DTU Bibliotek

Denne fil er downloadet fra

Danmarks Tekniske Kulturarv

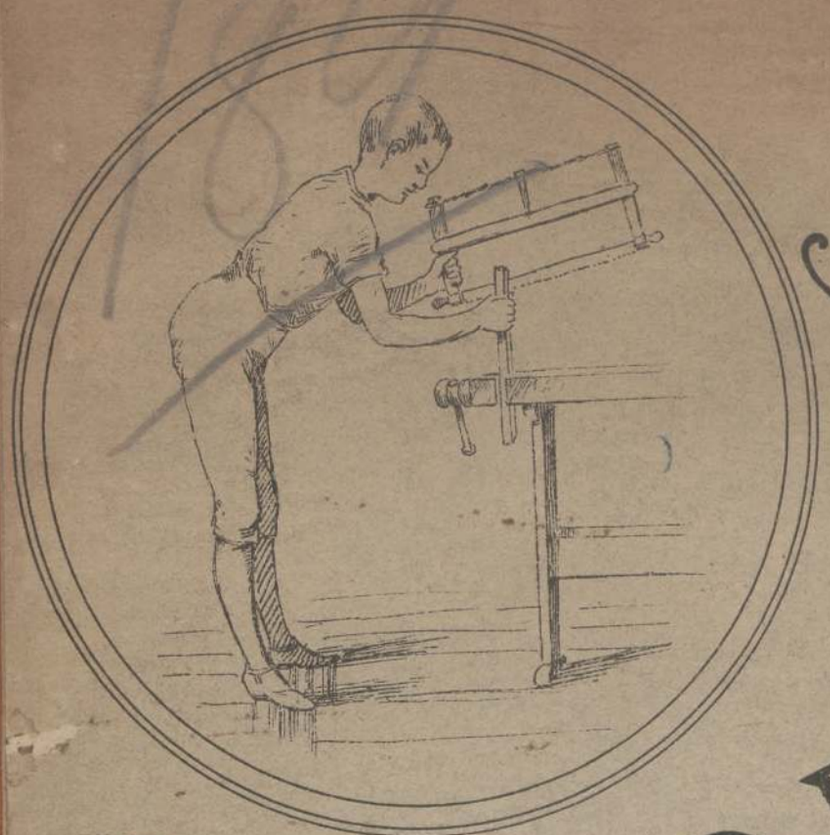
www.tekniskkulturarv.dk

Danmarks Tekniske Kulturarv drives af DTU Bibliotek og indeholder scannede bøger og fotografier fra bibliotekets historiske samling.

Rettigheder

Du kan læse mere om, hvordan du må bruge filen, på *www.tekniskkulturarv.dk/about*

Er du i tvivl om brug af værker, bøger, fotografier og tekster fra siden, er du velkommen til at sende en mail til *tekniskkulturarv@dtu.dk*



DANSK SLØJDFORENINGS



MODELTEGNINGER

ved

Aksel Mikkelsen.

Guldmedaille
PARIS 1889.

Guldmedaille
PARIS 1889.

2den Udgave



København
1890



INDUSTRI-
FORENINGEN.

3714

3714

+ 3714. Folio

1887

3714 St. f.

POLIO
3714.

F9—23

Modelrække for Sløjdundervisning.

53—23

Aksel Mikkelsens System.

1ste Afdeling.

INDUSTRI-FORENINGEN.

(B.)

Nr.	Værktøj	Øvelser	Bogst.	Plan	I	Fig.	II	Fig.	III	Fig.	IV	Fig.	V	Fig.	VI	Fig.	VII	Fig.
1	Brædsav Maalestok, Blyant, Vinkel, Stikbor, Hammer, Knibtang.	Savning. Længdesavning. Tværsavning. 1) Afkortning, 2) Kant-, 3) Fladeskæring. + Spigring A. Vridboring. a) Hjørne-, b) Flade-, c) Kant-, spigring. Heftning. Vegning. + Sømudtrækning. a) Tværtræk, b) Længdetræk, Skraasavning. 1) Hjørne-, 2) Kant-, 3) Fladeskæring. Fodsavning. + Spigring B. a) Skraaspigring,	A B C D	1 1 2	Lister. Saveklods Gitter.	3—5 1—2	Underlag. Skammel.	1—2 3—4	Pakæske. Stærhus.	6—10 5—8	Ramme.	11—12						
2	Knlv Bor.	Snitning. Længdesnitning. 1) Halv-, 2) Hel- (Saxesnit; Standsesnitning), 3) Fasesnitning. + Boring A. a) Flade-, b) Kantboring.	A	3	Stok, 4-kt.	1	Stok, 8-kt.	2	Stok,16-kt.	3	Stok,rund.	4						
		Tværsnitning. (Saxesnit). 1) Studs-, 2) Kant-, 3) Fasesnit.	B	3	Blomsterspade	5—6	Vindsel.	7—8	Garnvindsel.	14—15								
		Skraasnitning. 1) Hjørne-, 2) Kant-, 3) Fladesnitning. 4) Kærvsnit.	C	3	Mærkepind.	9—10	Sækkemærke.	12—13	Tøjklemme.	16—17	Vindsel.	18—19	Blomsterpind.	11				
		Hulsnitning. a) For-, b) Eftersnitning (Tommelsnit).	D	4	Garnvindsel.	1	Tromle.	2—5	Dolk.	6—7								
		Buesnitning. a) For-, b) Eftersnitning.	E	4	Blomstermærke.	8	Rive.	9—10	Sabel.	11—12								
		Formsnitning. a) Afkantning, b) Rundformning.	F	5	Stikke.	1—3	Spartel.	4—6	Hammerskaft.	7—8	Hammer.	9—10	Bøsse.	11				
		Dybdesnitning. 1) Hel-, 2) Halvsnitning. + Boring B. c) Skraaboring, d) Konturboring.	G	6	Dragvindsel.	4—5	Baad.	1—3	Fisketvejc	6—9								
3	Korthøvl Skruphøvl, Stregmaal, Skruetrækkr, Passer. Afbidertang.	Høvling. Kanthøvling. 1) Plan- 2) Vinkelhøvling, 3) Afkantning. + Stregmaalsridsning A. a) Længderidsning.	A	8—10	Billedklodser.	8	Blomsterpind, □	1—2	Blomsterpind, 8-kt.	3—4	Savbuk.	5—7						
		Fladehøvling. a) Afridsning, b) Planhøvling. + Skruning, a) Fast-, b) Halv-, c) Nedskruning.	B	8—10	Bogbrædder.	5—6	Underlag.	3—4	Blomsterskammel.	1—2	Maalestok	7	Insektpresse.	4—7	Nodestol.	1—3	Ramme VIII.	7
		Endehøvling. 1) Fri, 2) støttet Studsning. + Stregmaalsridsning B. b) Tværridsning.	C	11—12	Blomsterfod.	1—3	Nøglebrædt.	9—10	Æske.	4—8	Amerik. Knageræk.	1—3	Mølle.	4—8	Bærebør.	8—10	Kricketks.	1—4
		Skraahøvling.	D	13—15	Skærebrædt.	1—2	Hjørnehylde.	3—6	Konsol.	7—10	Konsol.	1—5	Stafteli.	11—13	Æggestel.	1—5	Stald.	6—9
							Skraavinkel.	12—13					Forsøgsglasstel.	6—10				
		Fasning. 1) Tvær-, 2) Skraa-, 3) Længdefasning.	E	16—17	Knagebrædt.	1—2	Stel til Reagensgl.	3—4	Lampebakke.	5—6	Nøglebrædt.	7—8	Slibebrædt.	1—5	Saltkasse.	6—10		
		Fugning. a) Plan-, b) Kantopretning, c) Ridsning, d) Boring, e) Sømkapning, f) Drivning.	F	18—20	Sømkasse.	6—10	Knivkasse.	1—5	Tallerkenbakke.	1—5	Fuglebur.	1—6						
		Rundhøvling. a) Afkantning, b) Afrunding.	G	21	Rundstok.	1—2	Skaft.	3—4	Blomsterstok.	7—8	Bogbrædt.	5—6	Boghylde.	9—10				
4	Bugthøvl.	Bugthøvling.																
		Huldrag.	A	22	Underlag.	9—10	Værktøjsbrædt.	5—8	Dukkeseng.	1—4								
		Buedrag.	B	23	Kasteskive.	10—11	Lampehylde.	5—9	Vogn.	1—4								
		Formningsdrag.	C	24	Boldtræ.	6—8	Øxeskaft.	2—3	Bøsse.	1	Øxe.	4—5						
5	Smalsav.	Krumsavning.																
		Rundsavning.	A	25—26	Grydelaag	6—8	Have skammel.	8—10	Blomsterstel.	1—7	Trillebør.	1—5						
		Bølgesavning.	B	27	Klædeholder.	1	Strømpebrædt.	5	Slæde.	2—4								
		Brudsavning.	C	28—29	Nøglebrædt.	1—3	Blomsterskammel.	4—5	Skjold.	1—3	Vugge.	4—7						
6	Stemmejærn. Ridsebor.	Stikning. Lodstikning. 1) Kant-, 2) Dybdestikning. + Ridseborstilridsning.	A	30—31	Skammel.	5—7	Stylter.	8—9	Pølsepresse.	1—4	Vogn.	1—6						
		Fladestikning. 1) Længde-, 2) Tvær-, 3) Skraa-, 4) Fals-, 5) Fasestikning.	B	32—33	Bue.	7—9	Badetøfler.	4—5	Støvleknægt.	10—12	Skammel.	1—6	Nøglebrædt.	6—7	Ramme.	1—3		
		Hulstikning. 1) Længde-, 2) Tvær-, 3) Skraa-, 4) Buestikning.	C	34	Knivskede.	4—7	Pram.	1—3	Pusterør.	8—9								
7	Fil, Rasp. Sandpapir.	Afpudsning A. (Filing). Længdestrøg.	A	35—36	Skærebrædt.	1—2	Pibe brædt.	8—9	Skehylde.	3—4	Tændstikstel.	1—3	Skrivetøj.	4—5	Konsol.	6—9		
											Frimærkeæske.	3—7						
		Hulstrøg.	B	37	Vindsel.	1—2	Knivbærer.	6—8	Tændstikstel.	3—5	Cigarstel.	9—12						
		Buestrøg.	C	38—41	Stillepind	3—6	Savbjælke	7—9	Svampeholder.	4—6	Konvolutstel.	1—4	Toilettehylde.	1—4	Haandklædestel.	1—3	Vogn.	1—7
		Rundstrøg.	D	42	Papirkniv	11—12	Savarm.	6—7	Billedramme.	1—5	Blæksuger.	8—10						
		Afpudsning B. (Strygn).																
		Klodspudsning.	E	43—44	Gimpegaffel.	8	Smørkniv	6	Papirkniv	5—6	Hammerskaft.	5—6	Sneskøjter.	1—4	Flitsbue.	1—2		
		Fripudsning.	F	44—45	Penneskaal.	3—4	Baad.	4—9	Skrivetøj.	1—3								

TRYKT HOS L. A. JØRGENSEN, ROSENGAARDEN, KJØBENHAVN.

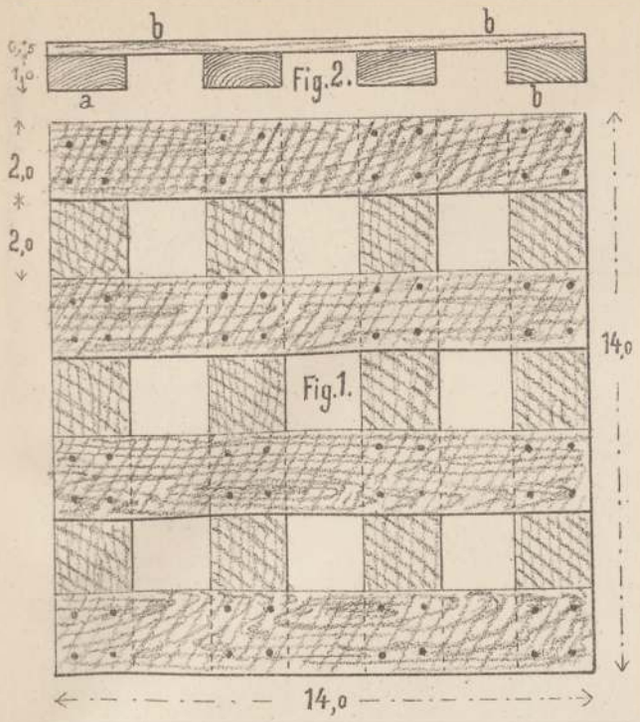
Modelrække for Sløjdundervisning.

Aksel Mikkelsens System.

2den Afdeling.

Nr.	Værktøj	Øvelser	Bogst.	Plan	I	Fig.	II	Fig.	III	Fig	IV	Fig.	V	Fig.	VI	Fig.	VII	Fig.
8	Stiksav.	Stiksavning.																
		Tvær-, Længdesavning.	A	46	Haand-spejl.	1—2	Penne-æske.	3—5	Pen-nalhus.	6—8								
		Krumsavning.	B	47	Staffeli.	1—3	Urstel.	4—6	Æske.	7—8								
9	Langhøvl. Retstokke. Skavklinge. Limetøj.	Langhøvling.																
		Fugning. 1) Fri, 2) støttet. + Limning A a) Gnidning, b) Presning, c) Gering. + Sløjfning.	A	48—49	Tegne-brædt.	7—8	Skære-kasse.	4—6	Dam-brædt.	1—3	Dukke-teater.	1—6						
		Planhøvling. + Limning B. d) To Planer, e) Plan og Kant.	B	50—51	Studslade.	1—2	Studslade.	3—5	Ret-stokke.	7	Ramme.	6—8	Værktøjs-brædt.	1—6				
10	Stemmejern.	Beslag.																
		Hængselbeslag. 1) Blad-, 2) Tap-, 3) Pindhængsler.	A	52—53	Slibe-brædt.	1—3	File-klemme.	7—9	Avis-mappe.	4—6	Skriveb.s-hylde.	10—12	Avis-holder.	1—4				
		Laasebeslag. 1) Flade-, 2) Kantlaas.	B	54—55	Æske.	7—9	Skrive-pult.	1—6	Værk-tøjsskab.	1—4								
11	Listehøvl.	Listehøvling.																
		Listehøvling. 1) Plan- 2) Hul- 3) Bue- 4) Bølgelister.		56	Nøgle-brædt.	11—13	Handske-æske.	7 | 10	Bakke.	1—4	Ramme.	5—6						
12	Bor. Smig.	Rundtapning.																
		Fladetapning. + Kilning. a) Snit- 1—2, b) Borekilning.	A	57—59	Knage-række.	1—4	Blomster-skammel.	5—7	Snor-vinde.	8—10	Børste knægt.	8—11	Feltstol.	5—7	Kniple-brædt.	1—4	Klapstol.	1—3
		Kanttapning. + Kilning.	B	60—61	Spejl-ramme.	6—9	Sengehest	1—5	Haand klædestel.	1—4	Hylde.	5—8						
		Skraatapning. + Kilning.	C	62	Hatte-kroge.	1—3	Vægt-stativ.	9—12	Knage-række.	7—8	Knage-brædt.	4—6						
		Vinkeltapning.	D	63	Skammel.	1—3	Børne-bord.	8—10	Børnestol	4—7								
13	Stemmejærn.	Korsforbindelser.																
		Kantnedfældning.	A	64	Korsfod.	7—9	Sigte-ramme.	8—9	Ramme.	4—6	Papirkniv	1—3						
		Fladenedfældning.	B	65—66	Støttefod.	4	Ramme.	5—6	Nodepult	1—3	Havestol.	5—7	Nodestol.	1—4				
		Nedladning.	C	67	Blomster-skammel.	1—3	Hoved-lineal.	4—5	Havestol.	6—8								
		Overbladning.	D	68	Ramme.	1—3	Knage-række.	8—10	Tørrestel.	4—7								
14	Indskudssav.	Indskydning.																
		Helindskud. 1) Kant-, 2) Vinkel-, 3) Fladeindskud.	A	69	Konsol.	1—4	Stryge-brædt.	5—6	Bord.	7—10								
		Halvindskud.	B	70—71	Hylde.	1—4	Skrive-bdshylde.	5—8	Boghylde.	1—4								
		Skraaindskud. 1) Kant-, 2) Vinkel-, 3) Fladeindskud.	C	72	Støvle-knægt,	4—7	Læsepult.	1—3	Skammel.	8—11								
15	Stemmejærn.	Hjørnetapning.																
		Heltapning.	A	73	Lampe-hylde.	1—4	Knivkasse	9—12	Stryge-brædt.	5—8	Haand-kuffert.	13						
		Halvtapning.	B	74	Slibe-brædt.	1—5	Tegne-brædt.	6—11	Skrivetøj.	12—15								
		Skraatapning. 1) Halv-, 2) Geringstapning.	C	75	Saltkasse.	8—11	Hakke-brædt.	1—4	Taller-kenrække	5—7								
		Blindtapning.	D	76	Tobaks-æske.	1	Syæske.	2	Skrive-pult.	3—5								
16	Stemmejærn.	Korttapning.																
		Ligetapning.	A	77	Træ-hammer.	4—5	Flugtstol.	1—3	Karaffel-hylde.	6—9								
		Skraatapning.	B	78	Kort-knægt.	5—6	Hylde-stativ.	7—8	Bænk.	1—3								
17	Taphulsjærn.	Slidsning.																
		Ligeslidsning.	A	79	Broderi-ramme.	4—5	Blind-ramme.	8—9	Vinkel.	6—7	Flueskab.	1—3						
		Skraaslidsning.	B	80	Ramme.	5—6	Gerings-vinkel.	7—8	Insekt-kasse.	9—11	Natskab.	1—4						
		Langtapning.																
		Kanttapning.	A	81	Vindues-gitter.	1—2	Bredmaal.	3—4	Skærm.	5—6								
		Skraatapning.	B	82	Lodbrædt	8—9	Stafeli.	5—7	Stryge-brædt.	1—4								
		Hjørnetapning.	C	83	Hjørne-hylde.	5—7	Stol.	8—10	Skrive-pult.	1—4								

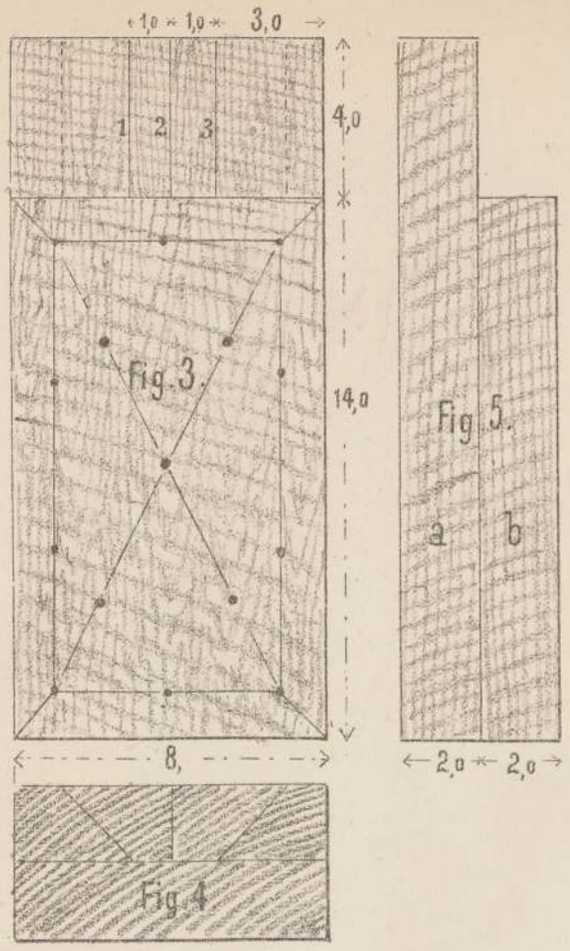
L. A. JØRGENSENS BOGTRYKKERI, ROSENGAARDEN 13, KJØBENHAVN



Underlag I B, II. Fig. 1—2.

Værktøj: Maalestok, Blyant, *Sav*, Vinkel, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr, Gran, 2.0 T., 8.0 B., 14.0 L. *Søm* 2.0.

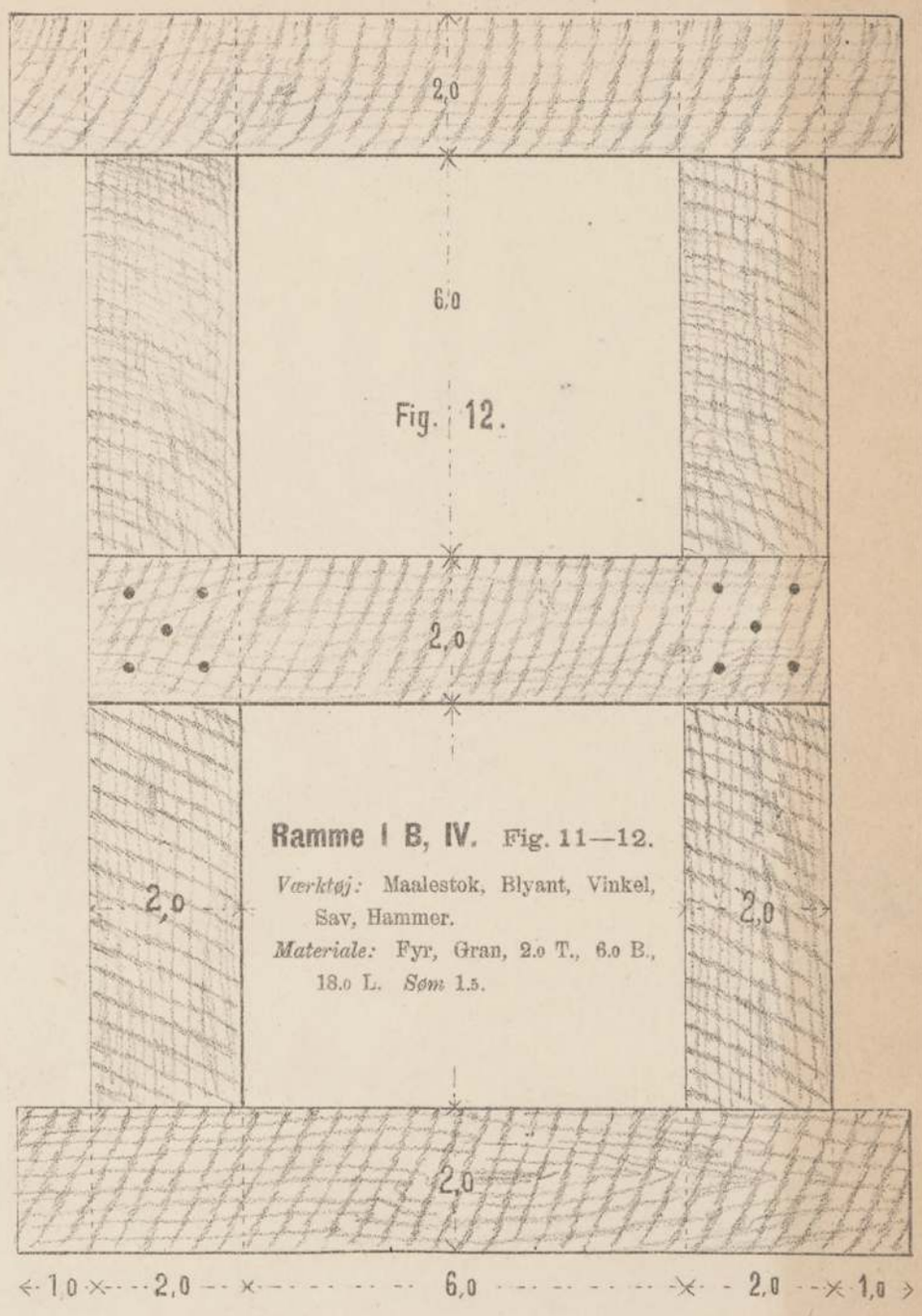
1. *Afmaaling:* Endemaal (til 2), Sidemaal (til 3).
2. *Ridsning:* Længderidsning (til 4).
3. *Vinkling:* Overvinkling (til 5).
4. *Savning:* Længdesavning.
5. *Vinkling:* Overvinkling (til 6).
6. *Savning:* Afkortning.
7. *Tilridsning:* (til 8, 9).
8. *Boring:* Vridboring (til 9).
9. *Samling:* Fladespigring, Vegning.



Saveklods I B I. Fig. 3—5.

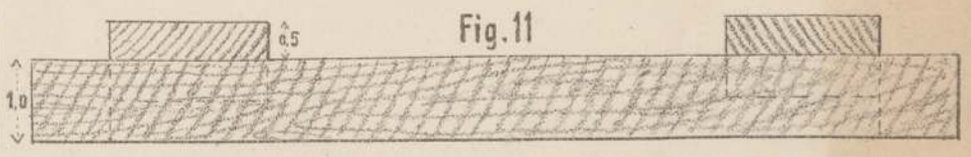
Værktøj: Maalestok, Blyant, *Sav*, Vinkel, Hammer.
Materiale: Fyr, Gran, 2.0 T., 8.0 B., 32.0 L. *Søm* 3.5.

1. *Afmaaling:* Sidemaal (til 3), Endemaal (til 2).
2. *Ridsning:* Længderidsning (til 3).
3. *Savning:* Længdesavning.
4. *Vinkling:* Over- og Tværvinkling (til 5).
5. *Savning:* Tværsavning.
6. *Tilridsning:* (til 7, 8).
7. *Samling:* Fladespigring.
8. *Savning:* Længdesavning.

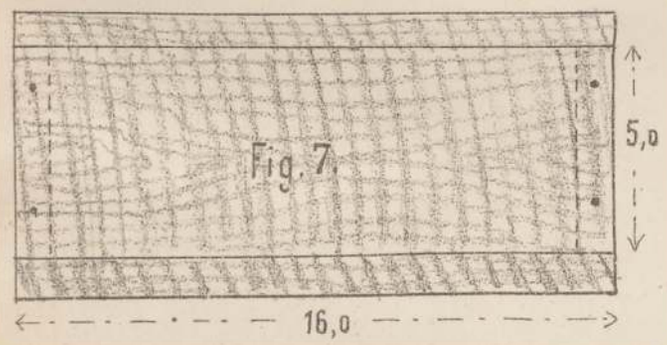


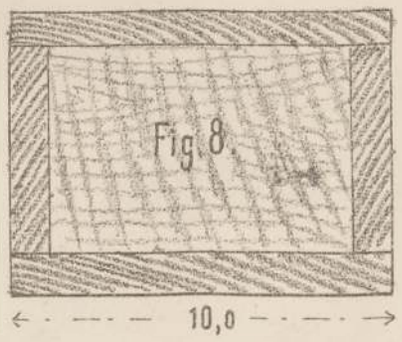
Ramme I B, IV. Fig. 11—12.

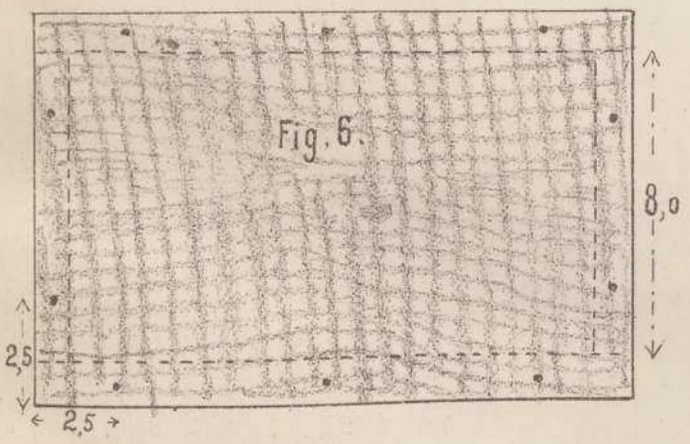
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Hammer.
Materiale: Fyr, Gran, 2.0 T., 6.0 B., 18.0 L. *Søm* 1.5.

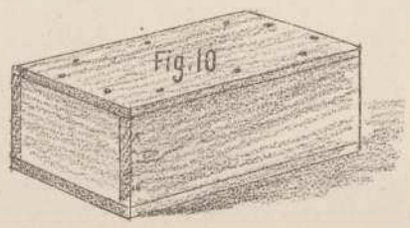


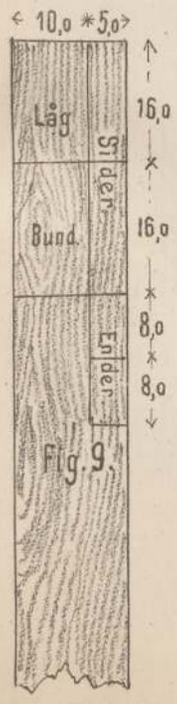
1. *Afmaaling:* Endemaal (til 2), Sidemaal (til 3).
2. *Ridsning:* Længderidsning (til 4).
3. *Vinkling:* Overvinkling (til 5).
4. *Savning:* Længdesavning.
5. *Savning:* Afkortning.
6. *Tilridsning:* A. Over- og Tværvinkling (til 7, 8). B. Kantridsning (til 7).
7. *Savning:* Længde- og Tværridsning (til 8).
8. *Samling:* Fladespigring.







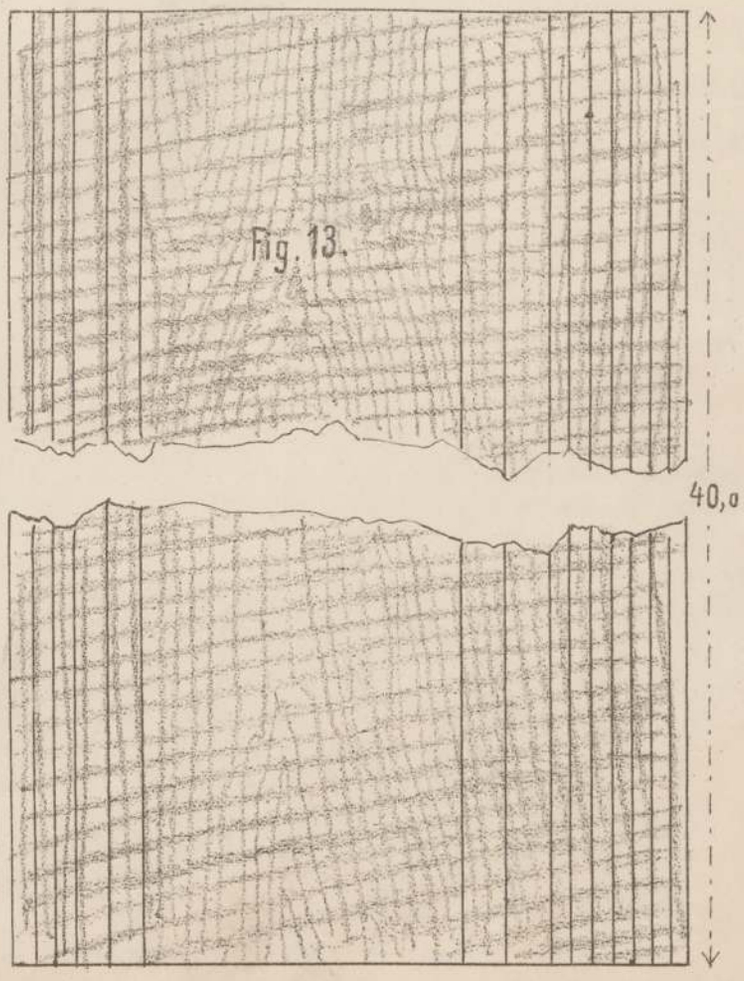




Pakæske I B, III. Fig. 6—10.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Sav*, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr, Gran, 1,0 T., 15.0 B., 40.0 L. *Søm* 3.0.

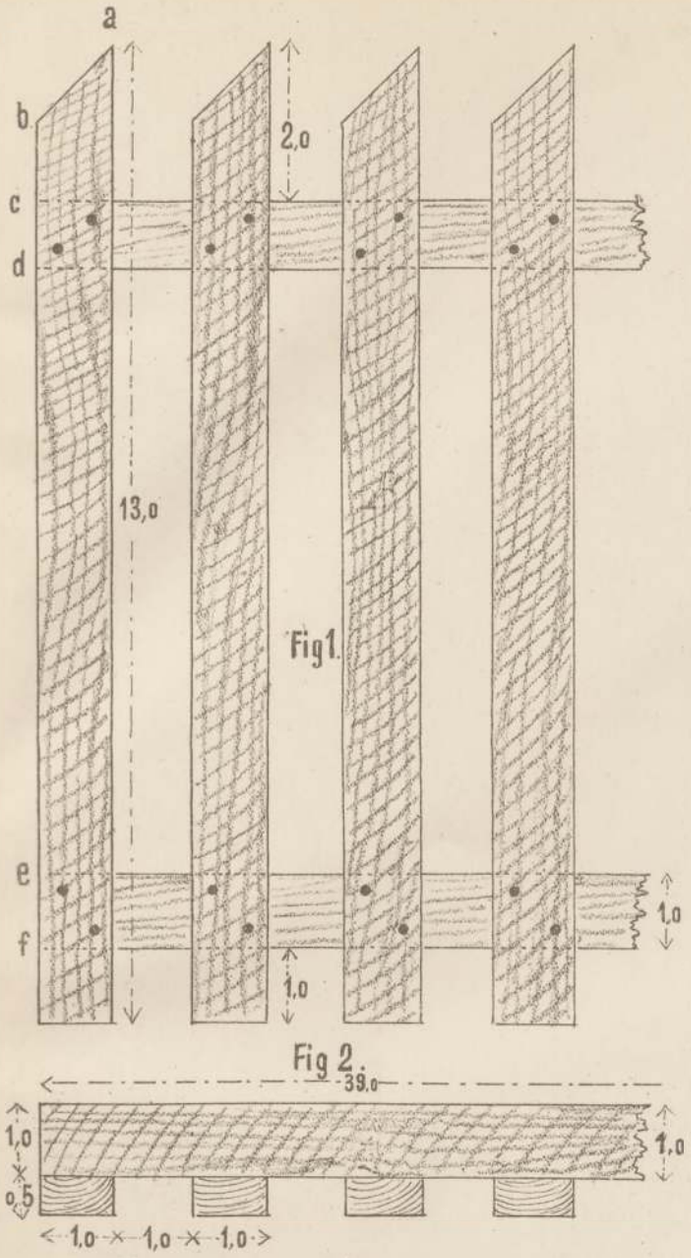
1. *Udnytning:* (Fig. 9) (til 2).
2. *Afmaaling:* Endemaal (til 3), Sidemaal (til 4).
3. *Ridsning:* Længderidsning (til 5).
4. *Vinkling:* Overvinkling (til 5).
5. *Savning:* Længdesavning, Afkortning.
6. *Tilridsning:* (til 7, 8, 9).
7. *Vridboring:* (til 8, 9).
8. *Hæftning:* (til 9).
9. *Samling:* Hjørnespigring.



Lister I A. Fig. 13.

Værktøj: Maalestok, Blyant, *Sav*.
Materiale: Fyr, Gran, 2.0 T., 18.0 B., 4.0 L.

1. *Ridsning:* (til 2).
2. *Savning:* Forsavning, Længdesnit.
3. *Afmaaling:* (til 4).
4. *Ridsning:* (til 5).
5. *Savning:* Længdesavning.



Gitter I C, I. Fig. 1—2.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Sav*, Hammer, Stikbor.

Materiale: Fyr, Gran, 1.0 T., 6.5 B., 40.0 L., *Søm* 1.5.

1. *Afmaaling:* Endemaal (til 2), Sidemaal (til 4).
2. *Ridsning* (til 3).
3. *Længdesavning.*
4. *Overvinkling* (til 5).
5. *Afkortning.*
6. *Tilridsning* (til 7, 8, 9).
7. *Hjørnesavning.*
8. *Vridboring.*
9. *Samling:* Fladespigring.

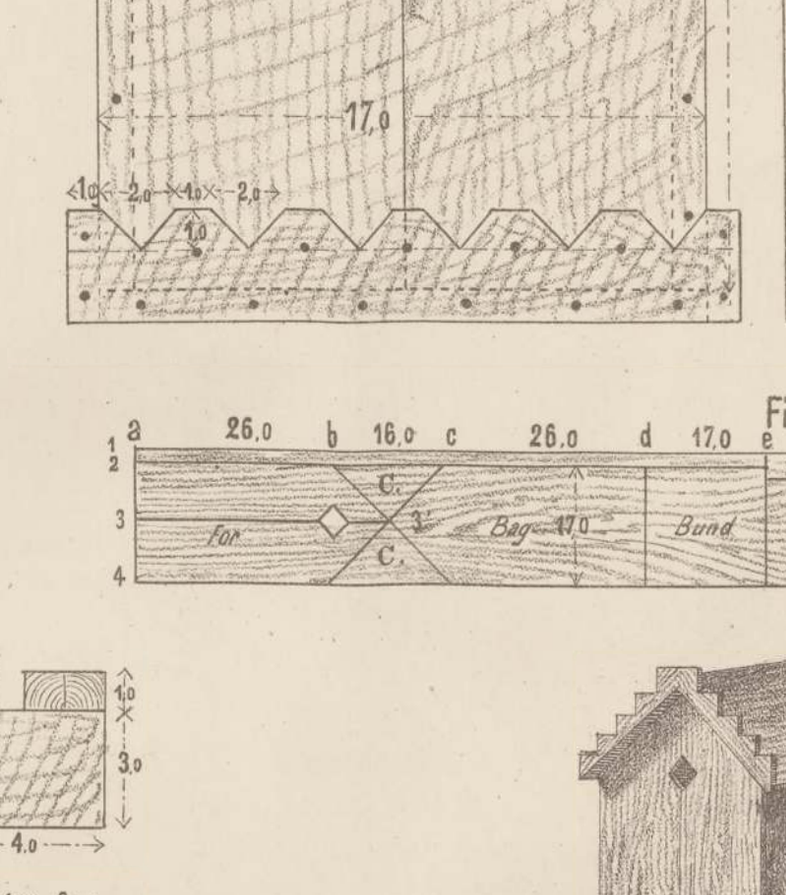


Fig. 5.

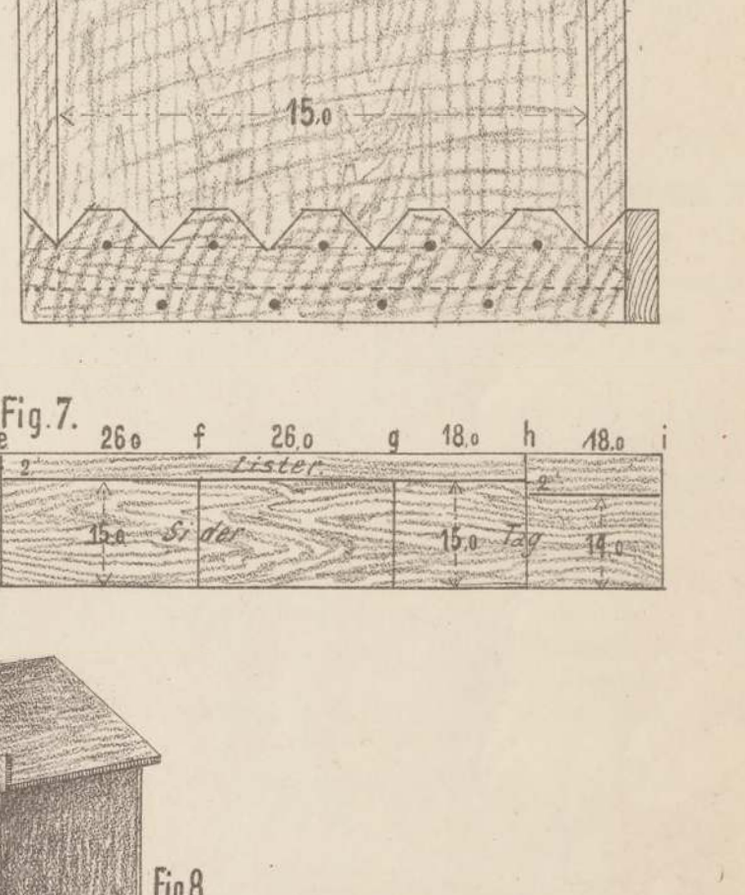


Fig. 6.

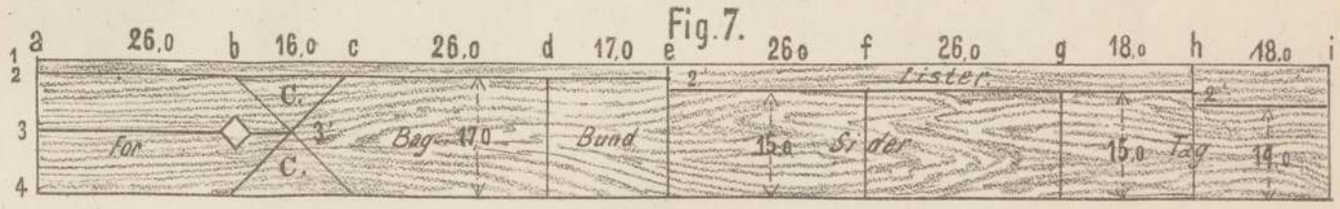


Fig. 7.

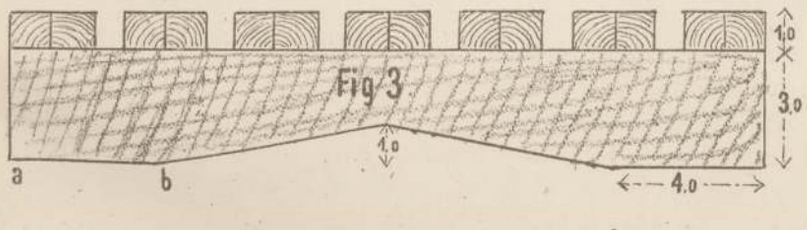


Fig 3

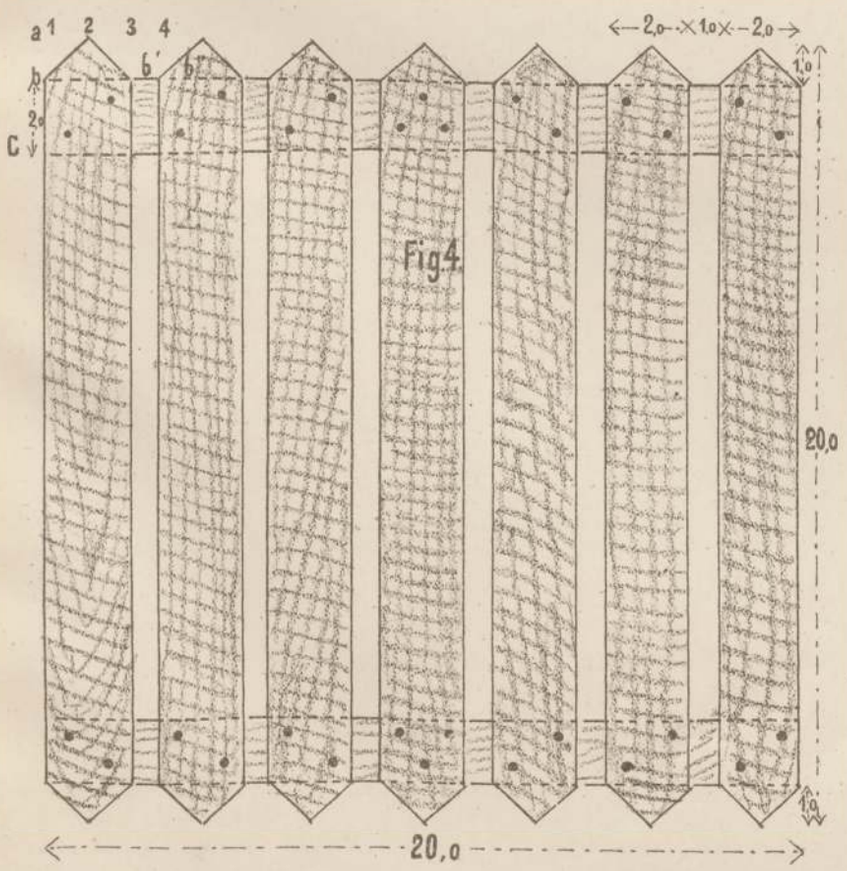


Fig 4.

Skammel I C, II. Fig. 3—4.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Sav*, Hammer, Stikbor.

Materiale: Fyr, Gran, 2.0 T., 8.0 B., 40.0 L., *Søm* 2.0.

1. *Afmaaling:* Endemaal (til 2), Sidemaal (til 3).
2. *Ridsning* (til 4 A).
3. *Overvinkling* (til 4 B).
4. *Savning:* A. Længdesavning. B. Afkortning.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 8).
6. *Savning:* Hjørne-, Kantsavning.
7. *Vridboring* (til 8).
8. *Samling:* Kantspigring.



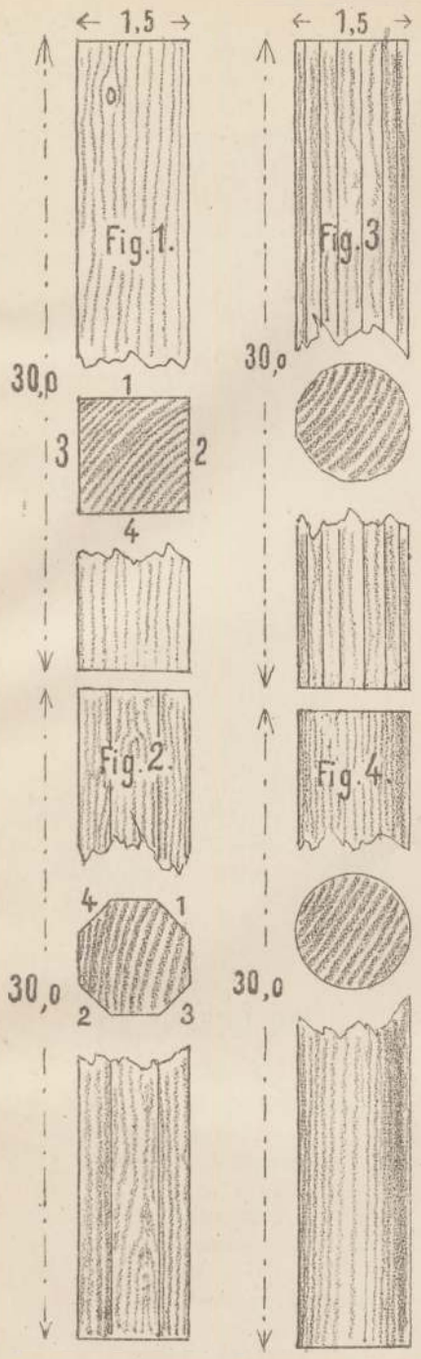
Fig.8.

Stærhus I C, III, Fig. 5—8.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Sav*, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr, Gran, 1.0 T., 18.0 Br., 173.0 L., *Søm* 2.5.

1. *Udnytning* se Fig. 7.
2. *Afmaaling:* Endemaal (til 5), Sidemaal (til 3).
3. *Overvinkling* (til 4, 6).
4. *Afkortning.*
5. *Ridsning* (til 6).
6. *Længdesavning.*
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 10).
8. *Savning:* Afkortning, Skraa- og Længdesavning.
9. *Vridboring* (til 10).
10. *Samling:* Flade-, Kant- og Hjørnespigring.



Stok, firkantet, 2 A, I.

Fig. 1.

Værktøj: Maalestok, Blyant, *Kniv.*
Materiale: Fyr, slank, 2.0 i □, 30.0 L.
1. *Ridsning* (til 2).
2. *Planformning* A: Længdesnit.
3. *Ridsning* (til 4).
4. *Planformning* B, C: Længdesnit,
5. *Ridsning* (til 6).
6. *Planformning* D: Længdesnit.
7. *Afpudsning:* Længdesnit.

Stok, ottekantet, 2 A, II,

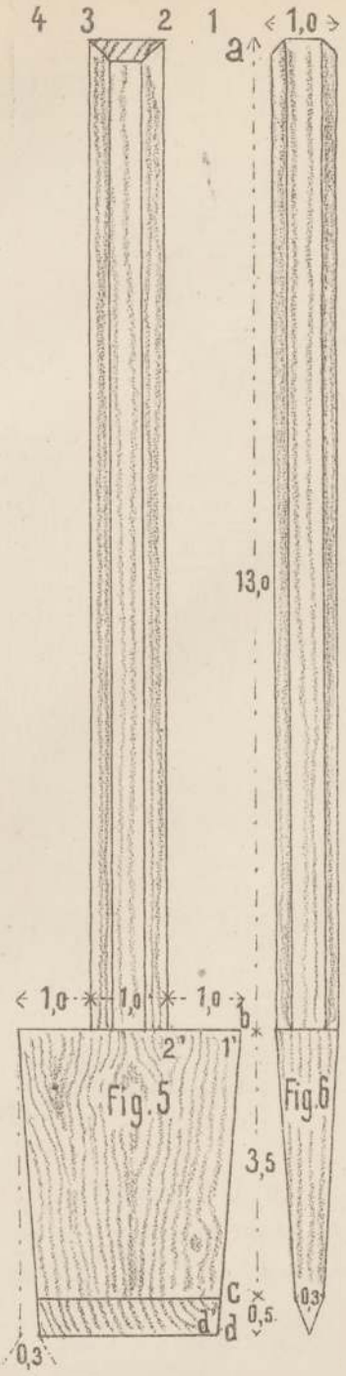
Fig. 2.

Værktøj og *Materiale* som Fig. 1.
1—7 som Fig. 1.
8. *Tilridsning* (til 9).
9. *Afkantning:* Længdesnit.
10. *Afpudsning:* Længdesnit.

Stok, sextenkantet, 2 A, III,

Fig. 3.

Værktøj og *Materiale* som Fig. 1 og 2.
1—9 som Fig. 2.
10. *Tilridsning* (til 11).
11. *Afkantning:* Længdesnit.
12. *Afpudsning:* Længdesnit.



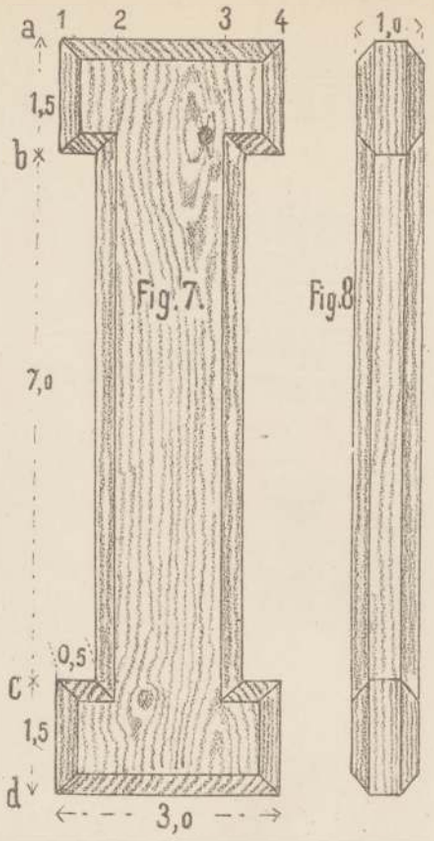
Blomsterspade 2 B, I.

Fig. 5.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Sav, Kniv.*
Materiale: Birk, Lind, El, Fyr, 1.2 T., 3.5 B., 17.0 L.
1. *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning* (til 3): Ridsning, Overvinkling.
3. *Kantformning:* A. Kantsavning. B. Snitning: Længde-, Studs- og Kantsnit.
4. *Fladeformning:* Længdesnit.
5. *Fasning:* Ridsning, Fasesnit.
6. *Afpudsning:* Længdesnit.

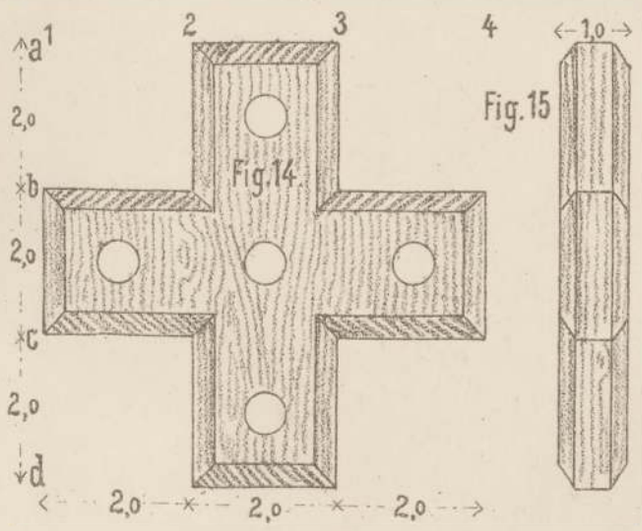
Rundstok 2 A, IV. Fig. 4.

1—11 som Fig. 3.
12. *Afrunding:* Længdesnit.



Vindsel 2 B, II. Fig. 7—8.

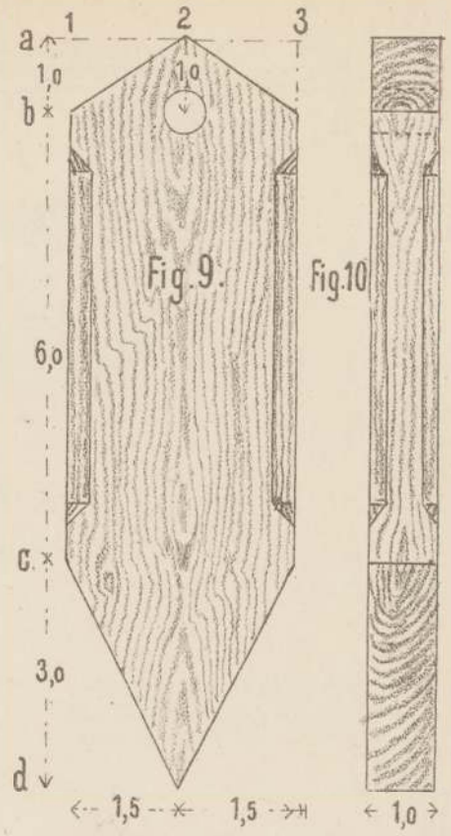
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Sav, Kniv.*
Materiale: Birk, Lind, Fyr, 1.2 T., 3.5 Br., 11.0 L.
1. *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning* (til 3): Ridsning, Overvinkling.
3. *Kantformning:* A. Kantsavning. B. Kant Studs- og Længdesnit.
4. *Fladeformning:* Længdesnit.
5. *Fasning:* Ridsning, Fasesnit.
6. *Afpudsning:* Længdesnit.

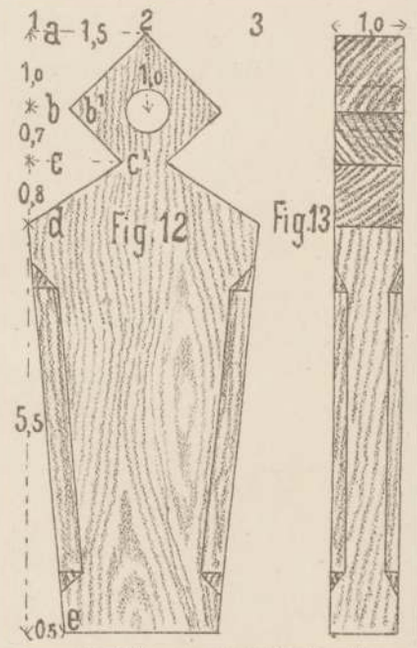


Garnvindsel 2 B, III.

Fig. 14—15.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Sav,* Centr.-Bor 0.6, *Kniv.*
Materiale: Birk, Lind, Fyr, 1.2 T., 6.5 i □.
1. *Opretning:* Længde- og Studssnit.
2. *Tilridsning* (til 3, 4): Overvinkling, Skraavinkling.
3. *Rundboring.*
4. *Kantformning:* A. Længde- og Tværsavning. B. Længde- og Tværsnit.
5. *Fladeformning:* Længde- og Saxesnit.
6. *Fasning:* Ridsning, Fasesnit.
7. *Afpudsning:* Længdesnit.





Sækkemærke 2 C, II

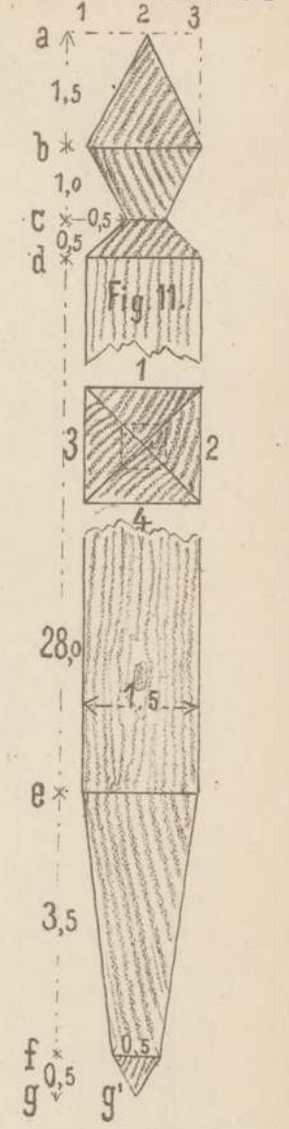
Fig. 12—13.

Værktøj som Fig. 9—10.
Materiale: Birk, Lind, Fyr 1.2 T., 3.5 B., 8.5 L.
1, 2, 3 som Fig. 9—10.
4. *Kantformning:* A. Hjørne- og Kantsavning. B Hjørne-, Kant- og Studssnit.
5, 6, 7 som Fig. 9—10.

Mærkepind 2 C, I.

Fig. 9—10.

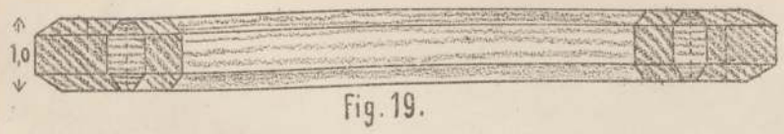
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr. Bor 0.6, *Sav, Kniv.*
Materiale: Birk, Lind, Fyr, 1.2 T., 3.5 B., 10.5 L.
1. *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning:* Ridsning, Overvinkling (til 3, 4), Skraaridsning (til 4).
3. *Rundboring.*
4. *Kantformning:* A. Hjørnesavning. B. Hjørne- og Studssnit.
5. *Fladeformning:* Længdesnit.
6. *Fasning:* Ridsning, Fasesnit.
7. *Afpudsning:* Længdesnit.

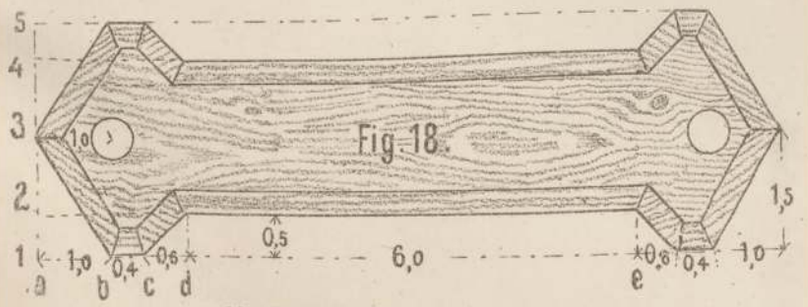


Blomsterpind 2 C, V.

Fig. 11.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Kniv.*
Materiale: Fyr, slank, 2.0 □ 35.0 L.
1. *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning* (til 3, 4): Gennemvinkling, Skraaridsning.
3. *Kantformning:* Hjørne- og Kantsnit.
4. *Tilridsning* (til 5): Skraaridsning.
5. *Kantformning:* Hjørne- og Kantsnit.
6. *Afpudsning:* Længdesnit.

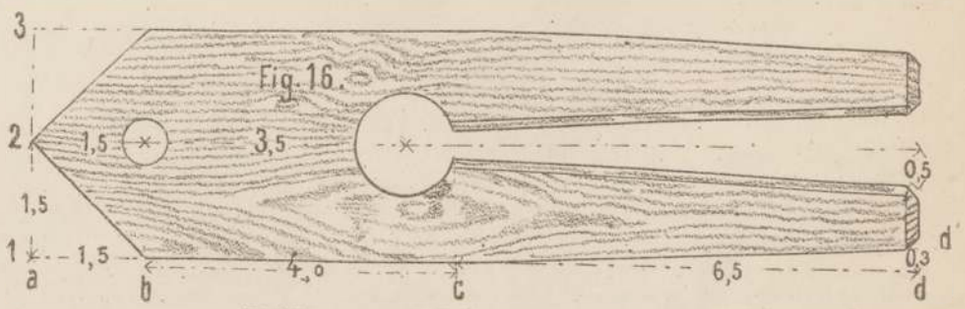




Vindsel 2 C., IV. Fig. 18—19.

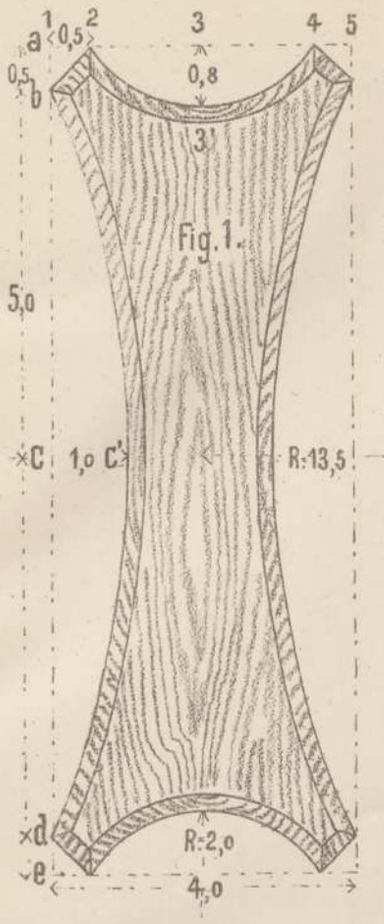
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, *Kniv.*
Materiale: Birk, Lind, Fyr, 1.2 T., 3.5 Br., 10.5 L.
1. *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning:* Ridsning, Overvinkling, (til 3, 4), Skraaridsning (til 4).
3. *Rundboring.*
4. *Kantformning:* A. Hjørne- og Kantsavning. B. Hjørne-, Kant- og Længdesnit.
5. *Fladeformning:* Længdesnit.
6. *Fasning:* Ridsning, Fasesnit.
7. *Afpudsning:* Længdesnit.





Tøjklemme 2 C, III. Fig. 16—17.

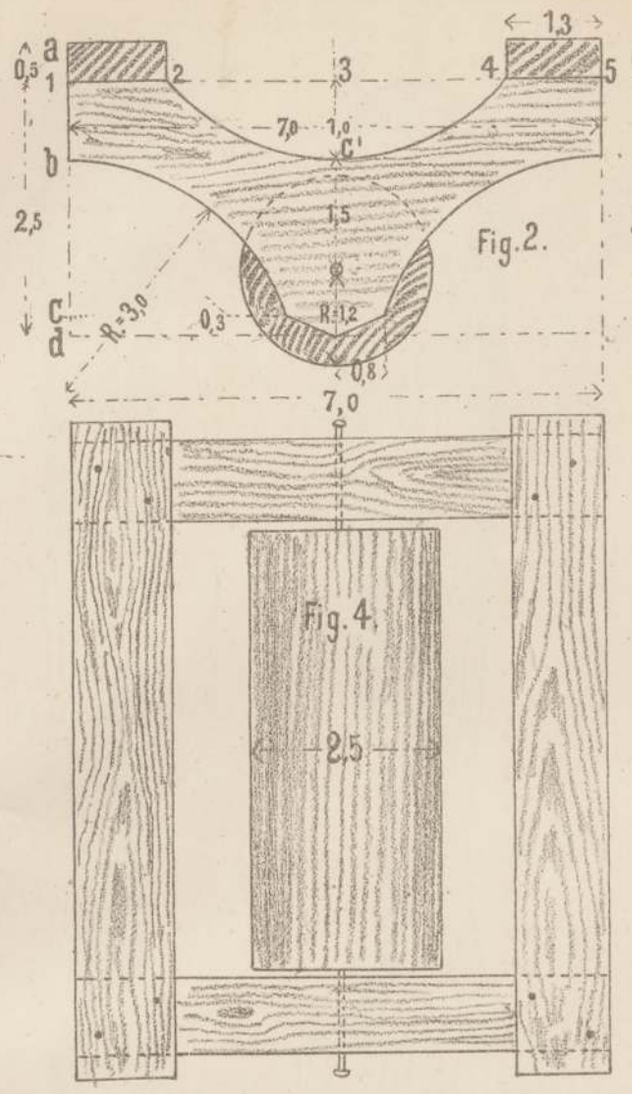
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, 1.0 *Kniv.*
Materiale: Birk, Lind, Fyr 1.2 T., 3.5 B., 12.5 L.
1. *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning:* Ridsning, Overvinkling (til 3, 4), Skraaridsning (til 4).
3. *Rundboring.*
4. *Kantformning:* A. Hjørne- og Kantsnit, B. Længde-, Hjørne- og Kantsnit.
5. *Fladeformning:* Længdesnit.
6. *Fasning:* Ridsning, Fasesnit.
7. *Afpudsning.*



Garnvindsel 2 D, I.

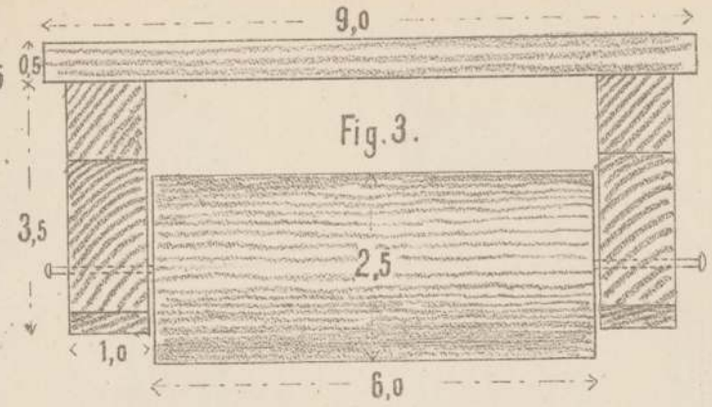
Fig. 1.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, *Kniv.*
Materiale: Birk, Lind, Fyr. 1.2 T., 4.5 B., 11.5 L.
1. *Tilridsning* (til 2).
2. *Kantformning:* Hul- og Skraasnit.
3. *Fladeformning:* Længdesnit.
4. *Fasning:* Ridsning, Fasesnit.
5. *Afpudsning:* Længdesnit.



Tromle 2 D, II. Fig. 2—5.

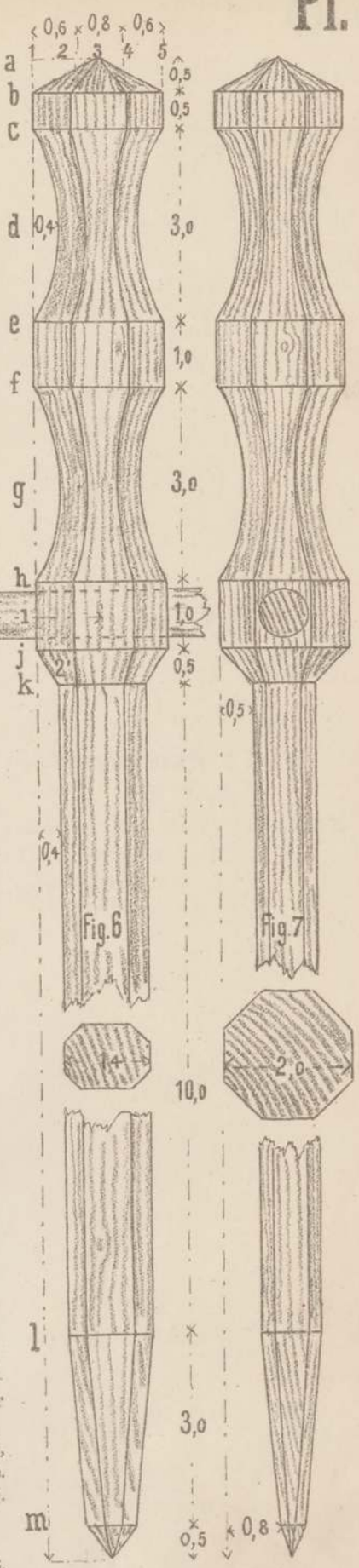
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Stikbor, Sav, *Kniv*, Hammer.
Materiale: Birk, Lind, (Fyr til Stok). 1.2 T., 6.0 B., 1.8 L., *Søm* 1.5.
1. *Opretning:* Længdesnitning.
2. *Tilridsning* (til 3, 5, 6, 8).
3. *Længdesavning.*
4. (Liste-) *Opretning.*
5. *Vridboring* (til 11).
6. *Kantformning:* A. Hjørne- og Kantsavning B. Længde-, Hul- og Skraasnitning.
7. *Fladeformning:* Længdesnitning.
8. *Afrunding:* Længdesnitning.
9. *Afkortning.*
10. *Afpudsning:* Længde- og Studssnitning.
11. *Samling:* Hæftning, Kantspigring.





Dolk 2 D, III. Fig. 6—7.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, Sav, *Kniv.*
Materiale: Birk, Fyr, slank. 2.5 □, 25.0 L.
1. *Opretning:* Længdesnitning.
2. *Tilridsning* (til 3, 5).
3. *Rundboring* (til 4).
4. *Samlingsprøve.*
5. *Fladeformning:* A. Længde- og Skraasavning. B. Længde-, Hul- og Skraasnitning.
6. *Tilridsning* (til 7).
7. *Kantformning:* Længde-, Hul- og Skraasnitning.
8. *Tilridsning* (til 9).
9. *Afkantning:* Længde-, Hul- og Skraasnitning.
10. *Afpudsning:* Længdesnitning.
11. *Samling.*

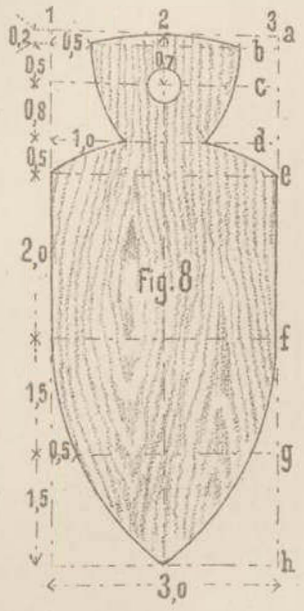




Rive 2 E, II. Fig. 9—10.

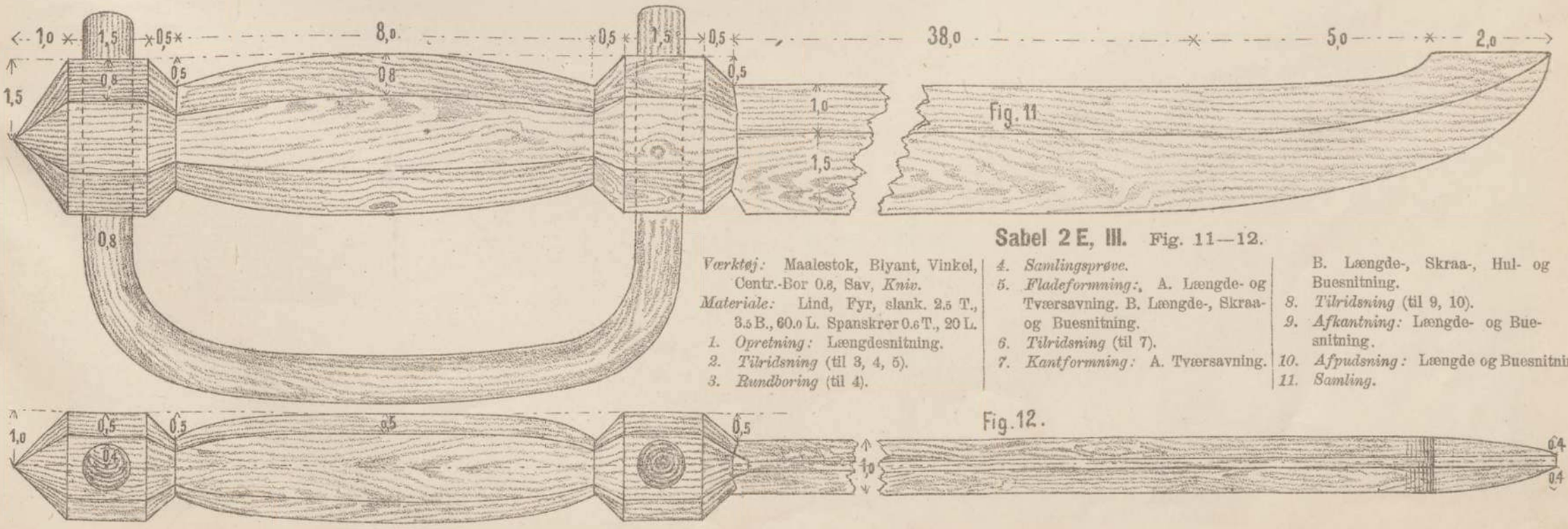
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, Stikbor, *Kniv*, Hammer.
Materiale: Lind, Fyr, slank. 1.2 T., 1.5 B., 6.0 L., Søm 2.0.

1. *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning* (til 3, 5, 9).
3. *Boring:* Rund- (til 4) og Vridboring (til 9).
4. *Samlingsprøve.*
5. *Kantformning:* Længde-, Bue-, Hul- og Skraasnit.
6. *Fladeformning:* Længdesnit.
7. *Fasning:* Ridsning, Fasesnit.
8. *Afpudsning:* Længdesnit.
9. *Samling:* Kant- og Fladespigring.



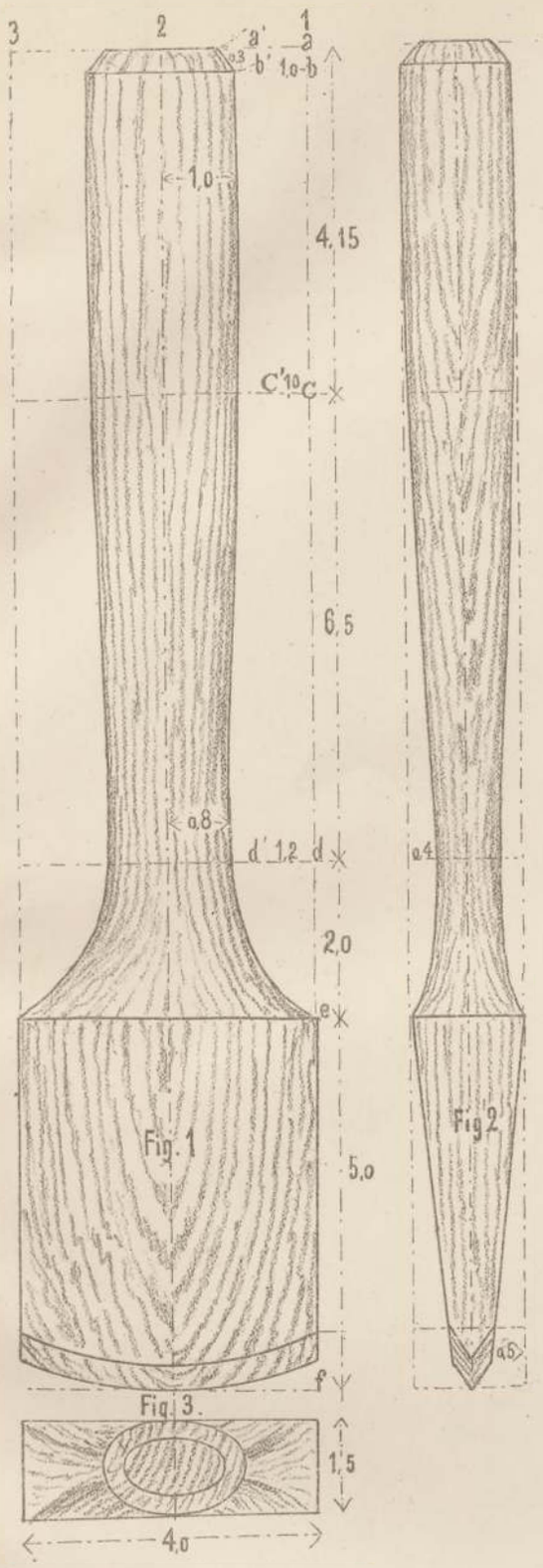
Blomstermærke 2 B, I. Fig. 8.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, Sav, *Kniv.*
Materiale: Birk, Lind, Fyr. 1.2 T., 3.5 B., 8.5 L.
1. *Tilridsning* (til 2, 3).
2. *Rundboring.*
3. *Kantformning:* A. Savning: Kantsnit. B. Snitning: Buesnit.
4. *Fladeformning:* Længdesnitning.



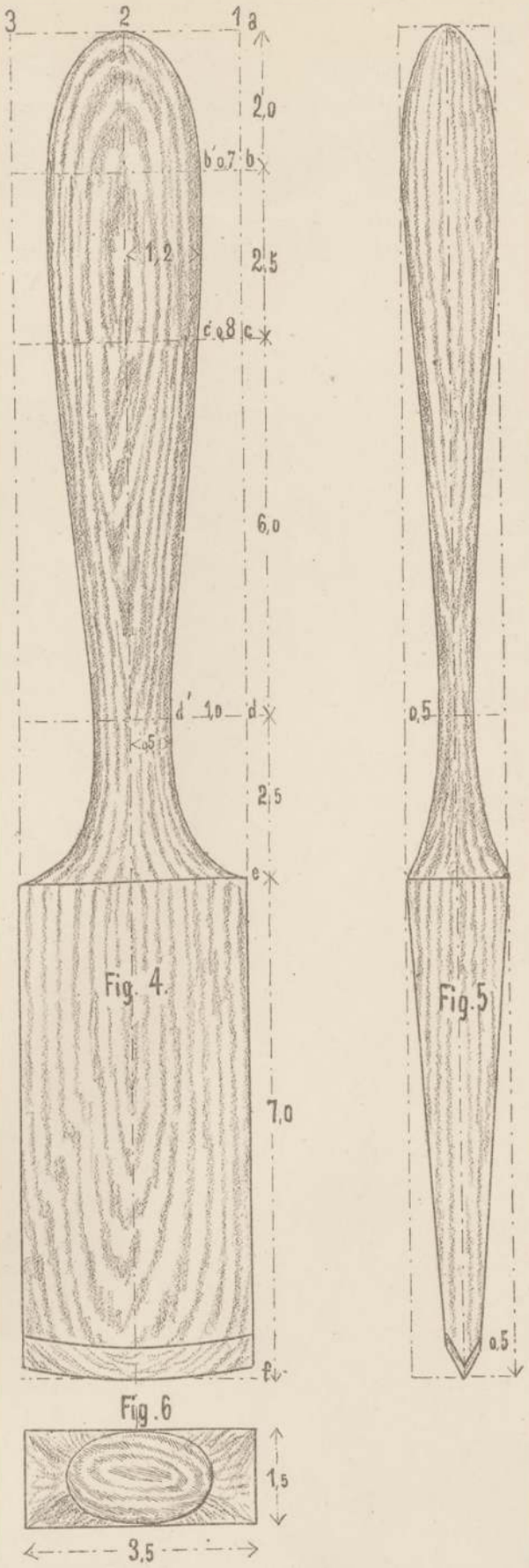
Sabel 2 E, III. Fig. 11—12.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.8, Sav, *Kniv.*
Materiale: Lind, Fyr, slank. 2.5 T., 3.5 B., 60.0 L. Spanskrør 0.6 T., 20 L.
1. *Opretning:* Længdesnitning.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Rundboring* (til 4).
4. *Samlingsprøve.*
5. *Fladeformning:*, A. Længde- og Tværsavning. B. Længde-, Skraa- og Buesnitning.
6. *Tilridsning* (til 7).
7. *Kantformning:* A. Tværsavning. B. Længde-, Skraa-, Hul- og Buesnitning.
8. *Tilridsning* (til 9, 10).
9. *Afkantning:* Længde- og Buesnitning.
10. *Afpudsning:* Længde og Buesnitning.
11. *Samling.*



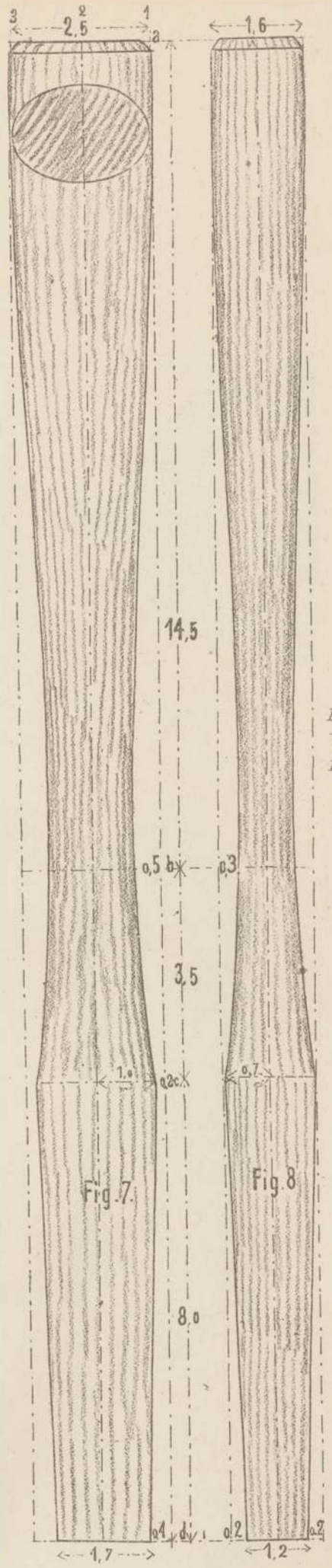
Stikke 2 F., I. Fig. 1—3.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Paalægsmønster, *Kniv.*
Materiale: Fyr, slank, Lind. 2.0, T., 4.5 B., 18.5 L.
1. *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning* (til 3): Paalægstegning — Frihaandstegning.
3. *Kantformning:* Hul- og Buesnit.
4. *Tilridsning* (til 5): Paalægstegning — Frihaandstegning.
5. *Fladeformning:* Skraa-, Hul- og Buesnit.
6. *Afkantning* (til 7): Snitning.
7. *Rundformning:* Snitning.
8. *Afpudsning:* Længdesnit



Spartel 2 F., II. Fig. 4—6.

Materiale: Fyr, Lind. 2.0 T., 4.0 B., 21.0 L.
Værktøj som Fig. 1—3.
1—8 som Fig. 1—3.



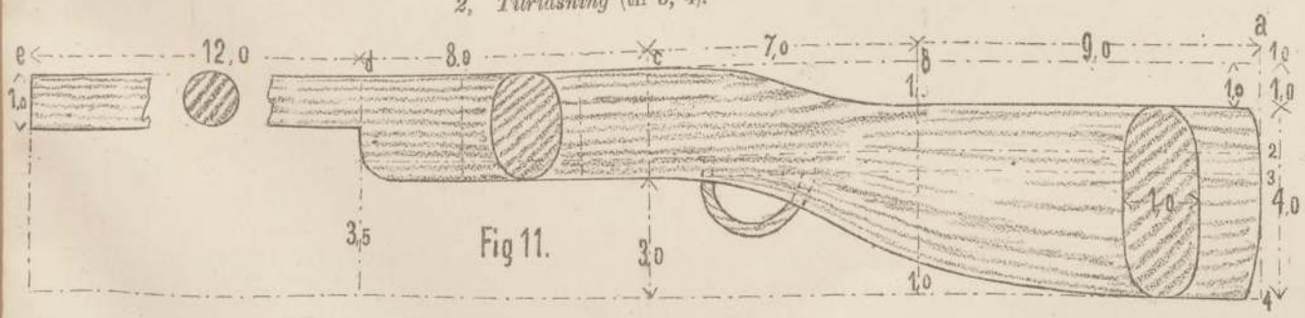
Hammerskaft 2 F., III.

Fig. 7—8.

Materiale: Birk. 2.0 T., 3.0 B., 26.5 L.
Værktøj som Fig. 1—3.
1—8 som Fig. 1—3.

Bøsse 2 F., V. Fig. 11

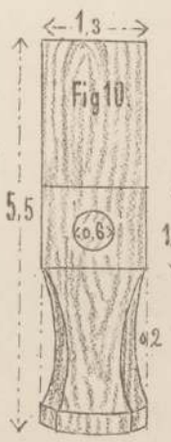
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, Sav, *Kniv.*
Materiale: Fyr, Lind, Birk. 2.0 T., 6.0 B., 36.0 L., Spanskrør 0.6.
1. *Opretning.*
2. *Tilridsning* (til 3, 4).

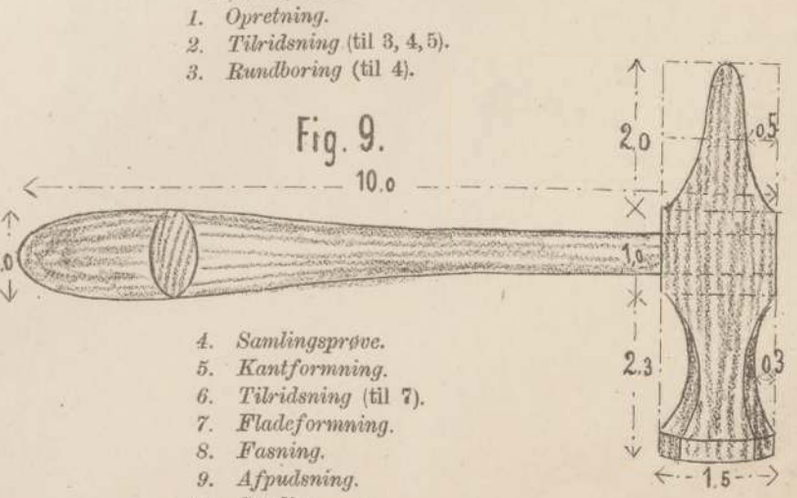


3. *Rundboring* (til 8).
4. *Kantformning* A. Savning; B. Snitning.
5. *Tilridsning* (til 6, 7).
6. *Afkantning.*
7. *Rundformning.*
8. *Samling.*

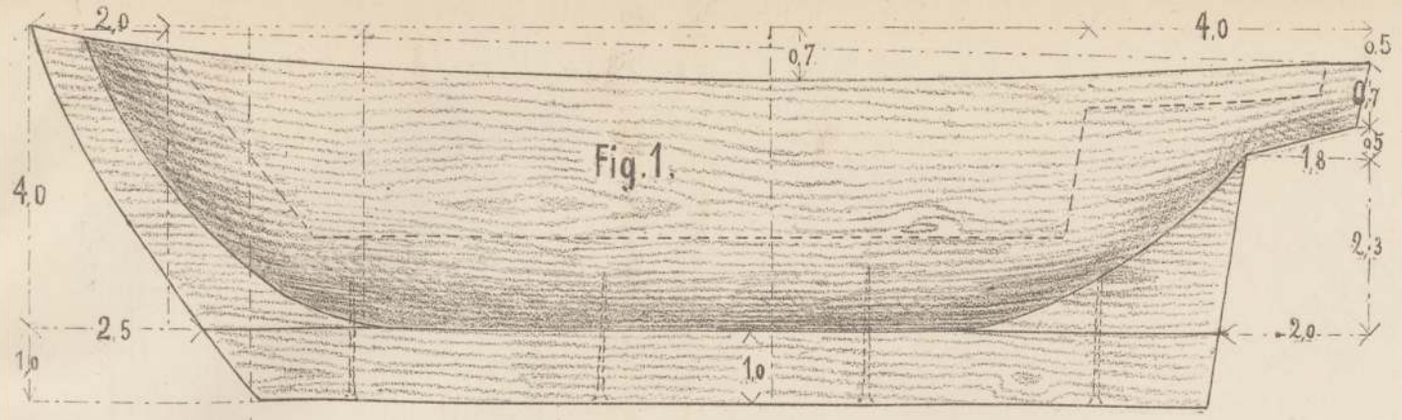
Hammer 2 F, IV. Fig. 9—10.

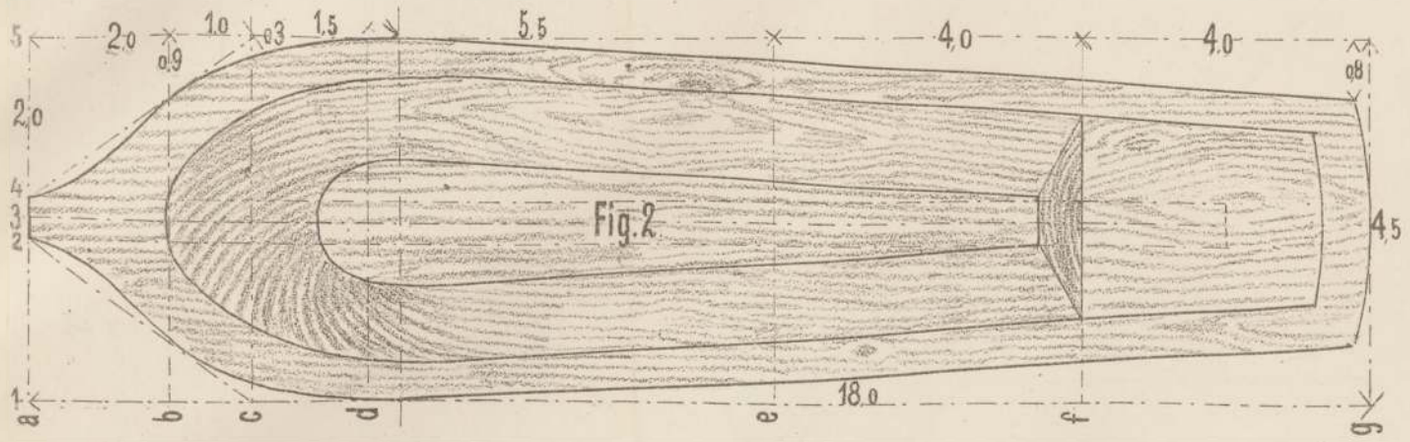
Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, *Kniv.*
Materiale: Lind, Birk. 1.2, T., 2 B., 16 L.
1. *Opretning.*
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Rundboring* (til 4).

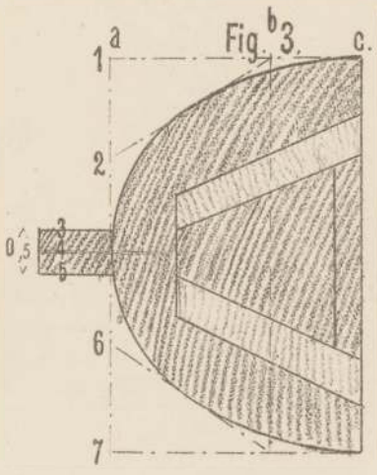




4. *Samlingsprøve.*
5. *Kantformning.*
6. *Tilridsning* (til 7).
7. *Fladeformning.*
8. *Fasning.*
9. *Afpudsning.*
10. *Samling.*







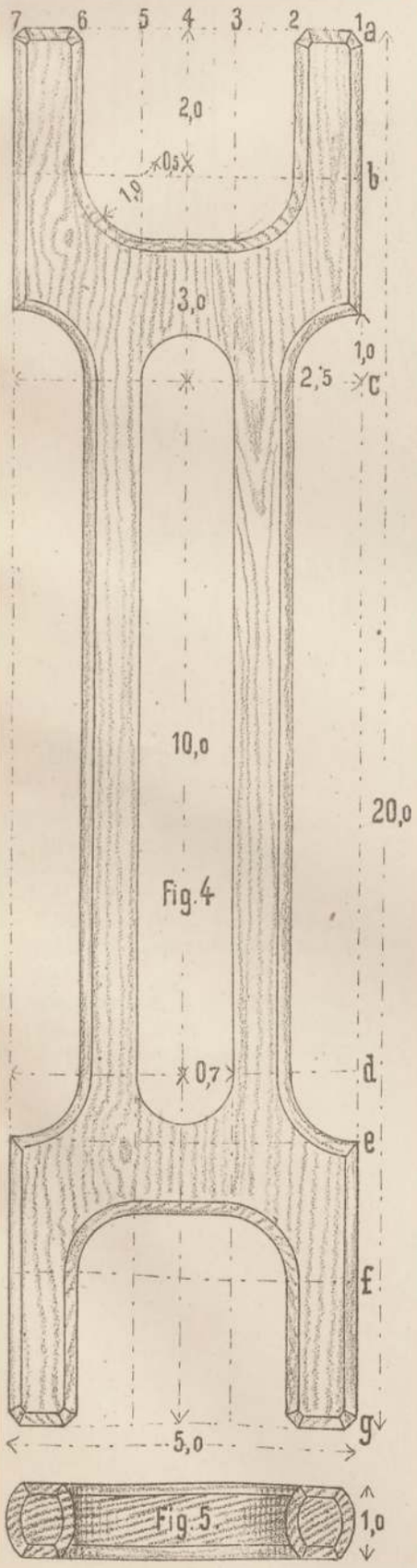
Baad 2 G. II.

Fig. 1—3.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.0, Stikbor, Sav, *Kniv*, Hammer.

Materiale: Fyr, Lind. 4.0 T., 5.0 B., 18.5 L. Sum 2.0.

1. *Tilridsning* (til 2, 3): Paalægstegning — Frihaandstegning.
2. *Hulning:* A. Boring. A. Snitning.
3. *Kantformning:* A. Savning. B. Snitning.
4. *Tilridsning* (til 5, 6).
5. *Fladeformning:* Snitning.
6. *Afkantning* (til 7): A. Savning. B. Snitning.
7. *Rundformning:* Snitning.
8. (Kol-) *Opretning.*
9. *Samling:* Kantspigring.



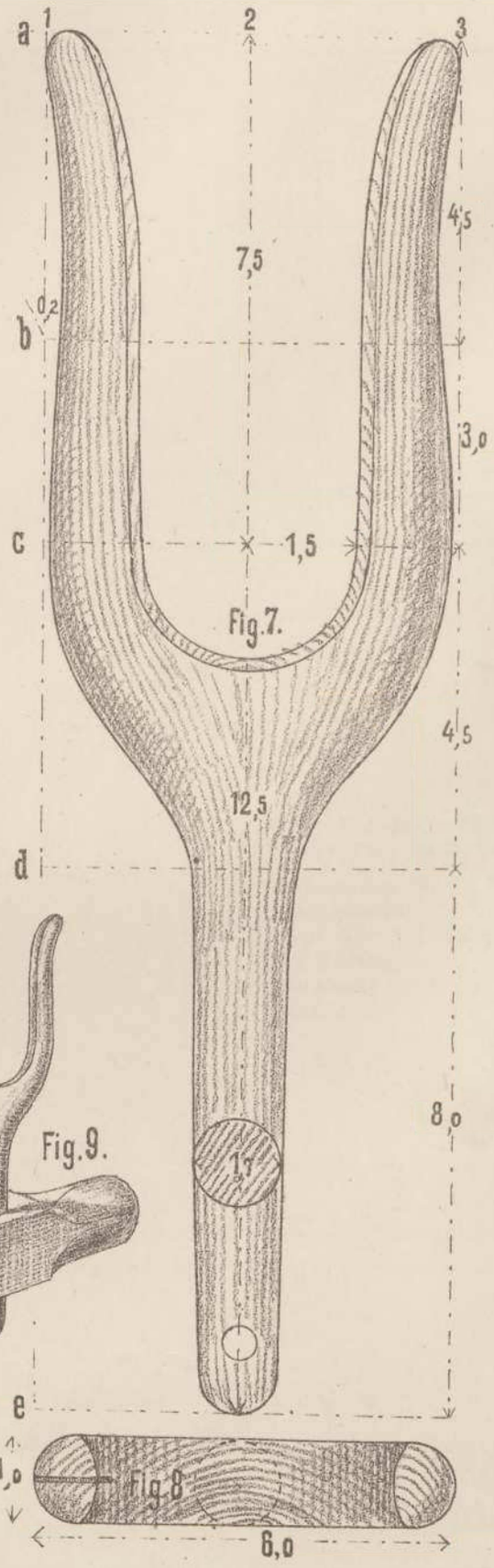
Dragevindsel 2 G, I.

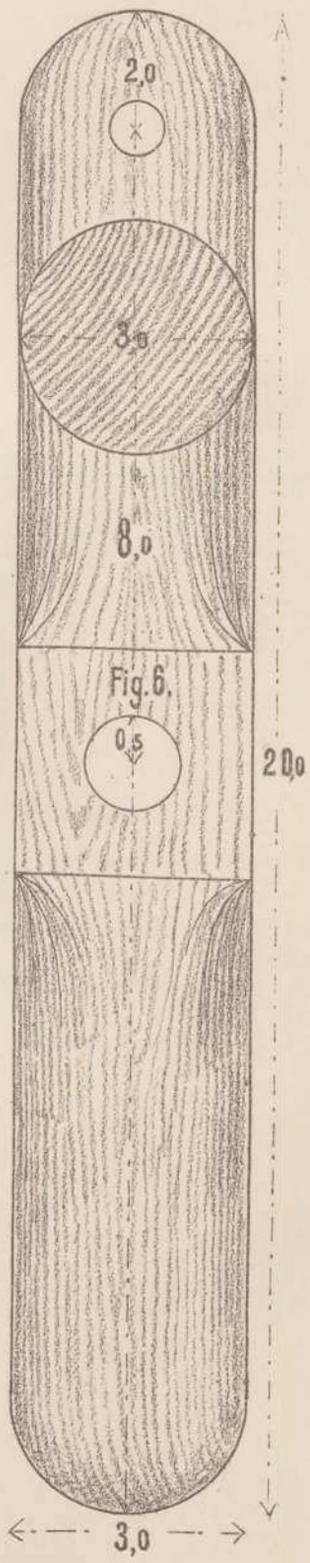
Fig. 4—5.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.5, Sav, *Kniv.*

Materiale: Fyr, Lind. 1.2 T., 5.5 B., 20.5 L.

1. *Tilridsning* (til 2, 3. 4.)
2. *Rundboring* (til 4, 5).
3. *Opretning:* Længdesnitning.
4. *Kantformning:* A. Savning. B. Snitning.
5. *Gennemsnitning.*
6. *Fladeformning:* Længdesnitning.
7. *Kantrunding:* Snitning.
8. *Afpudsning:* Længdesnitning.





Fisketveje 2 G, III.

Fig. 6—9.

Værktøj: Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.0, Sav, *Kniv.*

Materiale: Birk, Lind. 1.2 T., 6.5 B., 20.5 L. Fyr 3.0 □, 20.0 L.

1. (Flaad-) *Opretning:* Længdesnit.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Rundboring* (til 4).
4. *Kantformning:* A. Savning. B. Snitning.
5. *Fladeformning:* Længdesnitning.
6. *Afkantning* (til 7): Snitning.
7. *Rundformning:* Snitning.
8. *Afpudsning:* Længdesnitning.



Fig.1.

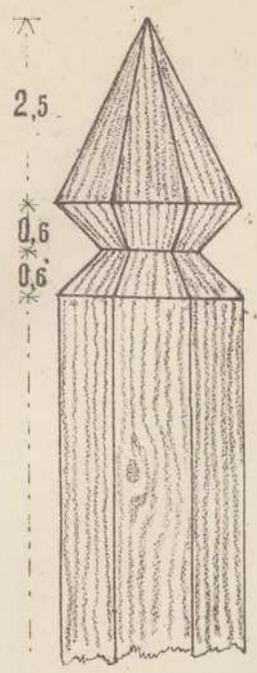


Fig.3.



Fig.2.

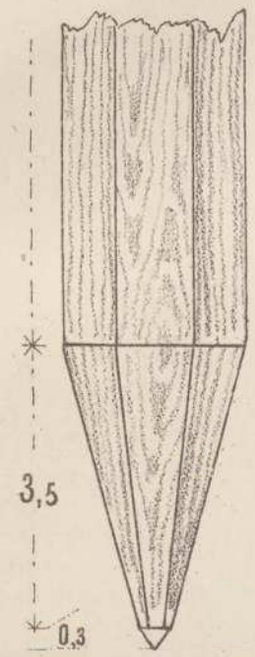
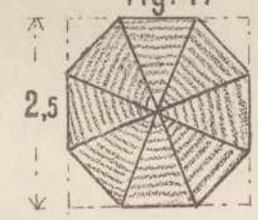


Fig.4.





Blomsterpind 3 A, II.

Fig. 1—2.

Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv.
Materiale: Fyr. 2.0 □, 40.0 L.
1—5 som Fig. 8.
6. *Tilridsning* (til 7, 8): Endemaal, Sidemaal, Gennemvinkling, Skraaridsning.
7. *Kantformning A*: Skraasnitning.
8. *Tilridsning* (til 9): Skraaridsning.
9. *Kantformning* B: Skraasnitning

Blomsterpind 3 A, III.

Fig. 3—4.

Værktøj som Fig. 1—2.
Materiale: Fyr, 2.5 □, 60.0 L.
1—5 som Fig. 8.
6. *Tilridsning:* Endemaal, Sidemaal, Gennemvinkling, Skraaridsning (til 8), Længderidsning (til 7).
7. *Afkantning:* Kanthøvling.
8. *Kantformning* A: Skraasnitning.
9. *Kantformning* B: Skraasnitning.
10. *Kantformning* C: Skraasnitning.

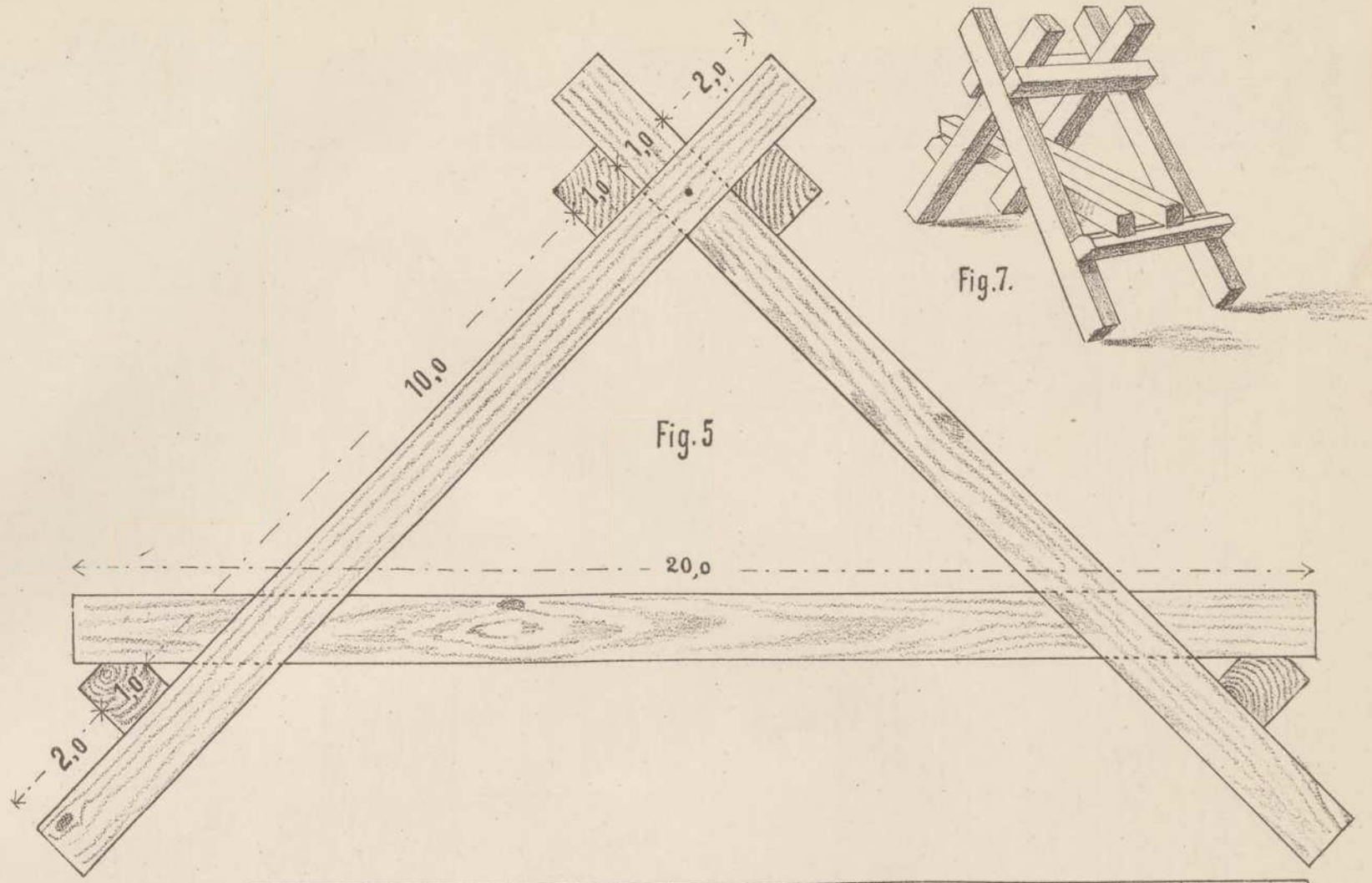


Fig.5

Fig.7.

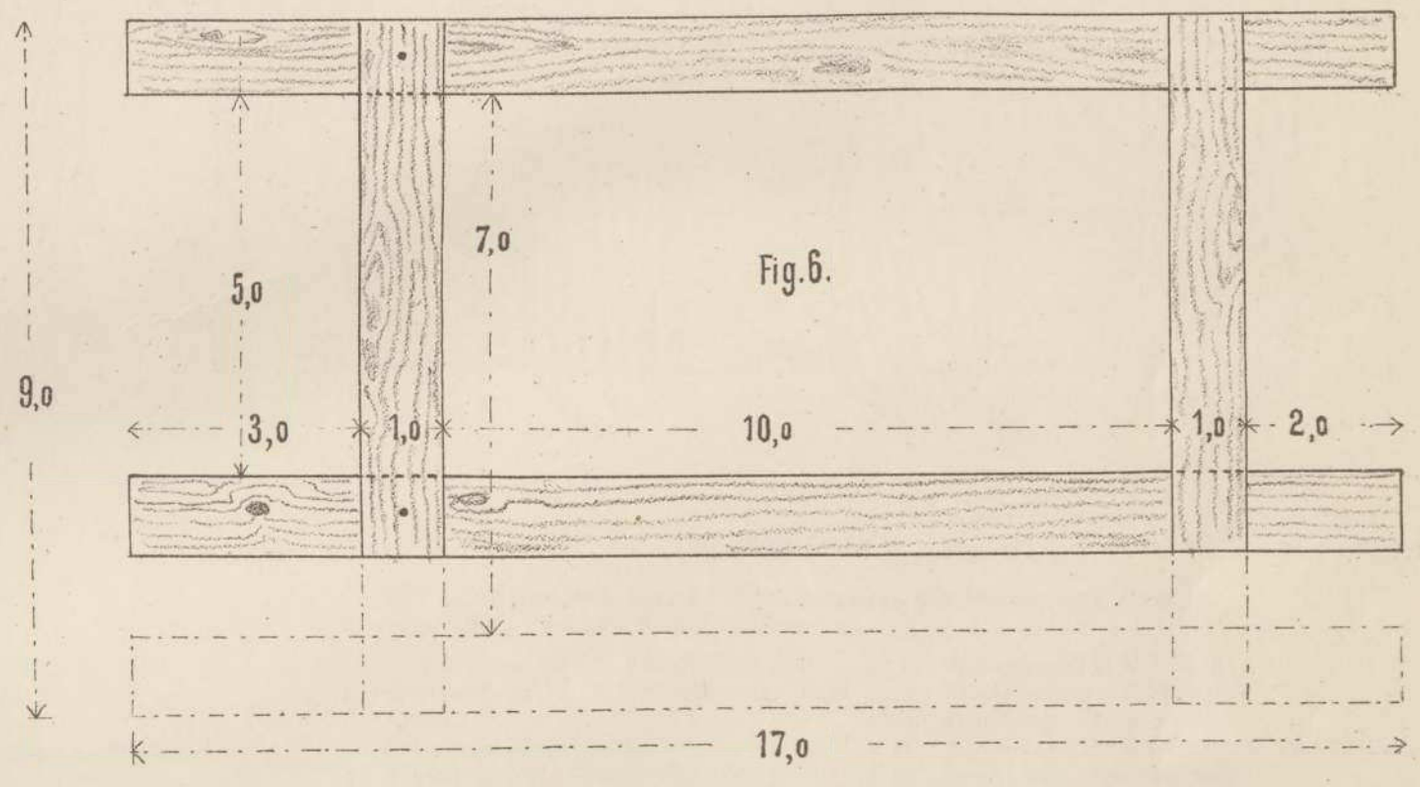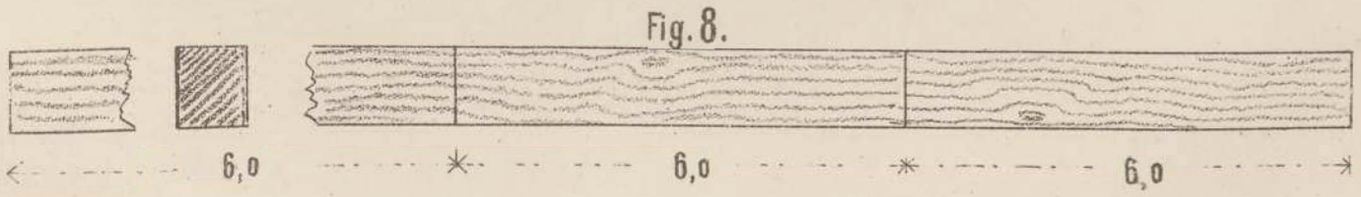


Fig.6.

Savebuk 3 A, IV. Fig. 5—7.

Værktøj: Maalestok, Blyant, *Høvl*, Stregmaal, Vinkel, Stikbor, Kniv, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 8.0 B., 20.5 L. Som 2,0.

1. *Længdedeling* (til 2): Maalestoks-Ridsning. Længdesavning.
2. *Opretning:* Kanthøvling, Kantvinkling, Stregmaals-Ridsning.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 8): Sidemaal, Gennemvinkling.
4. *Tværdeling:* Tværsavning.
5. *Vridboring* (til 7, 8).
6. *Afpudsning:* Tværsnit.
7. *Hæftning* (til 8).
8. *Samling:* Fladespigring.

Fig.8.



Billedklodser 3 A, I. Fig. 8.

Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv.
Materiale: Fyr. 1.5 □, 30.0 L.

1. *Planformning* A (til 2, 3): Kanthøvling.
2. *Planformning* B (til 3): Kanthøvling, Kantvinkling.
3. *Stregmaalsridsning* (til 4, 5): Længderidsning.
4. *Planformning* C: Kanthøvling. Kantvinkling.
5. *Planformning* D: Kanthøvling, Kantvinkling
6. *Tilridsning* (til 7): Sidemaal, Gennemvinkling.
7. *Tværdeling:* Tværsavning.
8. *Afpudsning:* Tværsnitning.

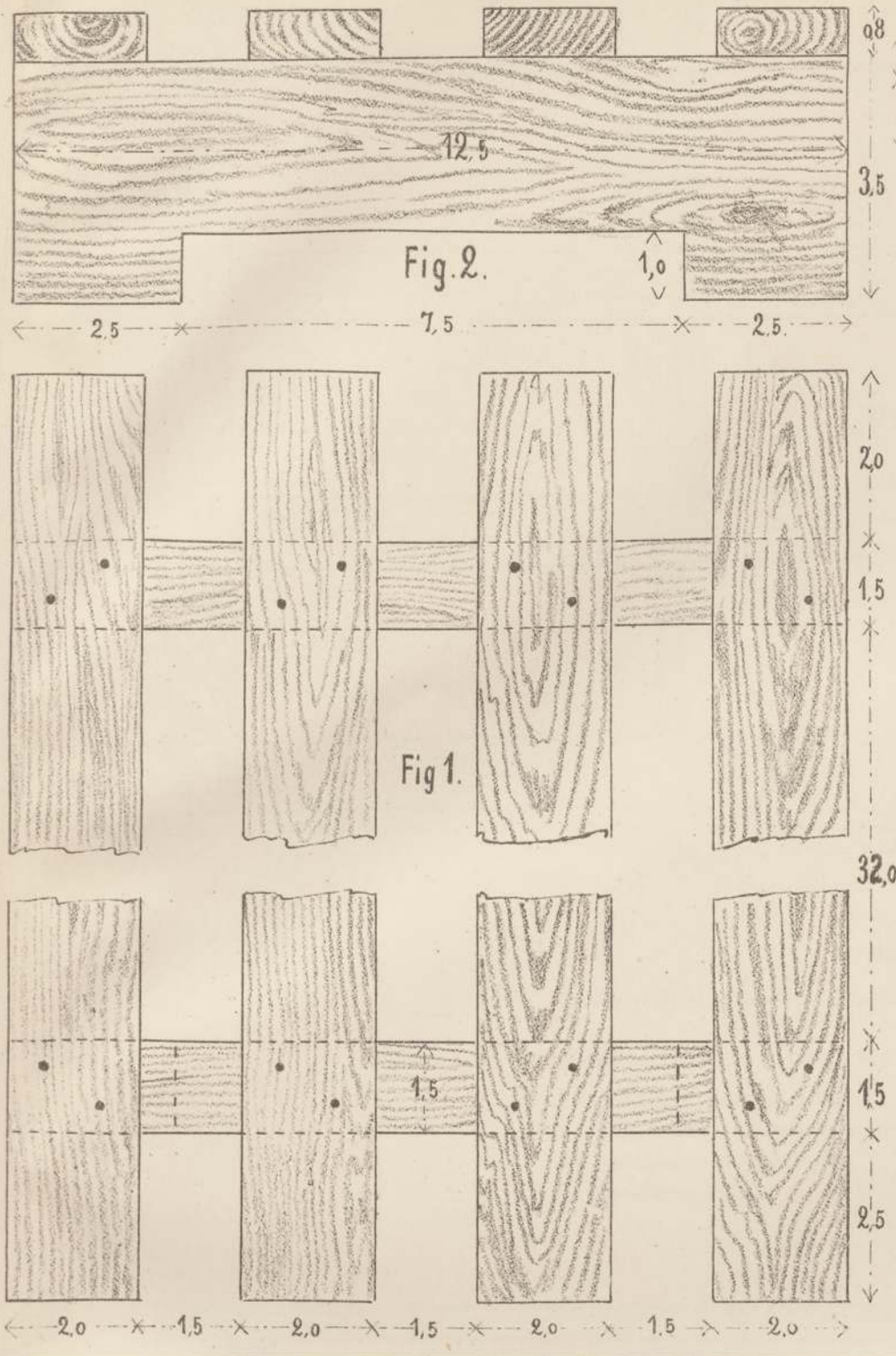


Fig. 1.

Fig. 2.

