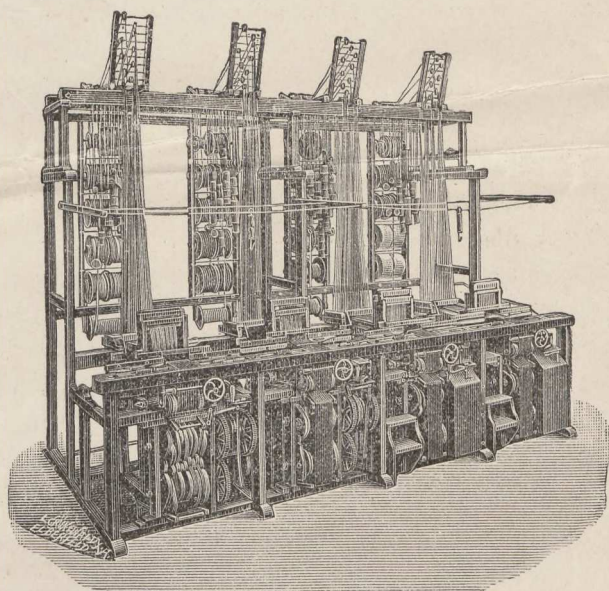
D. R. Patente.

Gust. Funkenberg

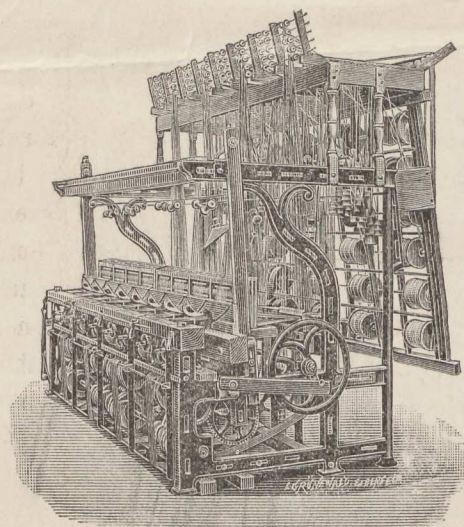
Elberfeld.



D. R. Patente.



Bei diesem Stuhl arbeitet jeder Gang für sich in separatem Schläger.
Nr. 1.



Bei diesem Stuhl arbeiten alle Gänge zusammen in einem Schläger.
Nr. 2.

P. P.

Nachdem ich durch Beschickung der Weltausstellung zu Antwerpen mit 2 im Betrieb befindlichen Bandstühlen mit meinem Schaffführungspatent zuerst an die Öffentlichkeit gedrungen bin und mir von den aus wirklichen Fachleuten bestehenden Preisrichtern die

Goldene Medaille

zuerkannt ist, gestatte ich mir hiermit, allen Interessenten, die bisher nicht Gelegenheit hatten, mein in allen Staaten patentirtes System kennen zu lernen, nachfolgend über das Wesen desselben eine kleine Beschreibung zu geben, sowie dieselben ausserdem einzuladen, meine Stühle in meinem eigenen mechanischen Betriebe zu besichtigen und sich daselbst von der Einfachheit und Rentabilität derselben persönlich zu überzeugen.

Ich schicke zunächst voraus, dass bei meinem in obenstehendem Cliché illustirten Patent die Schäfte zwangsläufig von unten gehoben und ebenso zwangsläufig gesenkt werden, wodurch jegliche Belastung der Schäfte durch Gewichte, Federn etc. gänzlich in Wegfall kommt.

Bei meinem System erleidet ein Bandstuhl in Bezug auf Grössen-Verhältnisse, Eintheilung etc. je nach der Branche keinerlei Veränderung. Rumpf, Schläger, Schäften können bleiben wie sie sind und wird somit dem Arbeiter keine Maschine vorgesetzt, die schon in ihrer äusseren Form geeignet erscheinen könnte, ihm die Lust zu rauben sich derselben ganz und voll zu widmen, wie dies bei dem vor mehreren Jahren bekannt gewordenen amerikanischen System der Fall gewesen ist, so dass sich letzteres bekannter-weise nicht eingeführt hat.