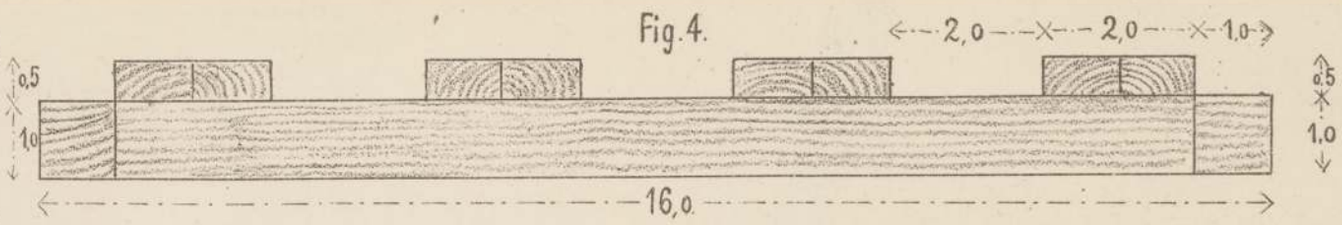


Fig. 4.

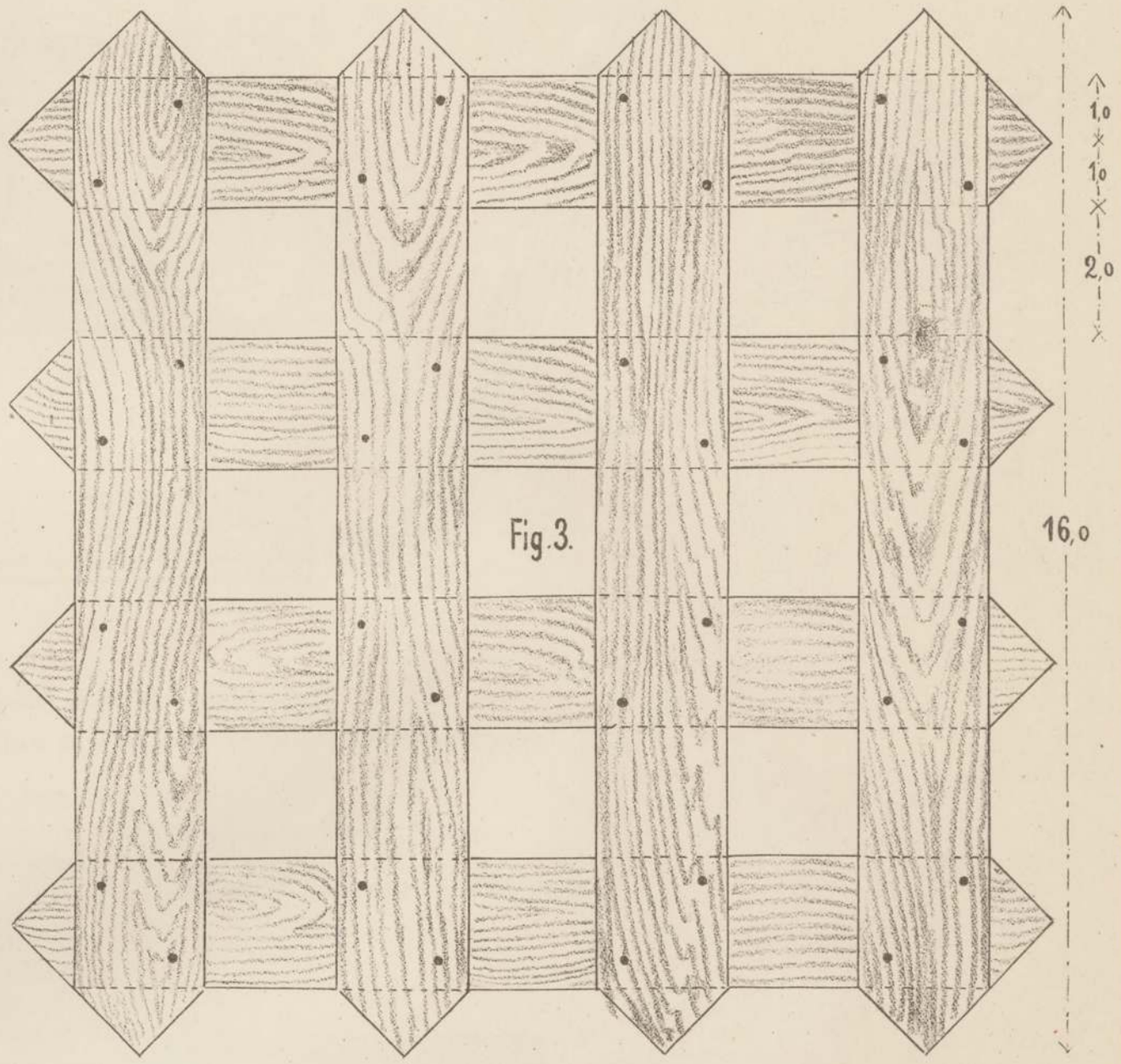


Fig. 3.

Blomsterskammel 3 B, III. Fig. 1—2.

Værktøj: *Høvl,* Maalestok, Blyant, Vinkel, Stregmaal, Stikbor, Sav, Kniv, Hammer.
Materiale: Fyr. 2.2 T., 12.5 B., 40.5 L. Som 2.0.

1. *Fladeopretning* (til 2): Fladehøvling.
2. *Kantopretning* (til 3): Kanthøvling.
3. *Stregmaalsridsning* (til 4).
4. *Fladeopretning:* Fladehøvling.
5. *Stregmaalsridsning* (til 6, 7, 9).
6. *Længdedeling:* Længdesavning.
7. *Kantopretning:* Kanthøvling.
8. *Gentagelse* (til 9) af 5, 6, 7.
9. *Fladeopretning:* Fladehøvling.
10. *Tilridsning* (til 11, 12, 13, 14, 16).
11. *Tværdeling:* Tværsavning.
12. *Kantformning:* A. Savning. B. Snitning.
13. *Vridboring* (til 15).
14. *Afpudsning:* Tværsnitning.
15. *Hæftning* (til 16).
16. *Samling:* Kantspigring.

Underlag 3 B, II. Fig. 3—4.

Værktøj: *Høvl,* Maalestok, Blyant, Vinkel, Stregmaal, Sav, Stikbor, Kniv, Hammer.
Materiale: Fyr. 2.2 T., 5.0 B., 34.5 L. Som 1.5.

1. *Planopretning* (til 2): Fladehøvling.
2. *Kantopretning* (til 3): Kanthøvling, Kantvinkling.
3. *Stregmaalsridsning* (til 4).
4. *Fladeopretning:* Fladehøvling.
5. *Tilridsning:* A. Overvinkling (til 11, 12). B. Stregmaalsridsning (til 6).
6. *Længdedeling* (til 7): Længdesavning.
7. *Kantopretning* (til 8): Kanthøvling, Kantvinkling.
8. *Gentagelse* (til 9) af 5 B, 6, 7.
9. *Fladeopretning:* Fladehøvling.
10. *Tværdeling:* Tværsavning.
11. *Tilridsning:* Skraaridsning (til 12, 13, 14, 16).
12. *Skraadeling:* Hjørnesavning.
13. *Afpudsning:* Hjørnesnitning.
14. *Vridboring* (til 15).
15. *Hæftning* (til 16).
16. *Samling:* Fladespigring.

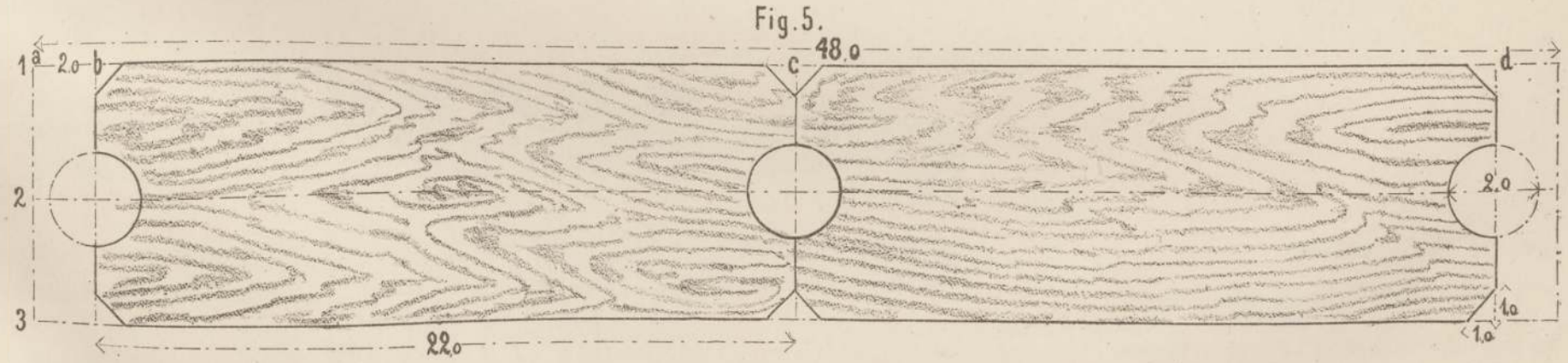


Fig. 5.



Fig. 6.

Bogbrædter 3 B, I. Fig. 5—6.

Værktøj: *Høvl,* Maalestok, Blyant, Vinkel, Stregmaal, Centr.-Bor 2.0, Sav, Kniv.
Materiale: Birk, Fyr. 1.2 T., 8.5 B., 48.5 L.

1. *Planopretning* (til 2): Fladehøvling.
2. *Kantopretning* A (til 3): Kanthøvling.
3. *Stregmaalsridsning* (til 4).
4. *Fladeopretning:* Fladehøvling.
5. *Tilridsning:* A. Afmaaling til (7, 8 og B, C). B. Overvinkling (til 8. 9. 10). C. Skraaridsning (til 10).
6. *Længdedeling* (til 7): Længdesavning.
7. *Kantopretning* B: Kanthøvling.
8. *Rundboring.*
9. *Tværdeling:* Tværsavning.
10. *Kantformning:* Snitning.

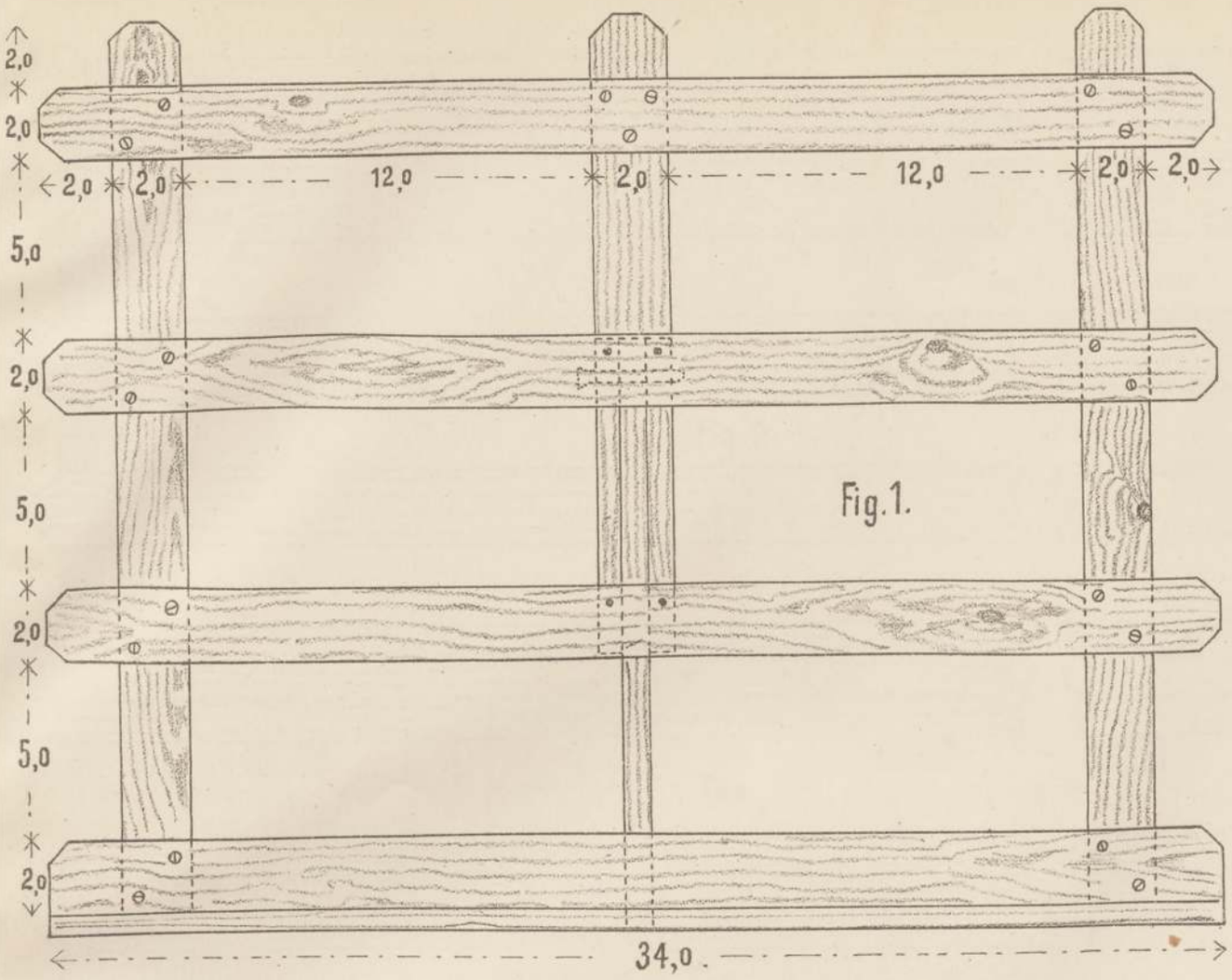


Fig. 1.

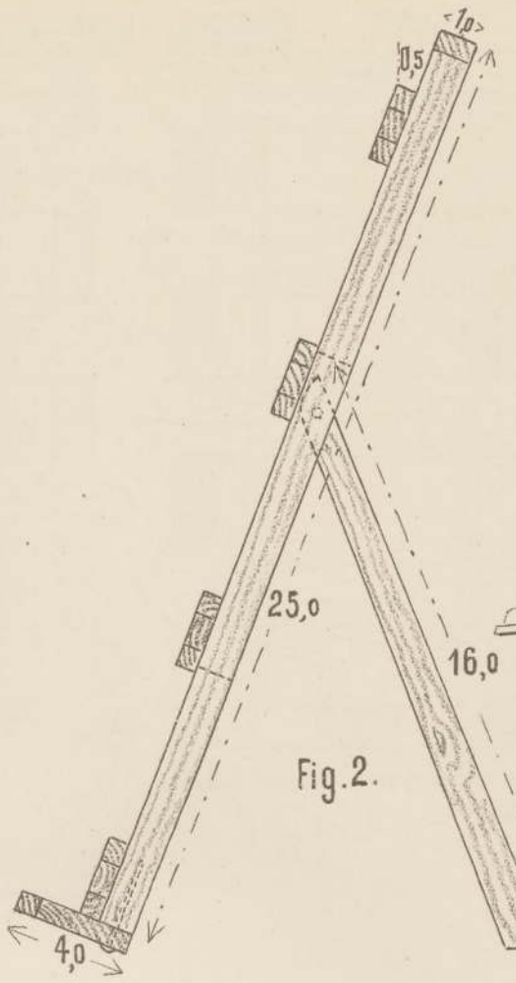


Fig. 2.

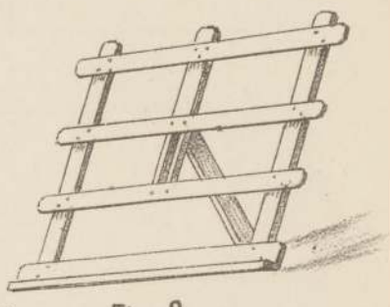


Fig. 3.

Nodestol 3 B, VI. Fig. 1—3.

Værktøj: *Høvl,* Maalestok, Blyant, Vinkel, Stregmaal, Centr.-Bor 0.8, Sav, Stikbor, Skruetrækker, Kniv, Hammer.

Materiale: Fyr, 2.5 T., 7.0 B., 34.0 L. 19 Skruer 1.3. Sæm 1.5.

1. *Opretning:* Høvling, Ridsning.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Rundboring* (til 5).
5. *Kantformning:* Savning, Snitning.
6. *Vridboring* (til 7).
7. *Samling:* A. Kantspigring. B. Fladeskruning.

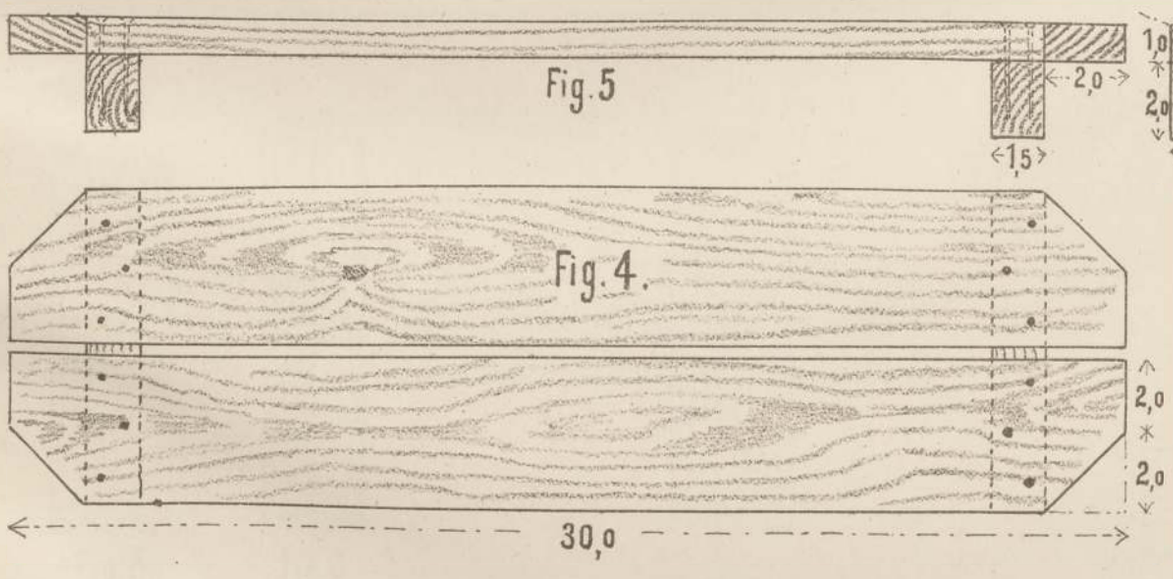


Fig. 5

Fig. 4.

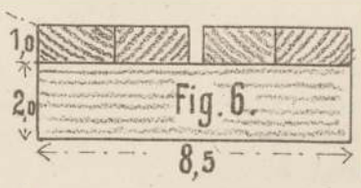


Fig. 6.

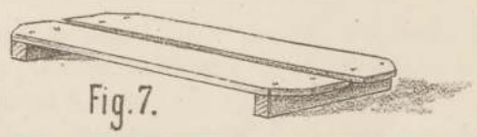


Fig. 7.

Insektpresse 3 B, V. Fig. 4—7.

Værktøj: *Høvl,* Maalestok, Blyant, Vinkel, Stregmaal, Stikbor, Sav, Kniv, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 8.5 B., 30.0 L. — 1.7 T., 2.2 B., 17.5 L. Sæm. 2.5.

1. *Opretning:* Høvling, Ridsning.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6).
4. *Kantformning:* Snitning.
5. *Vridboring* (til 6).
6. *Samling:* Kantspigring.

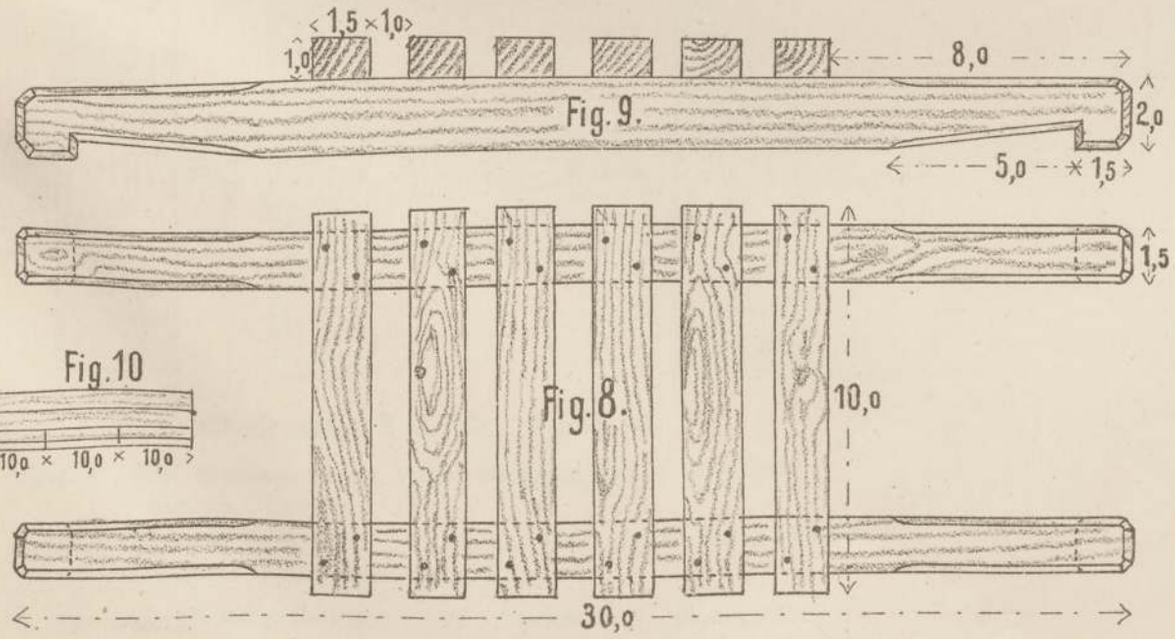


Fig. 9.

Fig. 10

10,0 × 10,0 × 10,0

Fig. 8.

Bærebør 3 B, VI. Fig. 8—10.

Værktøj: *Høvl,* Maalestok, Blyant, Vinkel, Stregmaal, Sav, Stikbor, Kniv, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.8 T., 7.5 B., 30.0 L. Sæm 2.0.

1. *Opretning:* Høvling, Ridsning.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Tværdeling:* Savning.
5. *Kantformning:* Snitning.
6. *Vridboring* (til 7).
7. *Samling:* Kantspigring.

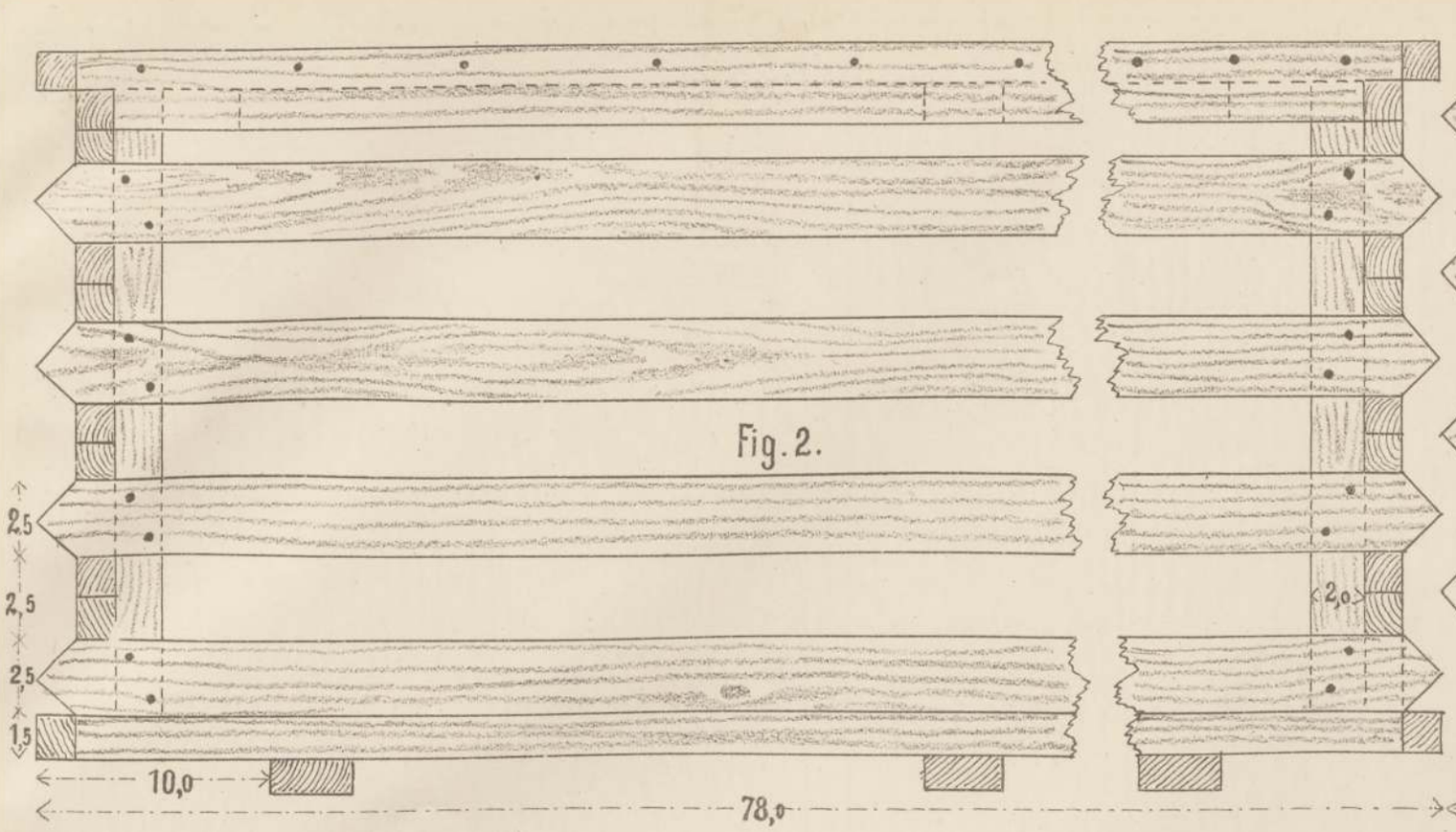


Fig. 2.

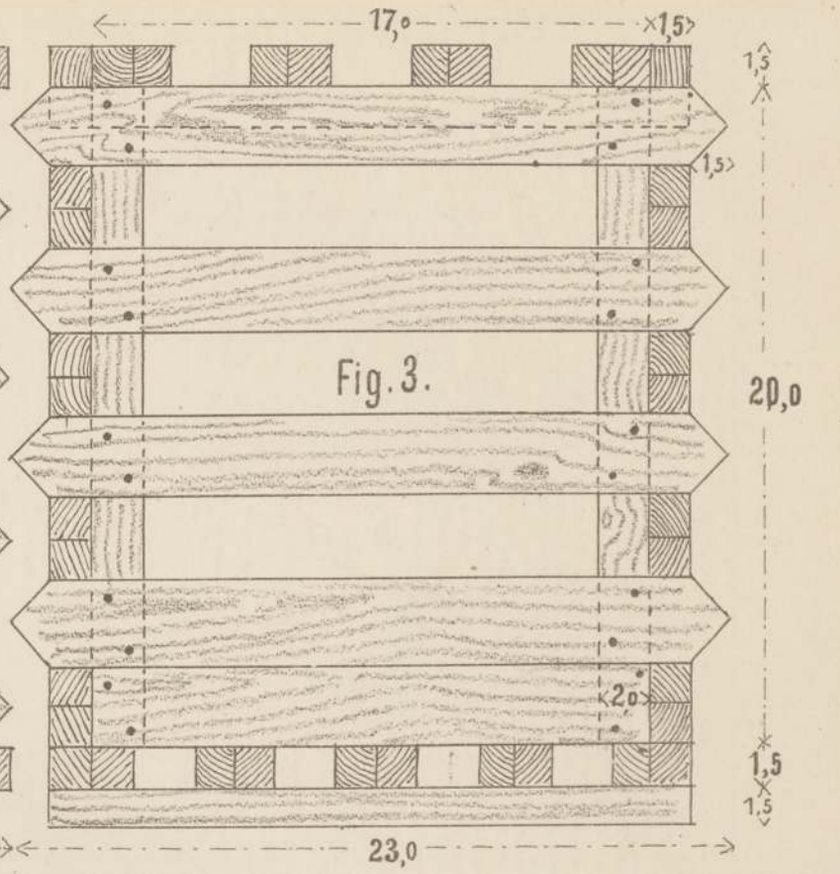


Fig. 3.

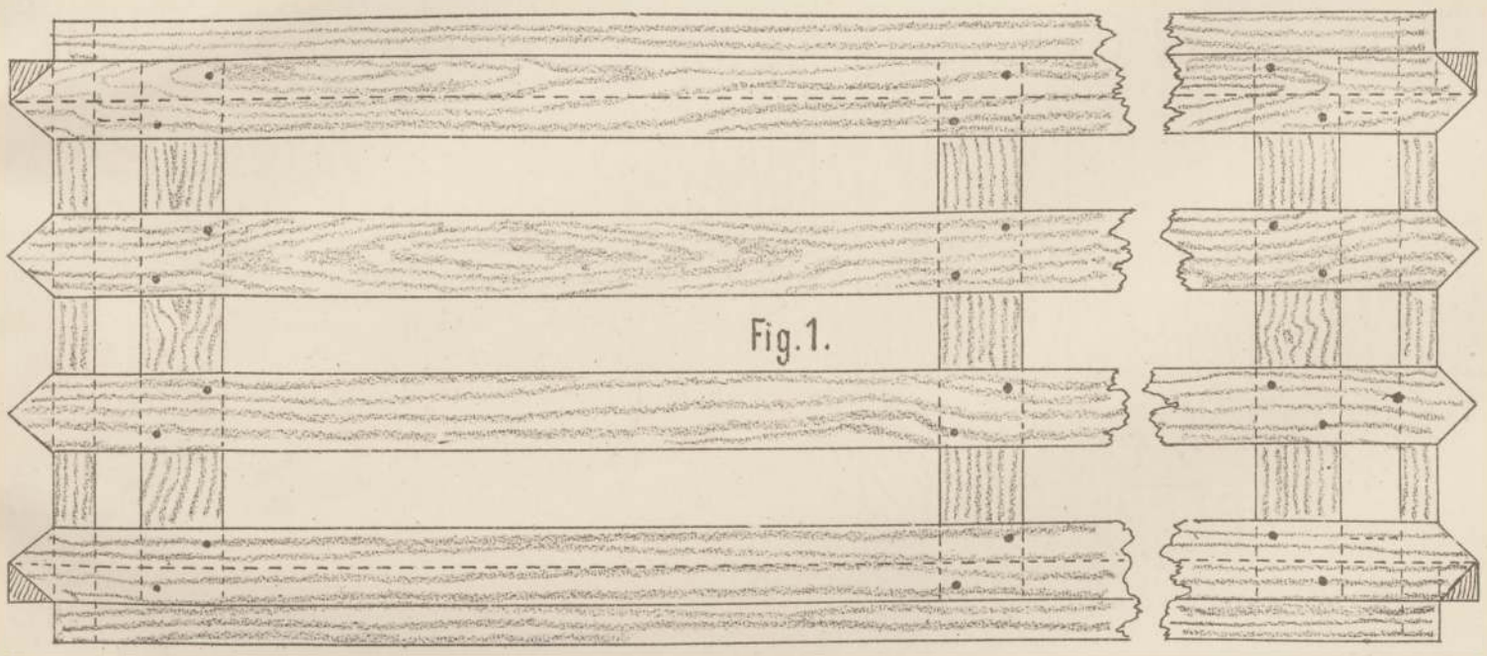


Fig. 1.

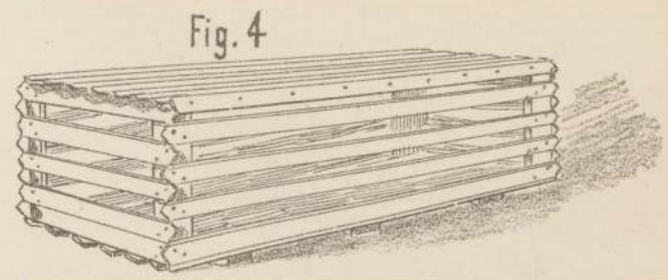


Fig. 4

Cricketkasse 3 B, VIII. Fig. 1—4.

Værktøj: Sav, *Høvl,* Maalestok, Blyant, Stregmaal, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.5 T., 18.0 B., 297.0 L. Søm 3.0.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling, Ridsning.
3. *Tilridsning* (til 5, 6, 7).
4. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tværdeling:* Savning.
6. *Skraadeling:* Savning.
7. *Afpudsning:* Snitning.
8. *Tilridsning* (til 9, 10, 11, 12).
9. *Samlingstrin* A (Sider): Fladespigring.
10. *Samlingstrin* B (Skrog): Kantspigring.
11. *Samlingstrin* C (Bund og Laag): Fladespigring.
12. *Samling:* Kantspigring.

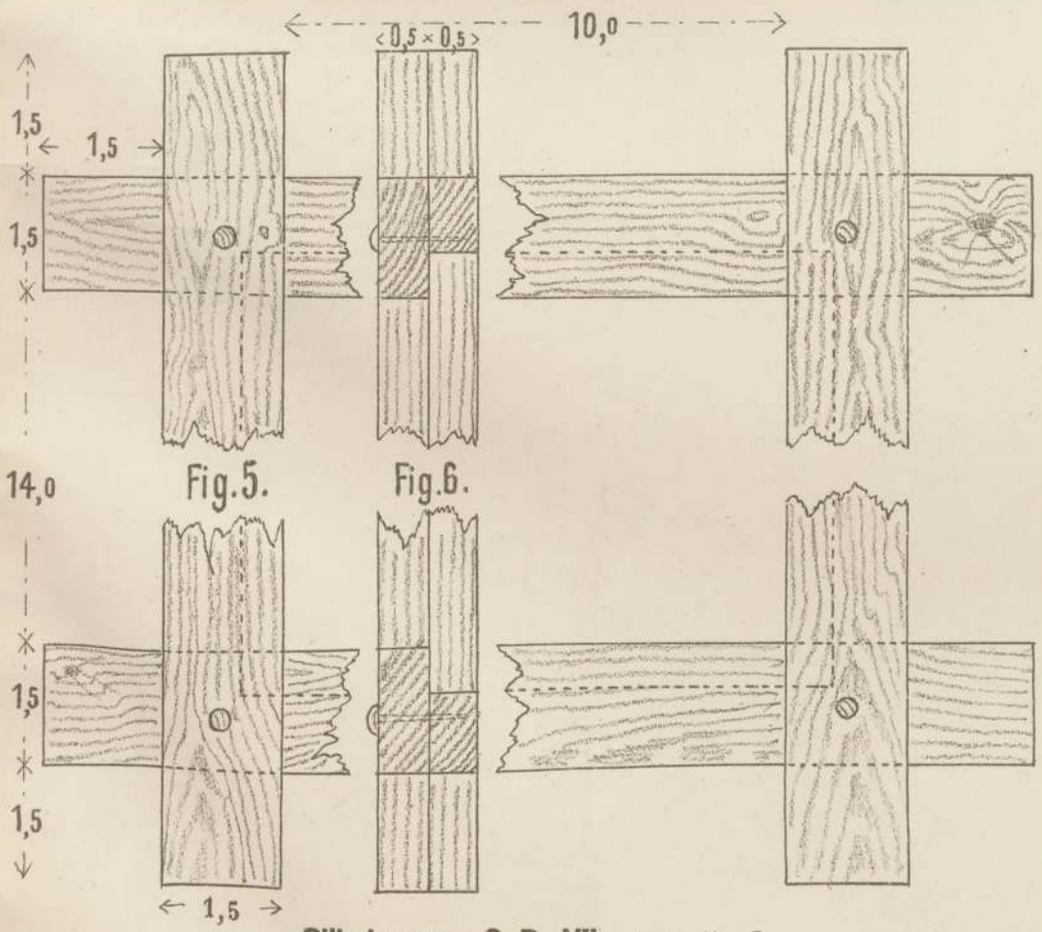


Fig. 5. Fig. 6.

Billedramme 3 B, VII. Fig. 5—6.

Værktøj: *Høvl,* Maalestok, Blyant, Vinkel, Stregmaal, Sav, Stikbor, Kniv, Hammer.

Materiale: Nøddetræ, 2 Stk. 0.6 T., 9 B., 20.5 L. — 0.6 T., 9.0 B., 16.5 L., 4 rundhovedede Messing-Søm. Stifter 0.8.

1. *Opretning:* Ridsning, Høvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 8, 9).
4. *Kantformning:* Snitning.
5. *Samlingstrin* A: Fladespigring.
6. *Tværdeling:* Savning.
7. *Samling:* Fladespigring.
8. *Afpudsning.* Snitning.
9. *Smykning:* Pyntspigring.

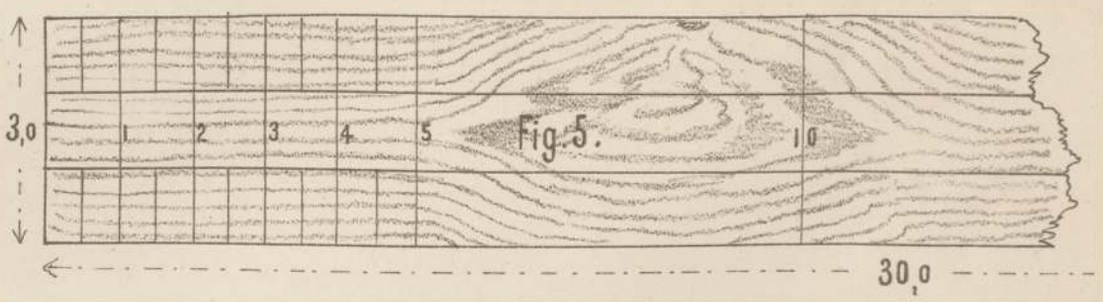


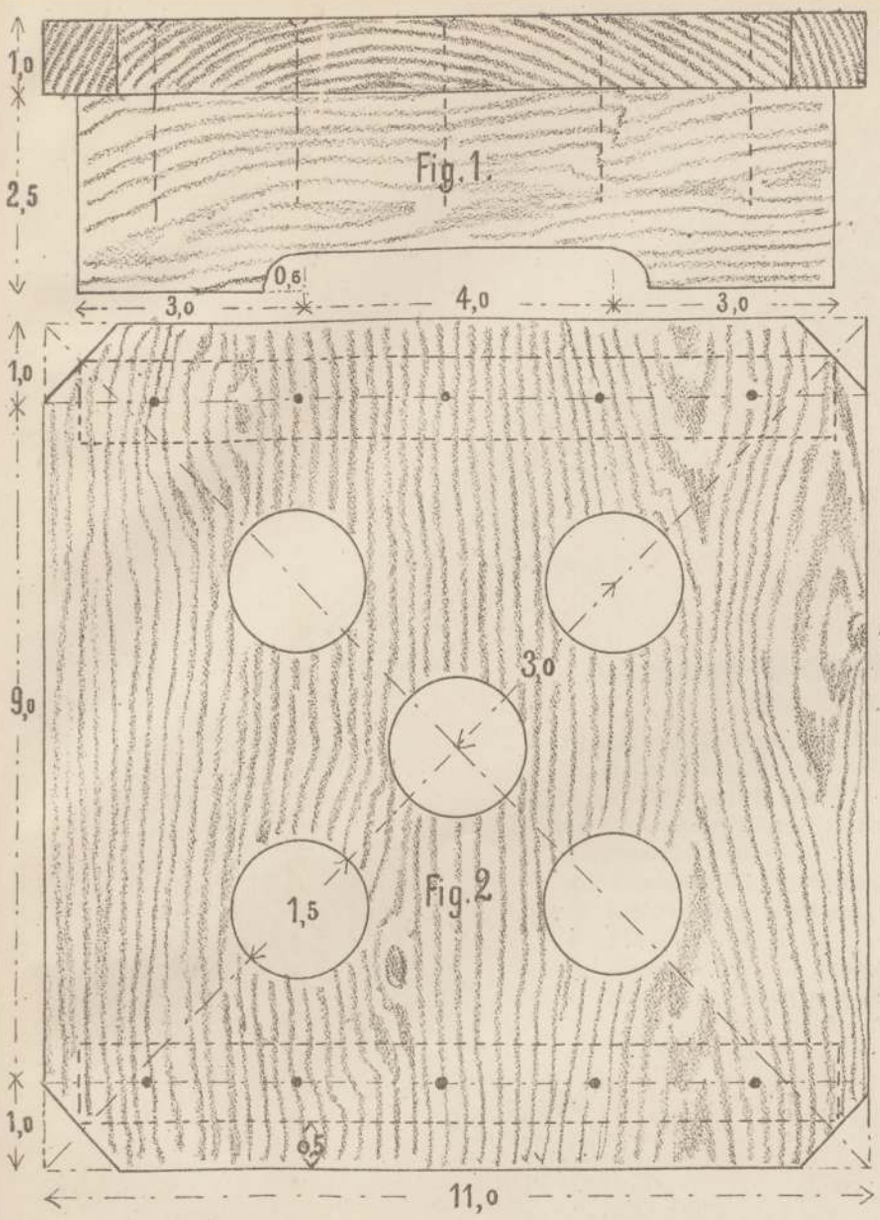
Fig. 5.

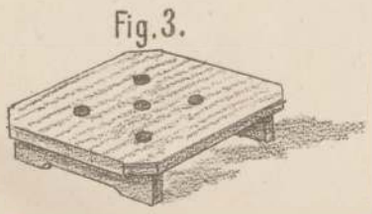
Maalestok 3 B, IV. Fig. 5.

Værktøj: *Høvl,* Maalestok, Blyant, Vinkel, Stregmaal, Stikbor, Kniv.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 3.5 B., 51.0 L.

1. *Opretning:* Høvling, Ridsning.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Kærvsnitning.*
4. *Afpudsning:* Høvling, Snitning.

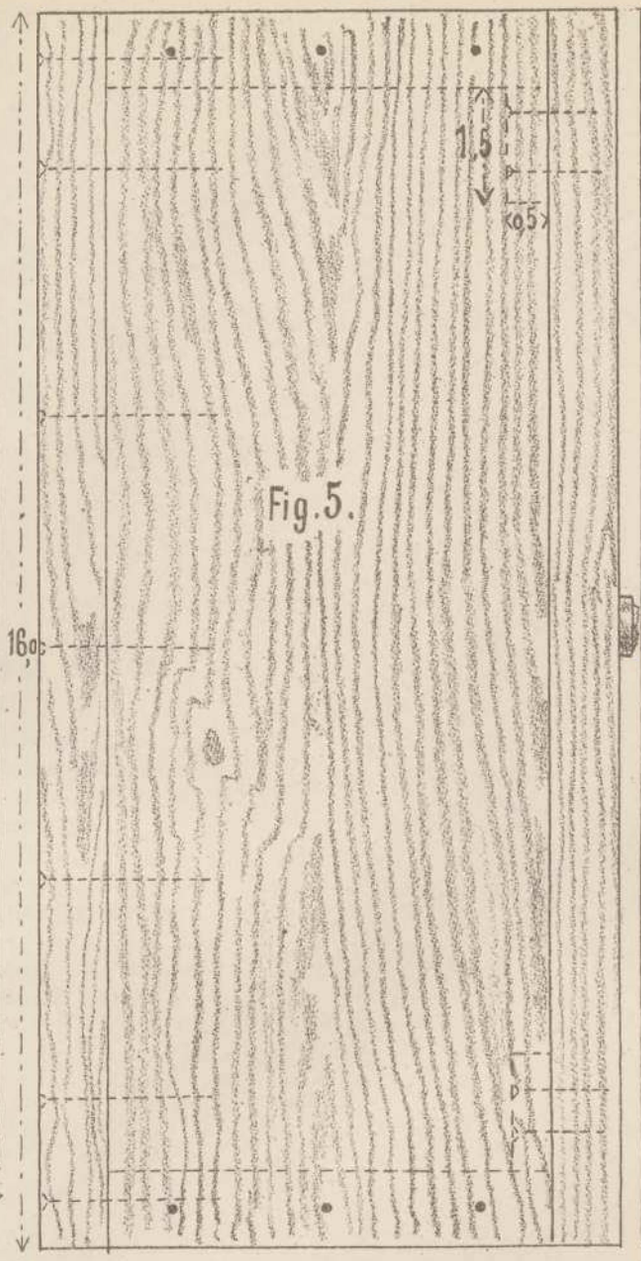


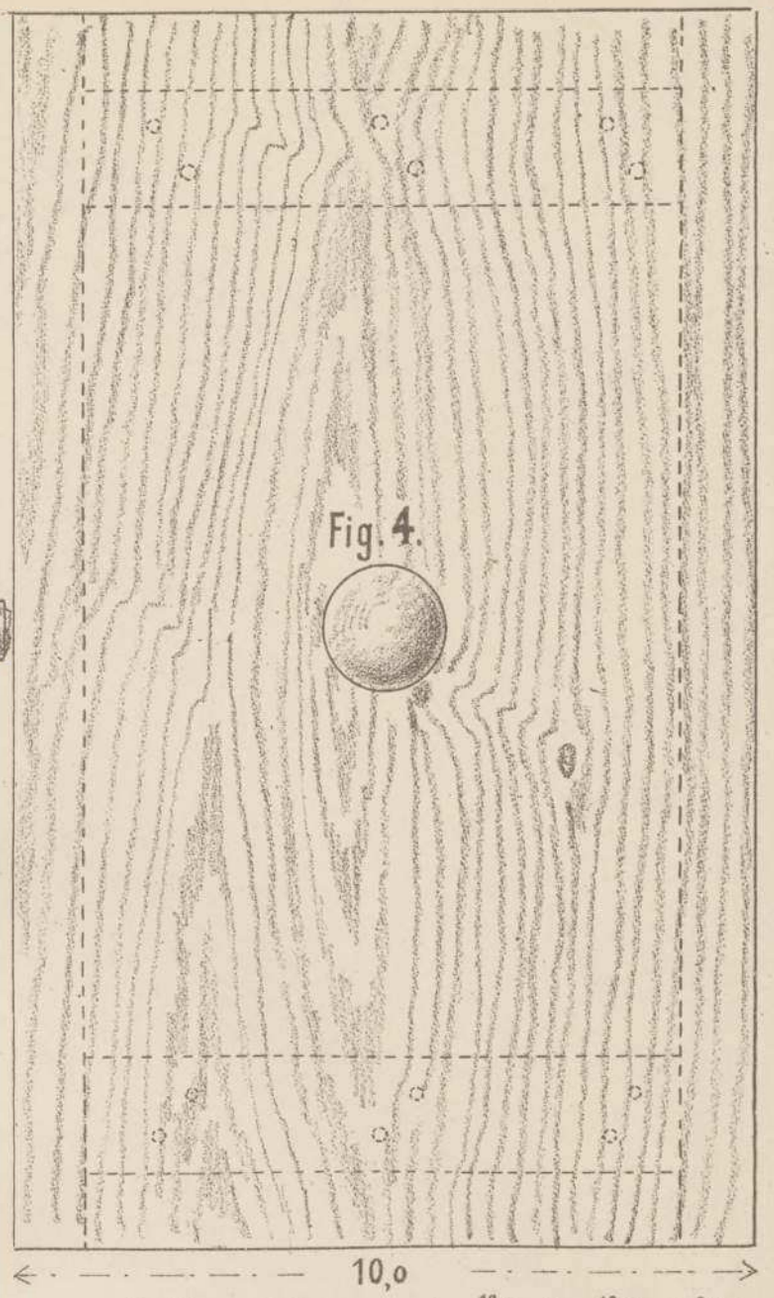


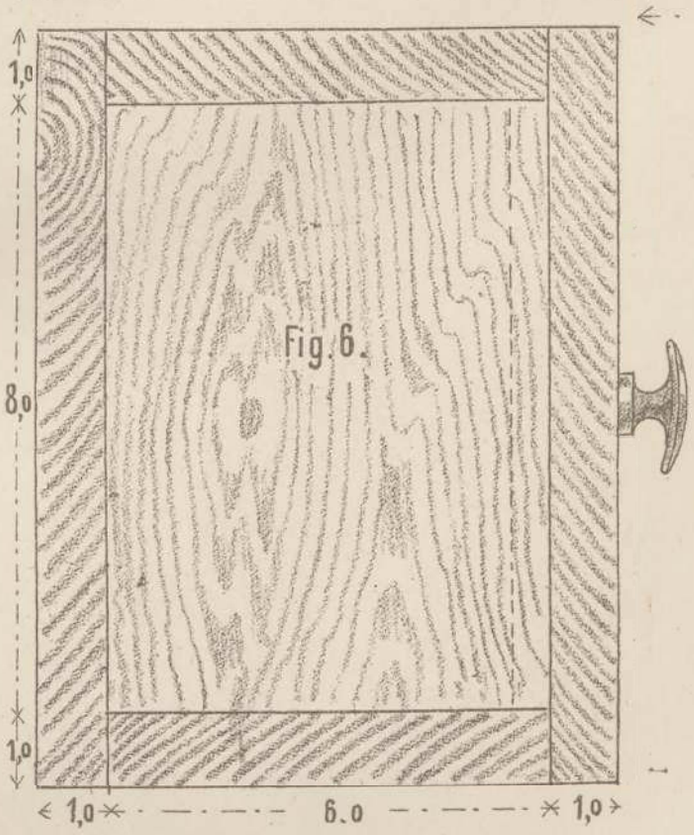
Blomsterfod 3 C, I. Fig. 1—3.

Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 1.5 og 1.2, Stikbor, Kniv, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 11.5 B., 21.5 L. Søm 2.5.

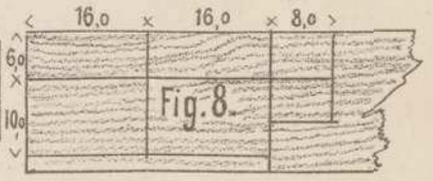
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10).
3. *Tværdeling* (til 4): Savning.
4. *Tværopretning:* Studsning.
5. *Rundboring.*
6. *Længdedeling:* Savning.
7. *Kantformning:* A. Høvling. B. Snitning.
8. *Vridboring* (til 10).
9. *Afpudsning:* Høvling.
10. *Samling:* Kantspigring.







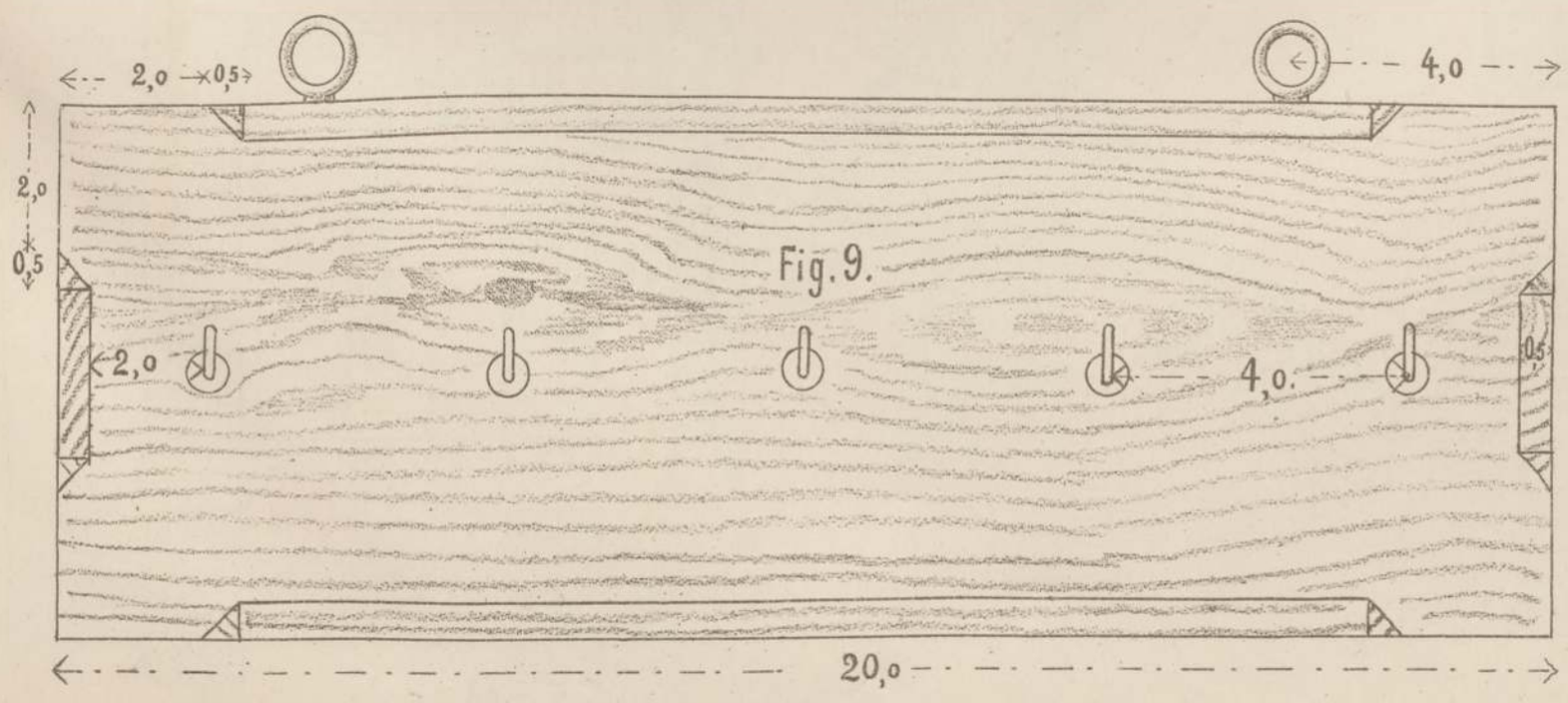


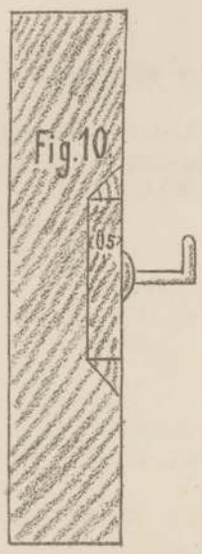


Æske 3 C, III. Fig. 4—8.

Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 16.5 B., 41.0 L. Søm 2.5 og 1,3. Messing-Knap.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Udnytning* (se Fig. 8).
3. *Tilridsning* (til 4, 5,).
4. *Tværdeling:* Savning.
5. *Tværopretning:* Studsning.
6. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 10).
8. *Vridboring* (til 9).
9. *Hæftning* (til 10).
10. *Samling:* Hjørne-, Kant-, Fladespigring.





Nøglebrædt 3 C, II.
Fig. 9–10

Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr, Lind. 1.7 T., 7.5 B., 20.5 L. 5 Kroge. 2 Øskener. Søm 1.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tværopretning:* Studsning.
3. *Tilridsning* (til 4, 6).
4. *Fasning:* Snitning.
5. *Afpudsning:* Høvling.
6. *Vridboring* (til 7).
7. *Samling:* A. Skruning (Kroge). B. Spigring (Øskener).

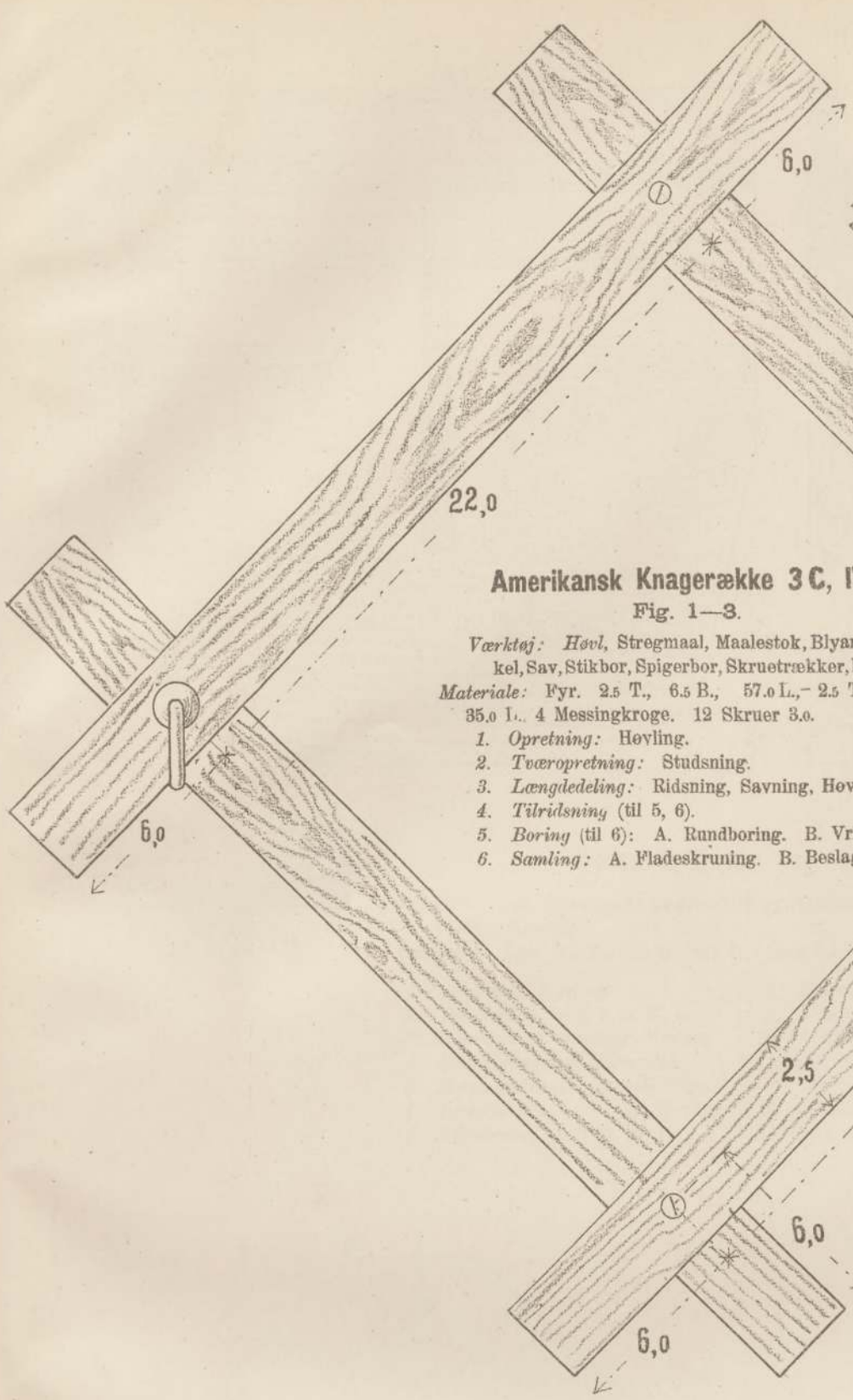


Fig. 3.

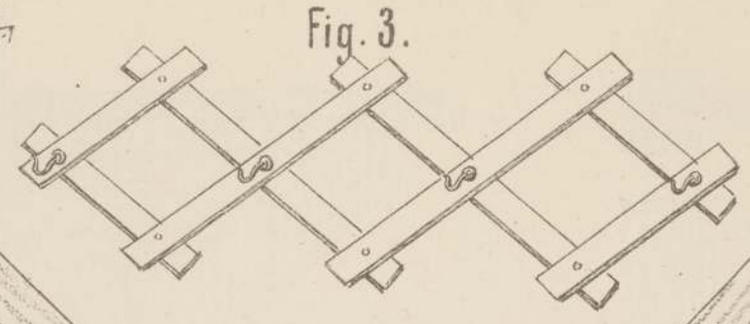


Fig. 1.

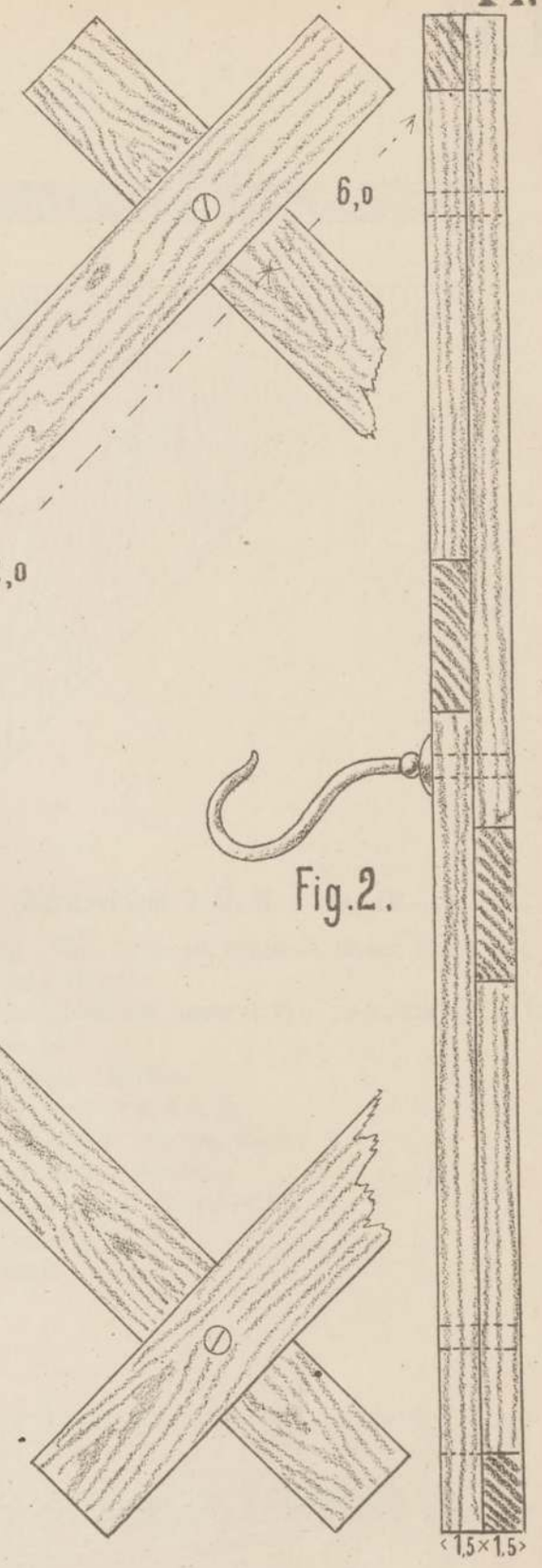


Fig. 2.

Amerikansk Knagerække 3 C, IV.

Fig. 1—3.

Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Stikbor, Spigerbor, Skruetrækker, Hammer.
Materiale: Fyr. 2.5 T., 6.5 B., 57.0 L.,- 2.5 T., 6.5 B., 35.0 L.. 4 Messingkroge. 12 Skruer 3.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tværopretning:* Studsning.
3. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6).
5. *Boring* (til 6): A. Rundboring. B. Vridboring.
6. *Samling:* A. Fladeskruning. B. Beslag.

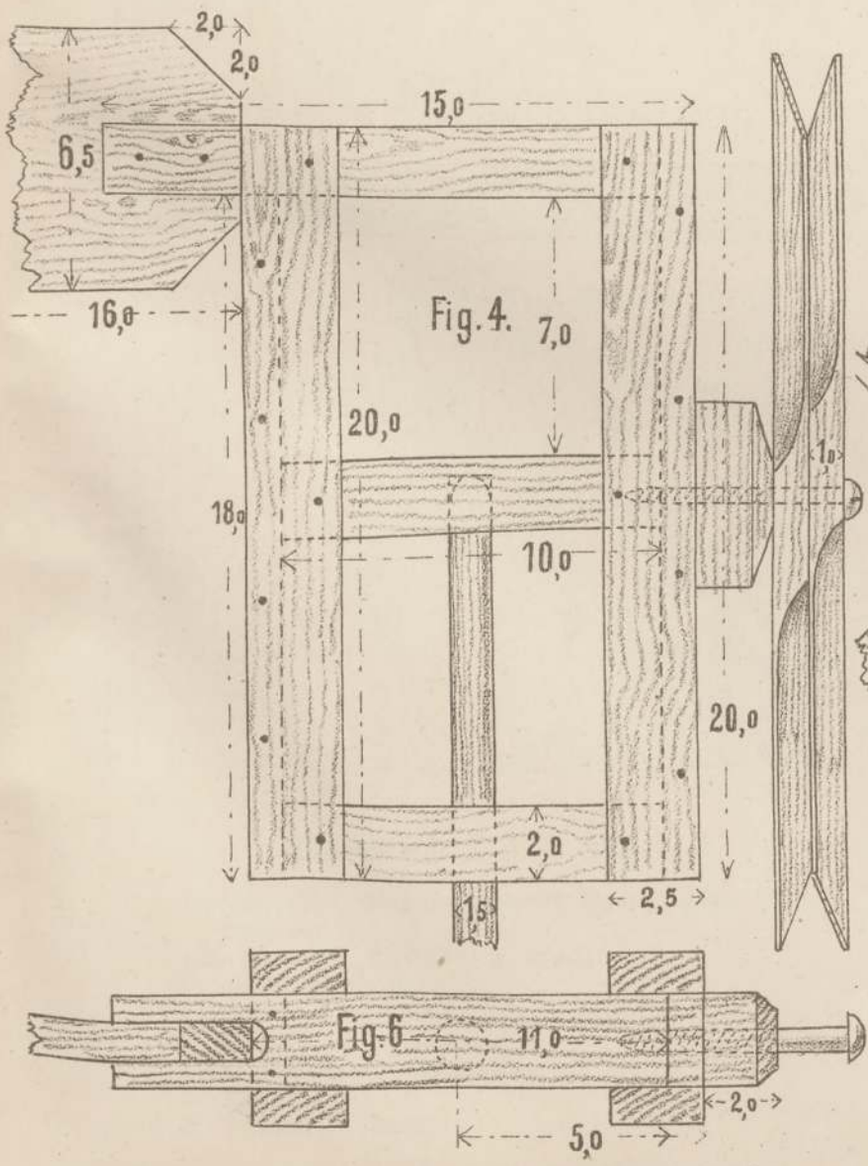


Fig. 4.

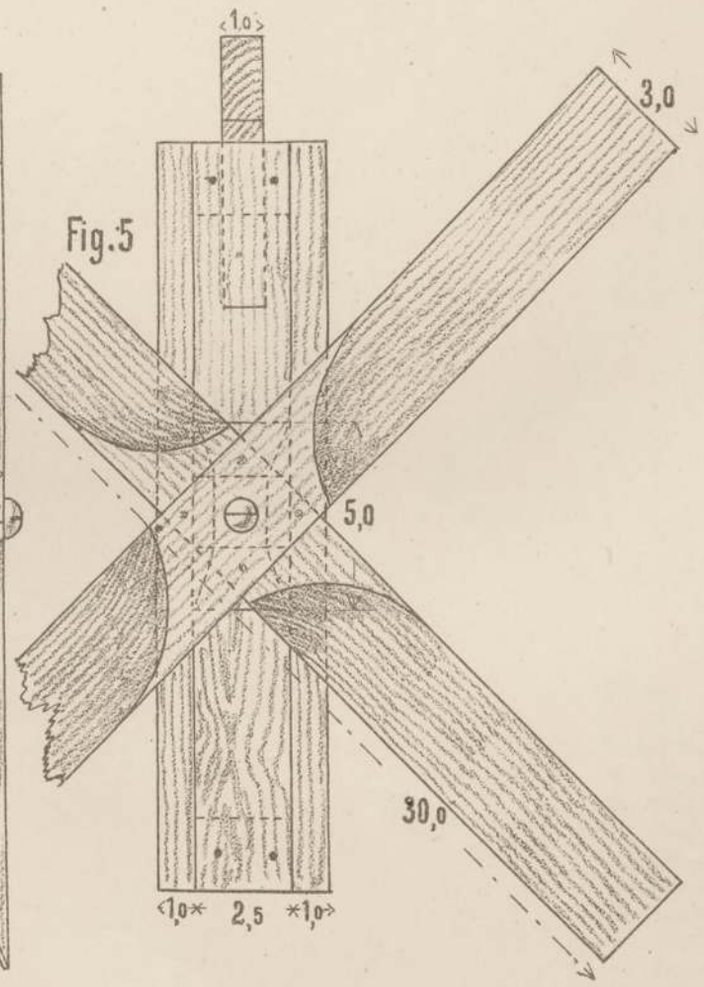


Fig. 5

Fig. 6

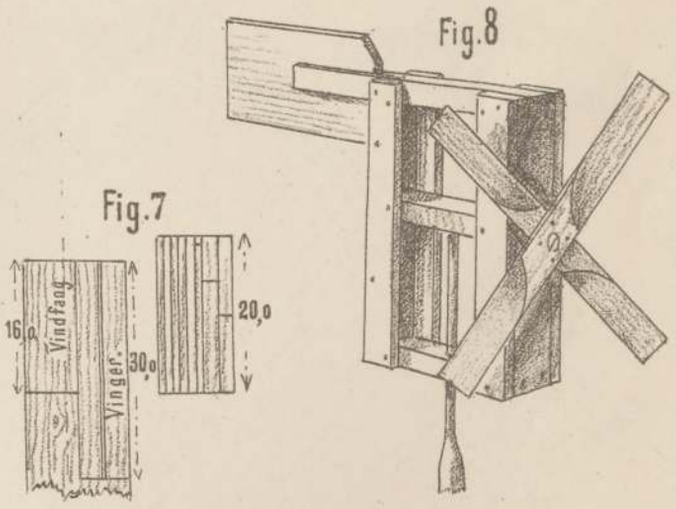


Fig. 7

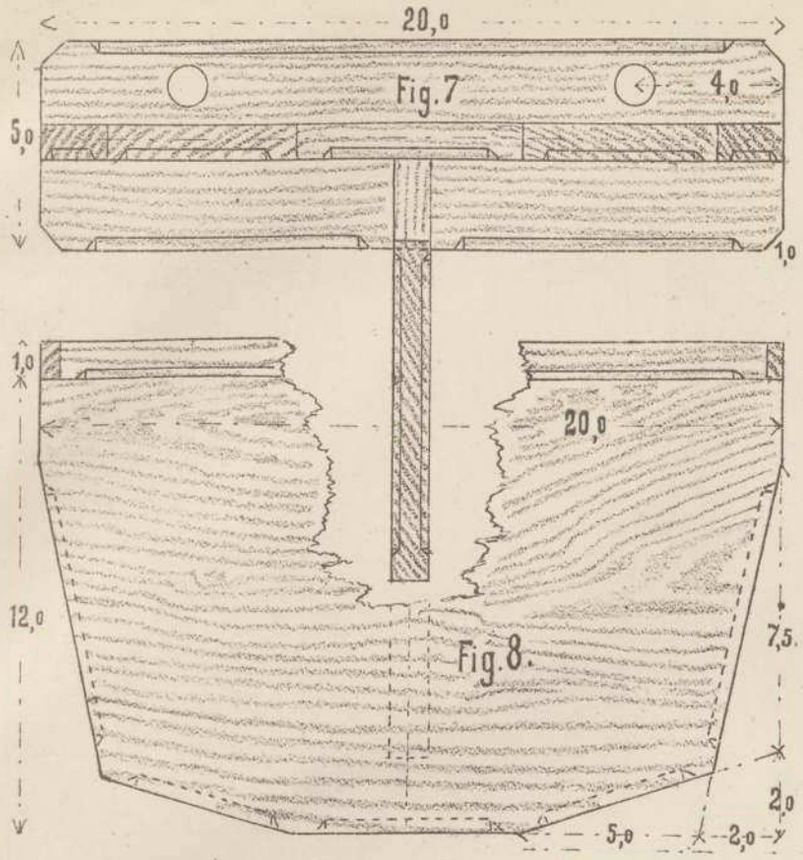
Fig. 8

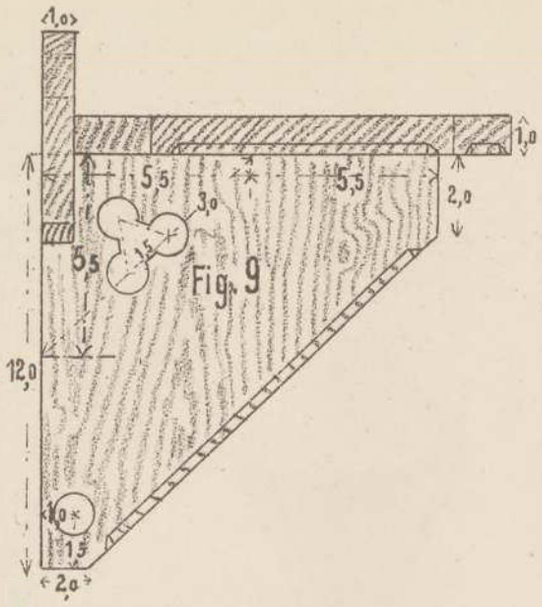
Mølle 3 C, V. Fig. 4—8.

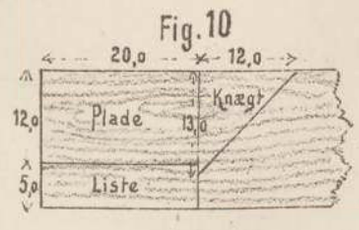
Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv, Centr.-Bor 1.5 og 1.0, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr. 2.5 T., 18.0 B., 20.5 L. 1.2 T., 14.0 B., 30.5 L. 1 Skrue 3.5. Søm 2.5.

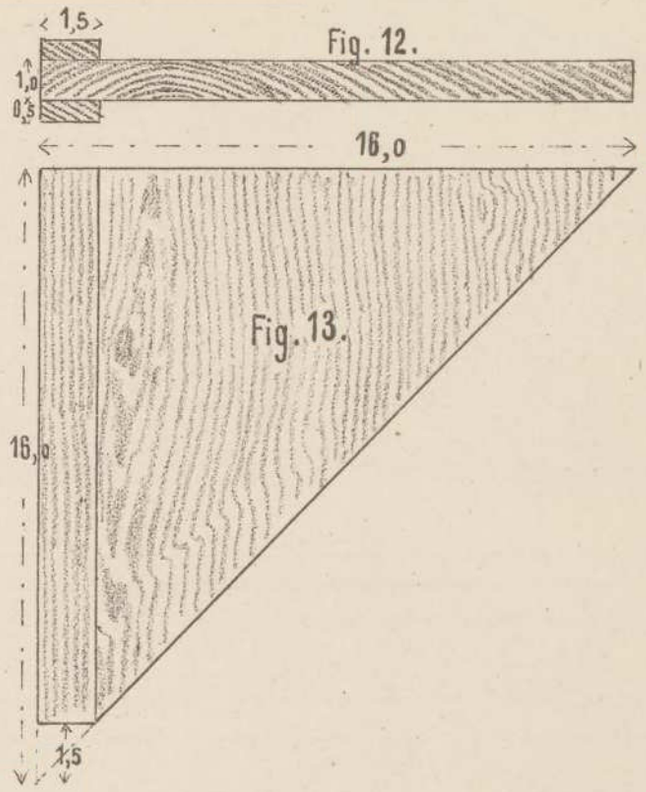
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tværopretning* A: Studsning.
3. *Tilridsning:* (til 5, 6, 8. 9, 10, 12).
4. *Længdedeling* A: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tværdeling:* Savning.
6. *Tværopretning.* B: Studsning.
7. *Længdedeling* B: Ridsning, Savning, Høvling.
8. *Rundboring* (Glidehuller).
9. *Kantfældning* (Gaffel): Savning.
10. *Vridboring* (til 11).
11. *Hæftning* (til 12).
12. *Samlingstrin* A (Skrog).
13. *Tilridsning* (til 14, 15, 16).
14. *Fladeformning* (Vinger): Snitning.
15. *Rundformning* (Axel): Snitning.
16. *Samling:* A. Fladespigring. B. Skruning.

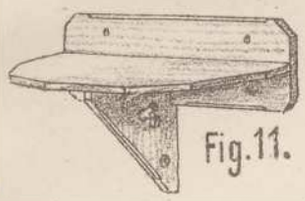
Philipsen & Co.











Konsol 3 D, III. Fig. 7—10.

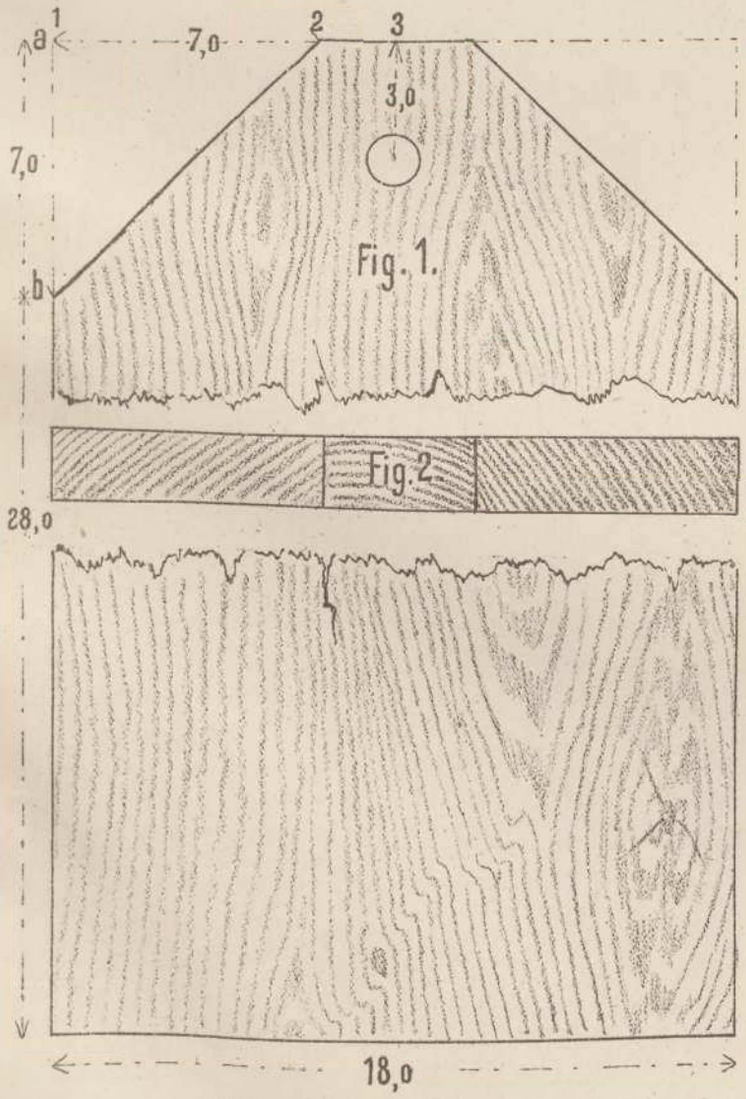
Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.0, Kniv Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 17.5 B., 32.5 L. Søm 2.5

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Skraadeling:* Skraasavning.
5. *Skraaopretning:* Skraahøvling.
6. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 10, 12).
8. *Hjørneskakning:* Snitning.
9. *Fasning:* Snitning.
10. *Vridboring* (til 12).
11. *Afpudsning:* Flade- og Skraahøvling.
12. *Hæftning* (til 13).
13. *Samling:* Flade- og Kantspigring

Skraavinkel 3 D, II. Fig. 12—13.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Stikbor, Hammer.
Materiale: Nøddetræ, Ahorn el. Fyr. 1.2 T., 22.5 B., 18.5 L. Søm 1.5.

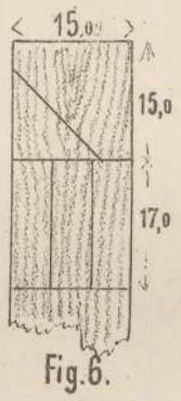
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
4. *Skraadeling:* Savning.
5. *Skraaopretning:* Skraahøvling.
6. *Vridboring* (til 7).
7. *Samling.*



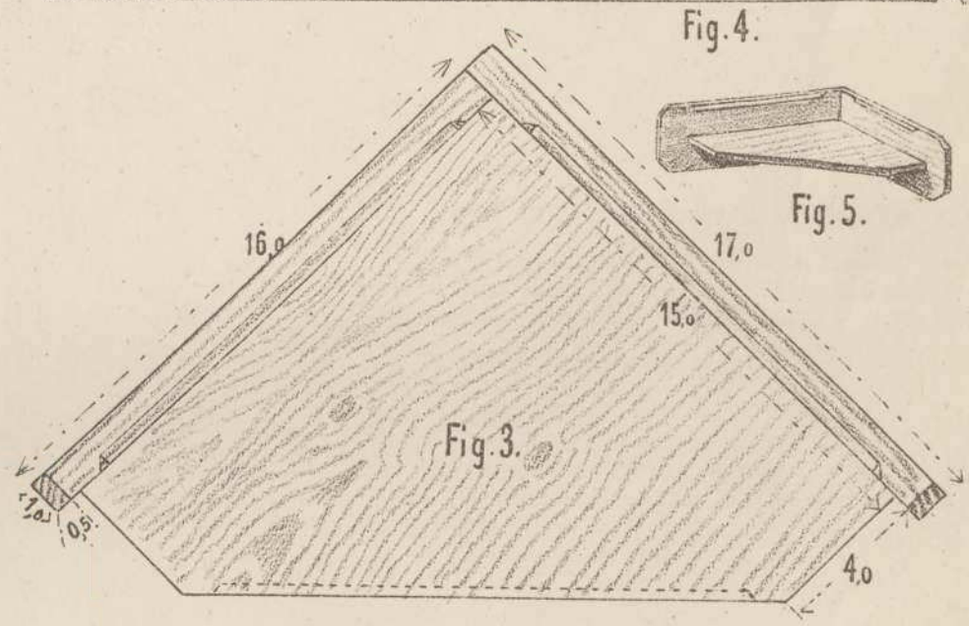
Skærebrædt 3 D, I. Fig. 1—2.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 1.5.
Materiale: Fyr. 2.2 T., 18.5 B., 35.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Skraadeling:* Skraasavning.
4. *Skraaopretning:* Skraahøvling.
5. *Rundboring.*
4. *Afpudsning:* Høvling.







Hjørnehylde 3 D, II. Fig. 3—6.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 15.5 B., 32.5 L. Søm 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Skraadeling:* Skraasavning.
5. *Skraaopretning:* Skraahøvling.
6. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 10, 12).
8. *Hjørneskakning:* Snitning.
9. *Fasning:* Snitning.
10. *Vridboring* (til 12).
11. *Afpudsning:* Høvling.
12. *Hæftning* (til 13).
13. *Samling:* Kant- og Hjørnespigring.

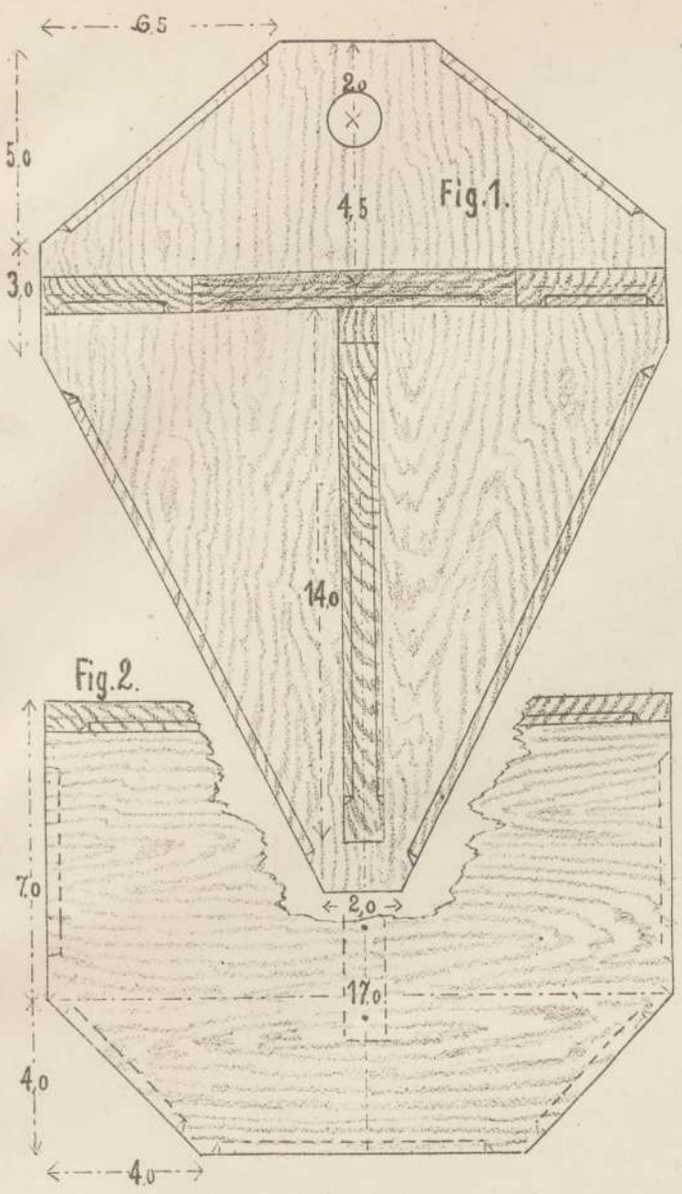


Fig. 1.

Fig. 2.

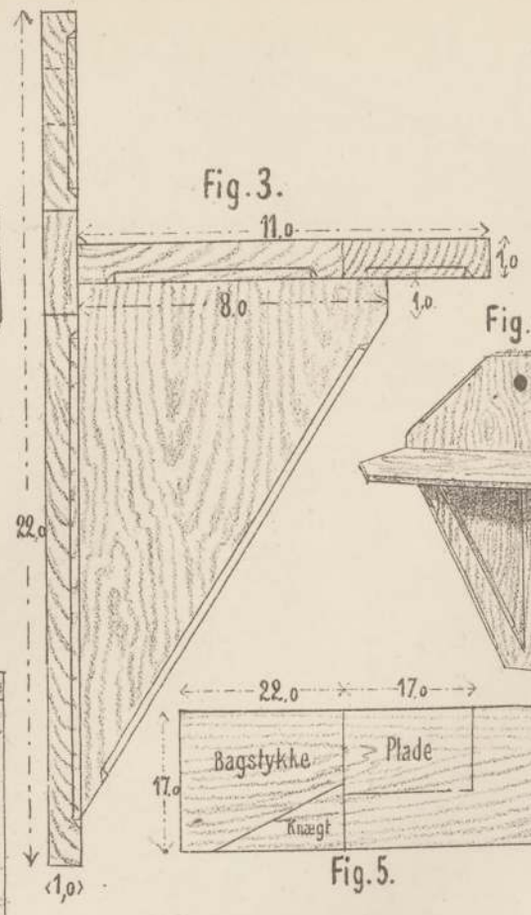
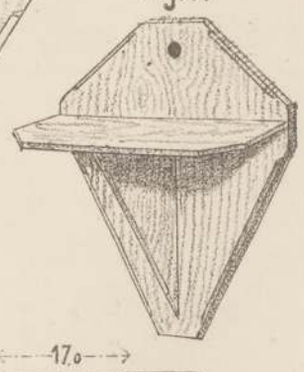


Fig. 3.


Fig. 4.

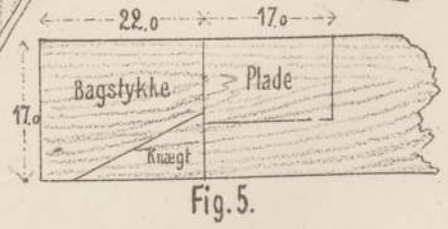


Fig. 5.

Konsol 3 D, IV. Fig. 1–5

Værktøj som Fig. 7—10. Pl. 13.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 17.5 B., 39.5 L. Søm 2.5.
1—13 som Fig. 7—10. Pl. 13.

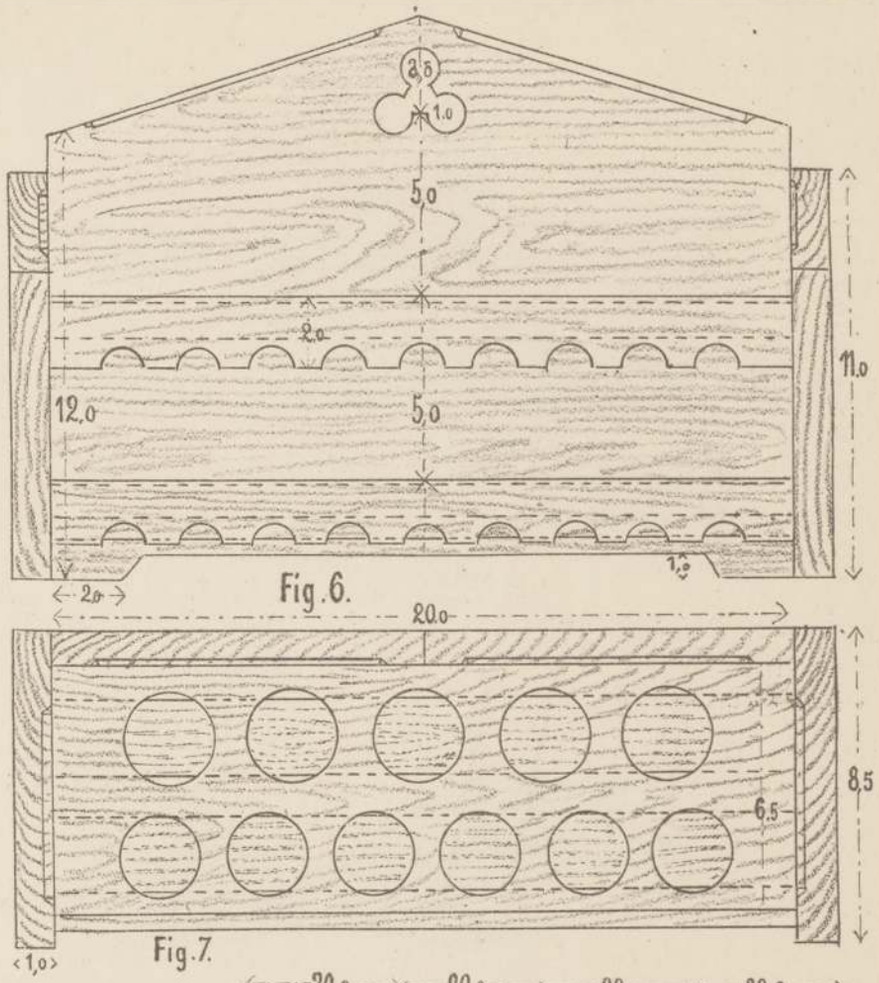


Fig. 6.

Fig. 7.

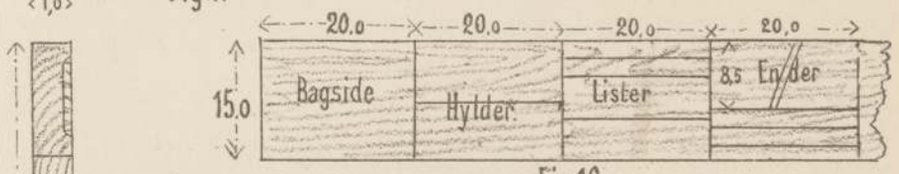


Fig. 10.

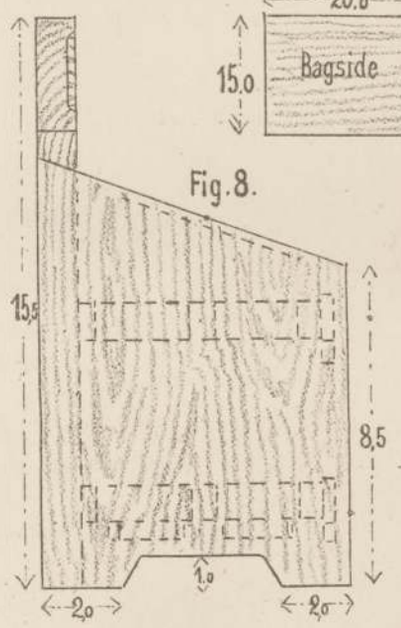
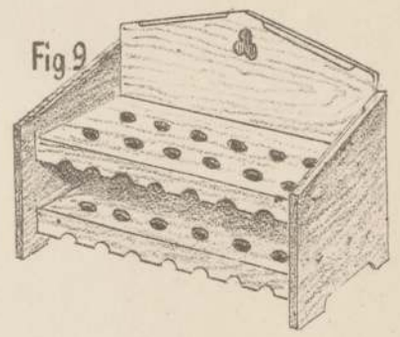


Fig. 8.


Fig. 9

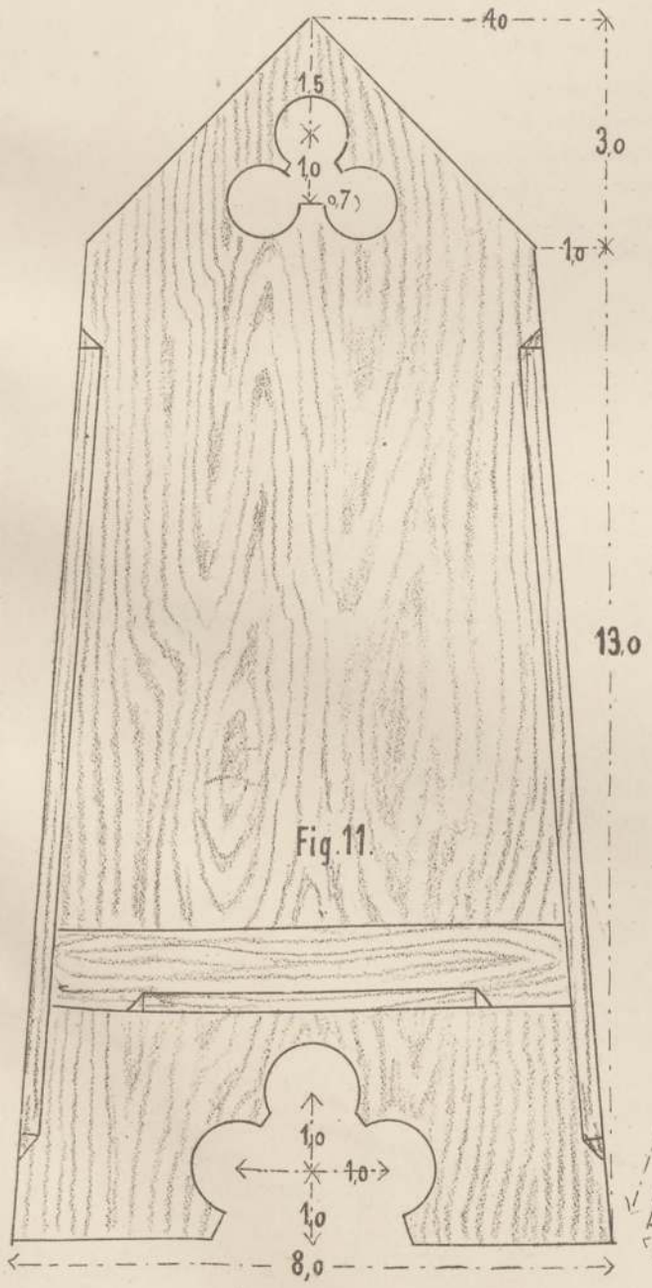


Fig. 11.

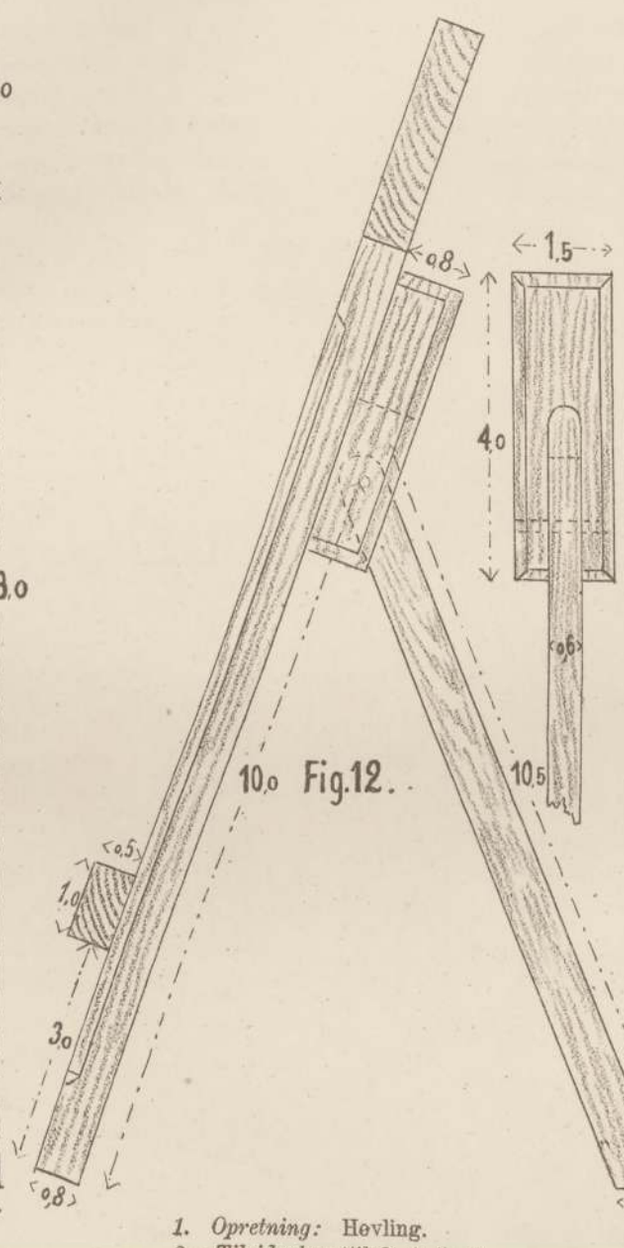


Fig. 12.

Fig. 13.

Staffeli 3 D, V. Fig. 11—13.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 1.0, 1.2 og 0.6, Kniv, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.
Materiale: Nødde- eller Mahognitræ. 1.0 T., 9.5 B., 16.5 L. Skruer 1.0. Søm 1.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Rundboring* (til 6).
4. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
5. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
6. *Kantformning:* Savning, Snitning.
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 11).
8. *Fasning:* Snitning.
9. *Stikboring* (til 11).
10. *Afpudsning:* Høvling.
11. *Samling:* Spigring.

Stel til Forsögsglas 3 D, V. Fig. 6—10.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 2.5 og 2.0, Kniv, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr, 1.2 T., 15.5 B., 82.5 L. Søm 2.5 og 1.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Rundboring.*
4. *Tværdeling:* Savning, Studsning.
5. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
6. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 10, 12, 13).
8. *Kantformning:* Snitning.
9. *Fasning:* Snitning.
10. *Vridboring.*
11. *Afpudsning:* Flade- og Skraahøvling.
12. *Hæftning* (til 13).
13. *Samling:* Kant- og Fladespigring.

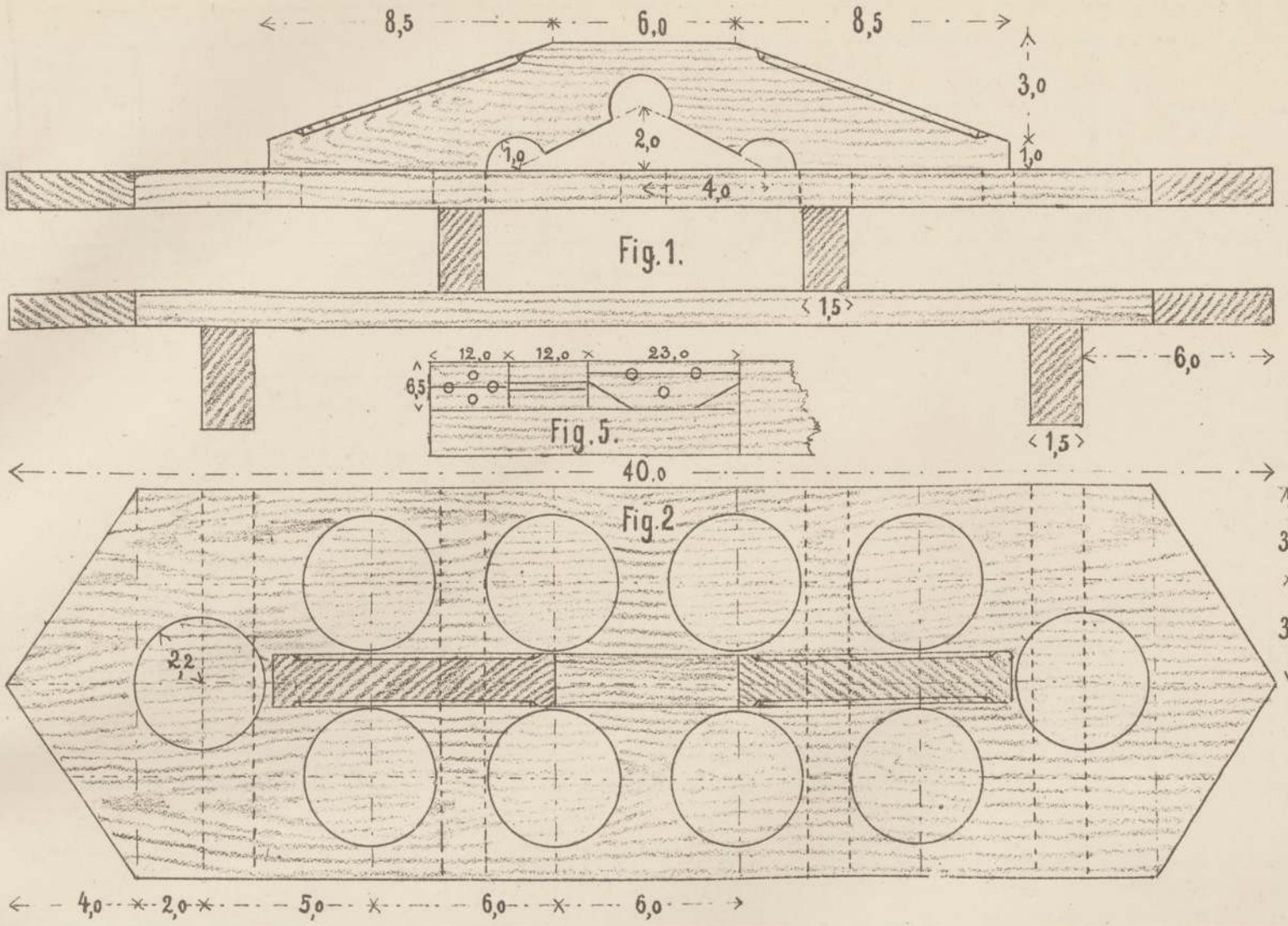


Fig. 1.

Fig. 5.

Fig. 2

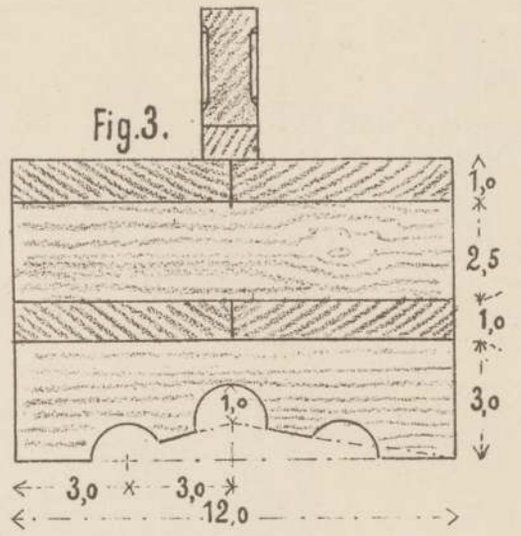


Fig. 3.

Fig. 4.

Ægestel 3 D, VI. Fig. 1—5.

Værktøj: **Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 4.5 og 2,0, Kniv, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.**

Materiale: **Fyr. 1.2 T., 12.5 B., 81.0 L.—1.7 T., 6.5 B., 48.5 L. Skruer 2.5. Sem 2.5.**

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Rundboring.*
4. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
5. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
6. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
7. *Kantformning:* Savning, Snitning.
8. *Tilridsning* (til 9, 10, 12).
9. *Fasning:* Snitning.
10. *Vridboring* (til 12, 13).
11. *Afpudsning:* Flade- og Skraahøvling.
12. *Hæftning* (til 13).
13. *Samling:* A. Kantskruning. B Kantspigring.

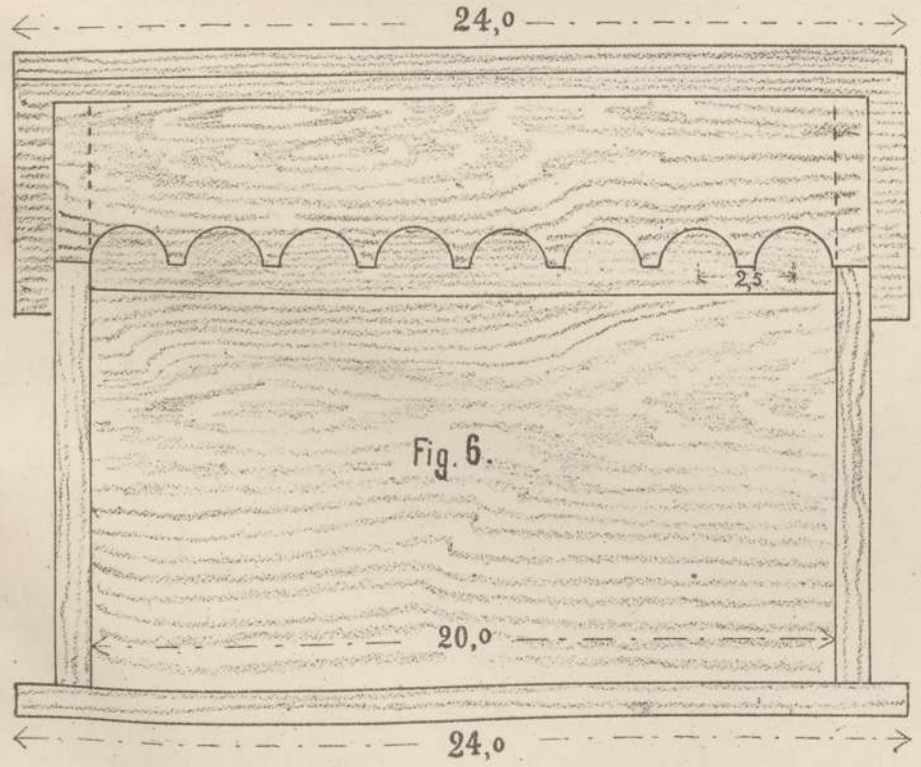


Fig. 6.

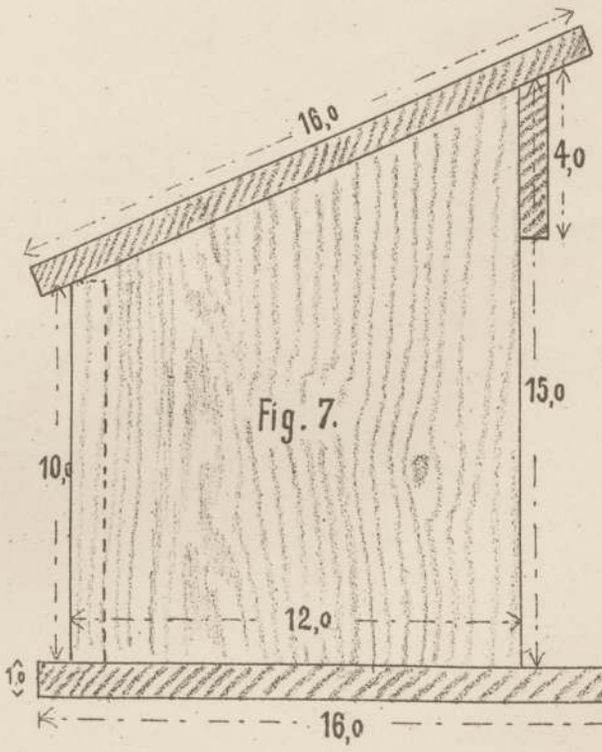


Fig. 7.

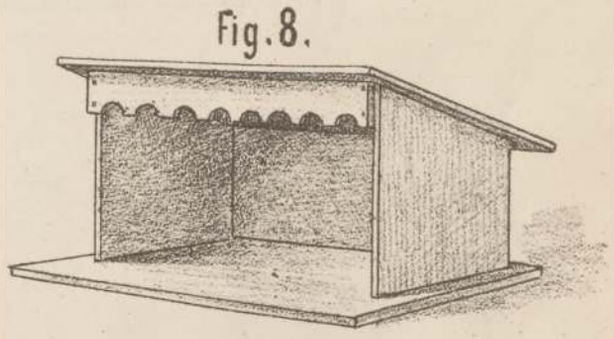


Fig. 8.

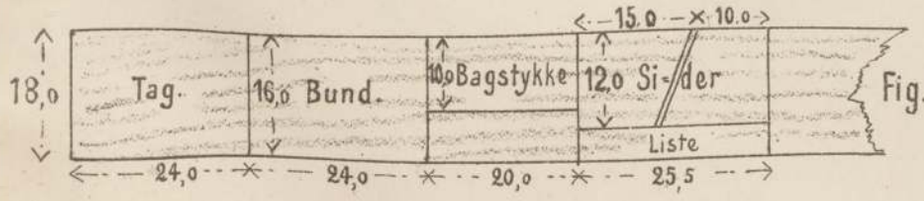


Fig. 9.

Stald 3 D, VII. Fig. 6—9.

Værktøj: **Sav, *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 2.0, Stikbor, Hammer.**

Materiale: **Fyr. 1. T., 16.5 B., 95.0 L. Sem 2.5.**

1. *Tværdeling:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning:* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
5. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
6. *Rundboring.*
7. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
8. *Tilridsning* (til 9.
9. *Vridboring* (til 11).
10. *Afpudsning:* Høvling.
11. *Hæftning* (til 12).
12. *Samling:* Spigring.

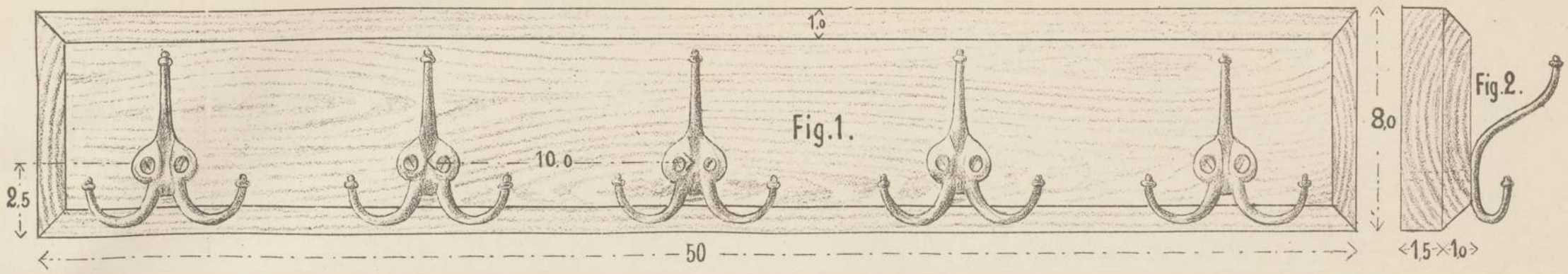


Fig. 1.

Fig. 2.



Fig. 4.

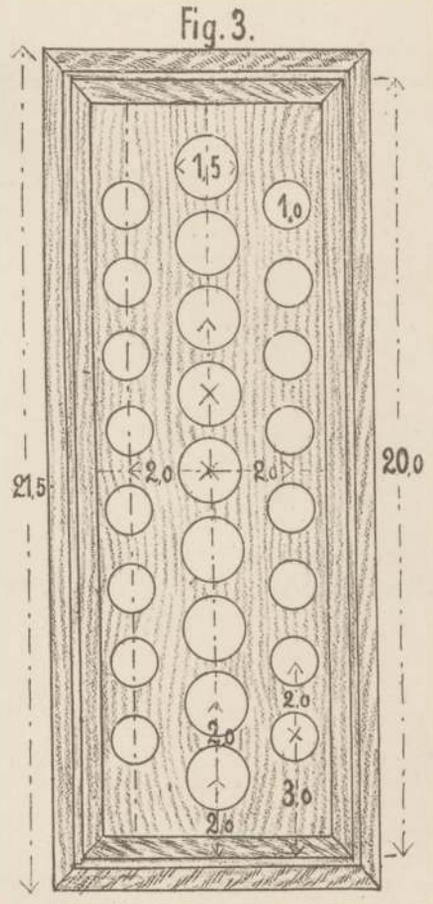


Fig. 3.

Knagebrædt 3 E, I.

Fig. 1—2.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Stikbor, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 8.5 B., 50.5 L. 5 Kroge, 2 Øskener. 10 Skruer 2.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 6).
3. *Fasning:* Høvling.
4. *Vridboring* (til 6).
5. *Afpudsning:* Høvling.
6. *Samling:* Fladeskruning.

Stel til Reagensglas 3 E, II.

Fig. 3—4.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Stikbor, Centr.-Bor 1.0 og 1.5, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.6 T., 9.0 B., 22.0 L. — 2.7 T., 7.5 B., 20.5 L. Som 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 7).
3. *Fasning:* Høvling.
4. *Rundboring.*
5. *Stikboring* (til 7).
6. *Afpudsning:* Høvling.
7. *Samling:* Fladespigring.

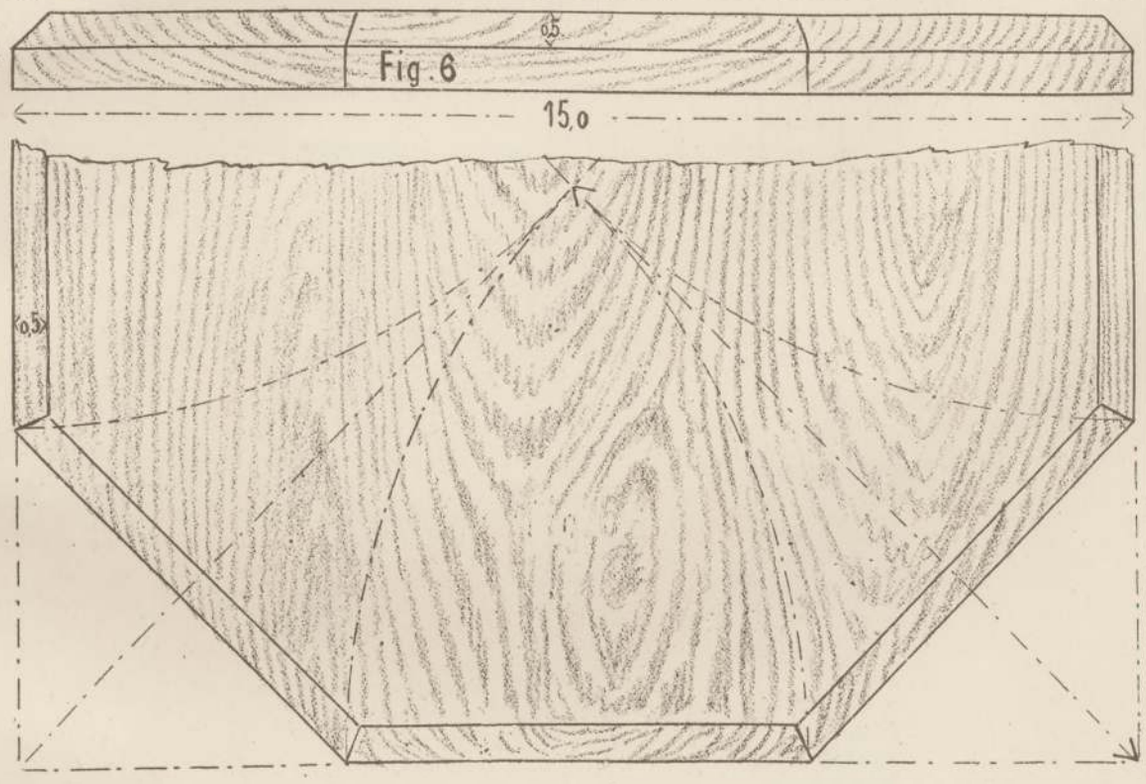


Fig. 5

Fig. 6

Lampebakke 3 E, III.

Fig. 5—6.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Passer.

Materiale: Lind, Nøddetræ eller Fyr. 1.2 T., 15.5 □.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3).
3. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5).
5. *Fasning:* Høvling.
6. *Afpudsning:* Høvling.

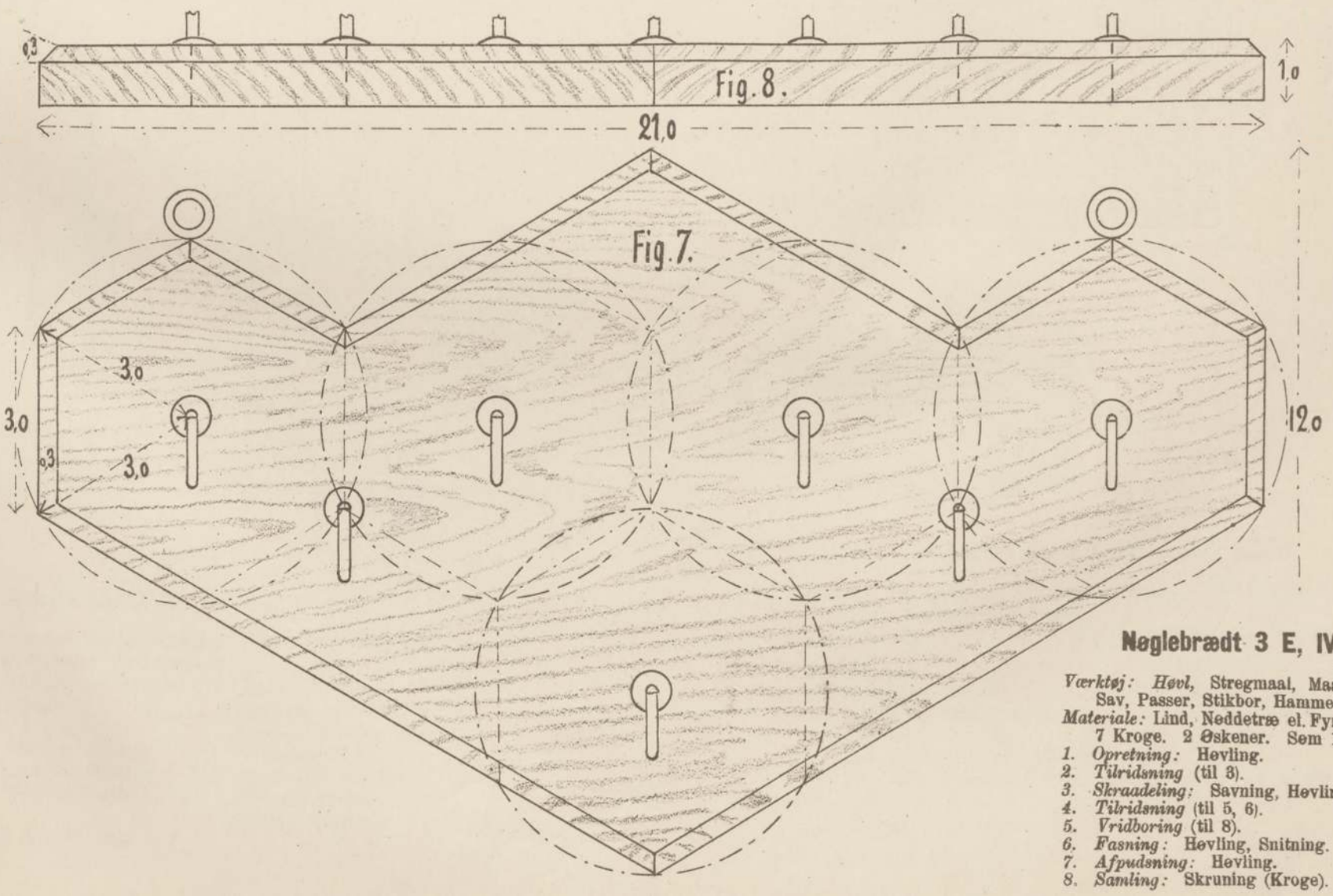


Fig. 8.

Fig. 7.

Nøglebrædt 3 E, IV. Fig 7—8.

Værktøj: *Høvl,* Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Passer, Stikbor, Hammer, Kniv.

Materiale: Lind, Nøddetræ el. Fyr. 1.2 T., 12.5 B., 21.5 L. 7 Kroge. 2 Øskener. Som 1.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3).
3. *Skraadeling:* Savning, Høvling, Snitning.
4. *Tilridsning* (til 5, 6).
5. *Vridboring* (til 8).
6. *Fasning:* Høvling, Snitning.
7. *Afpudsning:* Høvling.
8. *Samling:* Skruning (Kroge). Spigring (Øskener).



Fig. 1.

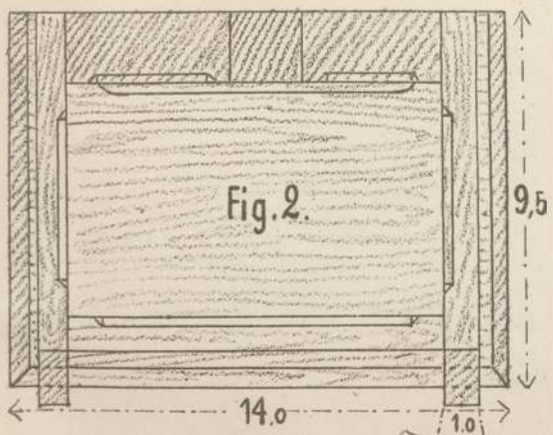
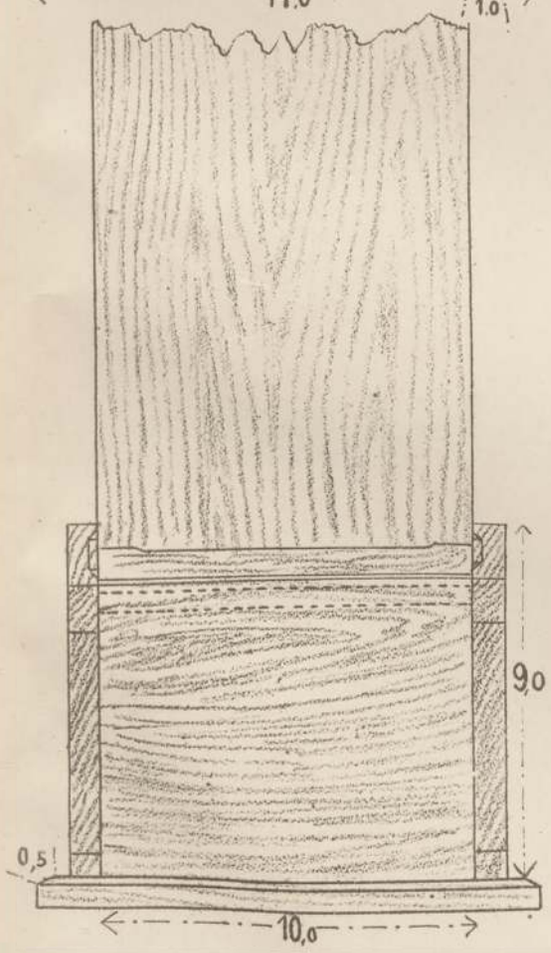


Fig. 2.



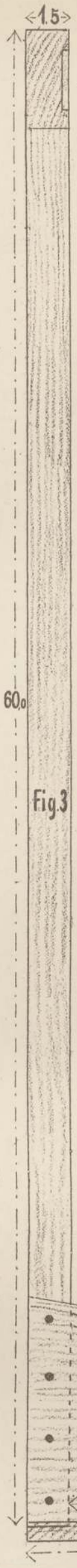


Fig. 3.

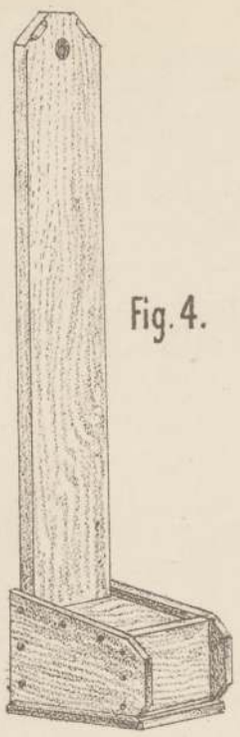


Fig. 4.

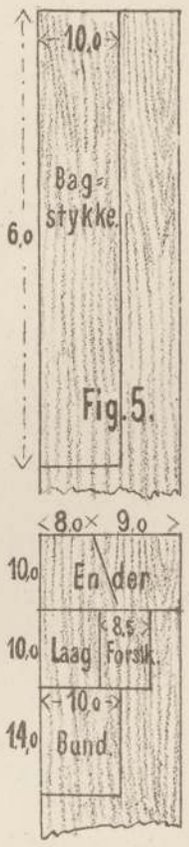
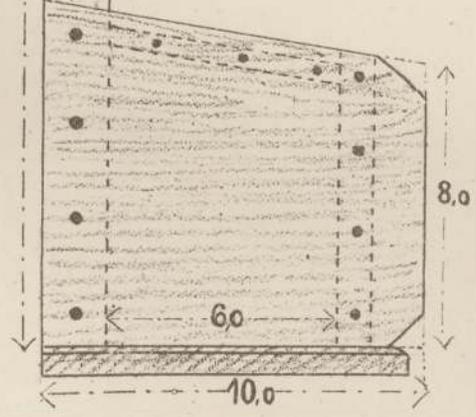


Fig. 5.



Slibebrædt 3 E, V. Fig. 1—5.

Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv, Centr.-Bor 1.0, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.
Materiale: Fyr. 1.7 T., 10.5 B., 60.5 L. – 1.2 T., 18.0 B., 35.0 L. Søm 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
5. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
6. *Rundboring.*
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 10, 12).
8. *Kantformning:* Snitning.
9. *Fasning:* Høvling, Snitning.
10. *Vridboring* (til 12).
11. *Afpudsning:* Høvling.
12. *Hæftning* (til 13).
13. *Samling:* Spigring.

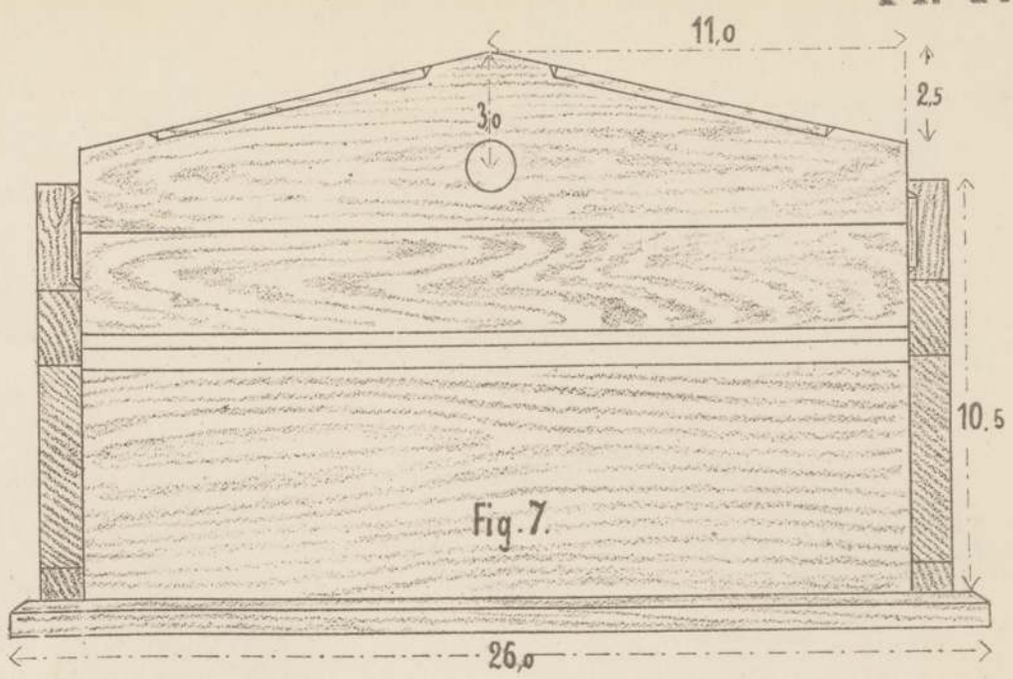


Fig. 7.

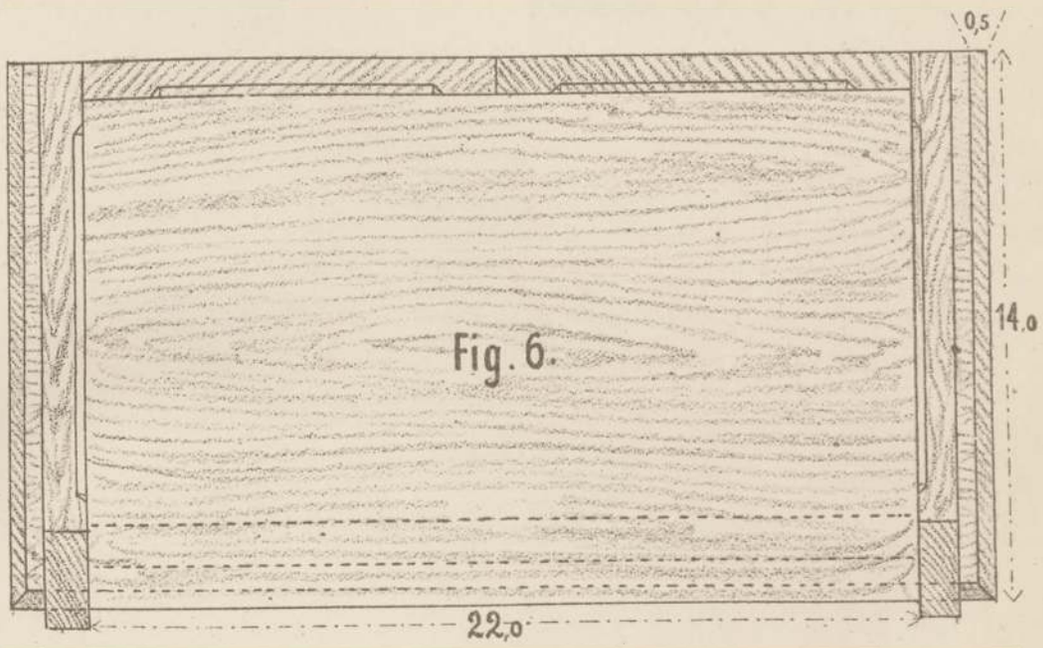


Fig. 6.

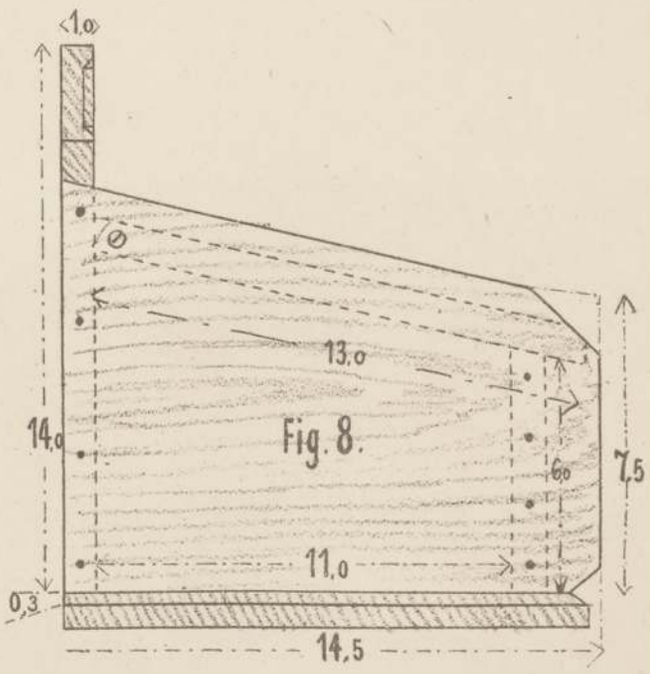


Fig. 8.

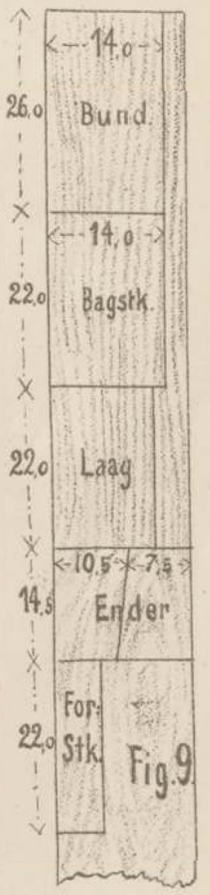


Fig. 9.

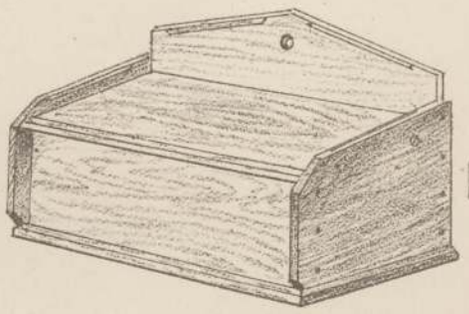
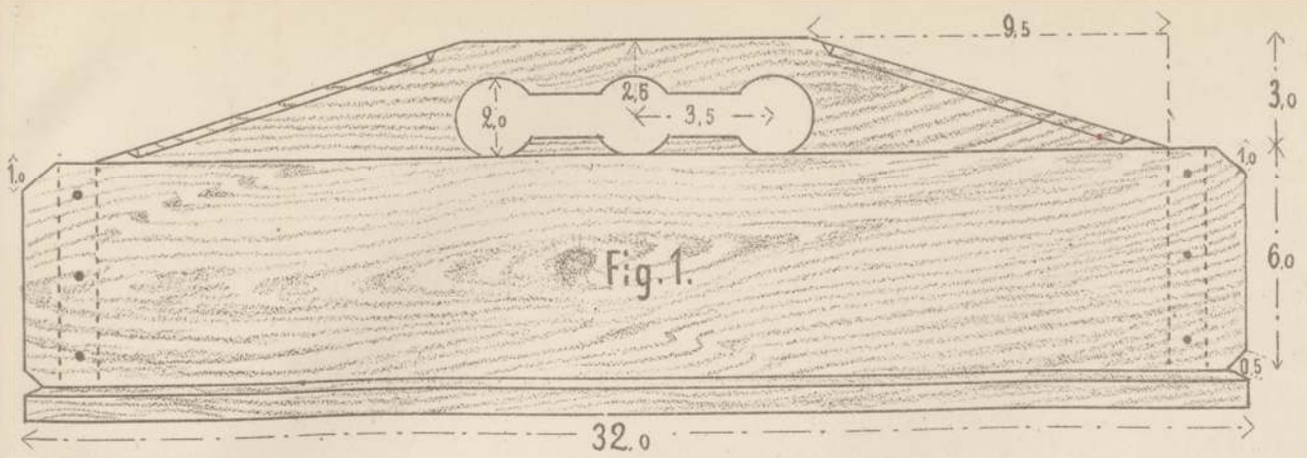


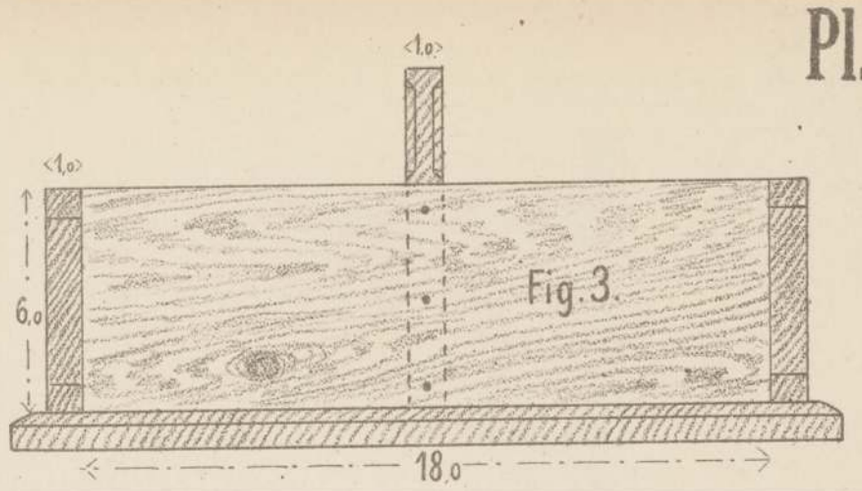
Fig. 10.

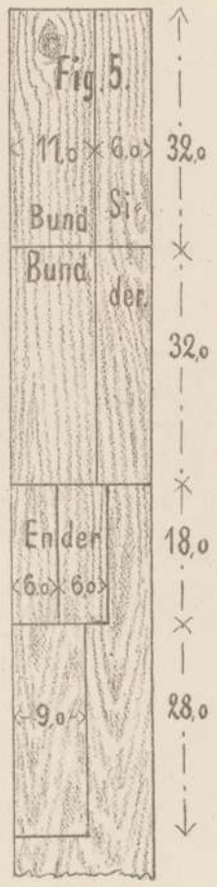
Saltkasse 3 E, VI. Fig. 6—10.

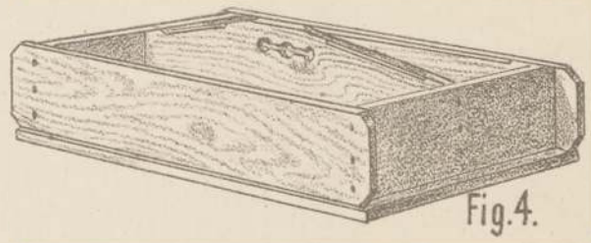
Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv, Spigerbor 0.5, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 18.0 B., 109.0 L. 2 Skruer 3.0. Søm 2.5.

1. *Afkortning.*
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
5. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
6. *Skraadeling:* Savning. Høvling.
7. *Rundboring.*
8. *Tilridsning* (til 9, 10, 11).
9. *Hjørneskakning:* Snitning.
10. *Fasning:* Høvling, Snitning.
11. *Vridboring* (til 13).
12. *Afpudsning:* Høvling.
13. *Hæftning* (til 14).
14. *Samling:* Spigring, Kantskruning.





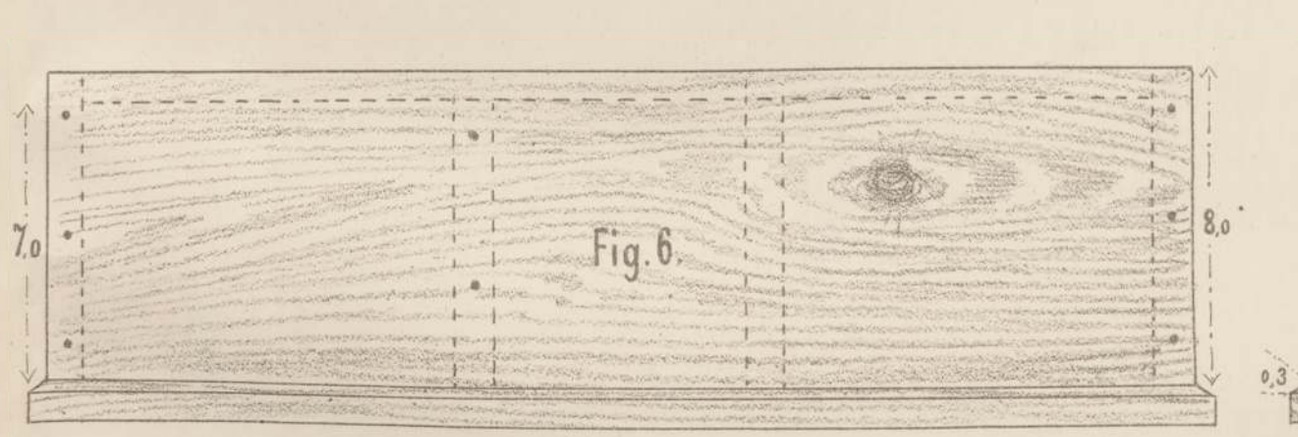


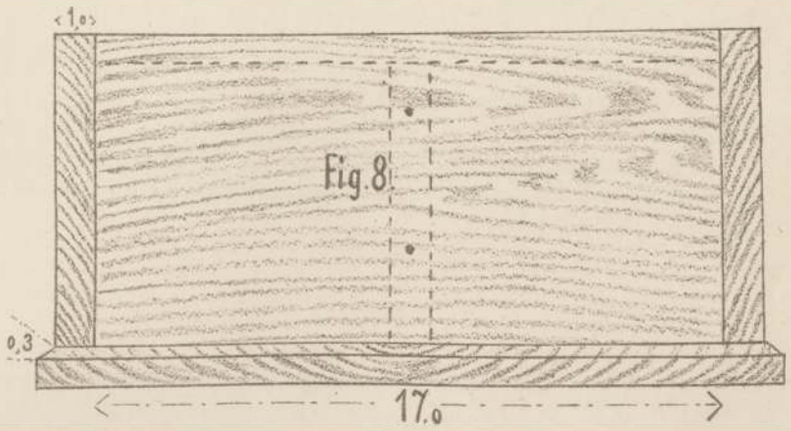

Fig. 4.

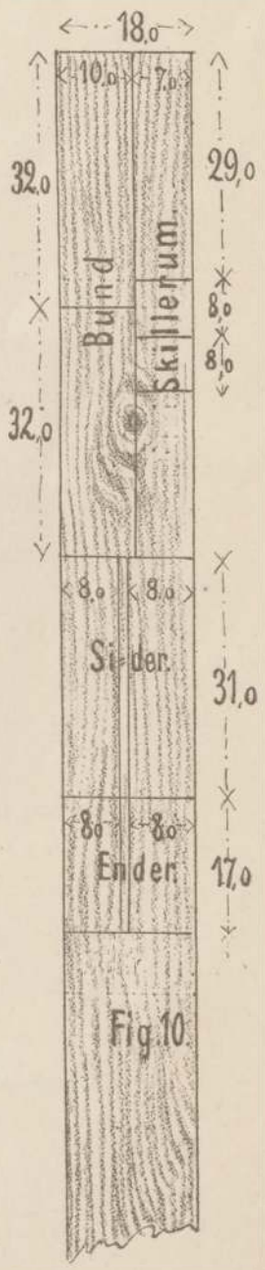
Knivkasse 3 F, II Fig. 1—5.

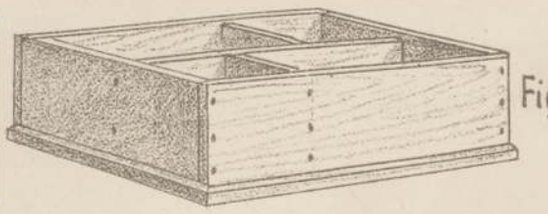
Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 2.0, Kniv, Stikbor, Kaptang, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 18.0 B., 112.0 L. Som 2.5

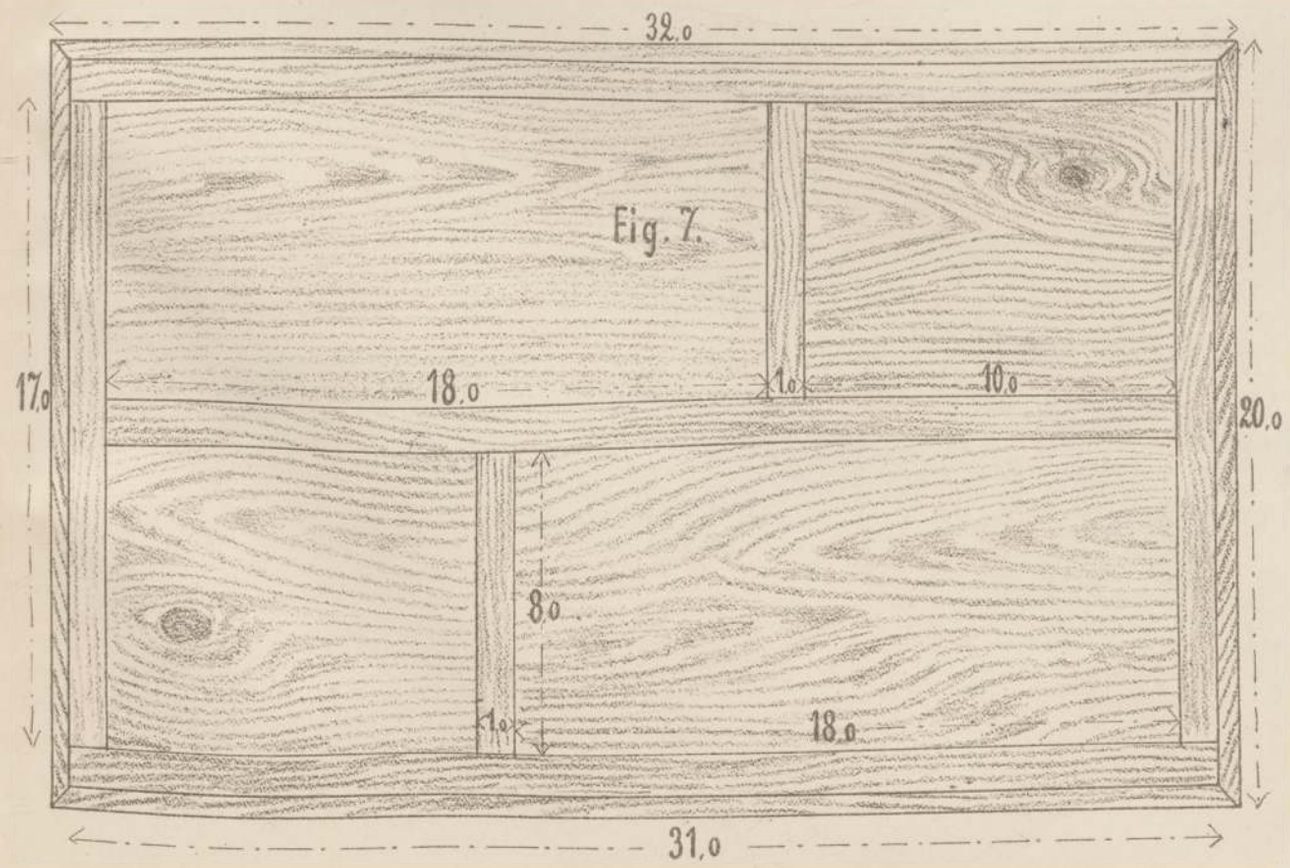
1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Længdedeling* (Bund): Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 9, 11). A. Afmaaling. B. Stregmaalsridsning. C. Overvinkling.
6. *Vridboring* (til 8).
7. *Sømkapning.*
8. *Stilkning.*
9. *Samlingstrin* A (Bund).
10. *Studsning:* Høvling.
11. *Fasning:* Høvling.
12. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
13. *Tilridsning* (til 14, 15, 16).
14. *Gennembrydning:* Boring, Snitning.
15. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
16. *Hjørneskakning:* Snitning.
17. *Fasning:* Snitning.
18. *Tilridsning* (til 19, 22).
19. *Vridboring* (til 21).
20. *Afpudsning:* Høvling.
21. *Hæftning* (til 22).
22. *Samlingstrin* B (Skrog — A. Haandtag og Ender. B. Sider): Spigring.
23. *Tilridsning* (til 24, 25).
24. *Vridboring* (til 25).
25. *Samling:* Spigring.







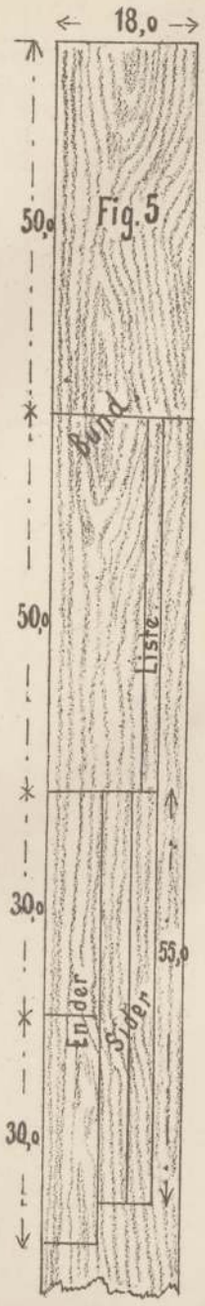

Fig. 9.

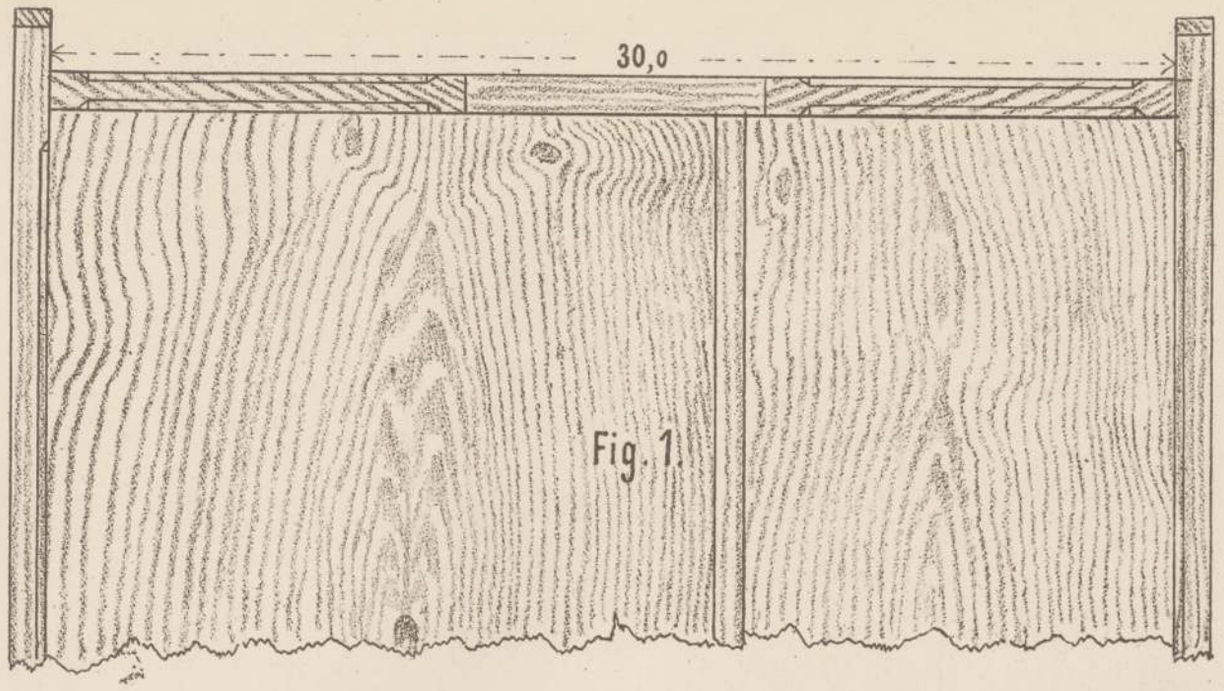


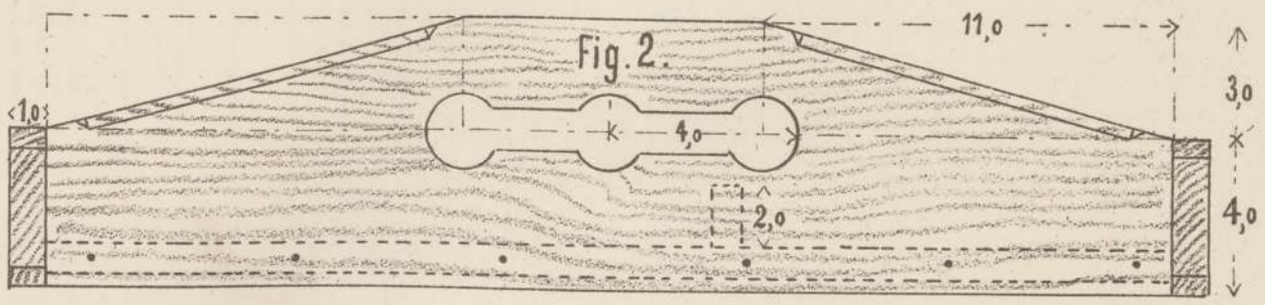
Sømæske 3 F, I. Fig. 6—10

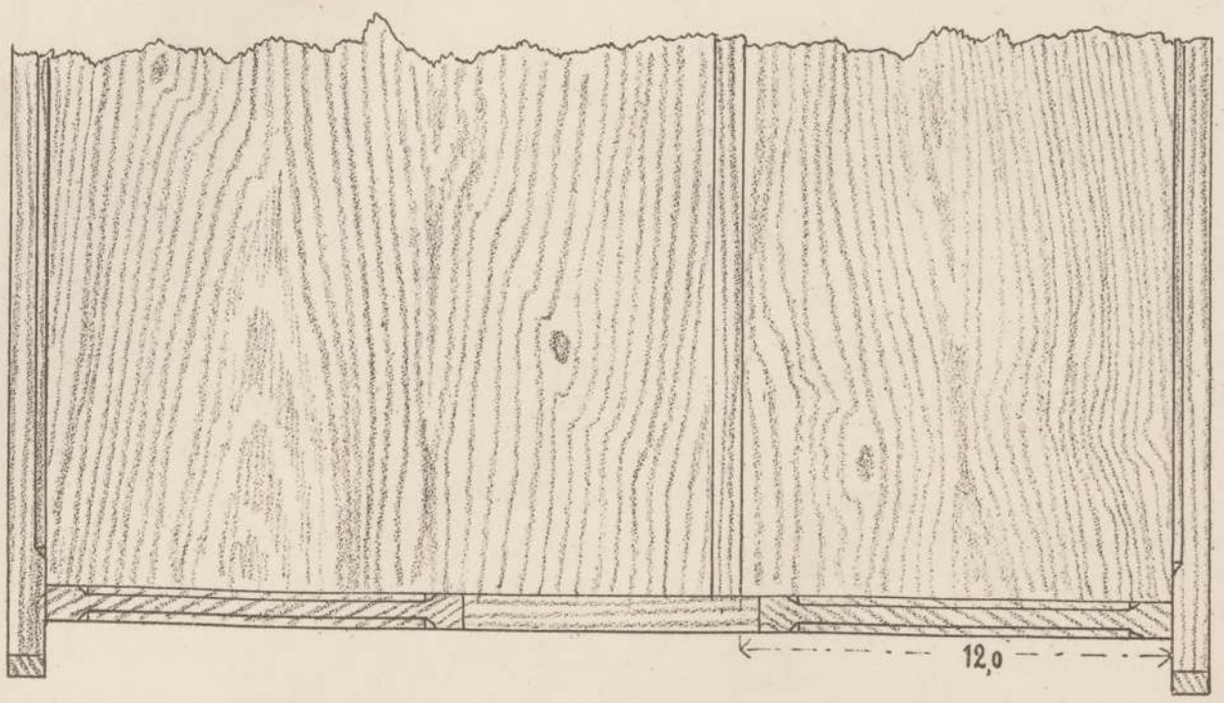
Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv, Stikbor, Kaptang, Hammer.
Materiale: Fyr, 1.2 T., 18.0 B., 114.0 L. Som 2.5 og 3.0.

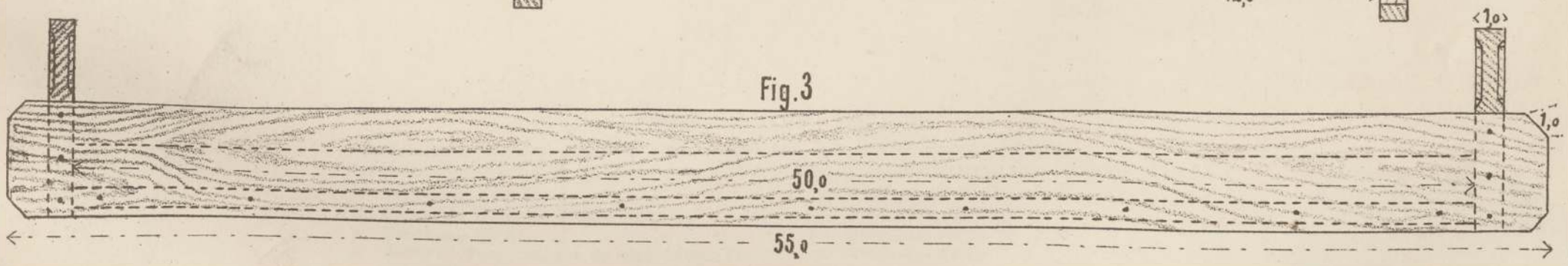
1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Længdedeling* (Bund): Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 9): A. Afmaaling. B. Stregmaalsridsning. C. Overvinkling.
6. *Vridboring* (til 8, 9).
7. *Sømkapning.*
8. *Stilkning.*
9. *Samlingstrin* A. (Bund).
10. *Studsning.*
11. *Fasning:* Høvling.
12. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
13. *Tilridsning* (til 14, 16, 17).
14. *Vridboring* (til 15).
15. *Hæftning* (til 16, 17).
16. *Samlingstrin* B (Skrog): Spigring.
17. *Samling*: Spigring.

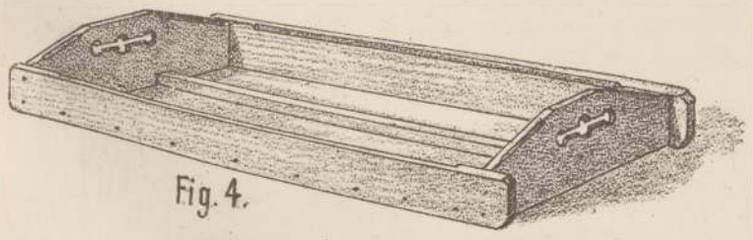











Fig. 4.

Tallerkenbakke 3 F, III. Fig. 1—5.

Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 2.0, Bugthøvl, Kniv, Stikbor, Kaptang, Hammer.
Materiale: Fyr 1.2 T., 18.0 B., 162.0 L. Søm 2.5.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Flade-, Kanthøvling.
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Længdedeling* (Bund): Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 9, 10, 11): A. Afmaaling. B. Stregmaalsridsning. C. Overvinkling.
6. *Vridboring* (til 8).
7. *Sømkapning* (til 8).
8. *Stilkning* (til 9).
9. *Samlingstrin* A (Bund).
10. *Studsning:* Høvling.
11. *Kantopretning:* Høvling.
12. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
13. *Tilridsning* (til 14, 15, 16).
14. *Gennembrydning:* Boring, Snitning.
15. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
16. *Hjørneskakning:* Snitning.
17. *Fasning:* Snitning.
18. *Tilridsning* (til 19, 22).
19. *Vridboring* (til 21).
20. *Afpudsning:* Høvling.
21. *Hæftning* (til 22).
22. *Samling* (Midtstykke, Endestykker, Sidestykker): Spigring.

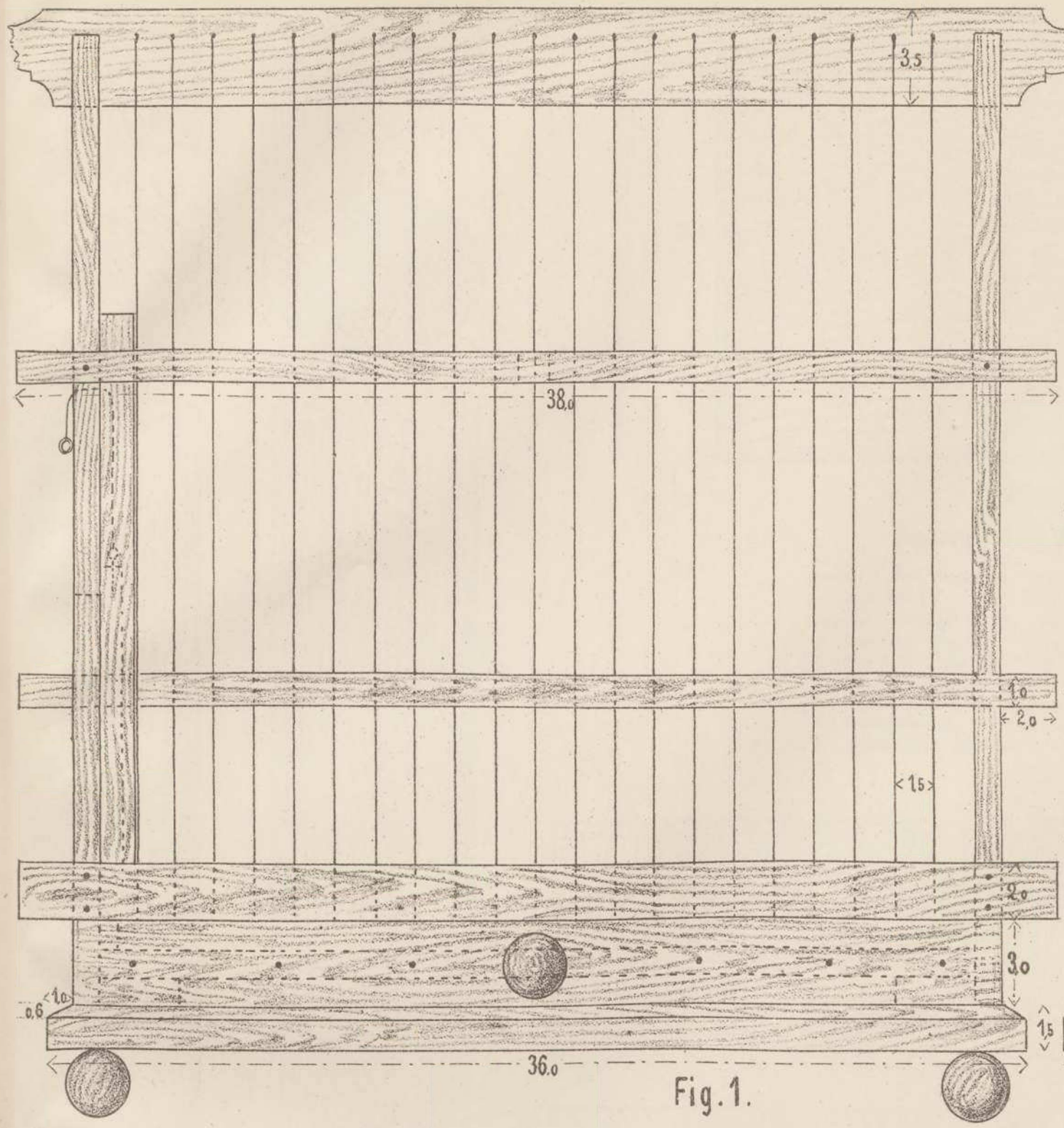


Fig. 1.

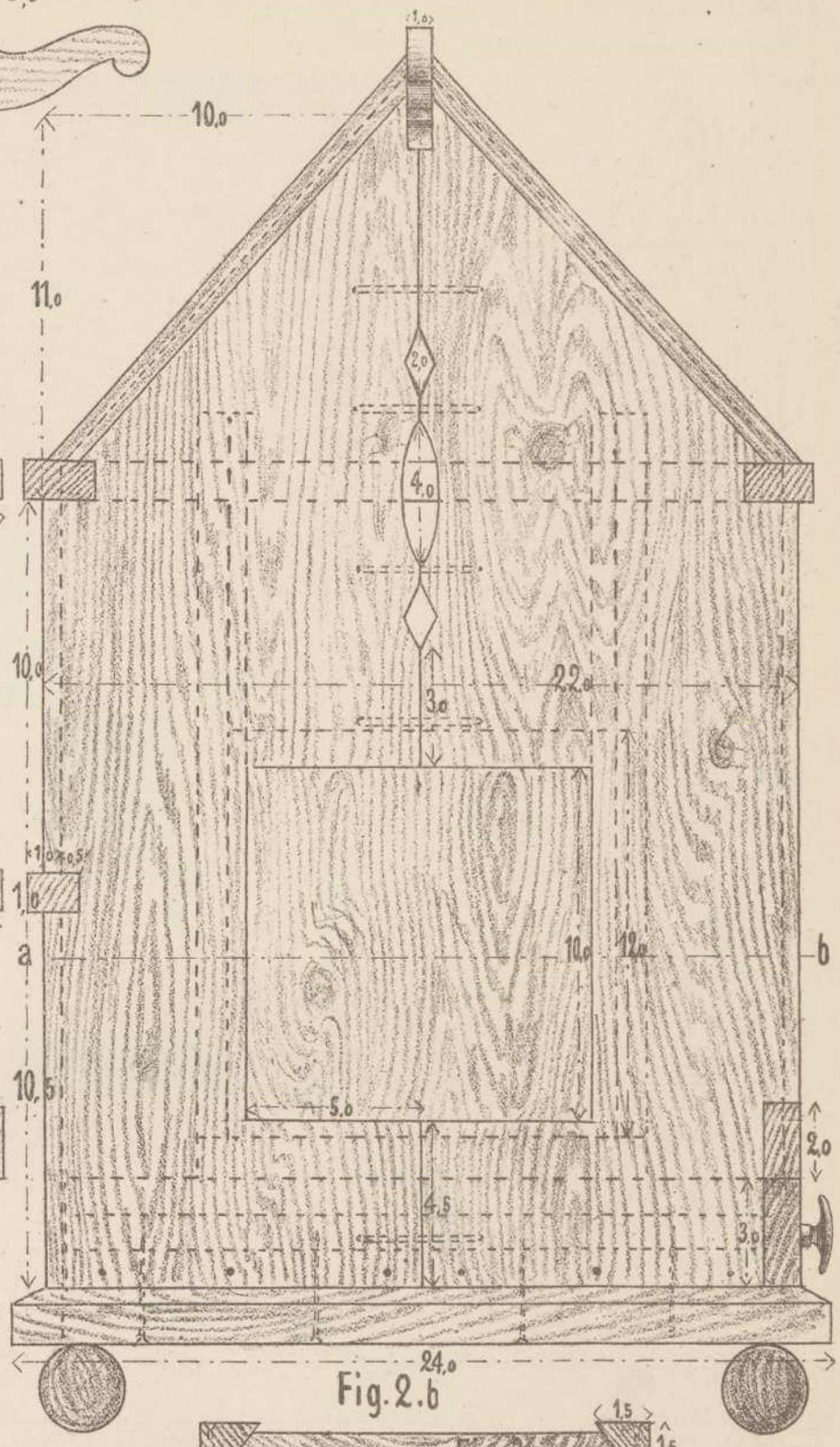
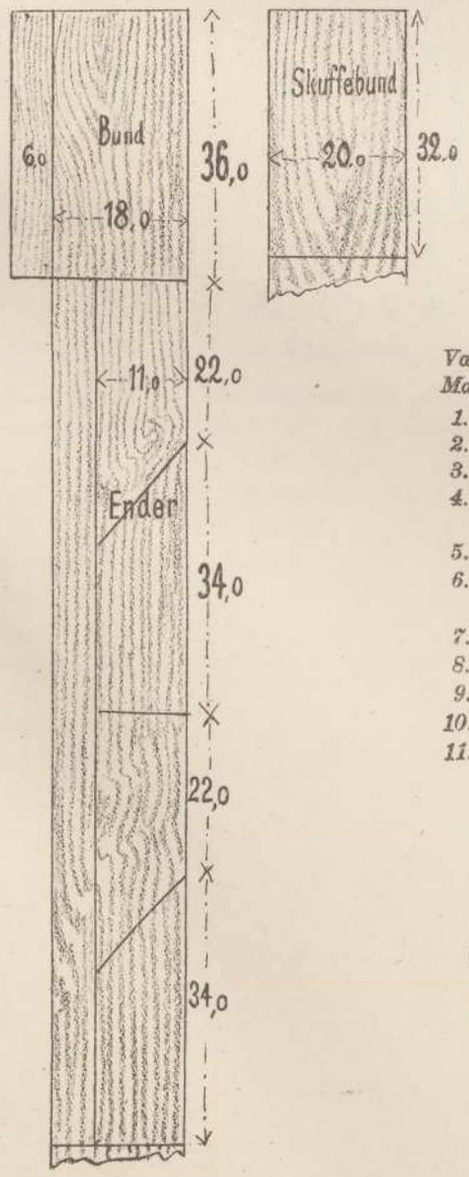


Fig. 2.b



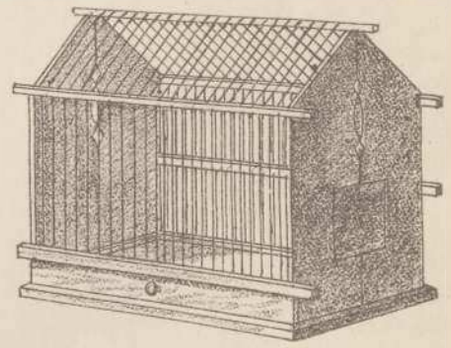
Fig. 3.

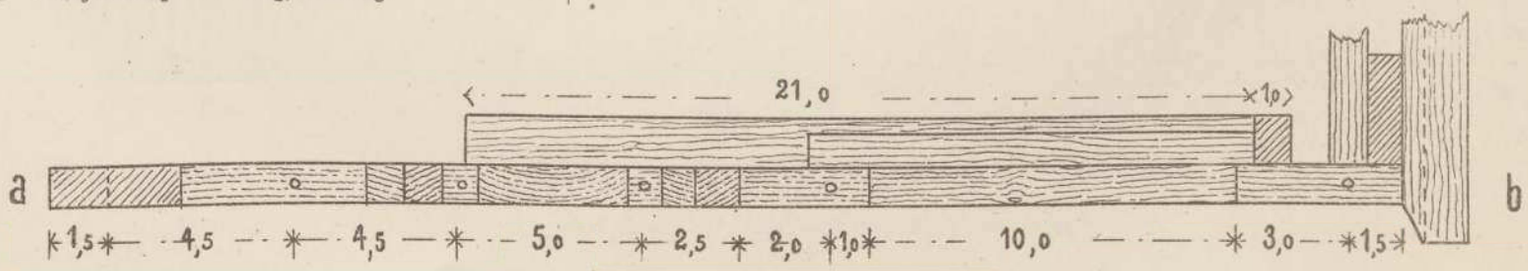


Fuglebur 3 F, IV. Fig. 1—5.

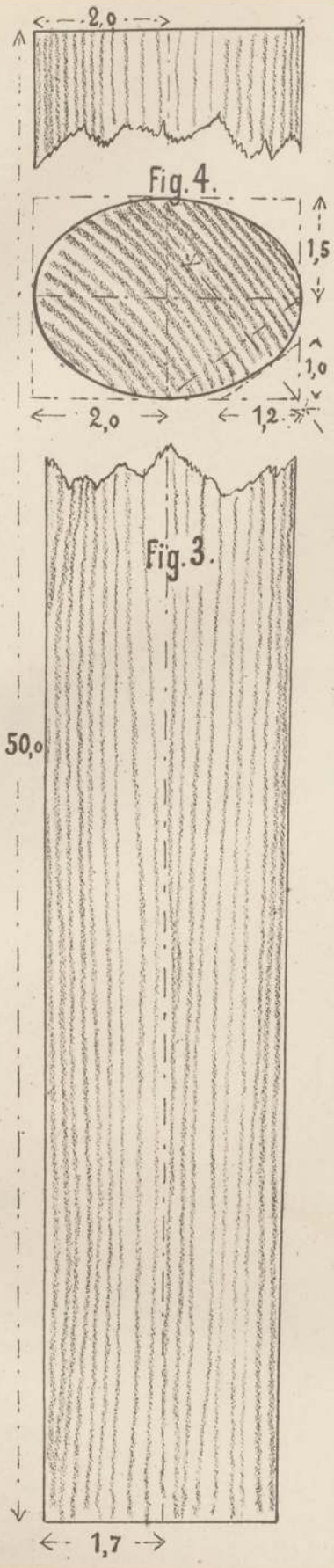
Værktøj: *Høvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Kniv, Stikbor, Kaptang, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.7 T., 13.0 B., 73.0 L. — 1.7 T., 18.0 B., 140.0 L. 4 Messingskruer, 400.0 Jærntraad. Sum 2.5.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Kant- og Fladehøvling.
3. *Tilridsning* (til 4).
4. *Deling* — Tvær-, Længde- og Skraadeling: Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6).
6. *Samlingstrin* A (Bund): Fugning — Vridboring, Sømkapning, Stilkning, Samling.
7. *Studsning:* Høvling.
8. *Fasning* (Bund, Dækliste).
9. *Tilridsning* (til 10, 11, 12).
10. *Samlingsprøve* (til 12): Fugning.
11. *Kantfældning:* Savning, Snitning.
12. *Samlingstrin* B. (Gavle).
13. *Afpudsning:* Høvling.
14. *Tilridsning* (til 15, 16, 17, 18).
15. *Vridboring* (til 18, 19, 20).
16. *Kærvsnitning* (Lister): Snitning.
17. *Kantfældning:* Savning, Snitning.
18. *Samling:* Spigring.
19. *Traadtrækning.*
20. *Hjørneskruning* (Fødder).
21. *Tilridsning* (til 22, 23).
22. *Vridboring* (til 23).
23. *Samlingstrin* C (Skuffe).









Rundstok 3 G, I.

Fig. 1—2

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Vinkel, Maalestok, Blyant, Kniv.

Materiale: Fyr. 3.0 □, 50.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Afkantning:* Høvling.
4. *Rundformning:* Høvling.
5. *Afpudsning:* Snitning

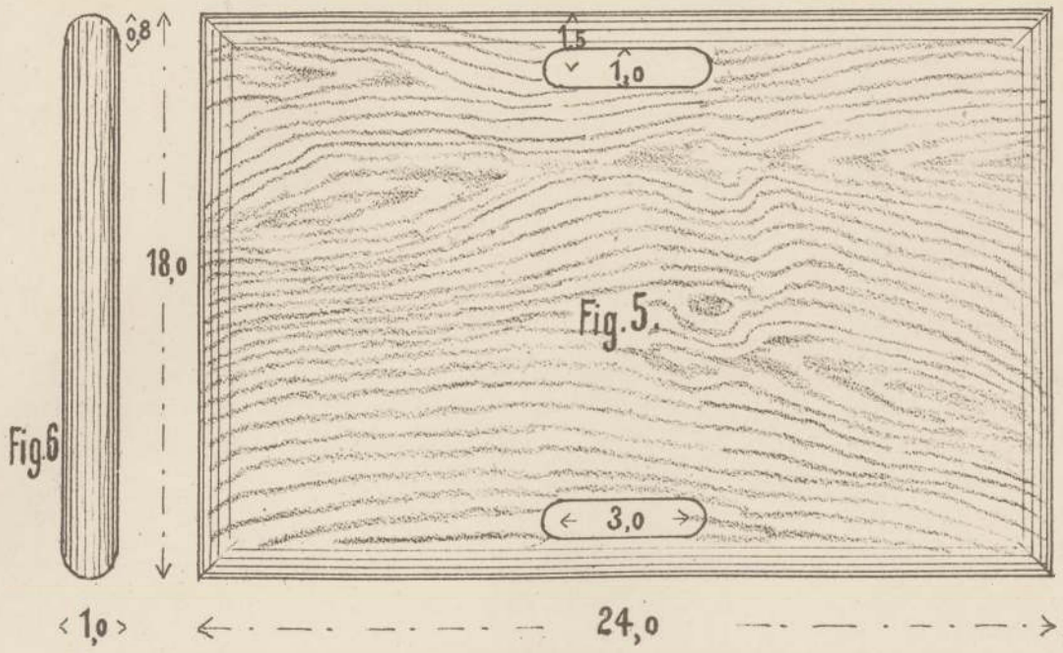
Skaft 3 G, II.

Fig. 3—4.

Værktøj som Fig. 1—2.

Materiale: Fyr. 3.5, T., 4.5 B., 50.5 L.

1—5 som Fig. 1—2.

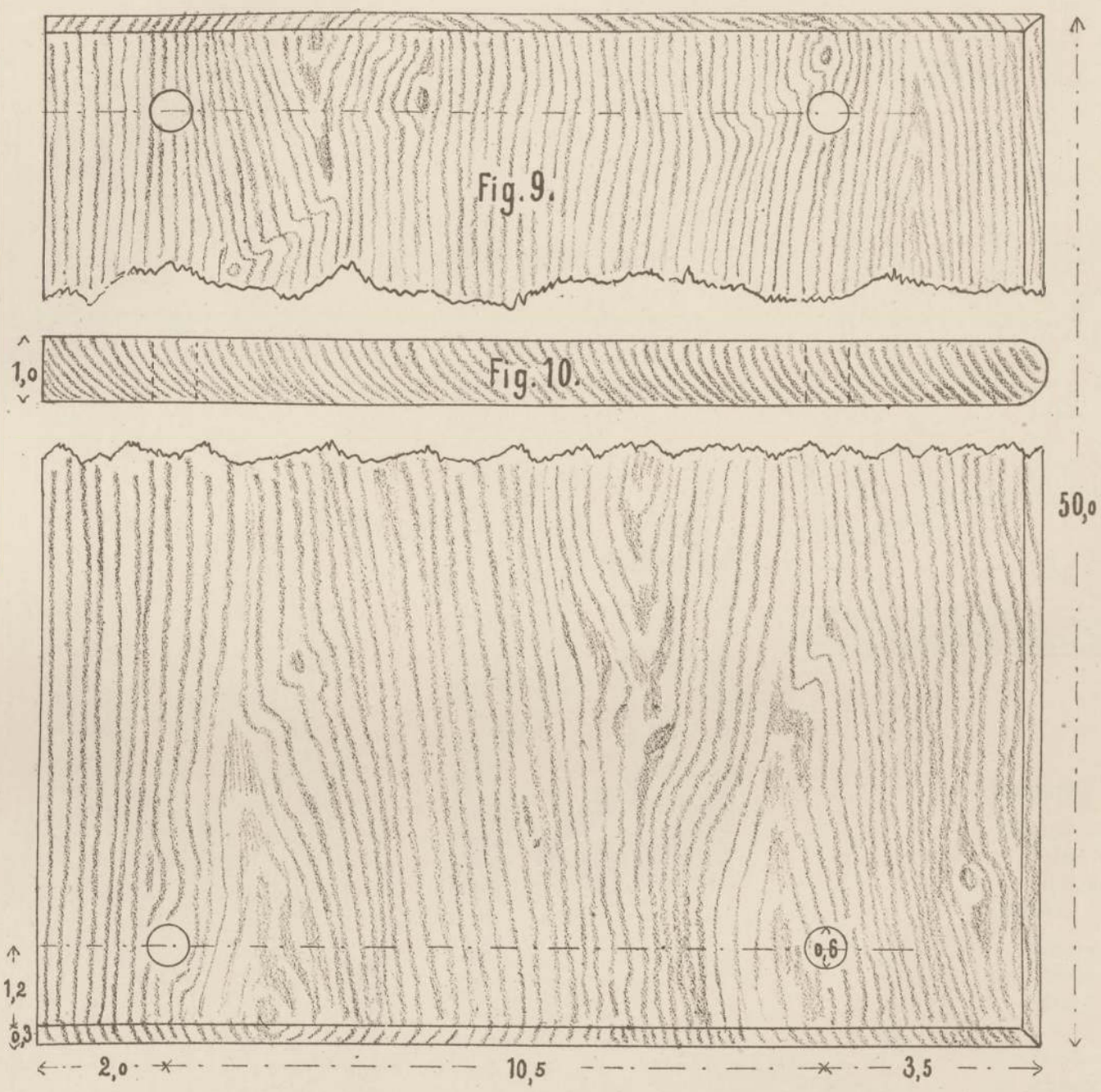


Bogbrædt 3 G, IV. Fig. 5—6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 1.0.

Materiale: Mahogni el. Fyr. 1.2 T., 18.5 B., 48.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5.
4. *Gennembrydning:* Rundboring, Snitning.
5. *Rundformning:* Høvling.
6. *Afpudsning:* Høvling.

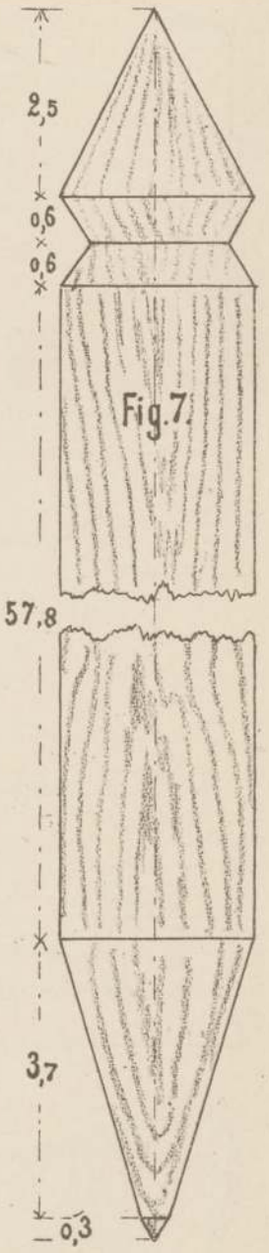


Boghylde 3 G., V. Fig. 9—10.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 16.5 B., 101.0 L. Snor 300.0.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Rundboring.*
5. *Rundformning:* Høvling.
6. *Afpudsning.*





Blomsterstok 3 G, III

Fig. 7—8.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Vinkel, Maalestok, Blyant, Kniv.

Materiale: Fyr. 3.0 □, 65.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Kantfældning* (Firkant — til 6): Snitning.
4. *Spidsning* A (til 7): Snitning.
5. *Afkantning:* Høvling.
6. *Kantfældning* (Ottekant — til 8): Snitning.
7. *Spidsning* B (til 9): Snitning.
8. *Rundformning:* Høvling.
9. *Spidsning* C (Kegleform): Snitning.

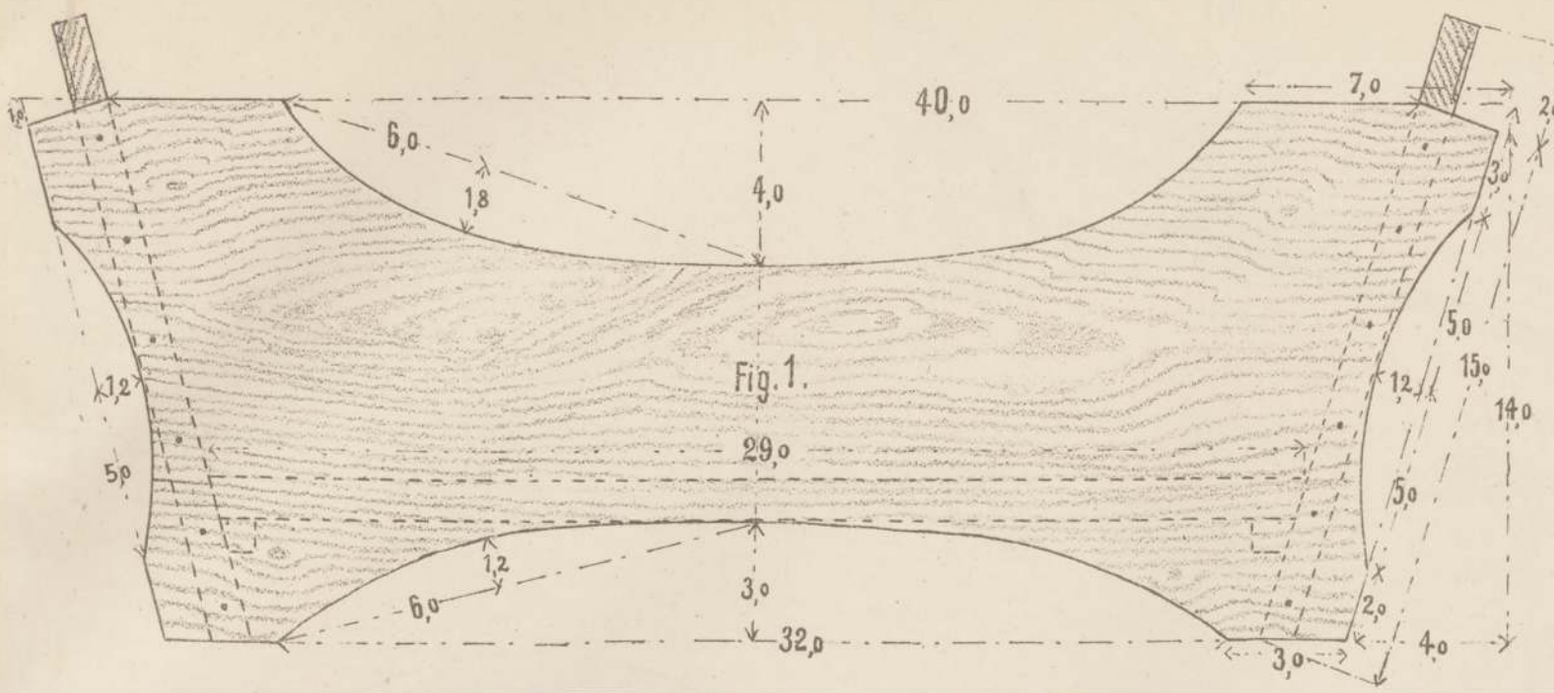


Fig. 1.

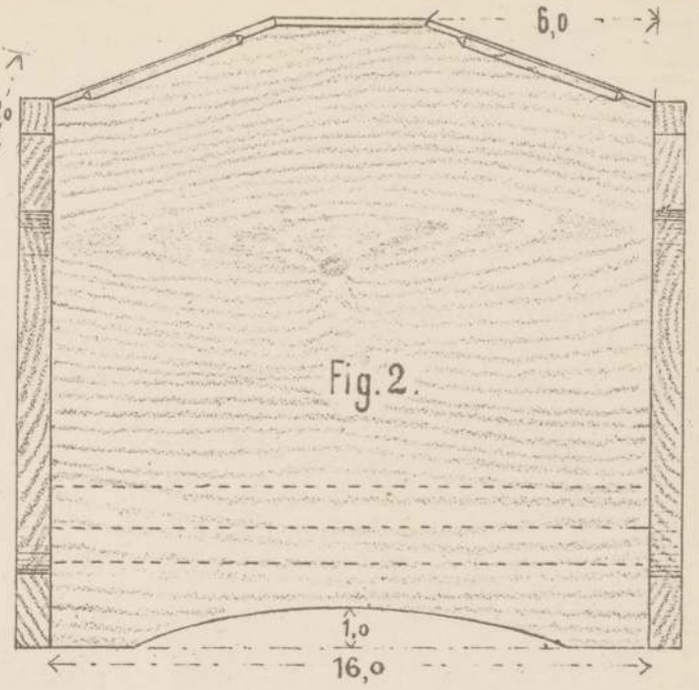


Fig. 2.

Dukkeseng 4 A, III. Fig. 1—4.

Værktøj: Bredsav, Hevl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, *Bugthøvl*, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 17.5 B., 139.0 L. Sem 2.5.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4).
4. *Deling:* Tvær-, Længde- og Skraadeling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 8, 11).
6. *Kantformning:* A. Savning, B. Bugthøvling.
7. *Fasning* (Endestykker). Snitning.
8. *Vridboring* (til 10).
9. *Afpudsning:* Høvling.
10. *Hæftning* (til 11).
11. *Samling:* Spigring.

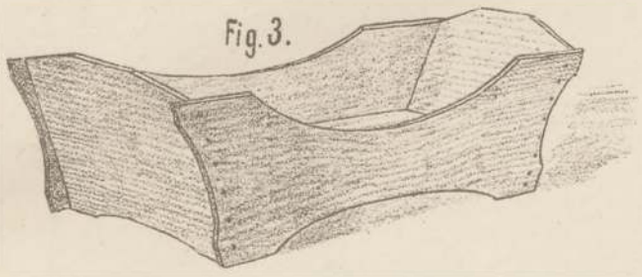
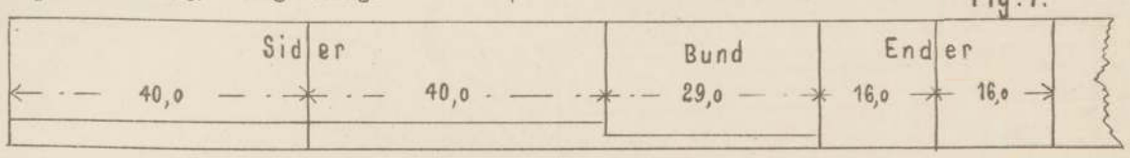

Fig. 3.

Fig. 4.



Værktøjsbrædt 4 A, II. Fig. 5—8.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Vinkel, Blyant, Bredsav, *Bugthøvl*, Centr.-Bor 1.5, 1.0, 0,6 Stikbor, Kniv, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.5 T., 17.5 B., 57.5 L. — 1.2 T., 18.0 B., 31.5 L. Sem 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6, 8).
3. *Deling* — Tvær-, Længde-, Skraadeling: Savning, Høvling.
4. *Gennembrydning:* Rundboring, Snitning.
5. *Kantformning:* Bugthøvling.
6. *Vridboring* (til 8).
7. *Afpudsning:* Høvling.
8. *Samling:* Spigring.

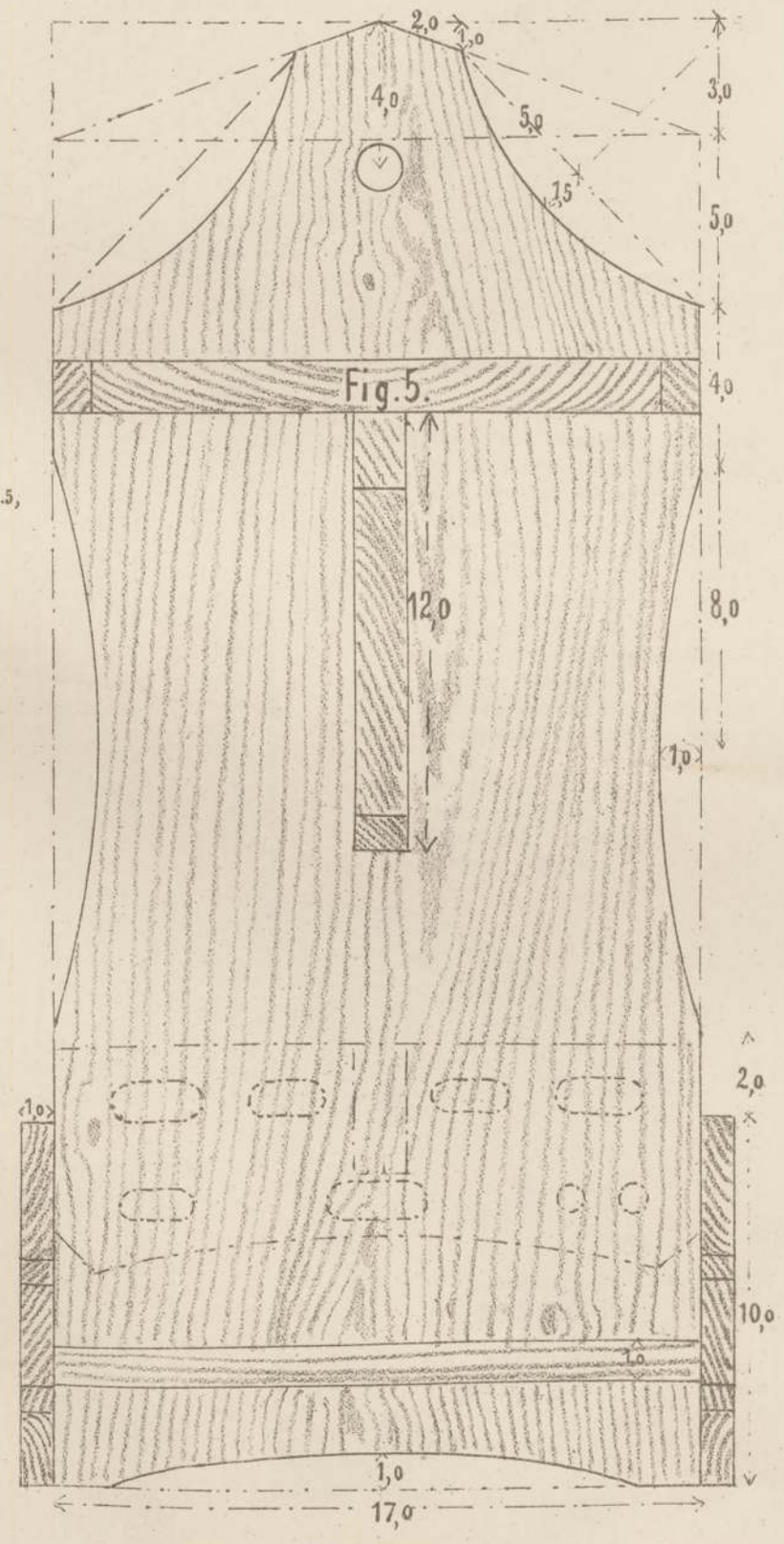


Fig. 5.

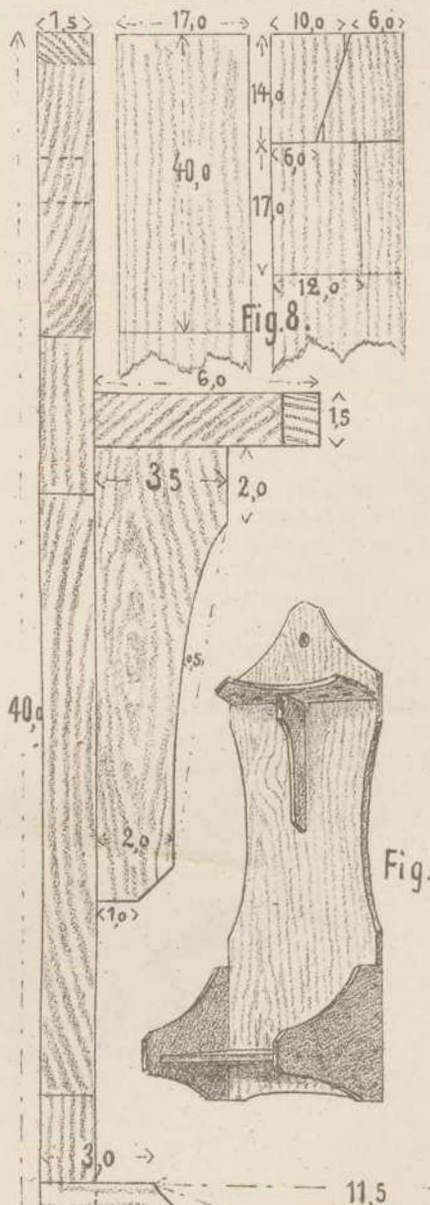


Fig. 8.

Fig. 7.

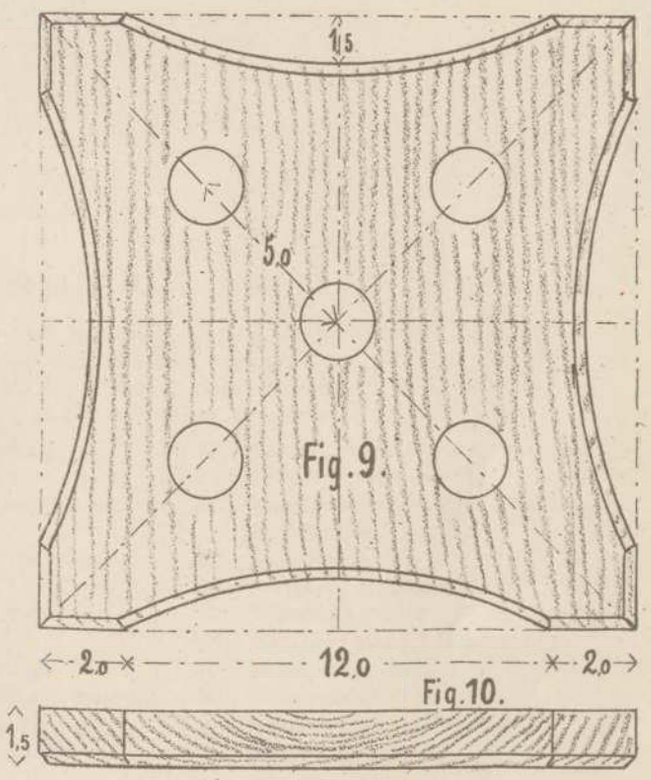


Fig. 9.

Fig. 10.

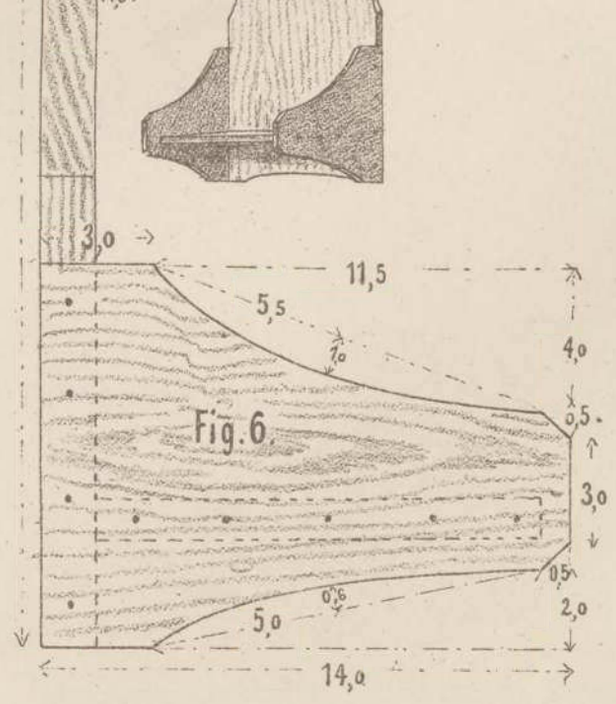


Fig. 6.

Underlag 4 A, I. Fig. 9—10.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Vinkel, Blyant, Sav, *Bugthøvl*, Centr.-Bor 2.0.

Materiale: Fyr. 1.1 T., 16,5 □.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning:* A. Maalestoksridsning (til 3, 4). B. Frihaandstegning (til 4, 5, 6).
3. *Rundboring.*
4. *Fasning:* Høvling.
5. *Kantformning:* Savning.
6. *Fasning:* Bugthøvling.
7. *Afpudsning:* Høvling.

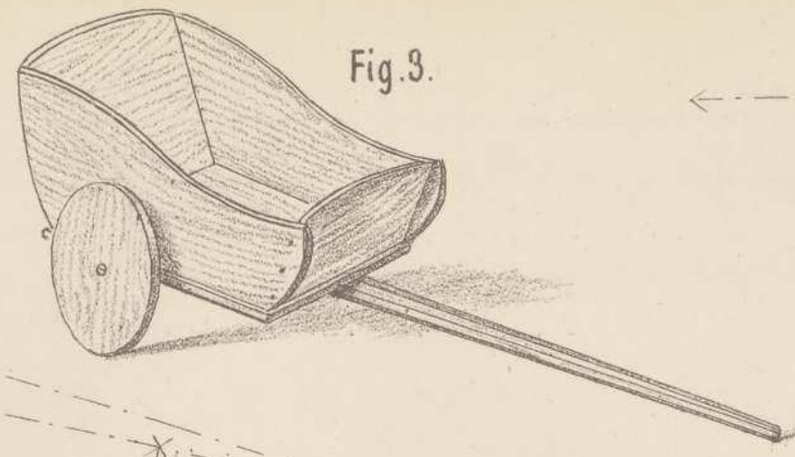


Fig. 3.

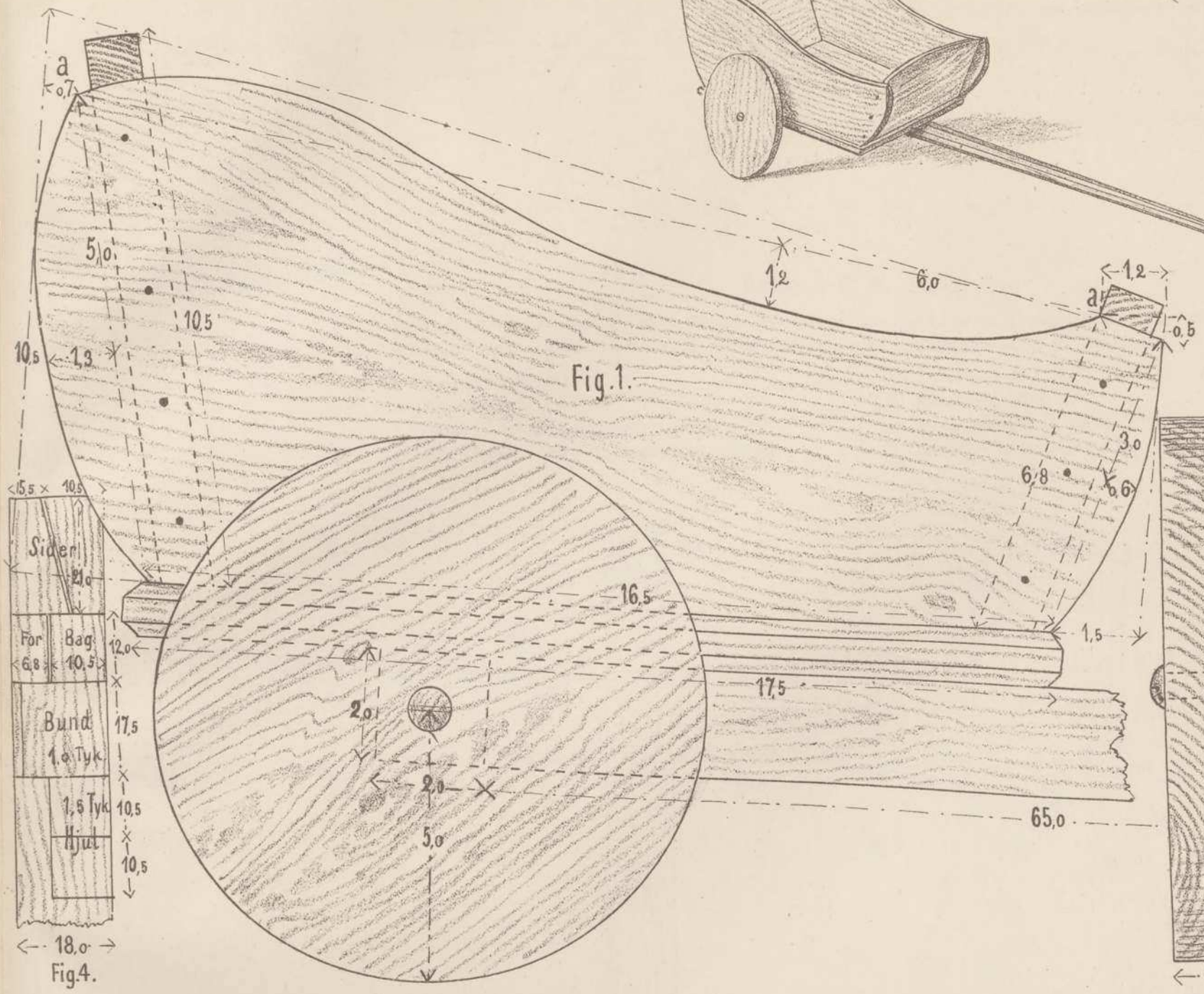


Fig. 1.

Fig. 4.

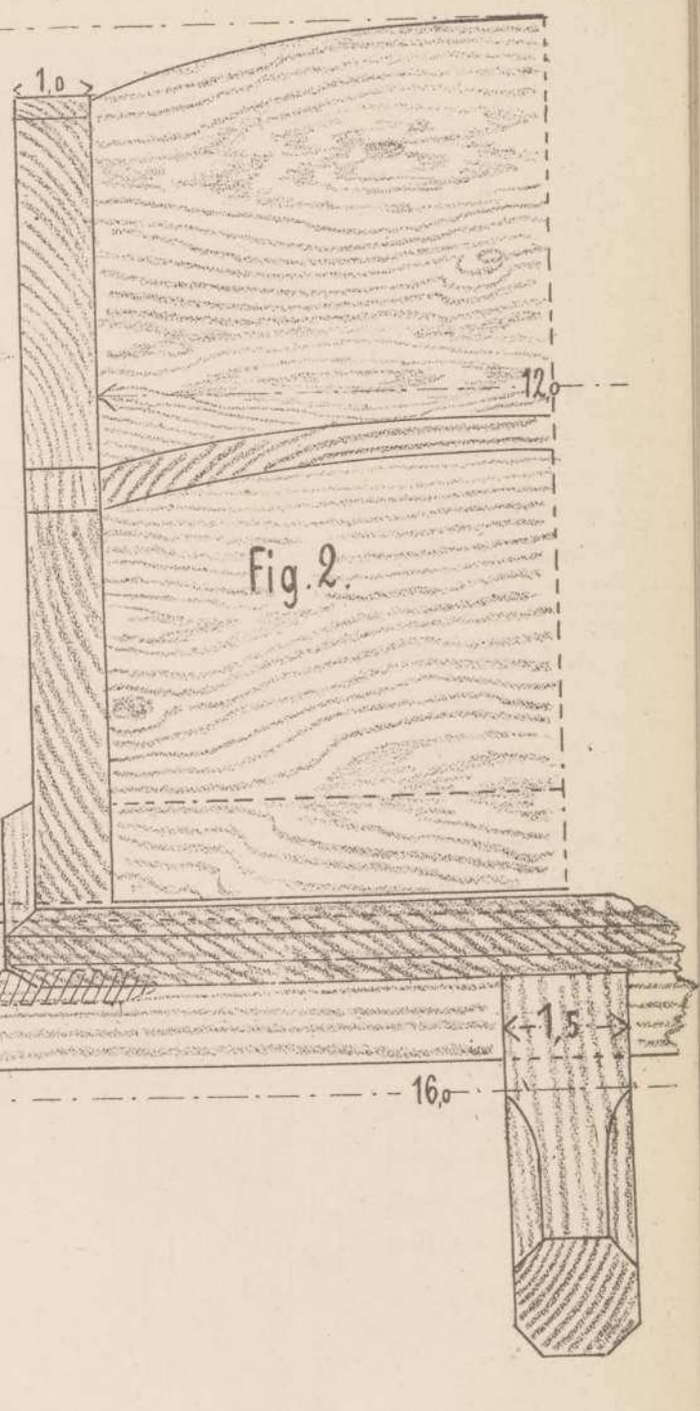


Fig. 2.

Vogn 4 B, III. Fig 1—4.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, *Bugthøvl*, Spigerbor 0.6, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 18.0 B., 52.5 L. — 1.7 T., 10.5 B., 21 L. — 1.7 T., 2.5 B., 65.0 L. — 2.5 □, 16.0 L. 2 Skruer 4.0. Søm 2.5.

1. *Opretning* A: Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Deling:* Tvær-, Længde- og Skraadeling.
4. *Kantformning* A: Savning, Bugthøvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7).
6. *Vridboring* (til 8).
7. *Afpudsning:* Høvling.
8. *Samlingstrin* A (Skrog): Spigring.
9. *Tilridsning* (til 10, 11, 12, 22).
10. *Fasning* (Bund): Høvling.
11. *Vridboring* (til 12).
12. *Samlingstrin* B (Fading): Spigring.
13. *Tilridsning* (til 14, 15).
14. *Kantformning* B (Hjul): Savning, Bugthøvling.
15. *Rundboring*.
16. *Opretning* B (Stang, Axel).
17. *Tilridsning* (til 18, 19, 20, 21, 22).
18. *Fasning* (Stang): Bugthøvling.
19. *Rundboring* (Skrue).
20. *Vridboring* (til 21, 22).
21. *Samlingstrin* C (Undervogn).
22. *Samling:* Spigring, Skruning.

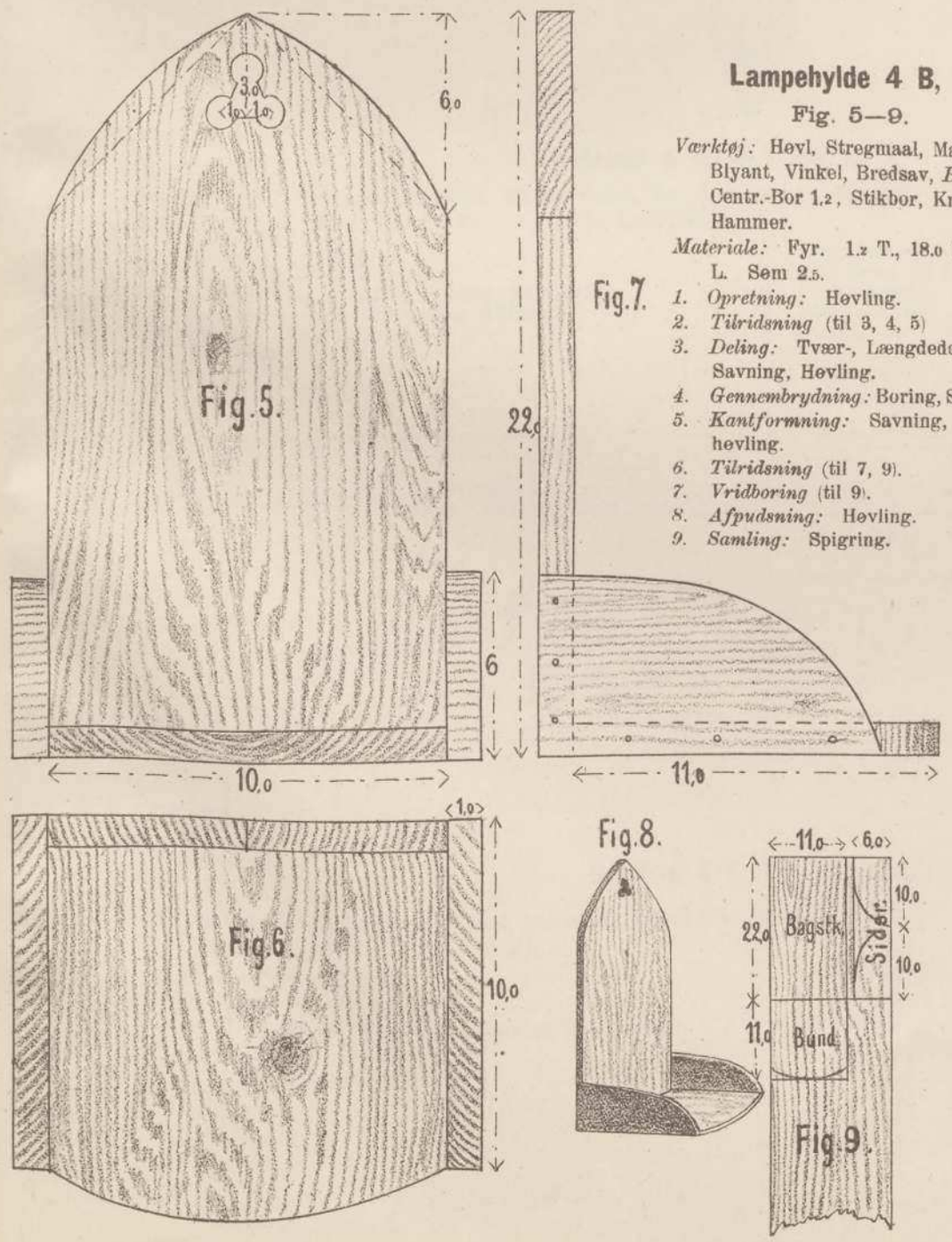


Fig. 5.

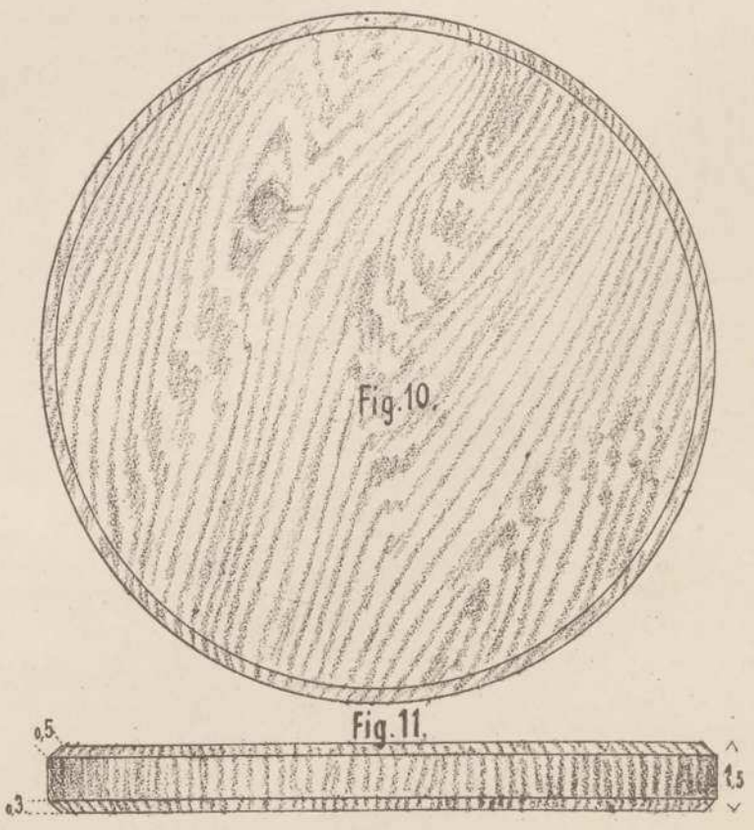
Lampehylde 4 B, II.

Fig. 5—9.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok. Blyant, Vinkel, Bredsav, *Bugthøvl*, Centr.-Bor 1.2, Stikbor, Kniv, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 18.0 B., 33.5 L. Søm 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5)
3. *Deling:* Tvær-, Længdedeling — Savning, Høvling.
4. *Gennembrydning:* Boring, Snitning.
5. *Kantformning:* Savning, Bugthøvling.
6. *Tilridsning* (til 7, 9).
7. *Vridboring* (til 9).
8. *Afpudsning:* Høvling.
9. *Samling:* Spigring.



Kasteskive 4 B, I.

Fig 10—11.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Passer, Bredsav, *Bugthøvl*.

Materiale: Fyr. 1,7 T., 17.5 □.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4): Passerridsning.
3. *Kantformning:* Savning, Bugthøvling.
4. *Fasning:* Bugthøvling.

Philipsen & Co.

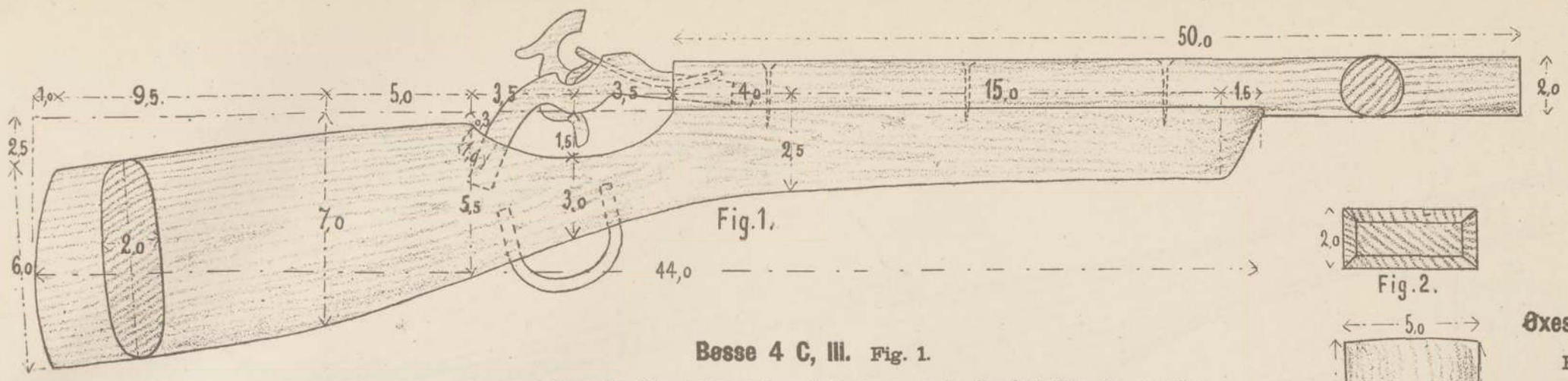


Fig. 1.

Bøsse 4 C, III. Fig. 1.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 1.0 og 0.6, *Bugthøvl*, Kniv, Skruetrækker.
Materiale: Birk el. Lind. 2.2 T., 10.0 B., 50.5 L. — 3 Skruer 3.0, Spanskrør 5.0 L., 0.6. T. Jærn-Laas.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Deling* — Længde-, Skraadeling: Savning.
4. *Kantformning:* Høvling, Bugthøvling, Snitning.
5. *Tilridsning* (til 6, 7).
6. *Rundboring* (til 8).
7. *Rundformning:* A. Høvling. B. Bugthøvling.
8. *Samling:* A. Indfejning (Laas og Bøjle). B. Skruning.

Fig. 2.

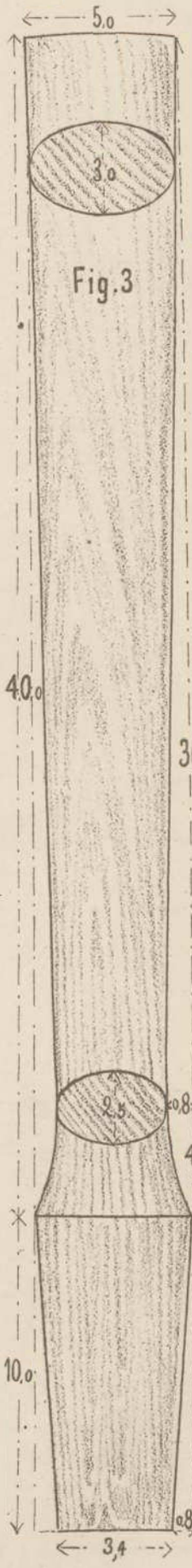


Fig. 3

Øxeskaft 4 C, II.

Fig. 2—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, *Bugthøvl.*

Materiale: Birk. 3.2 T., 5.2 B., 50.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3).
3. *Kantformning:* Bugthøvling.
4. *Tilridsning* (til 5).
5. *Fladeformning:* Bugthøvling.
6. *Tilridsning* (til 7, 8).
7. *Afkantning:* Bugthøvling.
8. *Rundformning:* Bugthøvling.

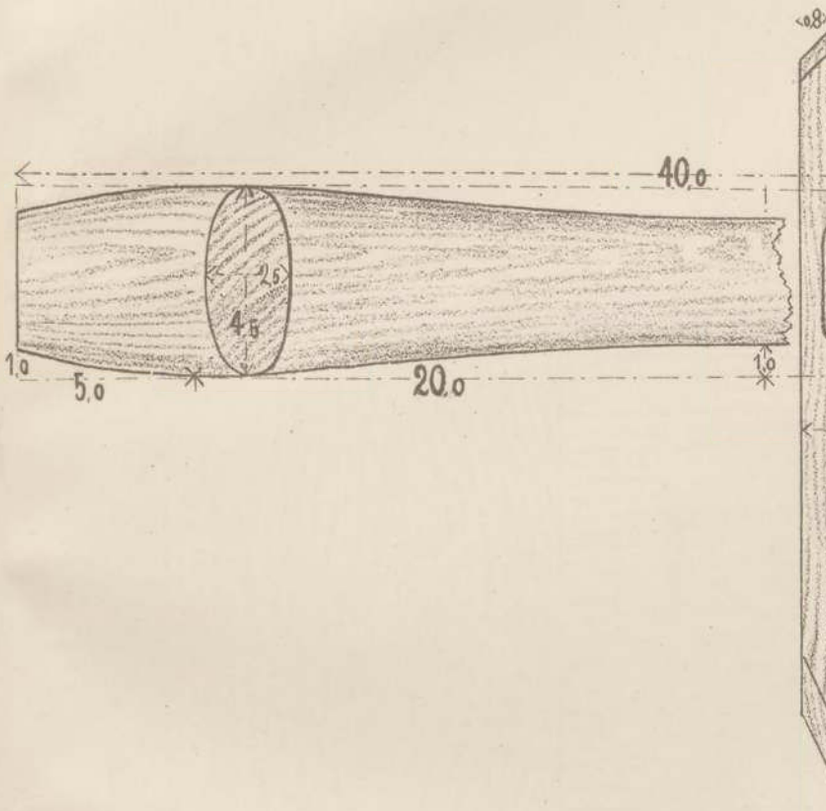


Fig. 5.

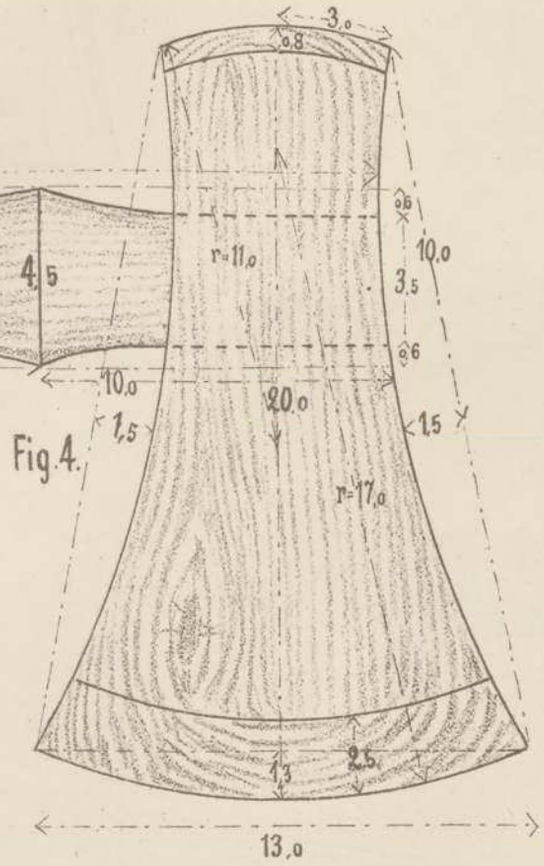


Fig. 4.

Stridsøxe 4 C, IV. Fig. 4—5.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Centr.-Bor 1.0, *Bugthøvl.*
Materiale: Birk. 2.5 T., 13.5 B., 20.5 L. — 2.5 T., 4.7 B., 50.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Kantformning* A (Øxe): Savning, Bugthøvling.
4. *Gennembrydning:* Rundboring, Snitning.
5. *Fasning:* Bugthøvling.
6. *Tilridsning* (til 7).
7. *Kantformning* B (Skaft): Bugthøvling.
8. *Tilridsning* (til 9, 10, 11).
9. *Fladeformning:* Bugthøvling.
10. *Rundformning:* Bugthøvling.
11. *Samling.*

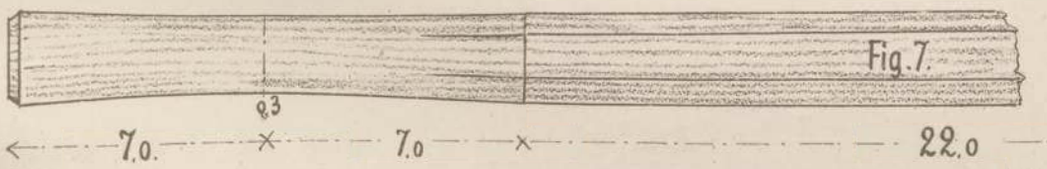


Fig. 6.
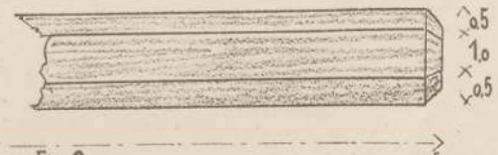


Fig. 7.

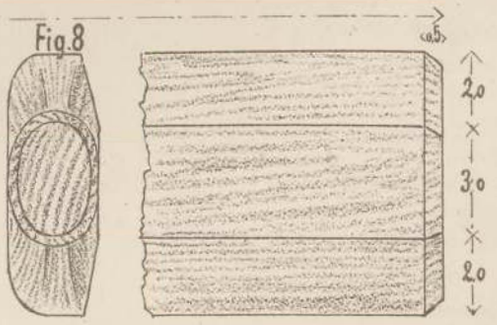


Fig. 8.

Boldtræ 4 C, I. Fig. 6—8.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Vinkel, Maalestok, Blyant, Sav, *Bugthøvl.*
Materiale: Fyr. 3.0 T., 7.5 B., 36.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 6, 7).
3. *Kantfældning* (Haandtag): Savning, Bugthøvling.
4. *Tilridsning:* B. (til 5).
5. *Fladefældning:* Bugthøvling.
6. *Fasning* (Blad): Høvling.
7. *Afkantning* (til 8): A. Høvling. B. Bugthøvling.
8. *Rundformning:* Høvling, Bugthøvling.
9. *Fasning:* Bugthøvling.

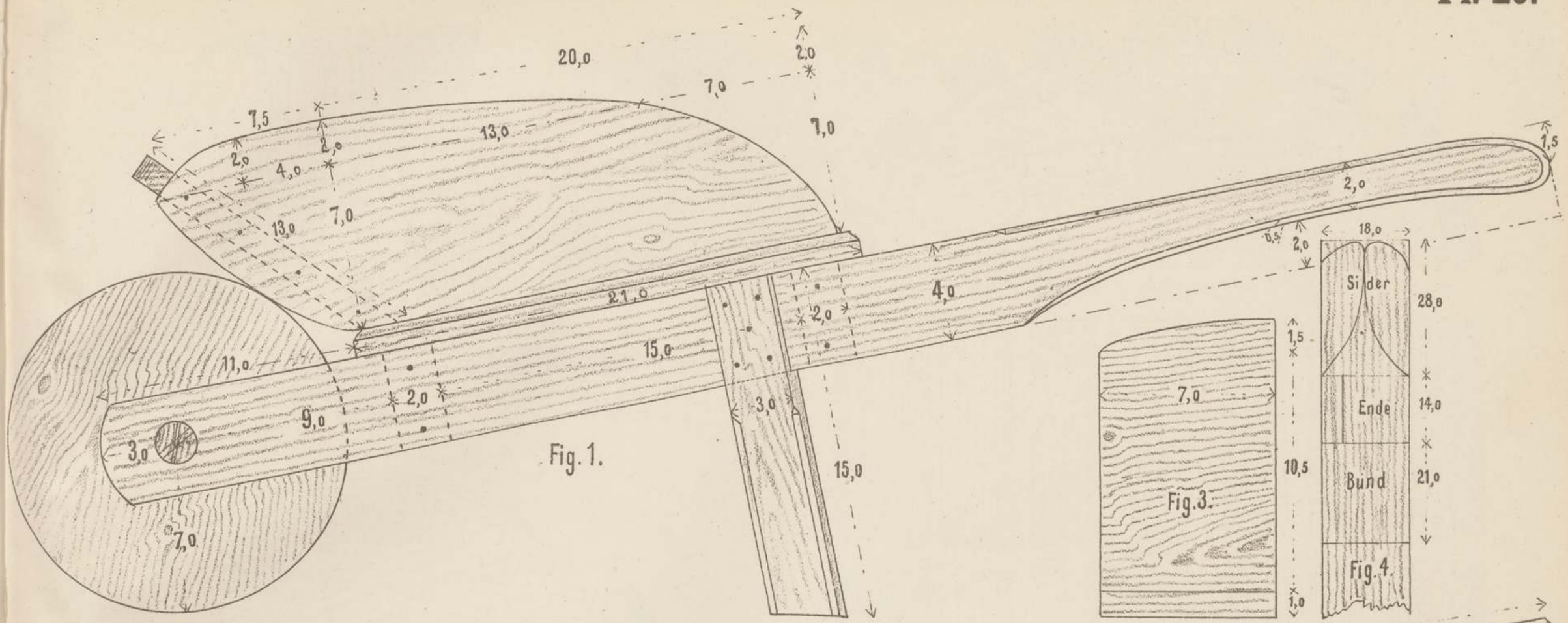


Fig. 1.

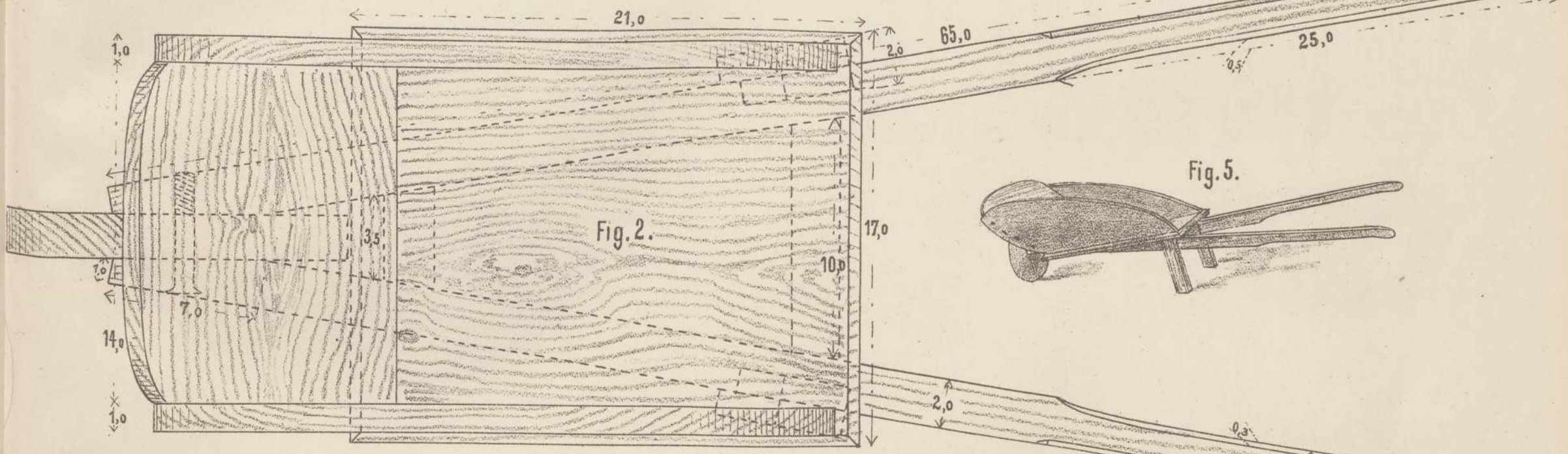


Fig. 2.