Beigedruckte Skizzen zeigen, dass bei meinem Patent der Oberbau gänzlich fortfällt, wodurch der Stuhl mehr Licht erhält und somit für den Arbeiter bedeutend übersichtlicher ist. Wie nun bei Cliché I an einem Gang ersichtlich ist, lege ich zwei Achsen mit Excentern vorne im Stuhl übereinander und lasse soviel Raum, dass eine Rolle mit daran befindlichem Hebel, welcher letzterer in einem Drehpunkt lagert, sich zwischen den Excentern bei deren Drehung auf- und nieder bewegen kann. Der Hebel, an welchem der Schaft durch einen entsprechenden eisernen Stiel direct verbunden ist, wird somit durch die Excenter zwangsweise auf- und niedergedrückt.

Das Schussbild wird durch die Excenter bedingt, ferner ist die Anwendung bis zu 30 Schäften möglich, sodass fast alle Artikel die keine Jacquard-Maschine erfordern mit meinem System vortheilhaft herzustellen sind.

Meine Einrichtung ermöglicht bei allen Branchen einen schnelleren Gang und zwar erreiche ich in meiner eigenen Fabrikation (Schuhelastiques in Breite bis 16 ctm.) 110 bis 120 Schuss in der Minute wogegen das bisherige System nur 60 bis 65 Schuss in der Minute zulässt. Trotz des schnellen Ganges ist die Schaftbewegung eine tadellos ruhige und es kommen Fadenbrüche nicht häufiger vor als bei andern Stühlen, wovon sich jeder Interessent in meiner eigenen Fabrik überzeugen kann.

Bei schmalen Artikeln (Hosenträger mit 50 mm Sprung) erreiche ich eine Geschwindigkeit von 150 Touren per Minute, was ebenfalls nur durch den besonders ruhigen und sanften Schaftgang ermöglicht wird.

Mein Webesystem ist einfach und practisch, für den Arbeiter ist es angenehm und für den Fabrikanten wegen der laufenden Lohnersparniss und grösseren Leistungsfähigkeit höchst vortheilhaft.

Sollten Sie die Absicht haben, für Ihre Branche mit einem Stuhl den Versuch zu machen, so bitte ich um Einsendung eines Waarenmusters, worauf ich Ihnen mit Preisen etc. dienen werde und bemerke noch, dass meine Stühle von den ersten Band- und Webstuhlfabrikanten in Elberfeld und Barmen gebaut und auf Wunsch vor Ablieferung in meiner eigenen Fabrik in Betrieb gesetzt werden.

Hochachtend

Gust. Funkenberg.

NB. Ausserdem ist eine zwangsläufig arbeitende unter dem Stuhl angebrachte **Karten - Schaftmaschine**, speziell für dessinirte Seidenbänder geeignet, zum Patent angemeldet, deren Beschreibung ich mir für später vorbehalte.

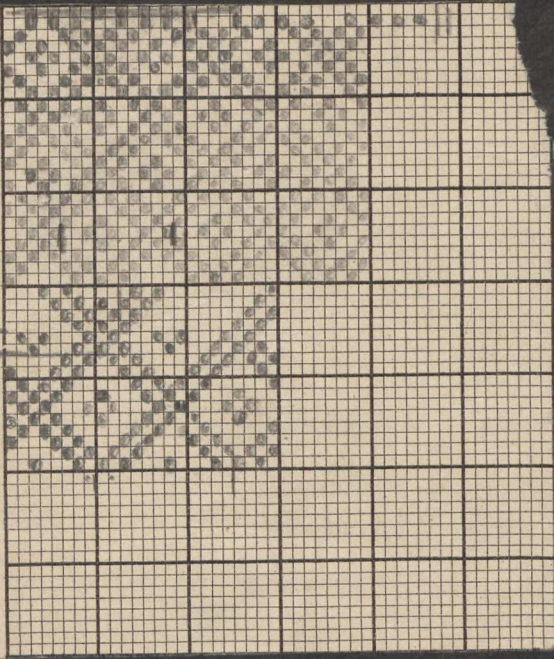
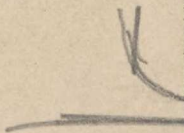
Från MALMÖ YLLEMATTFABRIK, Malmö.

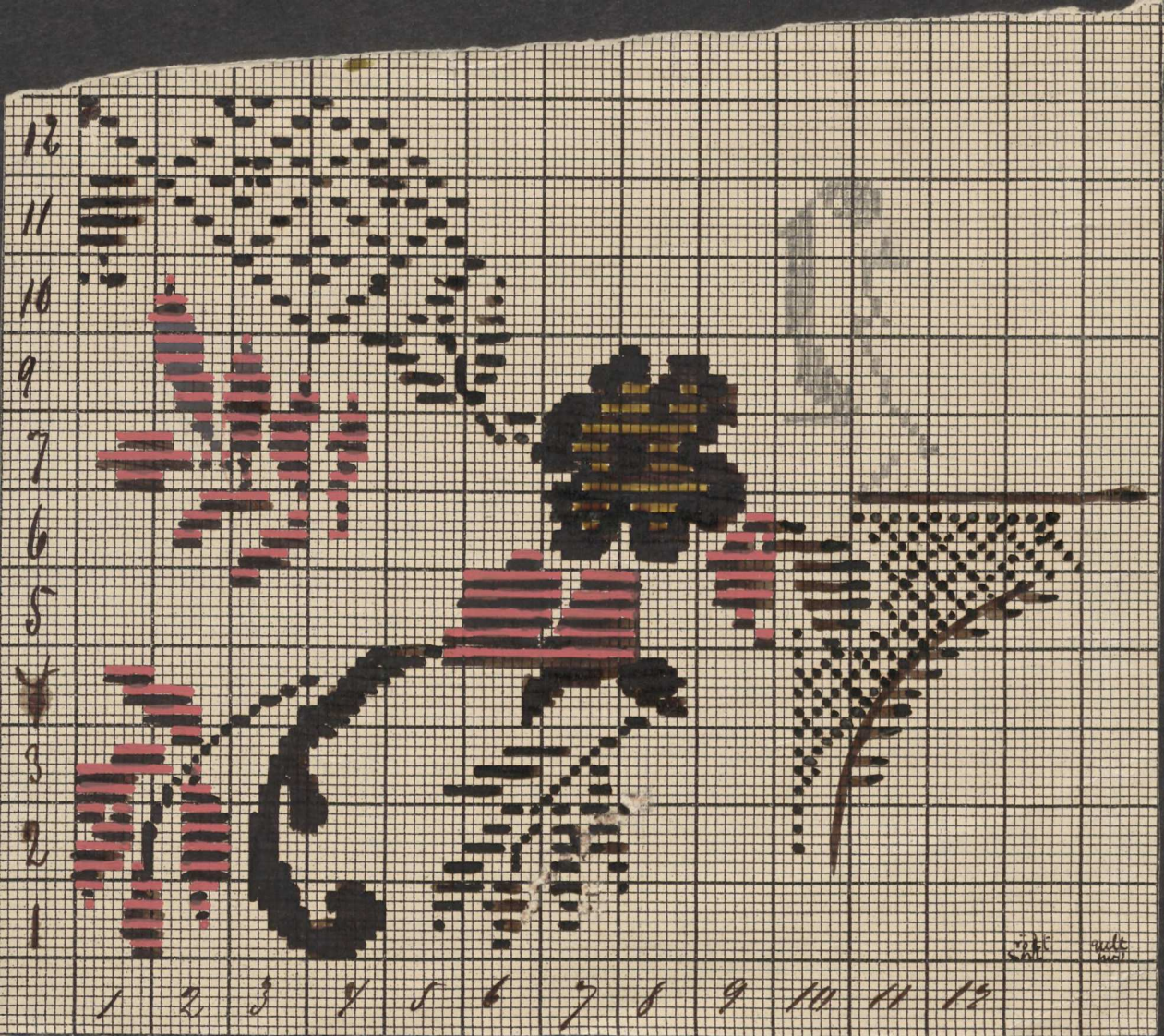
Till _____

F. v. b. till _____

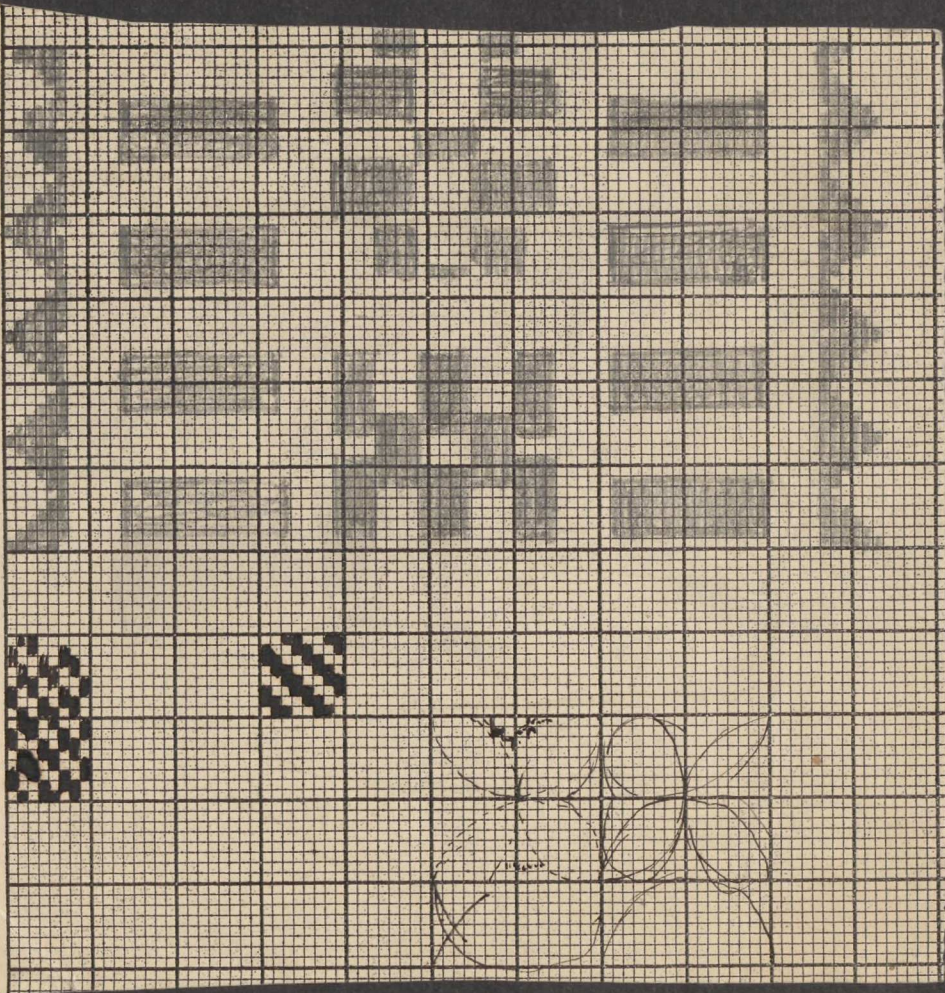
*Red
Satt & skrivit
Sitt & skrivit
Sitt & skrivit
Sitt & skrivit
Sitt & skrivit*

San tuma
9 trädor för en
8 skott för
Cent.





Anno



Mønsterpapir, specielt
beregnet til udførelse
af dykkers kompositioner
(Kidderrummet) på M47