Fig. 5.

Fig. 8.

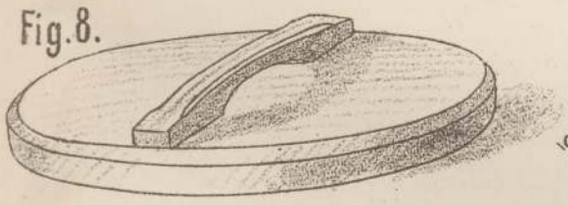
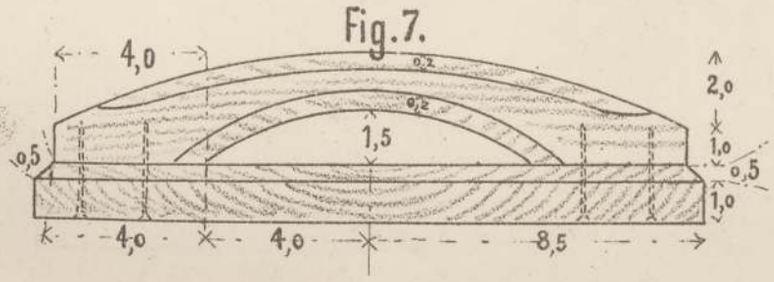


Fig. 7.



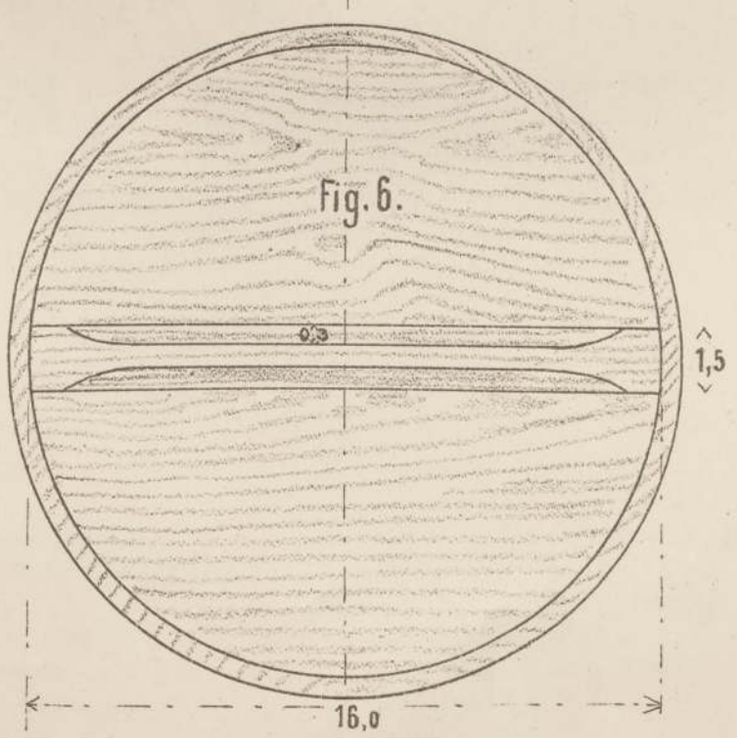


Fig. 6.

Grydelaag 5 A, I. Fig. 6—8.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, *Smalsav*, Bugthøvl, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.7 T., 17.5 i □ — 1.7 T., 3.5 B., 16.5 L. Som 3.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 6, 7).
3. *Buedeling:* Rundsavning.
4. *Kantformning:* Bugthøvling.
5. *Fasning:* Bugthøvling.
6. *Vridboring* (til 7).
7. *Samling:* Spigring.

Trillebør 5 A, IV. Fig. 1—5.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Blyant, Vinkel, Bredsav, Passer, *Smalsav*, Bugthøvl, Kniv, Centr.-Bor 0.6, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 18.0 B., 64.5 L. — 2.2 T., 15.5 B., 65.5 L. 1 Skrue 5.0. Som 2.5 og 3.0.

1. *Opretning* A (Underdel): Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4.)
3. *Deling* — Længde-, Buedeling: Savning.
4. *Kantformning:* Høvling, Bugthøvling, Snitning.
5. *Tilridsning* (til 6, 8, 9, 10).
6. *Fladeformning:* Bugthøvling.
7. *Fasning:* Bugthøvling.
8. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
9. *Boring:* Rundboring, Vridboring (til 10).
10. *Samlingstrin* A: Spigring, Skruning.
11. *Opretning* B (Fading): Høvling.
12. *Tilridsning* (til 13, 14, 16, 18, 19).
13. *Deling* — Tvær-, Længde- og Buedeling: Savning.
14. *Kantformning:* Bugthøvling.
15. *Fasning:* Høvling.
16. *Vridboring* (til 18, 19).
17. *Afpudsning:* Høvling.
18. *Samlingstrin* B: Spigring.
19. *Samling:* Spigring.

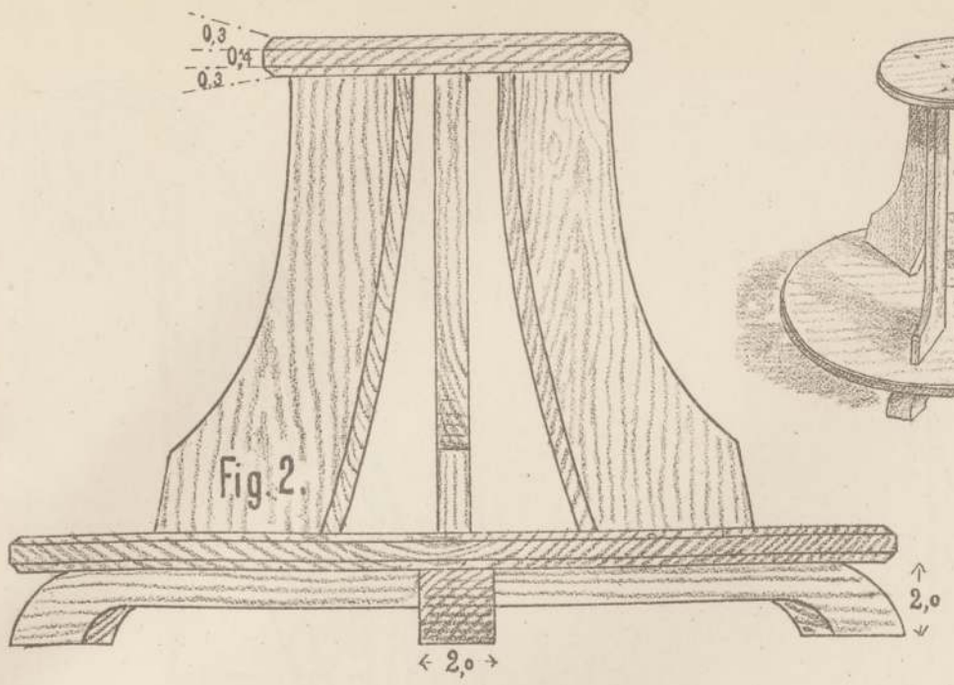
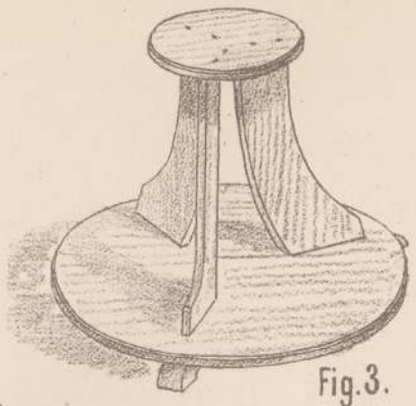


Fig. 2.


Fig. 3.

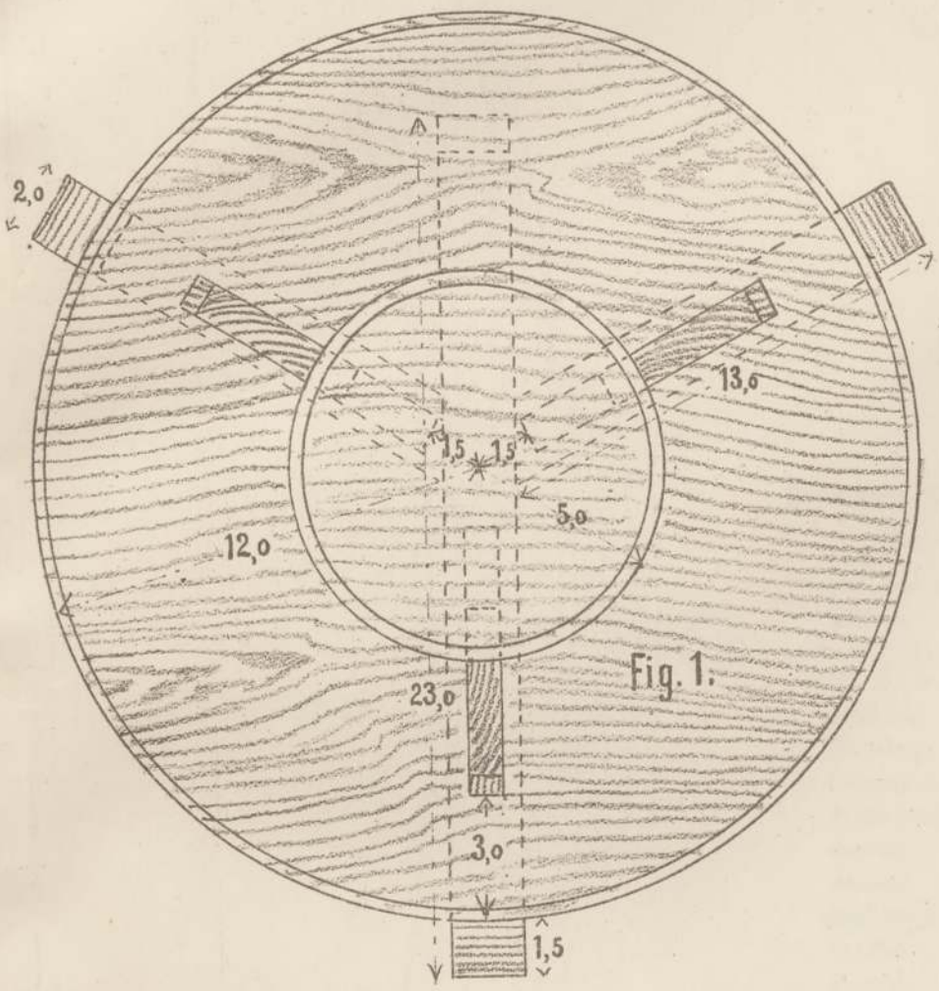


Fig. 1.

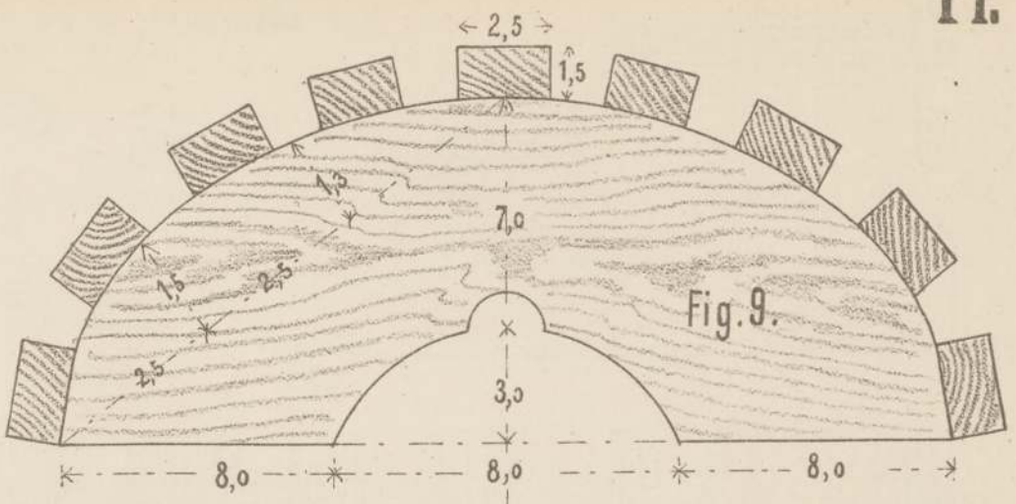


Fig. 9.

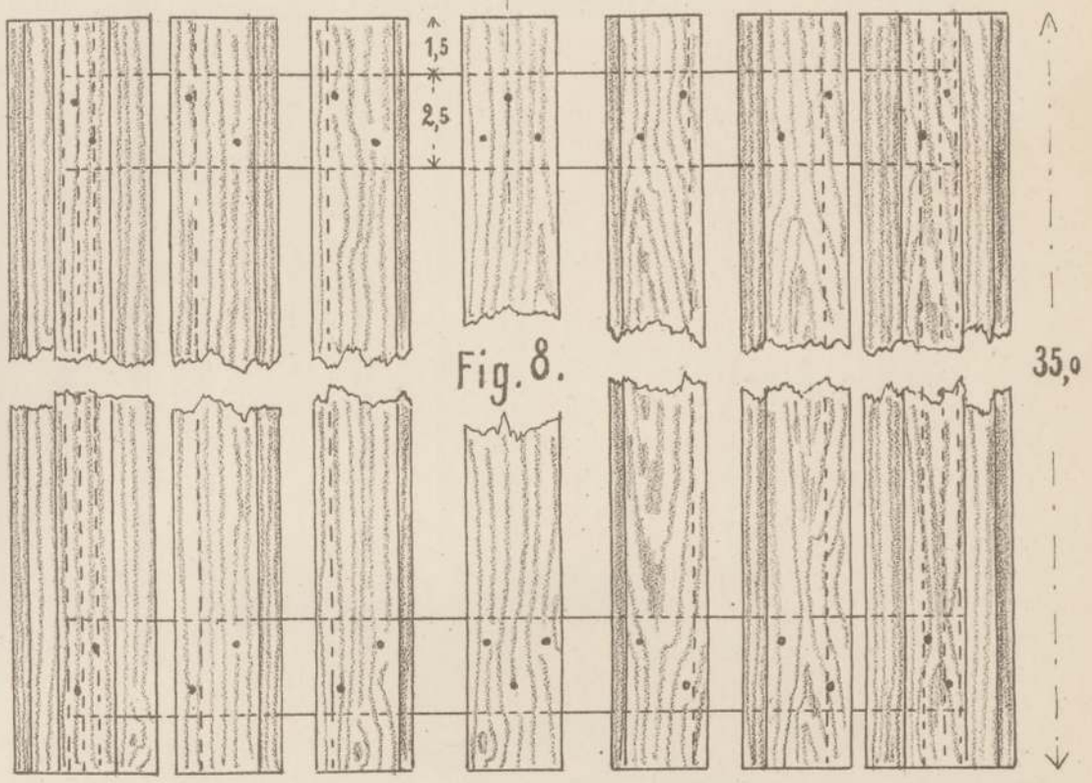
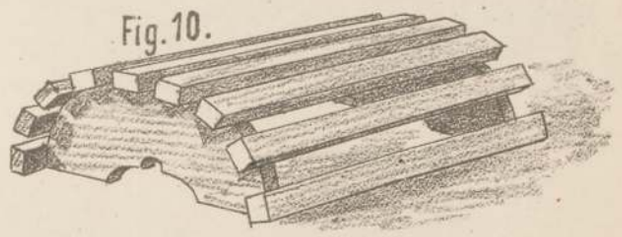


Fig. 8.


Fig. 10.

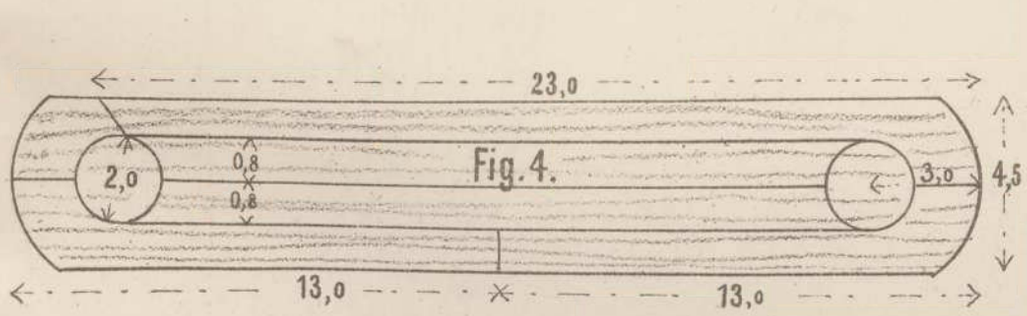


Fig. 4.

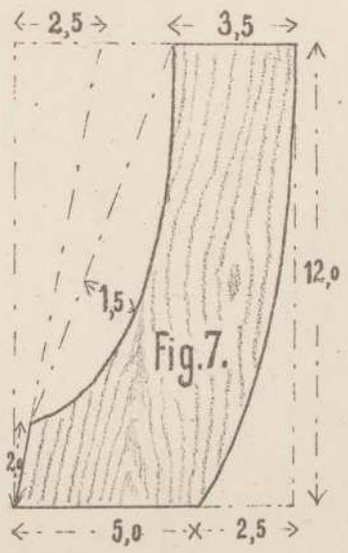


Fig. 7.

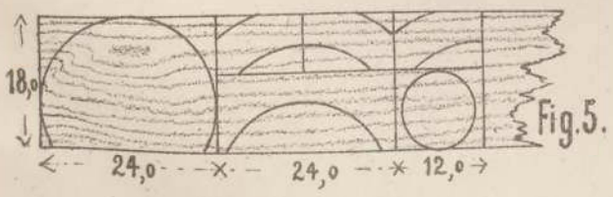


Fig. 5.

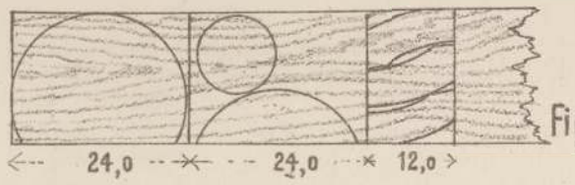


Fig. 6.

Haveskammel 5 A, II. Fig. 8—10.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Passer, Centr.-Bor 2.0, *Smalsav*, Bugthøvl, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 17.0 B., 35.5 L. — 2.7 T., 10.5 B., 48.5 L. Sem 3.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Rundboring.*
4. *Buedeling:* Rundsavning.
5. *Kantformning:* Bugthøvling.
6. *Længdedeling* (Lister): Savning, Høvling.
7. *Tilridsning* (til 8).
8. *Vridboring* (til 10).
9. *Afpudsning* (Fødder): Høvling.
10. *Samling:* Spigring.

Blomsterstel 5 A, III. Fig. 1—7.

Værktøj som Fig. 8—10 + Kniv, Kaptang.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 18.0 B., 61.0 L. — 2.2 T., 5.0 B., 26.5 L. Sem 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Udnytning.*
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Fugning:* Høvling, Ridsning, Sømkapning, Stilkning, Samling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 11, 18).
6. *Buedeling:* Rundsavning.
7. *Kantformning:* Bugthøvling.
8. *Fasning:* Bugthøvling.
9. *Vridboring* (til 11).
10. *Afpudsning:* Høvling.
11. *Samlingstrin* A (Overdel): Spigring.
12. *Tilridsning* (Fod) (til 13, 14, 15, 16 17).
13. *Rundboring.*
14. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
15. *Kantformning:* Snitning.
16. *Skraadeling:* Savning, Snitning.
17. *Vridboring* (til 18).
18. *Samling:* Spigring.

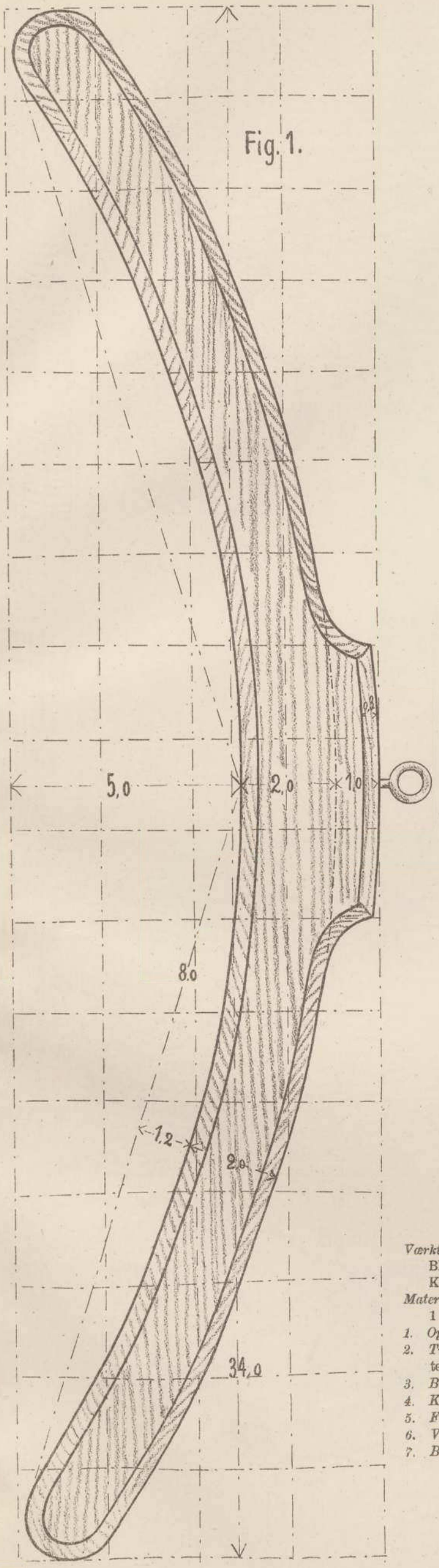


Fig. 1.

Strømpebrædt 5 B, II

Fig. 5.

Værktøj som Fig. 1 ÷ Stikbor.
Materiale: Fyr. 1.7, T., 16.5 B., 38.5 L.
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4): Frihaandstegning el. Paalægstegning.
3. *Buedeling:* Bølgesavning.
4. *Kantformning:* Bugthøvling.
5. *Fasning:* Bugthøvling.

Klædeholder 5 B, I.

Fig. 1.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, *Smalsav*, Bugthøvl, Kniv, Stikbor.
Materiale: Fyr 1.7 T., 8.5 B., 34.5 L. 1 Skrueøsken.
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 6): Frihaandstegning el. Paalægstegning.
3. *Buedeling:* Bølgesavning.
4. *Kantformning:* Bugthøvling.
5. *Fasning:* Bugthøvling.
6. *Vridboring* (til 7).
7. *Beslaaning:* Skruning.

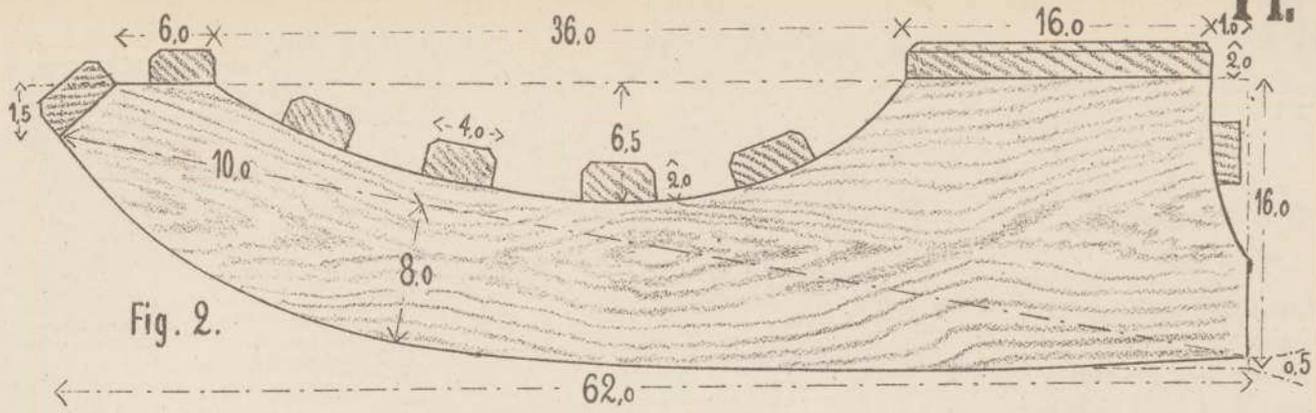


Fig. 2.

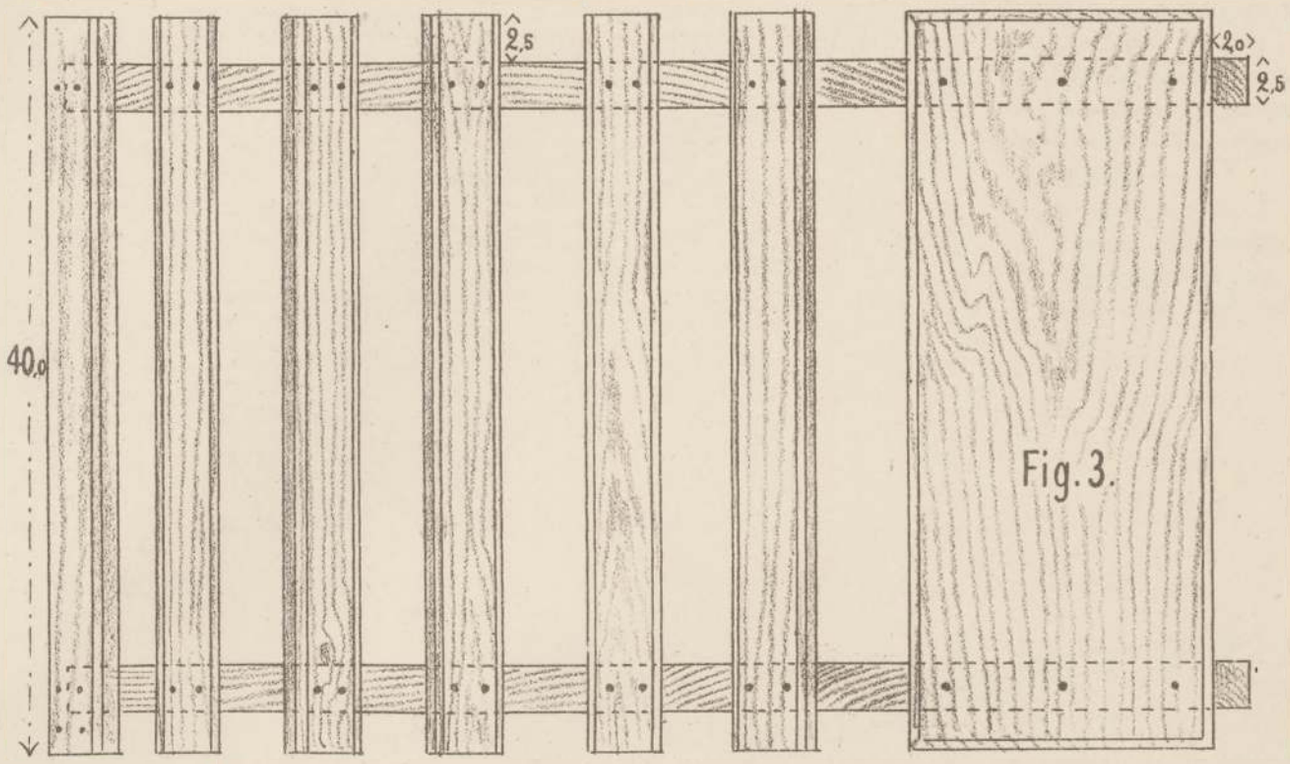


Fig. 3.

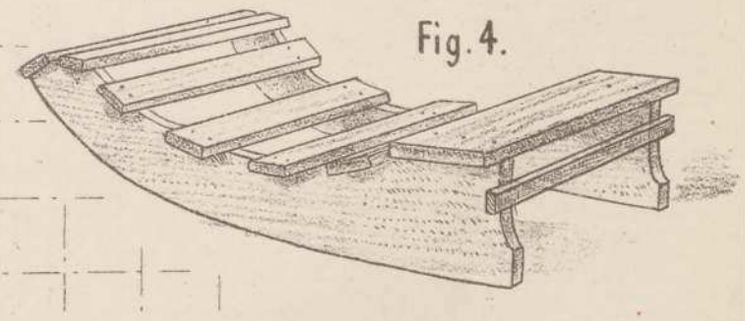


Fig. 4.

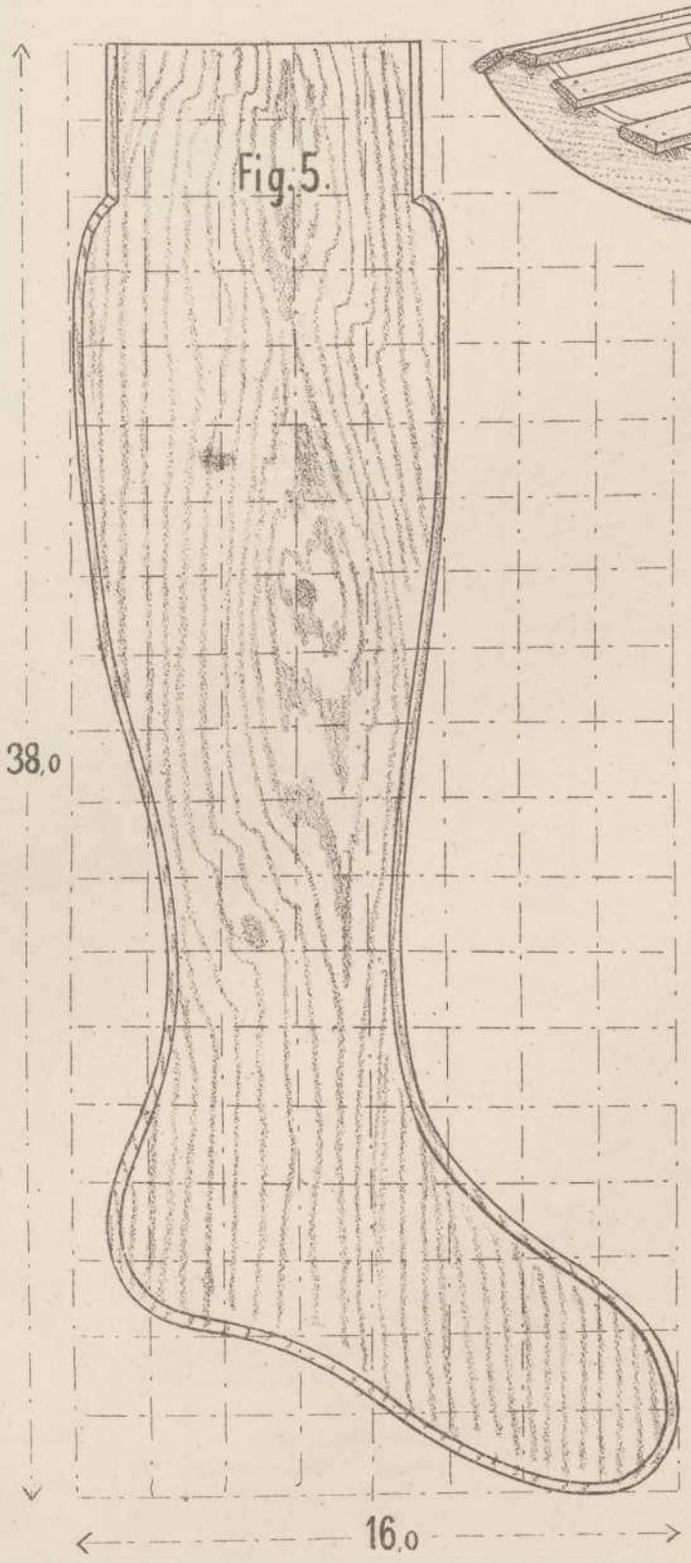


Fig. 5.

Slæde 5 B, III

Fig. 2—4.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, *Smalsav*, Bugthøvl, Bredsav, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr. 2.7 T., 16.5 B., 26.5 L. Som 5.0.
1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 3 4, 7): Frihaandstegning el. Paalægstegning.
4. *Deling* — Længde-, Buedeling: Bølgesavning.
5. *Kantformning:* Bugthøvling, Høvling.
7. *Fasning:* Høvling.
7. *Vridboring* (til 9).
8. *Afpudsning:* Høvling.
9. *Samling:* Spigring.

Nøglebrædt 5 C, I.

Fig 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, *Smalsav*, Bugthøvl, Kniv, Stikbor.

Materiale: Fyr. 1.7 T., 12.5 B., 20.5 L. 2 Øskener. 5 Kroge. Søm 1.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 8).
3. *Buedeling:* Brudsavning.
4. *Kantformning:* Bugthøvling, Snitning.
5. *Vridboring* (til 8).
6. *Fasning:* Bugthøvling, Snitning.
7. *Afpudsning:* Høvling.
8. *Beslaaning:* Skruning, Spigring.



Fig.2.

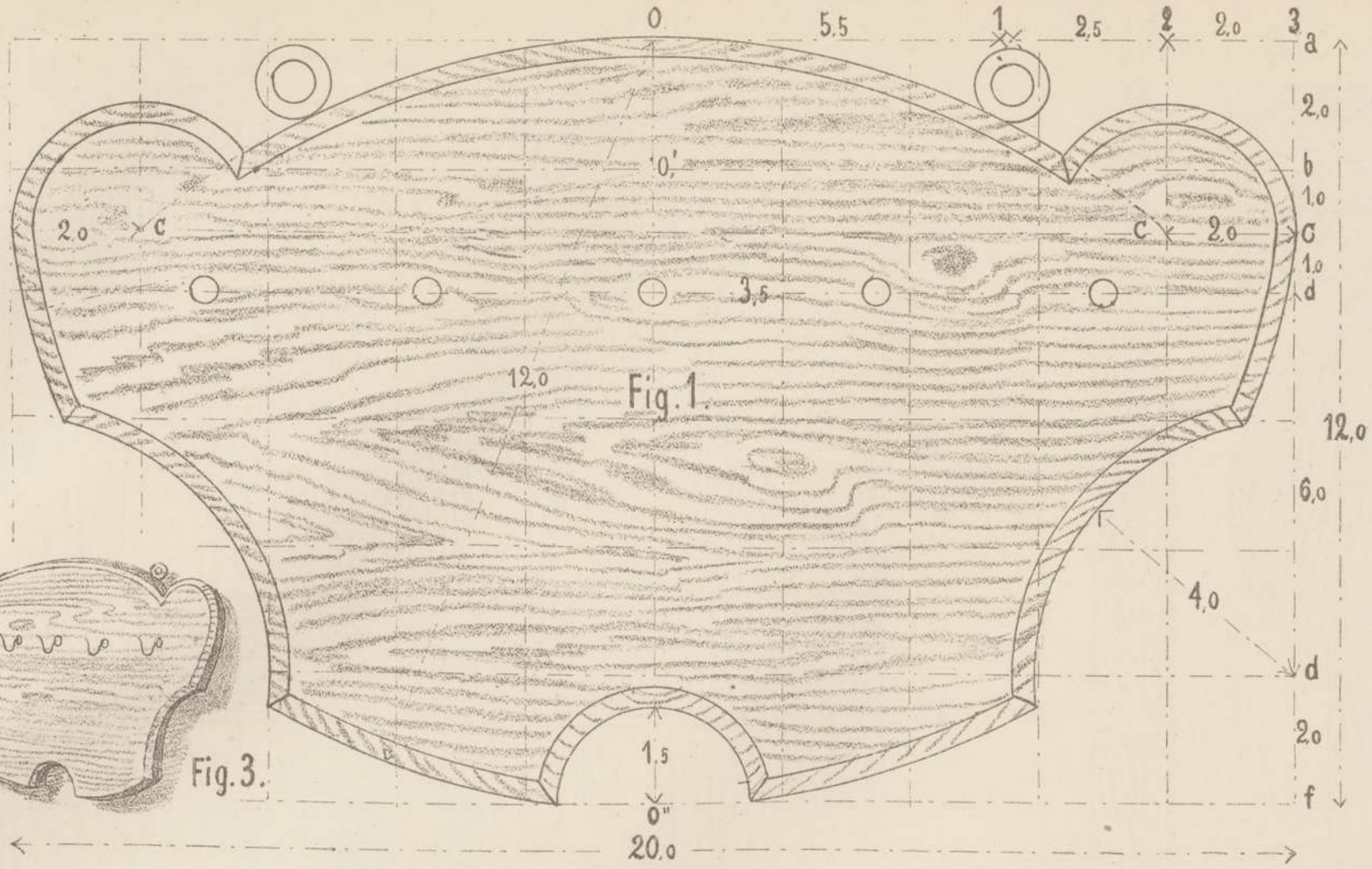


Fig.1.

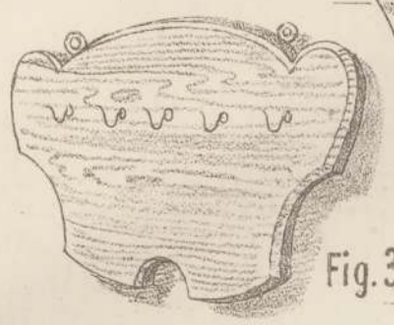


Fig.3.



Fig.7.

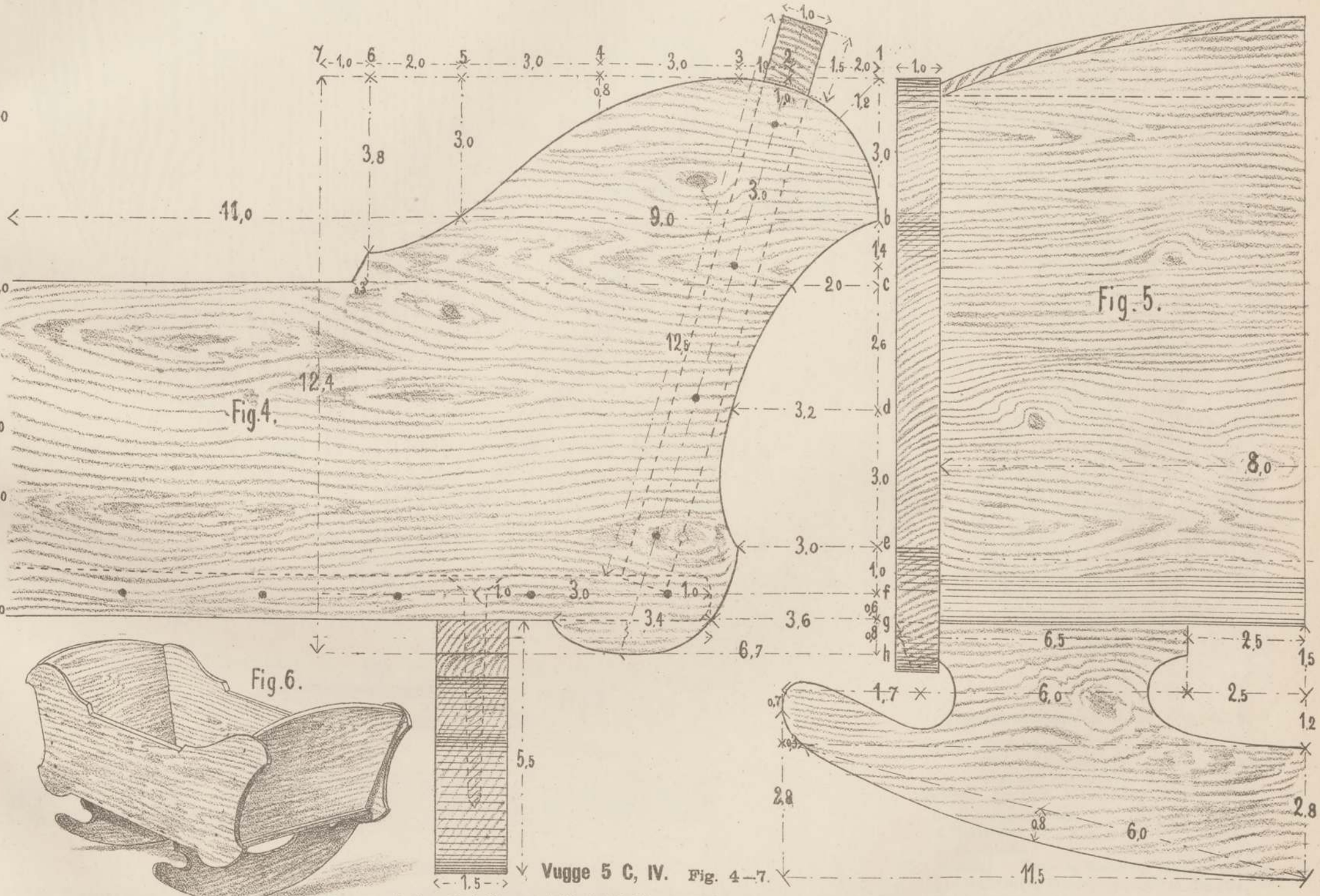


Fig.4.

Fig.5.

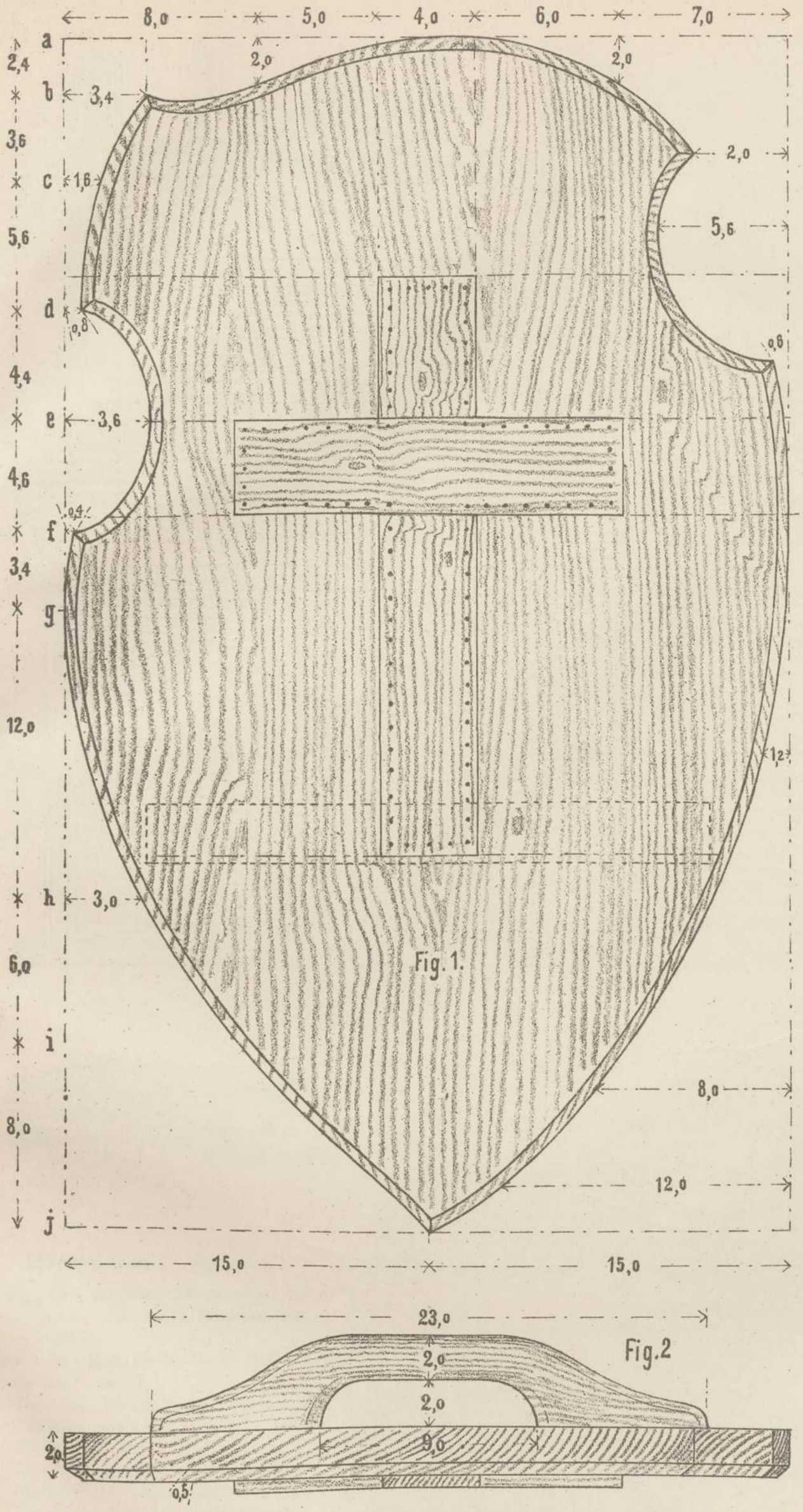
Fig.6.

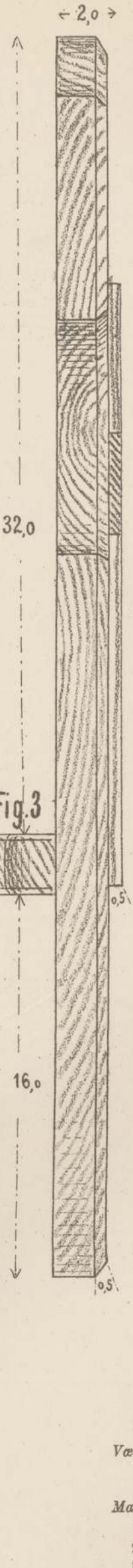
Vugge 5 C, IV. **Fig. 4—7.**

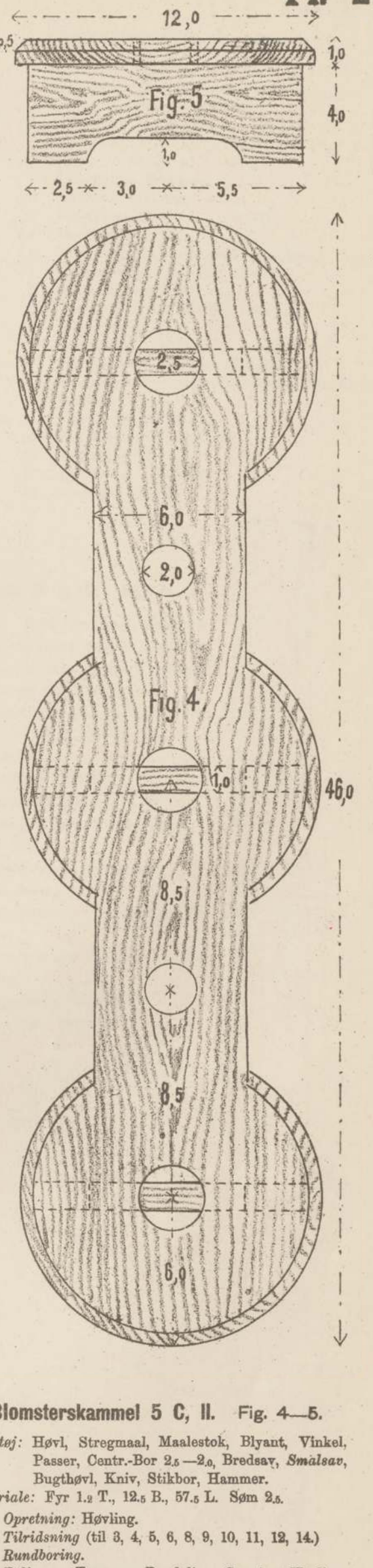
Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.5, Spigerbor 0.5, *Smalsav*, Bugthøvl, Kniv, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 16.5 B., 145.5 L. — 1.7 T., 12.0 B., 23.0 L. Søm 2.5. 4 Skruer 4.0.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning* A (Skrog): Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 8, 16): Frihaandstegning el. Paalægstegning.
4. *Deling* — Tvær-, Buedeling: Savning.
5. *Kantformning:* Høvling, Bugthøvling, Snitning.
6. *Boring:* Vridboring (til 8). Rundboring (til 16).
7. *Afpudsning:* Høvling.
8. *Samlingstrin* A: Spigring.
9. *Opretning* B (Gænger): Høvling.
10. *Tilridsning* (til 11, 12, 13, 14): Frihaandstegning el. Paalægstegning.
11. *Gennembrydning:* Boring.
12. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
13. *Kantformning:* Bugthøvling, Snitning.
14. *Vridboring* (til 16).
15. *Afpudsning:* Høvling.
16. *Samling:* Skruning.







Skjold 5 C, III. Fig. 1—3.

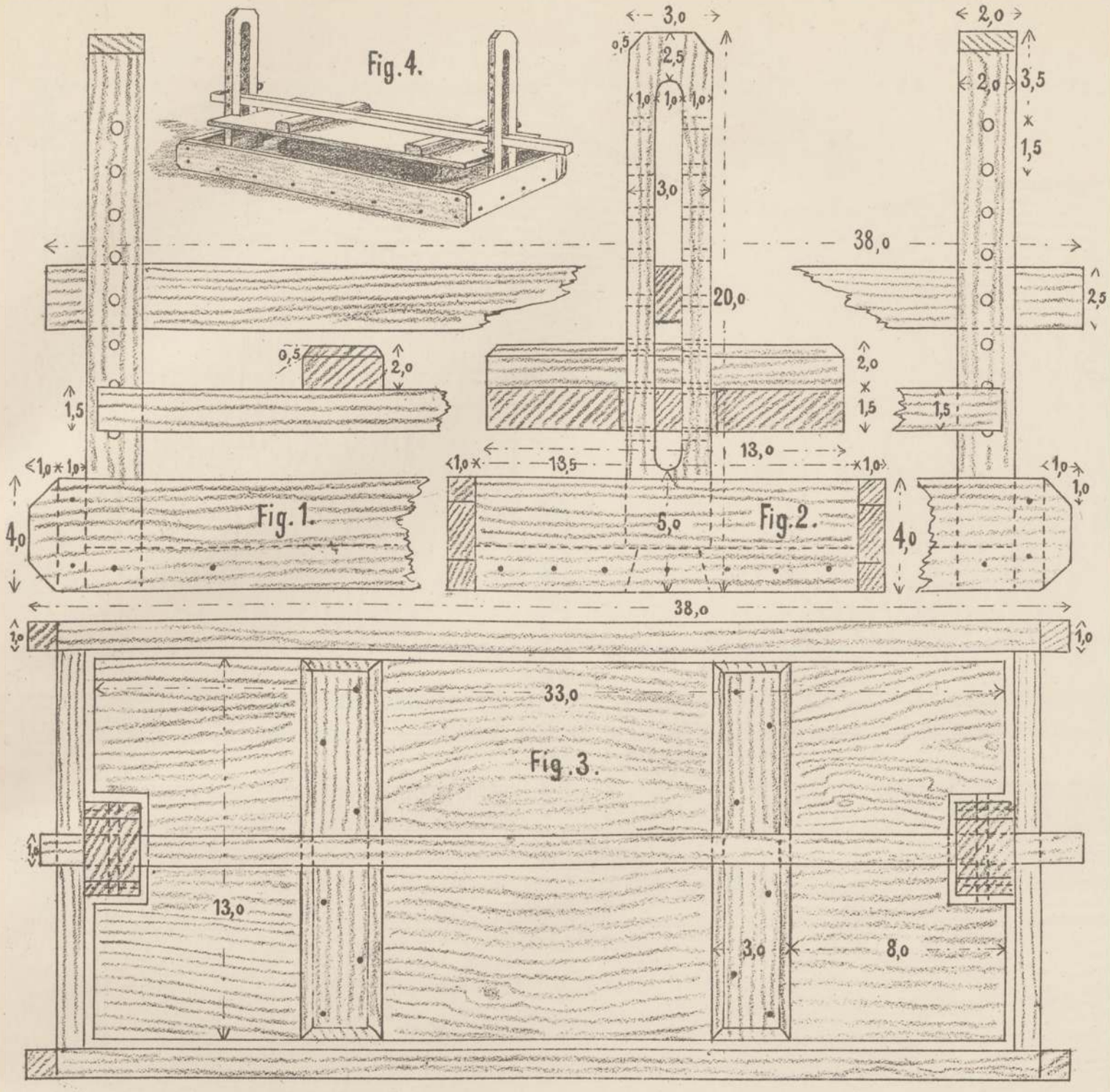
Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Stikbor, Kaptang, Hammer, *Smalsav*, Bugthøvl, Kniv.
Materiale: Fyr 2.2 T., 15.5 B., 101.0 L. Nøddetræ 0.6 T., 12.0 □. Søm 4.0—1.0. Messingsøm 1.0.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning* (Flade, Kant, til 3): Høvling.
3. *Fugning:* Høvling, Ridsning, Vridboring, Sømkapning, Stilkning, Samling[strin A]
4. *Opretning* A (Plade): Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7 (Frihaandstegning), 9).
6. *Buedeling:* Brudsavning.
7. *Kantformning:* Bugthøvling, Snitning.
8. *Fasning:* Bugthøvling, Snitning.
9. *Vridboring* (til 11).
10. *Afpudsning:* Høvling.
11. *Samlingstrin* B: Spigring.
12. *Opretning* B (Haandtag, Kors): Høvling.
13. *Tilridsning* (til 14, 15, 16.)
14. *Deling* — Tvær- og Længdedeling: Savning, Høvling.
15. *Samling:* Spigring.
16. *Pyntning:* Spigring.

Blomsterskammel 5 C, II. Fig. 4—5.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Centr.-Bor 2.5—2.0, Bredsav, *Smalsav*, Bugthøvl, Kniv, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr 1.2 T., 12.5 B., 57.5 L. Søm 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 14.)
3. *Rundboring.*
4. *Deling* — Tvær- og Buedeling: Savning, Høvling.
5. *Kantformning* (Plade): Bugthøvling, Snitning.
6. *Vridboring* (til 14).
7. *Fasning:* Bugthøvling, Snitning.
8. *Tværopretning* (Fødder): Studsning.
9. *Rundboring.*
10. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
11. *Kantformning:* Snitning.
12. *Vridboring* (til 14).
13. *Afpudsning:* Høvling.
14. *Samling:* Spigring.



Pelsepresse 6 A, III. Fig. 1—4.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 1.0 og 0.5, *Stemmejærn*, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.2 T., 13.0 B., 20.5 L. — 1.7 T., 14.5 B., 34.5 L. — 1.2 T., 15.5. B., 38.5 L., 2 Splitter. 8 Skruer 3.5. Sem 2.5.

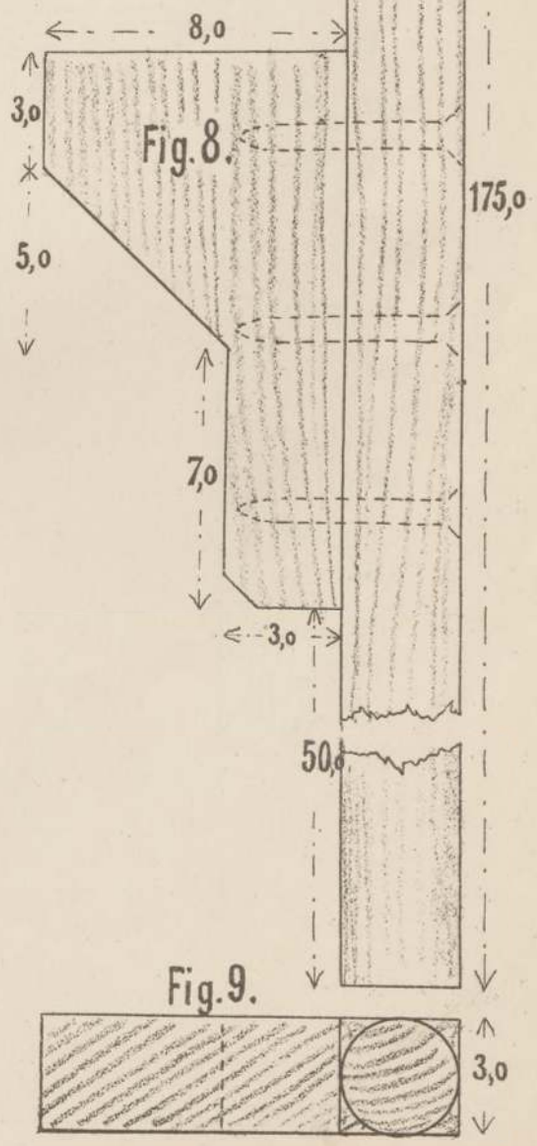
1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7, 9, 11).
4. *Rundboring.*
5. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
6. *Kantfældning:* Savning, Stikning.
7. *Hjørneskakning:* Stikning.
8. *Fasning* (Revler): Høvling, Stikning.
9. *Vridboring* (til 11).
10. *Afpudsning:* Høvling.
11. *Samlingstrin* A (Skrog): Skruning.
12. *Deling* (Lister): Længde-, Tværdeling: Savning, Høvling.
13. *Tilridsning* (til 14, 15).
14. *Hjørneskakning:* Stikning.
15. *Vridboring* (til 17).
16. *Afpudsning:* Høvling.
17. *Samling:* Spigring.

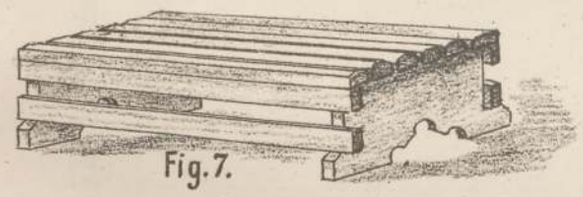
Stylter 6 A, II. Fig. 8—9.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 0.6, Passer, Bugthøvl, Smalsav, *Stemmejærn*, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 3.2 T., 7.0 B., 175.5 L., — 3.2 T., 8.5 B., 23.5 L. 6 Skruer 5.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 7).
3. *Deling* — Længde-,Skraadeling: Savning.
4. *Kantopretning:* Høvling.
5. *Rundboring* (til 9).
6. *Rundformning:* Bugthøvling, Høvling.
7. *Kantformning* (Klamper): Stikning.
8. *Afpudsning:* Høvling.
9. *Samling:* Skruning.



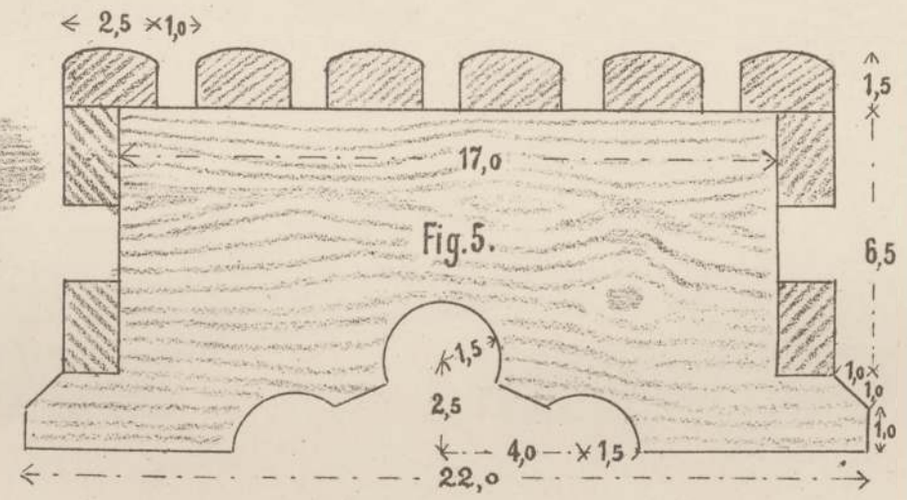

Fig. 7.

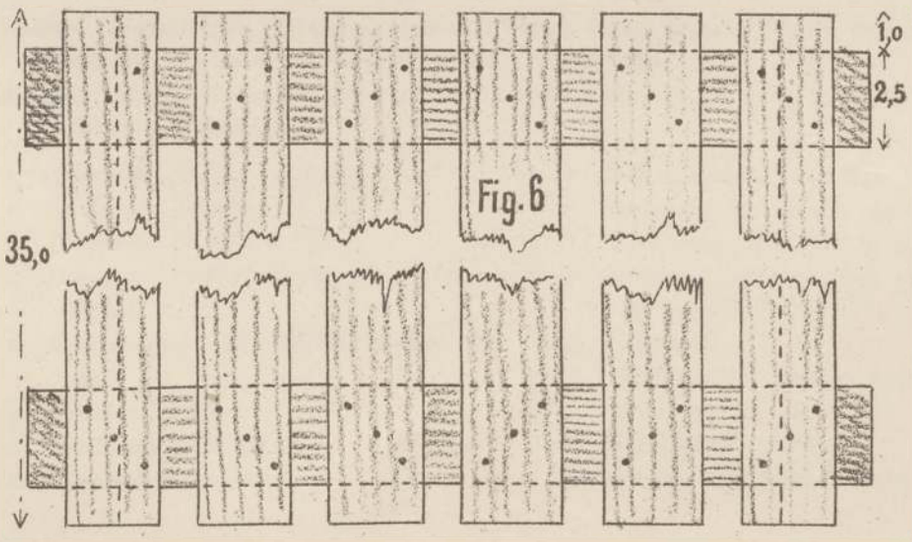
Skammel 6 A, I. Fig 5—7.

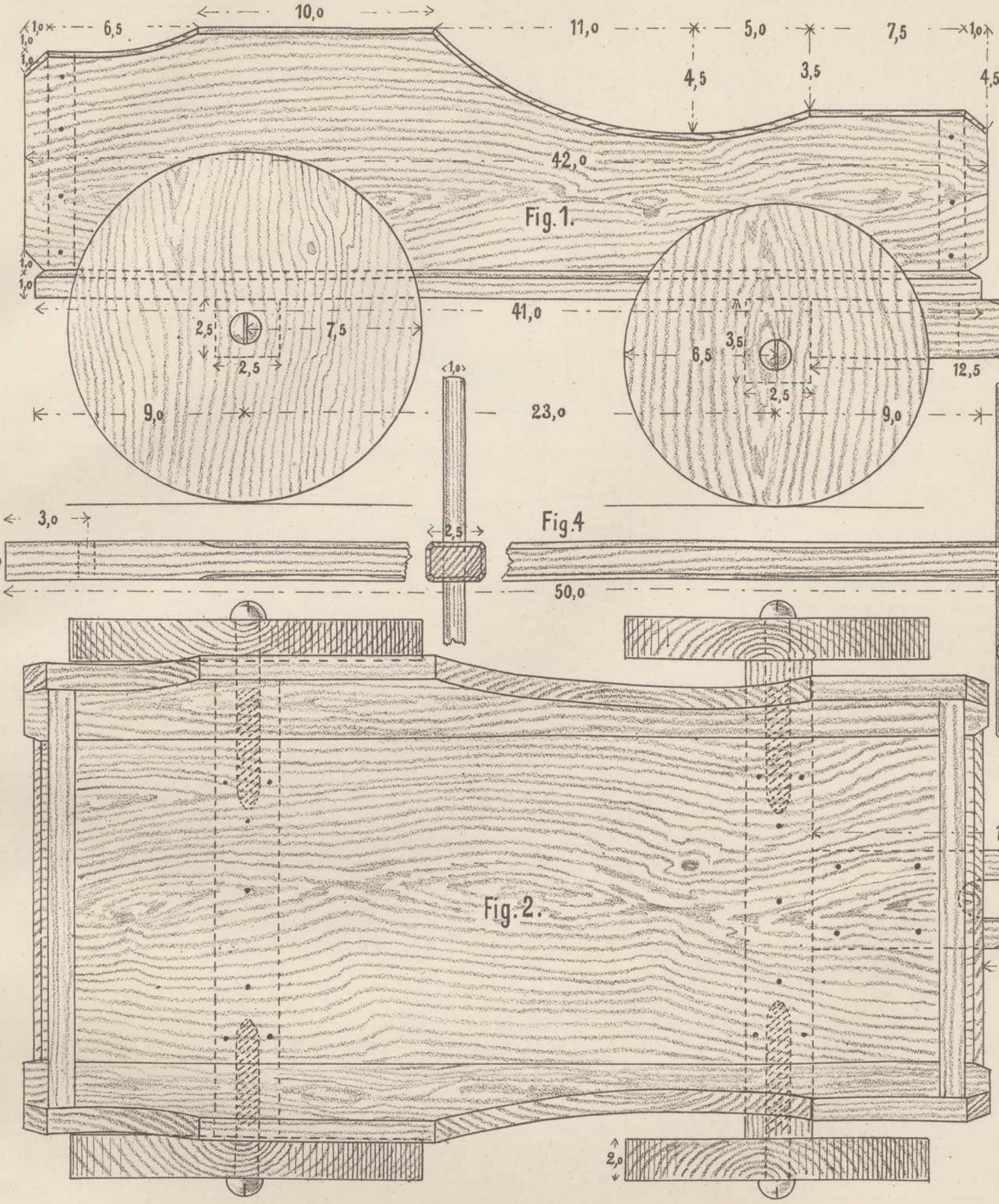
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 3.0, *Stemmejærn*, Stikbor, Hammer.

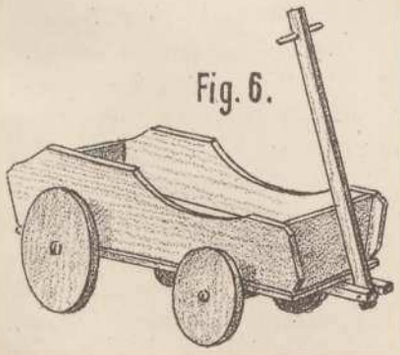
Materiale: Fyr. 2.7 T., 20.0 B., 58.0 L. Sem 3.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Rundboring* (til 6).
5. *Længdedeling* (Fødder): Savning, Høvling.
6. *Kantformning:* Savning, Stikning.
7. *Længdedeling* (Fødder): Savning, Høvling.
8. *Tilridsning* (til 10, 12).
9. *Rundformning:* Høvling.
10. *Afpudsning* (Fødder): Høvling.
11. *Samling:* Spigring.







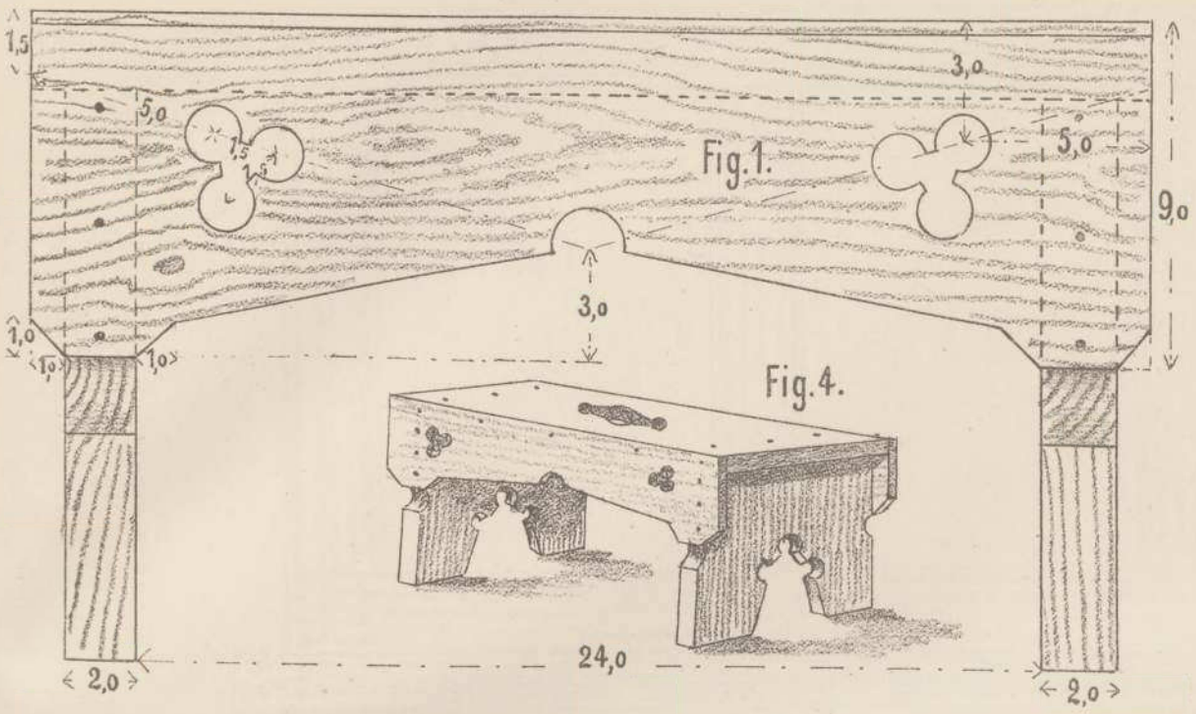

Fig. 6.

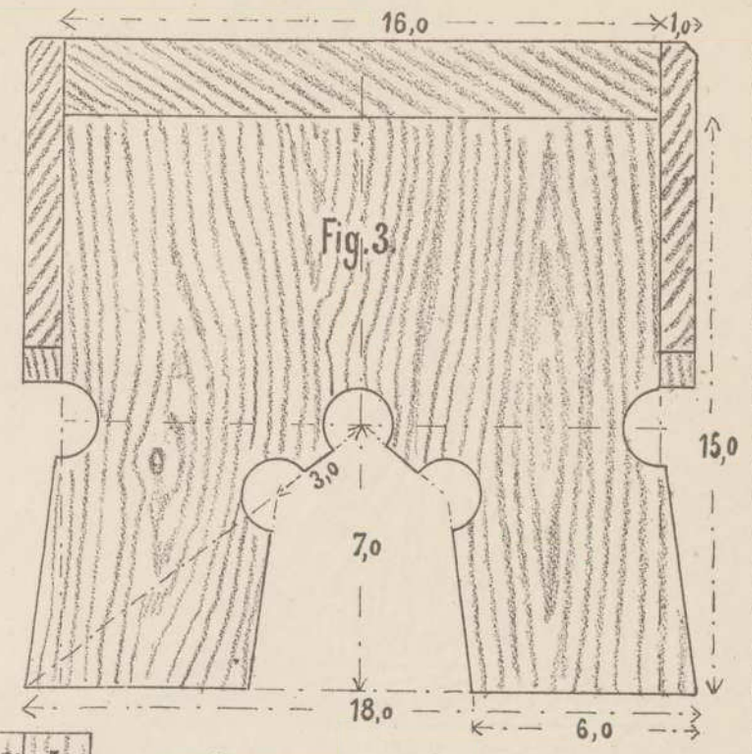
Vogn 6 A, IV. Fig. 1—6.

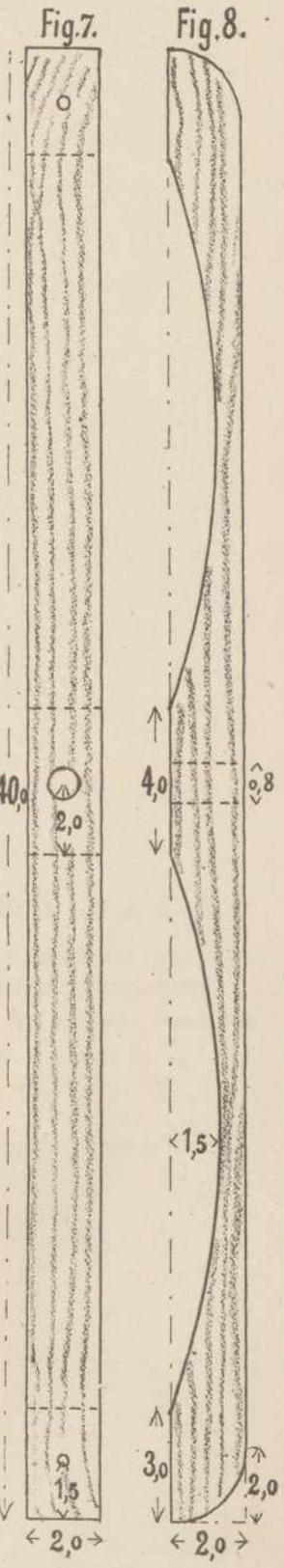
Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bugthøvl, Passer, Smalsav, *Stemmejærn*, Centr.-Bor 2.0, 1.0 og 0.6, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.

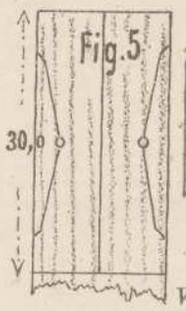
Materiale: Fyr. 1.2 T., 18.0 B., 103.0 L. — 2.2 T., 18.0 B., 62.0 L. — 2.7 T., 9.0 B., 50.5 L. 4 rundhovedede Skruer 4.5. Søm 2.5.

1. *Afkortning* (Fading): Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Deling* — Længde-, Buedeling: Savning, Høvling.
5. *Kantformning:* Høvling, Bugthøvling, Stikning.
6. *Fasning:* Høvling.
7. *Vridboring* (til 9, 17).
8. *Afpudsning:* Høvling.
9. *Samlingstrin* A: Spigring.
10. *Opretning* (Undervogn): Høvling.
11. *Tilridsning* (til 12, 13, 14, 15).
12. *Deling* — Længde-, Tvær- og Buedeling: Savning, Høvling.
13. *Rundboring.*
14. *Kantformning:* Høvling, Bugthøvling, Stikning.
15. *Vridboring* (til 17).
16. *Afpudsning:* Høvling.
17. *Samling:* Spigring, Skruning.









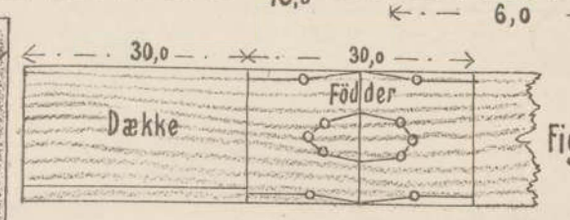
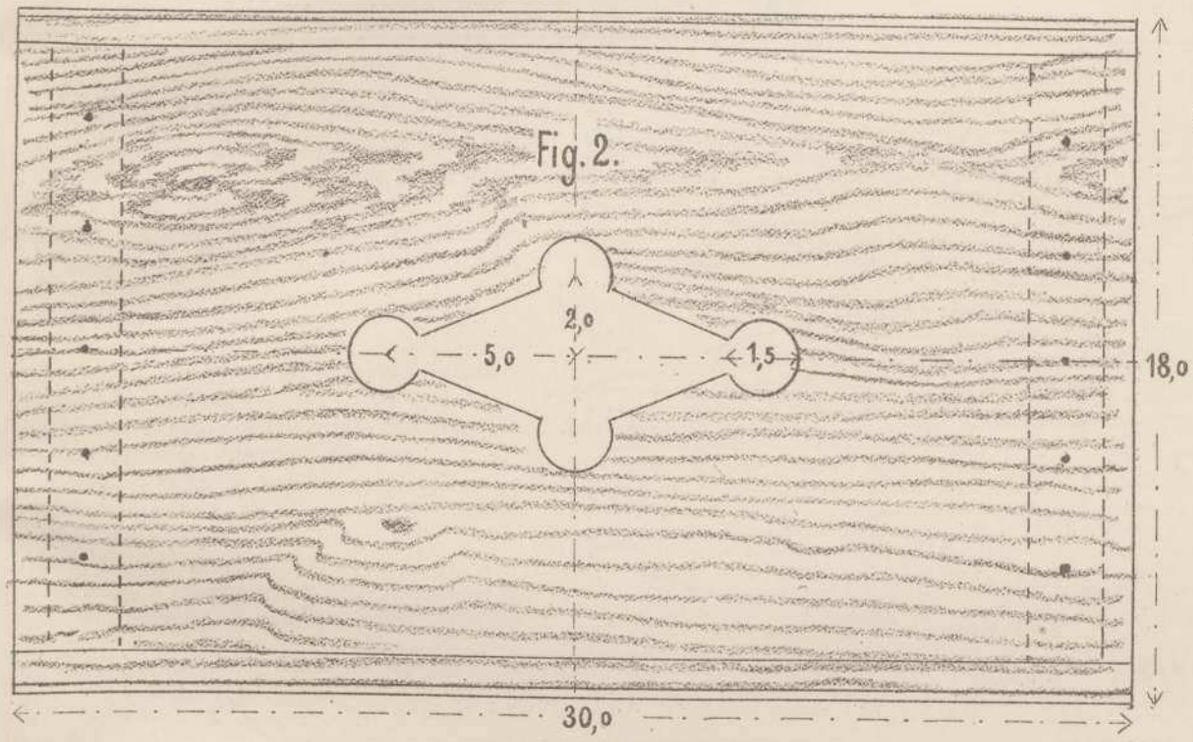


Fig.6.

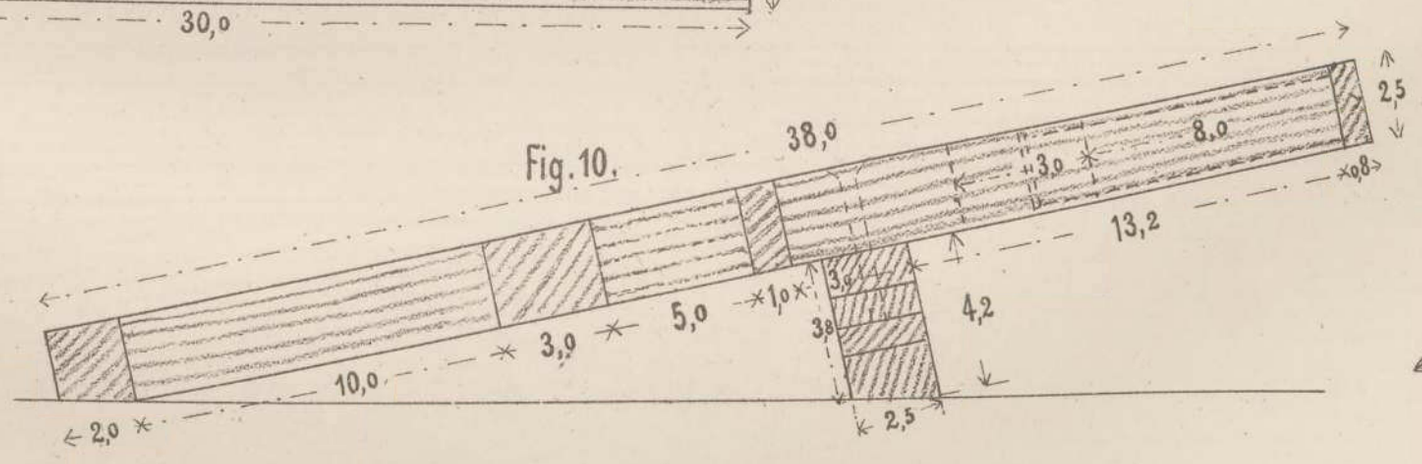


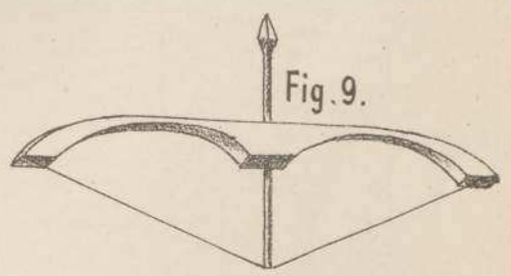
Skammel 6 B, IV. Fig. 1—6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 2.0 og 1.2, Bredsav, *Stemmejærn*, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.2 T., 18.0 B., 60.5 L, — 1.2 T., 18.2 B., 30.5 L, Søm 4.0 og 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3 4, 5, 6, 8)
3. *Rundboring.*
4. *Deling* — Tvær-, Længde-, Skraadeling: Savning, Høvling.
5. *Kantforming:* Savning, Høvling, Stikning.
6. *Vridboring* (til 8).
7. *Afpudsning:* Høvling.
8. *Samling;* Spigring.





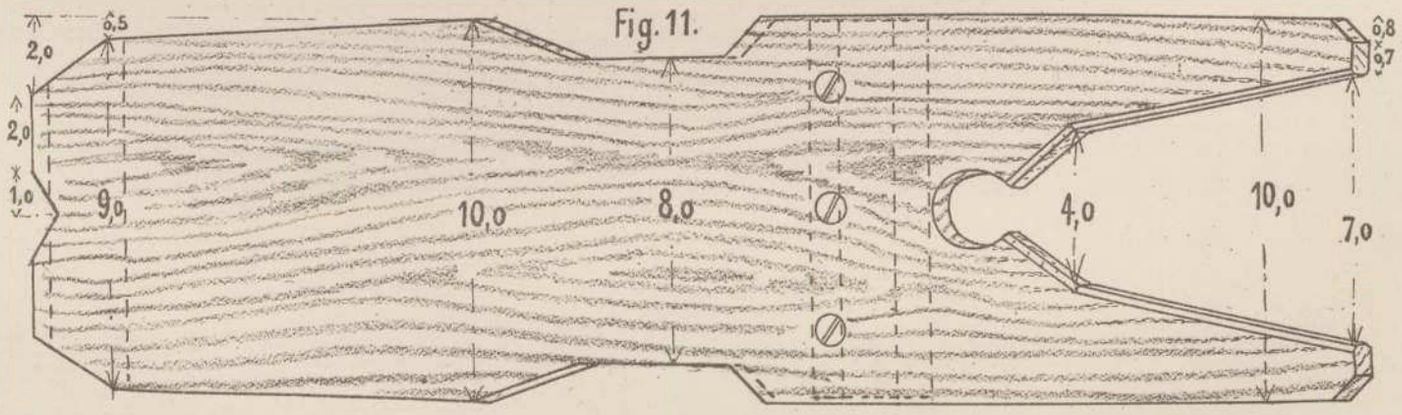
Støvleknægt 6 B, III.

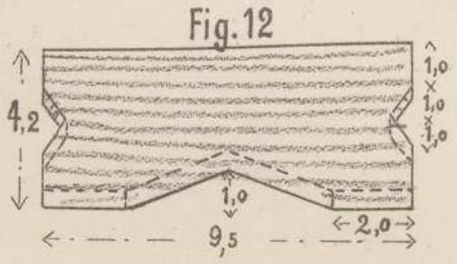
Fig. 10—12.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 2.0, Spigerbor 0.4, Bredsav, *Stemmejærn*, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 10.5 B., 49.0 L. 3 Skruer 4.4

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Savning, Høvling.
4. *Boring:* Rundboring, Vridboring.
5. *Kantformning:* Savning, Stikning
6. *Fasning:* Stikning.
7. *Afpudsning:* Høvling.
8. *Samling:* Skruning.



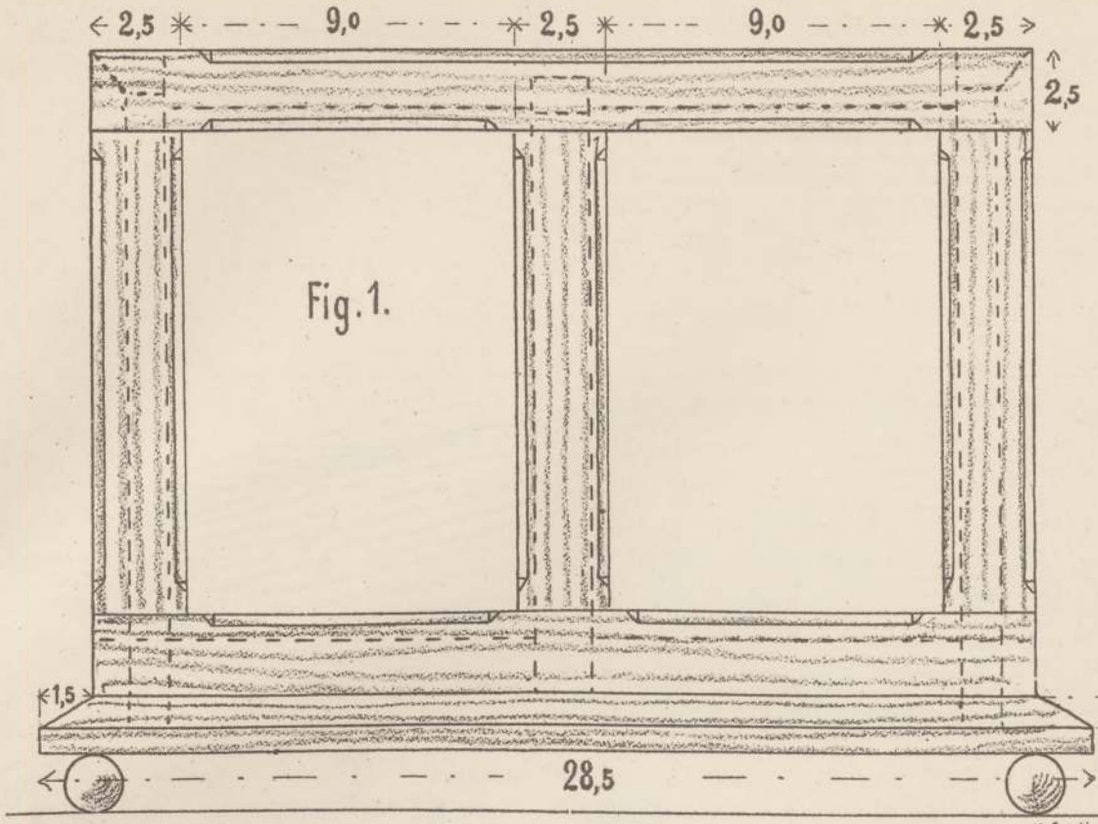


Bue 6 B, I. Fig. 7—9.

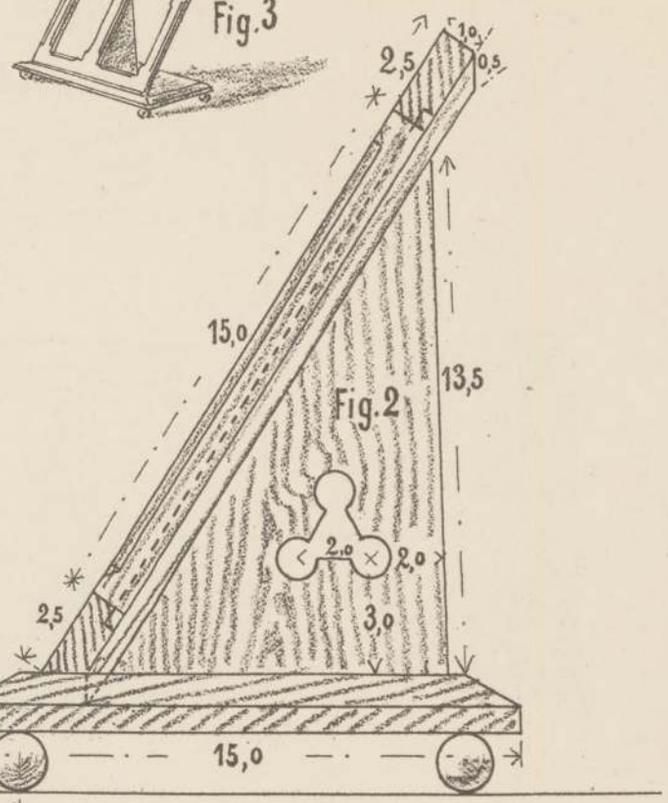
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Vinkel, Centr.-Bor 0.8, Stikbor, *Stemmejærn*.

Materiale: Ask eller Fyr. 2.2 □, 40.5 L. — 1.0 □, 20.0 L. Elastik eller Snor 43.0 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3. 4).
3. *Boring:* Rundboring, Vridboring (til 5).
4. *Formning:* Stikning.
5. *Indføjning* (Snor): Knytning.
6. *Rundformning* (Pil).





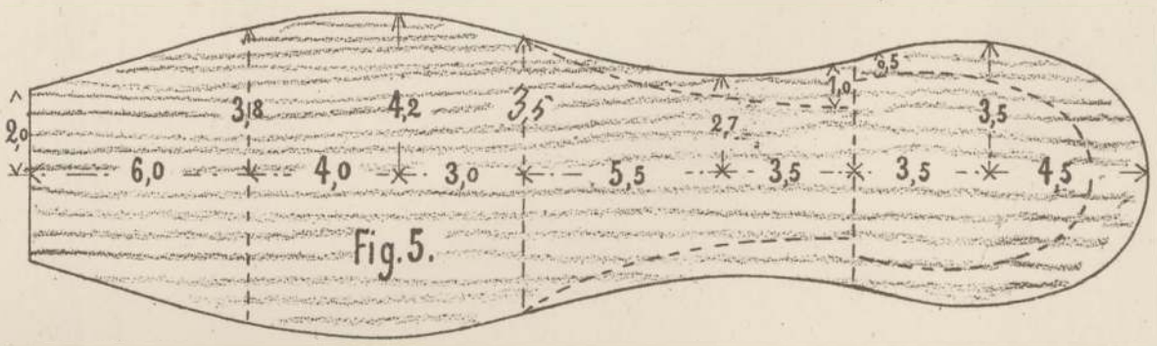


Ramme 6 B, VI. Fig. 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.0, *Stemmejærn*, Kniv, Hammer, Stikbor, Skruetrækker.
Materiale: Nøddetræ. 1.7 T., 13.0 B., 26.0 L. Fyr 1.7 T., 15.5 B., 43.5 L. 4 Kuglefødder. Som 1.5. Skruer 1.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Deling* — Længde-, Tvær- og Skraadeling: Savning, Høvling.
4. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
5. *Fladeformning:* Savning, Stikning.
6. *Fasning:* Stikning, Høvling.
7. *Tilridsning* (til 8, 10).
8. *Vridboring* (til 10).
9. *Afpudsning:* Høvling.
10. *Samling:* A (Ramme) Skruning, B (Ramme og Stiver) Spigring, C (Ramme og Fod) Stikning.





Badetøfler 6 B, II. Fig. 4—5.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.8, Bredsav, *Stemmejærn*.
Materiale: Fyr. 3.2 T., 17.5 B., 30.5 L. Baand 150.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Rundboring.*
4. *Fladeformning:* Savning, Stikning.
5. *Kantformning:* Stikning.
6. *Fasning.* Stikning.
   Indføjning (Baand): Knytning.

Nøglebrædt 6 B, V. Fig. 6—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 2.0, Sav, *Stemmejærn*, Stikbor, Hammer.
Materiale: Nøddetræ. 1.7 T., 11.5 B., 30.5 L. — Fyr. 0.7 T., 7.0 B., 24 L. 4 Kroge. 4 Prydsøm. Søm 1.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 5, 7).
3. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
4. *Falsning:* Stikning.
5. *Kantfældning:* Savning, Stikning.
6. *Hjørneskakning:* Stikning.
7. *Fasning:* Stikning.
8. *Vridboring* (til 8).
9. *Afpudsning:* Høvling.
10. *Beslaaning:* Skruning, Spigring.

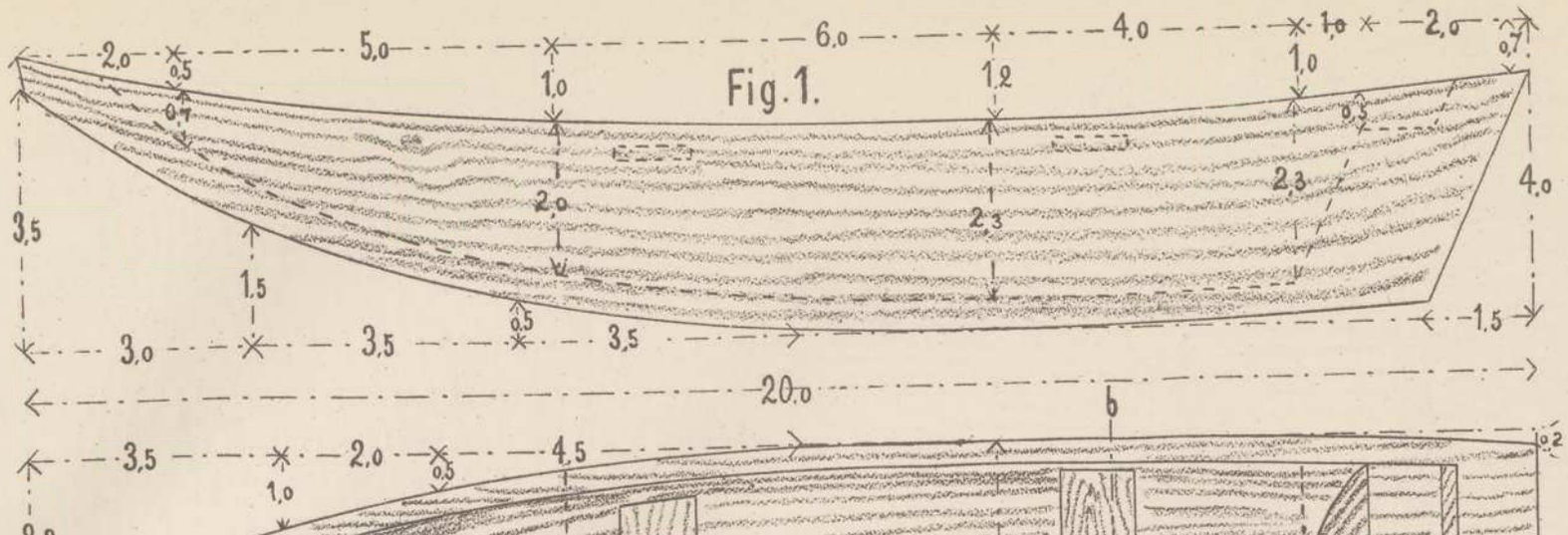


Fig. 1.

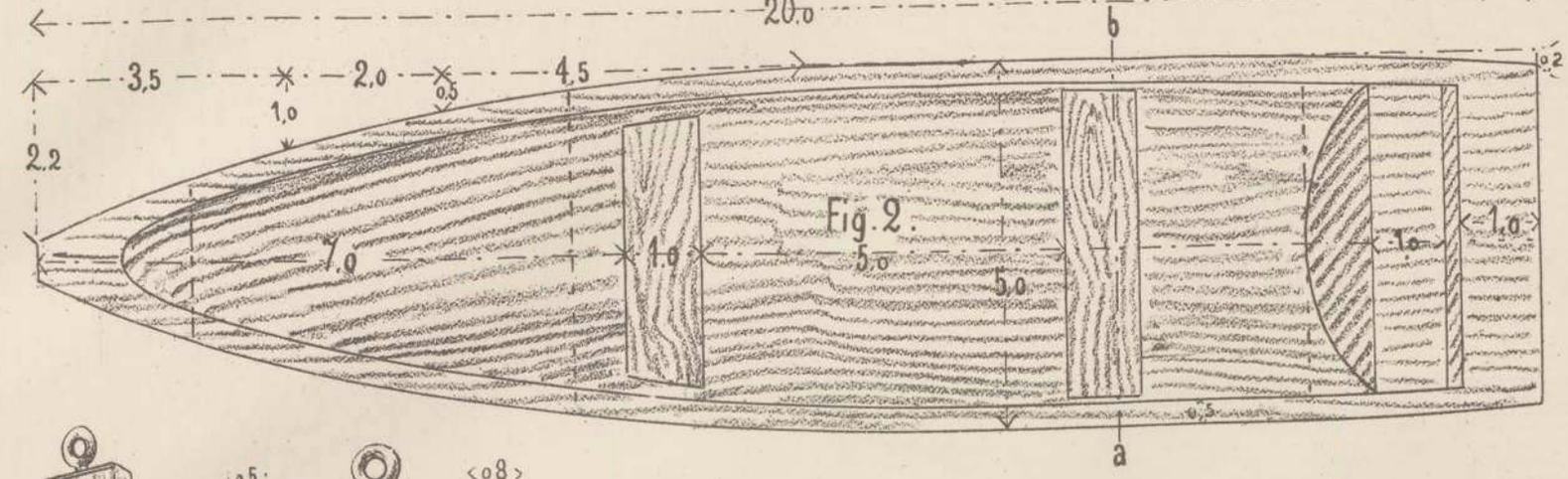


Fig. 2.

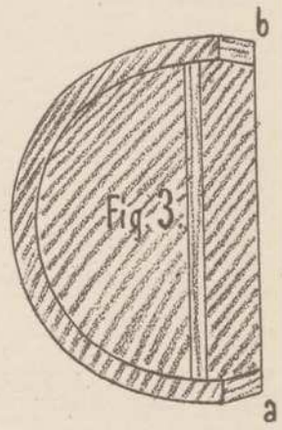


Fig. 3.

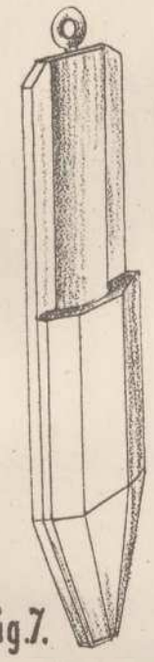


Fig. 7.

Knivskede 6 C, I.

Fig. 4—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, *Huljærn*, Stemmejærn, Kniv, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 4.5 B., 35.0 L. Sem 1.5

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5,).
3. *Deling:* Tvær-, Skraadeling. Savning, Stikning.
4. *Hulning:* Stikning.
5. *Hjørneskakning:* Stikning.
6. *Fasning:* Stikning.
7. *Tilridsning* (til 8).
8. *Vridboring* (til 9).
9. *Samling:* Spigring.
10. *Afpudsning:* Høvling, Snitning (Endefas).

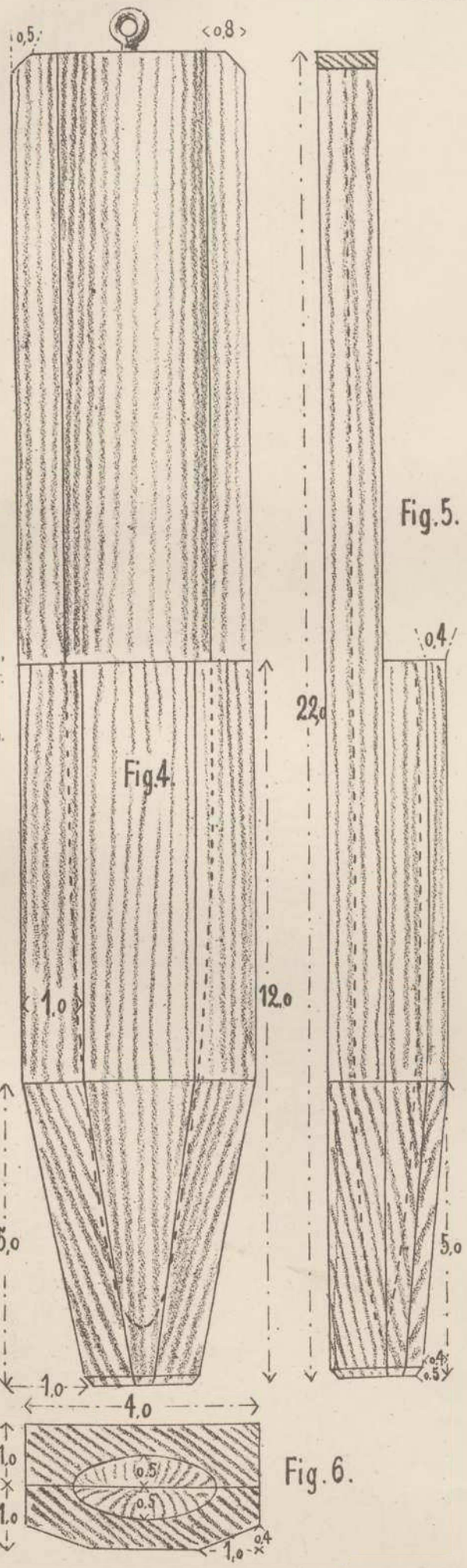


Fig. 4. Fig. 5. Fig. 6.

Pram 6 C, II.

Fig. 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smalsav. Stemmejærn, *Huljærn*, Bugthøvl. Kniv.

Materiale: Fyr, 4.5 T., 5.5 B., 20.5 L. — 0.5 T., 1.5 B., 8.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Udhuling:* Rundboring. Stikning.
4. *Formning:* A. Flade-, B. Kantformning, C. Rundformning: Stikning. Bugthøvling.
5. *Tværdeling* (Tofter): Savning.
6. *Samling:* Kærvsnit.

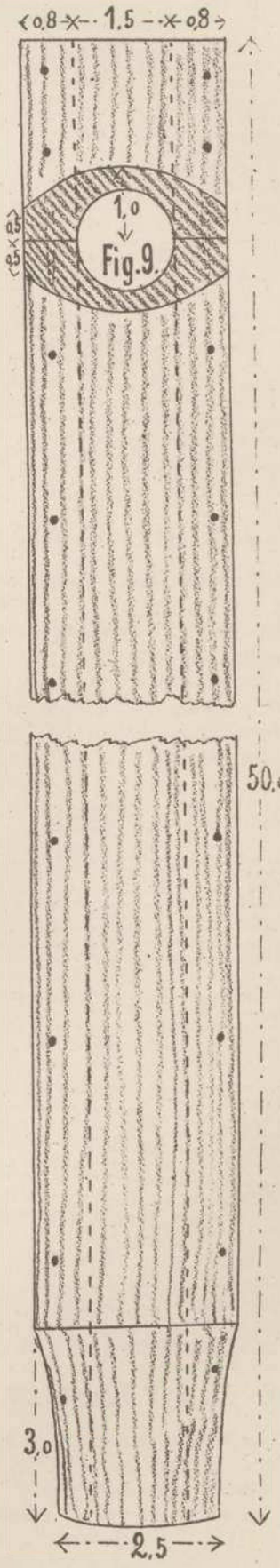


Fig. 8.

Pusterør 6 C, III.

Fig. 8—9.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant. Vinkel. *Huljærn*, Bugthøvl, Kniv. Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 7.0 B., 50.5 L. Sem 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
4. *Hulning:* Stikning.
5. *Formning:* Høvling, Snitning.
6. *Vridboring* (til 7).
7. *Samling:* Spigring.
8. *Afpudsning:* Høvling.

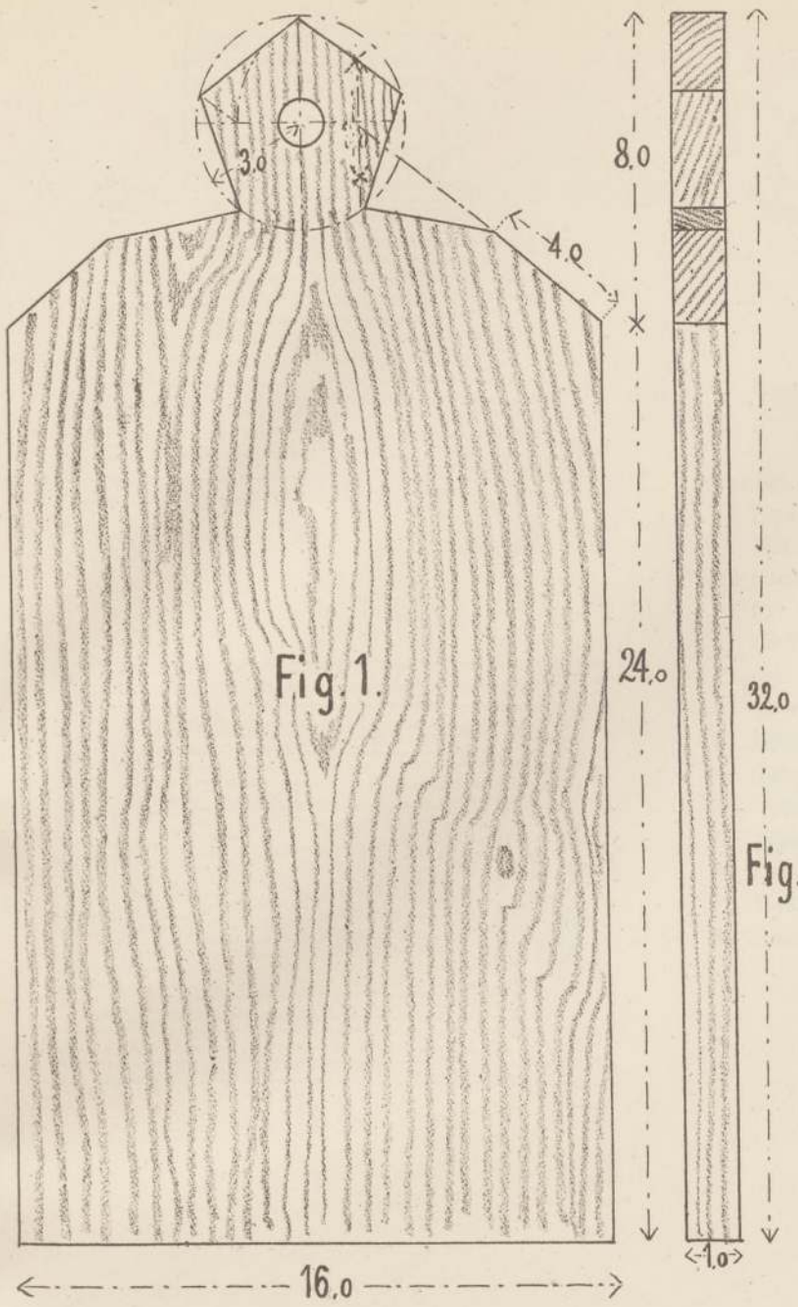


Fig. 1.

Fig. 2.

Skærebrædt 7 A, I. Fig. 1—2.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Centr.-Bor 1.2, Bredsav, Stemmejærn, Kniv, *Fil*.
Materiale: Fyr. 1.7 T., 16.5 B., 32.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Rundboring.*
4. *Kantformning:* Savning, Stikning, Snitning.
5. *Afpudsning:* Filing, Høvling.

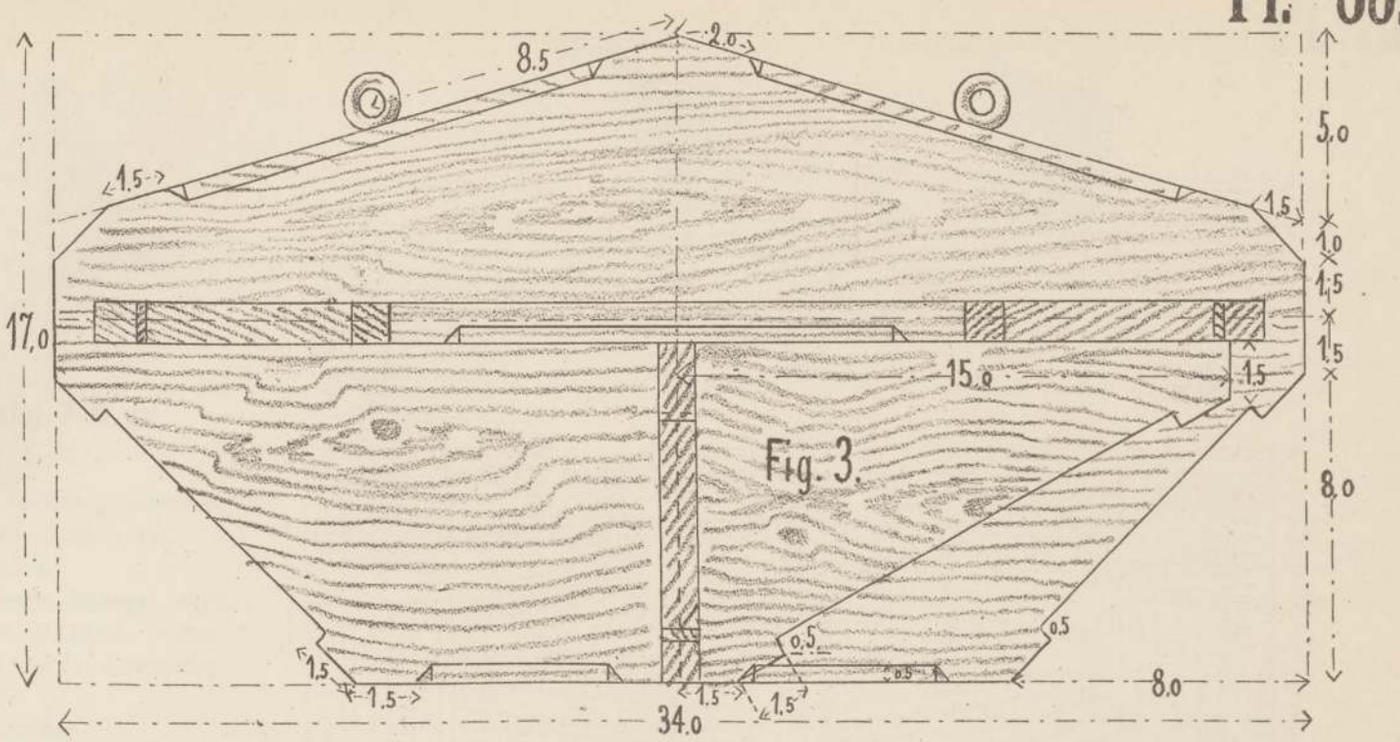


Fig. 3.

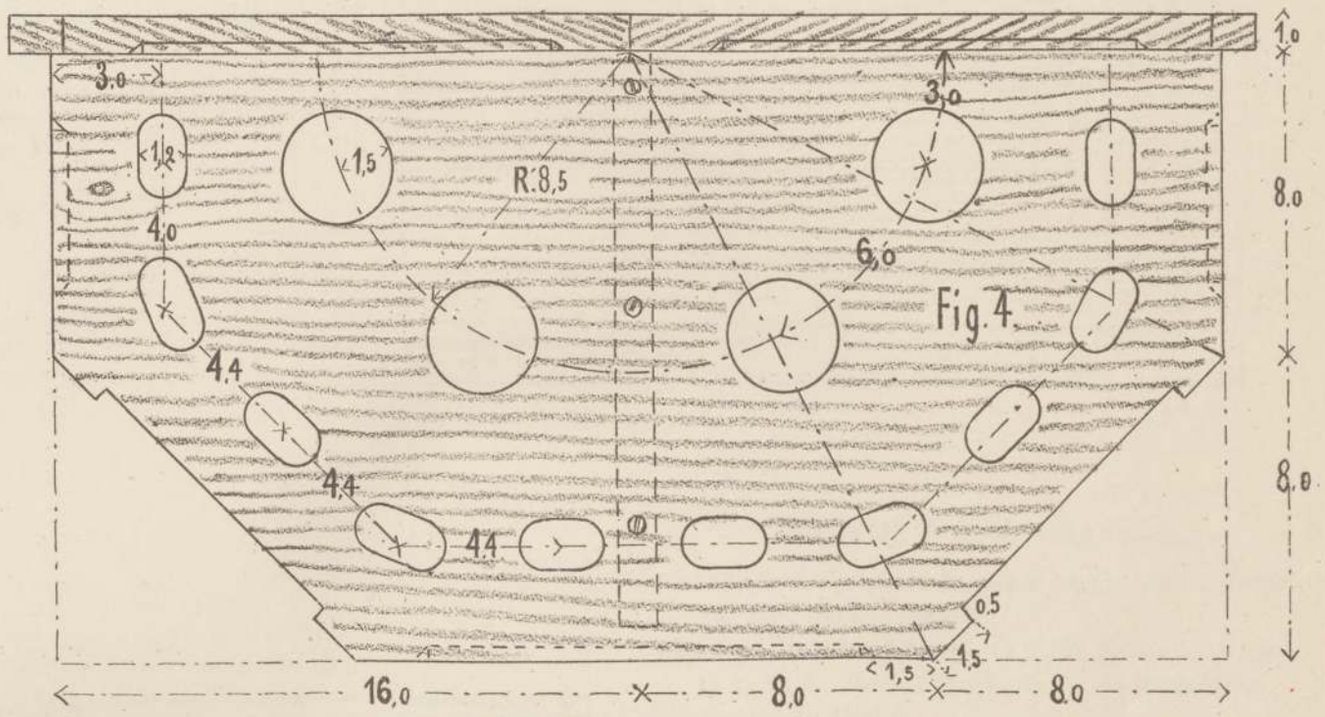


Fig. 4.

Skehylde 7 A, III. Fig. 3—4.

Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Centr.-Bor 3.0 og 1.2, Stemmejærn, Kniv, *Fil*, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.2 T., 17.5 B., 82.5 L. Skruer 2.5. Sem 1.0. 2 Øskener.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 8, 9, 10).
4. *Deling* — Tvær-, Skraadeling: Savning.
5. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
6. *Kantformning:* Savning, Stikning, Snitning.
7. *Fasning:* Stikning, Filing.
8. *Vridboring* (til 10).
9. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
10. *Samling* (Knægt, Plade, Bagstykke, Øskener): Skruning, Spigring.

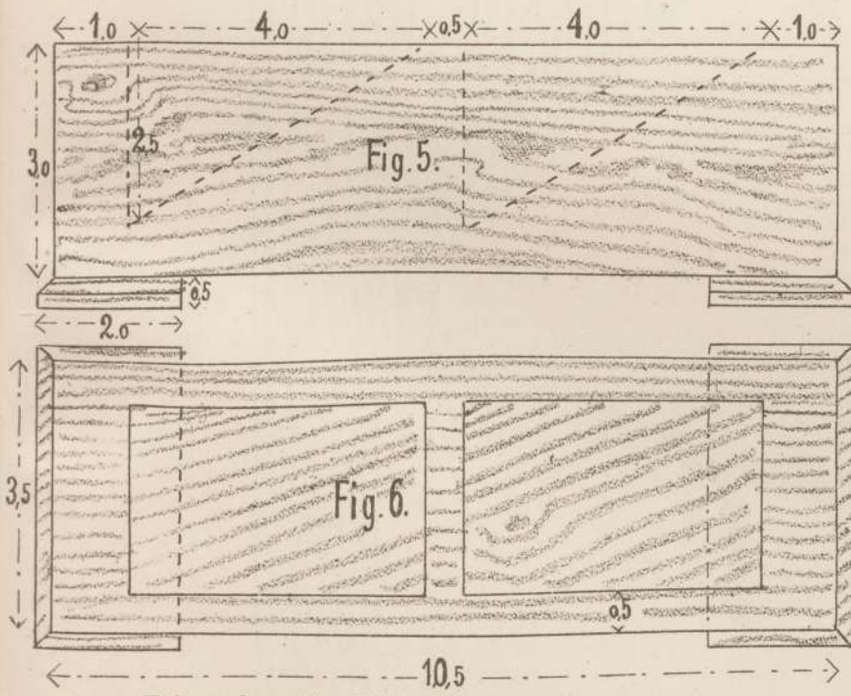


Fig. 5.

Fig. 6.

Frimærkeæske 7 A, IV. Fig. 5—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Stemmejærn, Knippel, *Fil*, Stikbor, Hammer.
Materiale: Birk. 3.2 T.. 4.0 B., 10.5 L. — 0.6 T., 2.5 B, 8.5 L. Sem 1.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 6, 7, 8).
3. *Fladefældning:* Stikning.
4. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
5. *Fasning:* Høvling.
6. *Afpudsning:* Filing.
7. *Vridboring* (til 8).
8. *Samling:* Spigring.

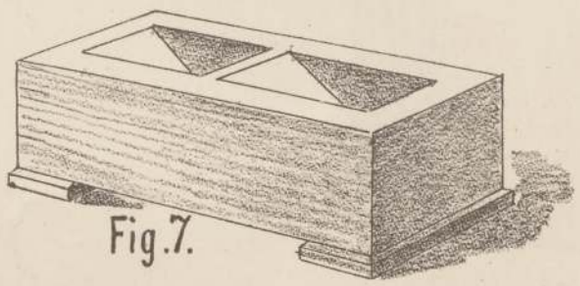


Fig. 7.