N ^o	Mwg	Karpuz	Wetkur	Lap	Print P ₂	Dev
2392	37.800	15.300	22.5	71.65	96.8	18
2387	36.500	14.800	21.7	70.95	94.6	18
2385	38.200	15.300	22.9	71.42	97.7	161
2384	37.700	15.100	22.6	70.80	99.4	93
2382	38.100	15.9	22.2	70.10	1—	92
2335	27	11.4	15.6	51.05	99.3	
2383	38.8	15.9	22.9	71—	1—	98.75 92
2328	27.2	11.5	15.7	50.85	1—	1—
2379	37.300	15.5	21.8	70.80	97.25	98.02 92
2284	27—	11.3	15.8	51.3		96.7
2270	29.90	11.71	18.4	56		94.16
2362	36.500	14.7	21.8	71	94.5	93.3 92
2359	39.000	15.2	24.4	70.40	101.8	92
2352	36.500	15.200	21.3—	71.35	93.80	92
2349						
2349	37—	15.1	21.9	70.20	95.1	95.1
2339	36.6	15.4	21.2	69.65	97—	46/39

→ *germanisch* 97 1/2

g 95.7



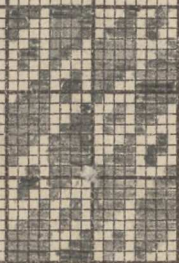
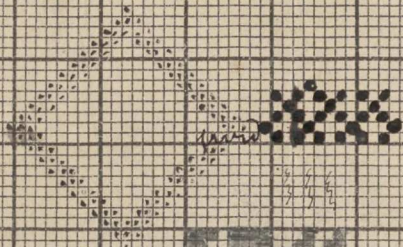
Bird
←

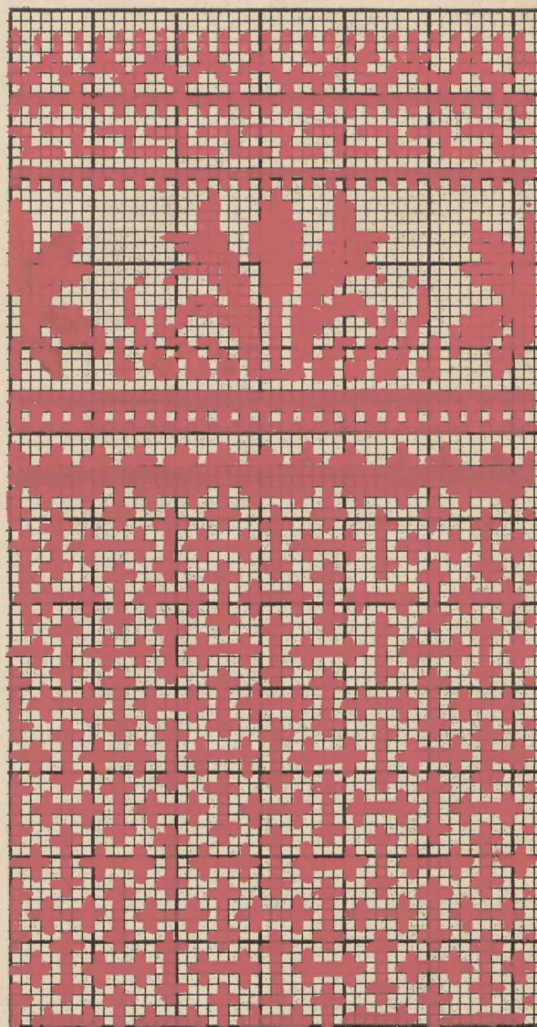
Bottom Zoo

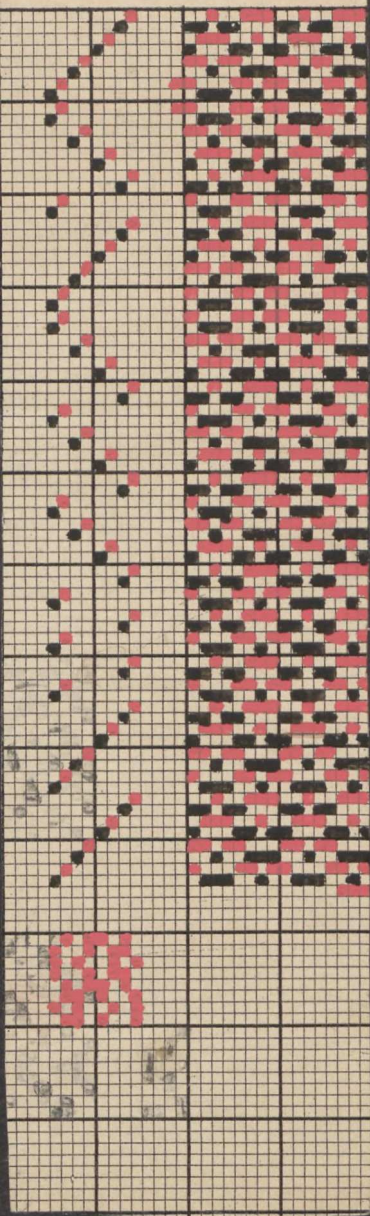
Bird
←

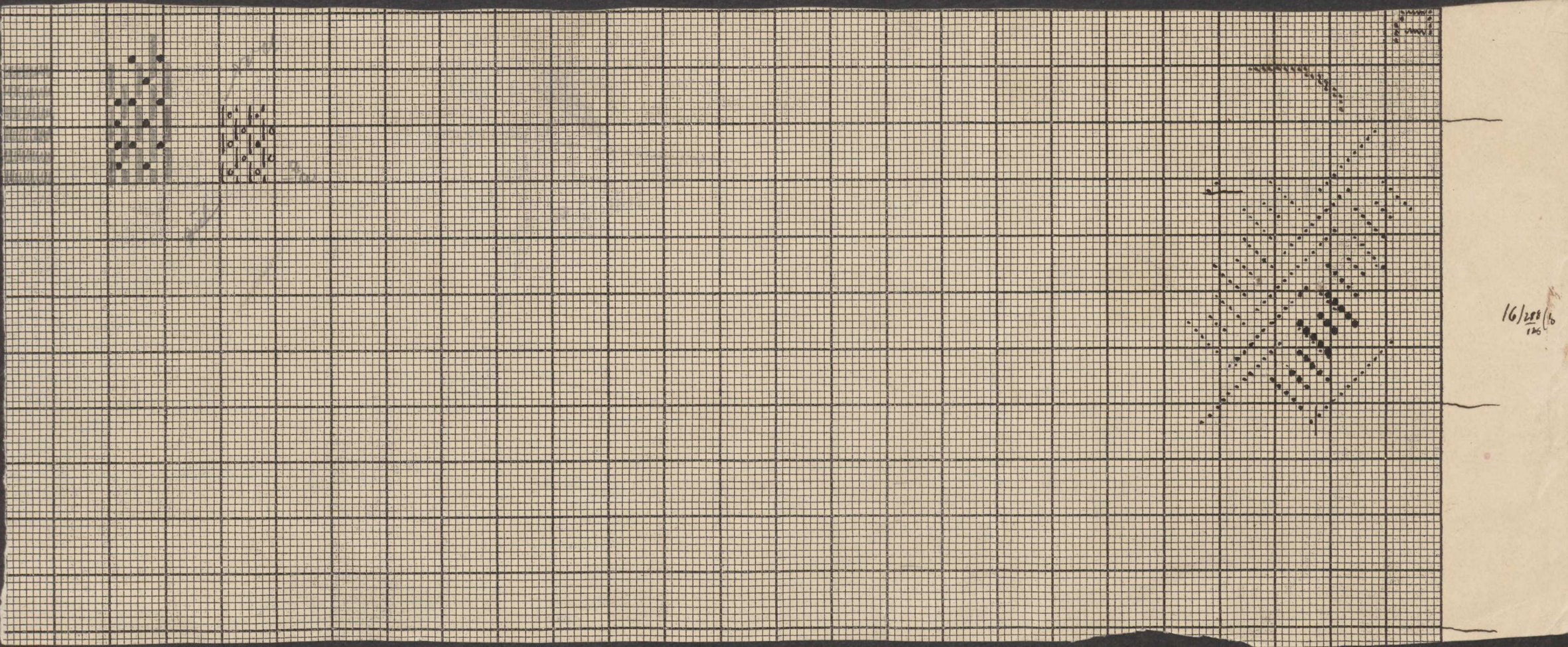
10/2/5

11









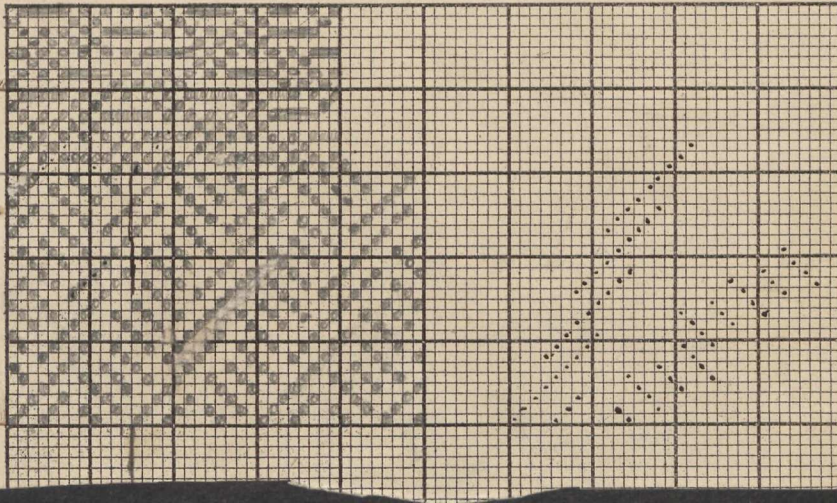
16/288/16
126

田園小説の発展

288
1

Pola

Armo



$$11 \overline{) 288} (q$$

$$6$$

$$\frac{115}{9} \cdot 10 \quad \frac{110}{12}$$

1158

$$\begin{array}{r} 35 \\ 30 \\ \hline 5 \\ 105 \\ \hline 120 \\ 18 \\ \hline 1 \\ 1138 (140 \\ \hline 102 \overline{) 190} \\ \hline 80 \end{array}$$

162
132
-44

156
132
-264

C Durel

376

156
3/4 C

138
88
120
-346

45
235
184
-464

4/4 C = 462

66	12x13	66
----	-------	----

162 12x14+2
294

59	34	34	59
----	----	----	----

60 37 37
136

60	24	24	24	60
----	----	----	----	----

24 24 24 65 4/5

69	24	24	69
----	----	----	----

142
204
-346

71	12x14	71
----	-------	----

542

69	30	30	30	69
----	----	----	----	----

28 28 24

8
-8

7.5 346 460
115

3/4 dl

22	46	46	46	46	23
----	----	----	----	----	----

462 58 58 58 58

28	38	38	38	28
----	----	----	----	----

skeren mo hgt. 124
= 418

95	10x22+8	95
----	---------	----

228
198
-417

466
56 462 460