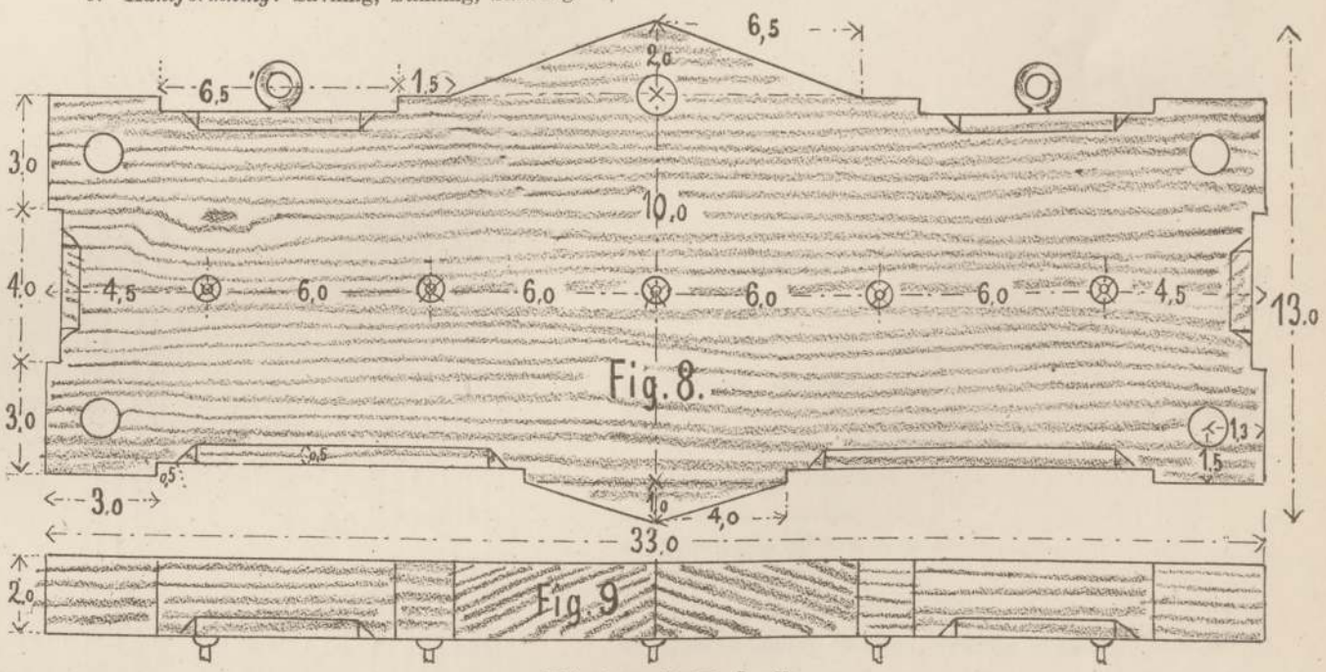


Fig. 8.

Fig. 9.

Pibebrædt 7 A, II. Fig. 8—9.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.0, Stemmejærn, Kniv, Rasp, *Fil*, Stikbor, Hammer.
Materiale: Nødde-, Ege- eller Fyrretræ. 2.2 T., 13.5 B., 33.5 L. 5 Kroge. 2 Øskener Sem 1.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 7, 8).
3. *Boring:* Rundboring, Vridboring (til 7).
4. *Deling* — Længde- og Skraadeling: Savning.
5. *Kantformning:* Savning, Stikning, Raspning.
6. *Fasning:* Stikning. Snitning, Filing.
7. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
8. *Beslaaning:* Skruning (Kroge), Spigring (Øskener).

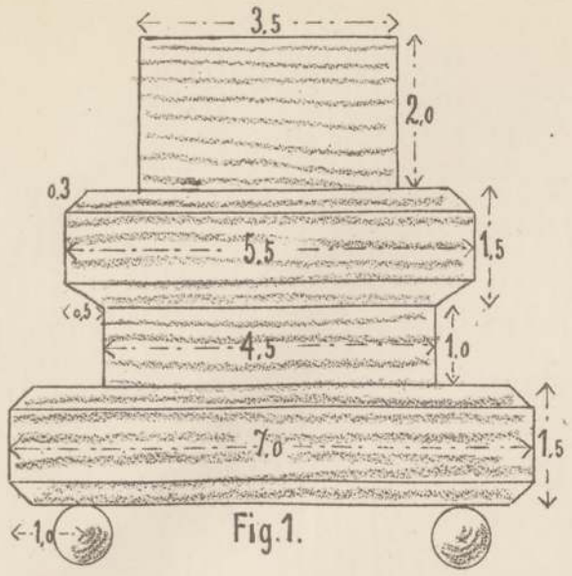


Fig.1.

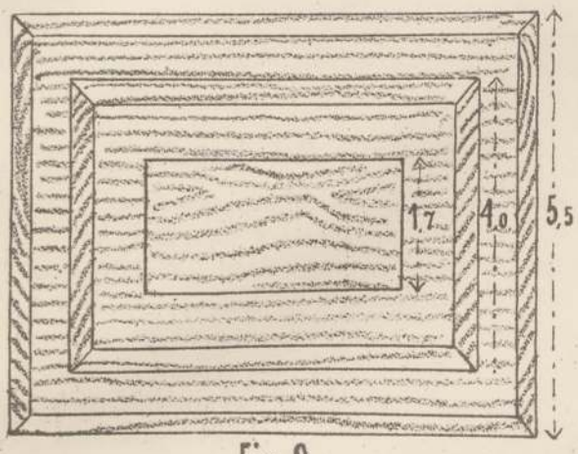
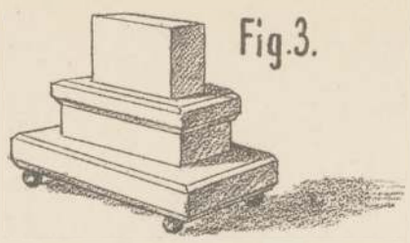


Fig.2.


Fig.3.

Tændstikstel 7 A, IV.

Fig 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, *Fil,* Stikbor, Hammer.

Materiale: Nøddetræ, Mahogni eller Fyr. 1.7 T., 6.0 B., 18.0 L. — Fyr. 1.9 T., 2.5 B., 6.5 L. 4 Kuglefødder. Søm 3.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6, 7).
3. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Savning, Høvling.
4. *Afpudsning:* Filing.
5. *Fasning:* Høvling, Filing.
6. *Vridboring* (til 7).
7. *Samling:* Spigring.

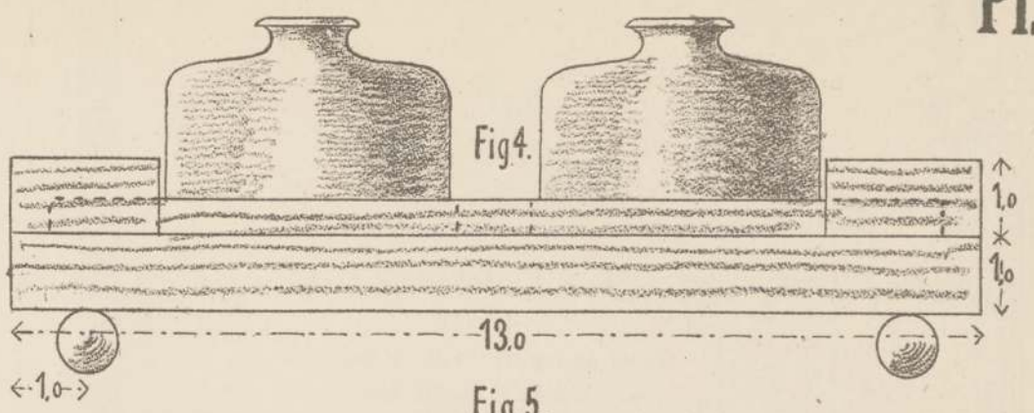


Fig.4.

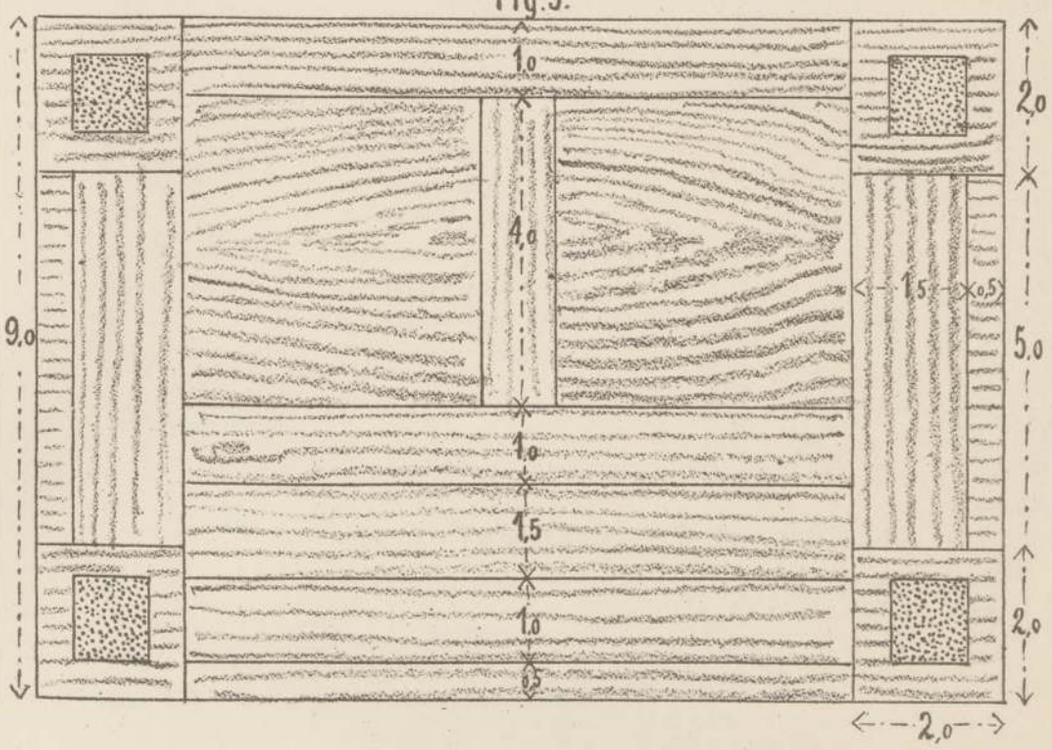


Fig.5.

Skrivetøj 7 A, V. Fig. 4—5.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, *Fil,* Kniv, Stikbor, Hammer.

Materiale: Nøddetræ (Lister). 1.4 T., 2.5 B., 23.0 L. — Fyr. 1.2 T., 9.5 B., 13.5 L. Søm 1.0 og 2.0. 4 Kuglefødder.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4. 5, 6, 7).
3. *Deling* (Lister) — Længde-, Tværdeling: Savning, Høvling.
4. *Vridboring* (til 7).
5. *Afpudsning:* Høvling, Filing.
6. *Pyntning:* Punsling.
7. *Samling:* Spigring, Skruning.

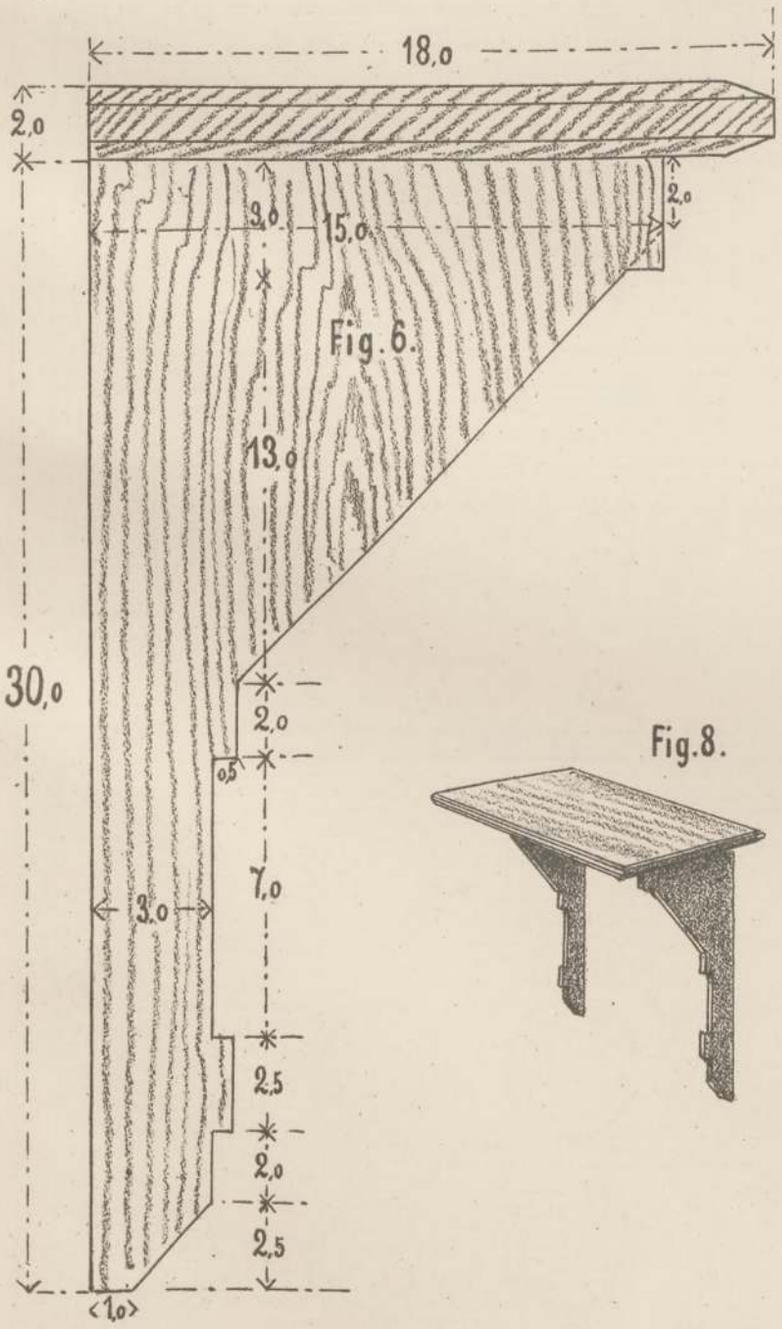


Fig.6.

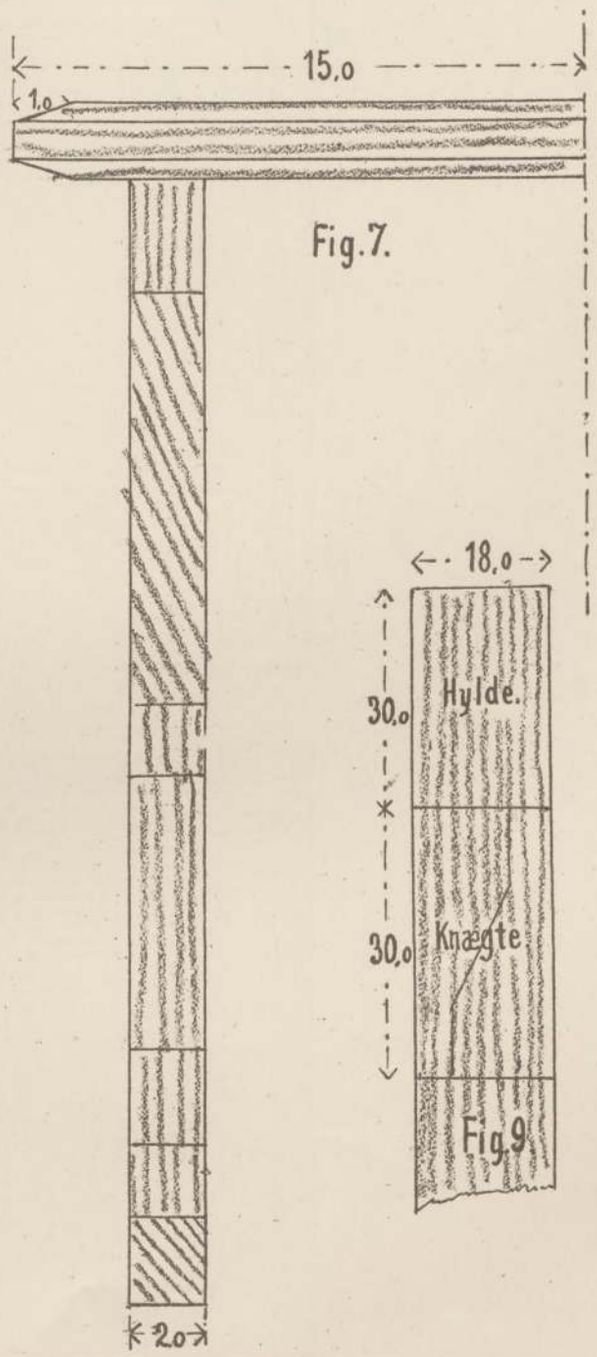


Fig.7.

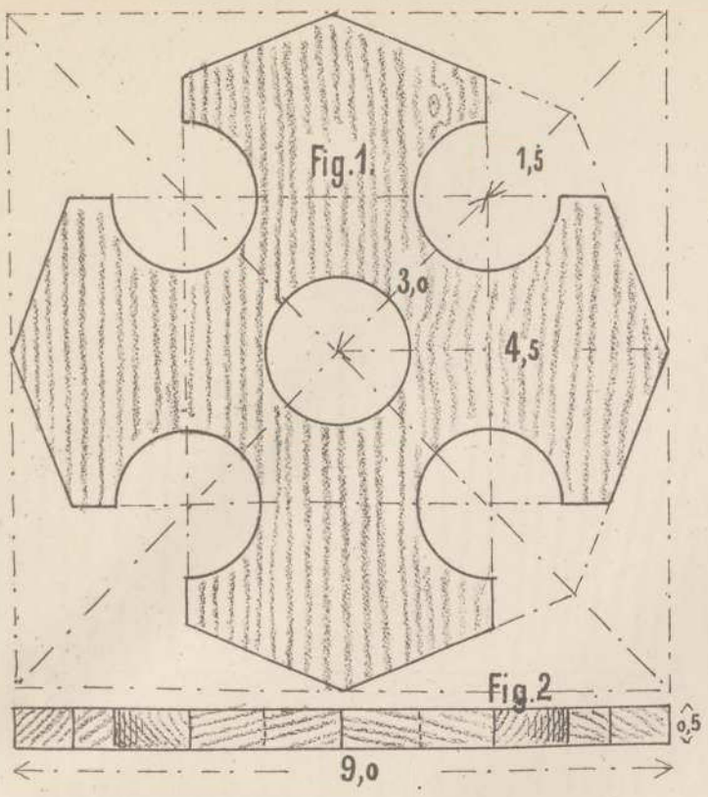
Fig.8.

Konsol 7 A, VI. Fig. 6—9.

Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Stemmejærn, Rasp, Kniv, *Fil,* Stikbor, Skruetrækker, Hammer, Smalsav.

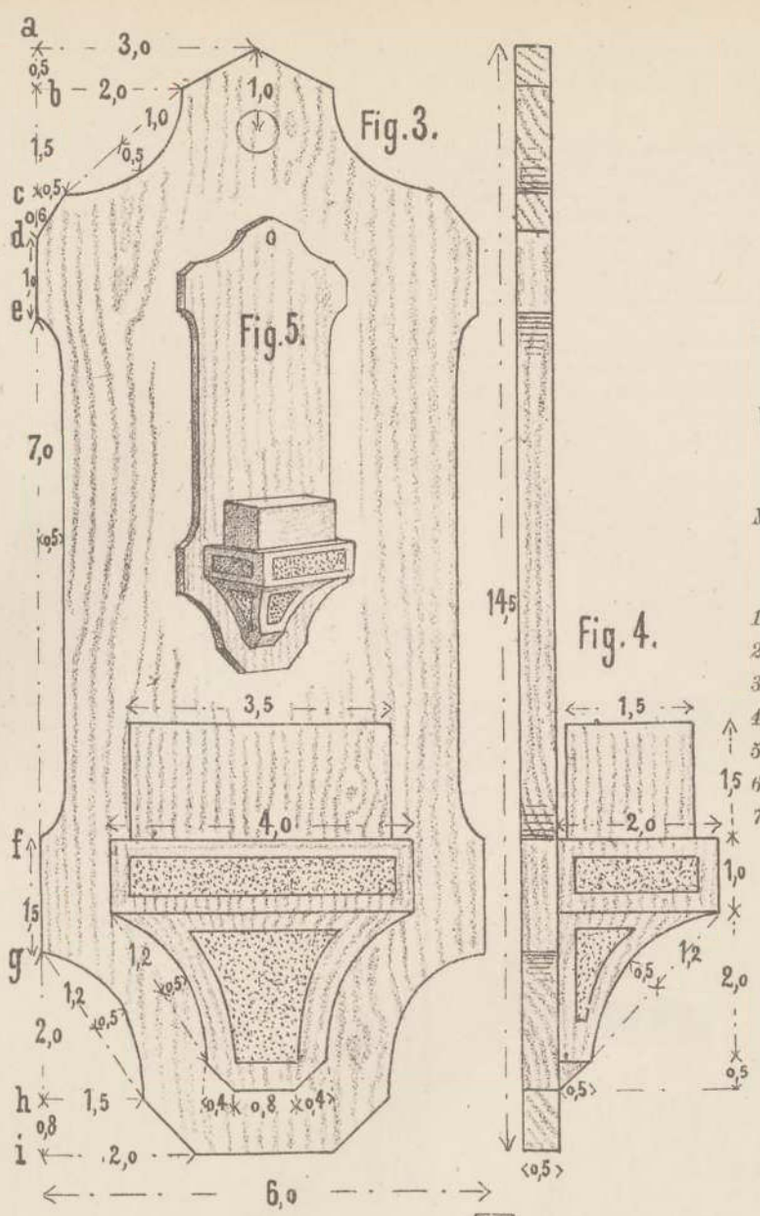
Materiale: Nøddetræ eller Fyr. 2.2 T., 18.5 B., 75.0, L. 6 Skruer 4.0. 2 Øskener. Søm 1.0.

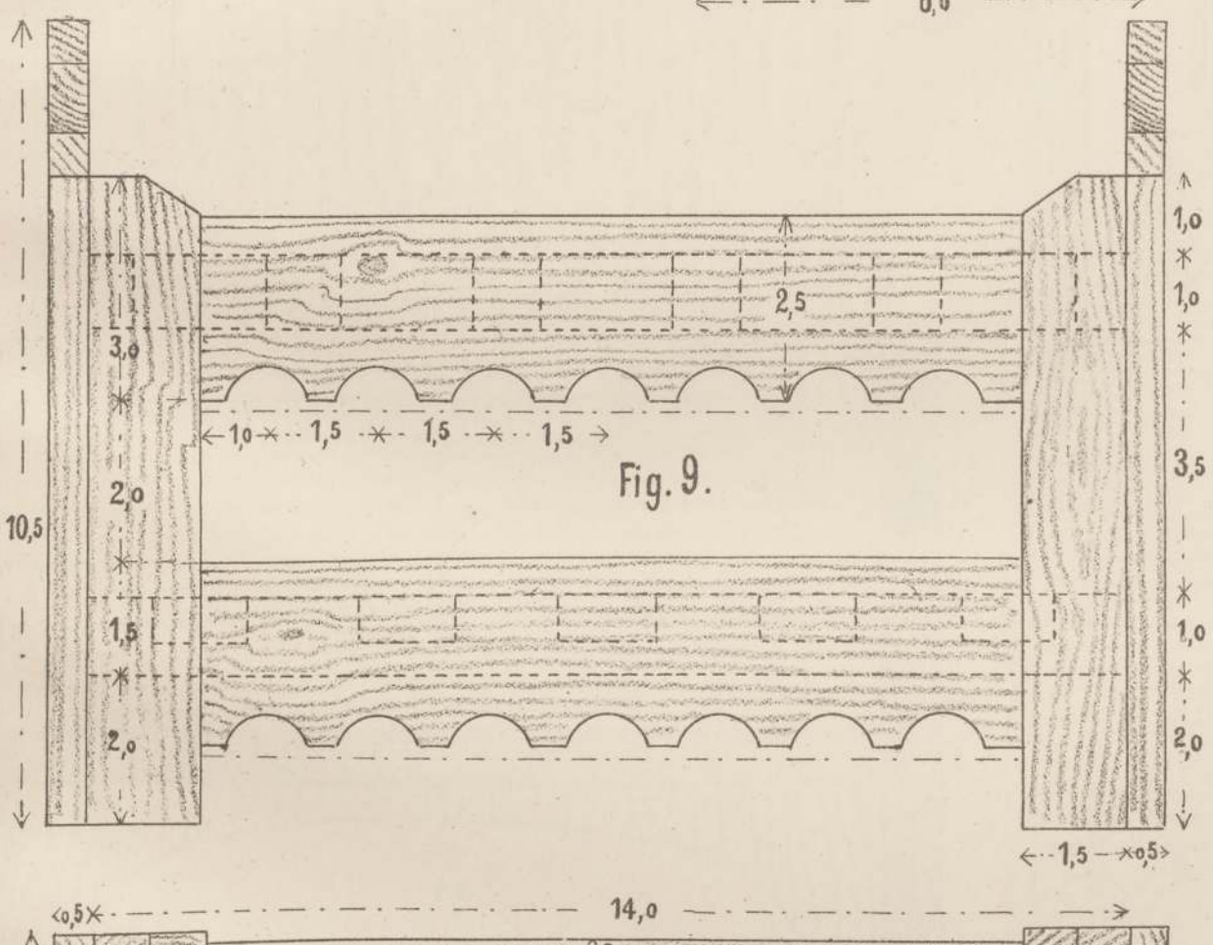
1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7, 8, 9).
4. *Fasning* (Plade): Høvling.
5. *Deling* (Knægte): Skraasavning.
6. *Kantformning:* Savning, Stikning, Raspning.
7. *Vridboring* (til 9).
8. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
9. *Samling:* Skruning, Spigring.

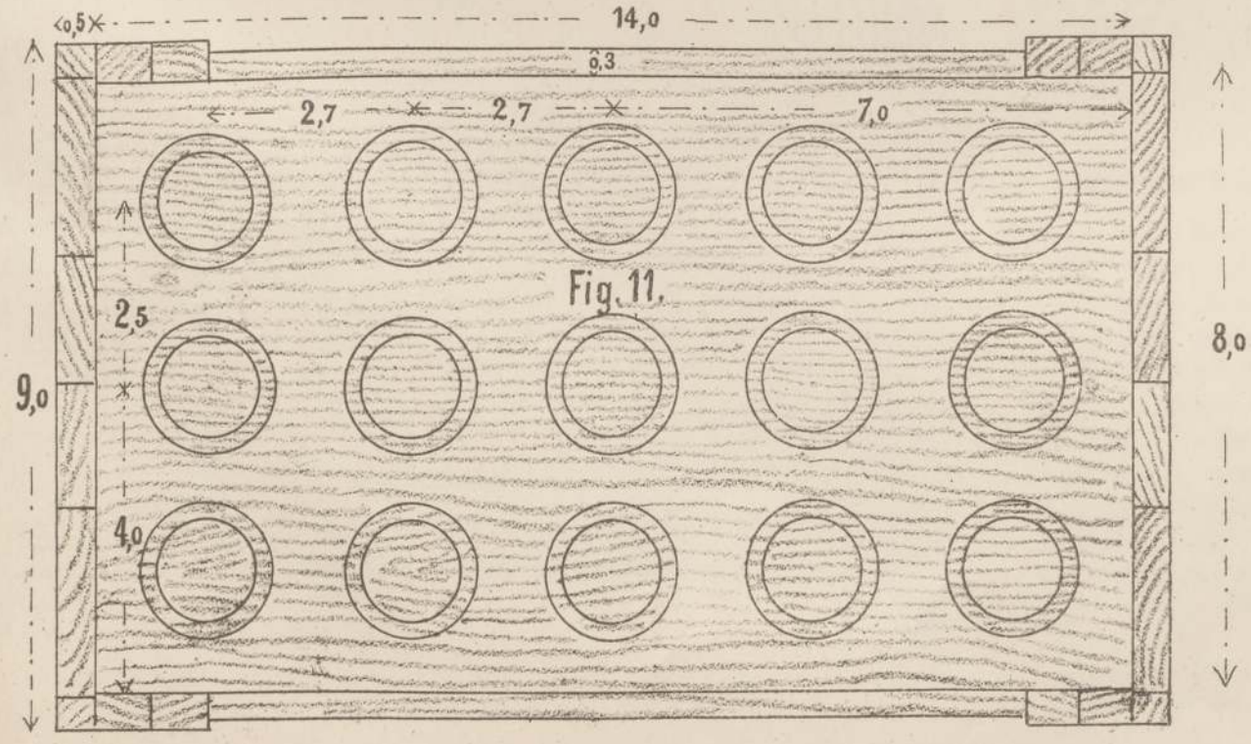


Vindsel 7 B, I. Fig. 1—2.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 2.0. Bredsav, Kniv, *Fil.*
Materiale: Nødde-, Birke- eller Fyrretræ. 0.7 T., 10.0 □
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Gennembrydning:* Rundboring.
4. *Kantformning:* Savning, Høvling, Snitning.
5. *Afpudsning:* Filing.





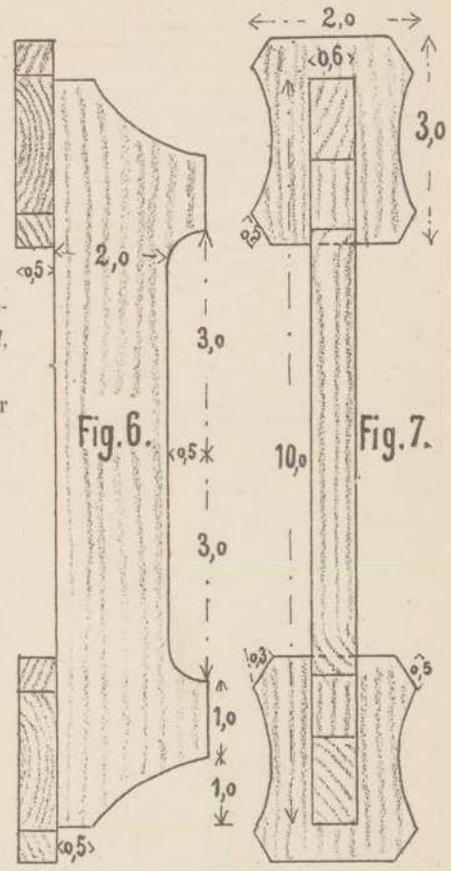




Knivbærer 7 B, II.

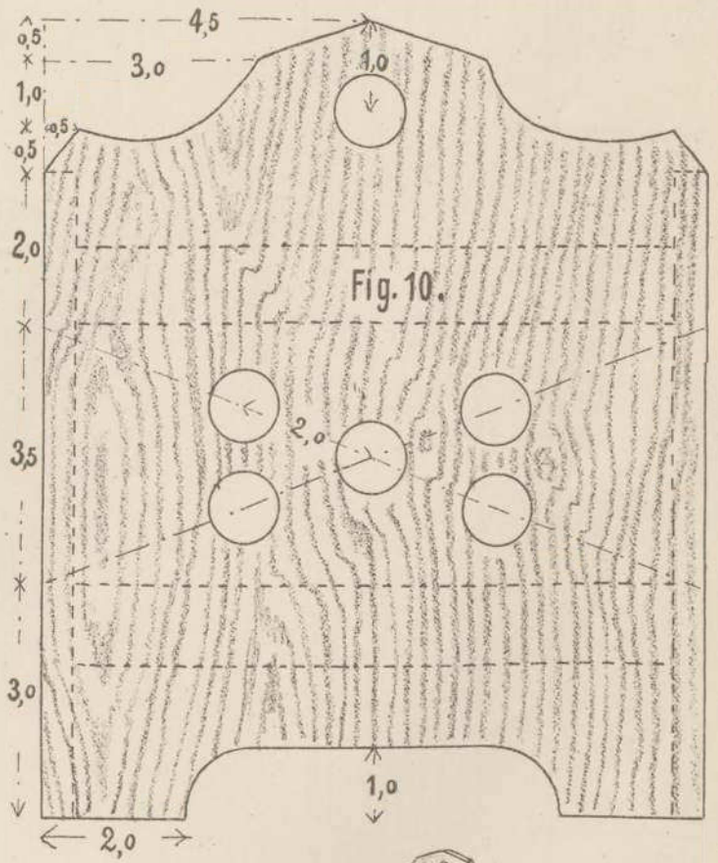
Fig. 6—8.

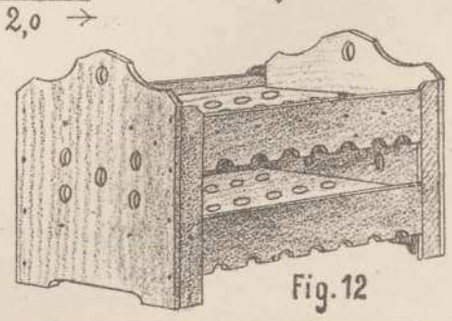
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Kniv, *Fil*, Stikbor, Hammer.
Materiale: Nøddetræ, Ahorn eller Fyr. 0.7 T., 3.0 B., 16.5 L. Som 2.0.
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Deling:* Savning.
4. *Kantformning:* Snitning.
5. *Vridboring* (til 7).
6. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
7. *Samling:* Spigring.



Tændstikstel 7 B, III. Fig. 3—5.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, Sav, Stemmejærn, Kniv, *Fil*, Stikbor, Skruetrækker.
Materiale: Nøddetræ, Mahogni eller Fyr. 0.7 T., 6.5 B., 15.0 L. — 2.5 T., 4.5 B., 6.5 L. Skruer 2.0.
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (Plade, til 3, 4, 5, 6)
3. *Boring:* Rundboring, Vridboring (til 8).
4. *Skraadeling:* Savning.
5. *Kantformning:* Snitning.
6. *Formning* (Knægt) — Kant-, Fladeformning: Savning, Stikning, Snitning, Filing.
7. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
8. *Samling:* Skruning.





Cigarstel 7 B, IV. Fig. 9—12.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 2.0, 1.5, 1.0, *Fil*, Stikbor, Hammer.
Materiale: Nøddetræ eller Mahogni. 0.7 T., 16.0 B., 21.5 L. — Fyr. 1.2 T., 8.5 B., 28.5 L. Som 2.5 og 1.0.
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (Hylder, til 3, 4).
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Rundboring.*
5. *Tilridsning* (Ender, Lister, til 6, 7, 8, 9).
6. *Rundboring.*
7. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Savning, Høvling.
8. *Kantformning:* Savning, Høvling, Snitning.
9. *Vridboring* (til 11).
10. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
11. *Samling:* Spigring.

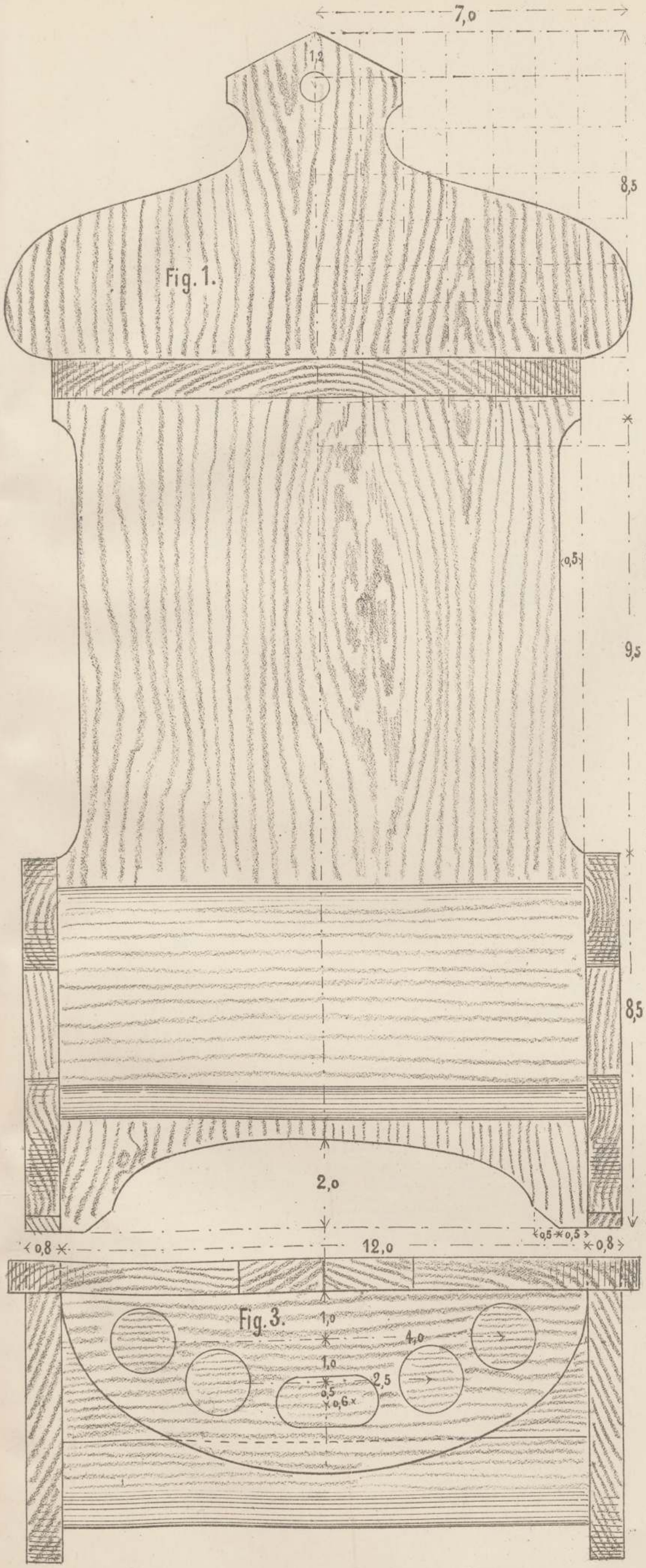


Fig. 1.

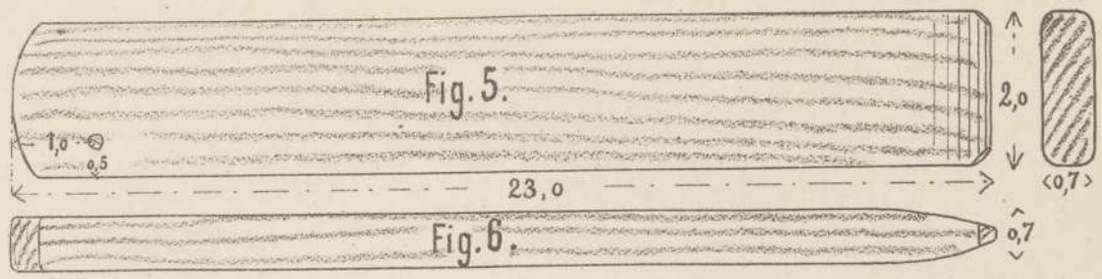


Fig. 5.

Fig. 6.

Stillepind 7 C, I. Fig. 5—6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Kniv, Stikbor, *Fil.*

Materiale: Teak eller Fyr. 0.9 T., 2.5 B., 13.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Formning:* Snitning, Rundhøvling.
4. *Vridboring.*
5. *Afpudsning:* Filing.

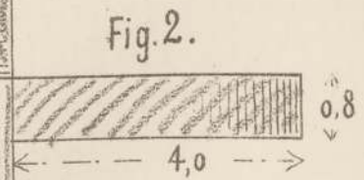
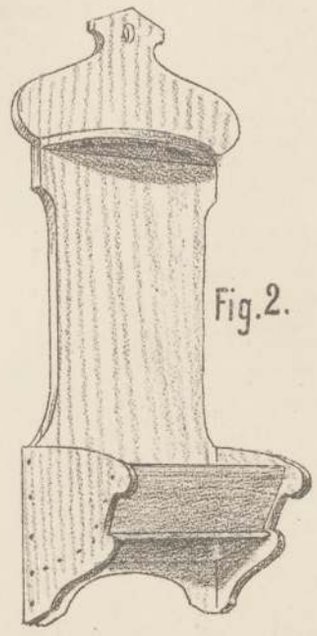


Fig. 2.


Fig. 2.

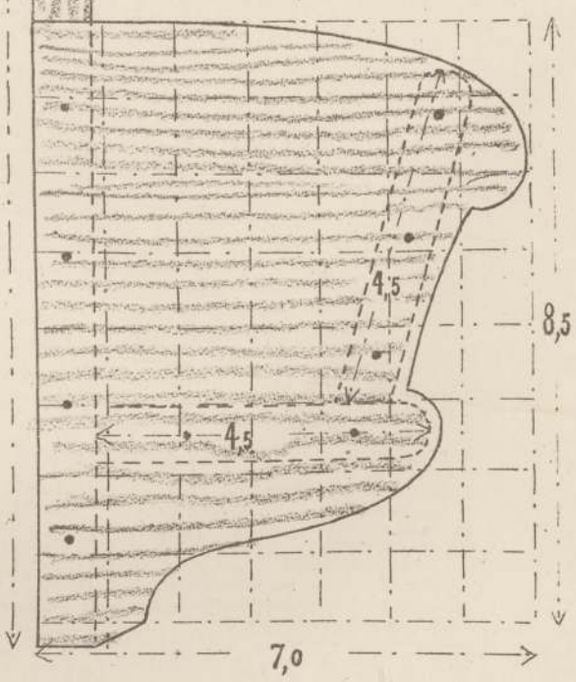


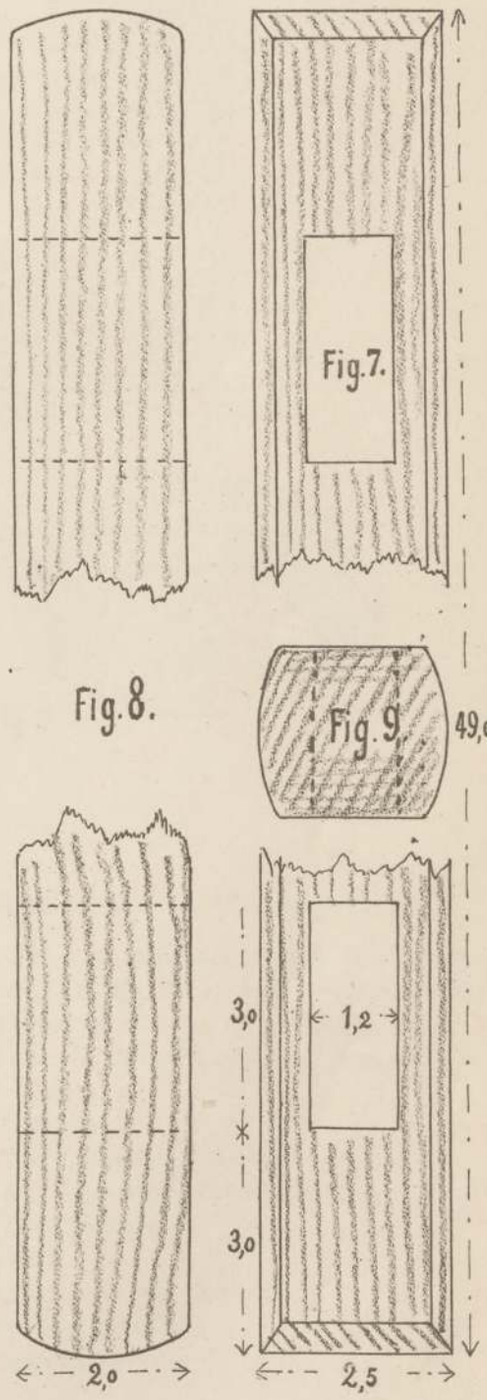
Fig. 3.

Toilethylde 7 C, V. Fig. 1—4.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Bredsav, Centr.-Bor 1.2 og 0.6. Sav, Bugthøvl, Kniv, *Fil*, Stikbor, Skruetrækker, Hammer, **Smalsav**.

Materiale: Nøddetræ, Eg eller Fyr. 1.0, T., 14.5 B., 47.0 L. Skruer 2.5. Søm 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Deling* — Tvær-, Længde- og Buedeling: Savning, Høvling.
4. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning, Filing.
5. *Kantformning:* Snitning, Bugthøvling.
6. *Vridboring* (til 8).
7. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
8. *Samling:* Spigring, Skruning.



Savbjælke 7 C, II. Fig. 5—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Centr.-Bor 1.0, Stemmejærn, *Fil.*

Materiale: Fyr. 2.5 T., 3.0 B., 49.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
4. *Formning:* Stikning, Rundhøvling.
5. *Afpudsning:* Filing, Høvling.

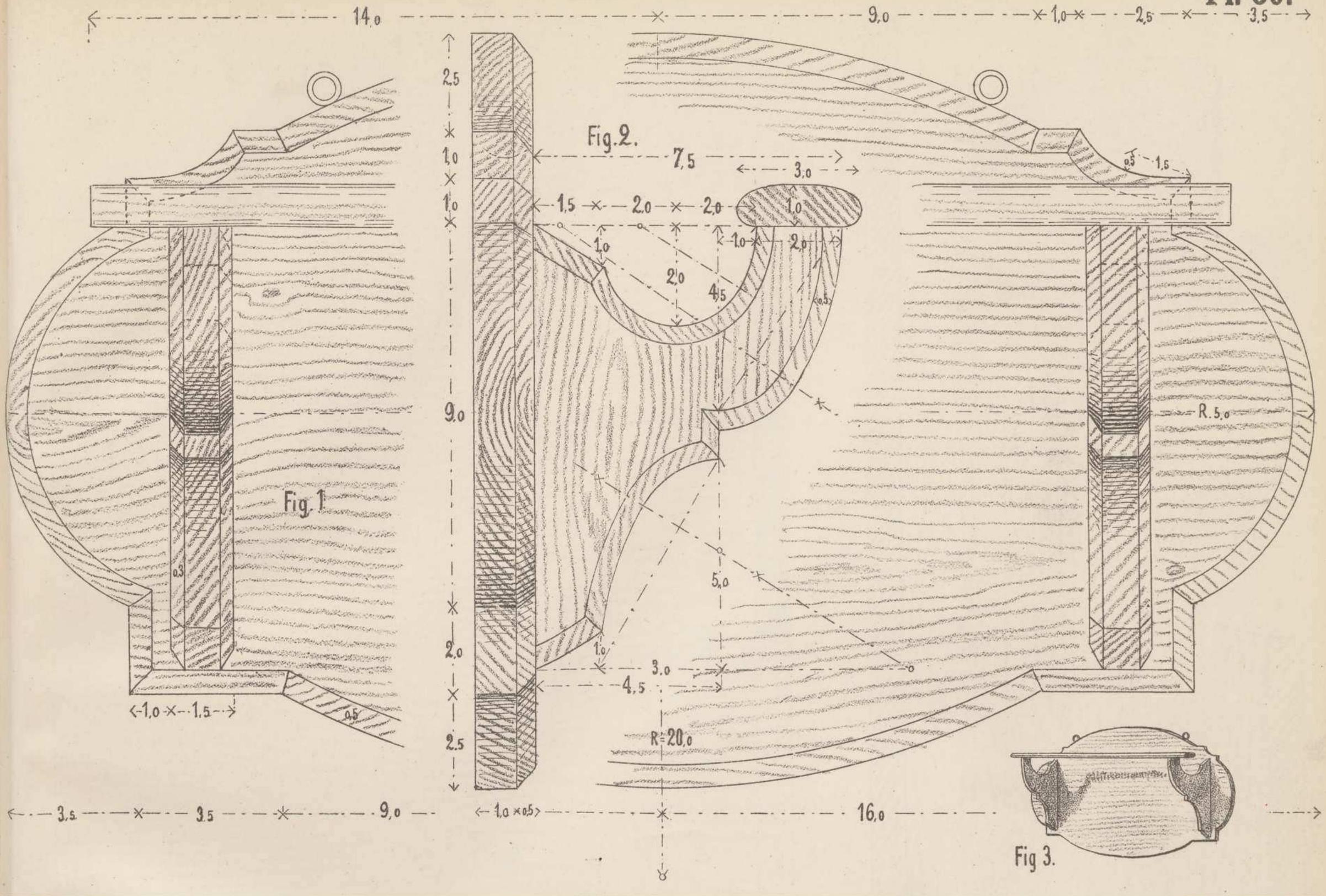


Fig 3.

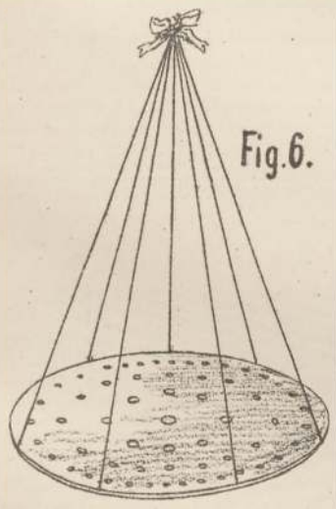


Fig. 6.

Svampeholder 7 C, II.

Fig. 4—6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Centr.-Bor 2,0, 1.5, 1.0 og 0.6, Smalsav, Bughøvl, *Fil.*

Materiale: Nøddetræ, Ahorn, Birk el. Fyr. 0.7 T., 15.0 □. Snore.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Rundboring.*
4. *Buedeling:* Rundsavning.
5. *Kantformning:* Bugthøvling.
6. *Afpudsning:* Filing.

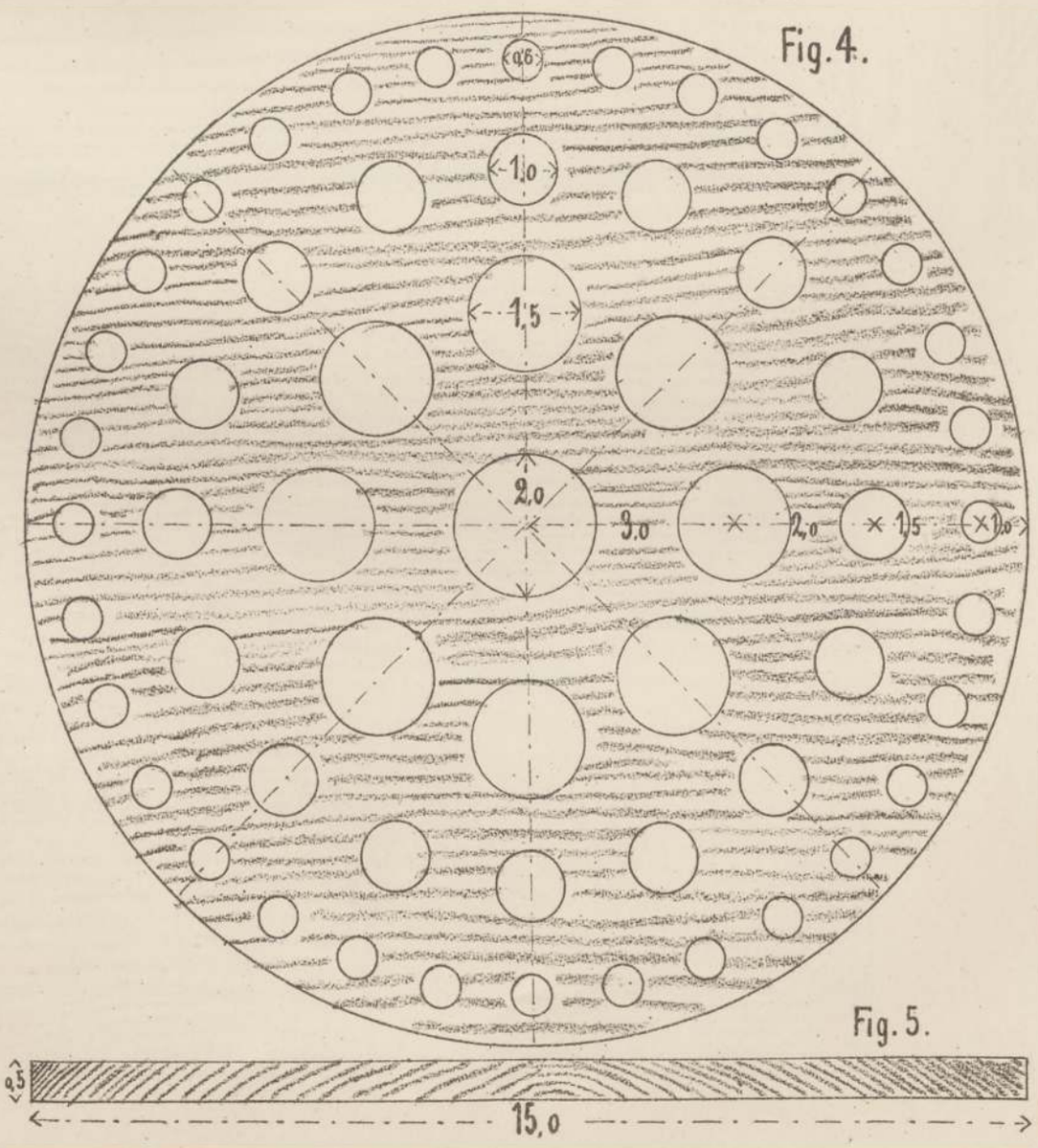


Fig. 4.

Fig. 5.

Haandklædestel 7 C, VI. Fig. 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Smalsav, B.høvl, Kniv, *Fil*, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.

Materiale: Nøddetræ, Eg eller Fyr. 1.7 T., 18.5 B., 43.5 L. — 1.2 T., 3.8 B., 28.5 L. Skruer 3.0. Øskener. Søm 1.0 og 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Deling* — Tvær-, Buedeling: Savning.
4. *Kantformning:* Bugthøvling, Stikning, Snitning,
5. *Fasning:* Snitning, Filing.
6. *Vridboring* (til 9).
7. *Formning* (Liste): Høvling, Snitning.
8. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
9. *Samling:* Spigring, Skruning.

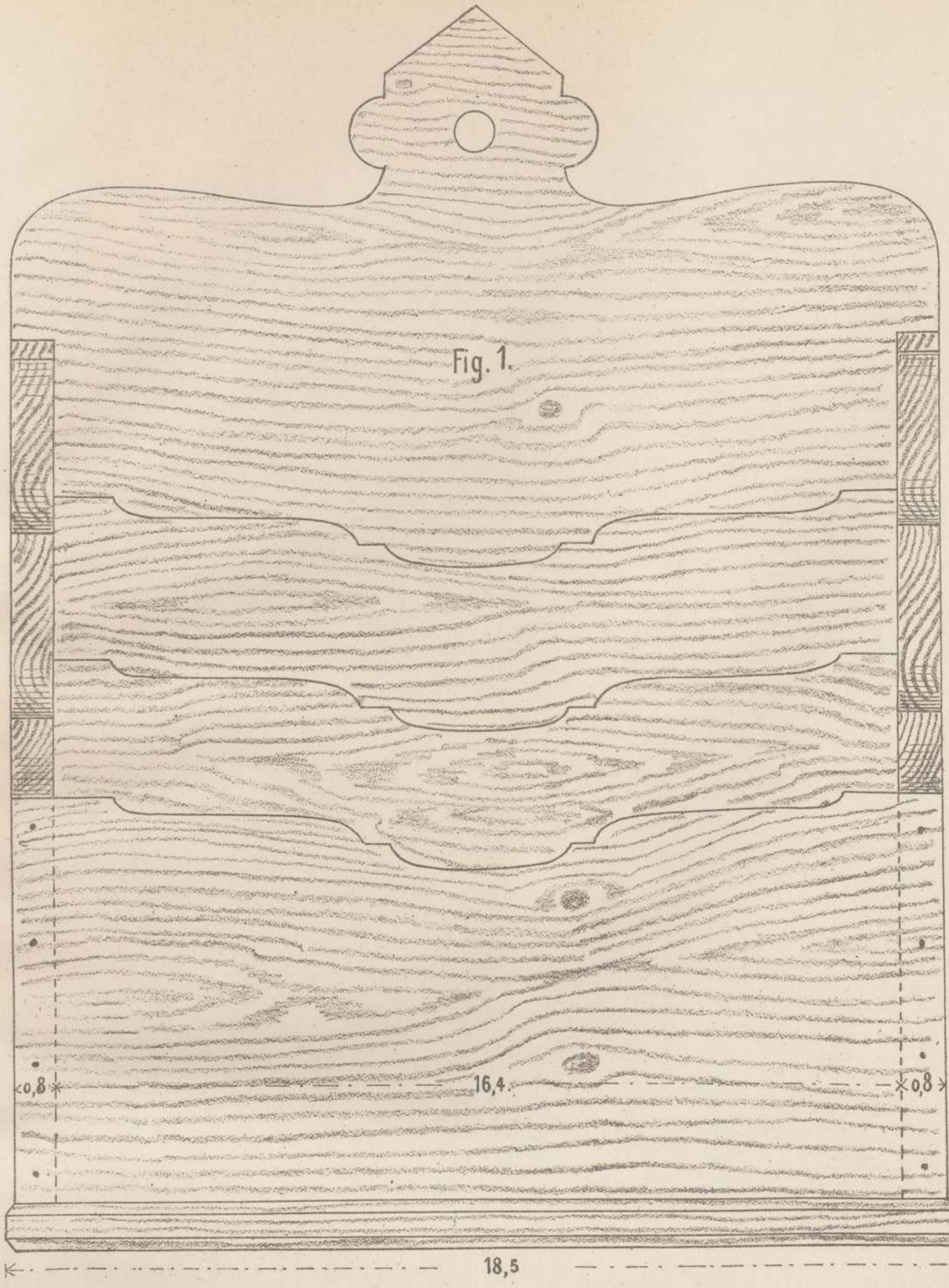


Fig. 1.

Fig. 4.

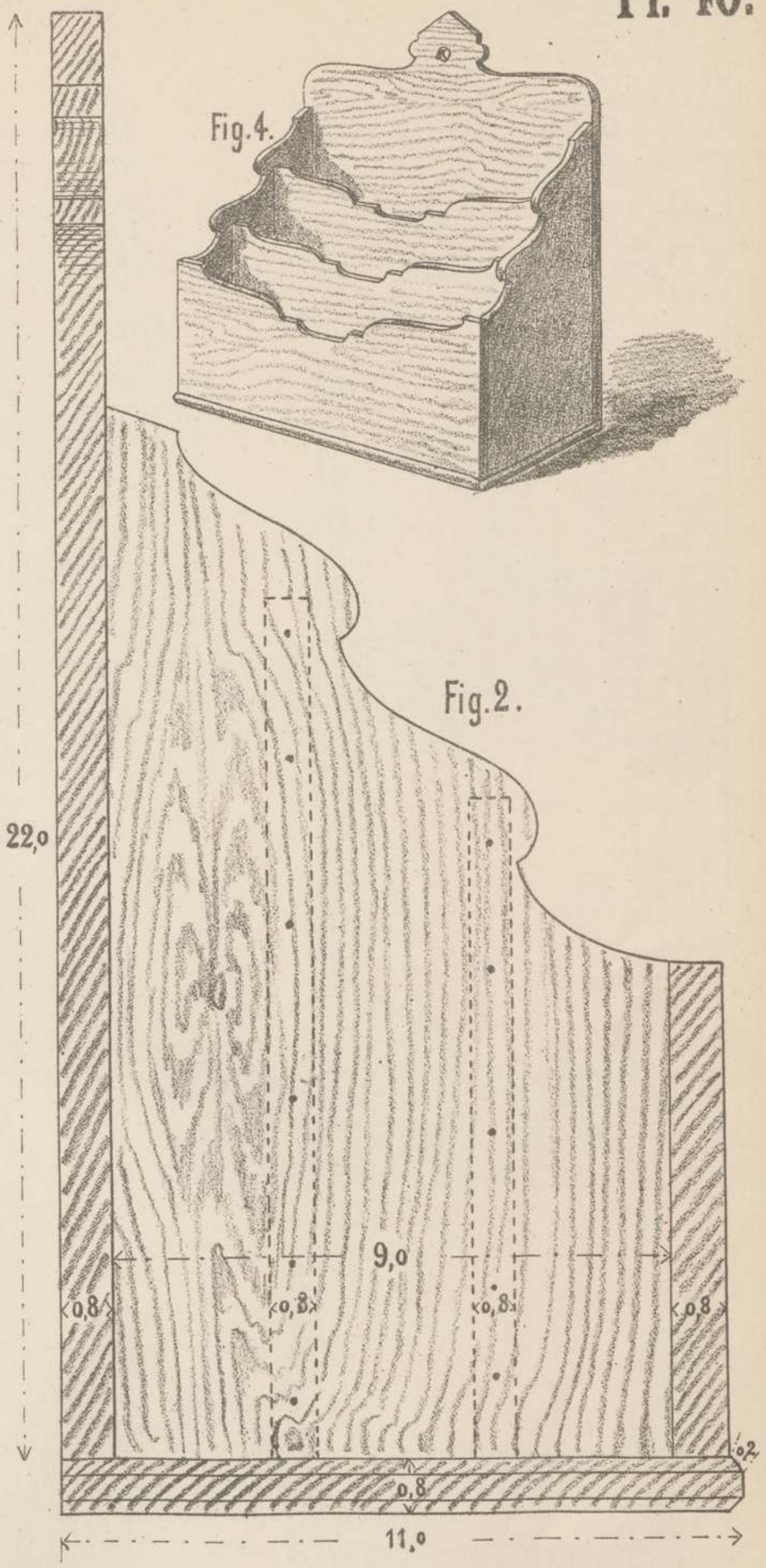


Fig. 2.

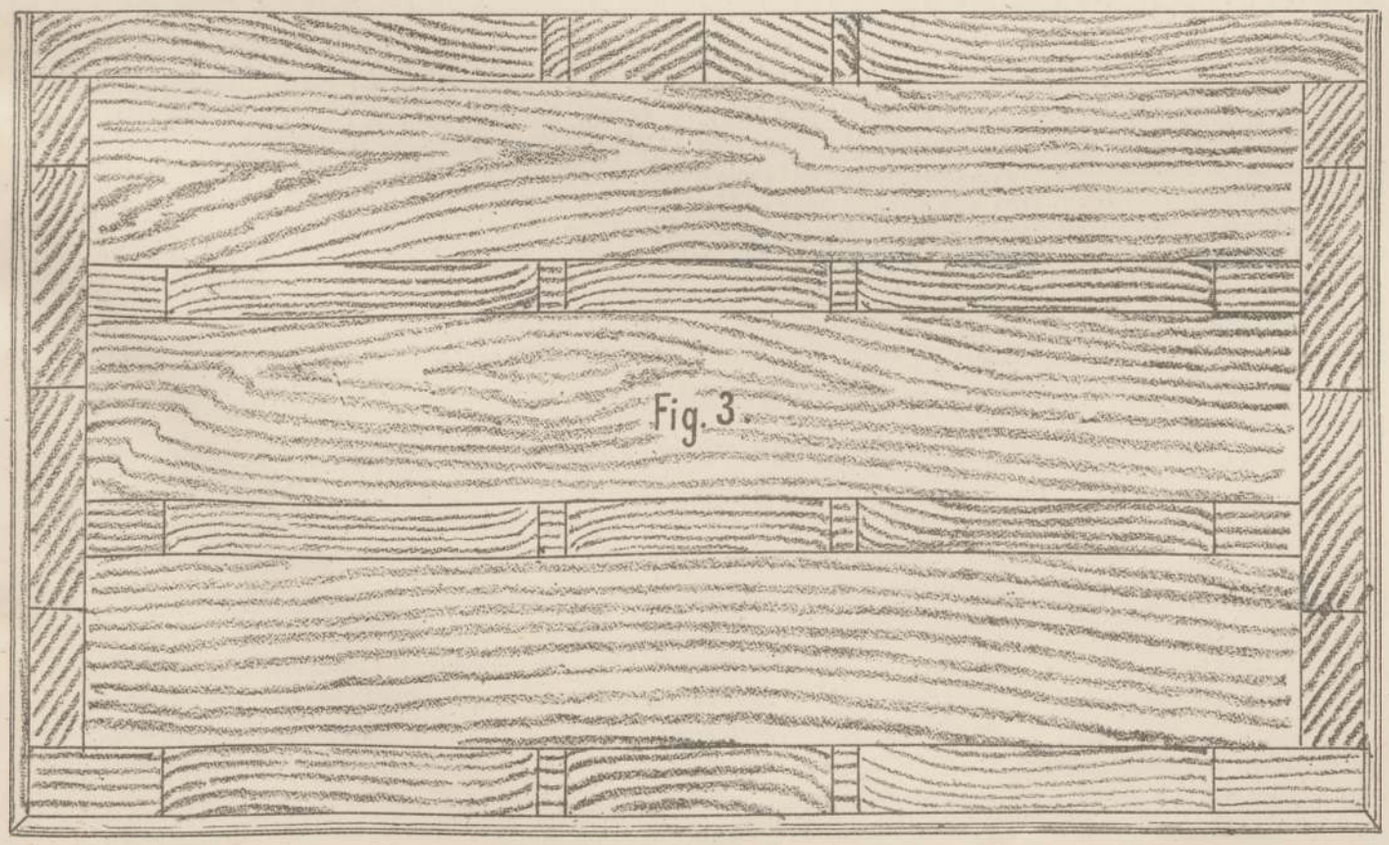


Fig. 3.

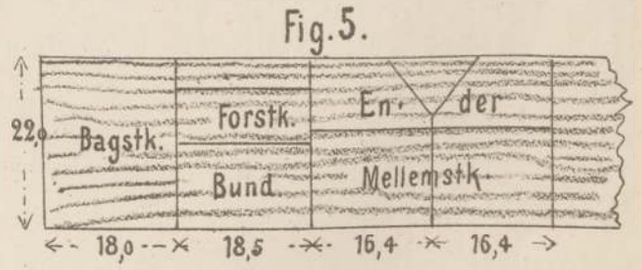


Fig. 5.

Konvolutstel 7 C, IV. Fig. 1—5.

Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.6, *Smalsav,* Kniv, *Fil,* Stikbor ,Hammer.

Materiale: Nøddetræ, Eg el. Birk: 1.0 T., 22.5 B., 71.0 L. Sem 2.5.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Udnytning:* Ridsning, Savning.
4. *Tilridsning* (til 5, 6, 7, 9).
5. *Rundboring.*
6. *Buedeling:* Rundsavning.
7. *Kantformning:* Høvling, Snitning.
8. *Fasning:* Høvling.
9. *Vridboring* (til 11).
10. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
11. *Samling:* Spigring.

Fig. 1.

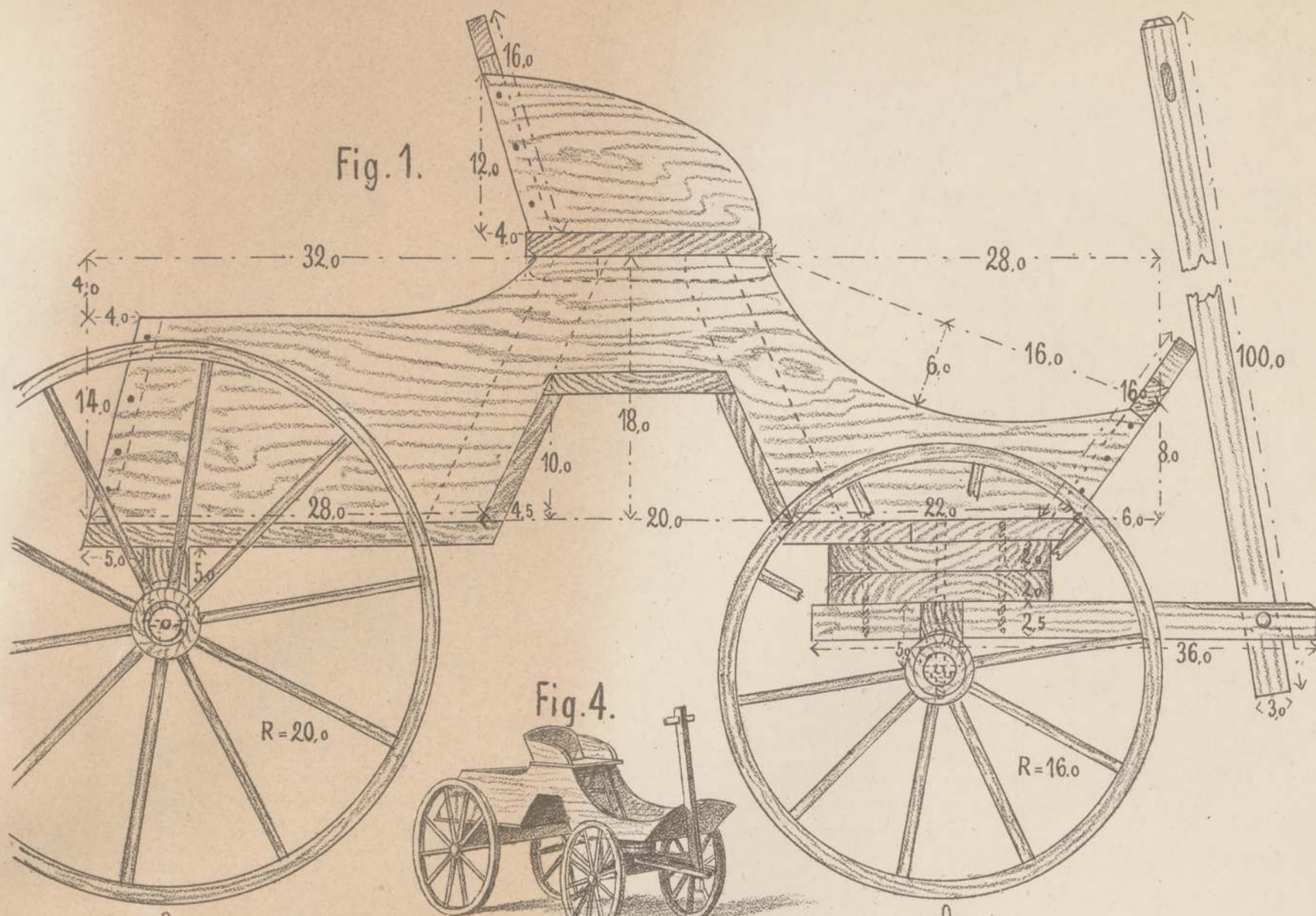


Fig. 3

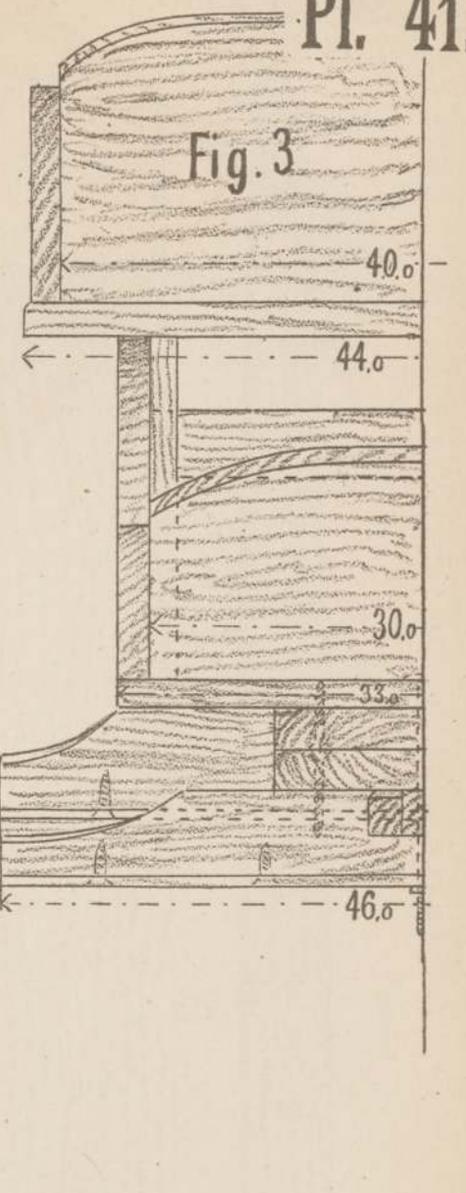


Fig. 4.

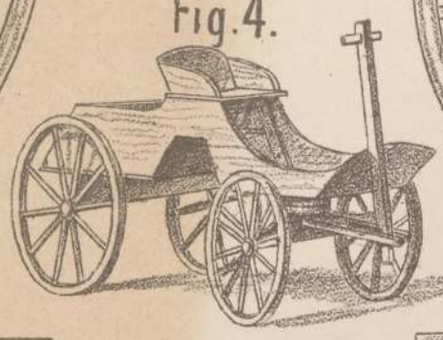


Fig. 7.

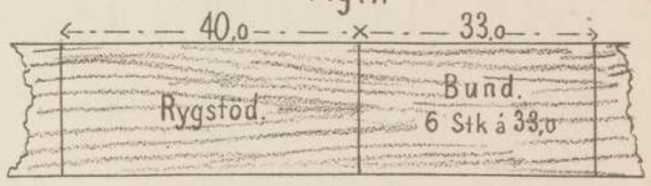
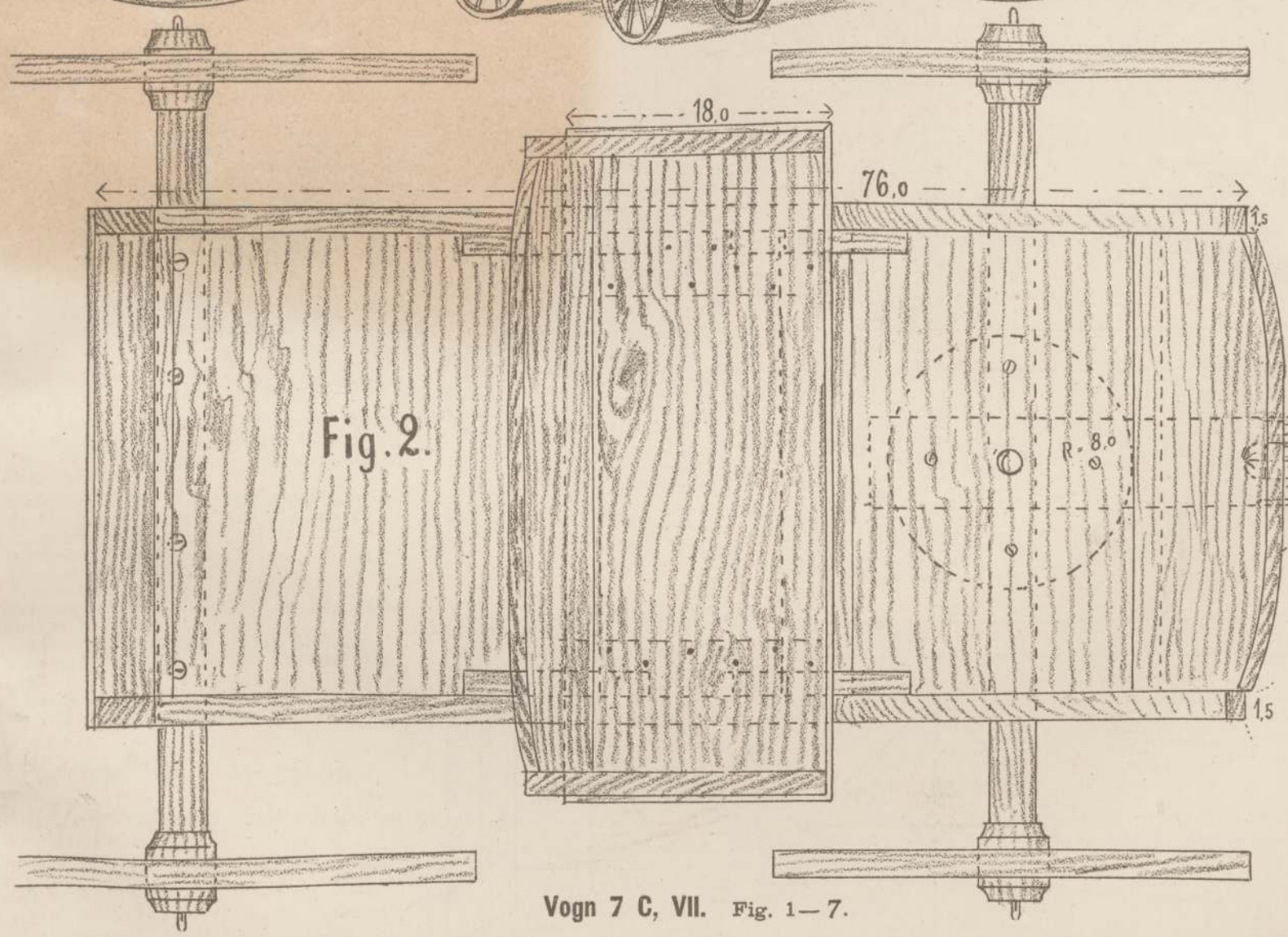


Fig. 2.



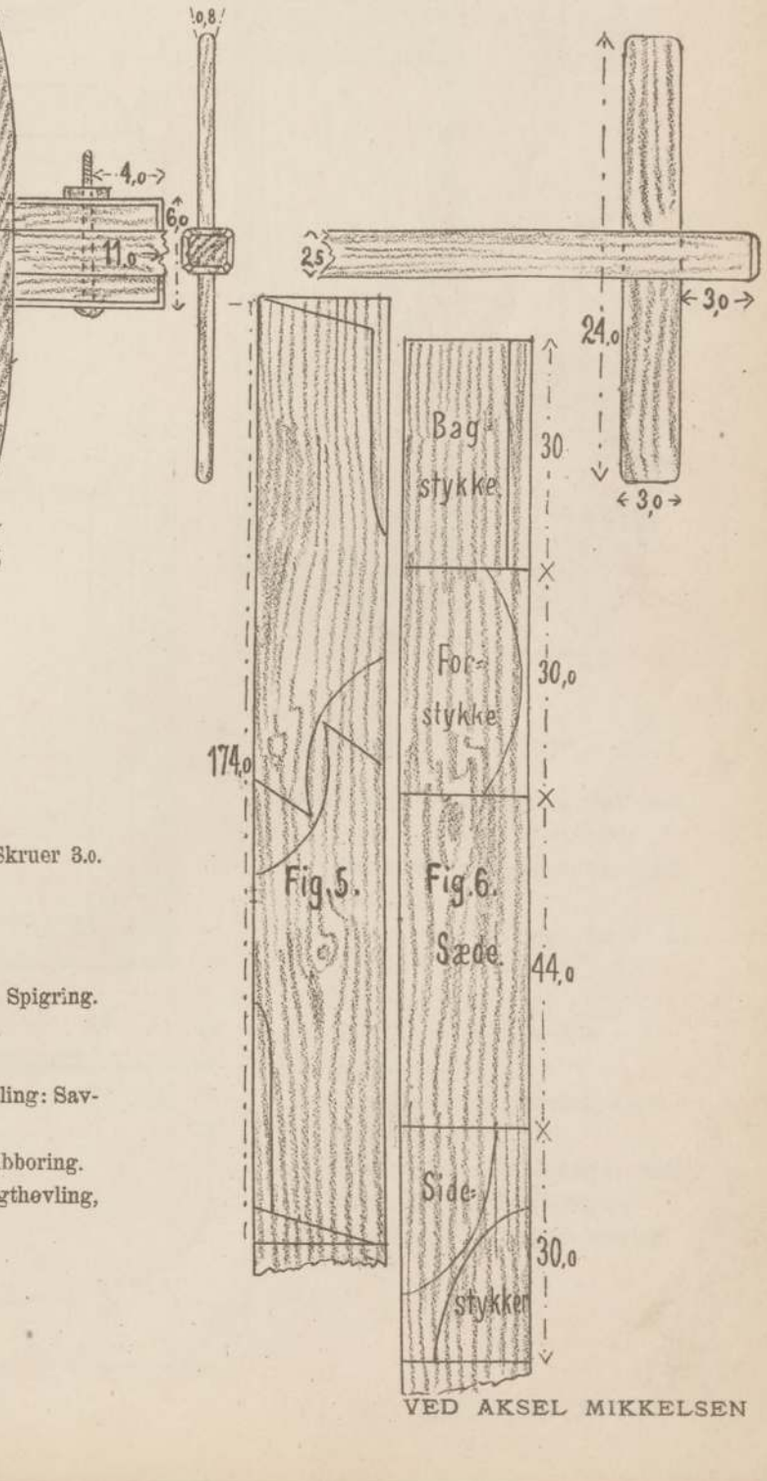


Fig. 5.

Fig. 6.

Vogn 7 C, VII. Fig. 1—7.

Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Smalsav, Bugthøvl, Kaptang, Stikbor, Hammer, *Fil*, Skruetrækker. 12 Skruer 4.0, 6 Skruer 3.0. 1 Bolt 11.5. Axler. Hjul. Sæm 3.0, 3.5.

Materiale: Fyr. 1.7 T., 18.0 B., 550.0 L. — 2.2 T., 16.5 B., 32.5 L. — 3.5 T., 12.0 B., 46.0 L. — 2.7 T., 10. B., 100.0 L.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning* A (Sider og Revler): Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 13, 14, 15, 30).
4. *Deling* — A Skraadeling, B Buedeling: Savning, Høvling, Stikning, Bugthøvling.
5. *Samlingstrin* A: Skruning.
6. *Opretning* B (Endestykker): Høvling.
7. *Tilridsning* (til 8).
8. *Deling* — A Tværdeling, B Buedeling: Savning, Høvling, Bugthøvling.
9. *Opretning* C (Bund): Høvling.
10. *Tilridsning* (til 11, 13).
11. *Deling:* Savning, Høvling.
12. *Samlingstrin* B: Fugning, Tilridsning, Vridboring, Sømkapning, Stilkning.
13. *Vridboring* (til 15).
14. *Afpudsning:* Filing.
15. *Samlingstrin* C (Fading): Høvling, Spigring.
16. *Afkortning:* Savning.
17. *Opretning* D (Agestol): Høvling.
18. *Tilridsning* (til 19, 20).
19. *Buedeling:* Krumsavning, Bugthøvling.
20. *Vridboring* (til 22).
21. *Afpudsning:* Filing.
22. *Samlingstrin* D: Skruning (Revler), Spigring.
23. *Opretning* E (Undervogn): Høvling.
24. *Tilridsning* (til 25, 26, 27).
25. *Deling* — Længde-, Tvær- og Buedeling: Savning.
26. *Boring* (til 28, 29, 30): Rund-, Vridboring.
27. *Formning:* Savning, Høvling, Bugthøvling, Stikning.
28. *Samlingstrin* E: Skruning.
29. *Beslaaning:* Skruning.
30. *Samling:* Skruning.

Philipsen & Co.

VED AKSEL MIKKELSEN



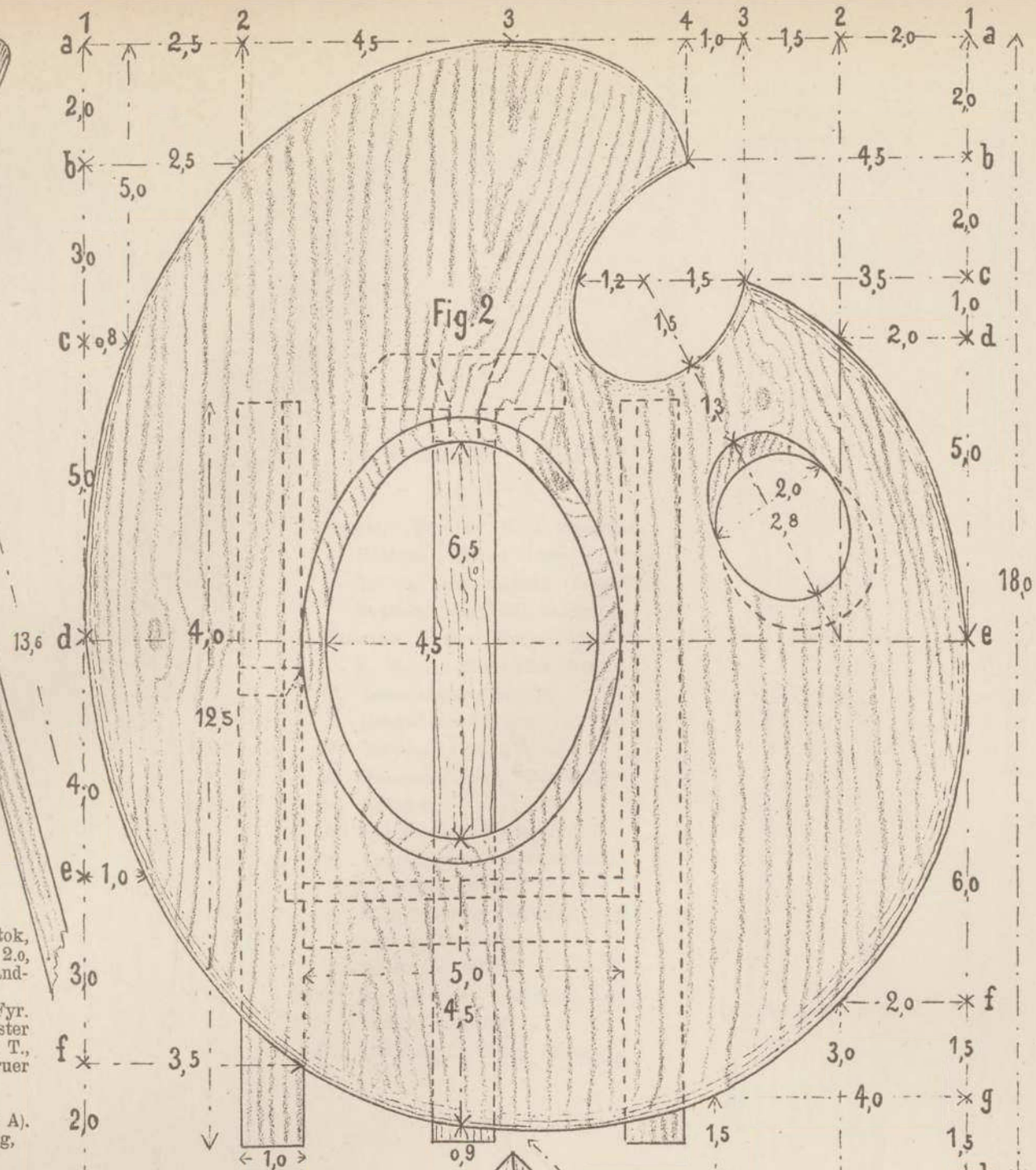
Billedramme 7 D, III.

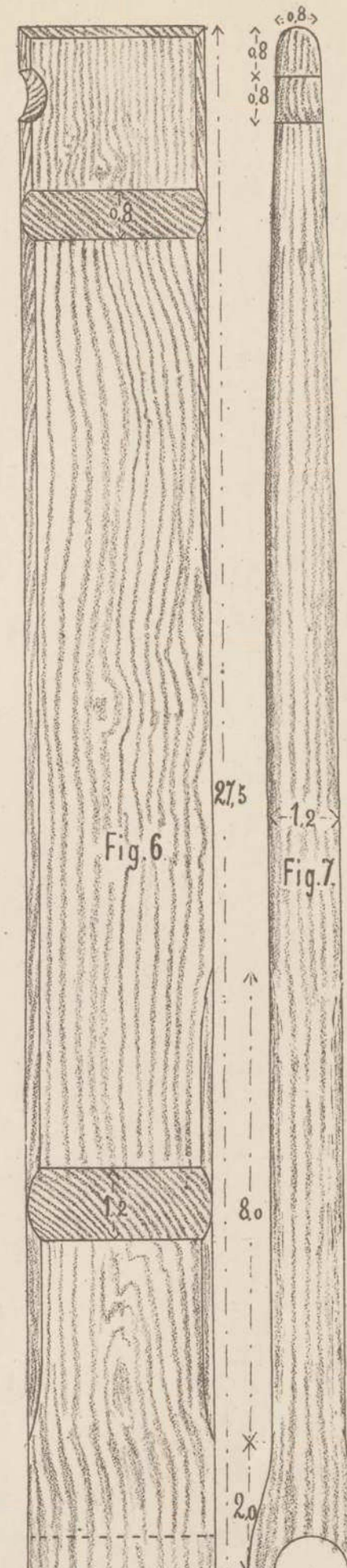
Fig. 1—5.

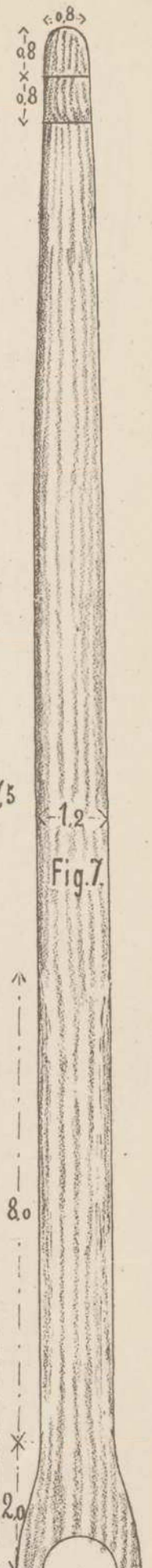
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 2.0, Smalsav, Stemmejærn, *Fil*, Sandpapir, Stikbor, Hammer.

Materiale: Nøddetræ, Eg eller Fyr. 1.0 T., 14.5 B., 18.5 L. — Lister 0.7 T., 4.0 B., 13.0 L. — 1.2 T., 1.4 B., 12.5 L. Søm 1.0. 2 Skruer 1.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (Plade, til 3, 4, 5 A).
3. *Gennembrydning:* Rundboring, Snitning.
4. *Buedeling:* Rundsavning.
5. *Formning* — A Kant-, B Rundformning: Bugthøvling, Snitning.
6. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 10).
8. *Deling* (Lister) — Længde-, Tværdeling: Savning, Høvling.
9. *Formning* (Klods og Stiver): Savning, Snitning.
10. *Vridboring* (til 12).
11. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.
12. *Samling:* Spigring. Skruning.





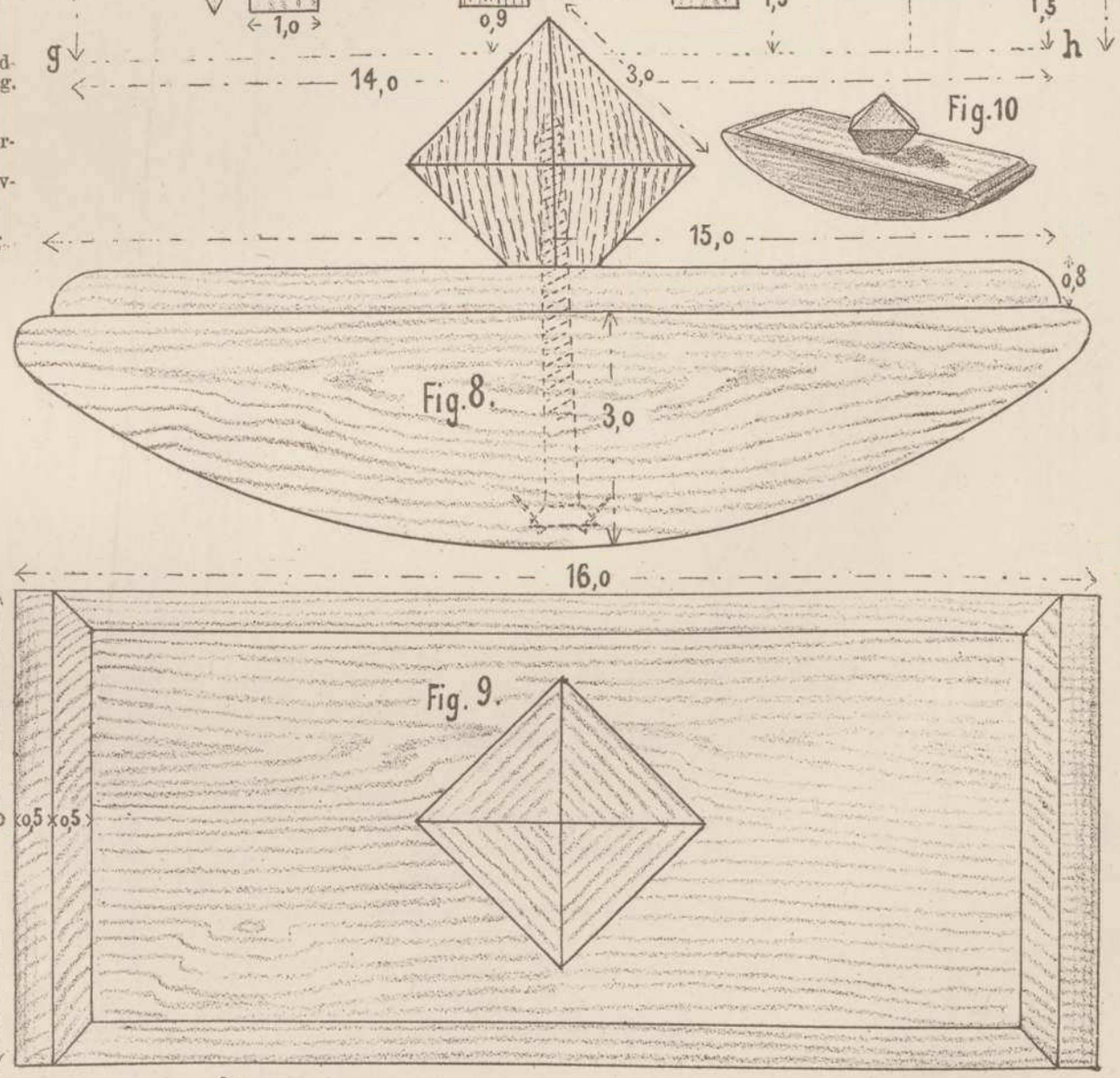


Blæksuger 7 D, IV. Fig. 8—10.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Spigerbor 0.4, Smalsav, Stemmejærn, Rasp, *Fil*, Skruetrækker, Hammer, Stikbor, Sandpapir.

Materiale: Nøddetræ, Birk eller Fyr. 3.2 T., 7.5 B., 16.5 L. 1.0 T., 7.5 B., 15.5 L. — 3.2, □. 1 Skrue 5.0. Søm 1.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 6, 8).
3. *Rundboring.*
4. *Formning* A: Rundformning, Savning, Høvling, Raspning.
5. *Afpudsning* A: Høvling, Filing, Afslibning.
6. *Formning* B (Knap): Høvling, Savning, Stikning.
7. *Afpudsning* B: Filing, Afslibning.
8. *Samling:* Skruning, Propning.



Papirkniv 7 D, I. F.g 11—12.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Blyant, Smalsav, Kniv, Bredsav, *Fil*, Sandpapir.

Materiale: Frugttræ, Ahorn, 1.2 T., 3.5 B., 24.0 L.

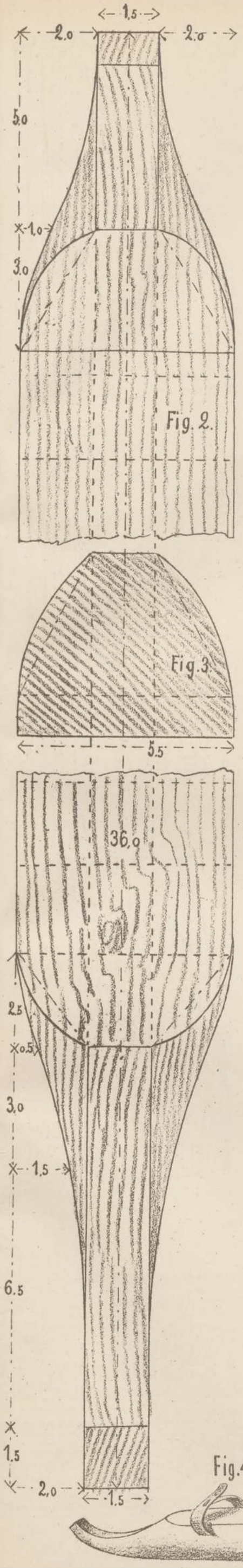
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3).
3. *Kantformning:* Krumsavning, Snitning.
4. *Tilridsning* (til 5).
5. *Fladeformning:* Bred-, Krumsavning, Stikning.
6. *Rundformning:* Snitning.
7. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.

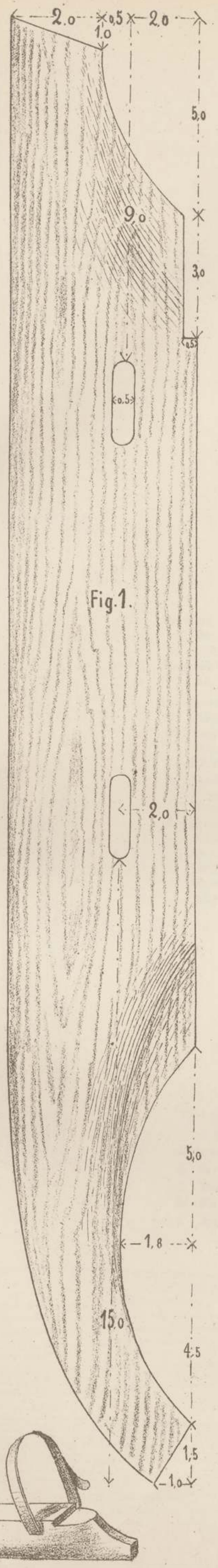
Savarm 7 D, II Fig. 6—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.2, Stemmejærn, Bugthøvl, Kniv. *Fil*, Sandpapir.

Materiale: Teak el. Bøg. 2.2 T., 3.5 B., 28.0 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Rundboring.*
4. *Fladeformning:* Savning, Høvling, Stikning, Raspning.
5. *Kantformning* (Afrundning): Ridsning, Bugthøvling, Snitning.
6. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.





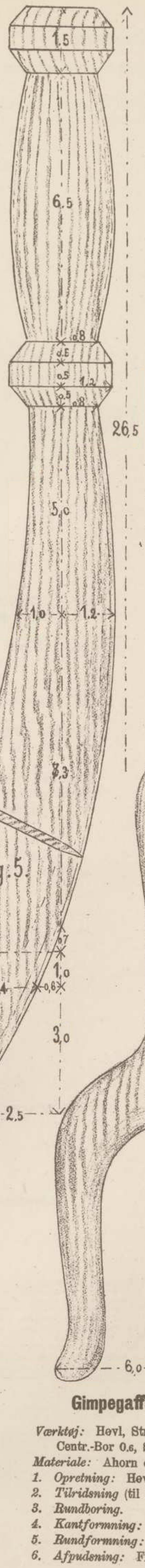
Sneskøjter 7 E, V.

Fig. 1—4.

Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Spigerbor 0.5, Stemmejærn, Smalsav, Bugthøvl, Rasp, *Fil*, Sandpapir.

Materiale: Birk el. Fyr. 5.0 T., 12.5 B., 36.5 L. Snore eller Remme.

1. *Længdedeling:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6).
4. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
5. *Afkantning:* Høvling.
6. *Kantformning:* Krumsavning.
7. *Tilridsning* (til 8).
8. *Fladeformning:* Savning, Bugthøvling, Raspning.
9. *Tilridsning* (til 10).
10. *Rundformning:* Stikning, Bugthøvling, Raspning.
11. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.



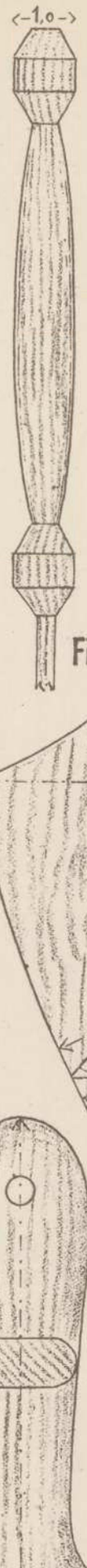
Papirkniv 7 E, III.

Fig. 5—6

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Kniv, *Fil*, Sandpapir.

Materiale: Mahogni el. Frugttræ, 1.2 T., 6.0 B., 27.0 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3).
3. *Kantformning:* Krumsavning, Snitning.
4. *Tilridsning* (til 5).
5. *Fladeformning:* Savning, Snitning.
6. *Rundformning:* Snitning.
7. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.





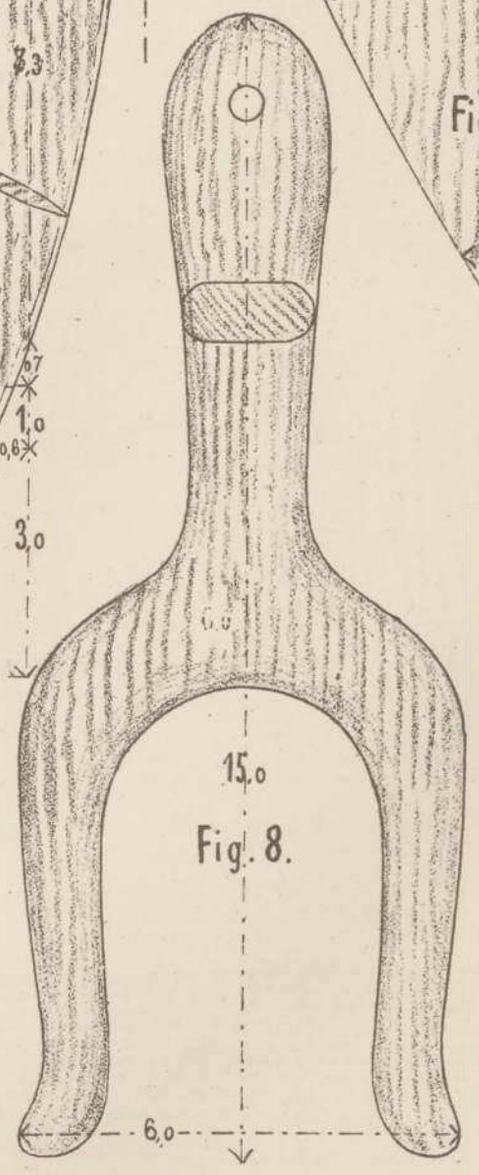
Smørkniv 7 E, II.

Fig. 6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vin-Centr.-Bor 0.8, Smalsav, Rasp, Kniv, *Fil*, Sandpapir.

Materiale: Ahorn el. Birk. 1.2 T., 8.5 B., 24.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Rundboring.*
4. *Buedeling:* Krumsavning.
5. *Formning* — A. Kant-, B. Rundformning: Snitning, Raspning.
6. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.



Gimpegaffel 7 E, I. Fig. 8.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vin-Centr.-Bor 0.6, Smalsav, Kniv, *Fil*, Sandpapir.

Materiale: Ahorn el. Birk. 1.0 T., 6.5 B., 15.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Rundboring.*
4. *Kantformning:* Krumsavning, Snitning.
5. *Rundformning:* Snitning.
6. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.

Philipsen & Co.

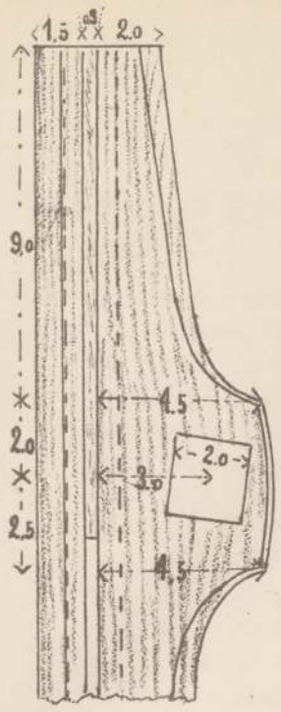




Fig.1.

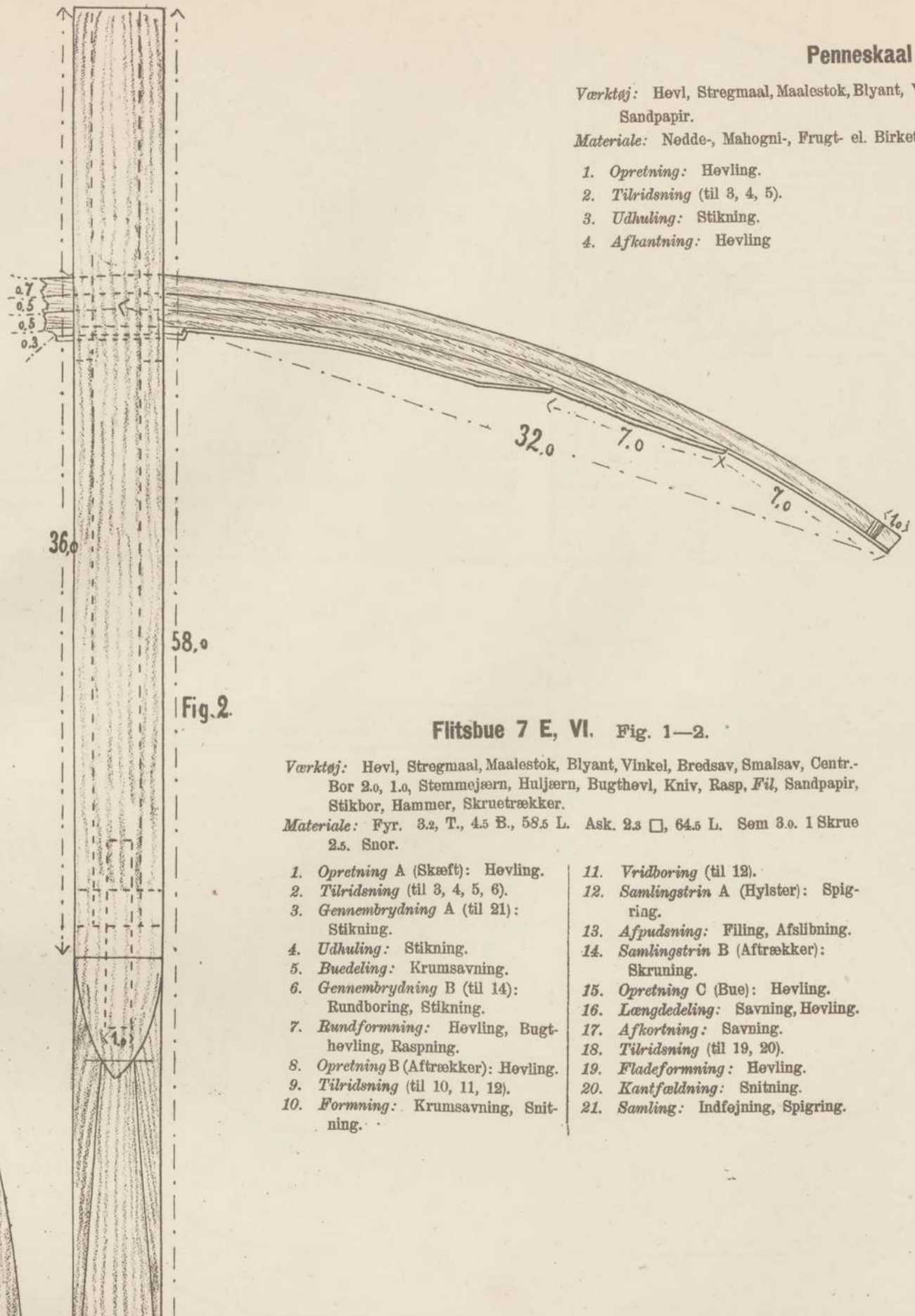


Fig.2.

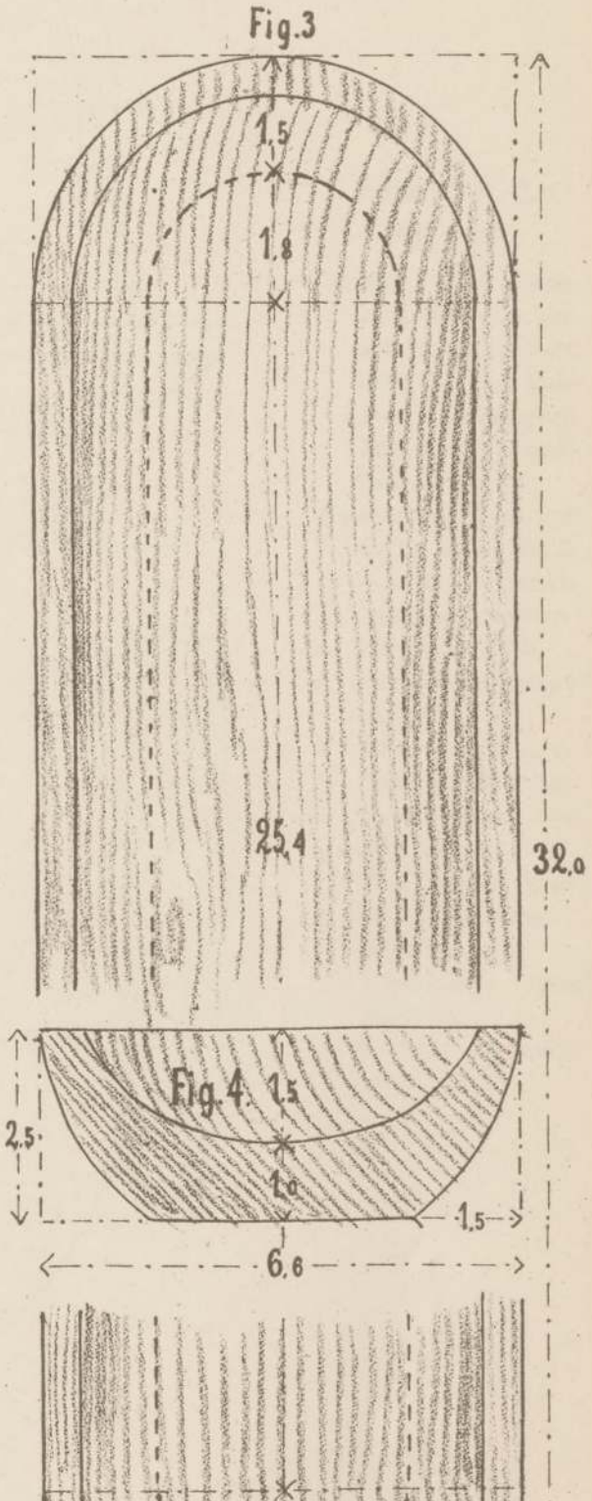
Penneskaal 7 F, I. Fig. 3—4.

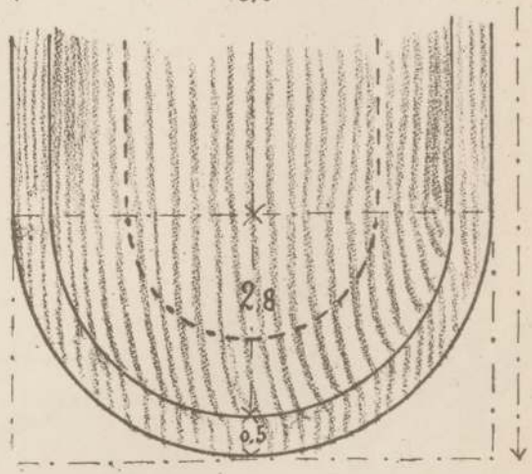
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Hulejærn, Smalsav, Stemmejærn, Rasp, *Fil*, Sandpapir.

Materiale: Nødde-, Mahogni-, Frugt- el. Birketræ. 2.8 T., 7.0 B., 32.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Udhuling:* Stikning.
4. *Afkantning:* Høvling
5. *Buedeling:* Savning, Stikning.
6. *Rundformning:* Stikning, Raspning.
7. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.

Fig.3



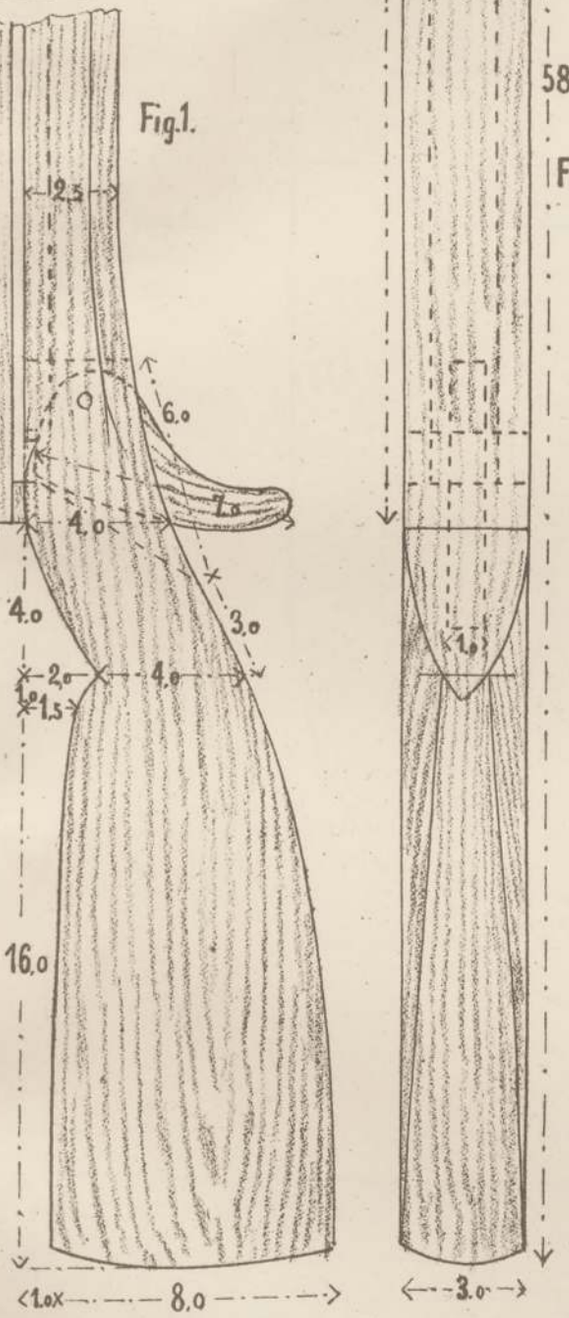


Flitsbue 7 E, VI. Fig. 1—2.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Smalsav, Centr.-Bor 2.0, 1.0, Stemmejærn, Huljærn, Bugthøvl, Kniv, Rasp, *Fil*, Sandpapir, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 3.2, T., 4.5 B., 58.5 L. Ask. 2.3 □, 64.5 L. Sem 3.0. 1 Skrue 2.5. Snor.

1. *Opretning* A (Skæft): Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Gennembrydning* A (til 21): Stikning.
4. *Udhuling:* Stikning.
5. *Buedeling:* Krumsavning.
6. *Gennembrydning* B (til 14): Rundboring, Stikning.
7. *Rundformning:* Høvling, Bugthøvling, Raspning.
8. *Opretning* B (Aftrækker): Høvling.
9. *Tilridsning* (til 10, 11, 12).
10. *Formning:* Krumsavning, Snitning.
11. *Vridboring* (til 12).
12. *Samlingstrin* A (Hylster): Spigring.
13. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.
14. *Samlingstrin* B (Aftrækker): Skruning.
15. *Opretning* C (Bue): Høvling.
16. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
17. *Afkortning:* Savning.
18. *Tilridsning* (til 19, 20).
19. *Fladeformning:* Høvling.
20. *Kantfældning:* Snitning.
21. *Samling:* Indfejning, Spigring.

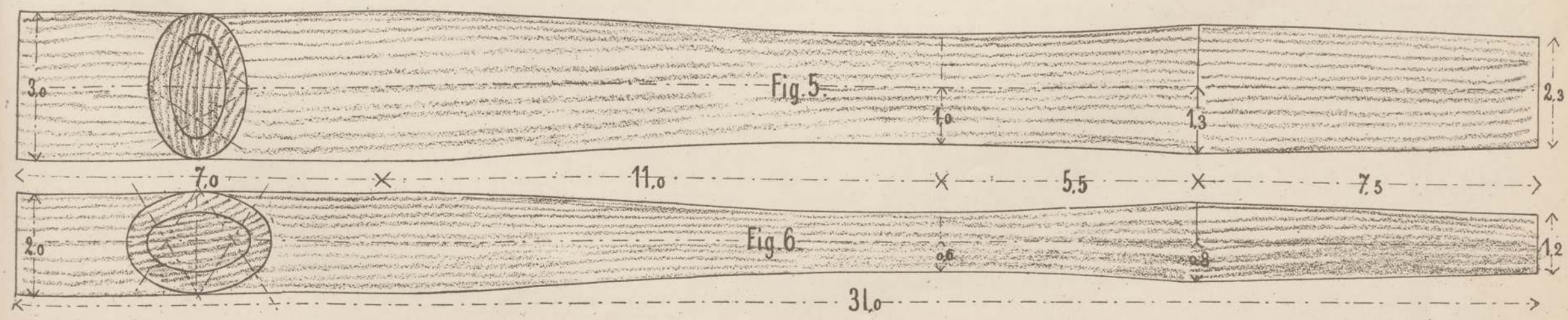


Hammerskaft 7 E, IV. Fig. 5—6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Bugthøvl, Kniv, *Fil*, Sandpapir.

Materiale: Ask, Bøg el. Birk. 2.5 T., 3.5 B., 31.5 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3).
3. *Formning* — A Kant-, B Flade-, C Rundformning: Bugthøvling.
4. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.



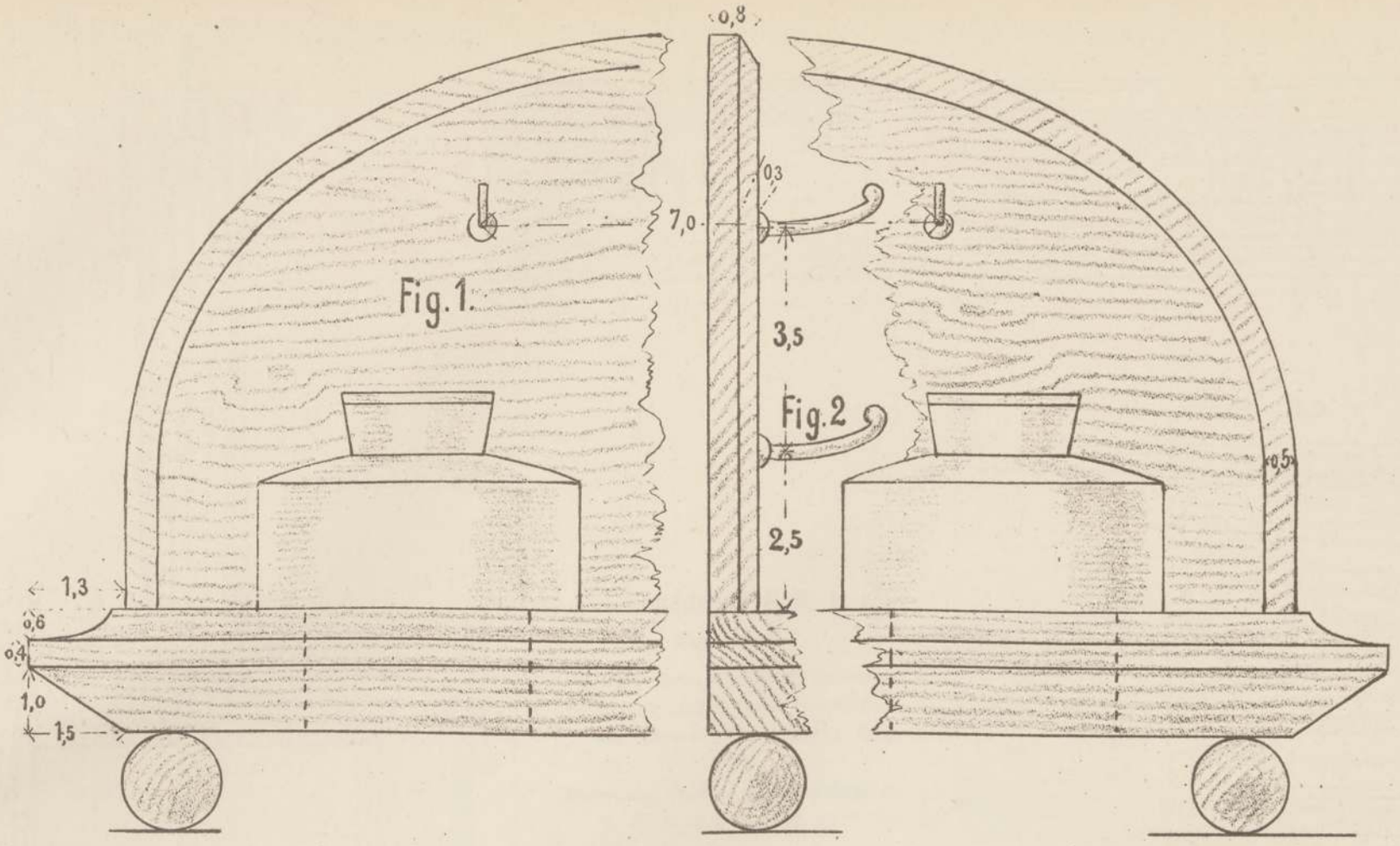
Skrivetøj 7 F, III.

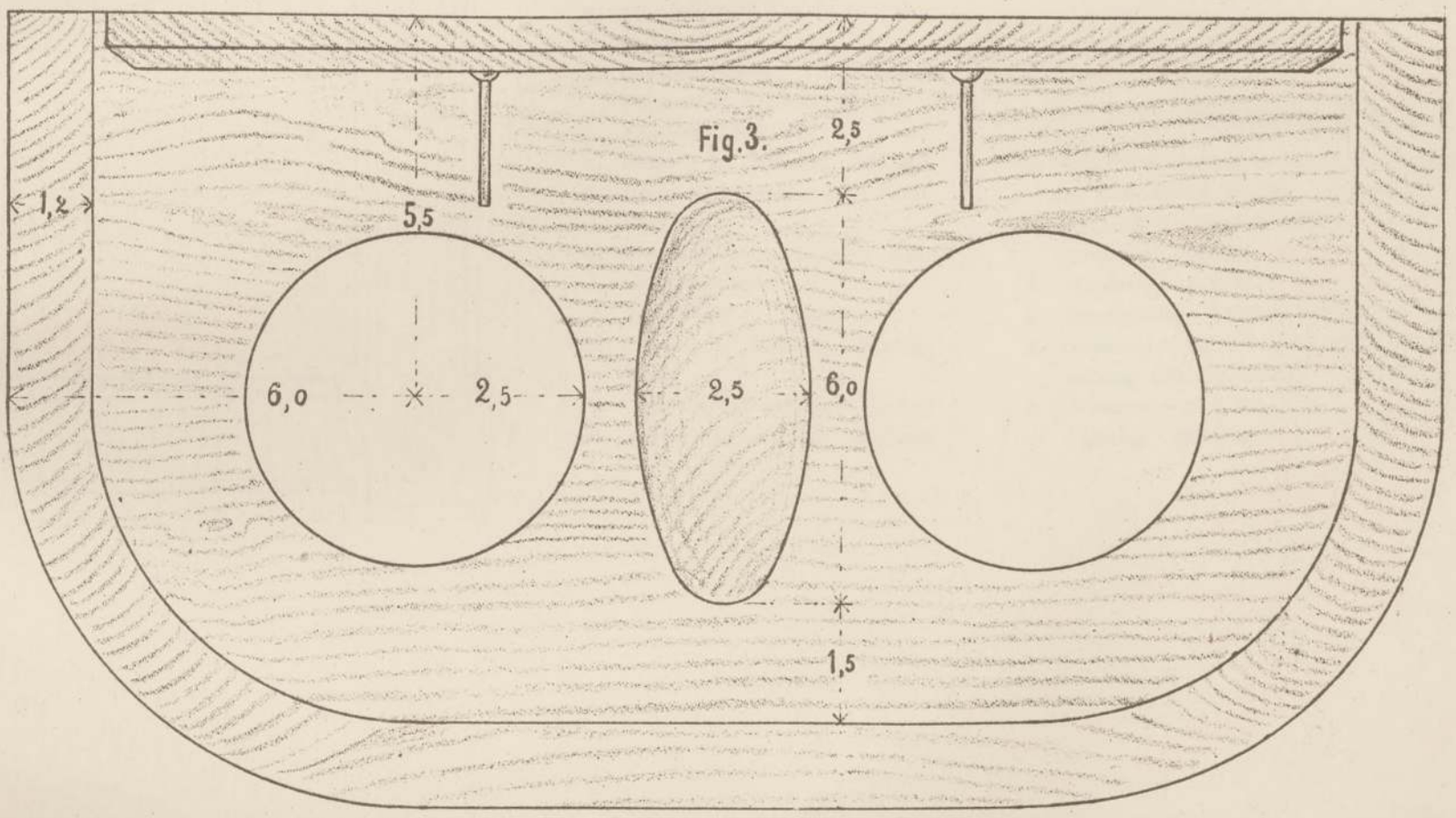
Fig. 1—2.

Værktøj: Høvl, Stregmal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Centr.-Bor 3,5, Smalsav, Bugthøvl, Hulejærn, Stemmejærn, Rasp, Kniv, *Fil*, Sandpapir, Stikbor.

Materiale: Nødde-, Mahogni-, Elle-el. Frugttræ. 2.2 T., 12.0 B., 21.5 L. — 1.0 T., 9.5 B., 18.5 L. 4 Kroge. 4 Kuglefødder. 3 tynde Skruer 4.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Rundboring.*
4. *Udhuling* (Pennerum): Stikning.
5. *Buedeling:* Savning.
6. *Kantformning:* Bugthøvling.
7. *Fasning:* Høvling, Stikning, Raspning.
8. *Hulfasning* (Rand): Stikning.
9. *Vridboring* (til 11).
10. *Afpudsning:* Filing, Høvling, Afslibning.
11. *Samling* (A. Plade, Bagstykke). (B. Kroge, Fødder): Skruning.





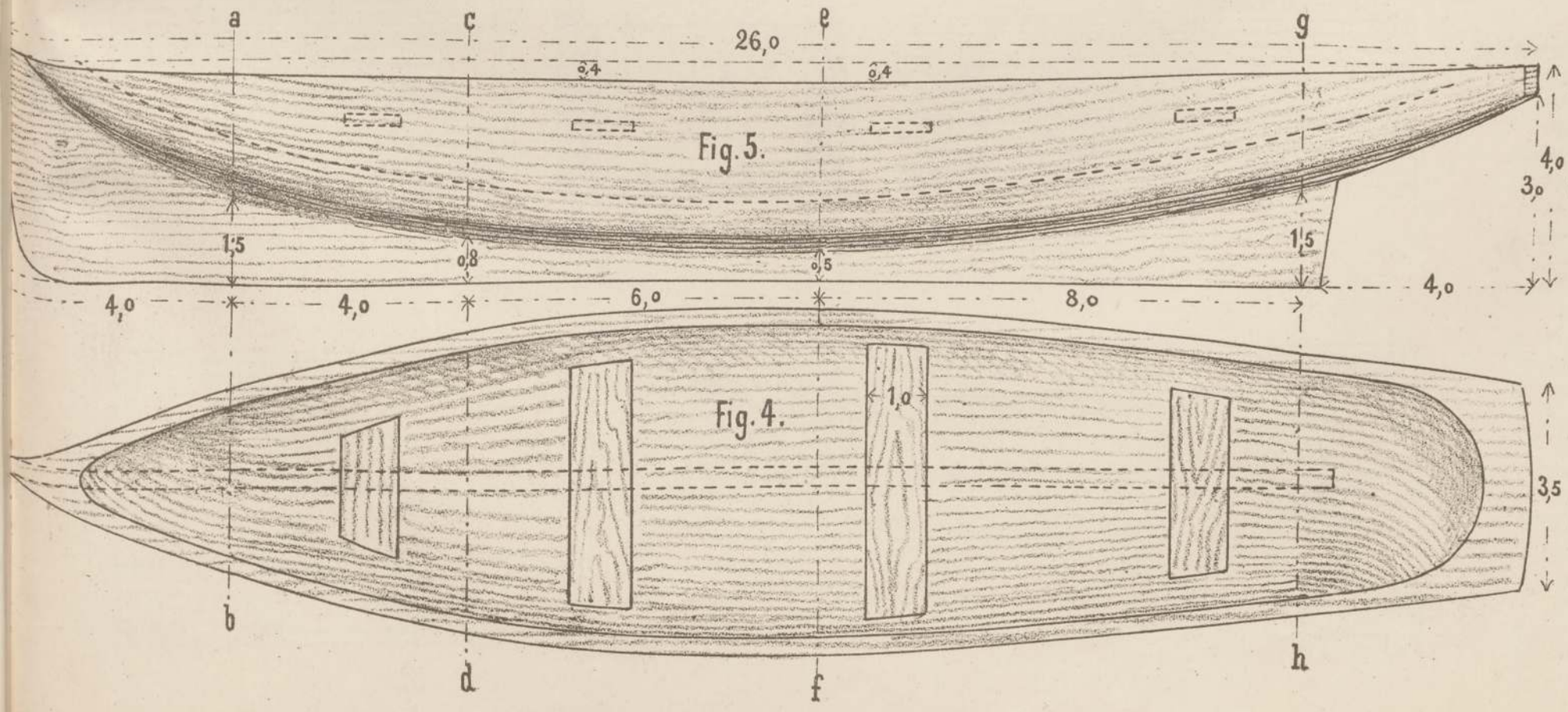
Baad 7 F, II.

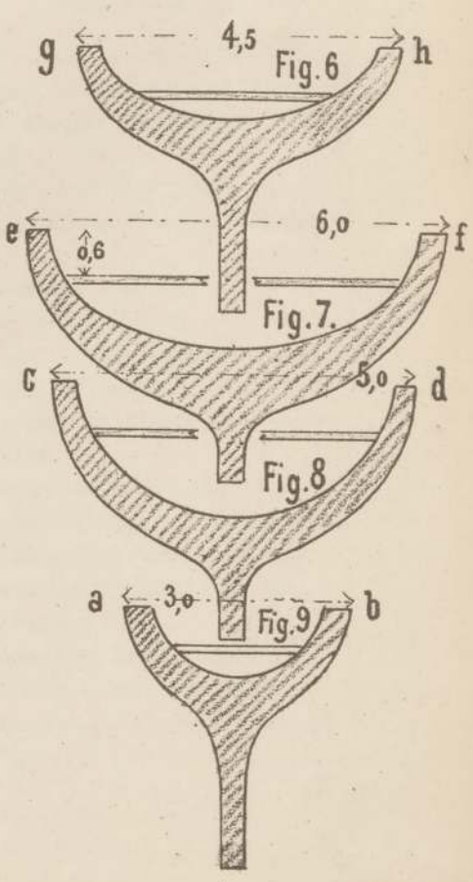
Fig 4—9.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bugthøvl, Centr.-Bor 2.0, Hulejærn, Stemmejærn, Rasp, Kniv, *Fil*, Sandpapir.

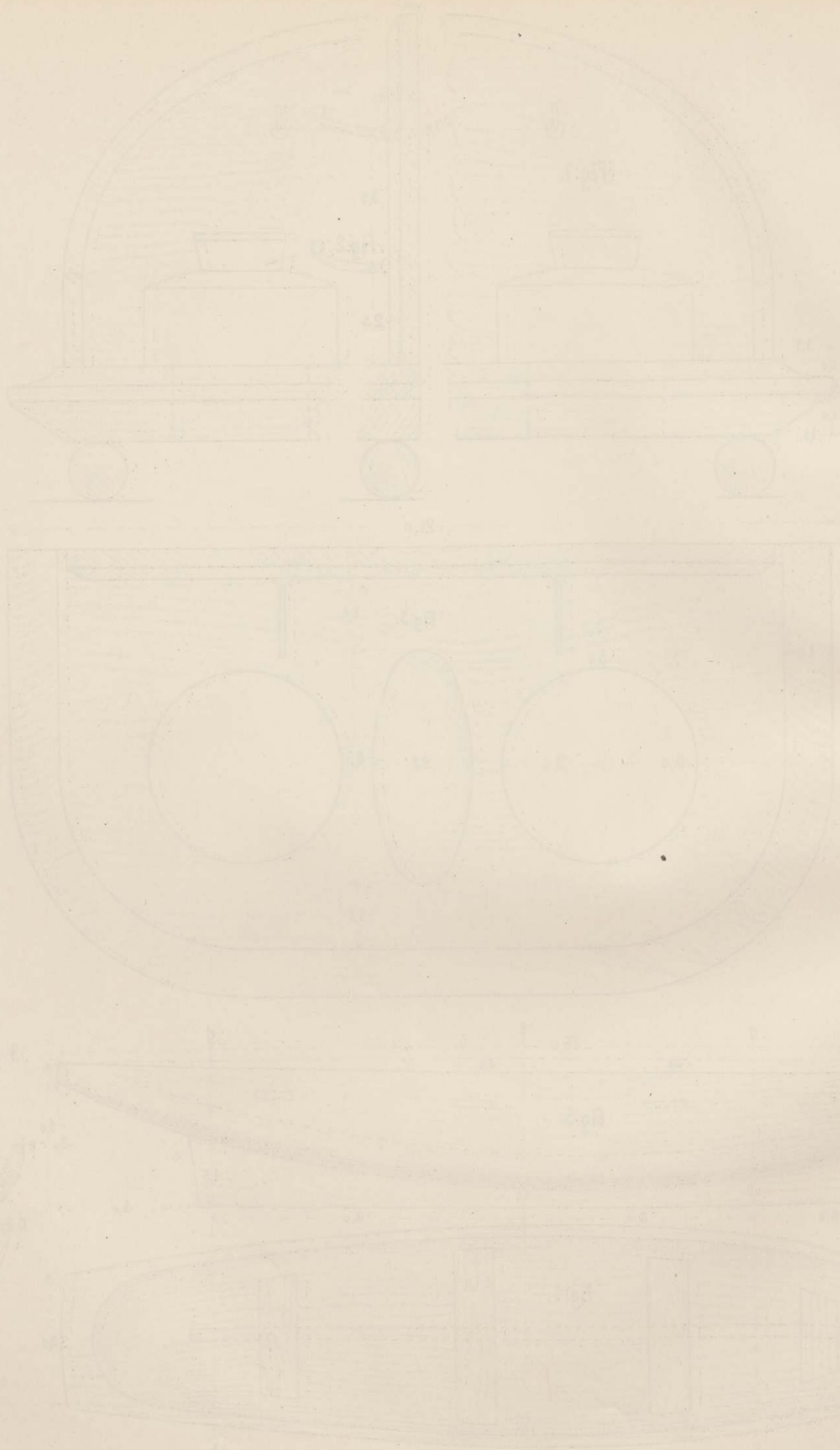
Materiale: Birk el. Fyr. 4.5 T., 5.5 B., 26.5 L. — 0.5 T., 1.3 B., 14.0 L.

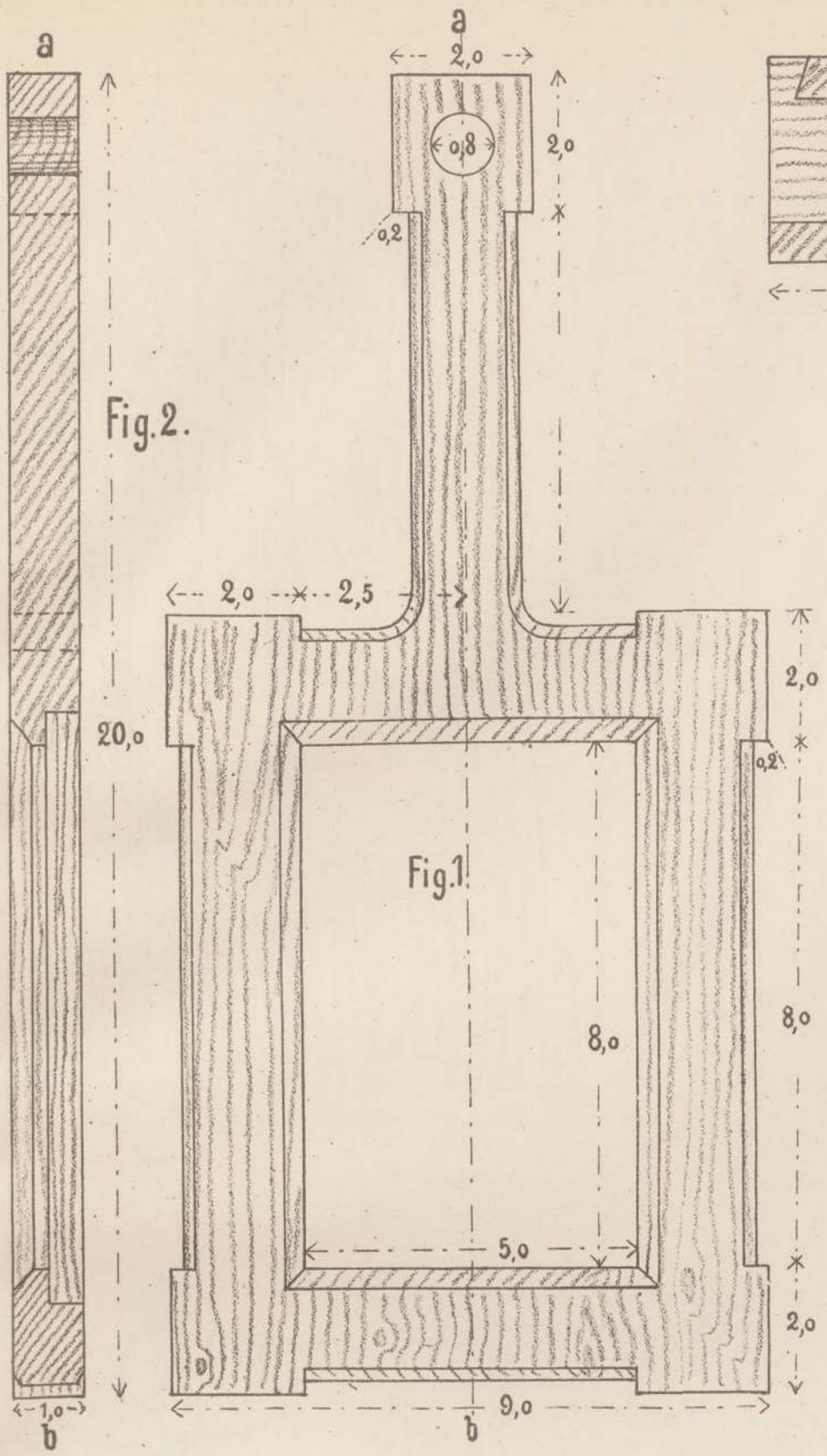
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3).
3. *Fladeformning:* Bugthøvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6).
5. *Udhuling:* Stikning.
6. *Kantformning:* Savning, Stikning.
7. *Rundformning:* Bugthøvling, Stikning, Raspning.
8. *Afpudsning:* Filing Afslibning.
9. *Samling:* Kærvsnitning.

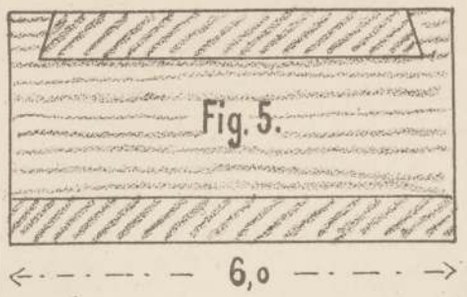


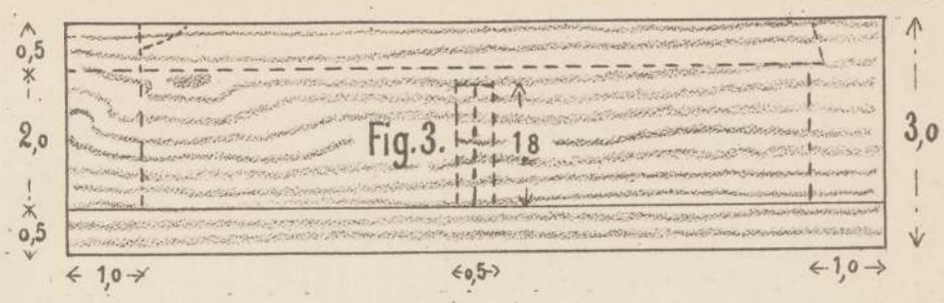


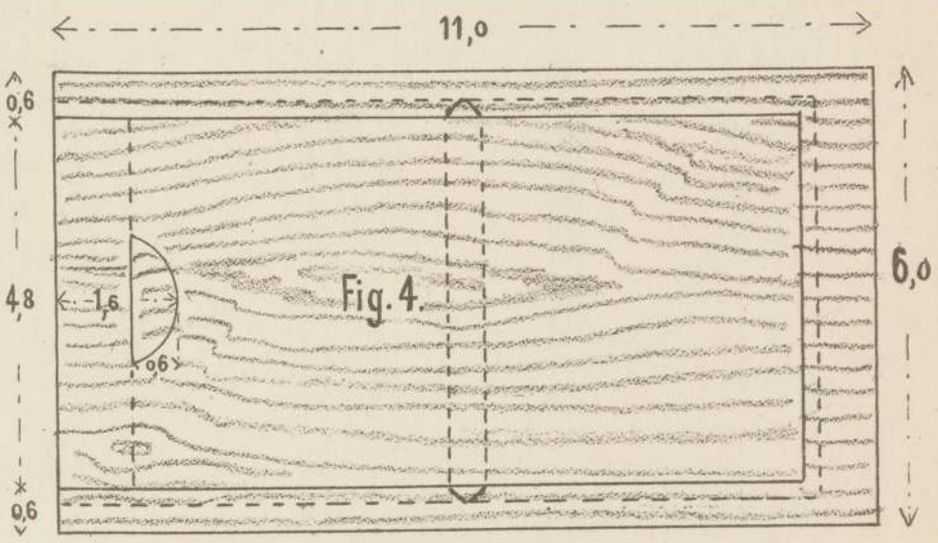
Philipsen & Co.











Haandspejl 8 A, I.

Fig. 1—2.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 0.8, *Stiksav*, Bredsav, Stemmejærn, Kniv, Fil.

Materiale: Nødde- el. Mahognitræ. 1.2 T., 9.5 B., 20.5 L. Fyr. 0.5 T., 6.5 B., 9.5 L.

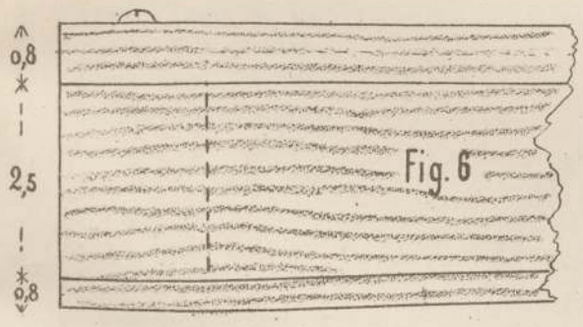
1. *Opretning* A: Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6, 7, 8).
3. *Rundboring.*
4. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Stikning, Filing.
5. *Falsning:* Stikning.
6. *Fasning* A: Ridsning, Stikning.
7. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Savning.
8. *Kantformning:* Savning, Stikning, Snitning.
9. *Afpudsning* A: Filing.
10. *Fasning* B: Ridsning, Stikning, Filing.
11. *Opretning* B (Bagstykke): Høvling.
12. *Afpudsning* B: Filing, Afslibning.

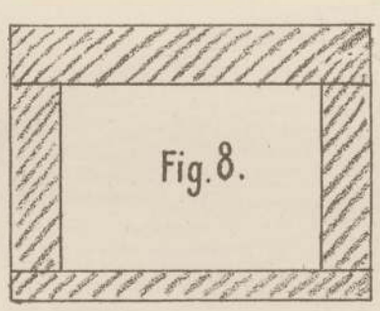
Penneæske 8 A, II. Fig. 3—5.

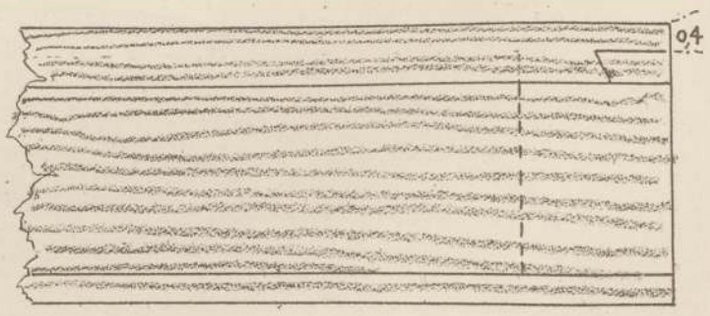
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.0, *Stiksav*, Stemmejærn, Bredsav, Fil, Stikbor, Hammer, Sandpapir.

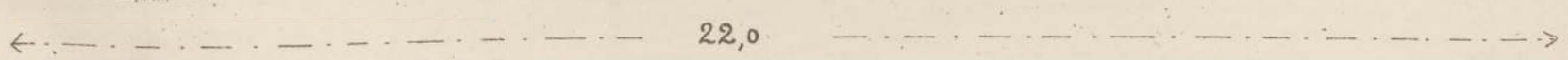
Materiale: Birke-, Frugt- el. Elletræ. 5.5 T., 5.5 B., 11.5 L. Søm 1.0.

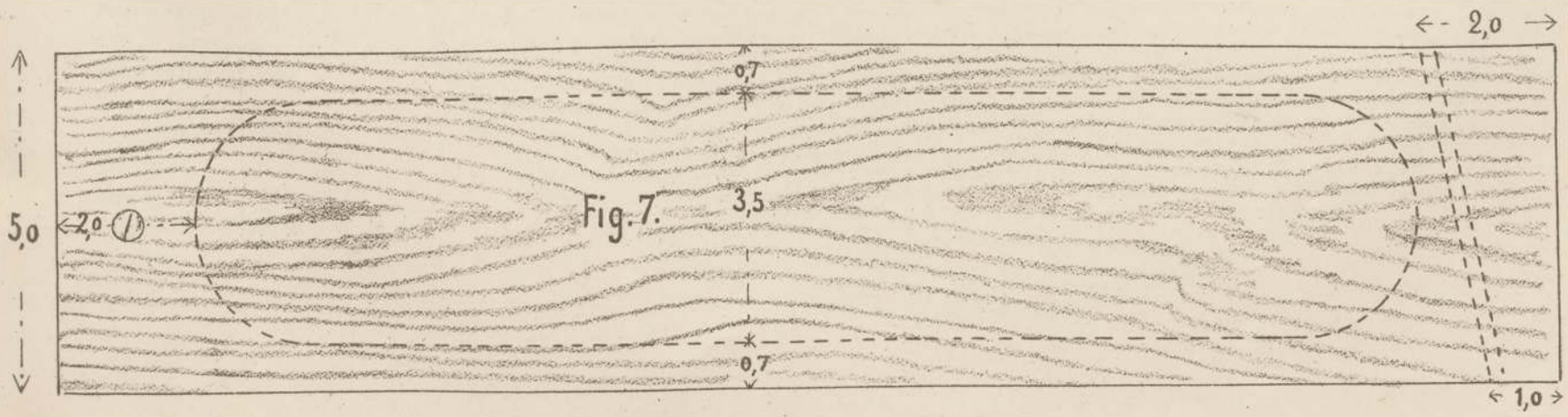
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
4. *Gennembrydning:* Boring, Stiksavning, Stikning, Filing.
5. *Tilridsning* (til 6, 7 A, 8, 9).
6. *Falsning* · Stikning.
7. *Samling* (A Skillerum, B Bund): Stikning, Vridboring, Spigring.
8. *Indpasning* (Laag): Høvling.
9. *Kærvning:* Snitning.
10. *Afpudsning:* Høvling, Filing, Afslibning.











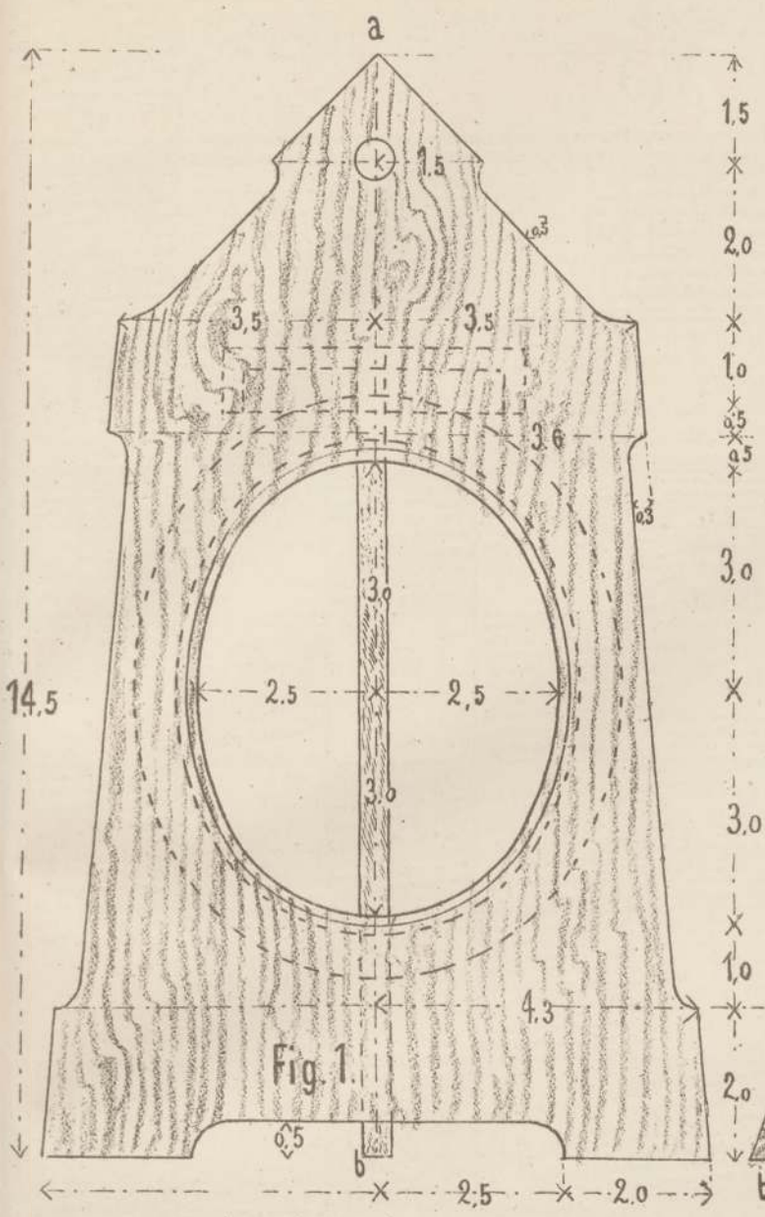
Pennalhus 8 A, III.

Fig. 6—8.

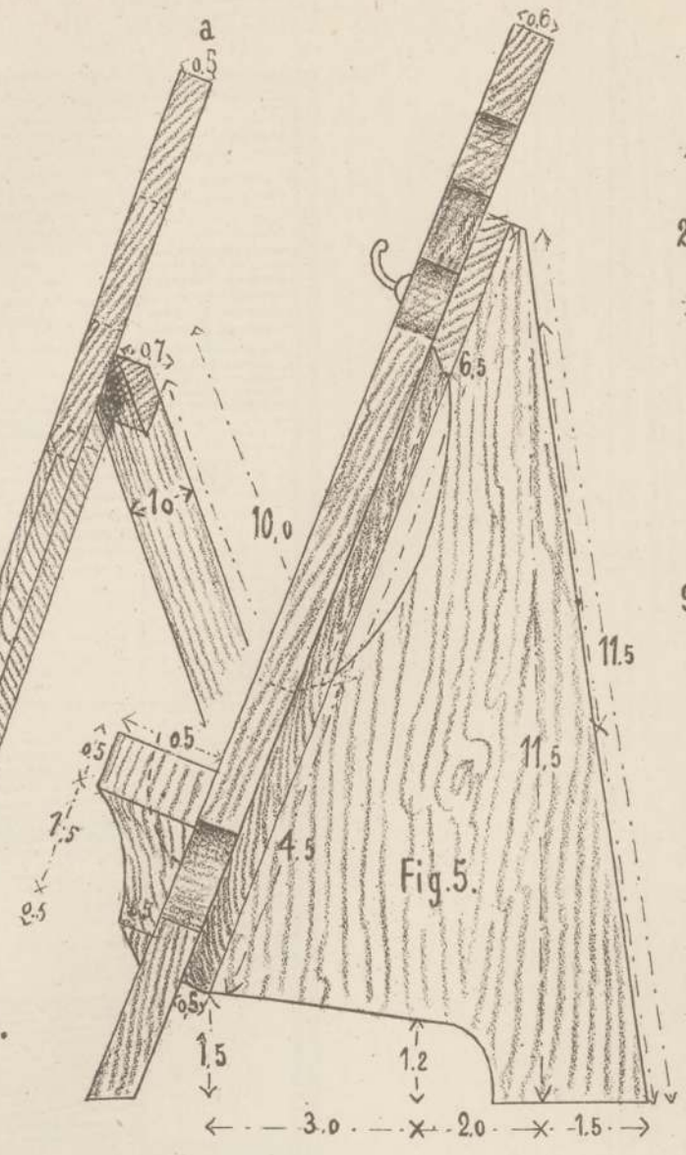
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 3.5, Stiksav Bredsav, Stemmejærn, *Fil*, Stikbor, Hammer, Sandpapir.

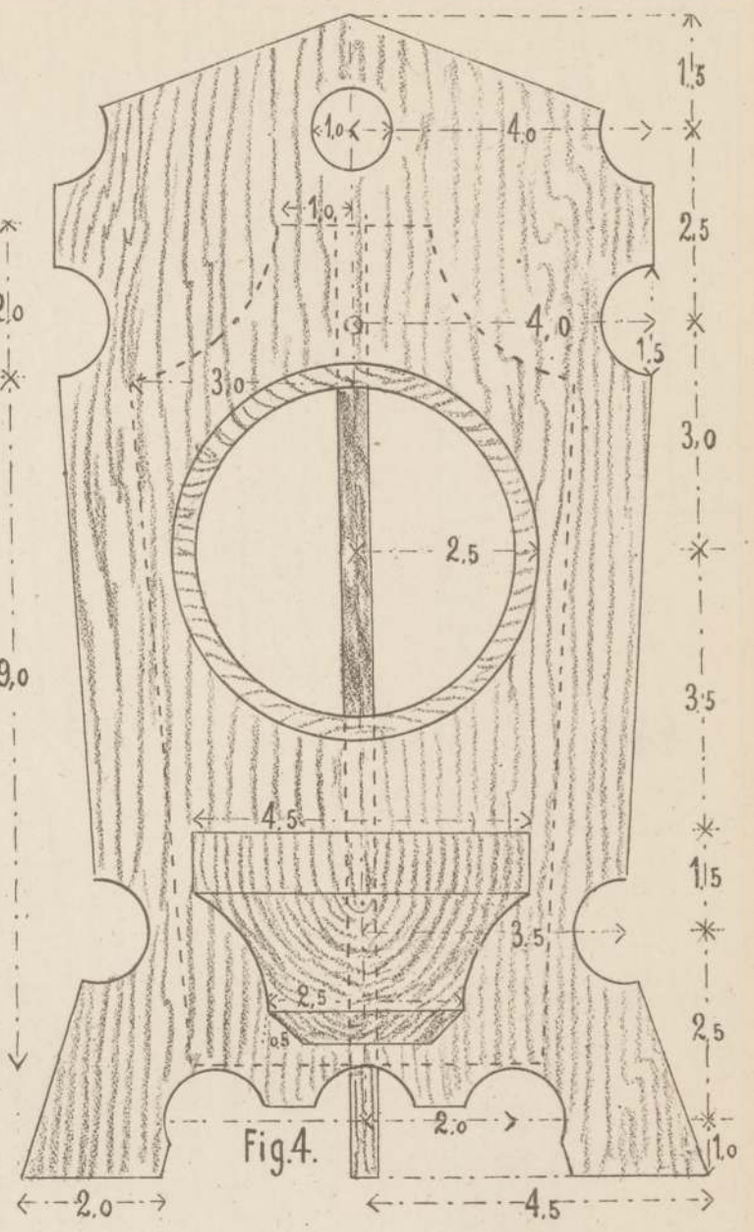
Materiale: Birk el. Frugttræ. 5.7 T., 5.3 B., 22.5 L. 1 Skrue 2.5. Søm 1.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Deling* — Skraa-, Længdedeling: Savning, Høvling.
4. *Formning* A (Skrog): Stikning, Filing.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 8).
6. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Stikning, Filing.
7. *Formning* B (Laag): Savning, Stikning, Filing.
8. *Samling* (A. Bund, B. Laag): Vridboring, Spigring. Skruning.
9. *Afpudsning:* Høvling, Filing, Afslibning.











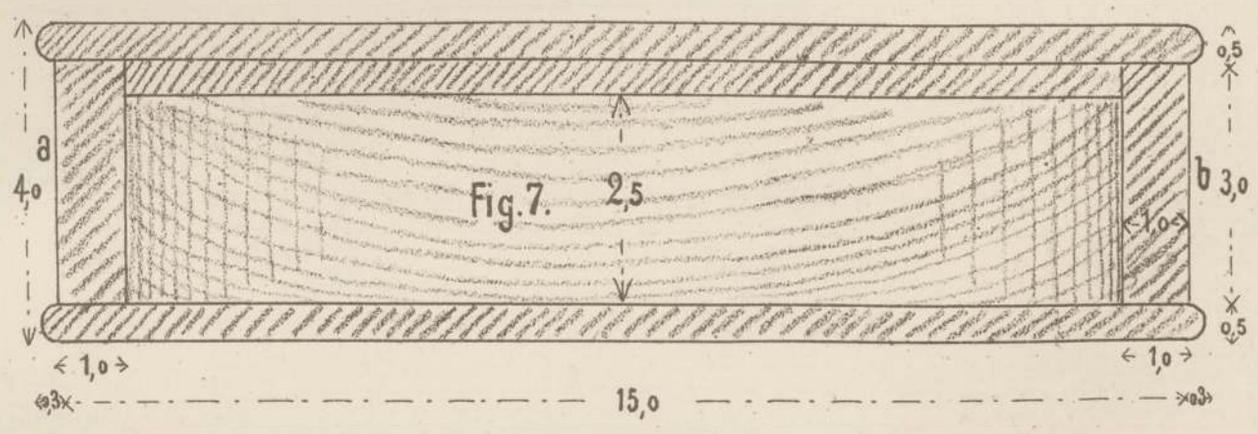
Staffeli 8 B, I.

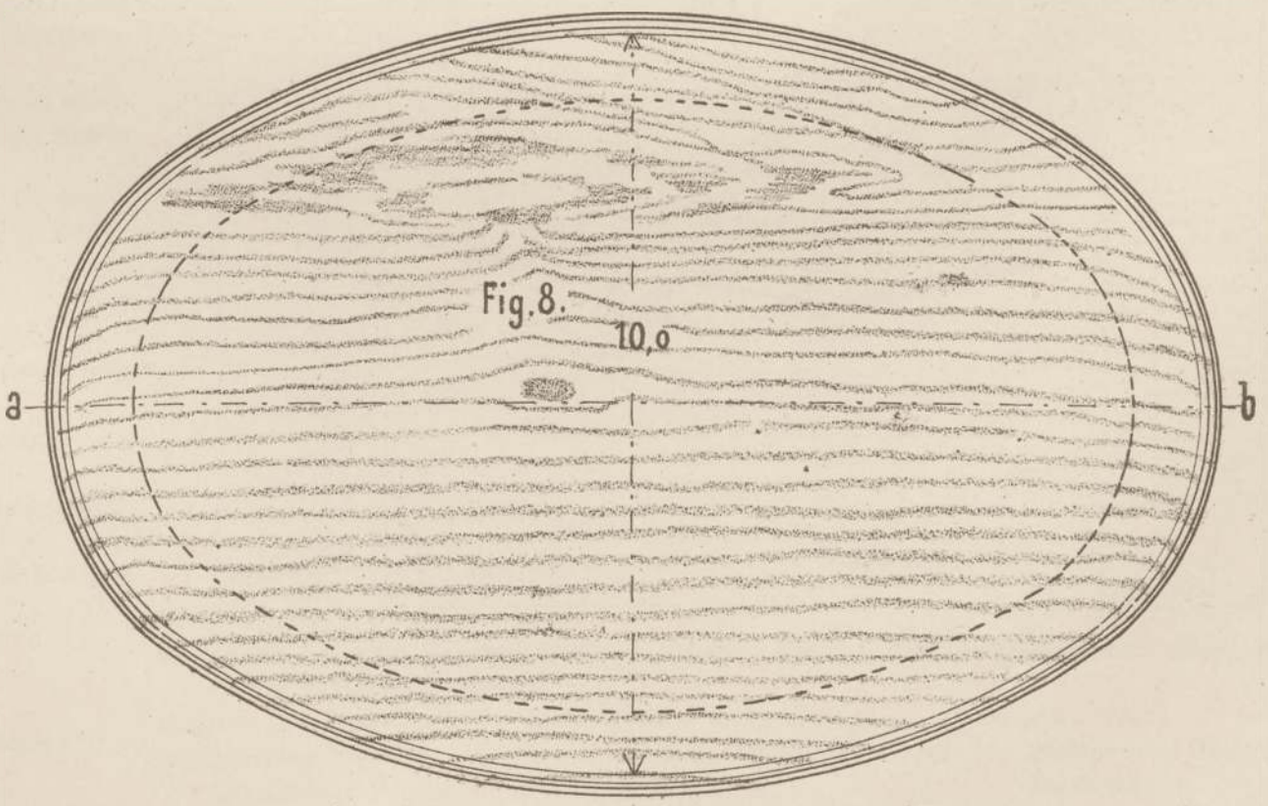
Fig. 1—3.

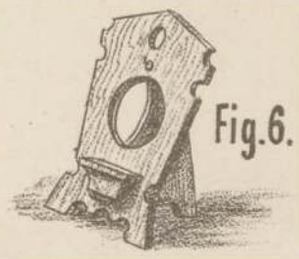
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Passer, Centr.-Bor 0.6, *Stiksav*, Kniv, Bredsav, Stemmejærn, Fil, Stikbor, Hammer, Sandpapir.

Materiale: Ege- el. Neddetræ. 0.7 T., 7.5 B., 23.0 L. Sem 0.8.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Snitning, Filing.
4. *Deling* — Længde-, Tvær-, Skraa- og Buedeling: Savning.
5. *Kantformning:* Høvling, Snitning.
6. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.
7. *Samling* (A Falserand, B Klods): Vridboring, Spigring.







Urstel 8 B, II. Fig. 4—6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Centr.-Bor 1.0 og 1.5, *Stiksav*, Kniv, Bredsav, Stemmejærn, Fil, Stikbor, Hammer, Sandpapir.

Materiale: Ege- el. Neddetræ. 0.6 T., 10.5 B., 27.5 L. — 1.7 T., 4.5 B., 3.0 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Snitning, Filing.
4. *Deling* — Tvær-, Skraadeling: Savning Høvling.
5. *Kantformning:* Snitning.
6. *Formning* (Klods): Stikning, Snitning.
7. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.
8. *Samling* (A Stiver og Bagstykke, B Forstykke, C Klods): Vridboring, Spigring.

Æske 8 B, III. Fig. 7—8.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Passer, Centr.-Bor 1.0, *Stiksav*, Rasp, Fil, Stemmejærn, Smalsav, Kniv, Stikbor, Hammer.

Materiale: Nødde-, Birke- el. Fyrretræ. 3.3 T., 10.3 B., 15.5 L. — 0.7 T., 11.5 B., 48.0 L. Sem 1.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Raspning, Filing.
4. *Kantformning:* Krumsavning, Snitning.
5. *Tilridsning* (til 6).
6. *Buedeling* (Laag, Bund): Krumsavning, Snitning.
7. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.
8. *Samling:* Vridboring, Spigring.

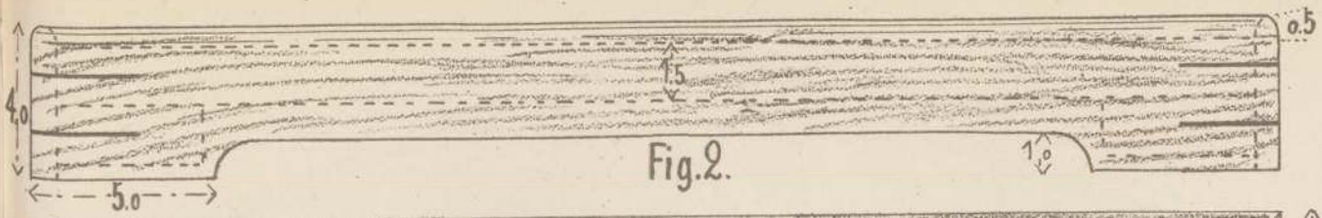


Fig. 2.

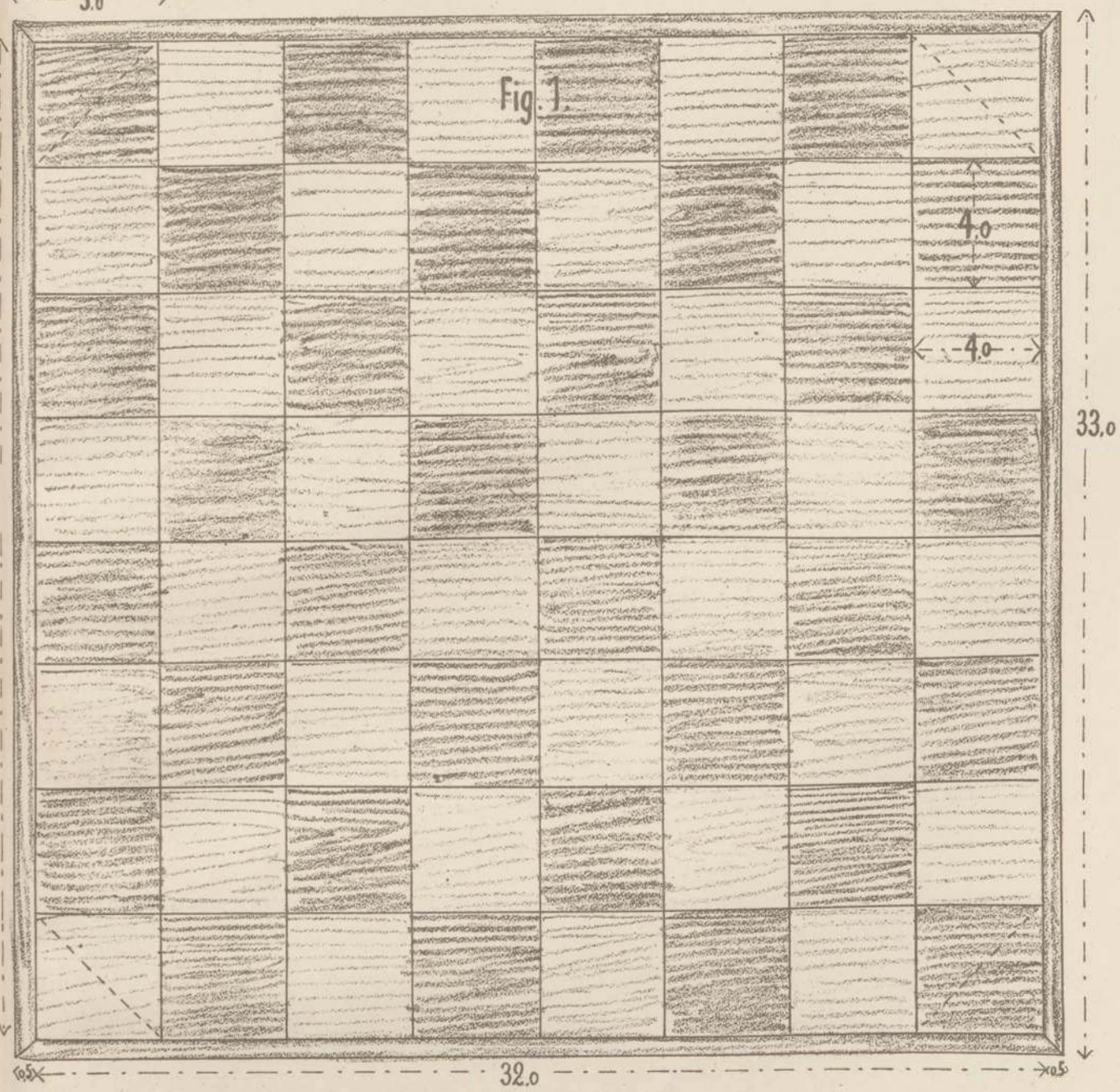
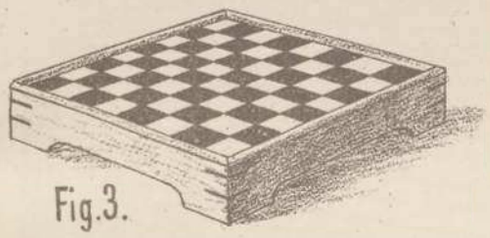


Fig. 1.


Fig. 3.

Dambrædt 9 A, III. Fig. 1—3.

Værktøj: Bredsav, Kort-, *Langhøvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Ridsebor, Vinkel, Limetøj, Retstokke, Skærekasse, Hammer, Skavklinge, Sandpapir.

Materiale: Fyr (magert). 1.8 T., 18.0 B., 65.5 L. Nøddetræ. 0.7 T., 18.0 B., 34.0 L. Lim, Husblas, Farve.

1. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Savning.
2. *Fugning* (A Flade, B Kant, til 7, 9): Kort-, Langhøvling.
3. *Opretning* (Lister): Korthøvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6, 9).
5. *Længdedeling:* Savning, Kort-, Langhøvling.
6. *Runding:* Korthøvling, Filing.
7. *Fladeopretning:* Kort-, Langhøvling.
8. *Tilridsning* (til 9, 12, 13).
9. *Kantopretning* (til 16, 19): Savning, Kort-, Langhøvling.
10. *Afpudsning:* Korthøvling, Skavning, Afslibning.
11. *Grunding:* Strygning.
12. *Inddeling:* Ridsning.
13. *Farvelægning:* Pensling.
14. *Tilridsning* (til 15, 16, 17, 18).
15. *Geringsdeling* (til 17, Lister): Savning.
16. *Kantfældning:* Snitning.
17. *Samling* (Sider, Ender): Limning.
18. *Sløjfning* — A Notning, B. Fjedring: Savning, Limning.
19. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.

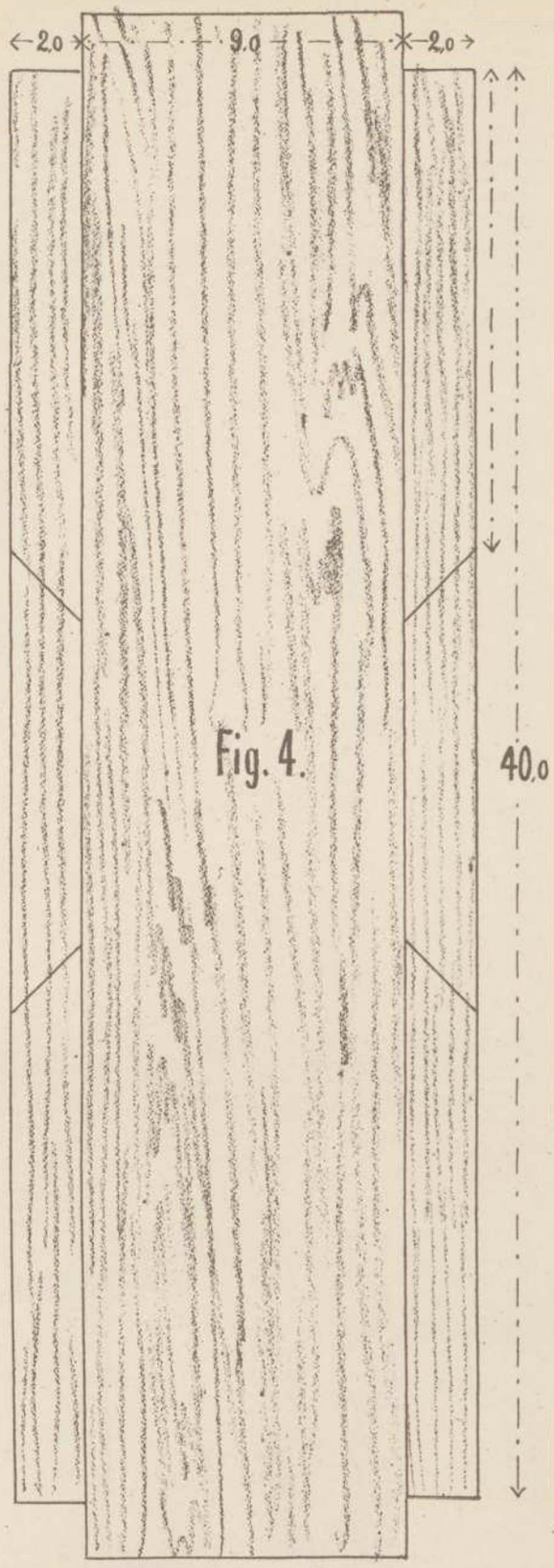


Fig. 4.

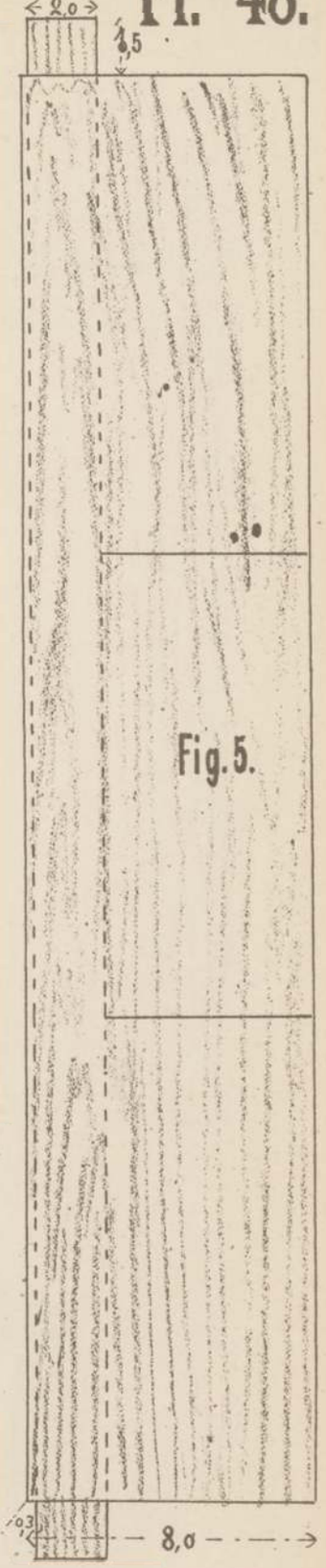
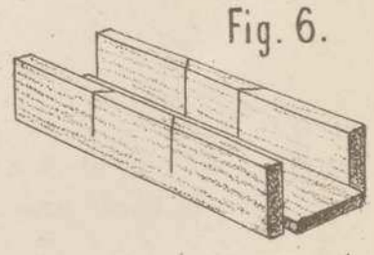


Fig. 5.


Fig. 6.

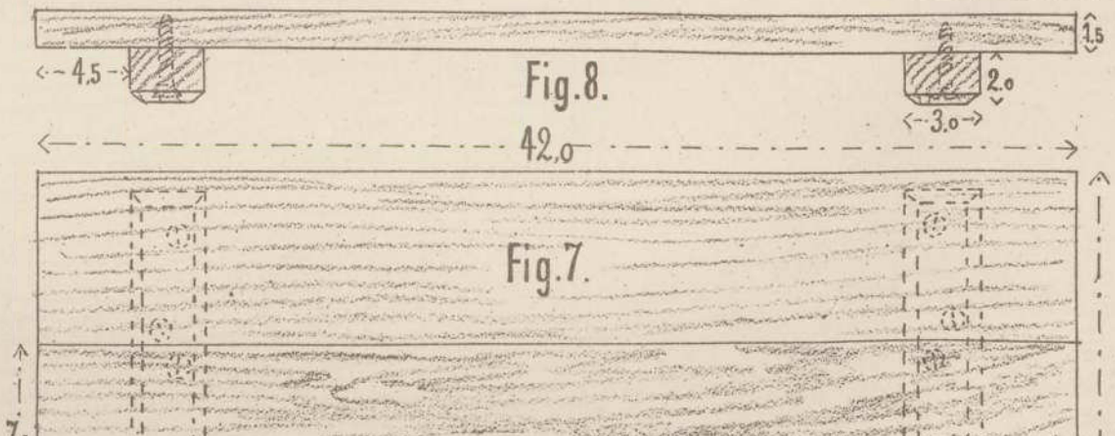


Fig. 8.

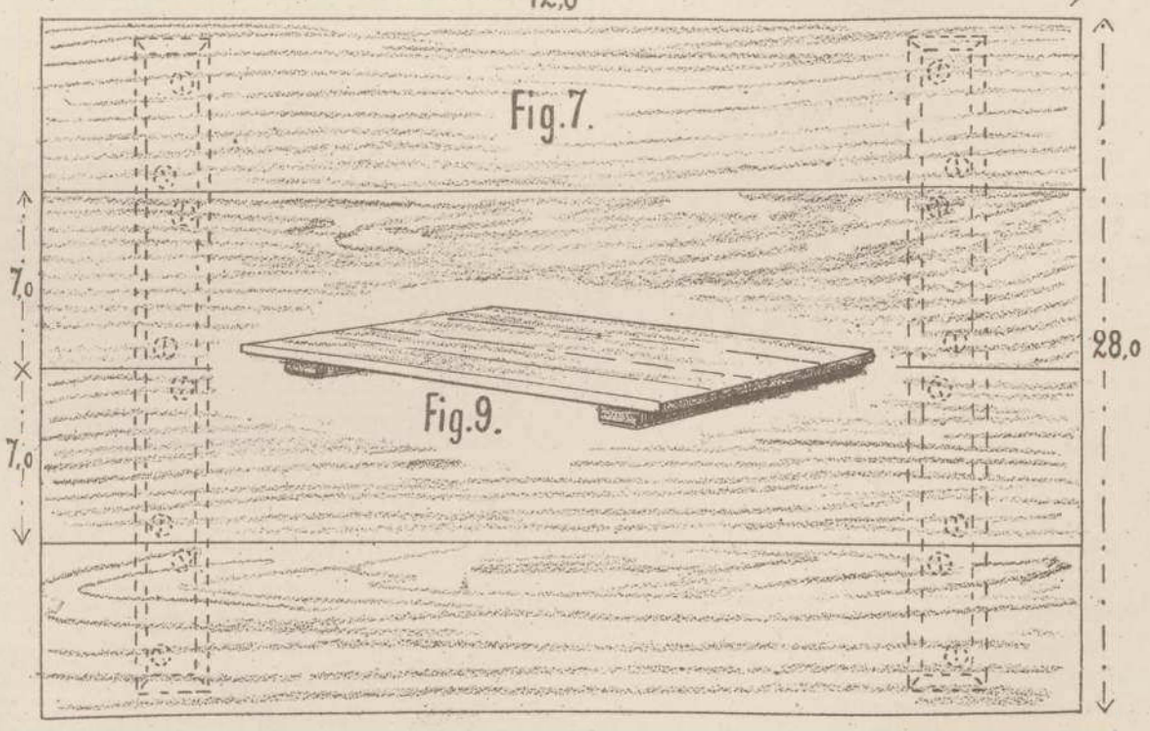


Fig. 7.

Fig. 9.

Værktøj: Bredsav, Kort-, *Langhøvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Limetøj, Spigerbor, Stikbor, Skruetrækker, Skavklinge, Sandpapir.

Materiale: Fyr (magert). 1.8 T., 15.0 B., 85.0 L. — 2.5 T., 7.0 B., 27.0 L. 16 Skruer 3.0. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Længdedeling:* Savning.
3. *Fugning* (A Flade, B Kanter, til 9): Kort-, Langhøvling, Limning, Tørring, Paastrygning, Gnidning, Presning.
4. *Opretning* (Revler): Kort-, Langhøvling.
5. *Tilridsning* A (til 6, 7, 8, 9, 12).
6. *Længdedeling:* Savning, Kort-, Langhøvling.
7. *Fasning:* Korthøvling.
8. *Rundboring* (til 12).
9. *Fladeopretning* (Plade): Kort-, Langhøvling.
10. *Tilridsning* B (til 11 12).
11. *Kantopretning:* Savning, Kort-, Langhøvling.
12. *Samling:* Vridboring, Skruning.
13. *Afpudsning:* Korthøvling, Skavning, Afslibning.

Skærekasse 9 A, II. Fig. 4—6.

Værktøj: Sav, Kort-, *Langhøvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Ridsebor, Vinkel, Limetøj, Skavklinge, Sandpapir.

Materiale: Fyr. 2.3 T., 16.5 B., 84.0 L. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Samling;* Limning, Tørring, Paastrygning, Gnidning (Presning).
5. *Gering:* Sporsavning.
6. *Afpudsning:* Korthøvling, Skavning, Afslibning.

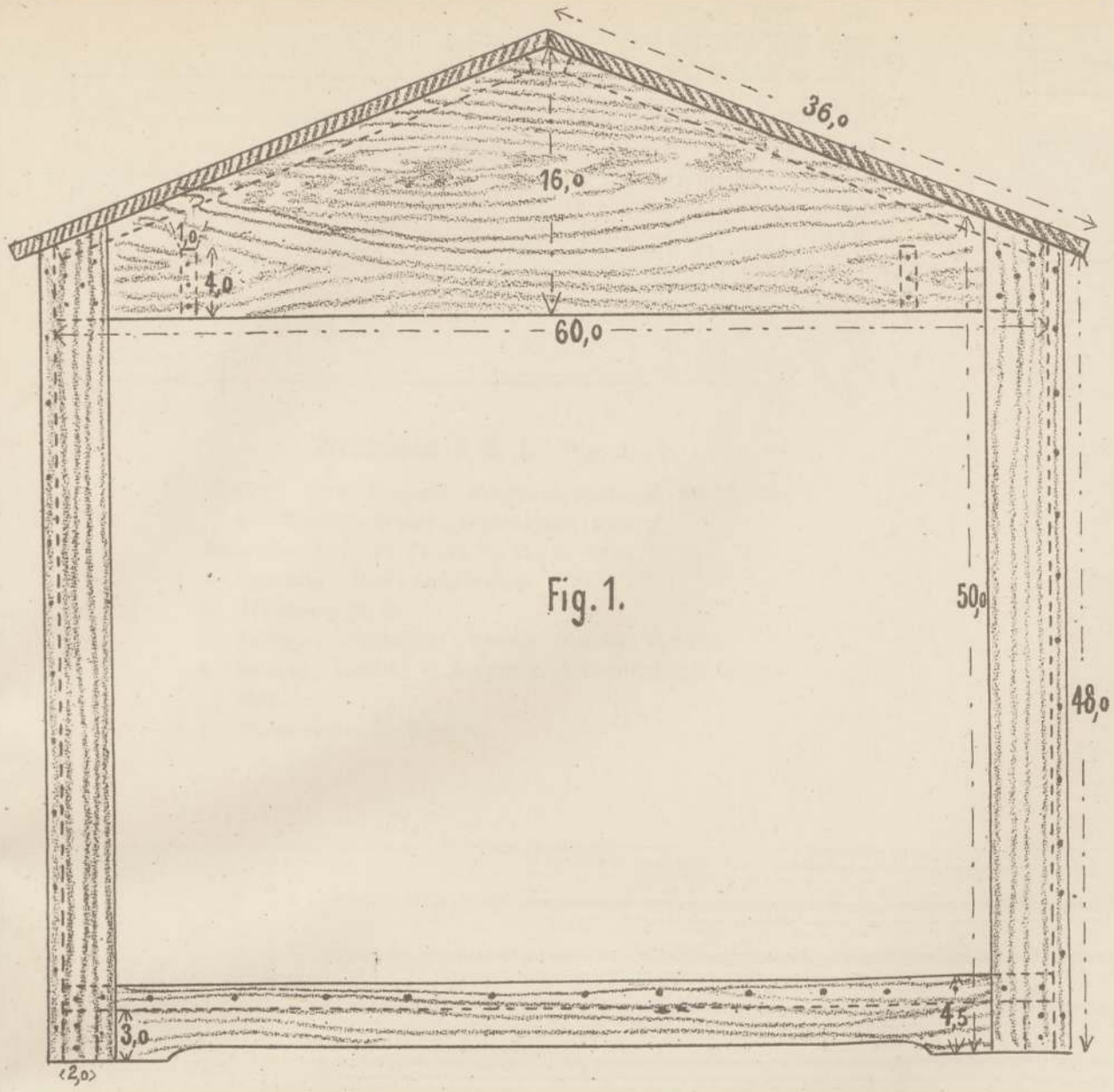


Fig. 1.

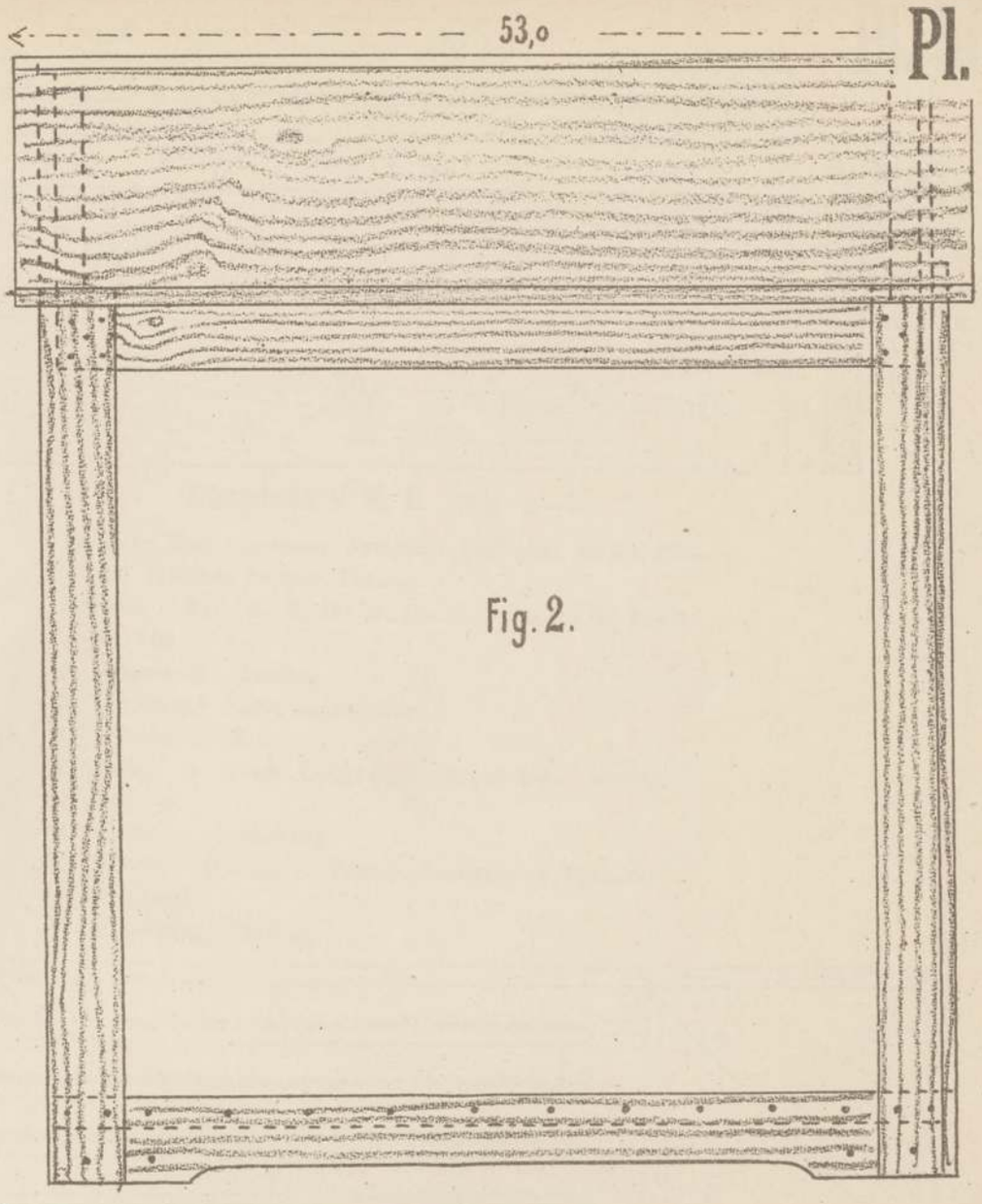


Fig. 2.

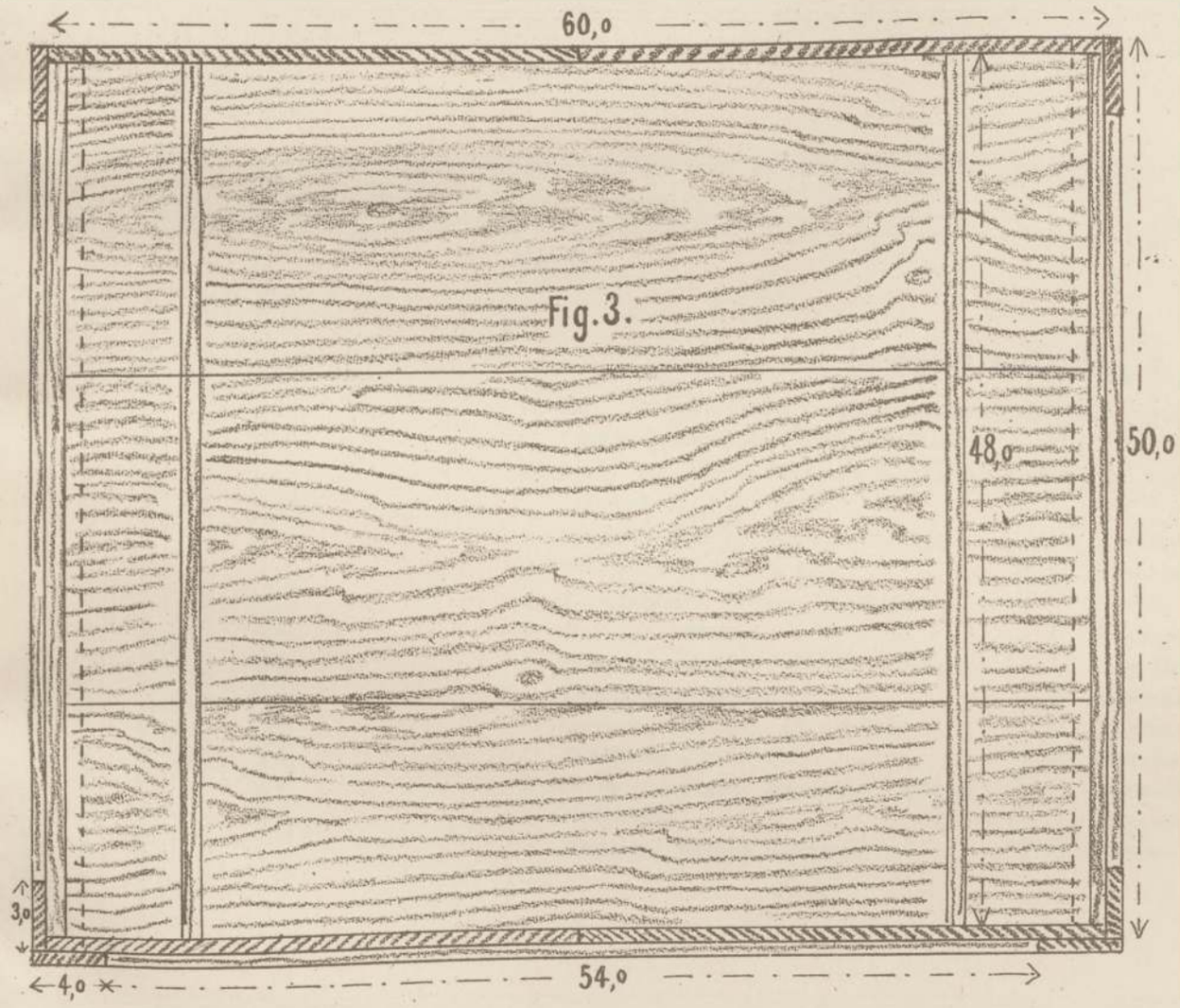


Fig. 3.

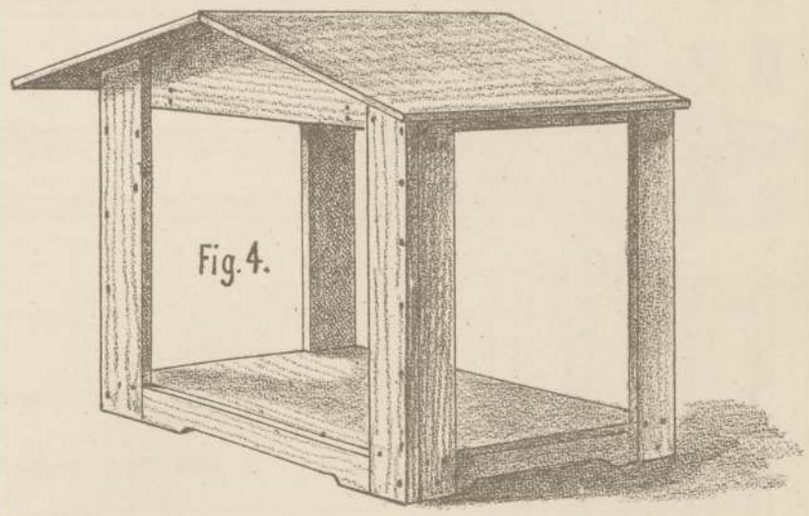


Fig. 4.

Dukketheater 9 A, VI. Fig. 1—6.

Værktøj: Bredsav, Kort-, *Langhøvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Ridsebor, Vinkel, Limetøj, Retstokke, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.3 T., 18.0 B., 640.0 L. Sem 3.0 og 2.5

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* (Bund, Tag): Kort-, Langhøvling.
3. *Samlingstrin* A (til 9): Limning.
4. *Opretning* A (Gavle): Kort-, Langhøvling.
5. *Tilridsning* (til 6).
6. *Skraadeling:* Savning, Kort-, Langhøvling.
7. *Opretning* B (Lister og Revler): Kort- og Langhøvling.
8. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Savning, Kort-, Langhøvling.
9. *Opretning* C (Bund): Kort-, Langhøvling.
10. *Tilridsning* (til 11, 12, 13).
11. *Samlingstrin* B (Revler): Spigring.
12. *Samlingstrin* C (Hjørner, til 13): Vridboring, Spigring.
13. *Samlingstrin* D (Skrog): Spigring.
14. *Tilridsning* (til 15, 16).
15. *Kantfældning* (Fodlister).
16. *Samlingstrin* E (Fod, Tværlister): Vridboring, Spigring.
17. *Tilridsning* (til 18, 19).
18. *Samlingstrin* F (Tag): Spigring.
19. *Tilpasning:* Kort-, Langhøvling.

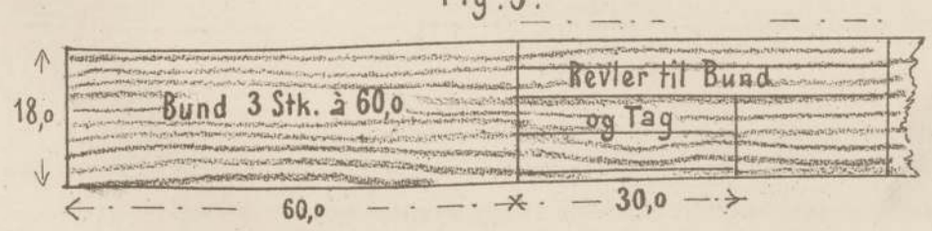


Fig. 5.

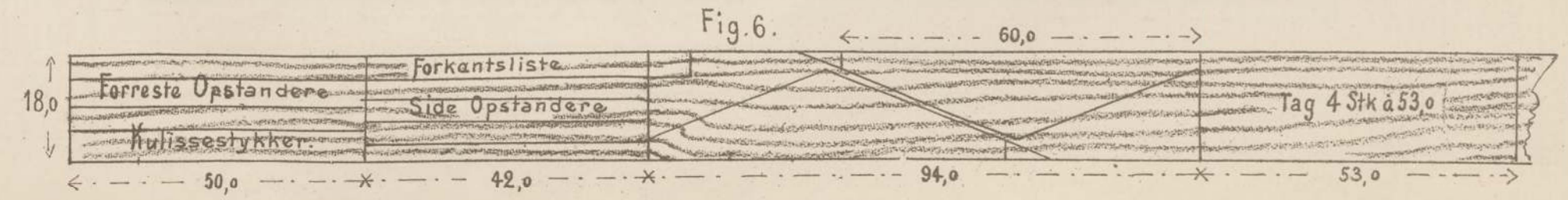
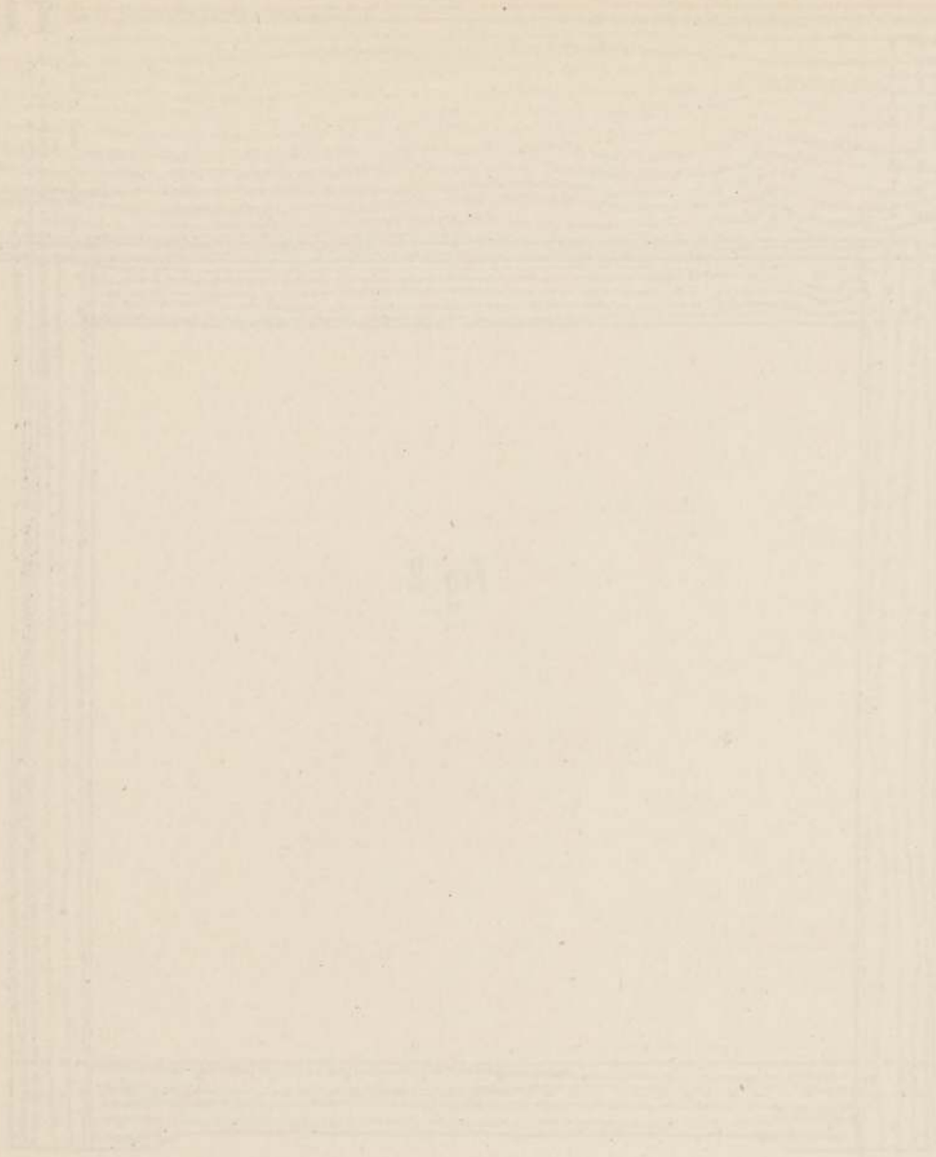
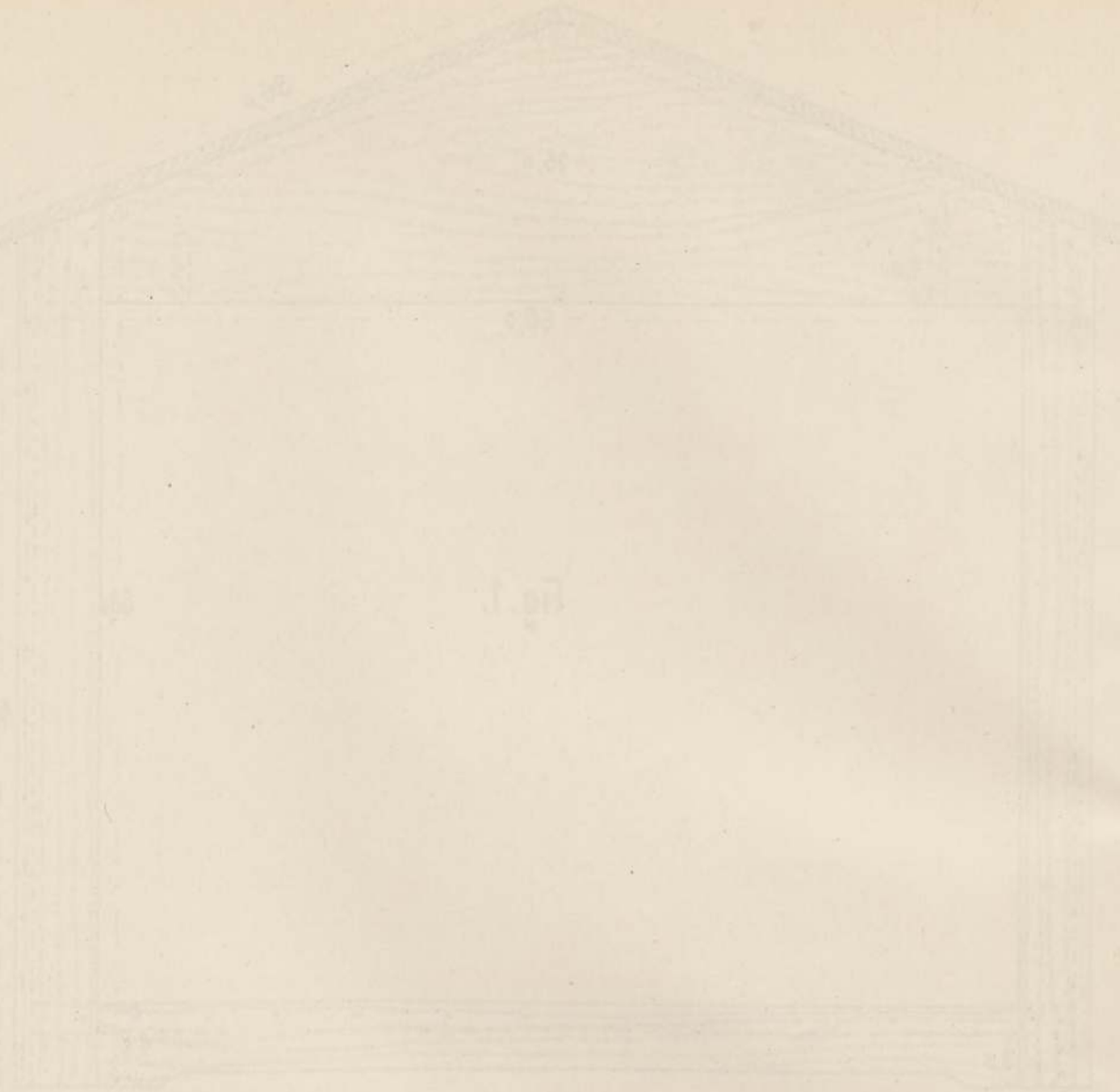
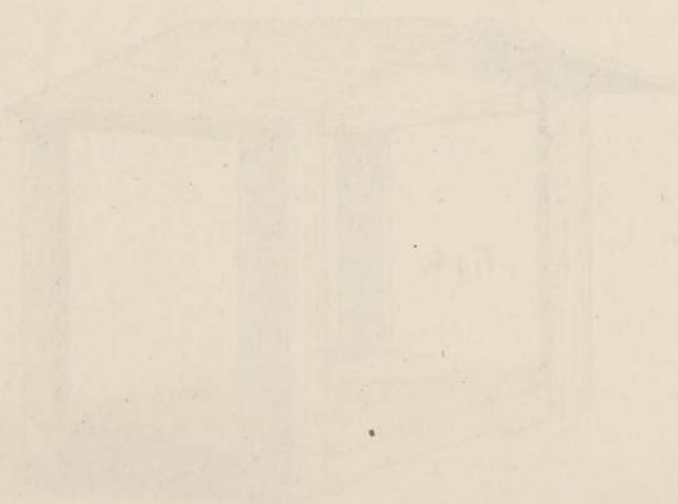


Fig. 6.

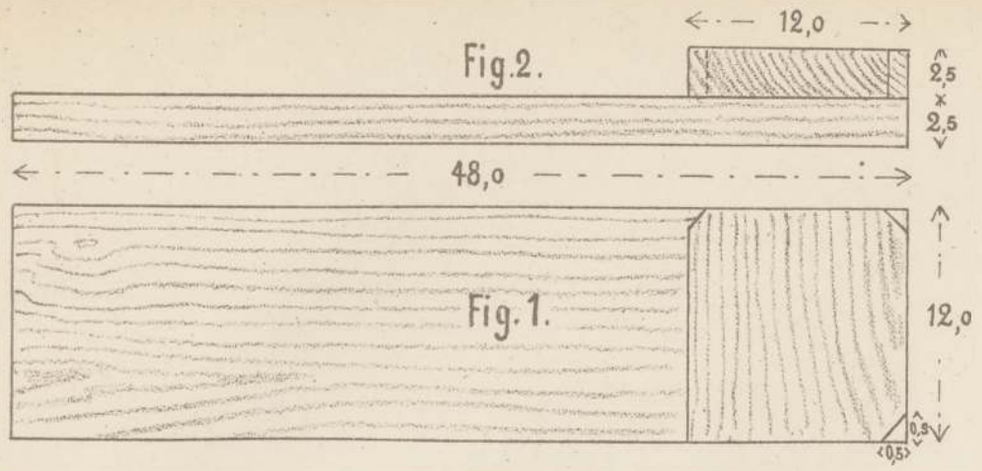
Philipsen & Co.









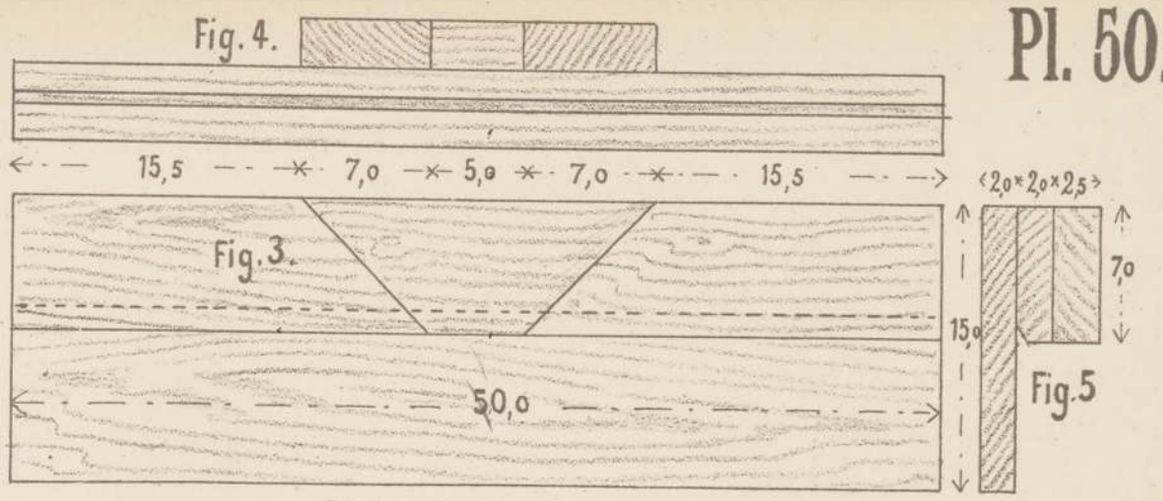


Studslade 9 B, I. Fig. 1—2.

Værktøj: Kort-, *Langhøvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Bredsav, Stemmejærn, Limetøj.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 12.5 B., 61.0 L. Lim.

1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Tilridsning* (til 3).
3. *Deling* — Tværdeling: Savning, Stikning, Høvling.
4. *Samling:* Limning — A Tørring, B Paastrygning, C Presning.
5. *Afpudsning:* Korthøvling.

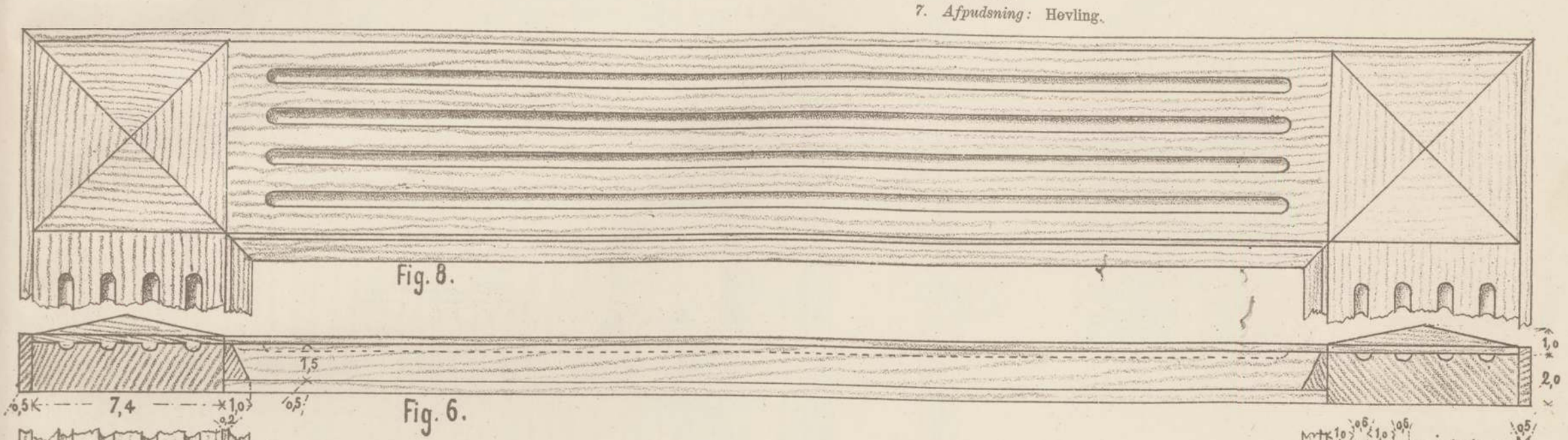


Studslade 9 B, II. Fig. 3—5.

Værktøj: Kort-, *Langhøvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Bredsav, Limetøj.

Materiale: Fyr. 2.2 T., 15.5 B., 101.0 L. — 2.7 T., 7.5 B., 15.0 L. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
3. *Tilridsning* (til 4).
4. *Deling* — Tvær-, Længde- og Skraadeling: Savning, Høvling.
5. *Fasning:* Korthøvling.
6. *Samling:* Limning — Tørring, Paastrygning, Gnidning (Presning).
7. *Afpudsning:* Høvling.

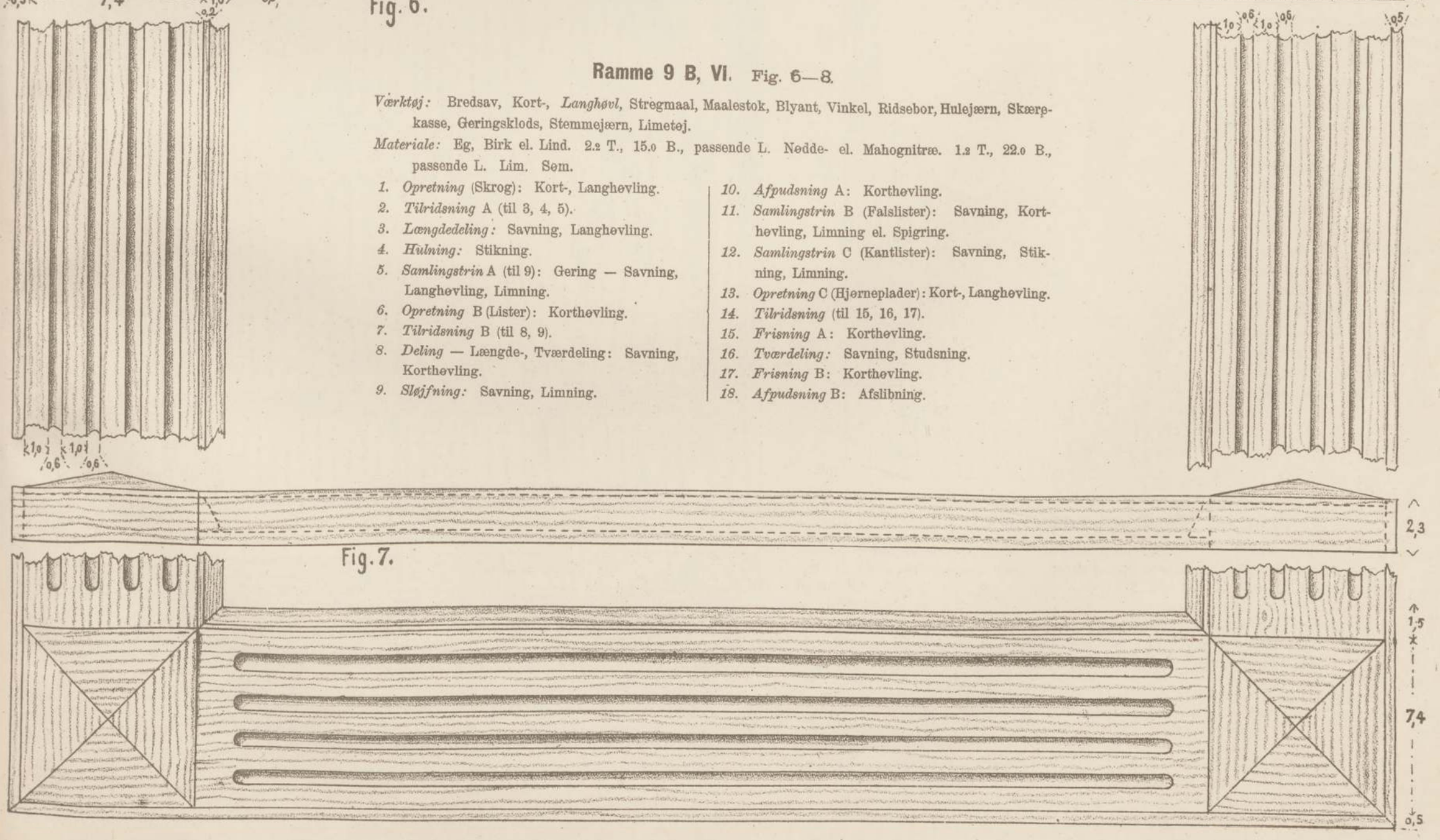


Ramme 9 B, VI. Fig. 6—8.

Værktøj: Bredsav, Kort-, *Langhøvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Hulejærn, Skærekasse, Geringsklods, Stemmejærn, Limetøj.

Materiale: Eg, Birk el. Lind. 2.2 T., 15.0 B., passende L. Nødde- el. Mahognitræ. 1.2 T., 22.0 B., passende L. Lim. Sem.

1. *Opretning* (Skrog): Kort-, Langhøvling.
2. *Tilridsning* A (til 3, 4, 5).
3. *Længdedeling:* Savning, Langhøvling.
4. *Hulning:* Stikning.
5. *Samlingstrin* A (til 9): Gering — Savning, Langhøvling, Limning.
6. *Opretning* B (Lister): Korthøvling.
7. *Tilridsning* B (til 8, 9).
8. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Savning, Korthøvling.
9. *Sløjfning:* Savning, Limning.
10. *Afpudsning* A: Korthøvling.
11. *Samlingstrin* B (Falslister): Savning, Korthøvling, Limning el. Spigring.
12. *Samlingstrin* C (Kantlister): Savning, Stikning, Limning.
13. *Opretning* C (Hjørneplader): Kort-, Langhøvling.
14. *Tilridsning* (til 15, 16, 17).
15. *Frisning* A: Korthøvling.
16. *Tværdeling:* Savning, Studsning.
17. *Frisning* B: Korthøvling.
18. *Afpudsning* B: Afslibning.



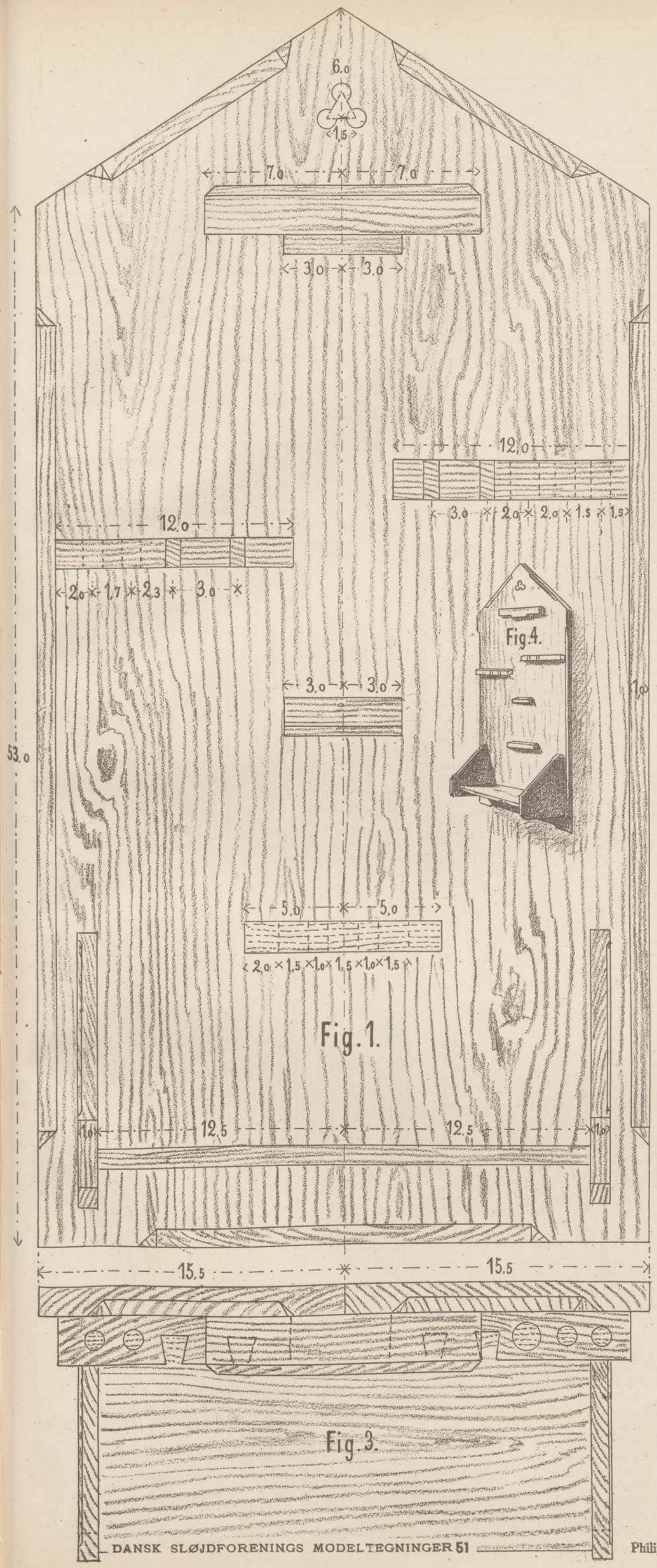


Fig. 1.

Fig. 4.

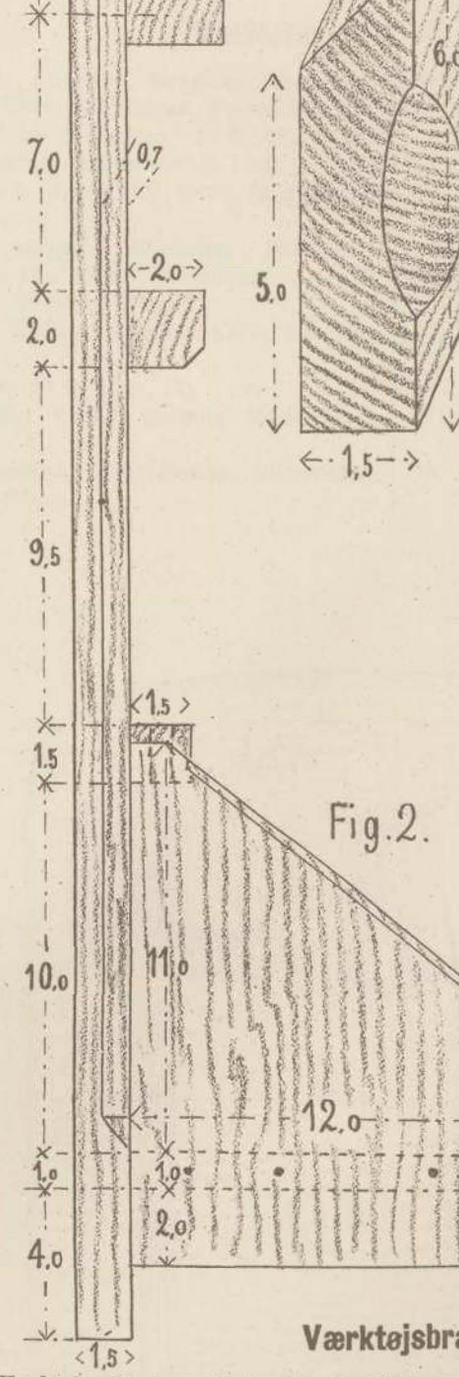


Fig. 5.

Fig. 6.

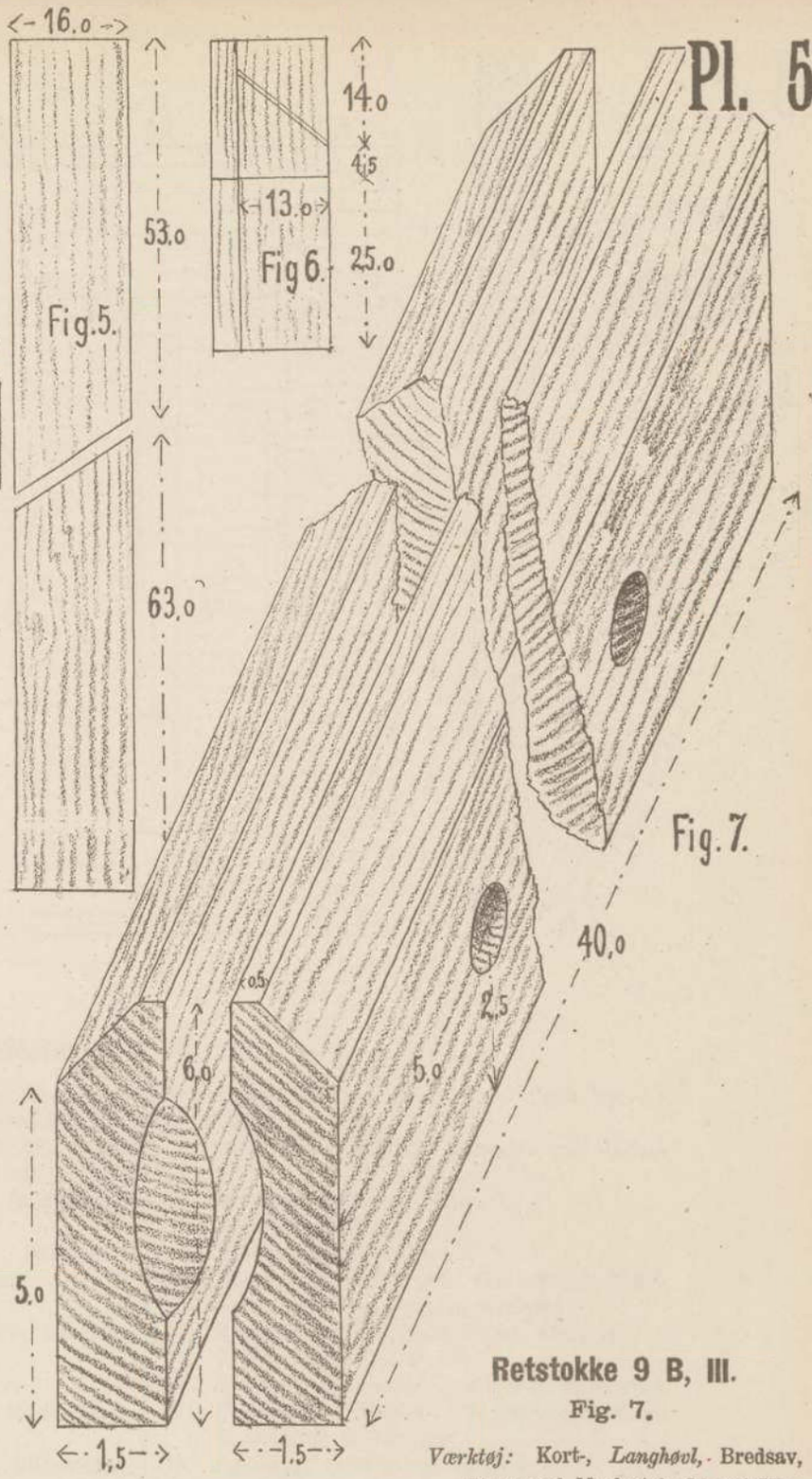


Fig. 7.

Fig. 2.

Fig. 3.

Retstokke 9 B, III.

Fig. 7.

Værktøj: Kort-, *Langhøvl*, Bredsav, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Limetøj, Centr.-Bor 1.5, Kniv, Hammer, Stemmejærn.

Materiale: Fyr (magert). 1.0 T., 13.0 B., 82.0 L. Lim.

1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Savning.
3. *Samlingstrin* A: Limning — Tørring, Paastrygning, Gnidning, Presning.
4. *Tilridsning* (til 5, 6, 8).
5. *Samlingstrin* B: Rundboring, Snitning, Drivning.
6. *Formning:* Kant-, Endeformning, Kort-, Langhøvling.
7. *Fasning:* Ridsning, Kort-, Langhøvling.
8. *Kærvning:* Stikning.
9. *Tilpasning:* Snitning.

Værktøjsbrædt 9 B, V. Fig. 1—6.

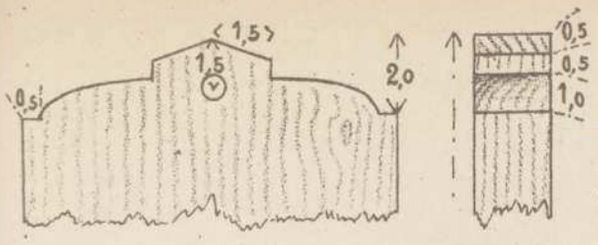
Værktøj: Bredsav, Kort-, *Langhøvl*, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Limetøj, Centr.-Bor 1.5 og 1.0, Stemmejærn, Spiger-, Stikbor, Skruetrækker, Fil, Skavklinge, Sandpapir.

Materiale: Fyr. 1.8 T., 16.0 B., 116.0 L. — 1.3 T., 13.5 B., 34.0 L. — 2.3 T., 3.5 B., 60.0 L. Lim. 14 Skruer 3.0

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* (til 9): Kort-, Langhøvling, Limning.
3. *Opretning* A (Hylde): Kort-, Langhøvling.
4. *Tilridsning* A (til 5, 6, 7, 22).
5. *Deling* — Skraa-, Tværdeling: Savning, Korthøvling.
6. *Vridboring* (til 22).
7. *Hjørneskakning:* Stikning.
8. *Fasning* A: Stikning.
9. *Opretning* B (til 12): Kort-, Langhøvling.
10. *Tilridsning* B (til 11, 12, 13, 21).
11. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
12. *Boring* (til 22): Spiger-, Vridboring.
13. *Kantformning:* Kort-, Langhøvling.
14. *Fasning* B: Stikning.
15. *Opretning* C (Rækker): Korthøvling.
16. *Tilridsning* C (til 17, 18, 19).
17. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Savning, Korthøvling.
18. *Rundboring.*
19. *Kantfældning:* Savning, Stikning.
20. *Fasning* C: Høvling, Stikning.
21. *Samlingstrin* A: Limning.
22. *Samling* (Hylde, Bagstykke): Skruning.
23. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.

Philipsen & Co.

VED AKSEL MIKKELSEN



Slibebrædt 10 A, I. Fig. 1—3.

Værktøj: Bredsav, Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.- Bor 1.0, Smalsav, Ridsebor, Skavklinge, Sandpaplr, *Stemmejærn,* Stikbor, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 2.2 T., 10.5 B., 82.0 L.. 4 Hængsler med Skruer.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 7).
4. *Rundboring.*
5. *Deling* — Tvær-, Buedeling: Savning, Høvling, Stikning.
6. *Fasning:* Høvling, Stikning.
7. *Afpudsning:* Filing, Korthøvling, Skavning, Afslibning.
8. *Tilridsning* (til 9).
9. *Beslaaning:* Ridsebors-Ridsning, Stikboring, Vridboring, Skruning.