-417
4/4 SOB 272 285
236
580

70	12x16	70
----	-------	----

68	28	28	28	68
----	----	----	----	----

--	--	--	--	--

78	26	26	26	78
----	----	----	----	----

26 26 26

86	12x18+8	86
----	---------	----

80	46	46	46	80
----	----	----	----	----

46 46

29	59	59	59	9	30
----	----	----	----	---	----

59

59

37	36	72	36	72	72	37
----	----	----	----	----	----	----

52 52 52

113	57	57	57	113
-----	----	----	----	-----

364

43 43

75	43	42	43	75
----	----	----	----	----

77 162
204
-366

575 3660 63.6
3450
1100
1725
-3750

81	12.17	81
----	-------	----

33	58	62	58	62	58	33
----	----	----	----	----	----	----

150
172
-364

581 1881 1881

3/4 5 B Durel

49	12x20+8	49
----	---------	----

248
186
-434

90	36	36	36	90
----	----	----	----	----

92	50	50	50	92
----	----	----	----	----

50 50

4/4 dl

26	52	52	27
----	----	----	----

57
43 43 43

106	44	44	44	106
-----	----	----	----	-----

83	66	66	66	83
----	----	----	----	----

45/16 78

66

10 5/16

2 5/16

76 76
25

101

78 6

10 5/16

2 5/16

78 98
50

188

128

132

25

50/16 55

6.5
12.78

5
17.64
2
18.12

14.11
3.78
13.72
15.2.88
312
152