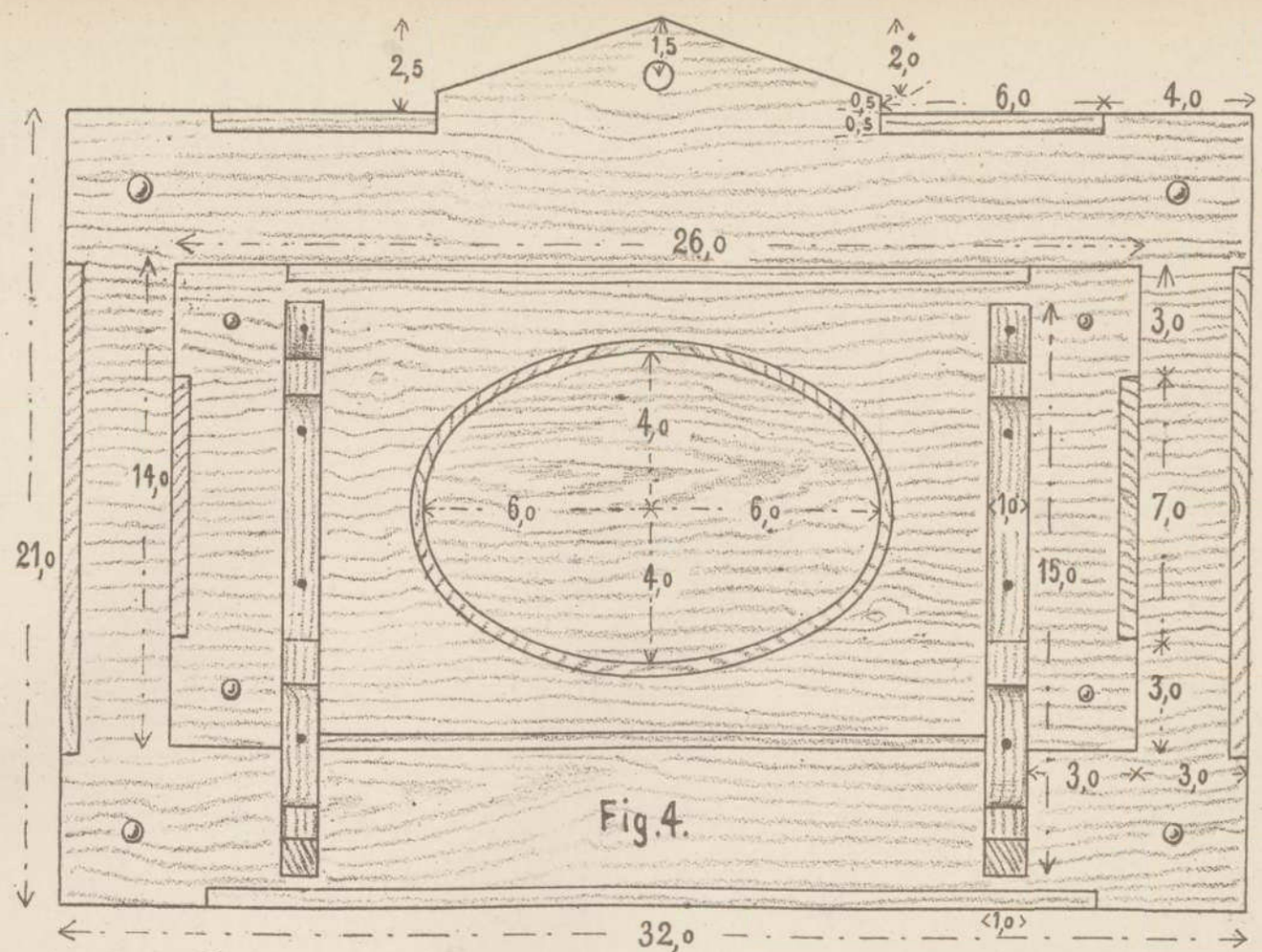


Fig.4.

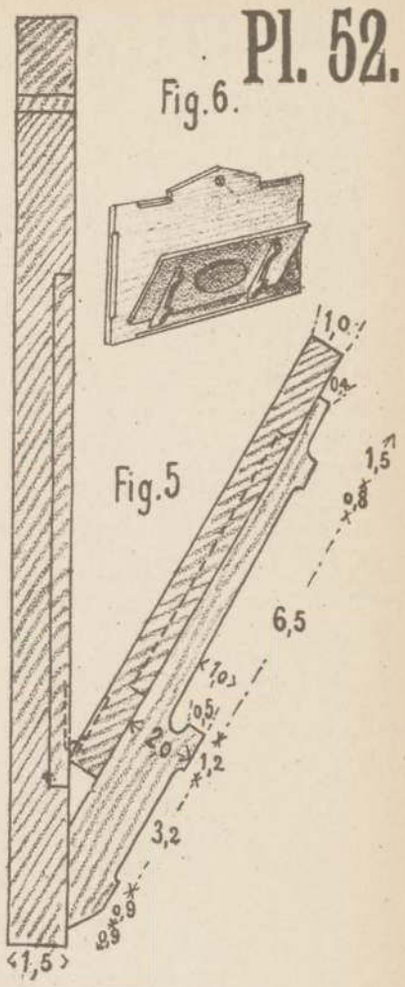


Fig.6.

Fig.5

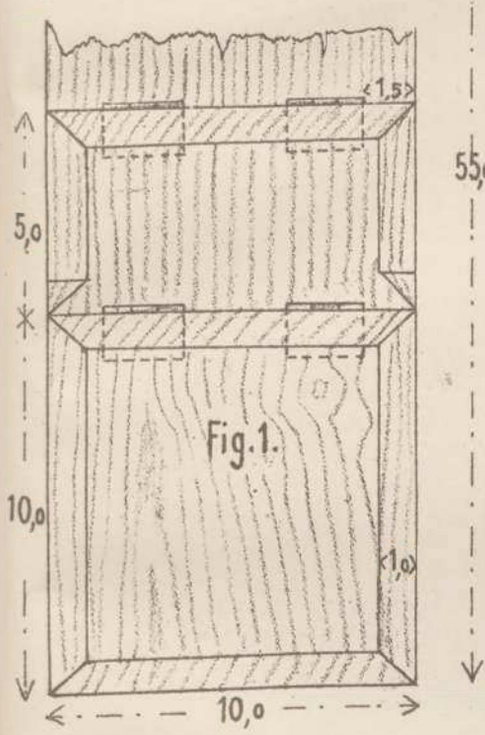


Fig.1.

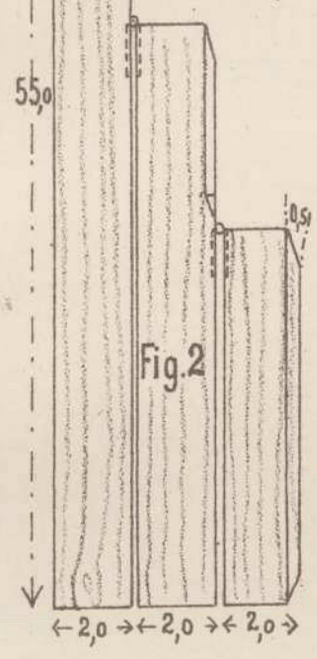


Fig.2

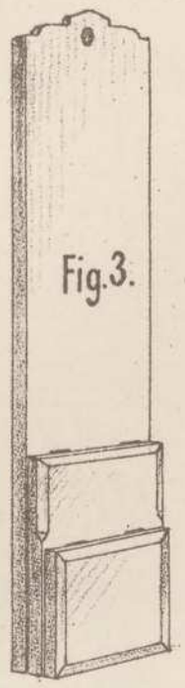


Fig.3.

Avismappe 10 A, III. Fig. 4—6.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, *Stemmejærn,* Centr.-Bor 1.0, Stikbor, Kniv, Fil, Stiksav, Skavklinge, Sandpapir, Ridsebor.

Materiale: Nødde- el. Egetræ. 1.7 T., 24.5 B., 32.5 L. — 1.2 T., 18.5 B., 26.5 L. Hængsler med Skruer, Messingskruer, Stifter 3.0 (el. Lim). 8 Prydsøm.

1. *Opretning* A (Bagstykke): Kort-, Langhøvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Deling* — Længde-, Skraadeling: Savning.
4. *Boring* (til 16): Rund-, Vridboring.
5. *Fasning:* Stikning, Filing.
6. *Opretning* B (Klap, Knægte): Kort-, Langhøvling.
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 11, 17).
8. *Længdedeling* (Klap): Savning, Kort-, Langhøvling.
9. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Snitning, Filing.
10. *Fasning:* Stikning, Filing.
11. *Vridboring* (til 17).
12. *Tilridsning* (til 13, 14).
13. *Kantformning* (Knægte): Korthøvling, Rundboring, Savning, Stikning, Snitning.
14. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.
15. *Tilridsning* (til 16, 17, 18).
16. *Samling*: Beslaaning — Stikning, Vridboring.
17. *Undersamling* (Knægte): Vridboring, Skruning el. Spigring el. Limning.
18. *Pyntning:* Vridboring, Spigring.

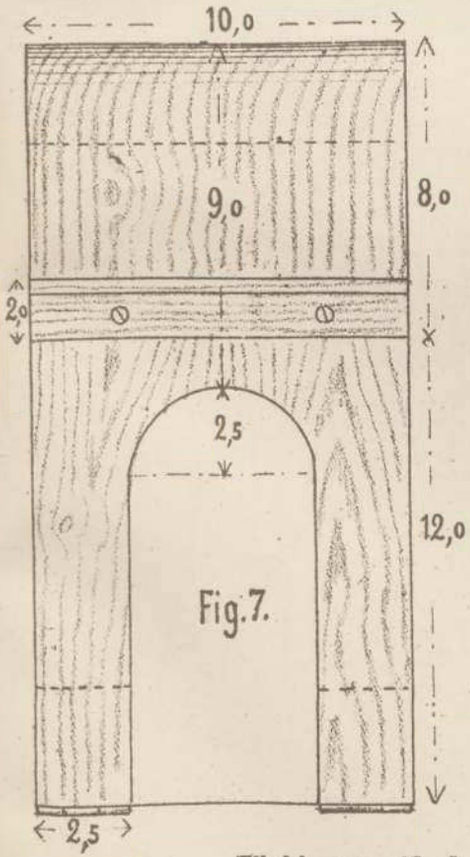


Fig.7.

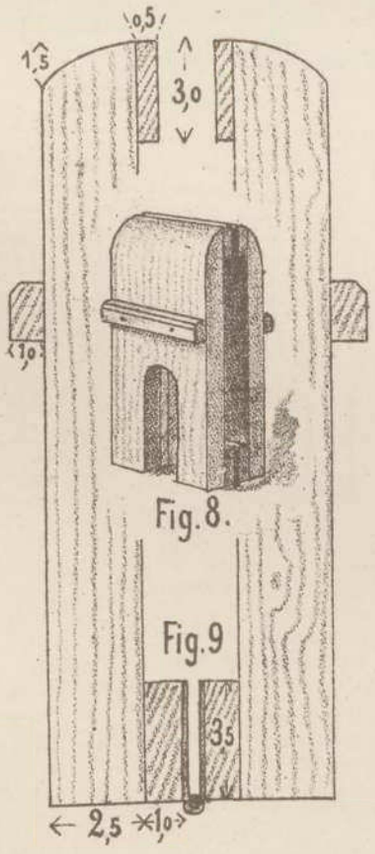


Fig.8.

Fig.9

Fileklemme 10 A, II. Fig. 6—8.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 5.0 (el. Smalsav), Limetøj, Ridsebor, *Stemmejærn,* Stikbor, Skruetrækker, Fil.

Materiale: Fyr. 2.8 T., 10.5 B., 41.0 L. — Bøg. 1 Par Hængsler. 20 Skruer 2.0. Lim.

1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 8, 9, 10, 11).
3. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Savning, Høvling.
4. *Samlingstrin* A: Limning.
5. *Opretning* (Lister): Kort-, Langhøvling.
6. *Fasning:* Høvling.
7. *Deling:* Ridsning, Savning.
8. *Kantformning* (Gaffel): Boring el. Savning, Stikning, Filing.
9. *Samling:* Beslaaning, Stikning, Vridboring, Skruning.
10. *Undersamling* (Stoppeklodser): Vridboring, Skruning.
11. *Rundformning:* Høvling.
12. *Afpudsning:* Høvling, Filing.

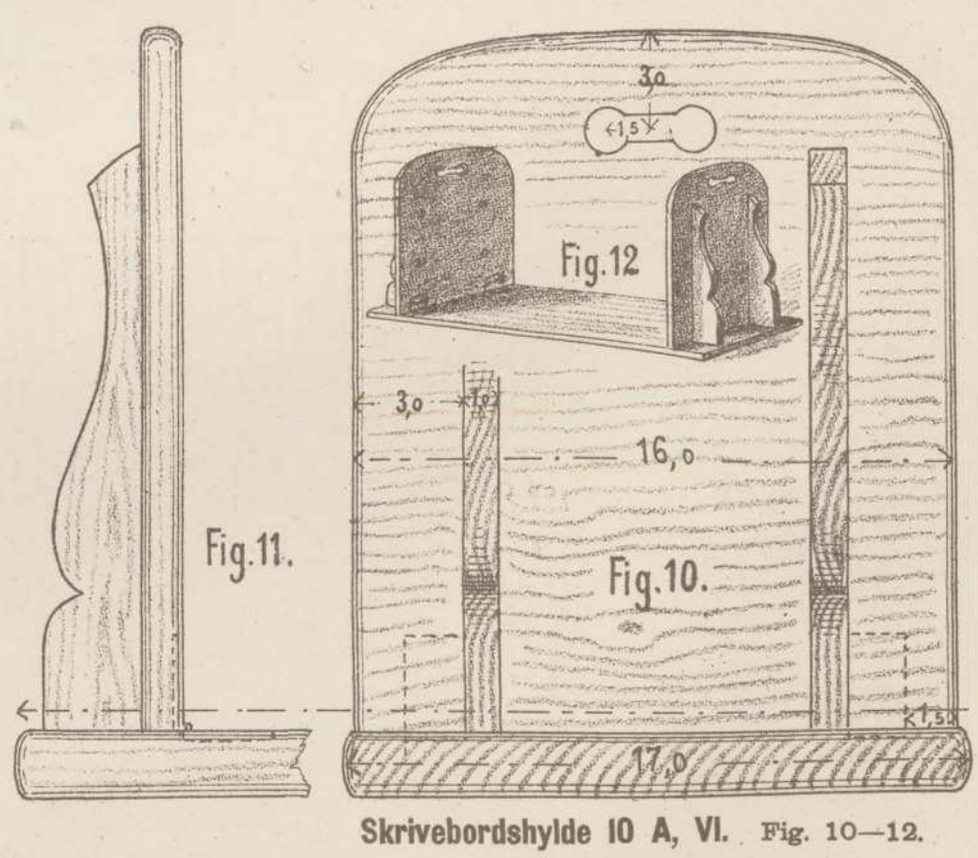
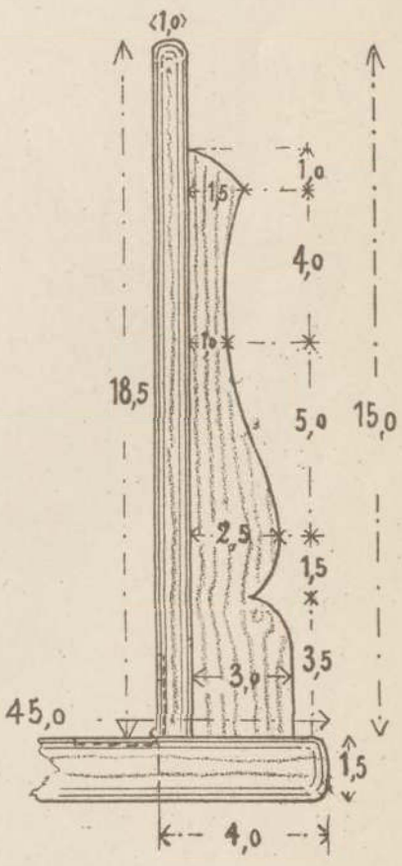


Fig.12

Fig.11.

Fig.10.

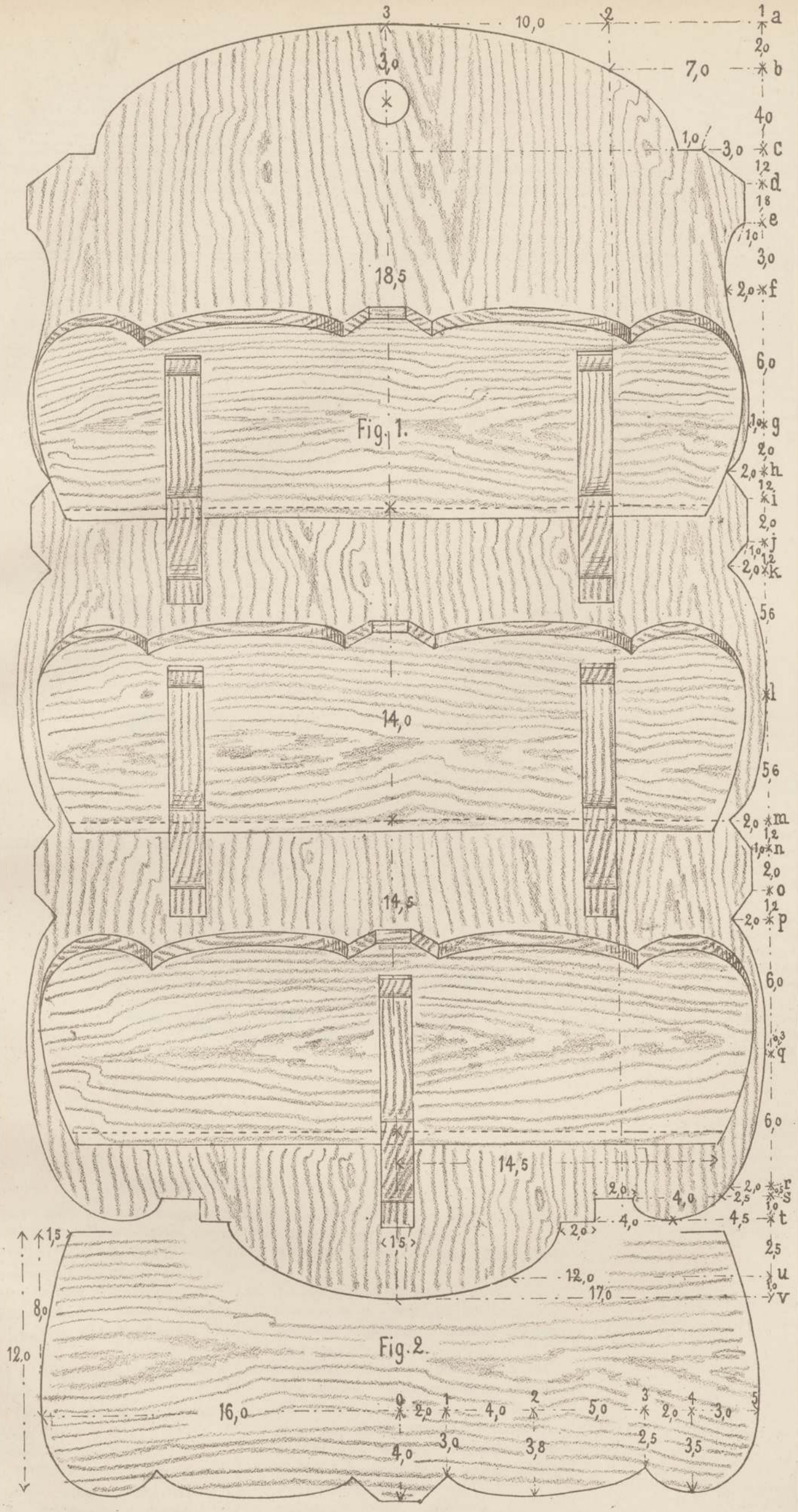


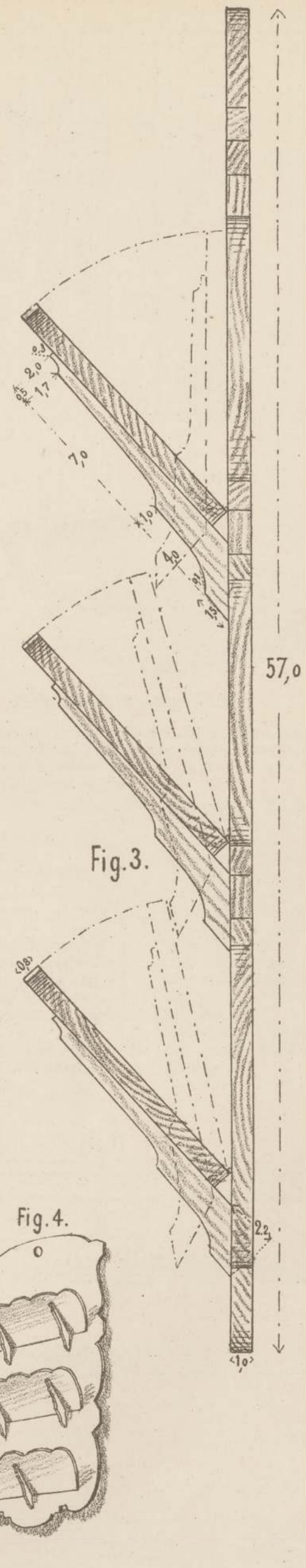
Skrivebordshylde 10 A, VI. Fig. 10—12.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Smalsav, Centr.-Bor 1.5, Stiksav, *Stemmejærn,* Kniv, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Skruetrækker el. Limetøj, Stikbor.

Materiale: Ege- el. Nøddetræ. 1.7 T., 21.0 B., 45.5 L. — 1.2 T., 22.0 B., 32.5 L. Hængsler, Skruer (el. Lim).

1. *Opretning* (Bund): Kort-, Langhøvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 14).
3. *Rundformning* (til 11): Korthøvling.
4. *Opretning* (Endestykker, Stivere): Kort-, Langhøvling.
5. *Tilridsning* (Endestykker, til 6, 7, 13, 14).
6. *Deling* — Længde-, Tvær-, Buedeling: Savning.
7. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Stikning.
8. *Rundformning:* Korthøvling, Stikning.
9. *Tilridsning* (Stivere, til 10, 11, 12, 13, 14).
10. *Kantopretning:* Korthøvling.
11. *Kantformning:* Savning, Snitning,
12. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.
13. *Samlingstrin* A (Endestykker, Stivere): Vridboring, Skruning el. Limning.
14. *Samling:* Ridsning, Stikning, Vridboring, Skruning.







Avisholder 10 A, V. Fig. 1—4.

Værktøj: Bredsav, Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Limetøj, Smalsav, *Stemmejærn*, Kniv, Centr.-Bor 1.5, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker.
Materiale: Ege-, Nødde- el. Fyrretræ. 1.5 T., 17.5 B., 116.0 L. — 1.2 T., 13.0 B., 98.0 L. 6 Hængsler med Skruer.

1. *Afkortning* A (Bagstykke): Savning.
2. *Fugning* (til 8): Kort-, Langhøvling, Limning.
3. *Afkortning* B (Klapper): Savning.
4. *Opretning* A: Kort- og Langhøvling.
5. *Tilridsning* A (til 6, 7, 14, 15, 16).
6. *Deling* — Tvær-, Buedeling: Savning, Korthøvling.
7. *Kantformning* A: Stikning, Snitning.
8. *Opretning* B (Bagstykke): Kort-, Langhøvling.
9. *Tilridsning* B (til 10, 13, 14, 15).
10. *Kantformning* B: Savning, Stikning, Snitning.
11. *Rundboring.*
12. *Tilridsning* C (til 13, 14, 15).
13. *Kantformning* C (Knægte): Savning, Stikning, Snitning.
14. *Afpudsning:* Filing, Korthøvling, Skavning, Afslibning.
15. *Samling:* Beslaaning — Ridsning, Stikning, Vridboring, Skruning.
16. *Undersamling* (Knægte): Vridboring, Skruning el. Limning.

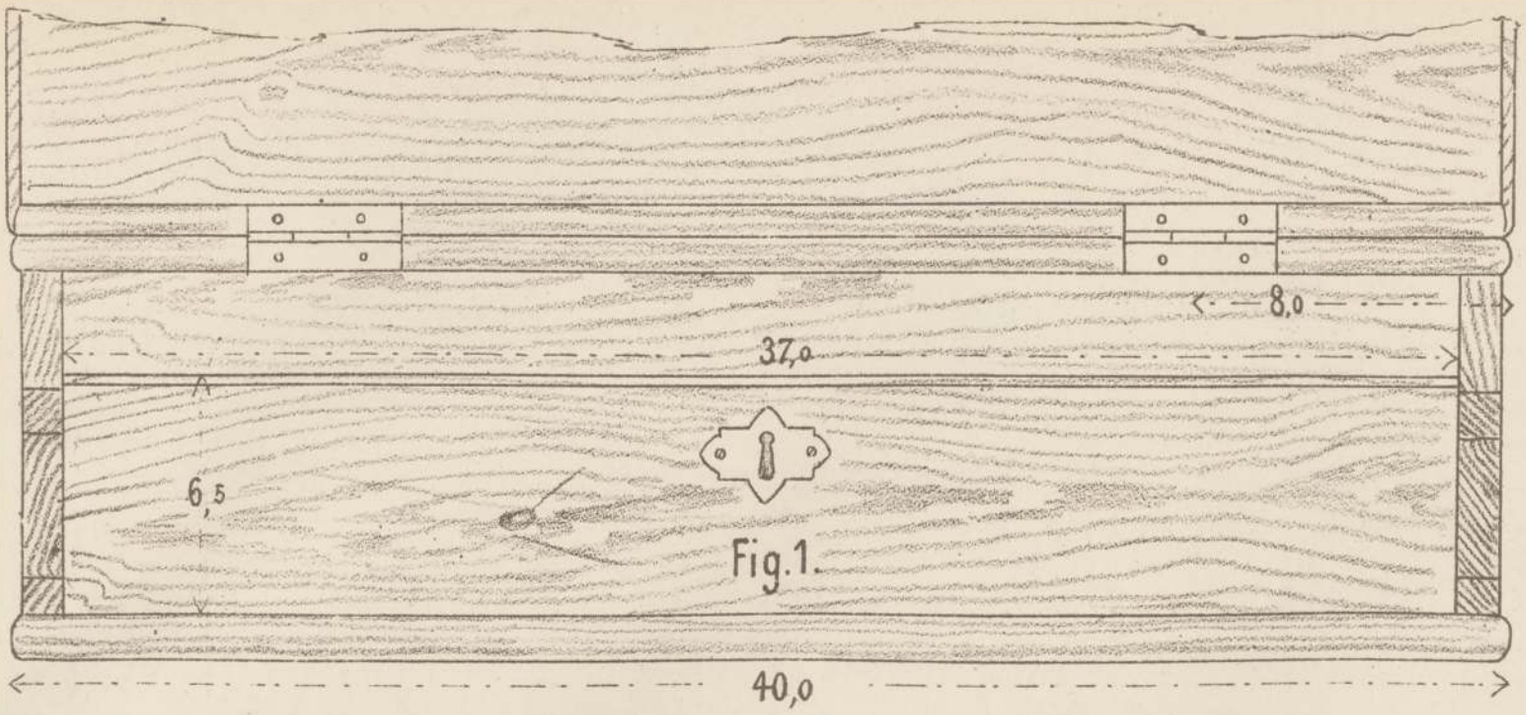


Fig. 1.

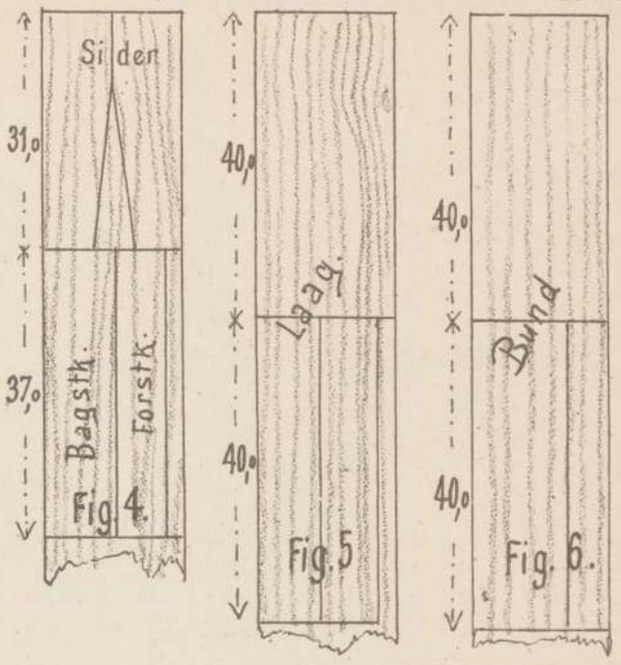


Fig. 4.

Fig. 5

Fig. 6.

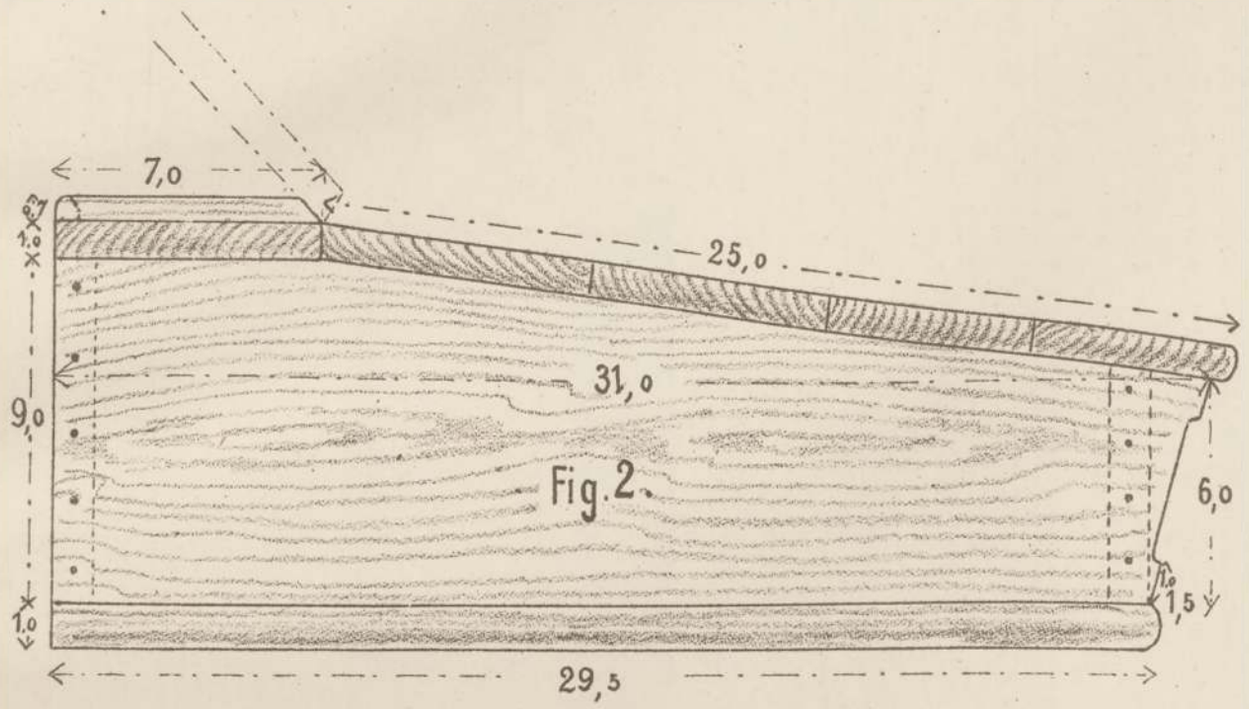
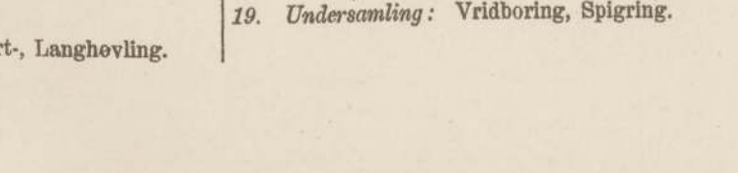


Fig. 2.

Fig. 3.

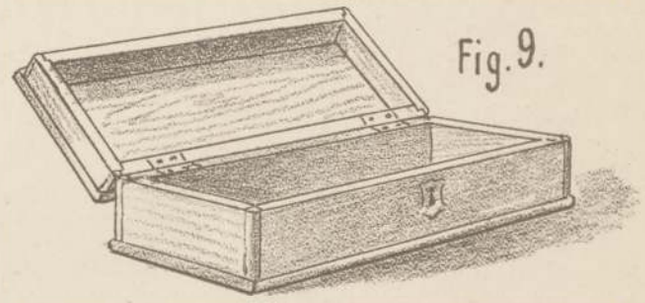


Skrivepult 10 B, II. Fig. 1—6.

Værktøj: Bredsav, Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Limetøj, Smalsav, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Ridsebor, Stikbor, Hammer, Skruetrækker, Spigerbor, Stiksav.

Materiale: Fyr. 1.2 T., 15.0 B., 240.0 L. — 1.2 T., 18.5 B., 30.5 L. Hængsler, Pladelaas, Skruer, Søm 3.0. Messingsøm 2.0. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* (Laag, Bund) — Deling, Opretning, Samling: Savning, Kort-, Langhøvling, Limning.
3. *Opretning* A (Skrog): Kort-, Langhøvling.
4. *Tilridsning* A (til 5, 6, 10).
5. *Deling* — Længde-, Skraadeling: Savning, Kort-, Langhøvling.
6. *Kantfældning:* Savning, Filing.
7. *Opretning* B (Bund): Kort-, Langhøvling.
8. *Rundformning:* Ridsning, Korthøvling.
9. *Afpudsning:* Høvling, Filing, Skavning, Afslibning.
10. *Samlingstrin* A (Skrog, Bund): Vridboring. Spigring.
11. *Opretning* C (Laag): Kort-, Langhøvling.
12. *Tilridsning* B (til 13, 15).
13. *Samlingstrin* B: Vridboring, Spigring.
14. *Beslaaning* A (Hængsler): Høvling, Stikning, Vridboring, Skruning.
15. *Beslaaning* B (Laas) — A Kantfældning A: Ridsning, Stikning. B Gennembrydning: Afmærkning, Rundboring, Stiksavning. C Fladefældning: Afmærkning, Stikning. D Indsætning A: Vridboring, Skruning. E Kantfældning B (Gæk): Afmærkning, Stikning. F Indsætning B: Vridboring, Skruning.
16. *Opretning* D (Lister): Korthøvling.
17. *Tilridsning* C (til 19).
18. *Kantformning:* Stikning, Filing.
19. *Undersamling:* Vridboring, Spigring.


Fig. 9.

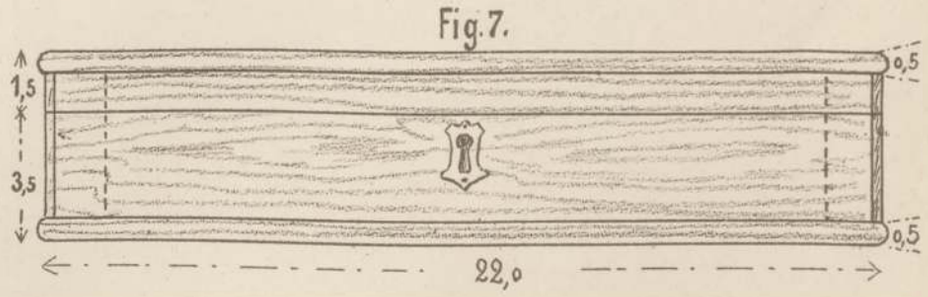
Æske 10 B, I. Fig. 7—9.

Værktøj: Kort- og Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Stemmejærn, Limetøj, Fil, Sandpapir, Stikbor, Hammer, Skruetrækker, Ridsebor, Spigerbor, Stiksav.

Materiale: Nødde-, Ege- eller Birketræ. 1.0 T., 16.0 B., 29.5 L. — 0.6 T., 16.5 B., 22.5 L. Hængsler, Pladelaas, Nøgleskilt, Skruer, Lim.

1. *Opretning* A (Skrog): Kort-, Langhøvling.
2. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Ridsning, Savning, Korthøvling.
3. *Samlingstrin* A (Falssamling): Ridsning, Savning, Stikning, Limning.
4. *Opretning* B (Laag, Bund): Korthøvling.
5. *Længdedeling:* Savning, Korthøvling.
6. *Rundformning:* Ridsning, Korthøvling.
7. *Opretning* C (Hjørner): Korthøvling.
8. *Længdedeling:* Savning, Korthøvling.
9. *Samlingstrin* B: Hjørnesætning, Limning.
10. *Kantopretning* (Skrog): Korthøvling.
11. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
12. *Tilridsning* (til 13, 14).
13. *Samlingstrin* C: Styrespigring, Limning.
14. *Gennemskæring:* Savning, Korthøvling.
15. *Tilridsning* (til 16, 17).
16. *Beslaaning* A (Hængsler): Stikning, Vridboring, Skruning.
17. *Beslaaning* B (Laas) — A Kantfældning A: Ridsning, Stikning. B Gennembrydning: Afmærkning, Rundboring, Stiksavning. C Fladefældning: Afmærkning, Stikning. D Indsætning A: Vridboring, Skruning. E Kantfældning B (Gæk): Afmærkning, Stikning. F Indsætning B: Vridboring, Skruning.
18. *Afpudsning* B: Afslibning.
19. *Undersamling* (Nøgleskilt): Vridboring, Spigring.

Fig. 7.



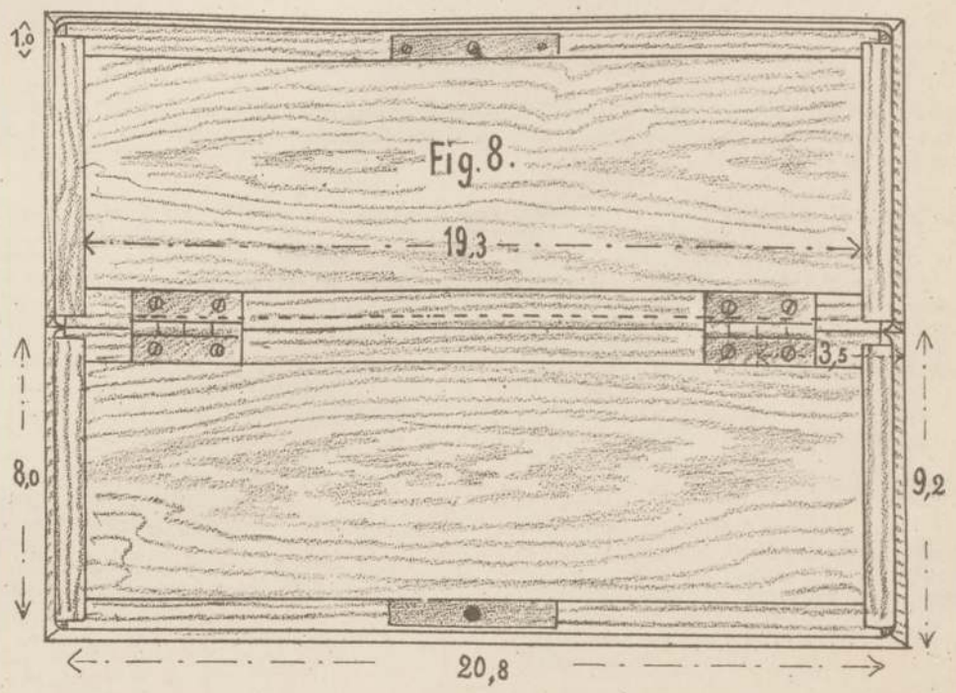


Fig. 8.

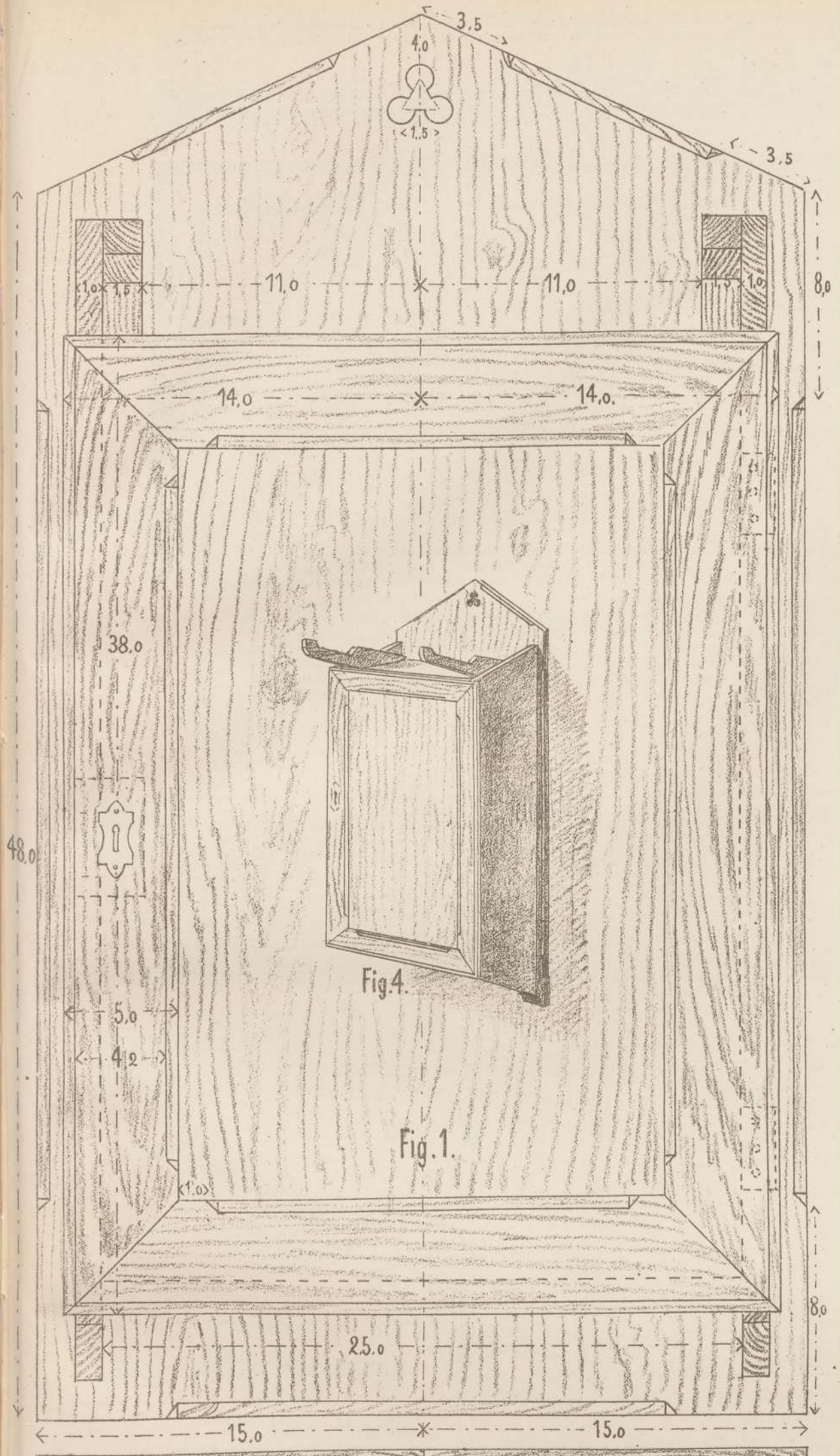


Fig. 4.

Fig. 1.

Fig. 3.

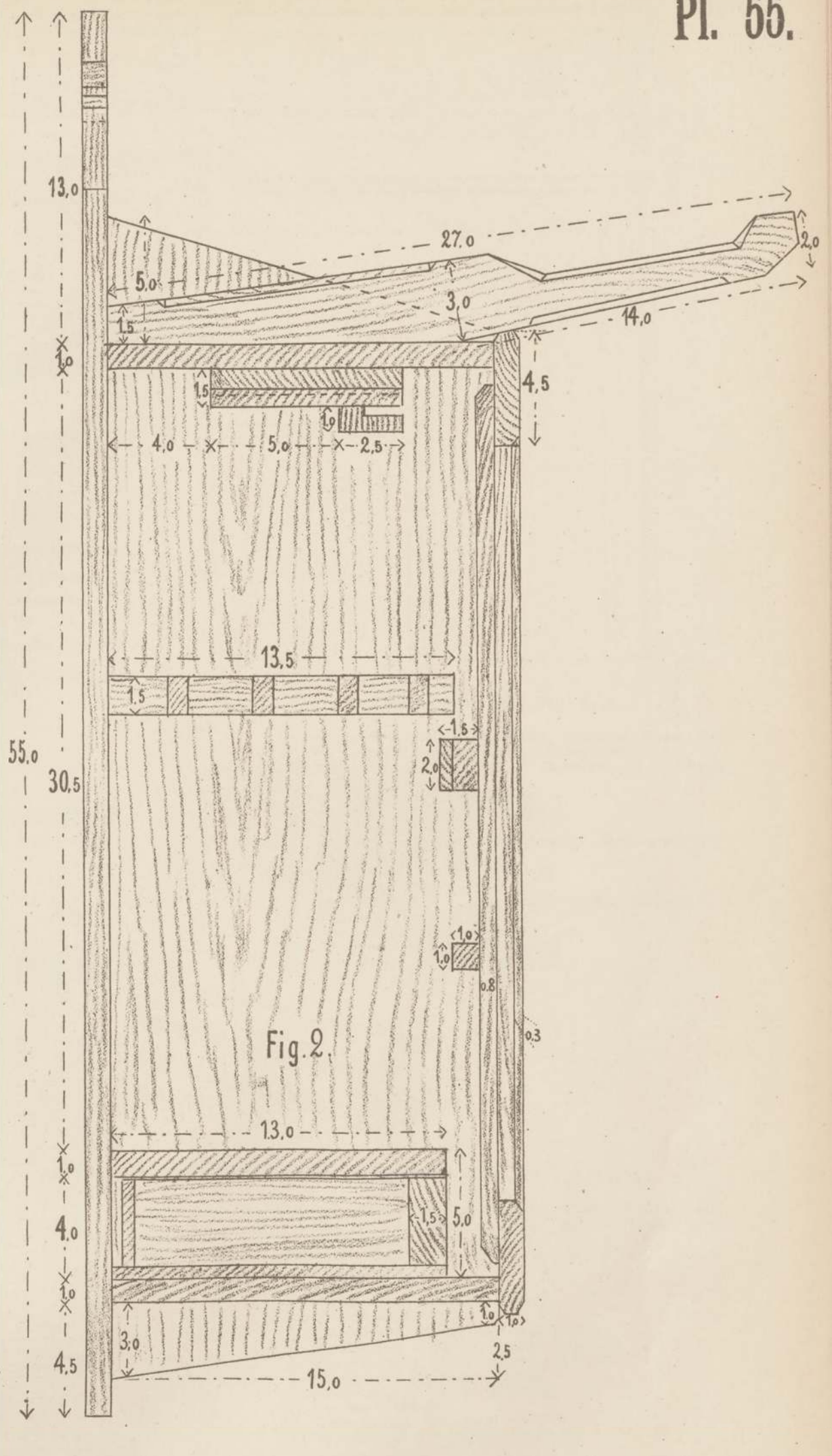
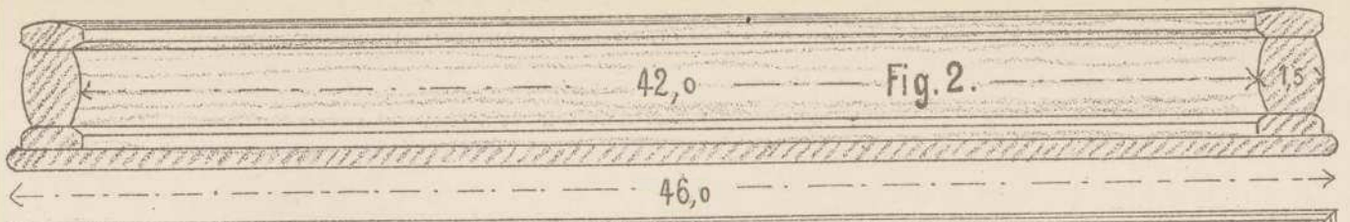


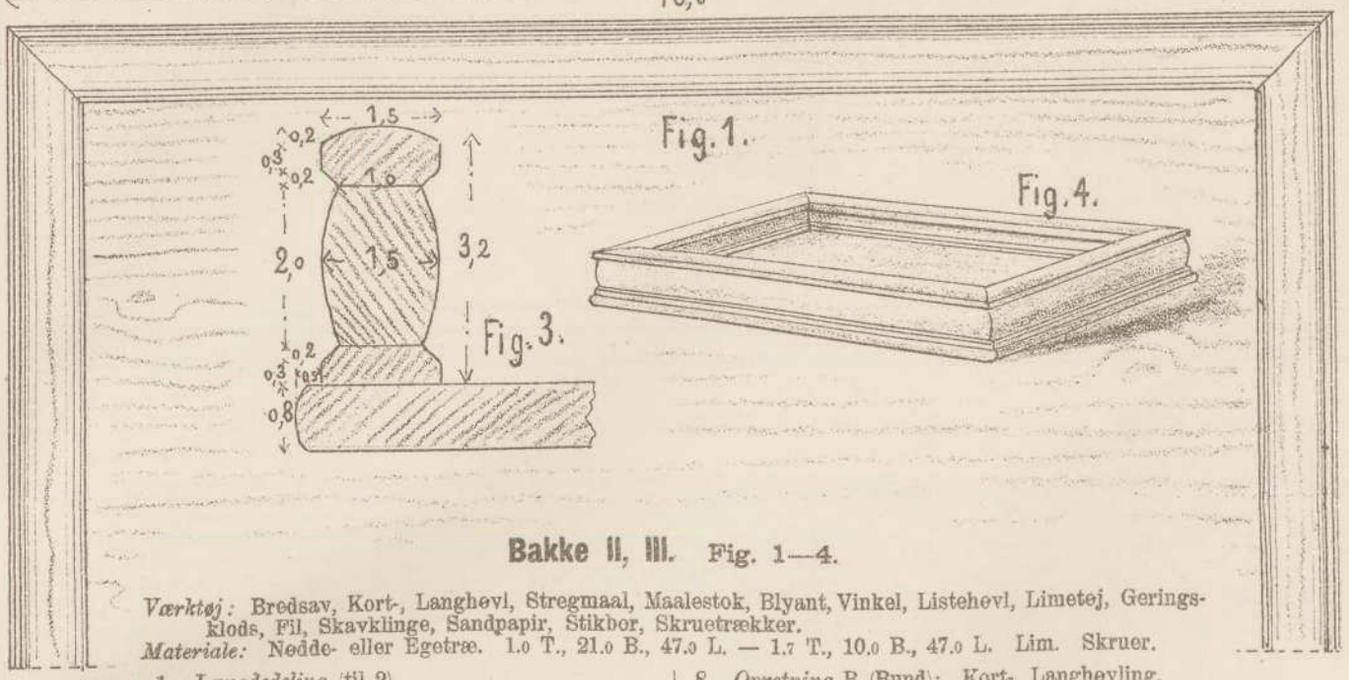
Fig. 2.

Værktøjskab 10 B, III. Fig. 1—4.

Værktøj: Bredsav, Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Limetøj, Stikbor, Hammer, Centr.-Bor 1.0, Ridsebor, Stemmejærn, Geringsklods, Skavklinge, Sandpapir, Skruetrækker, Kniv.
Materiale: Fyr 1.3T., 15.9 B., 370.0 L. — 1.8 T., 17.0 B., 18.0 L. — 1.8 T., 18.0 B., 28.0 L. Som 3.0 Skruer 2,0.

1. *Afkortning* (Bagstykke, Fylding): Savning, Skraa-, Tværsavning.
2. *Fugning:* Kort-, Langhøvling, Limning.
3. *Afkortning* B (Skrog): Savning, Skraa-, Tværsavning.
4. *Opretning* A: Kort-, Langhøvling.
5. *Tilridsning* A (til 6, 7, 30).
6. *Kantformning* A: Savning, Kort-, Langhøvling.
7. *Samlingstrin* A: Vridboring, Spigring.
8. *Opretning* B (Bagstykke): Kort-, Langhøvling.
9. *Tilridsning* B (til 10, 11, 13, 30).
10. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
11. *Kantformning* B: Savning, Kort-, Langhøvling.
12. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
13. *Samlingstrin* B (Skrog, Bagstykke): Vridboring, Spigring.
14. *Opretning* C (Ramme): Kort-, Langhøvling.
15. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Langhøvling.
16. *Tilridsning* C (til 17, 23).
17. *Samlingstrin* C (til 20): Savning, Høvling, Limning.
18. *Opretning* D (Fylding): Kort-, Langhøvling.
19. *Fasning* B: Ridsning, Høvling.
20. *Sløjfning* (Ramme): Savning, Limning.
21. *Fasning* C: Ridsning, Stikning, Høvling.
22. *Afpudsning:* Høvling, Skavning, Afslibning.
23. *Samlingstrin* D (Dør): Vridboring, Skruning eller Limning.
24. *Opretning* E (Skuffe, Knægte, Rækker): Kort-, Langhøvling.
25. *Tilridsning* D (til 26, 27)
26. *Deling* — Længde-, Tvær-, Skraadeling: Savning, Høvling.
27. *Kantformning:* Savning, Høvling, Stikning, Snitning.
28. *Tilridsning* E (til 29, 30).
29. *Fældning* — Kant-, Flade-: Savning, Stikning.
30. *Samlingstrin* E (Rækker, Knægte, Skuffe): Vridboring, Spigring, Skruning eller Limning.
31. *Beslaaning* (se 10 B, I, 17).
32. *Afpudsning* (se 10 B, I, 18).
33. *Undersamling* (se 10 B, I, 19).

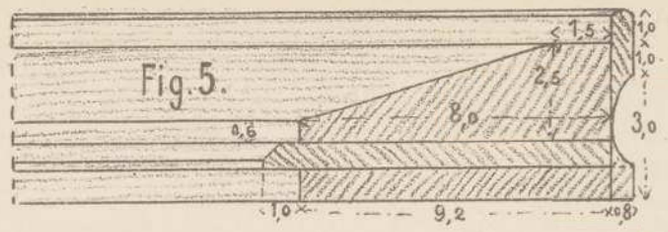


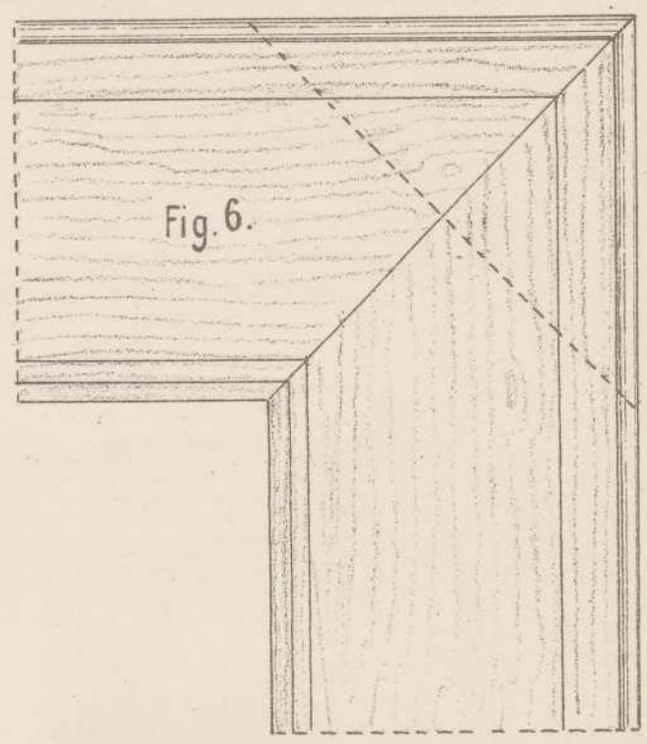


Bakke II, III. Fig. 1—4.

Værktøj: Bredsav, Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Listehøvl, Limetej, Geringsklods, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker.
Materiale: Nødde- eller Egetræ. 1.0 T., 21.0 B., 47.0 L. — 1.7 T., 10.0 B., 47.0 L. Lim. Skruer.

1. *Længdedeling* (til 2).
2. *Fugning* (Bund): Kort-, Langhøvling, Limning.
3. *Opretning* A (Lister): Kort-, Langhøvling.
4. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* A (til 6, 7).
6. *Formning:* Listehøvling.
7. *Samlingstrin* A (Lister): Limning.
8. *Opretning* B (Bund): Kort-, Langhøvling.
9. *Tilridsning* B (til 10, 11, 12, 14).
10. *Rundformning:* Høvling.
11. *Samlingstrin* B: Gering — Savning, Limning.
12. *Sløjfning:* Savning, Limning.
13. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.
14. *Samling:* Vridboring, Skruning.

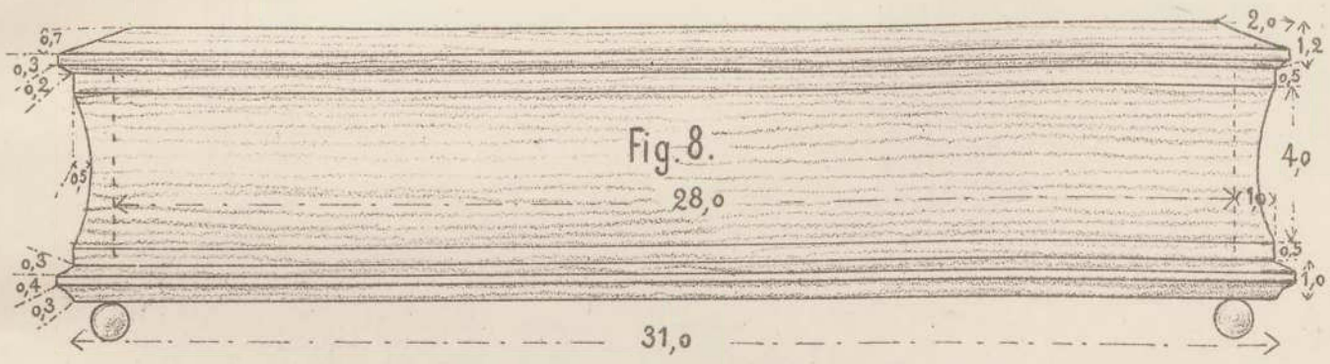


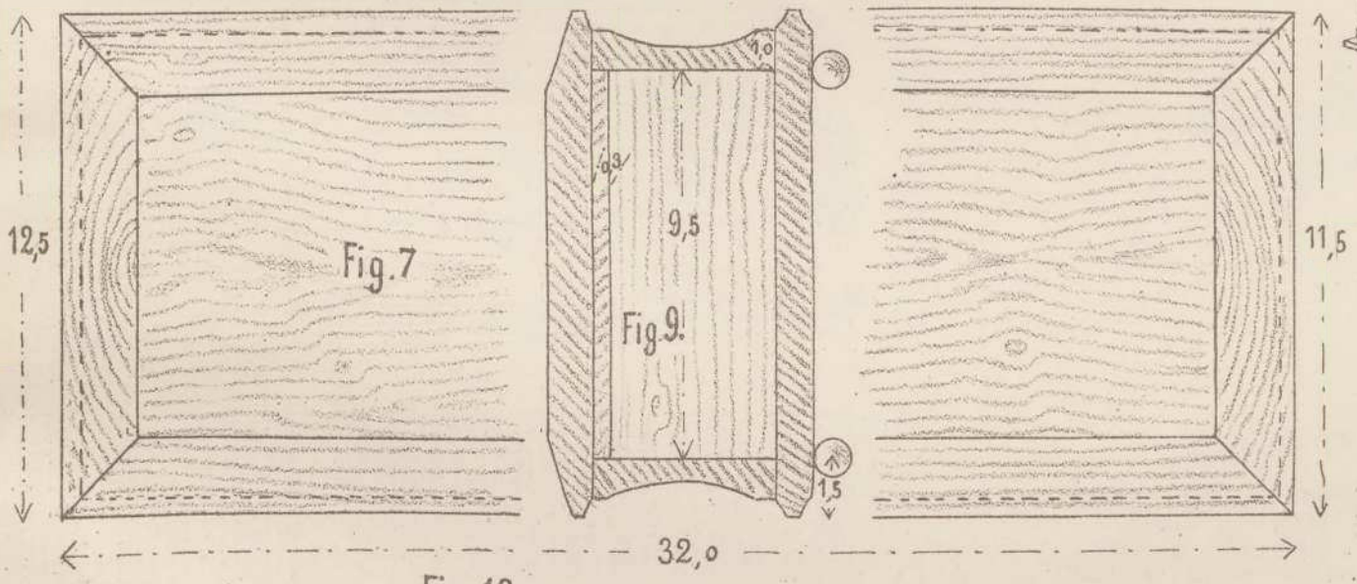


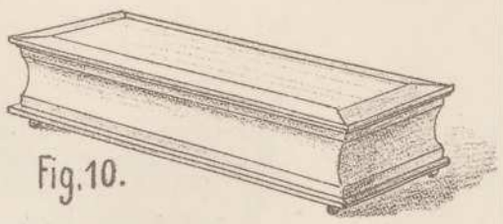
Ramme II, IV. Fig. 5—6.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Listehøvl, Bredsav, Limetøj, Geringsklods.
Materiale: Eg. 2.1 T., 17.5 B. — Nøddetræ. 1.0 T., 27.0 B. — Fyr. 1.0 T., 10.0 B.

1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Formning* — Frisning, Fasning, Runding: Kort-, Langhøvling
5. *Samlingstrin* A: Limning.
6. *Afpudsning:* Skavning, Afslibning.
7. *Tilridsning* (til 8, 9, 10).
8. *Samlingstrin* B (Gering): Savning, Høvling, Limning.
9. *Sløjfning:* Savning, Limning.
10. *Samling:* Savning, Limning.
11. *Formning:* Ridsning, Listehøvling.
12. *Afpudsning:* Skavning, Afslibning.



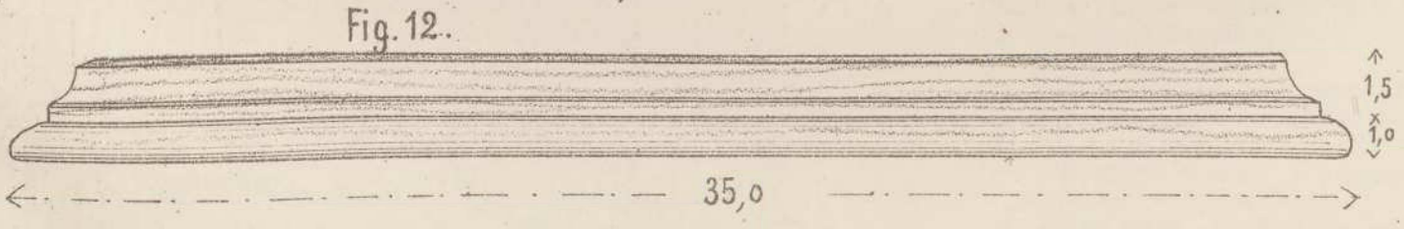


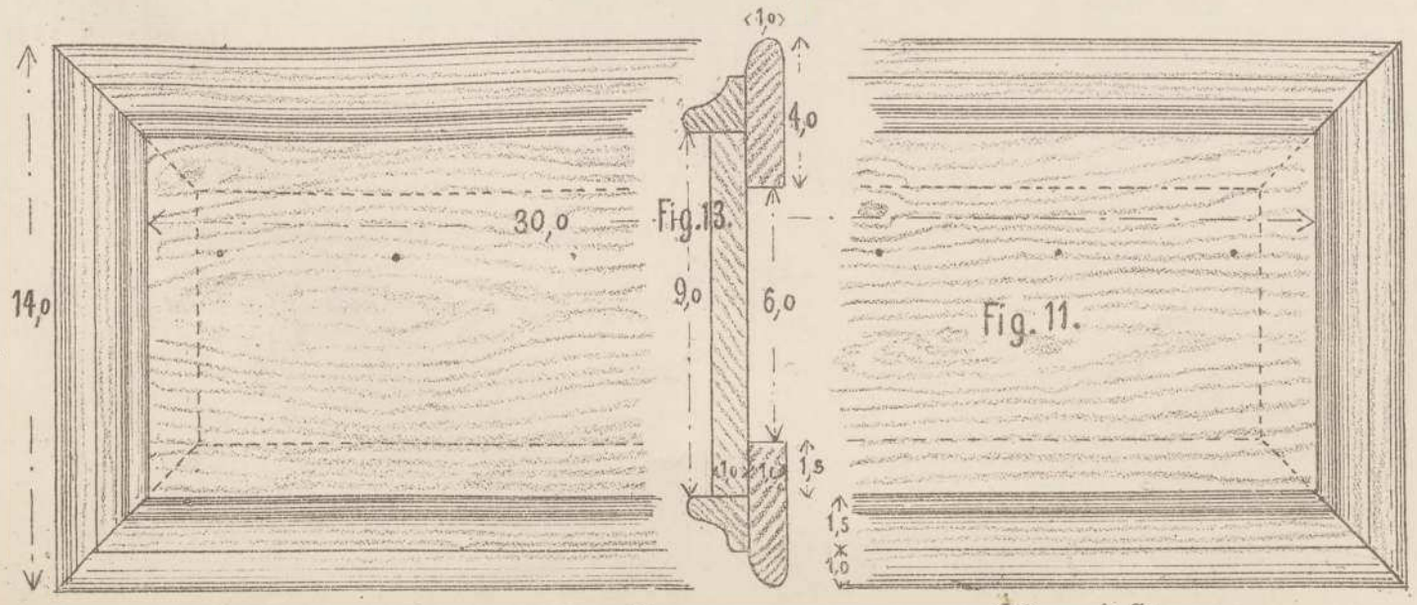


Handskeæske II, II. Fig. 7—10.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Listehøvl, Sav, Geringsklods, Limetøj, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker.
Materiale Nødde-, Birke- el. Frugttræ. 1.8 T., 37.0 B., 33.0 L. 4 Kugtefødder. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Formning* — Hulformning: Listehøvling.
5. *Samlingstrin* A (Skrog): Savning, Limning.
6. *Fasning* (Laag, Bund): Ridsning, Høvling.
7. *Samlingstrin* B (Laag): Limning.
8. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
9. *Samling:* Limning.
10. *Undersamling:* Skruning.
11. *Afpudsning* B: Skavning, Afslibning.



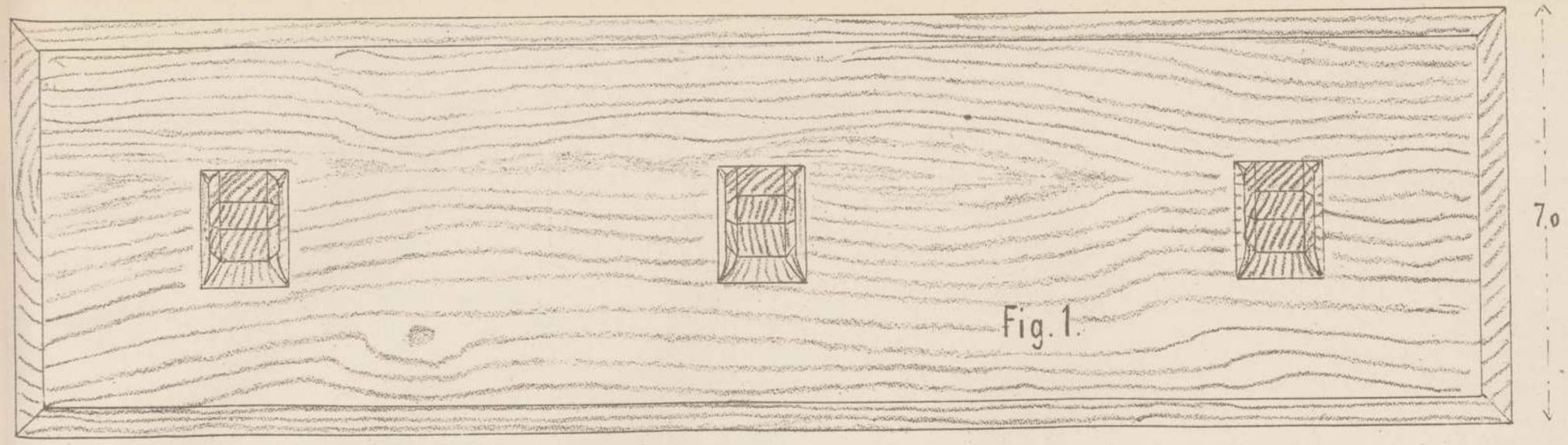


Nøglebrædt II, I. Fig. 11—13.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Listehøvl, Bredsav, Geringsklods, Limetøj, Fil, Sandpapir.
Materiale: Nøddetræ. 1.2 T., 9.0 B., 35.5 L. — 2.0 T., 6.0 B., 33.0 L. Fyr. 1.2 T., 9.5 B., 30.5 L. 7 Kroge. 2 Øskener. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Samlingstrin* A: Gering — Savning, Limning.
5. *Formning* — Hul-, Bueformning: Listehøvling.
6. *Samling:* Savning, Limning.
7. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.

Philipsen & Co.

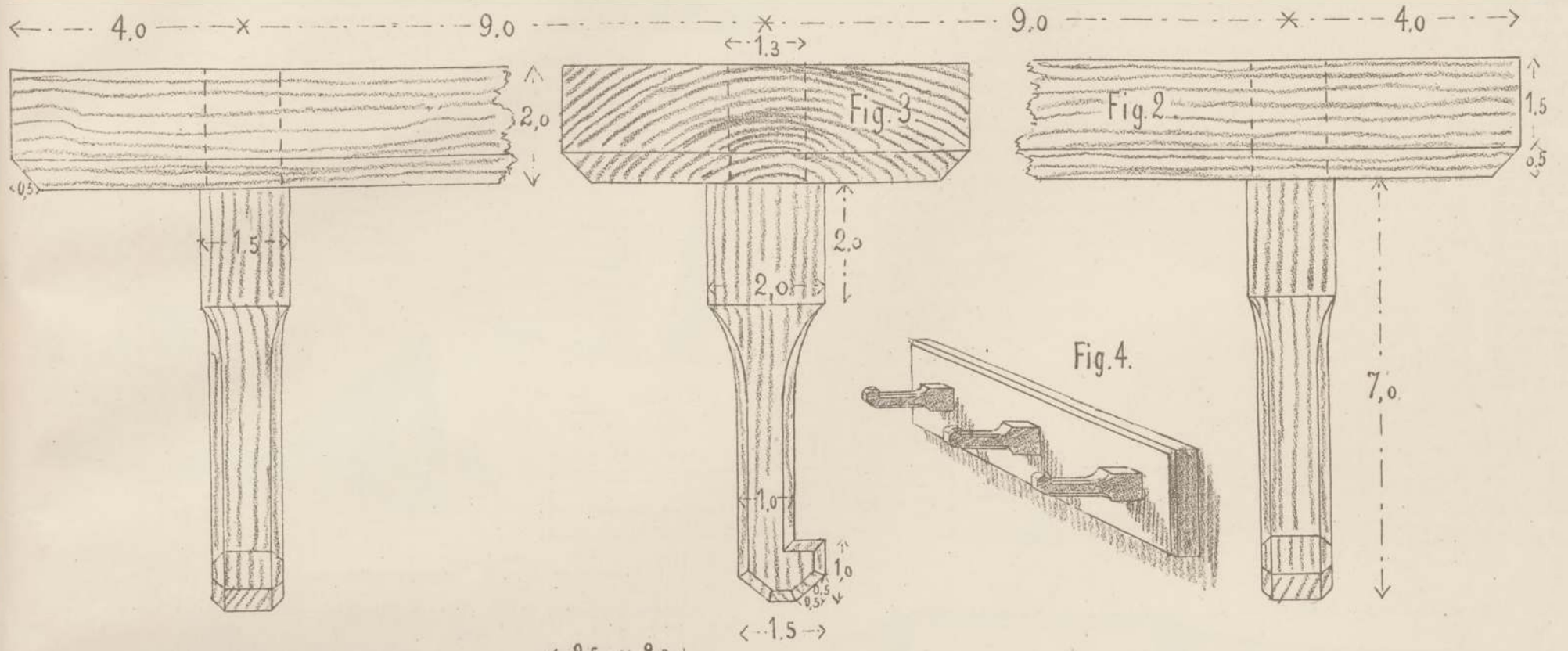


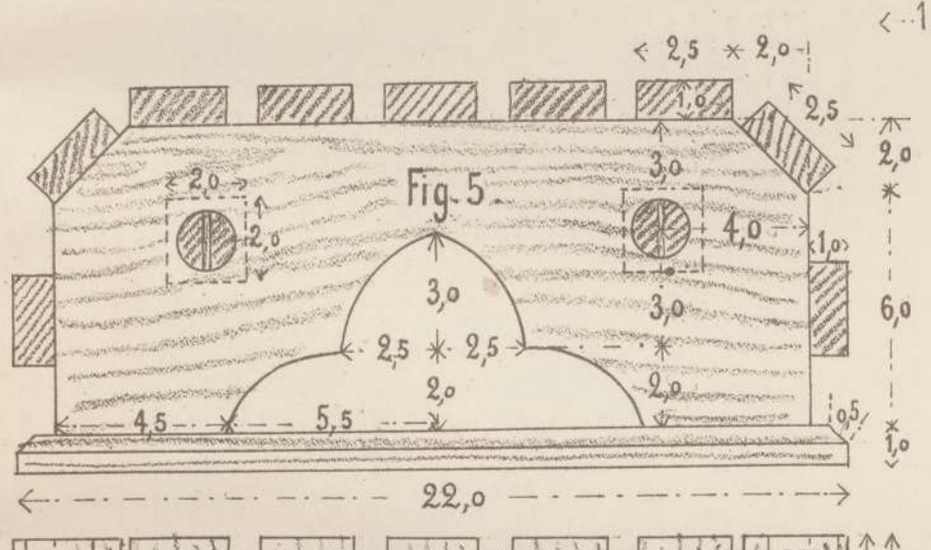
Knagerække 12 A, I.
Fig. 1—4.

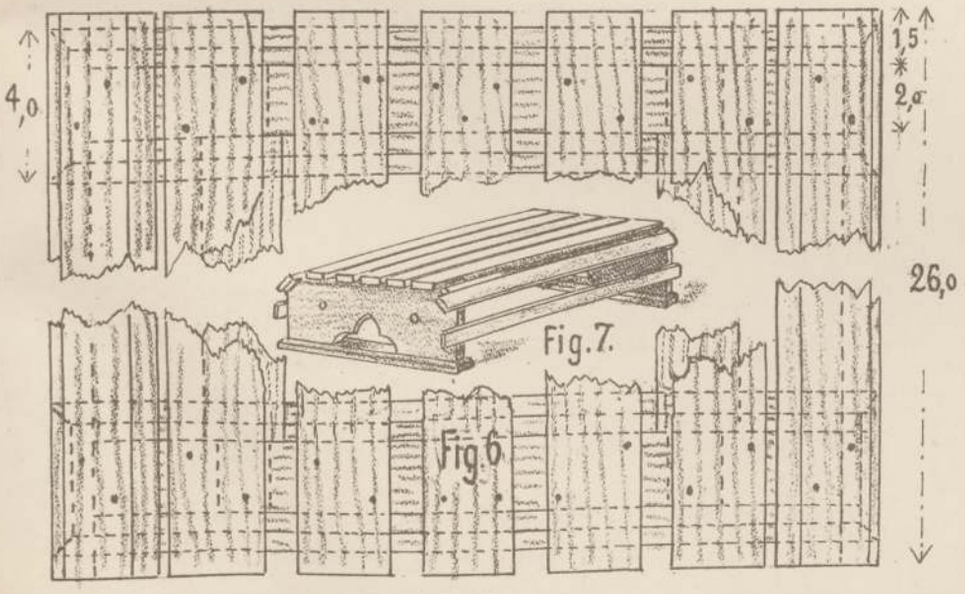
Værktøj. Korthøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Ridsebor, Centr.-Bor 1.4, Kniv, Hammer, Limetøj.

Materiale: Fyr. 2.2 T., 10.0 B., 29.0 L.

1. *Opretning* A: Høvling.
2. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5).
4. *Tapningstrin* A (til 7): A Rundboring. B Centrumsridsning.
5. *Fasning:* Høvling.
6. *Tilridsning* B (Knage) (til 7, 8, 9, 12).
7. *Tapningstrin* B (til 14): A Længderidsning. B Savning. C Snitning. D Samlingsprøve.
8. *Kantformning:* Savning, Snitning.
9. *Tværdeling:* Savning.
10. *Fladeformning:* Ridsning, Snitning.
11. *Fasning:* Ridsning, Snitning.
12. *Gentagelse* (af 7, 8, 9, 10, 11).
13. *Afpudsning* A: Korthøvling, Kileformning.
14. *Samling:* A Sporfældning. B Kileformning — Savning. C Limning. D Drivning.
15. *Afpudsning* B: Savning, Høvling.





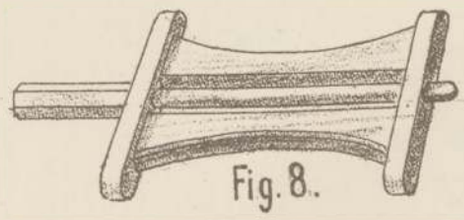


Blomsterskammel 12 A, II. Fig. 5—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Bredsav, Vinkel, Passer, Ridsebor, Centr.-Bor 2.0, Kniv, Smalsav, Limetøj, Hammer, Stikbor.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 18.0 B., 26.0 L. — 2.3 T., 17 B., 21.0 L. — 1.7 T., 8.5 B., 22.5 L. Som 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling* (Lister): Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 7, 10).
4. *Tapnin strin* A (til 6): Rundboring, Centr.-Ridsning.
5. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
6. *Tapningstrin* B (til 8): A Længderidsning, B Savning, C Snitning, D Samlingsprøve.
7. *Kantformning* (Fedder): Krumsavning, Snitning.
8. *Samlingstrin* A: A Sporfældning. B Kileformning — Savning. C Limning. D Kiledrivning.
9. *Afpudsning:* Savning, Høvling.
10. *Samling:* Vridboring, Spigring.

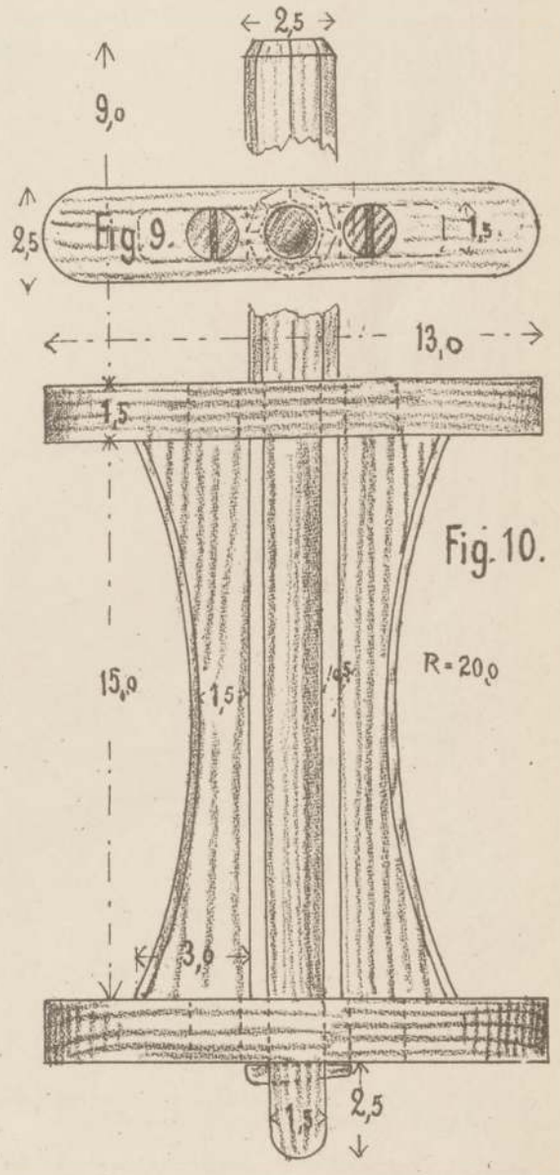


Snorvinde 12 A, III. Fig. 8—10

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr-Bor 1.4, Smalsav, Ridsebor, Stemmejærn, Kniv, Fil, Hammer, Spigerbor 0.5, Sandpapir.

Materiale: Fyr. 1.7 T., 13.5 B., 19.0 L. — 2.7 □, 30.0 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4).
3. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Savning, Høvling.
4. *Tapningstrin* A (til 6): A Rundboring. B Centrumsridsning.
5. *Tilridsning* (til 6, 7).
6. *Tapningstrin* B (til 10): A Længderidsning. B Savning. C Snitning. D Samlingsprøve.
7. *Kantformning:* Krumsavning, Stikning. Snitning.
8. *Fasning:* Ridsning, Snitning.
9. *Afpudsning:* Filing.
10. *Samlingstrin* A: A Sporfældning. B Kileformning — Savning. C Limning. D Drivning.
11. *Afpudsning:* Savning, Høvling.
12. *Rundboring* (til 15).
13. *Formning* (Skaft): A Ridsning. B Afkantning — Høvling. C Savning. D Snitning.
14. *Afpudsning:* Høvling, Filing, Afslibning.
15. *Samling:* A Kileformning — Snitning. B Drivning.



Philipsen & Co.

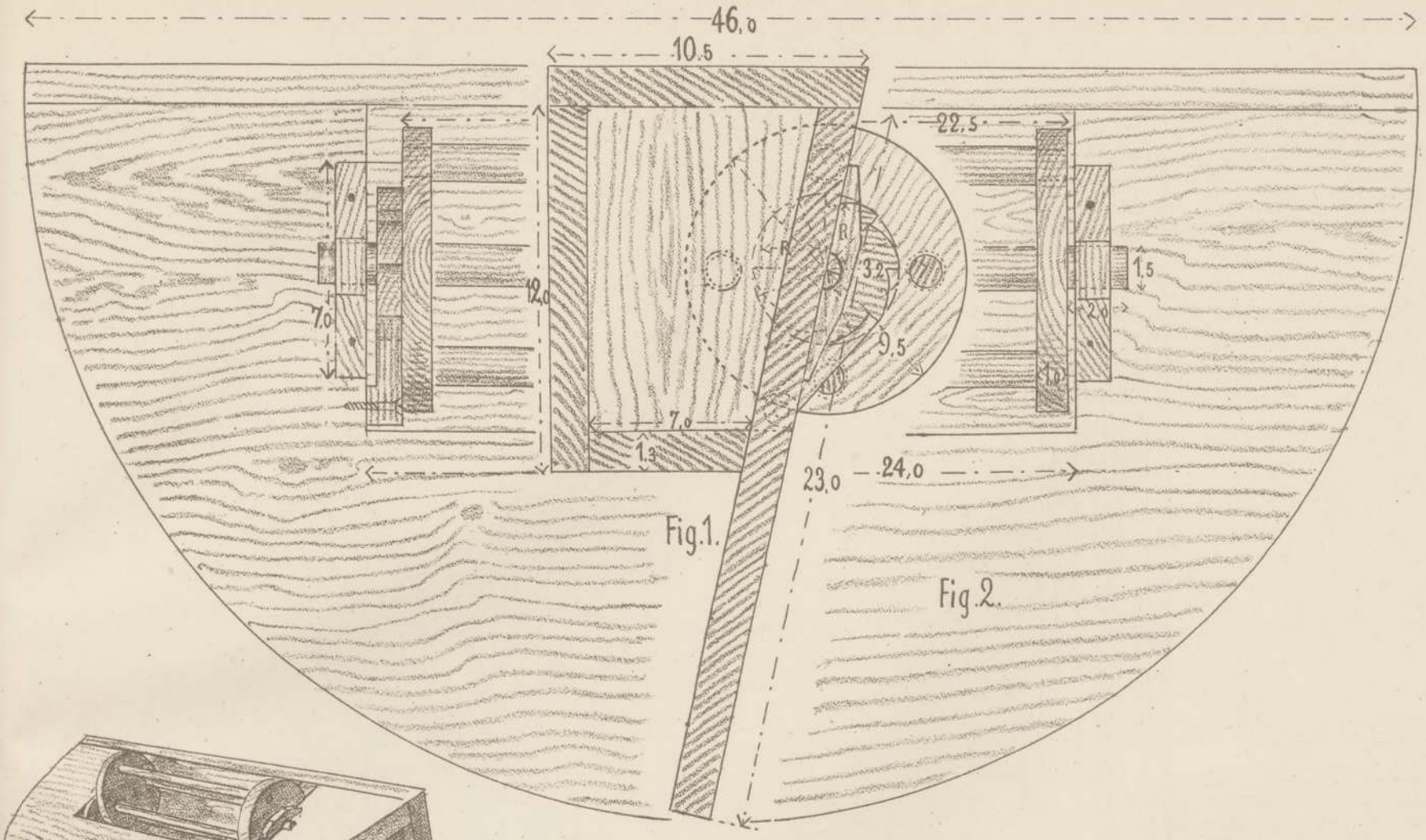


Fig. 1.

Fig. 2.

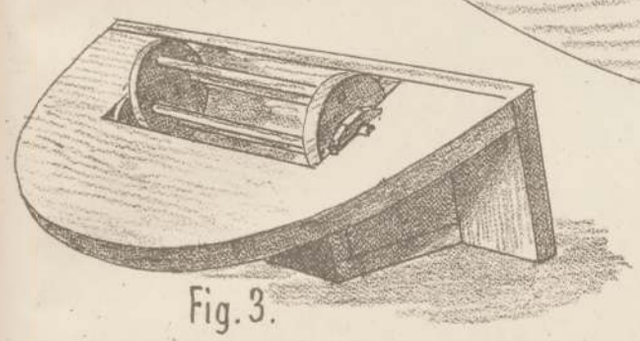


Fig. 3.

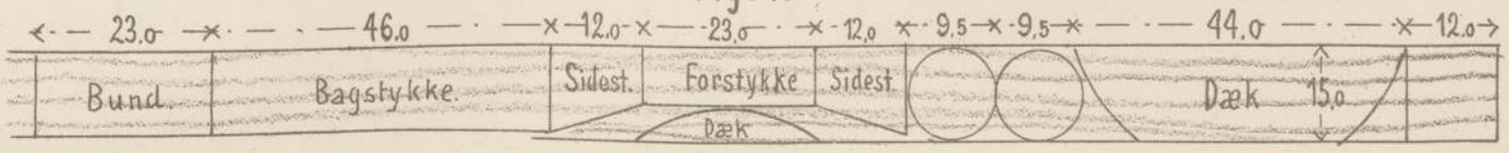
Kniplebrædt I2 A, VI. Fig. 1–4.

Værktøj: Bredsav, Kort-, Langhøvl. Stregmaal, Maalestok, Blyant, Limetøj, Stikbor, Hammer, Centr.-Bor 1.2, Smalsav, Kniv, Ridsebor, Bugthøvl, Stemmejærn, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 1.3 T., 15.0 B., 190.0 L. — 1.7 T., 11.0 B., 27.0 L, — Bøg. 1.3 T., 7.0 B., 13.0 L. Søm 3.0. 1 Skrue 2.0

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* (Plade): Kort-, Langhøvling, Limning.
3. *Opretning* (Kasse): Kort-, Langhøvling.
4. *Tilridsning* A (til 5, 6).
5. *Deling* A— Tvær-, Længde-, Skraadeling: Savning, Høvling.
6. *Samlingstrin* A (Kasse): Vridboring, Spigring.
7. *Opretning* B (Plade): Kort-, Langhøvling.
8. *Tilridsning* B (til 9, 10, 11, 12).
9. *Deling* B — Bue-, Længde-, Tværdeling: Savning, Høvling.
10. *Kantformning:* Bugthøvling, Stikning.
11. *Afpudsning* A: Filing, Skavning. Afslibning.
12. *Samlingstrin* B (Skrog): Vridboring, Spigring.
13. *Tilridsning* (til 15, 16, 17).
14. *Længdedeling* (Stivere): Ridsning, Savning, Høvling.
15. *Tapningstrin* A (til 18, Skiver, Aksler, Stivere): A Boring, Ridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
16. *Buedeling:* Savning, Stikning.
17. *Afpudsning* B: Filing, Høvling.
18. *Samlingstrin* C (Bom): Savning, Limning, Drivning, Afpudsning.
19. *Opretning* C (Stoppeværk): Høvling.
20. *Tilridsning* (til 21, 22, 23, 24).
21. *Rundboring* (til 25).
22. *Kantformning:* Savning, Stikning.
23. *Afpudsning* C. Filing.
24. *Undersamling:* Vridboring, Spigring el. Limning, Skruning.

Fig. 4.



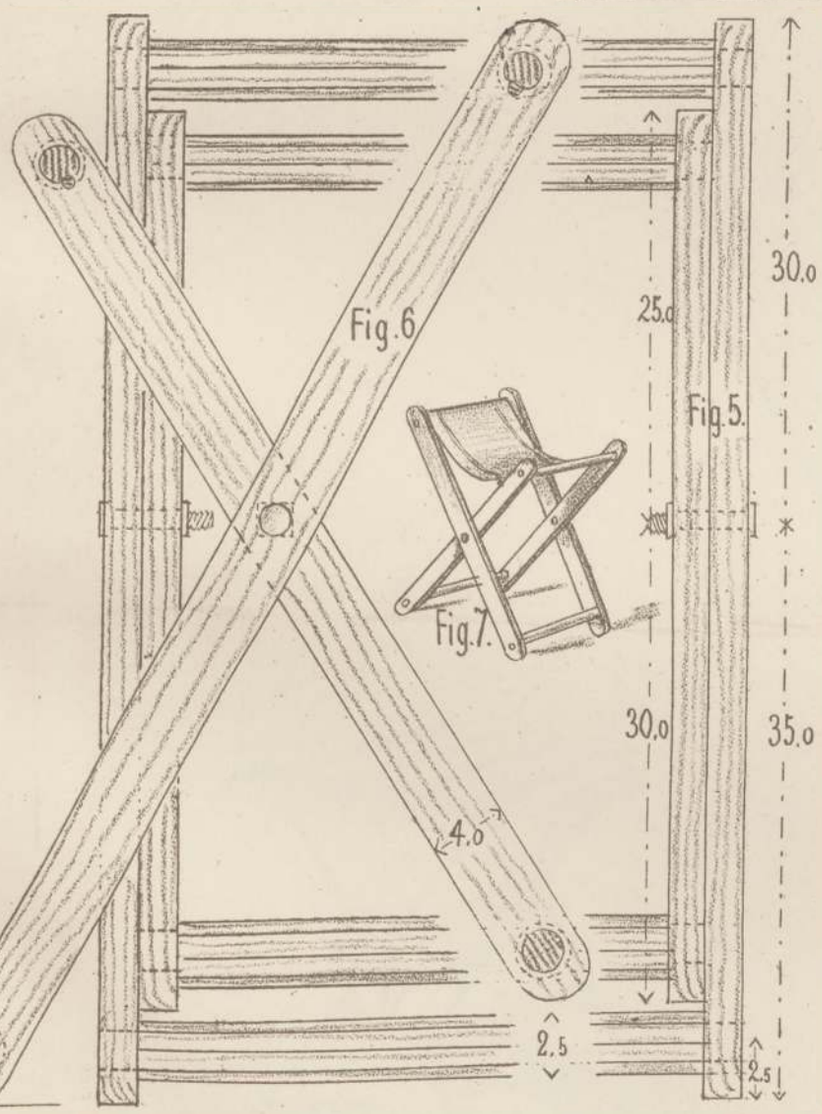


Fig. 6

Fig. 5.

Fig. 7.

Feltstol I2 A, V. Fig. 5—7.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 2,0, Ridsebor, Kniv, Spigerbor, Limetøj, Hammer, Stemmejærn, Fil, Sandpapir, Knibtang, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 2.3 T., 18.0 B., 67.0 L. — 2.3 T., 12.0 B., 31.0 L. 2 Skruer, Lim.

1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling,
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 7).
4. *Tapningstrin* A: A Boring, Ridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
5. *Afkantning:* Høvling.
6. *Rundboring* (til 8).
7. *Samling:* Savning, Limning, Drivning.
8. *Runding:* Stikning.
9. *Afpudsning:* Høvling, Filing, Afslibning.
10. *Undersamling:* Skruning.

Fig. 8

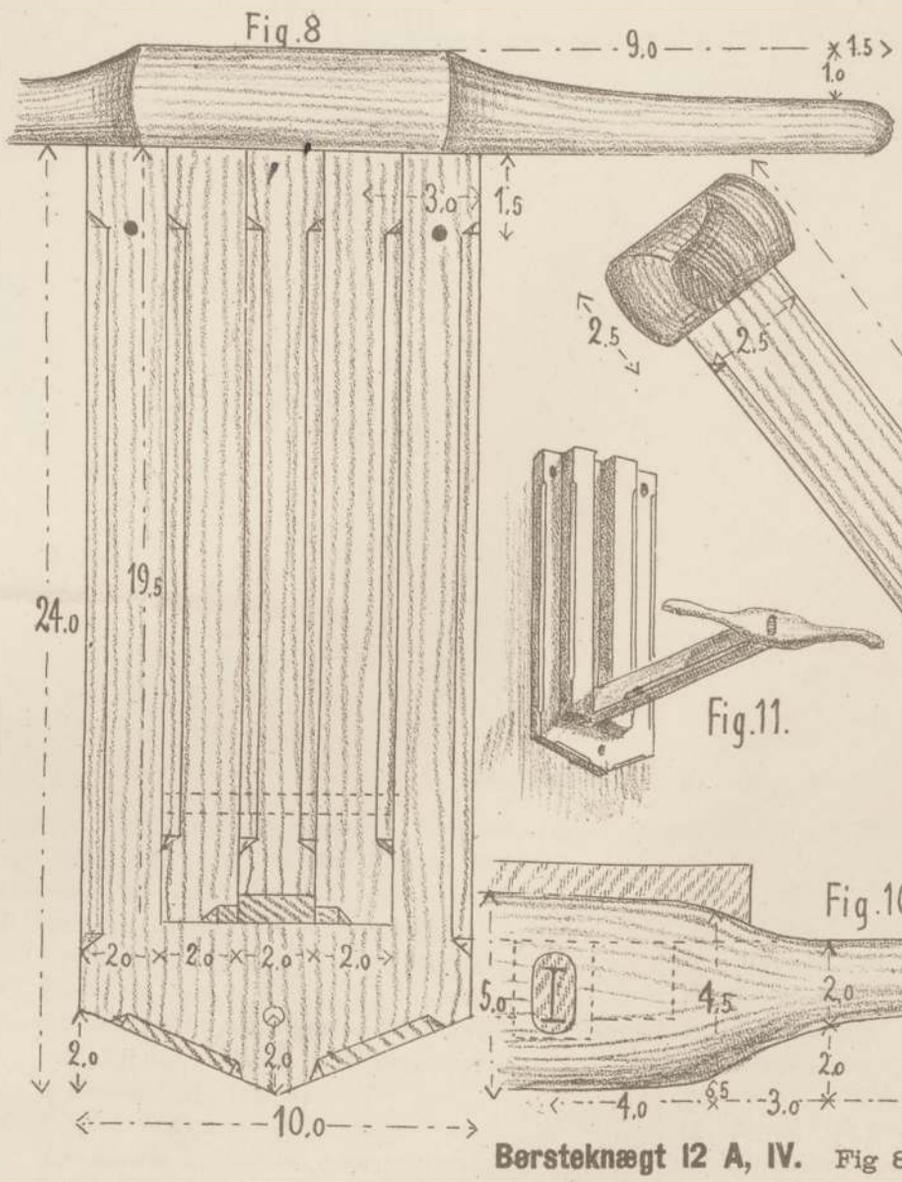


Fig. 9.

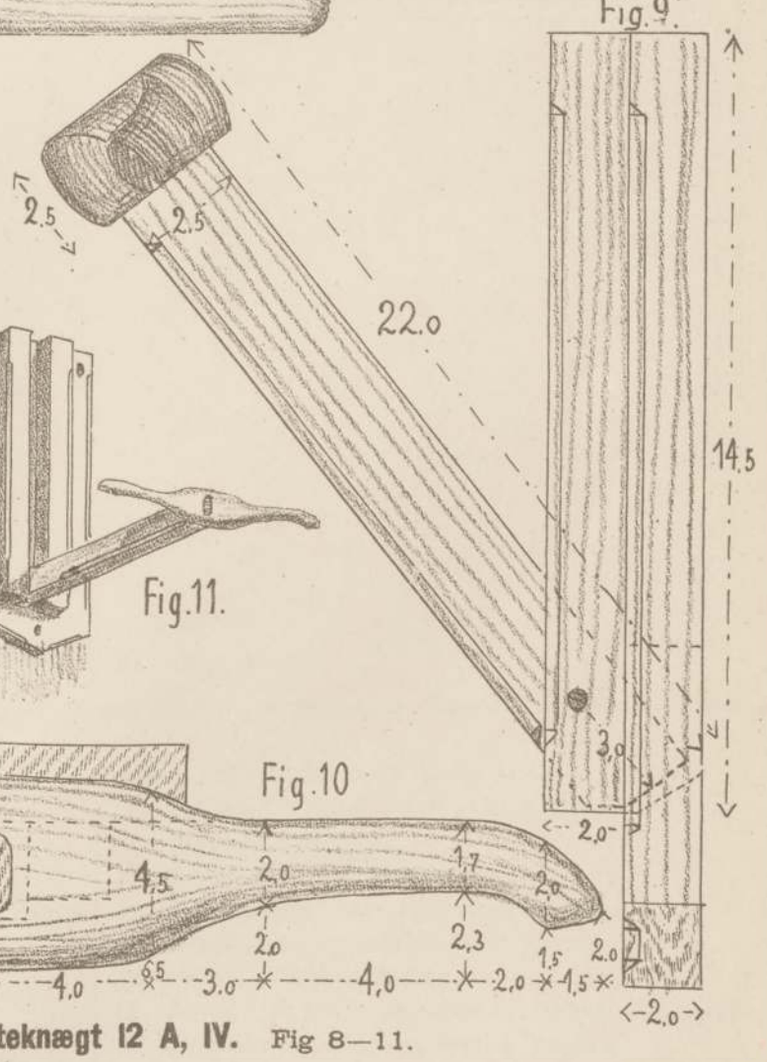


Fig. 11.

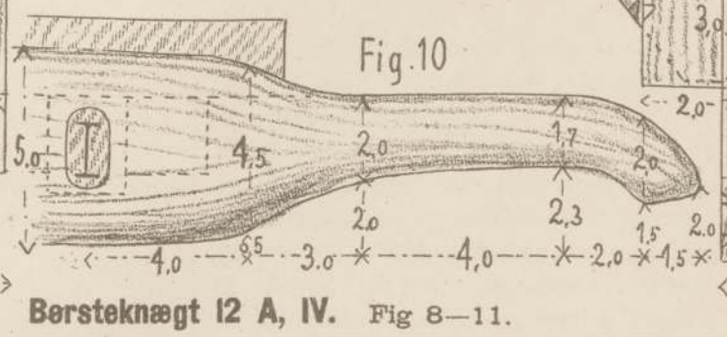


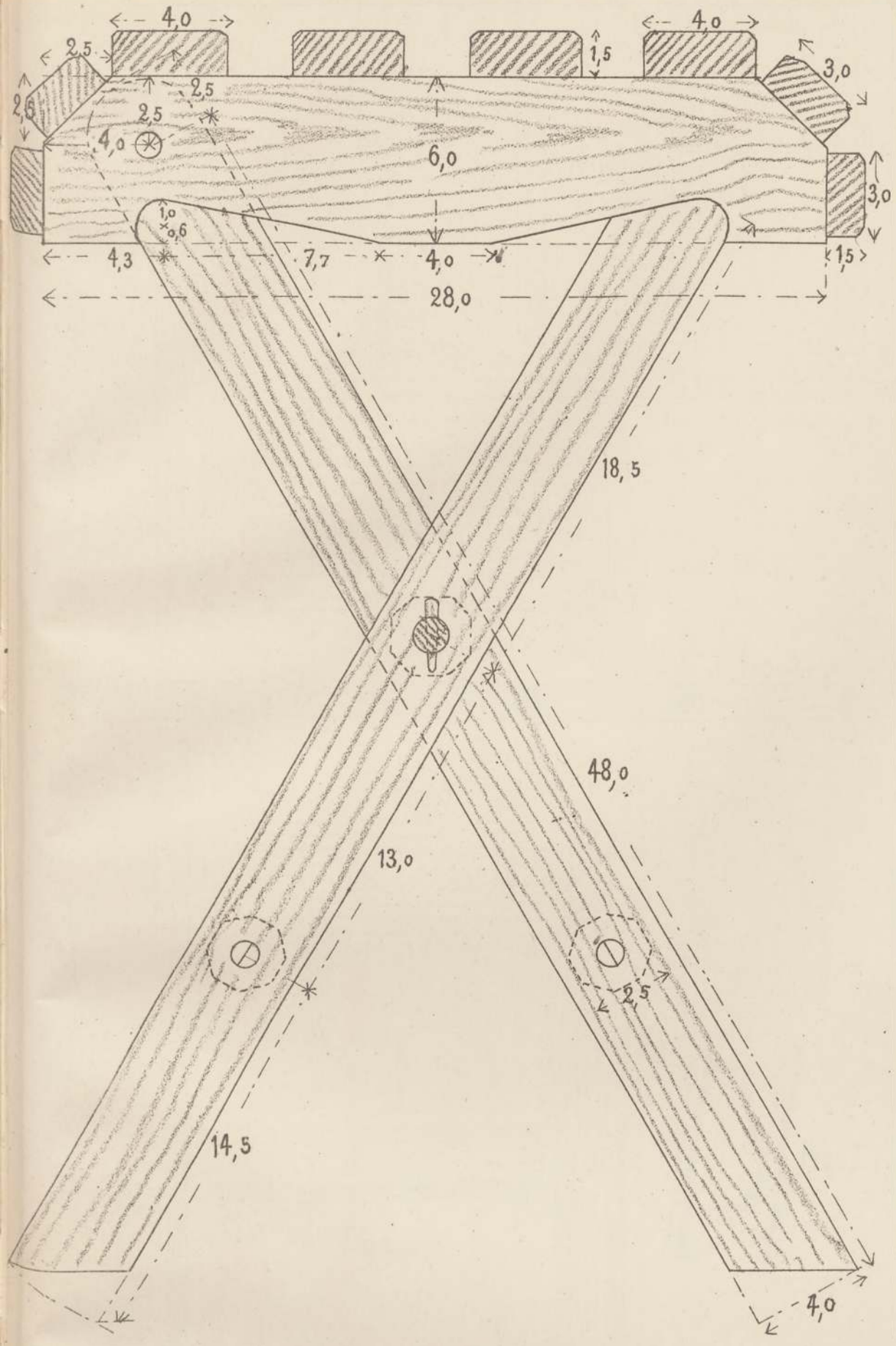
Fig. 10

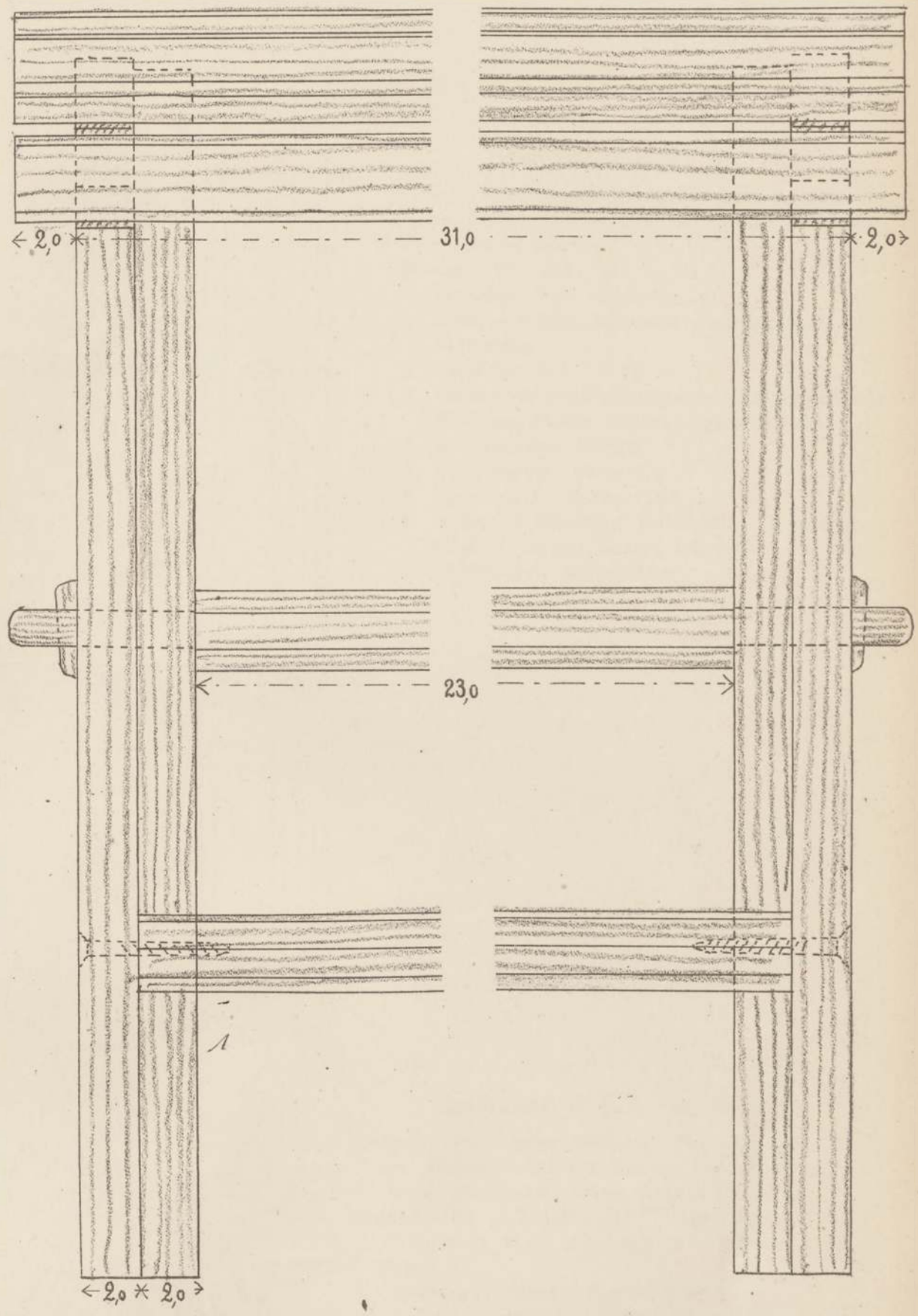
Børsteknægt I2 A, IV. Fig 8—11.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Centr.-Bor 1.0, 0.8, Ridsebor, Limetøj, Stemmejærn, Stikbor, Skruetrækker, Smalsav, Bugthøvl, Kniv, Fil, Sandpapir.

Materiale: Fyr. 2.3 T., 18.0 B., 24.5 L. — 2.8 T., 5.5 B., 32.0 L. Skruer 3.0. Lim.

1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 8).
4. *Kantformning:* Savning, Høvling, Stikning.
5. *Gennembrydning* (til 9): Rundboring, Stikning.
6. *Rundboring* (til 9).
7. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
8. *Samlingstrin* A: Vridboring, Skruning.
9. *Samlingsprøve* A.
10. *Tilridsning* (til 11, 12, 13).
11. *Tapningstrin* A (til 14): A Boring, Stikning, Ridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve B,
12. *Formning* — Kant-, Rundformning: Savning, Bugthøvling, Stikning.
13. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.
14. *Tapningstrin* B: Savning, Limning, Drivning, Afpudsning.
15. *Samling* (Aksel): Snitning, Drivning, Afpudsning.





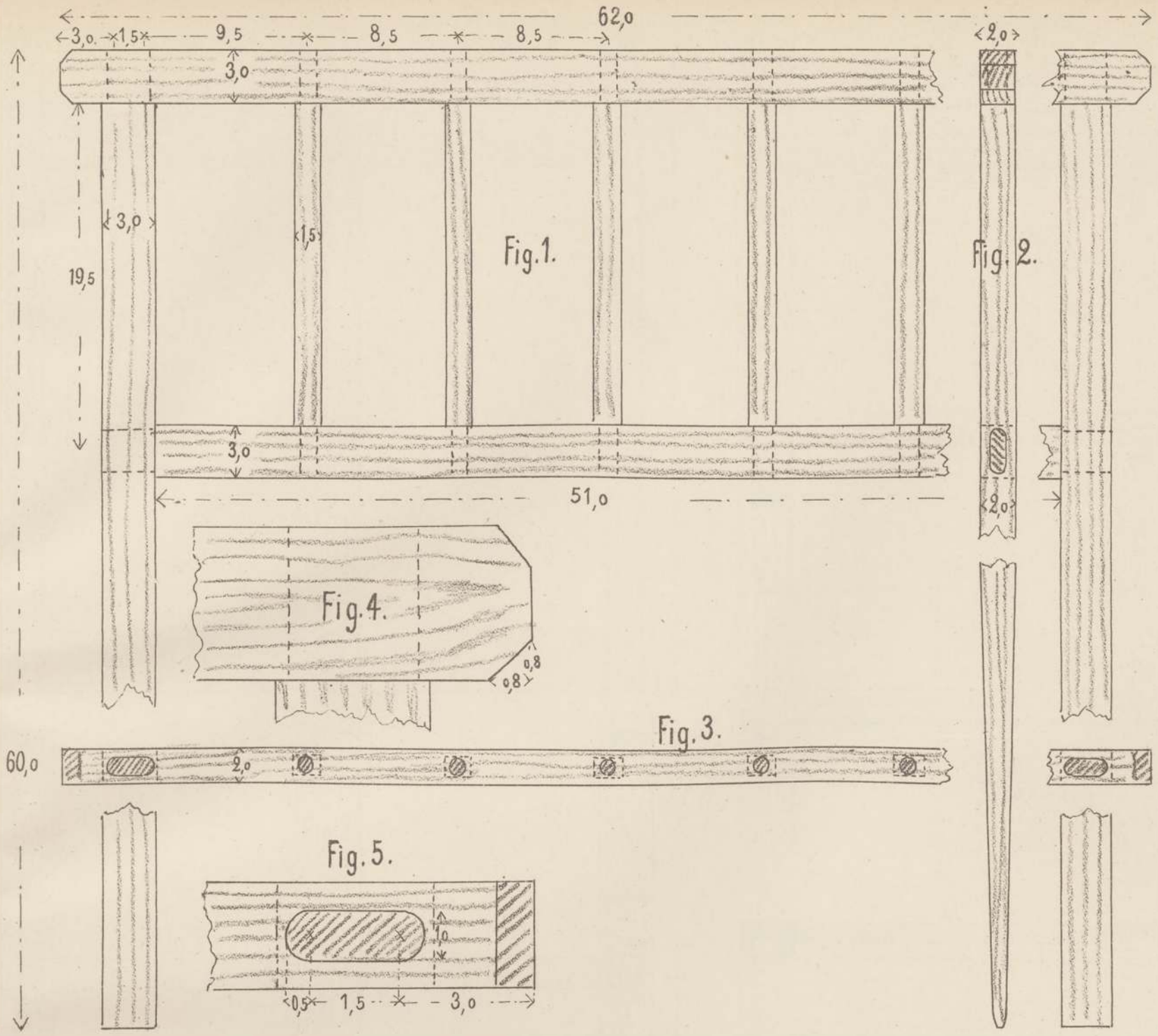


Klapstol I2 A, VI. Fig. 1—3.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 1.2, Ridsebor, Spigerbor 0.6, Stikbor, Kniv, Stemmejærn, Fil, Skruetrækker, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.3 T., 18.0 B., 51.0 L. — 2.3 T., 9.0 B., 35.5 L. — 1.7 T., 16.0 B., 70.0 L. 6 Skruer 4,0. L.

1. *Opretning* A (Ben): Kort-, Langhøvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve,
5. *Afkantning:* Høvling.
6. *Runding:* Stikning. Filing.
7. *Tapningstrin* B: Savning, Limning, Drivning.
8. *Opretning* B (Sæde): Kort-, Langhøvling.
9. *Tilridsning* (til 10, 11).
10. *Længdedeling*: Savning, Høvling.
11. *Kantformning:* Rundboring, Savning, Stikning.
12. *Længdedeling* (Lister): Ridsning, Savning, Høvling.
13. *Fasning:* Ridsning, Høvling.
14. *Samling:* A Vridboring, Skruning. B Vridboring, Spigring.
15. *Planskakning:* Ridsning, Savning, Stikning.

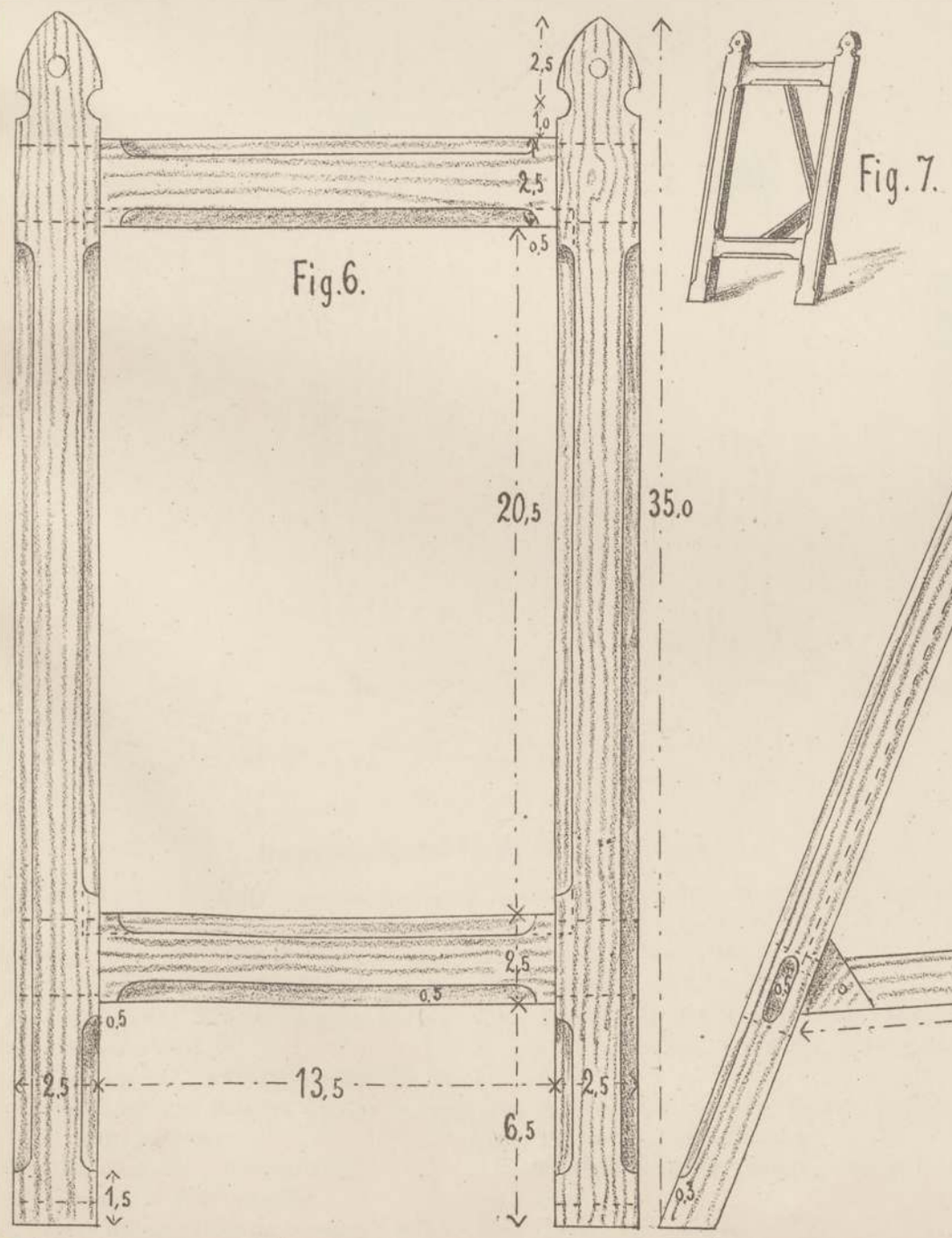


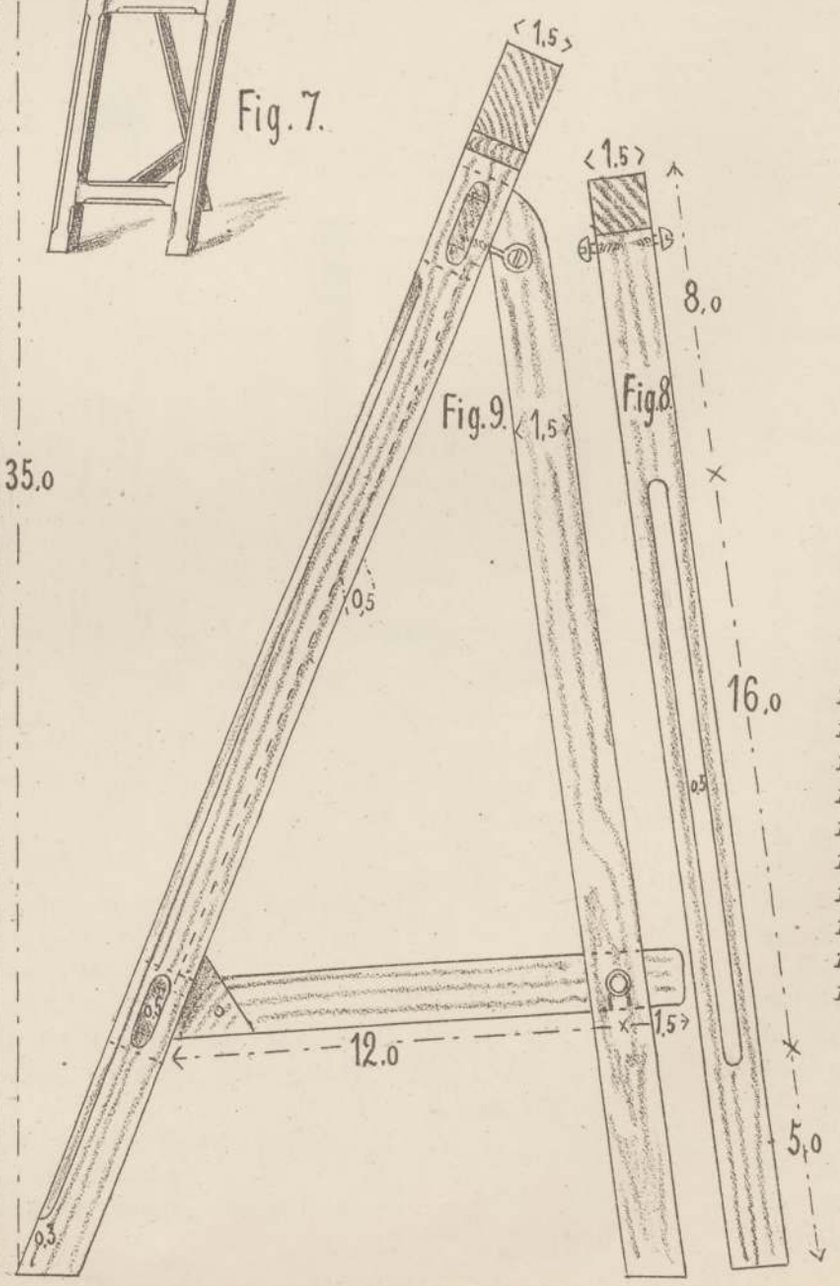
Sengehest I2 B, II. Fig. 1—5.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Ridsebor, Centr.-Bor 1.0, Kniv, Stemmejærn, Fil, Limetøj, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.3 T., 14.0 B., 63.5 L.

1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Korthøvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Stikning, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
5. *Hjørneskakning:* Stikning.
6. *Fladeformning:* Korthøvling.
7. *Afpudsning* A: Høvling, Filing.
8. *Samling* (A Midtstykke, B Opstandere, C Overstykke): Kilning — Savning, Limning, Drivning.
9. *Afpudsning* B: Høvling, Filing.



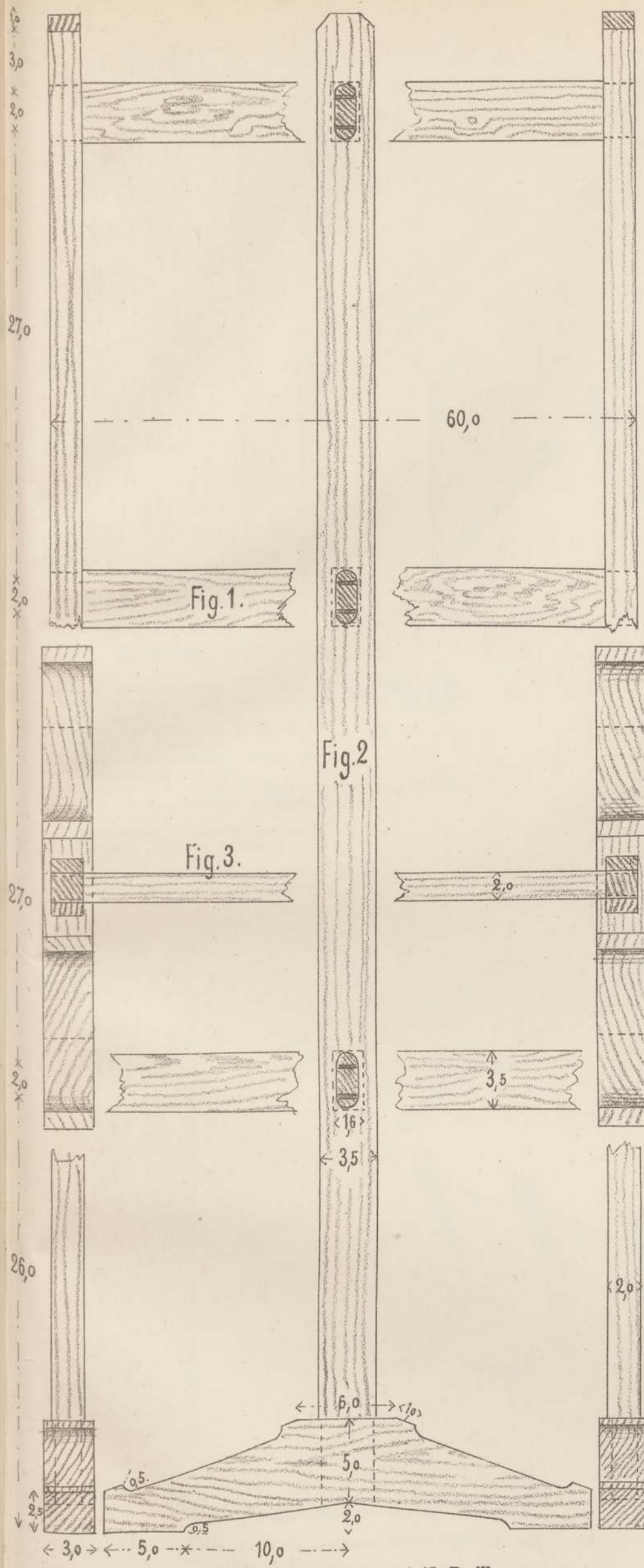


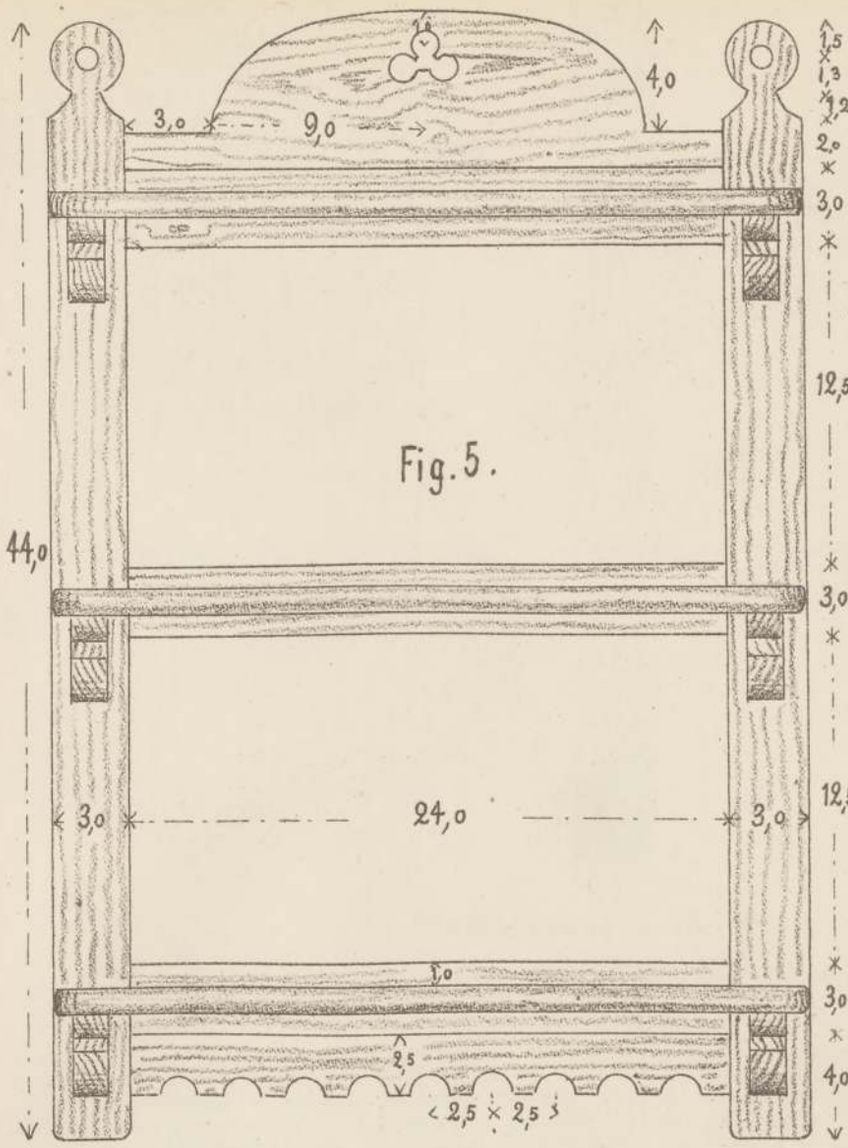
Spejlramme I2 B, I. Fig. 6—9.

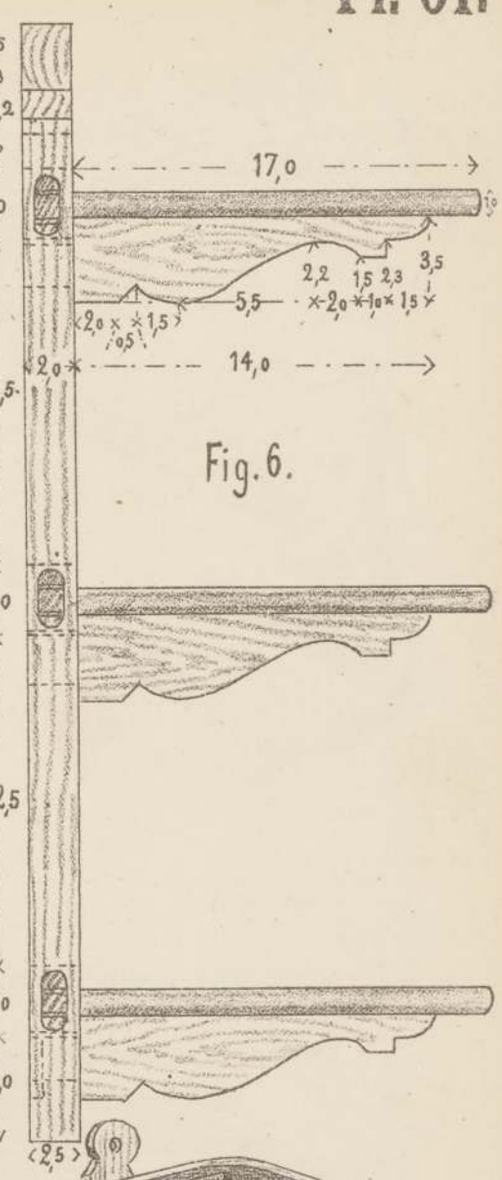
Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 0.5, Ridsebor, Kniv, Fil, Sandpapir, Stikbor, Stemmejærn, Limetøj, Skruetrækker. Hammer.

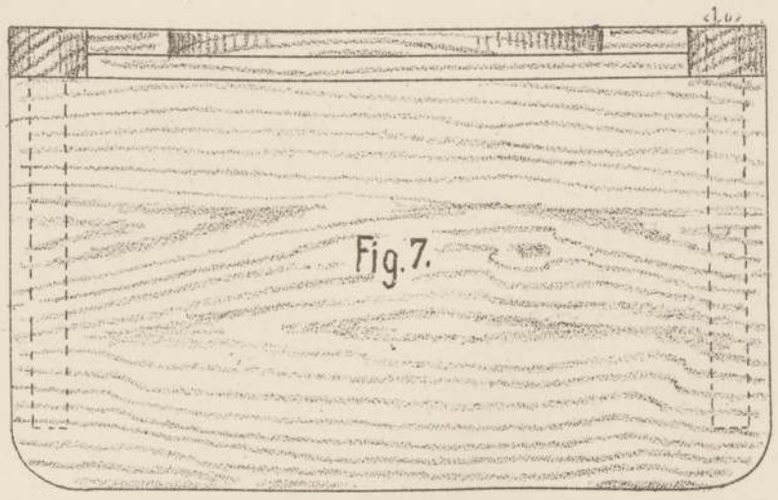
Materiale: Ege- el. Nøddetræ. 1.7 T., 10.5 B., 35.5 L. — Fyr. 0.5 T., 15.0 B., 21.0 L. 2 Øskener. 2 Vinkeljærn. Skruer. Lim.

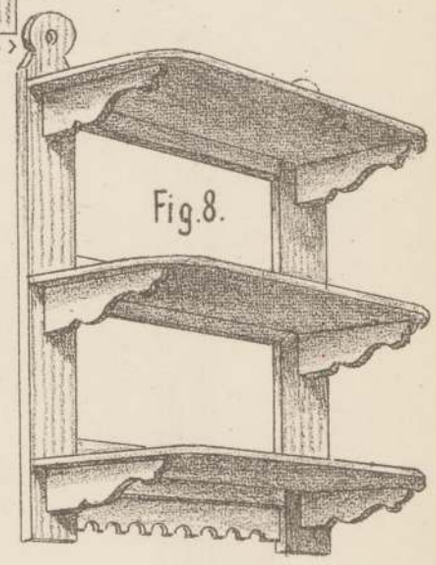
1. *Opretning* A (Ramme): Kort-, Langhøvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Stikning, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve (+ Sikring til 5).
5. *Falsning:* Ridsning, Stikning.
6. *Rundboring* (til 7, 10).
7. *Kantformning:* Stikning.
8. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
9. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
10. *Tapningstrin* B: Kilning, Savning, Limning, Drivning.
11. *Tilridsning* (Stiver, til 12, 13, 14).
12. *Gennembrydning:* Boring, Stiksavning, Stikning.
13. *Afrunding:* Stikning.
14. *Boring* (til 16, 19).
15. *Afpudsning* B: Høvling, Filing, Afslibning.
16. *Beslaaning:* Vridboring, Skruning, Stikning.
17. *Skakning:* Ridsning, Savning, Stikning.
18. *Opretning* B (Plade): Høvling.
19. *Undersamling:* Spigring.

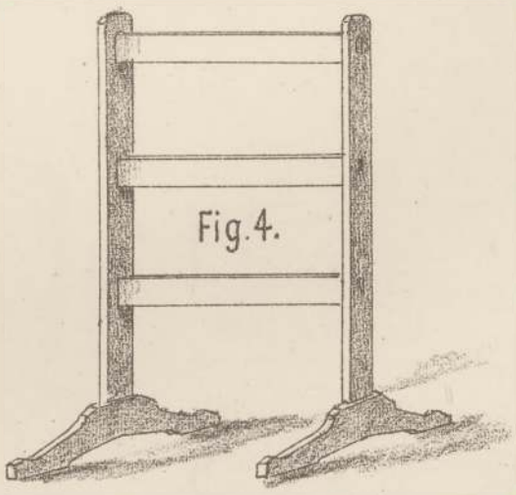












Hylde I2 B, IV. Fig. 5—8.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 0.8, Ridsebor, Stemmejærn, Kniv, Fil, Limetøj, Sandpapir, Skavklinge, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 18.0 B., 45.0 L. — 1.7 T., 14.0 B., 16.0 L. — 1.2 T., 16.0 B., 22.0 L.

1. *Opretning* A (Ramme): Kort-, Langhøvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Korthøvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 6, 7).
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Stikning, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
5. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
6. *Rundboring.*
7. *Kantformning:* Stikning.
8. *Afpudsning* A: Høvling, Filing.
9. *Samlingstrin* A — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
10. *Opretning* B (Knægte): Kort-, Langhøvling.
11. *Tilridsning* B (til 12, 13, 14, 15).
12. *Længdedeling:* Savning, Kort-, Langhøvling.
13. *Tapningstrin* B: A Rundboring, Stikning, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
14. *Kantformning* — Buedeling: Savning, Stikning.
15. *Afpudsning* B: Filing, Korthøvling, Afslibning.
16. *Samlingstrin* B — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
17. *Opretning* C (Hylder): Kort-, Langhøvling.
18. *Tilridsning* C (til 19, 21).
19. *Kantformning* — Buedeling: Savning, Høvling.
20. *Afpudsning* B: Høvling, Filing, Skavning, Afslibning.
21. *Undersamling:* Vridboring, Spigring.

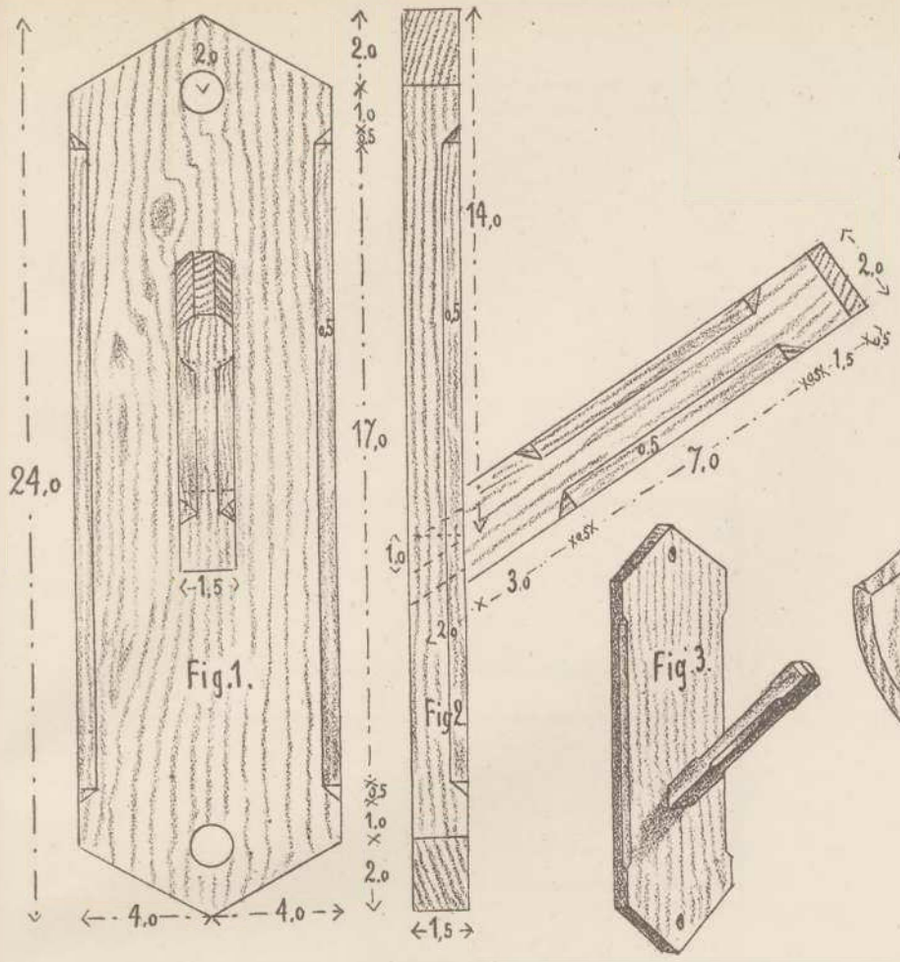
Haandklædestel I2 B, III. Fig. 1—4.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 1.6, Ridsebor, Stemmejærn, Kniv, Fil, Limetøj, Hammer.

Materiale: Fyr. 2,3 T., 7,5 B., 90.5 L. — 2.3 T., 11.5 B., 60.0 L. — 3.2 T., 14.5 B., 30.0 L.

1. *Opretning* A: Kort-, Langhøvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Stikning, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
5. *Hjørneskakning:* Stikning, Filing.
6. *Opretning* B (Fod): Høvling.
7. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
8. *Tilridsning* (til 9, 10, 11).
9. *Tapningstrin* B: A Rundboring, Stikning, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning.
10. *Kantformning:* Savning, Høvling, Stikning.
11. *Afpudsning:* Filing, Høvling.
12. *Samling* — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
13. *Afpudsning:* Høvling.

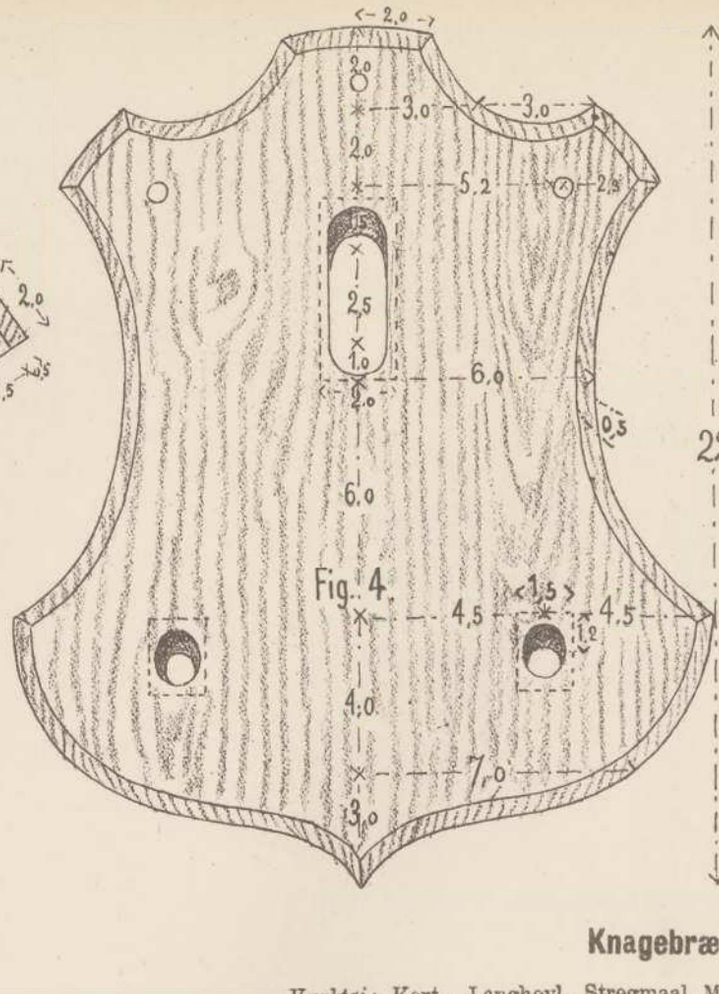
Philipsen & Co.

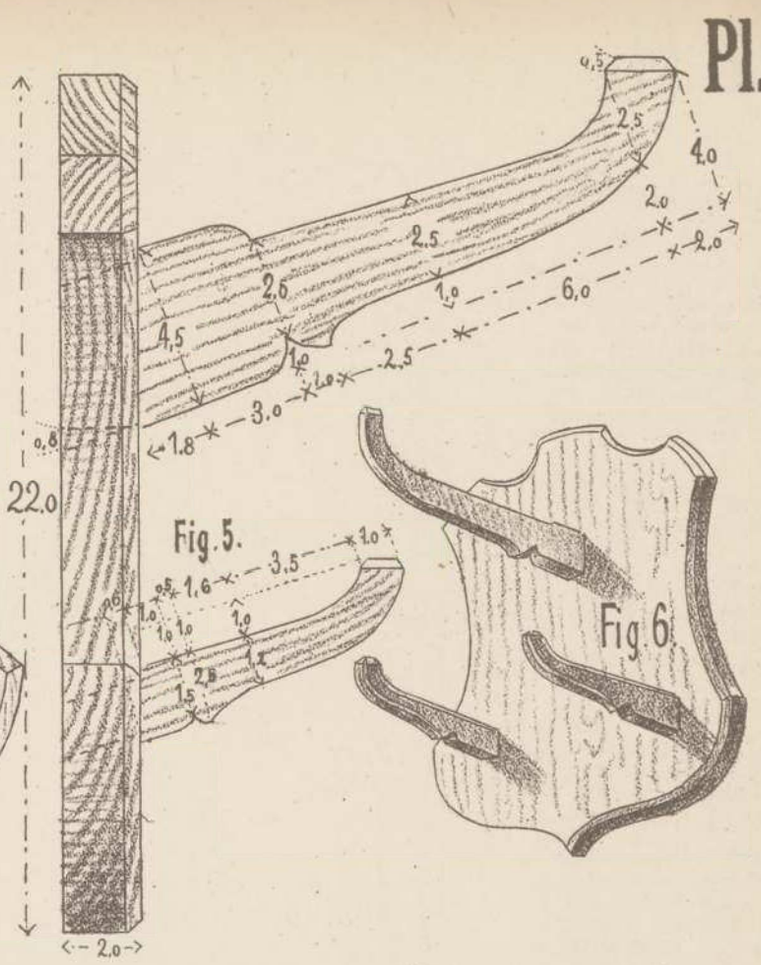


Hatteknage I2 C, I. Fig. 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 1.2, Ridsebor, Stemmejærn, Kniv, Fil, Hammer, Limetøj.
Materiale: Fyr el. Eg. 1.7 T., 11.0 B., 24.5 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 9).
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
5. *Rundboring.*
6. *Kantformning:* Savning, Høvling.
7. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
8. *Afpudsning* A: Høvling.
9. *Samling* — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
10. *Afpudsning* B: Savning, Høvling.

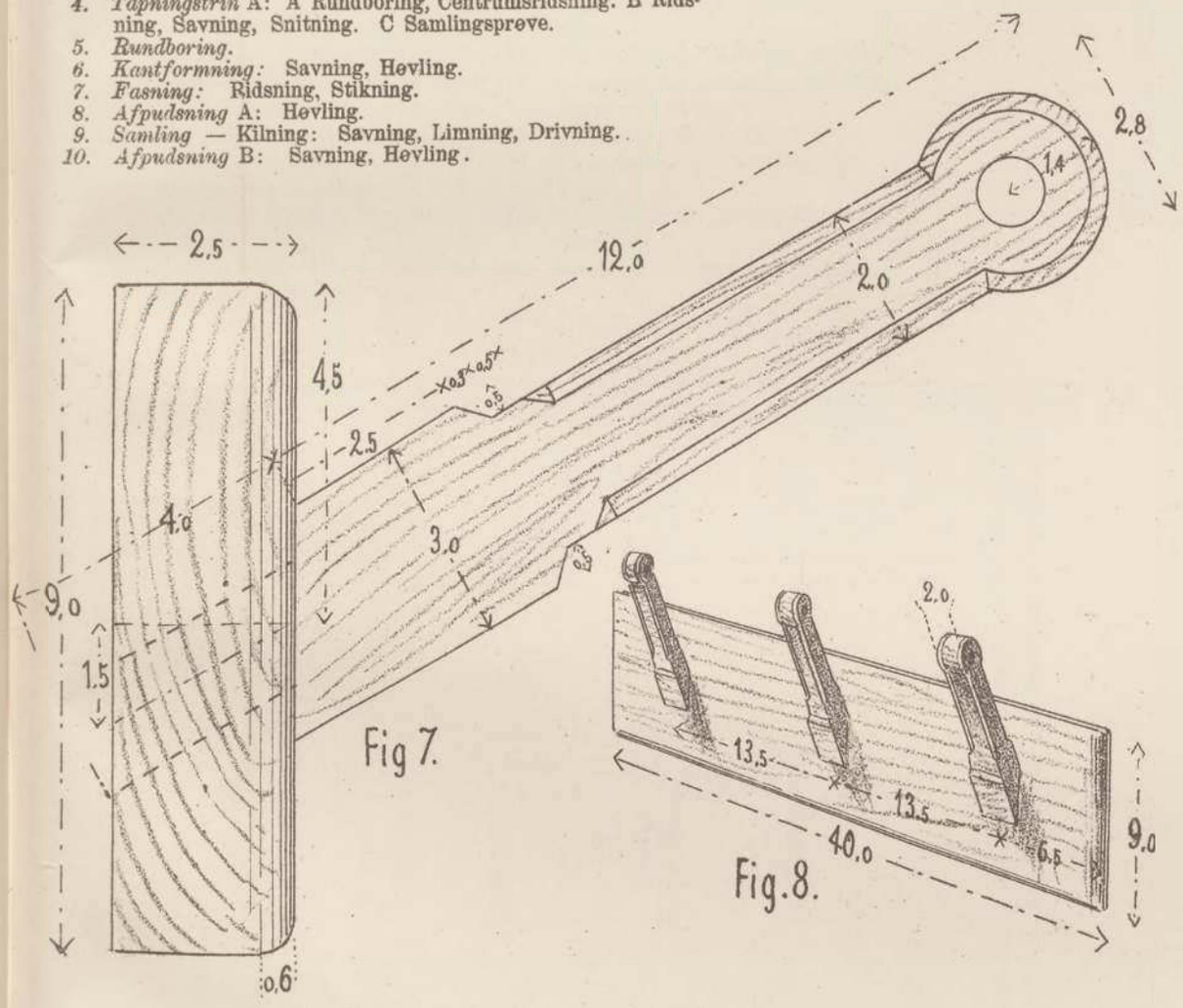




Knagebrædt I2 C, IV. Fig. 4—6.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Smalsav, Centr.-Bor 1.5 og 1.0, Stemmejærn, Rasp, Kniv, Fil, Sandpapir.
Materiale: Fyr el. Eg. 2.2 T., 13.0 B., 40.0 L. el. 23.0 B., 25.5 L.

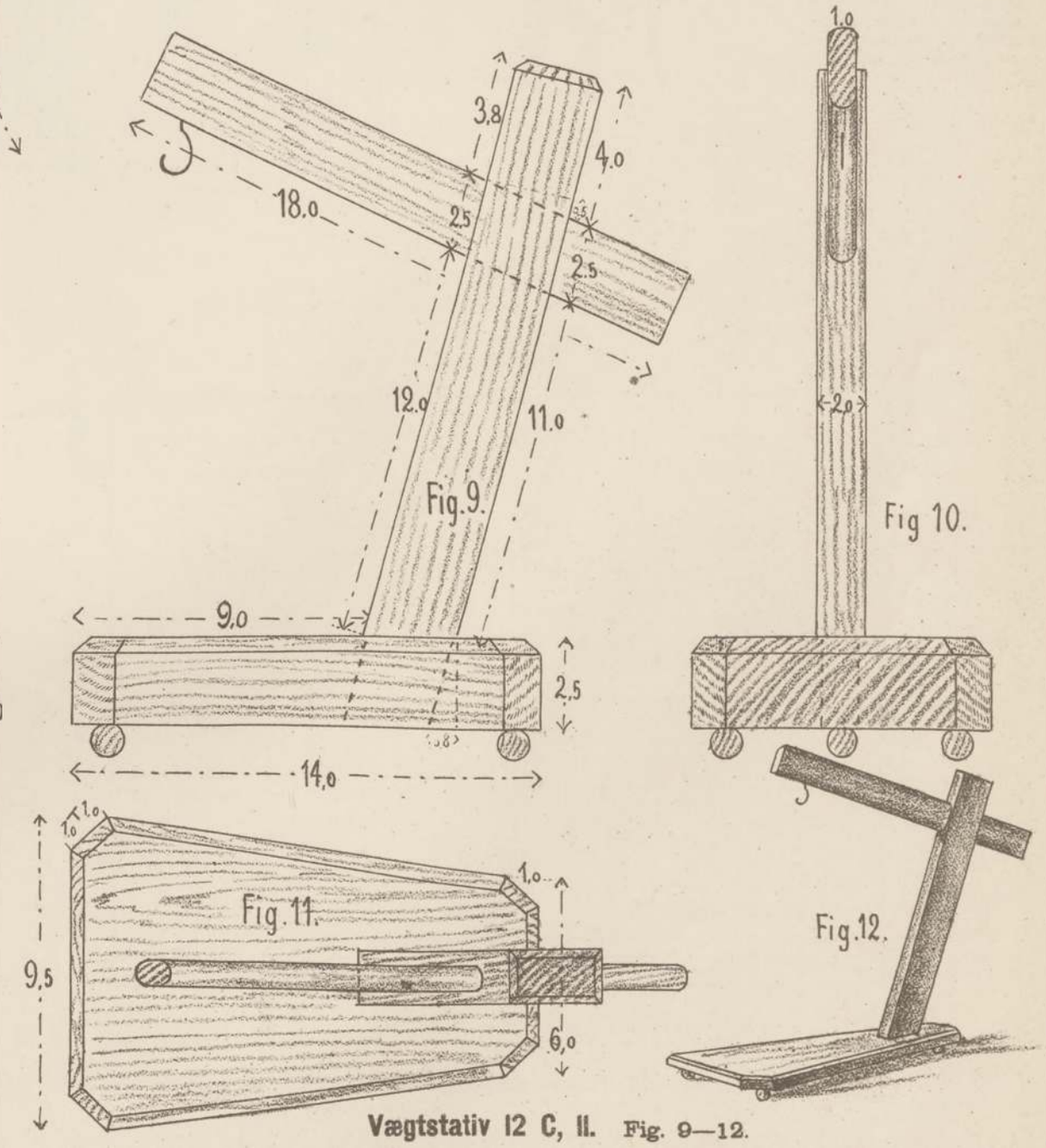
1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Tilridsning* A (til 3, 4, 5, 6, 8, 9).
3. *Deling* — Længde-, Buedeling: Savning.
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Stikning, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
5. *Rundboring.*
6. *Kantformning:* Krumsavning, Stikning, Snitning, Raspning.
7. *Fasning:* Ridsning, Stikning, Filing.
8. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
9. *Samling* — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
10. *Afpudsning* B: Savning, Limning.



Knagerække I2 C, III. Fig. 7—8.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 1.5 og 0.8, Ridsebor, Kniv, Hammer, Limetøj, Fil.
Materiale: Fyr. 2.7 T., 15.0 B., 40.5 L. Lim.

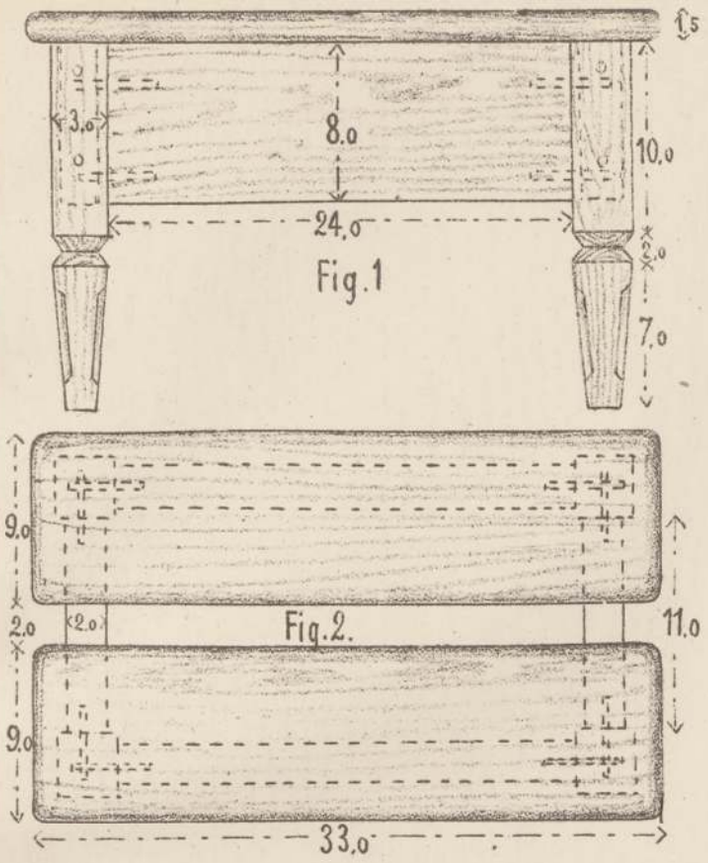
1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6).
4. *Tapningstrin* A: Rundboring, Centrumsridsning, B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
5. *Rundboring.*
6. *Kantformning:* Stikning.
7. *Fasning:* Ridsning, Høvling, Stikning.
8. *Afpudsning* A: Filing, Høvling.
9. *Samling* — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
10. *Afpudsning* B: Savning, Høvling.



Vægtstativ I2 C, II. Fig. 9—12.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Centr.-Bor 1.1, Ridsebor, Stemmejærn, Kniv, Limetøj, Stikbor, Hammer.
Materiale: Fyr. 2.7 T., 12.0 B., 20.0 L. Krog. Skruefødder. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4. 5, 6, 9, 11).
4. *Samlingstrin* A (Udlægger): Rundboring, Stikning, Høvling, Snitning.
5. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Stikning, Centrumsridsning. B Ridsning, Savning, Snitning. C Samlingsprøve.
6. *Kantformning:* Savning, Høvling, Stikning.
7. *Fasning:* Ridsning, Høvling.
8. *Afpudsning* A: Høvling.
9. *Samling* — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
10. *Afpudsning:* Savning, Høvling.
11. *Undersamling* (Fødder, Krog): Skruning.





Skammel I2 D, I. Fig. 1—3.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Centr.-Bor 1.0, Kniv, Limetøj, Hammer, Stemmejærn, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor.

Materiale: Fyr. 3.2 T., 14.0 B., 20.0 L. — 2.2 T., 17.0 B., 35.0 L. — 1.7 T., 18.5 B., 34.0 L.

1. *Opretning:* Kort-, Langhøvling.
2. *Deling* — Tvær-, Længdedeling (Fod): Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5, 6, 7).
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Centr.-Ridsning. B Høvling, Savning, Snitning. C Limning, Drivning.
5. *Samlingstrin* A (Tapper, Tværstykker): Limning, Drivning.
6. *Samlingsprøve.*
7. *Kantformning:* Høvling, Stikning.
8. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
9. *Afpudsning* A: Høvling.
10. *Tapningstrin* B: Limning, Presning.
11. *Planstækning:* Savning, Høvling.
12. *Længdedeling* (Dæk): Ridsning, Savning, Høvling.
13. *Tilridsning* B (til 14, 15, 16).
14. *Rundformning:* Stikning, Høvling.
15. *Afpudsning* B: Filing, Skavning, Afslibning.
16. *Samling:* Vridboring, Spigring.

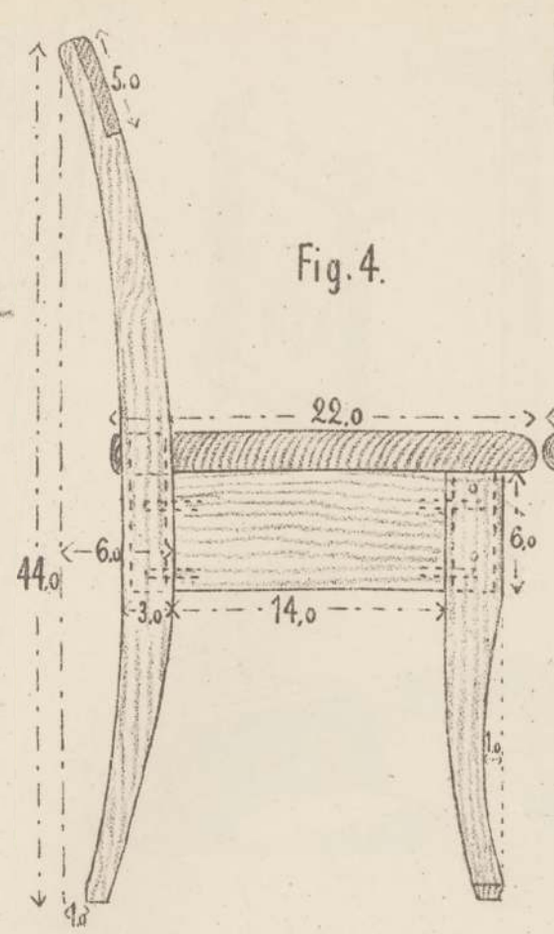


Fig.4.

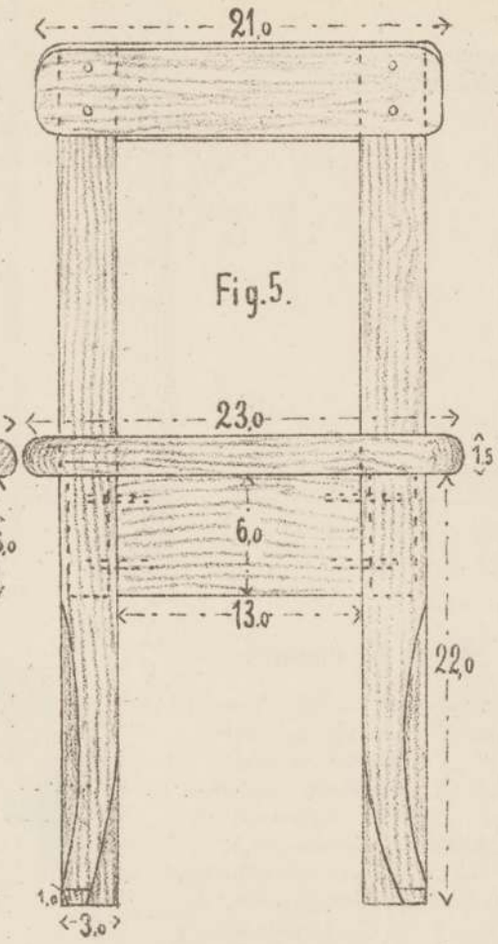


Fig.5.

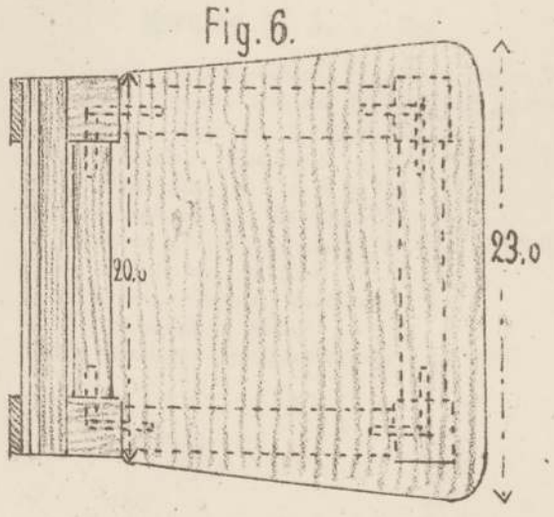


Fig.6.

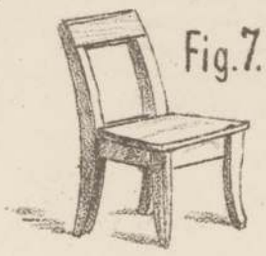


Fig.7.

Barnestol I2 D, III.

Fig. 4—7.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Ridsebor, Centr.-Bor 1.0, Kniv, Limetøj, Hammer, Smalsav, Fil, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker, Skavklinge.

Materiale: Fyr. 3.2 T., 15.0 B., 44.5 L. — 2.2 T., 13.0 B., 66.0 L. — 1.7 T., 11.0 B., 23.5 L. Lim. 10 Skruer 2.5.

1. *Opretning* A (Skrog): Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 7, 8).
4. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Centrumsridsning. B Høvling, Savning, Snitning.
5. *Samlingstrin* A (Tapper, Tværstykker): Limning, Drivning, Presning.
6. *Opretning* B (Plade): Høvling.
7. *Samlingsprøve:* Drivning.
8. *Kantformning* A (Ben): Ridsning, Savning, Bugthøvling, Stikning.
9. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
10. *Samlingstrin* B: Limning, Drivning, Presning.
11. *Planstækning:* Savning, Høvling.
12. *Rundformning* (Ryglæn): Ridsning, Savning, Høvling, Stikning.
13. *Afpudsning* B: Filing.
14. *Samlingstrin* C: Ridsning, Skruning.
15. *Kantformning* B (Plade): Ridsning, Høvling, Stikning.
16. *Afpudsning* C: Filing, Skavning.
17. *Samling:* Vridboring, Skruning el. Limning.
18. *Afpudsning* D: Stikning, Filing, Afslibning.

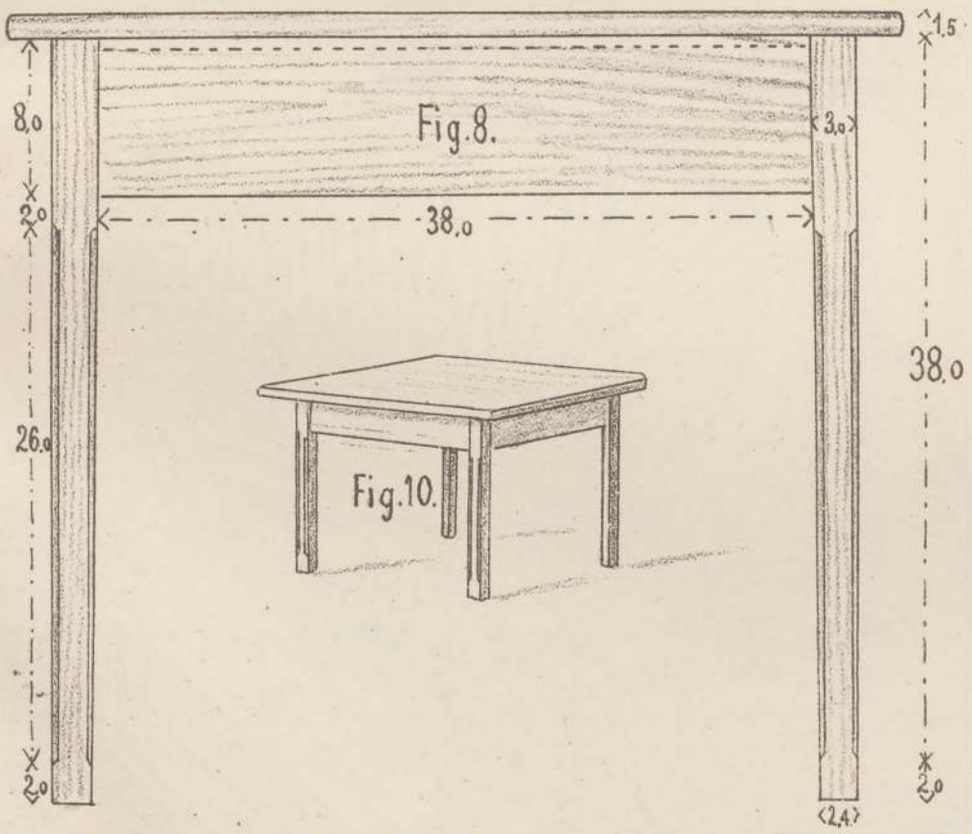


Fig.8.

Fig.10.

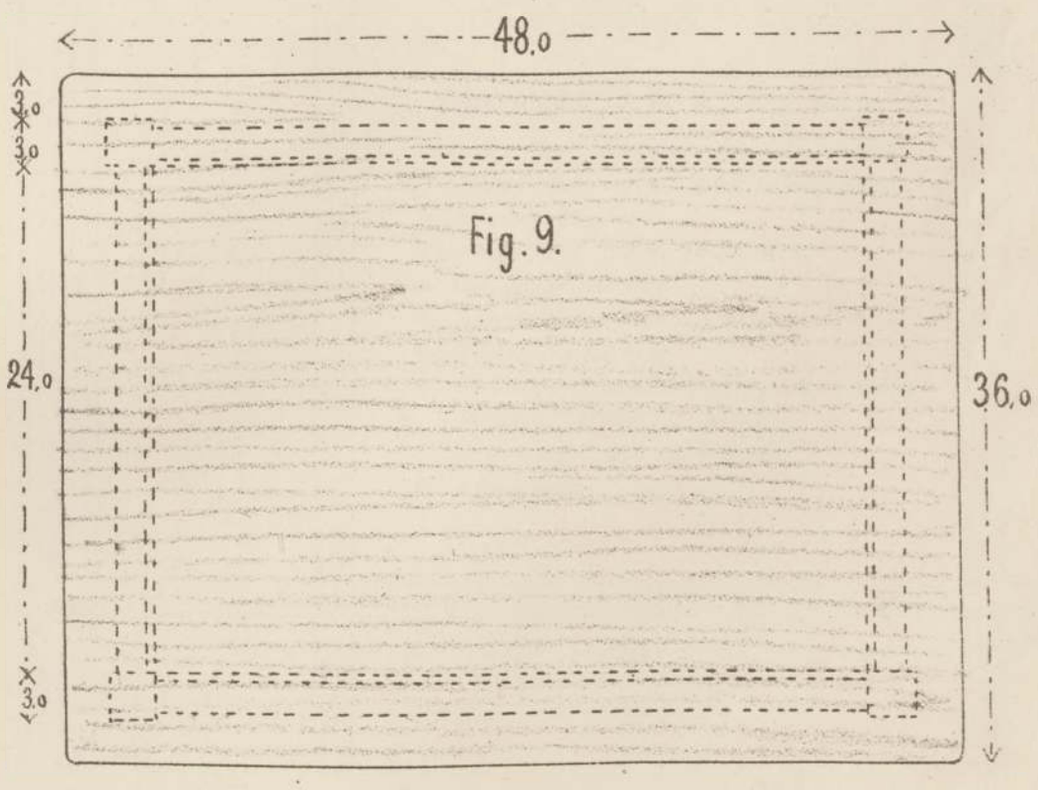


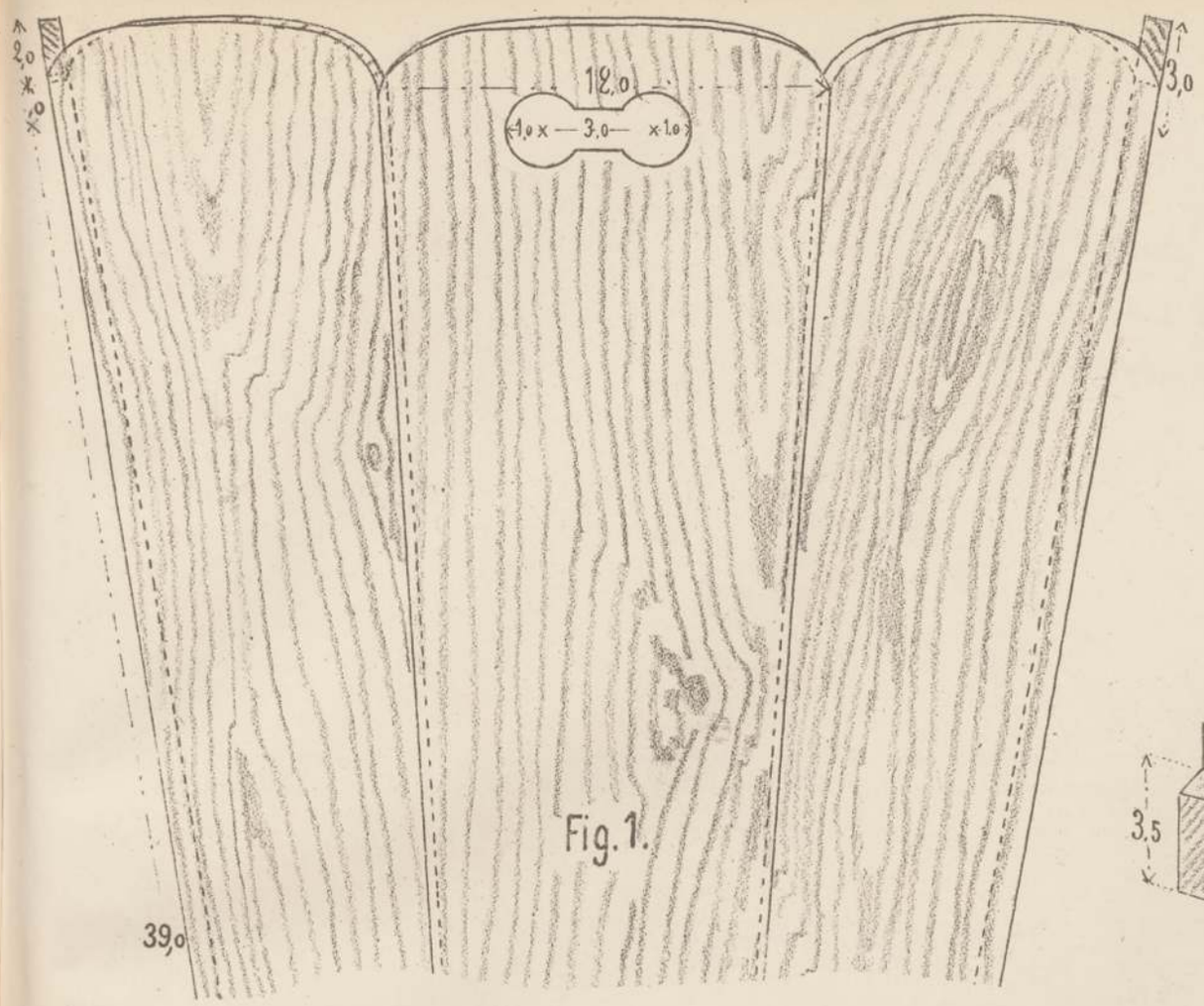
Fig.9.

Barnebord I2 D, II. Fig. 8—10.

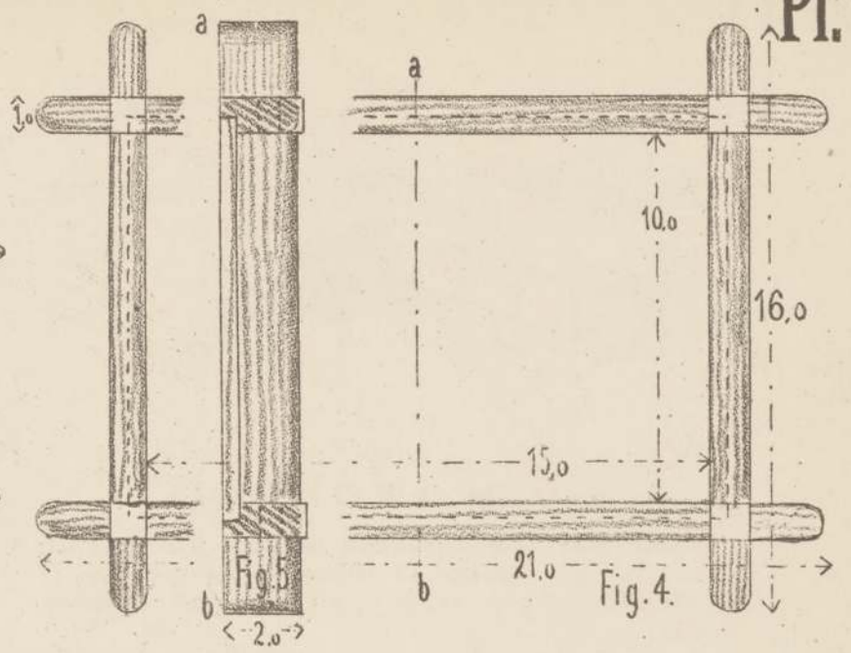
Værktøj: Bredsav, Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Limetøj, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Centr.-Bor 1.0, Kniv, Hammer, Stemmejærn, Fil, Skavklinge, Sandpapir.

Materiale: Fyr. 2.2 T., 16.5 B., 275.0 L. — 3.2 T., 14.0 B., 43.0 L. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* (Plade): Høvling, Limning.
3. *Opretning* A (Skrog): Høvling.
4. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 9, 10).
6. *Tapningstrin* A: A Rundboring, Centrumsridsning. B Høvling, Savning, Snitning.
7. *Samlingstrin* A (Tapper, Tværstykker: Limning, Drivning, Presning.
8. *Opretning* B (Plade): Høvling.
9. *Samlingsprøve:* Drivning.
10. *Kantformning* (Ben): Høvling.
11. *Fasning:* Ridsning, Stikning, Filing.
12. *Samlingstrin* B: Limning, Drivning, Presning.
13. *Samling* A (Lister): Savning, Høvling, Limning.
14. *Formning* (Klodser): Høvling, Ridsning, Savning, Stikning.
15. *Planstækning:* Savning, Høvling.
16. *Kantformning* (Plade): Ridsning, Høvling, Stikning.
17. *Afpudsning* A: Filing, Skavning.
18. *Samling:* Limning, Presning.
19. *Afpudsning* B: Afslibning.



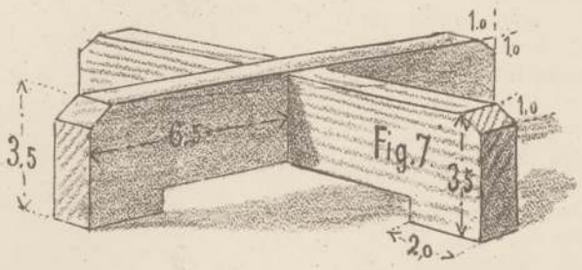




Ramme 13 A, III. Fig. 4—6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Vinkel, Ridsebor, Bredsav, Stemmejærn, Fil, Limetøj, Hammer, Sandpapir.
Materiale: Nøddetræ. 2.2 T., 6.0 B., 21.5 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 7, 8).
4. *Sammenfældningstrin* A: A Savning, Stikning. B Sikring (til 5).
5. *Falsning:* Ridsning, Stikning.
6. *Tilpasning* (Hjørneplader): Stikning.
7. *Afkortning:* Savning.
8. *Rundformning:* Høvling, Stikning.
9. *Afpudsning* A: Filing.
10. *Samling* — Sammenfældning: Limning, Drivning.
11. *Undersamling* (Hjørneplader): Limning.
12. *Afpudsning* B: Afslibning.



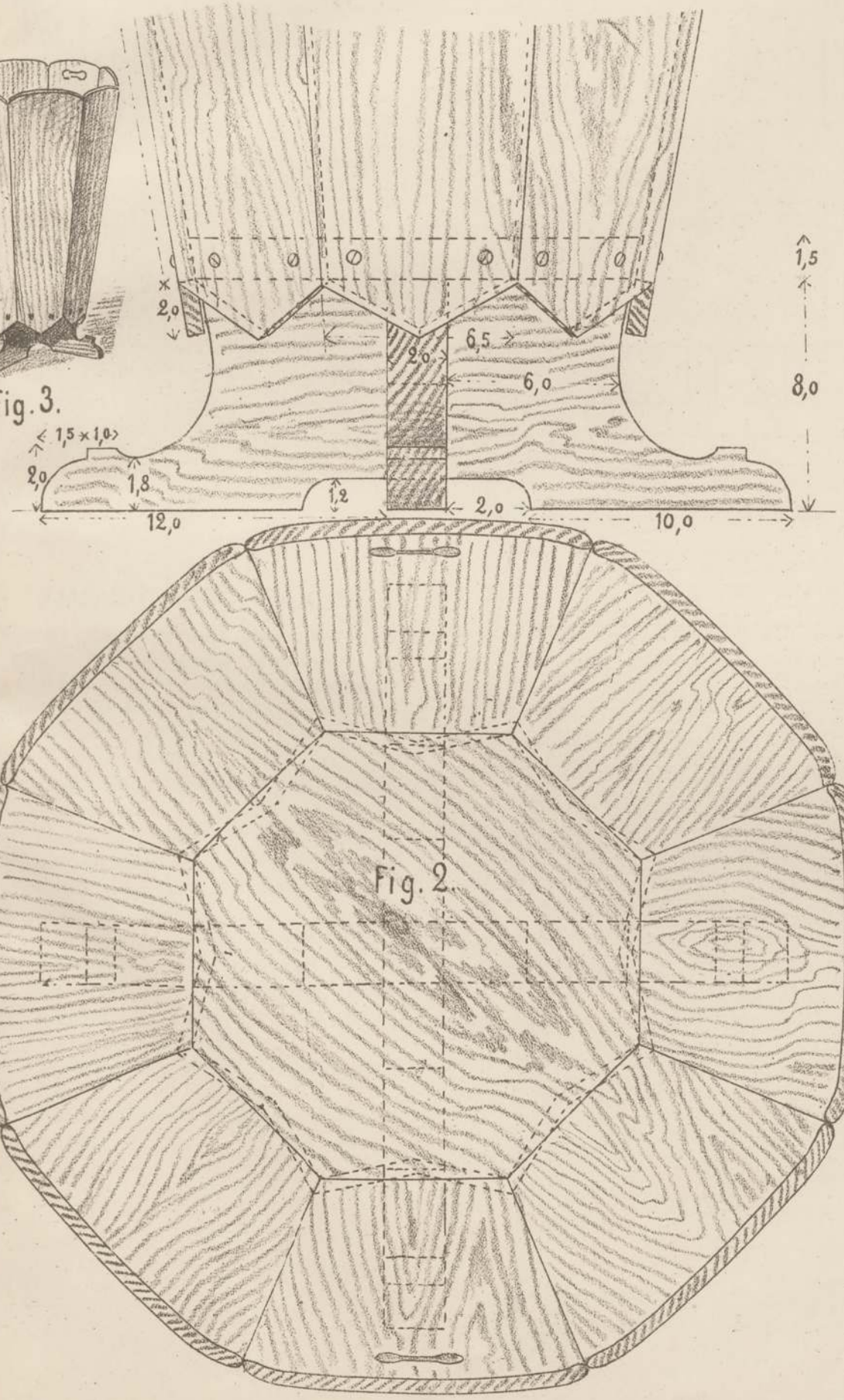
Korsfod 13 A, I. Fig. 7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Bredsav, Stemmejærn, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.3 T., 4.0 B., 29.0 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6, 7).
3. *Kantfældning:* Savning, Stikning.
4. *Sammenfældningstrin* A: Savning, Stikning.
5. *Tværdeling:* Savning.
6. *Hjørneskakning:* Stikning.
7. *Afpudsning:* Filing.
8. *Samling* — Sammenfældning: Drivning.



Fig. 3.



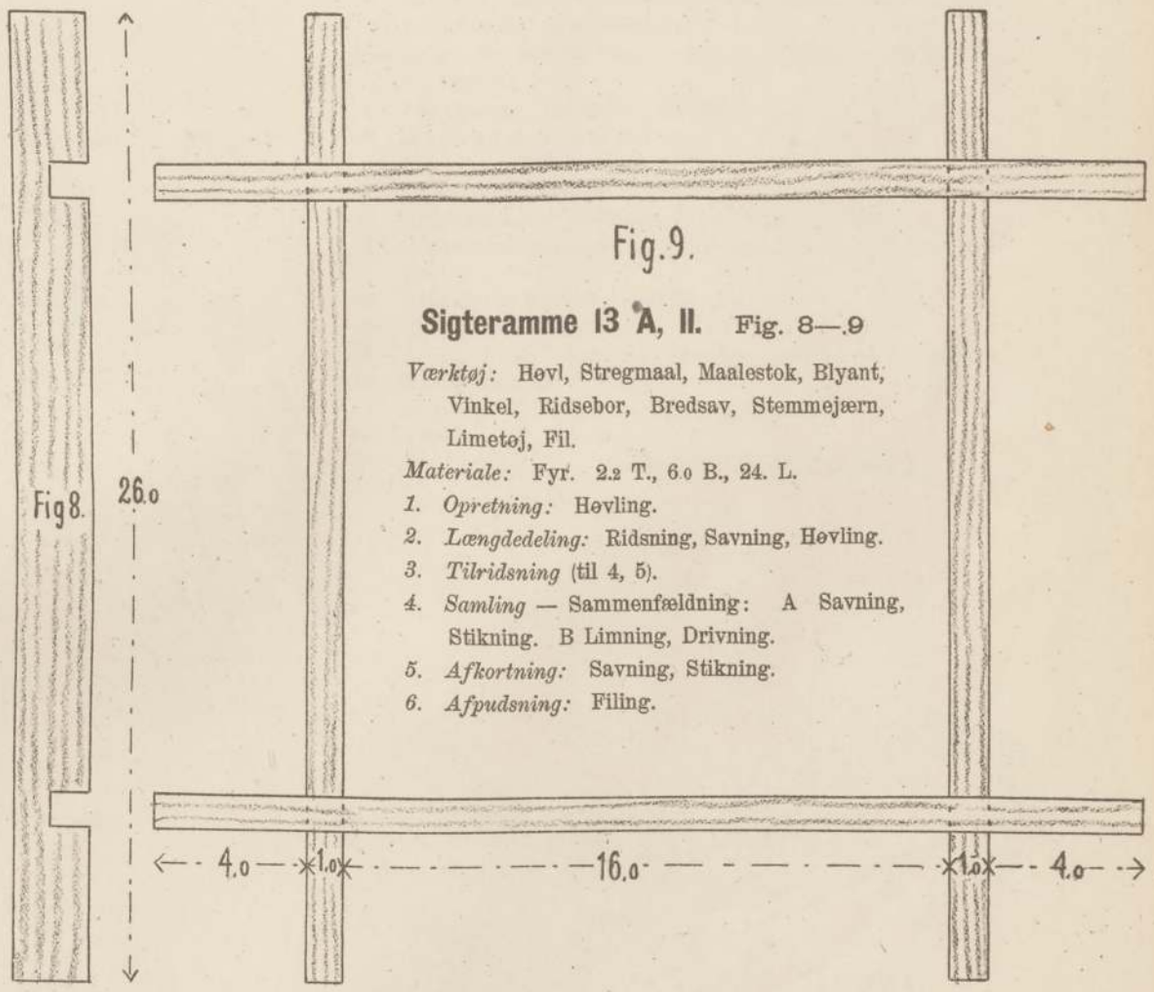


Fig. 9.

Sigteramme 13 A, II. Fig. 8—9

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Bredsav, Stemmejærn, Limetøj, Fil.
Materiale: Fyr. 2.2 T., 6.0 B., 24. L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Samling* — Sammenfældning: A Savning, Stikning. B Limning, Drivning.
5. *Afkortning:* Savning, Stikning.
6. *Afpudsning:* Filing.

Papirkurv 13 A, IV. Fig. 1—3.

Værktøj: Kort-, Langhøvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Stemmejærn, Smalsav, Centr.-Bor 2.5, Fil, Sandpapir, Limetøj, Hammer, Stikbor, Skruetrækker, Skavklinge.
Materiale: Fyr. 2.2 T., 16.5 B., 45.0 L. — Nøddetræ. 0.8 T., 36.0 B., 45.0 L. — Ahorn. 0.8 T., 36.0 B., 45.0 K.

1. *Opretning* (Fod): Kort-, Langhøvling.
2. *Tilridsning* A (til 3, 4, 5, 6, 7).
3. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Savning, Høvling.
4. *Sammenfældningstrin* A: Savning, Stikning.
5. *Kantformning* A: Boring, Savning, Stikning.
6. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.
7. *Sammenfældningstrin* B: Limning, Drivning, Vridboring, Skruning.
8. *Opretning* B (Sider): Kort-, Langhøvling.
9. *Tilridsning* B (til 10, 11, 12, 13).
10. *Skraadeling:* Savning, Høvling.
11. *Gennembrydning:* Rundboring, Stikning.
12. *Kantformning* B: Savning, Høvling.
13. *Vridboring* (til 15).
14. *Afpudsning* B: Filing, Skavning, Afslibning.
15. *Samling:* Skruning.

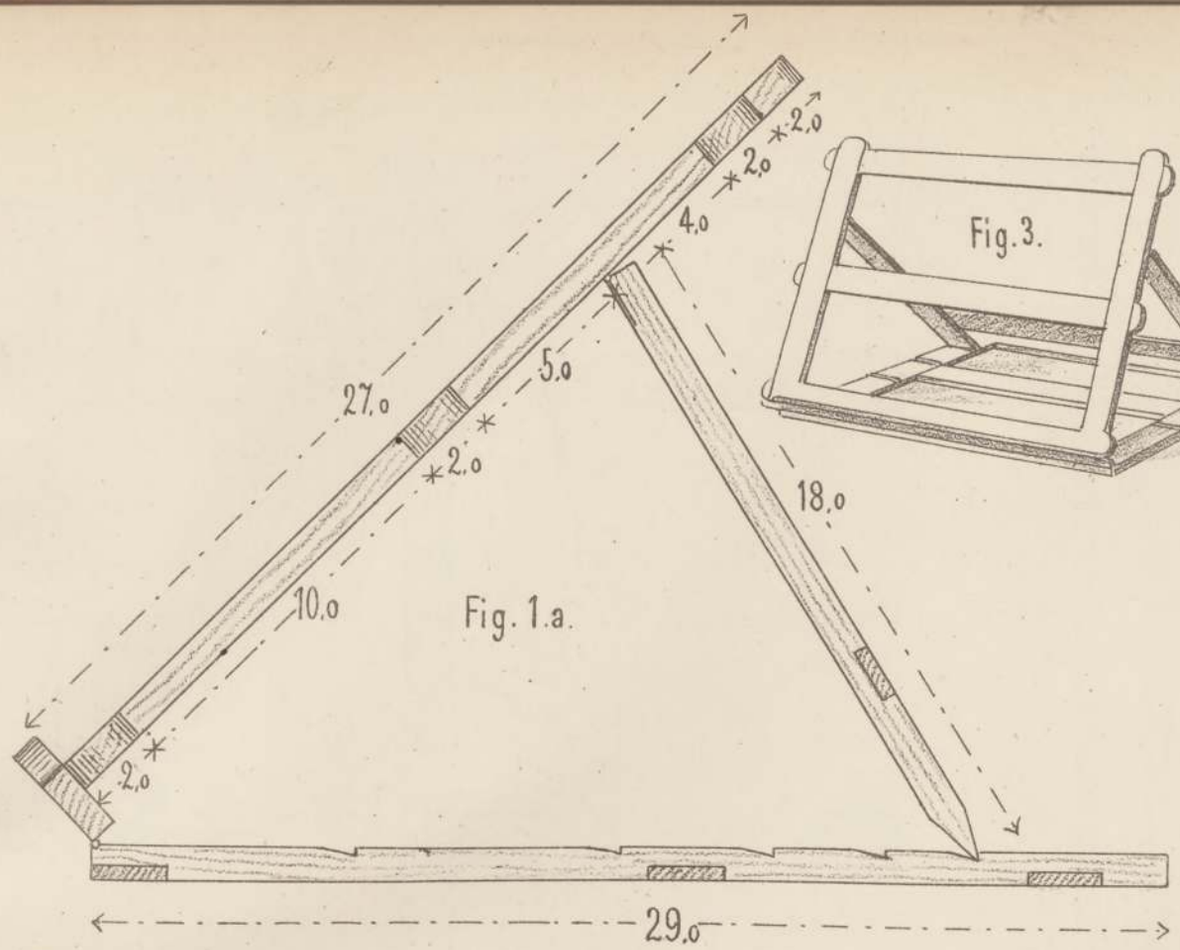
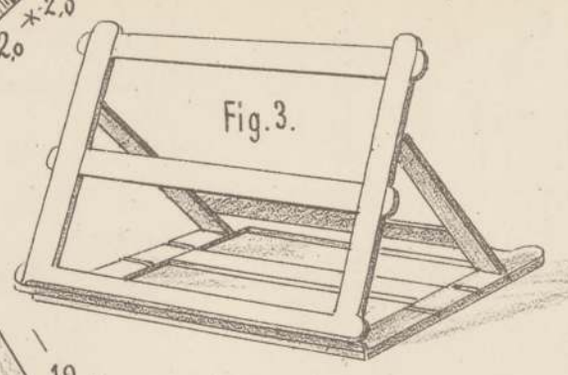


Fig. 1.a.


Fig. 3.

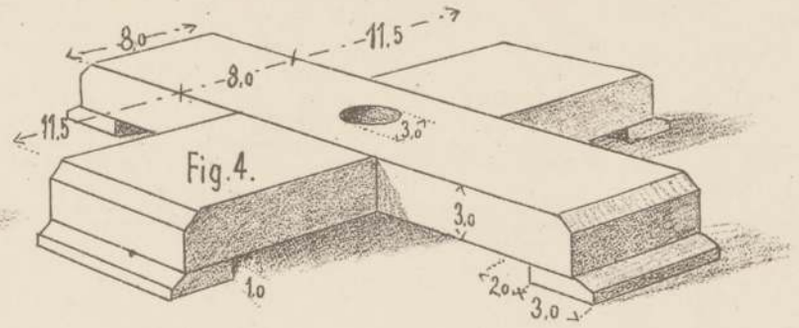


Fig. 4.

Støttefod 13 B, I. Fig. 4.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Stemmejærn, Centr.-Bor 3.0, Limetøj,
Materiale: Fyr. 3.2 T., 17.0 B., 30.5 L. — 1.2 T., 8.5 B., 22.0 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5).
4. *Sammenfældningstrin* A: A Savning, Stikning. B Samlingsprøve.
5. *Rundboring.*
6. *Fasning* A: Ridsning, Høvling.
7. *Tilridsning* B (til 8).
8. *Deling* — Tvær-, Skraadeling: Savning, Høvling.
9. *Fasning* B: Ridsning, Høvling.
10. *Afpudsning:* Høvling.
11. *Samling:* Limning, Presning.

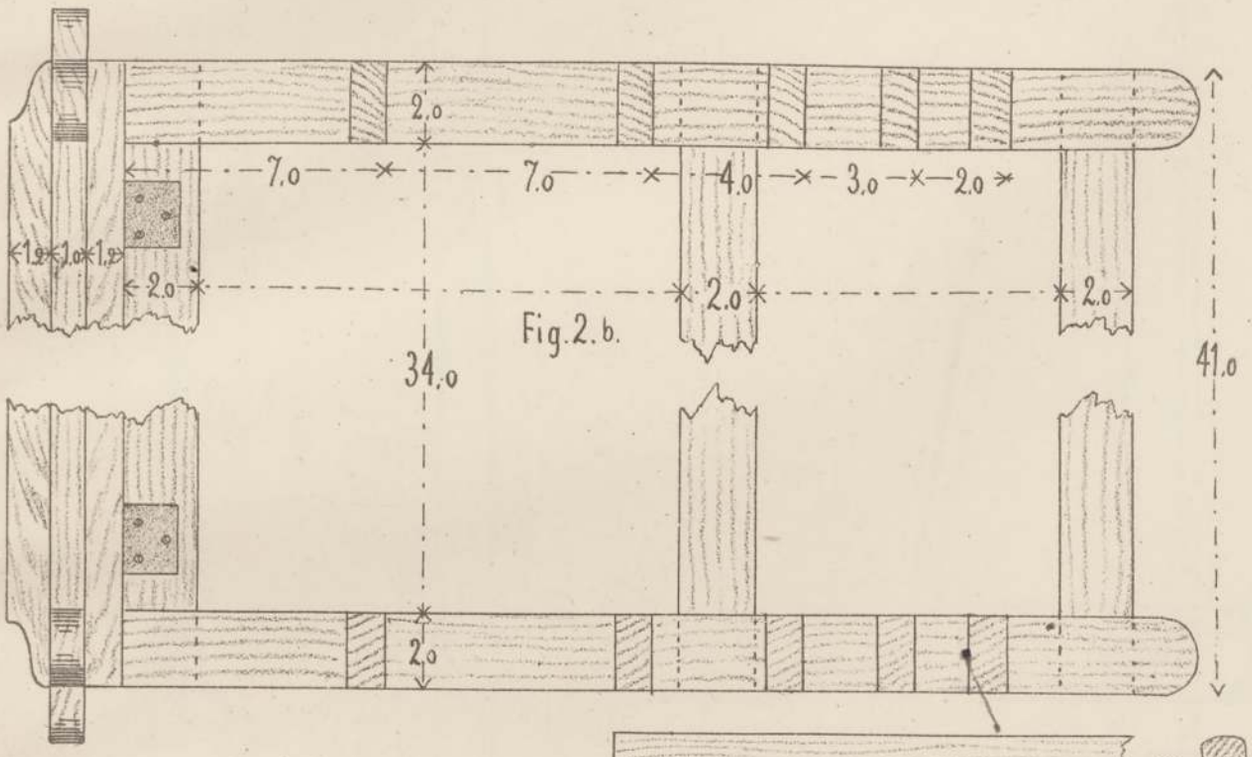


Fig. 2.b.

Nodepult 13 B, III. Fig. 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Ridsebor, Stemmejærn, Fil, Sandpapir, Limetøj, Stikbor, Skruetrækker.
Materiale: Nøddetræ. 2.2 T., 17.0 B., 41.5 L. — 4 Hængsler. Skruer. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling. — Gentagelse.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5, 6, 7, 8).
4. *Sammenfældningstrin* A: A Savning, Stikning. B Samlingsprøve. C Mærkning.
5. *Afrunding:* Stikning, Filing.
6. *Fladefældning:* Savning, Stikning.
7. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
8. *Samlingstrin* A: Limning, Presning.
9. *Afpudsning* B: Afslibning.
10. *Tilridsning* B (til 11, 12).
11. *Samlingstrin* B (Forliste): Vridboring, Skruning.
12. *Samling* (Hængsler) Stikning, Vridboring, Skruning.

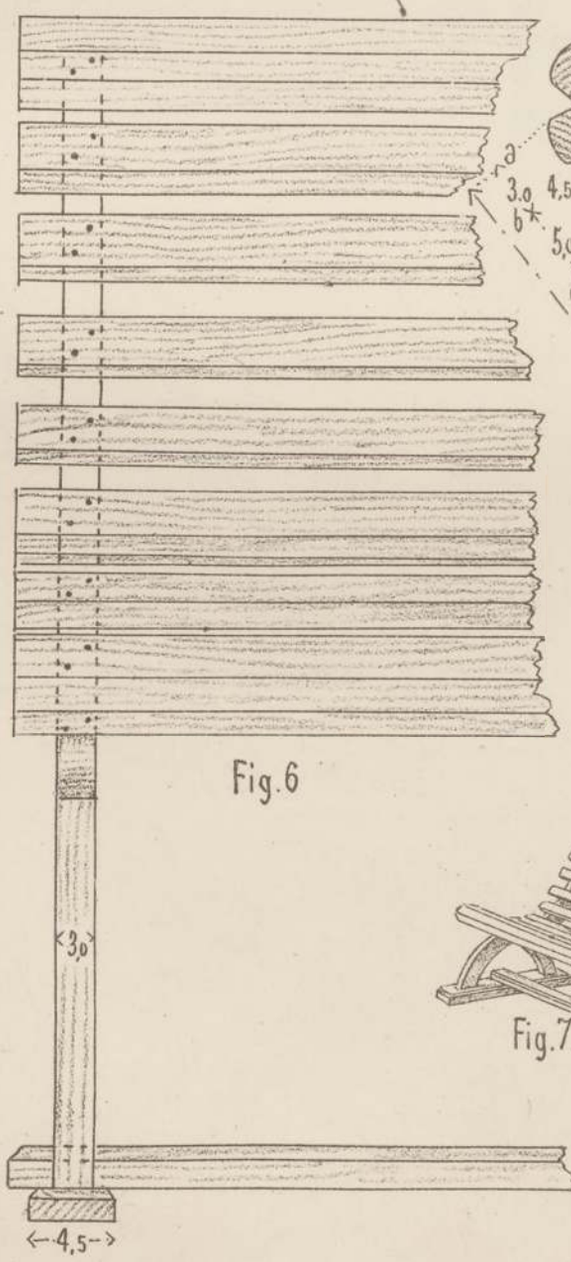


Fig. 6


Fig. 7.

Havestol 13 B, VI. Fig. 5—7.

Værktøj: Smalsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Bugthøvl, Stemmejærn, Bredsav, Limetøj, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.
Materiale: Fyr (slank). 2.2 T., 16.0 B., 122.0 L. — 2.7 T., 17.0 B., 16.0 L.

1. *Udnytning:* Tilridsning, Savning.
2. *Opretning* A (Fod): Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6).
4. *Buedeling:* Savning.
5. *Kantformning:* Høvling, Bugthøvling, Stikning.
6. *Sammenfældningstrin* A: A Savning, Stikning. B Samlingsprøve.
7. *Afkortning* (Lister): Savning,
8. *Opretning* B: Høvling.
9. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling. — Gentagelse.
10. *Rundformning:* Høvling.
11. *Samlingstrin* A (Ben): Limning, Presning.
12. *Afpudsning:* Høvling.
13. *Samling* (Lister): Ridsning, Vridboring, Skruning.

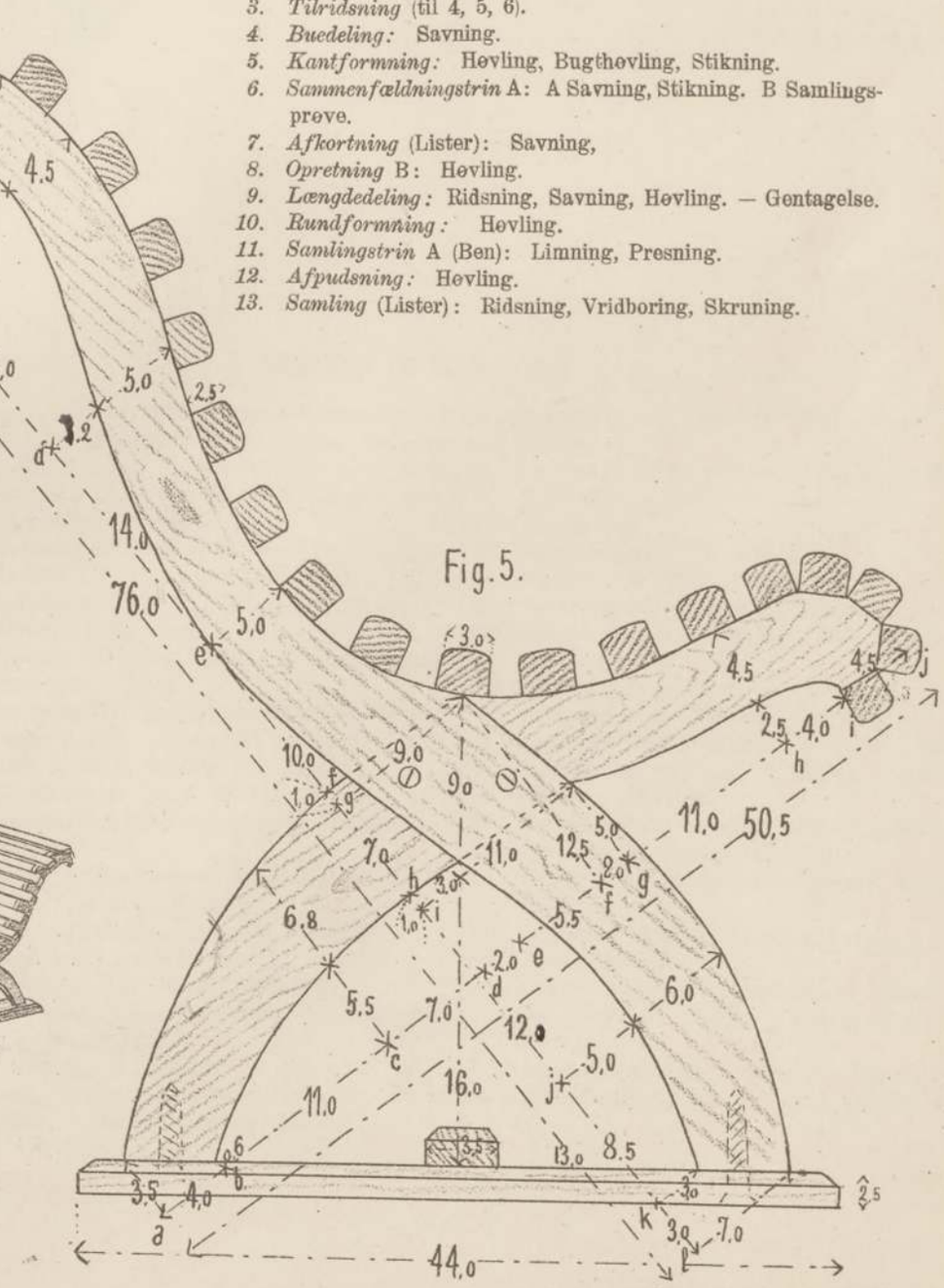


Fig. 5.

Philipsen & Co.

VED AKSEL MIKKELSEN

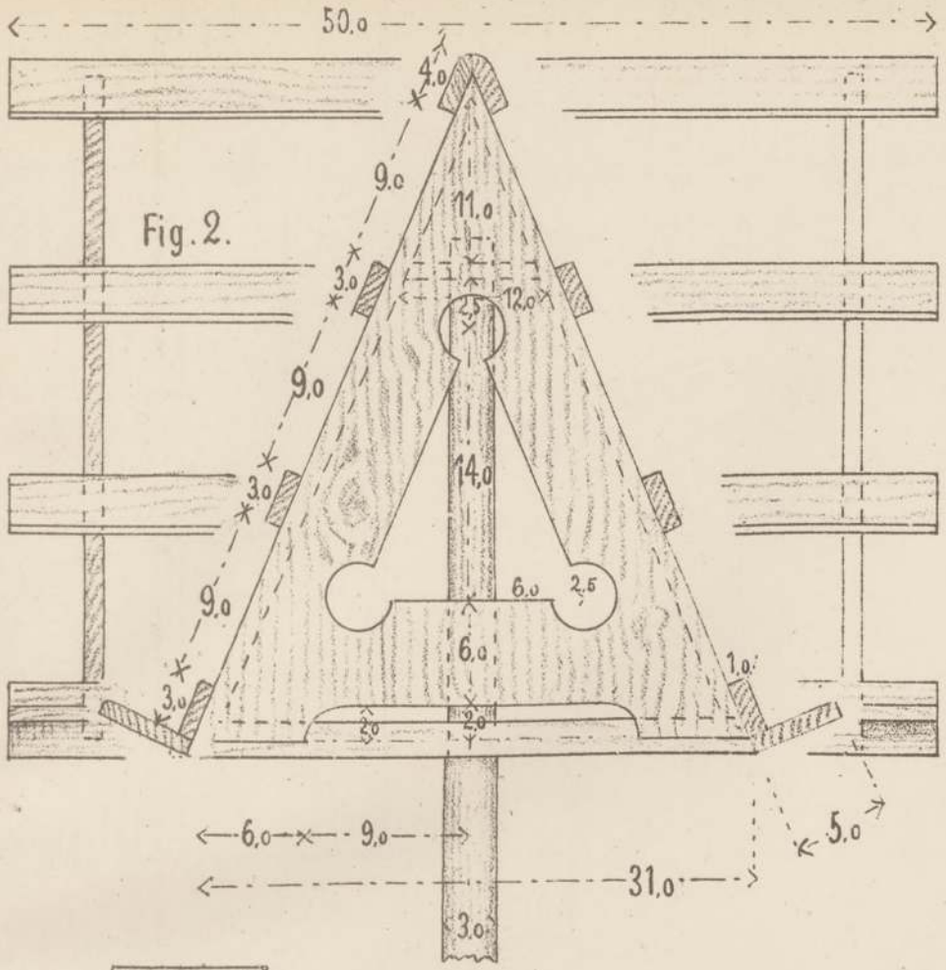


Fig. 2.

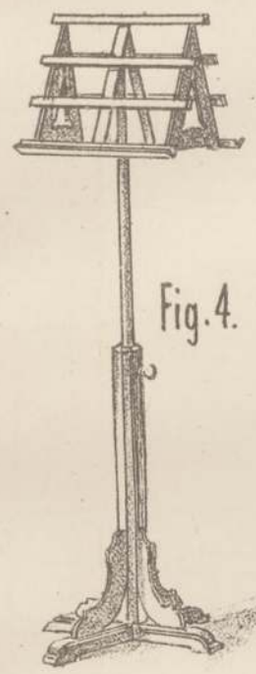


Fig. 4.

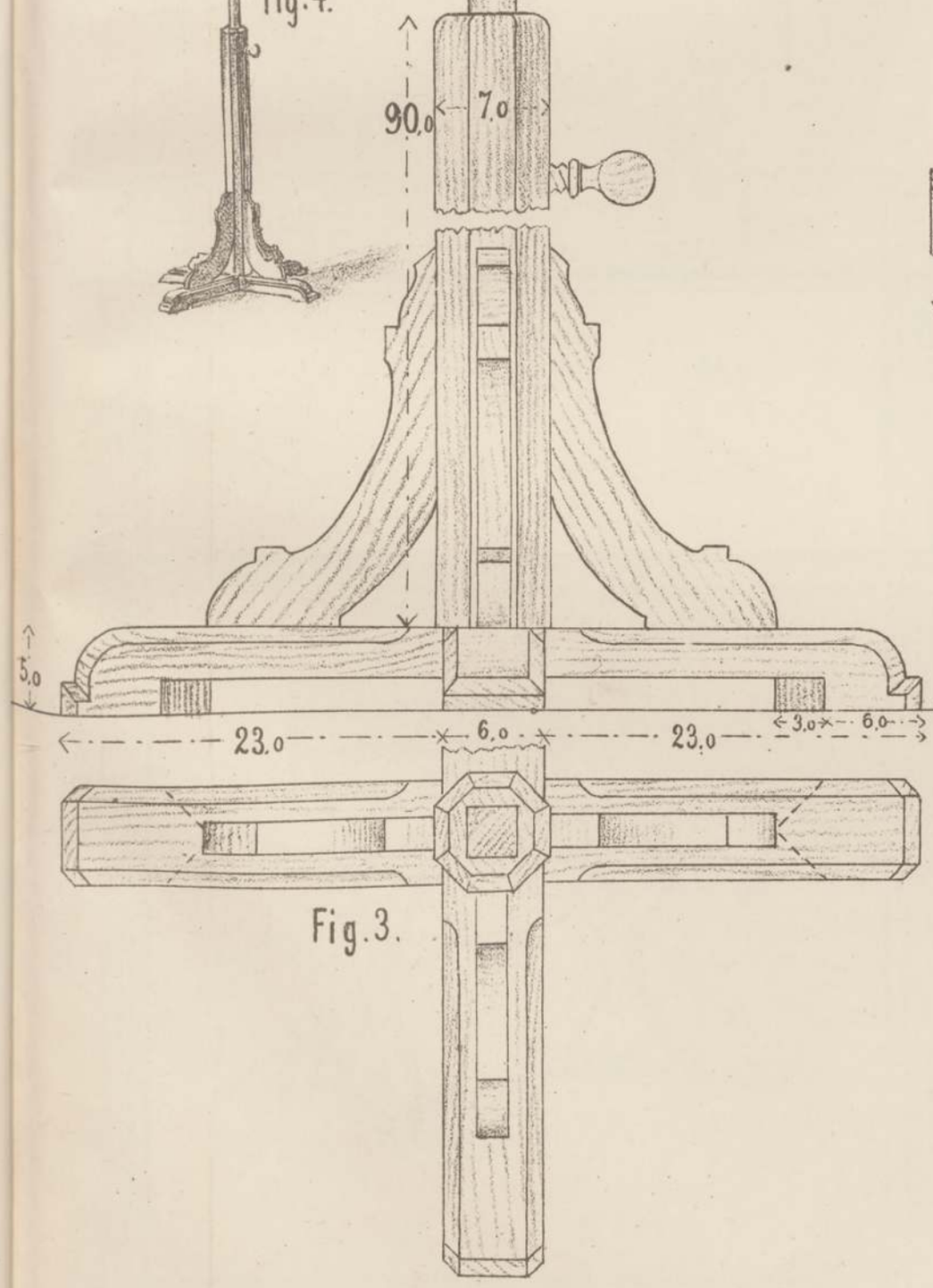


Fig. 3.

Fig. 1.

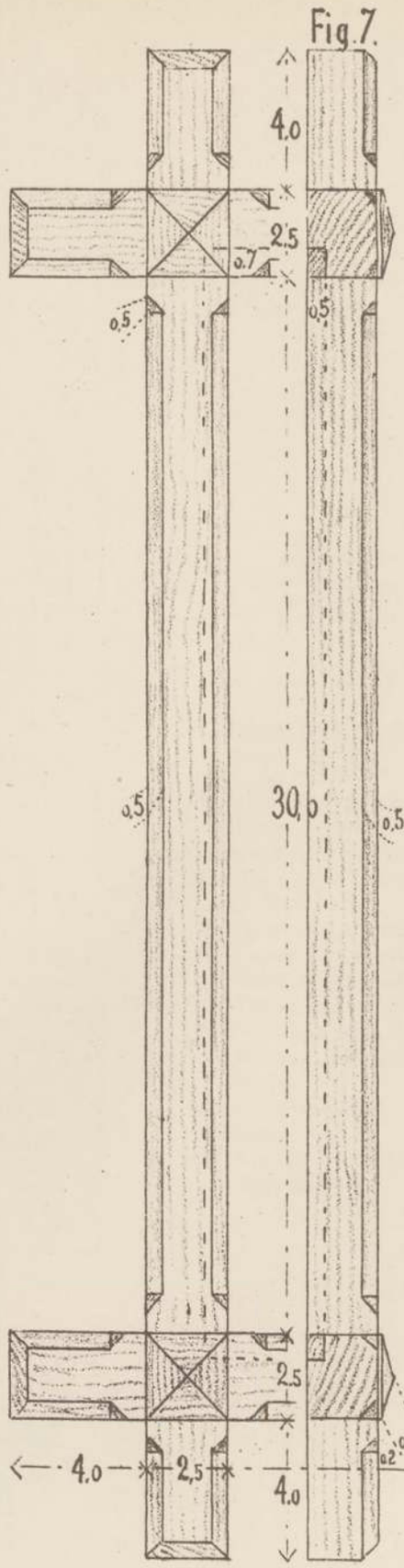


Fig. 7.

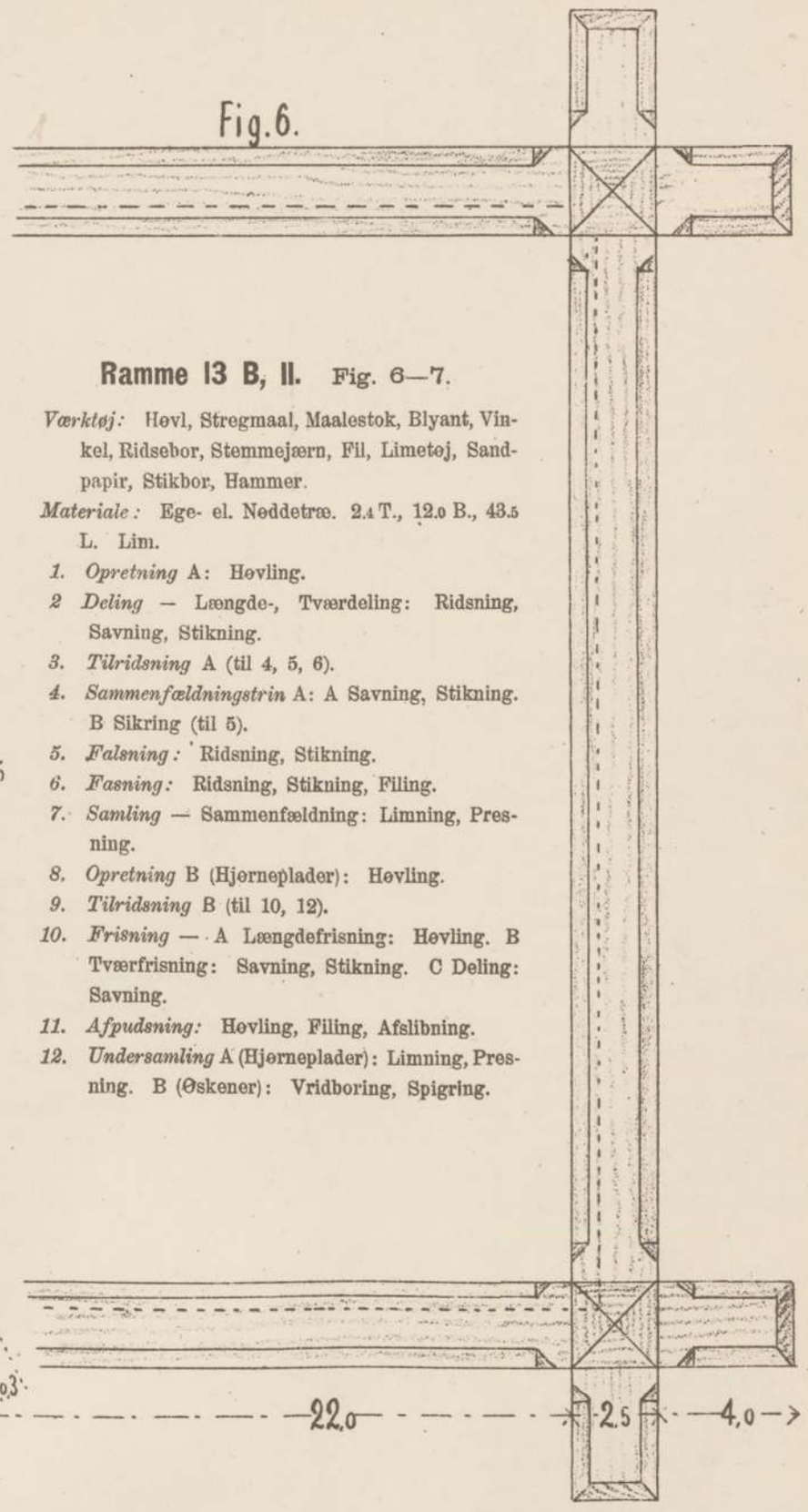


Fig. 6.

Ramme I3 B, II. Fig. 6—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Stemmejærn, Fil, Limetøj, Sandpapir, Stikbor, Hammer.

Materiale: Ege- el. Neddetræ. 2.1 T., 12.0 B., 43.5 L. Lim.

1. *Opretning* A: Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Stikning.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5, 6).
4. *Sammenfældningstrin* A: A Savning, Stikning. B Sikring (til 5).
5. *Falsning:* Ridsning, Stikning.
6. *Fasning:* Ridsning, Stikning, Filing.
7. *Samling* — Sammenfældning: Limning, Presning.
8. *Opretning* B (Hjørneplader): Høvling.
9. *Tilridsning* B (til 10, 12).
10. *Frisning* — A Længdefrisning: Høvling. B Tværfrisning: Savning, Stikning. C Deling: Savning.
11. *Afpudsning:* Høvling, Filing, Afslibning.
12. *Undersamling* A (Hjørneplader): Limning, Presning. B (Øskener): Vridboring, Spigring.

Nodestol I3 B, V. Fig. 1—5.

Værktøj: Bredsav, Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Limetøj, Stemmejærn, Ridsebor, Smalsav, Fil, Sandpapir, Kniv, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 16.0 B., 125.0 L. — 2.2 T., 16.0 B., 182.0 L. — 1.7 T.. 16.0 B., 68.0 L. 12 Jærnskruer 4.0. 24 Stk. 2.0. 1 Træskrue. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning* A (Opstander, Knægte, Tværstykker): Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4, 7, 10, 12, 13, 15).
4. *Deling* A: Savning.
5. *Fugning:* Ridsning, Savning, Høvling, Limning, Presning.
6. *Opretning* B: (Fod, Glider) Ridsning, Høvling.
7. *Deling* A (Fod) — Længde-, Buedeling: Ridsning, Savning, Høvling, Stikning.
8. *Tilridsning* B (til 9, 10, 11).
9. *Sammenfældningstrin* A (til 20): Savning, Stikning.
10. *Deling* B (Klodser) — Længde-, Tvær-, Skraadeling: Savning, Høvling.
11. *Sammenfældning:* Limning, Presning.
12. *Buedeling* (Knægte): Savning, Stikning.
13. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
14. *Formning* (Glider): Ridsning, Høvling, Savning, Snitning.
15. *Tilridsning* (til 16, 16).
16. *Deling* C (Tværstykker) — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
17. *Rundboring.*
18. *Afpudsning* B: Høvling.
19. *Fasning:* Ridsning, Stikning, Filing.
20. *Samlingstrin* A: Limning, Presning.
21. *Samlingstrin* B (Opstander, Tap): Limning, Drivning.
22. *Formning* (Opstander) — Opretning, Afkantning, Runding: Ridsning, Høvling, Stikning.
23. *Samlingstrin* C (Opstander, Fod): A Ridsning, Rundboring, Stikning. B Kilning, — Savning, Limning, Drivning.
24. *Samlingstrin* D (Knægte): Vridboring, Skruning.
25. *Opretning* C (Gavle): Høvling.
26. *Deling* D — Skraa-, Tværdeling: Ridsning, Savning.
27. *Fugning:* Høvling, Limning, Presning.
28. *Tilridsning* (til 29, 31).
29. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning,
30. *Længdedeling* (Lister): Ridsning, Savning, Høvling.
31. *Samling:* Ridsning, Vridboring, Skruning.
32. *Afpudsning:* Stikning, Filing, Afslibning.

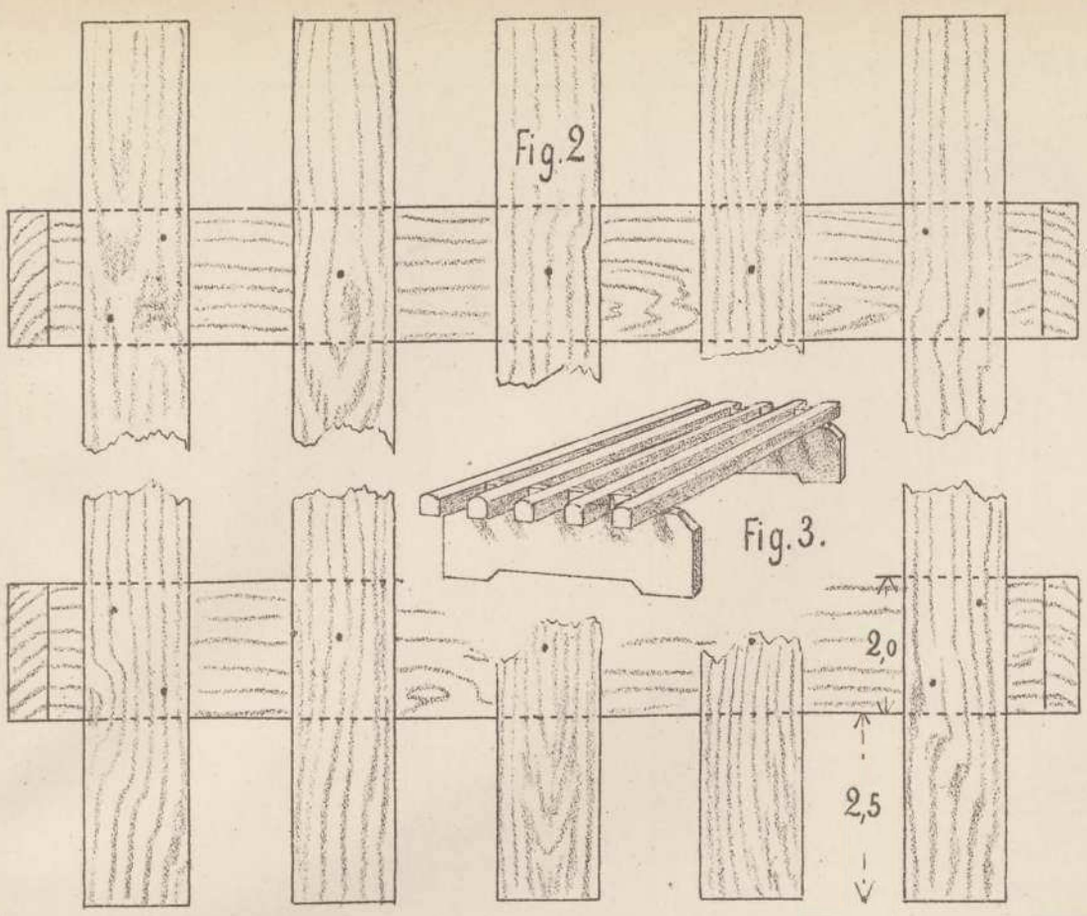
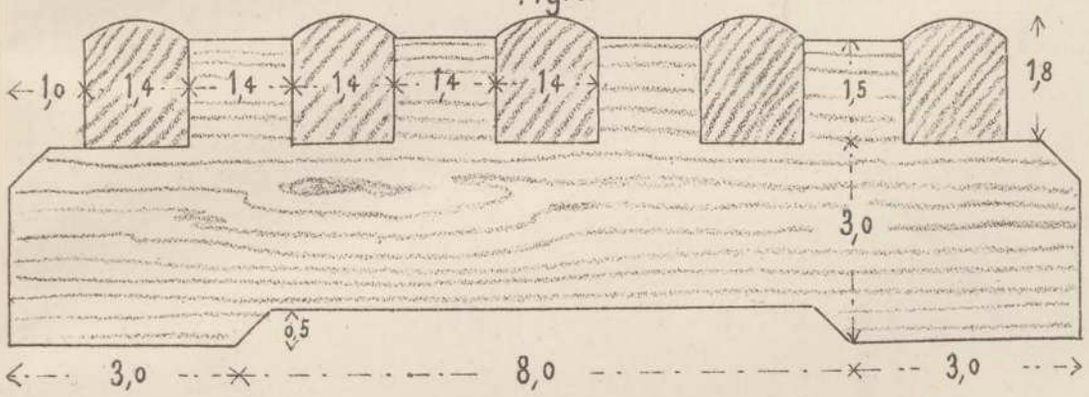


Fig. 1.



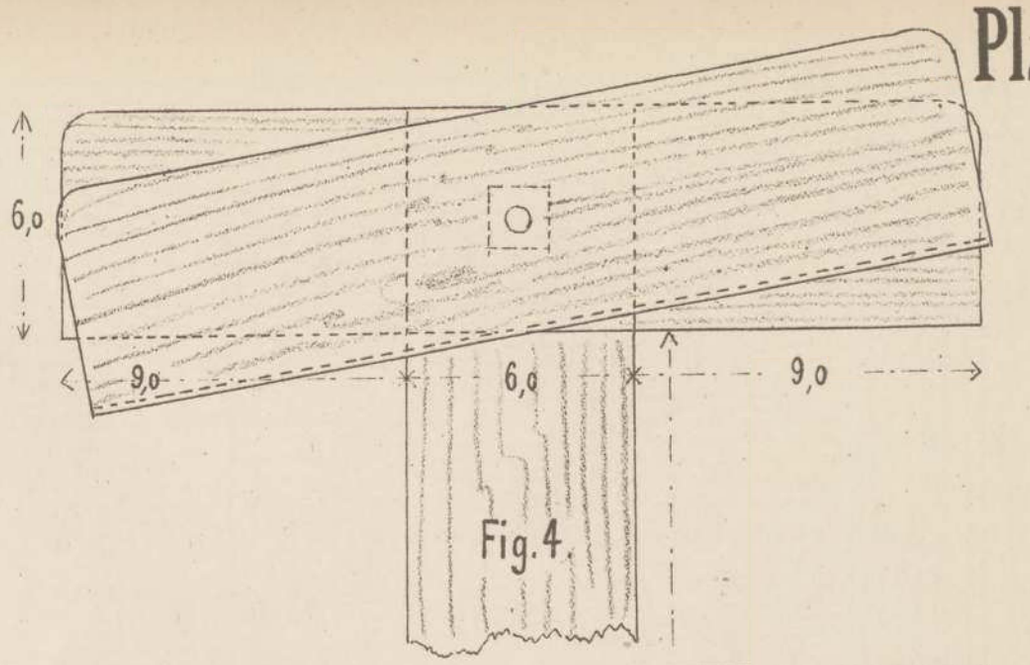


Fig. 4.

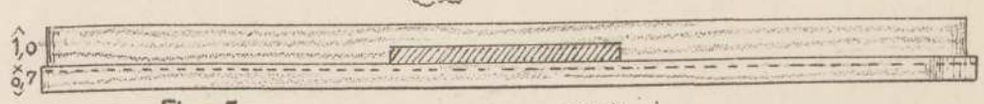


Fig. 5.

Blomsterskammel I3 C, I.

Fig. 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Ridsebor, Stemmejærn, Stikbor, Hammer.

Materiale: Fyr. 2.0 T., 10.0 B., 56.0 L. Søm 3.0.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6).
4. *Nedladningstrin* A: A Ridsning, Savning, Stikning. B Samlingsprøve.
5. *Kantformning:* Høvling, Stikning.
6. *Samling* — Nedladning: Vridboring, Spigring.



Hovedlineal I3 C, II.

Fig. 4—5.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Ridsebor, Stemmejærn, Limetøj, Spigerbor 0.6, Hammer, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Knibtang.

Materiale: Mahognitræ. 1.2 T., 6.5 B., 49.0 L. Frugttræ. 0.7 T., 6.5 B., 60.0 L. 1 Skrue. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tværdeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 7).
4. *Nedladningstrin* A: A Stemmejærnsridsning, Savning, Stikning. B Samlingsprøve.
5. *Samling* — Nedladning: Limning, Presning.
6. *Fasning:* Ridsning, Høvling.
7. *Undersamling:* Rundboring, Stikning, Drivning, Skruning.
8. *Kantformning:* Høvling, Stikning.
9. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.

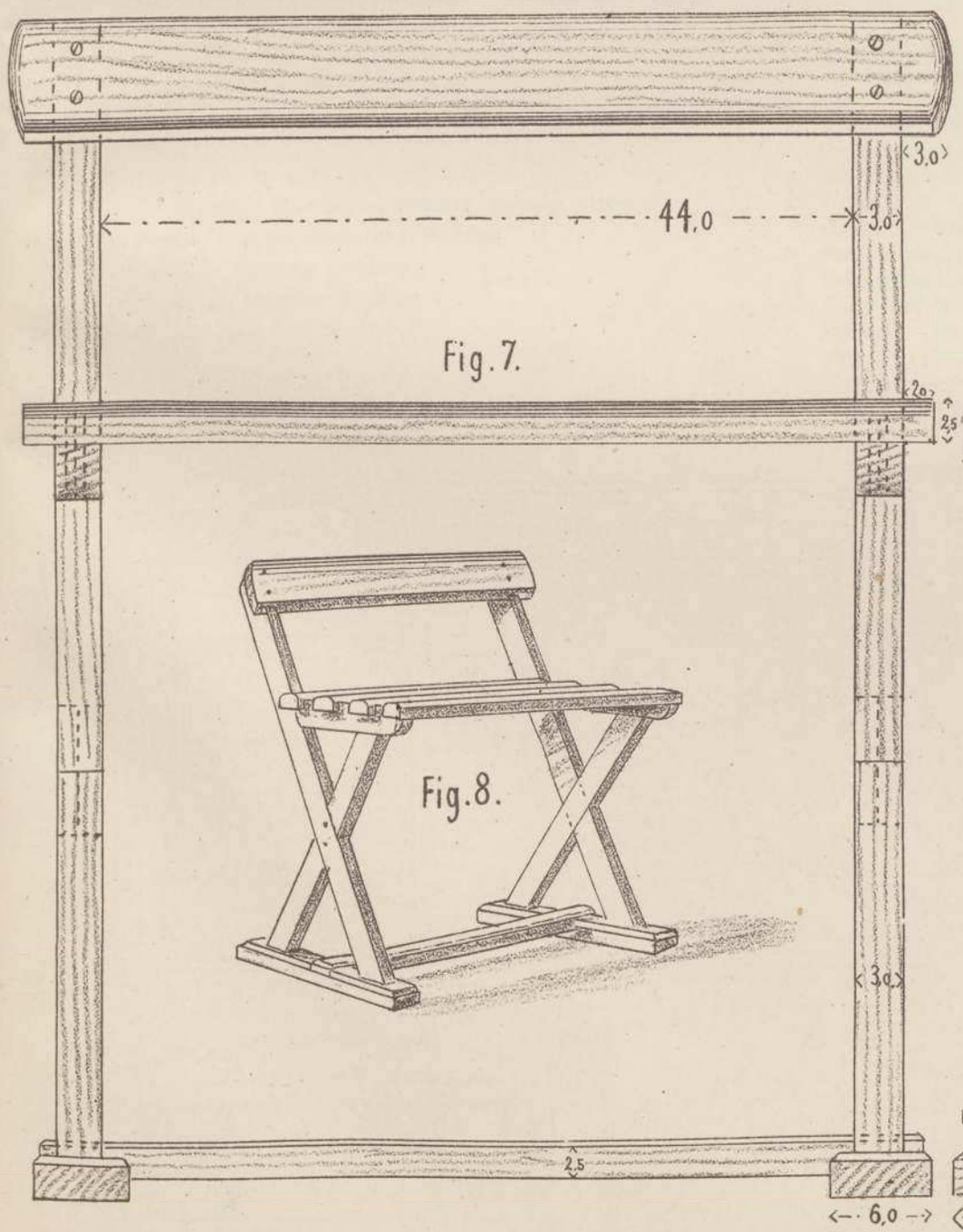


Fig. 7.

Fig. 8.

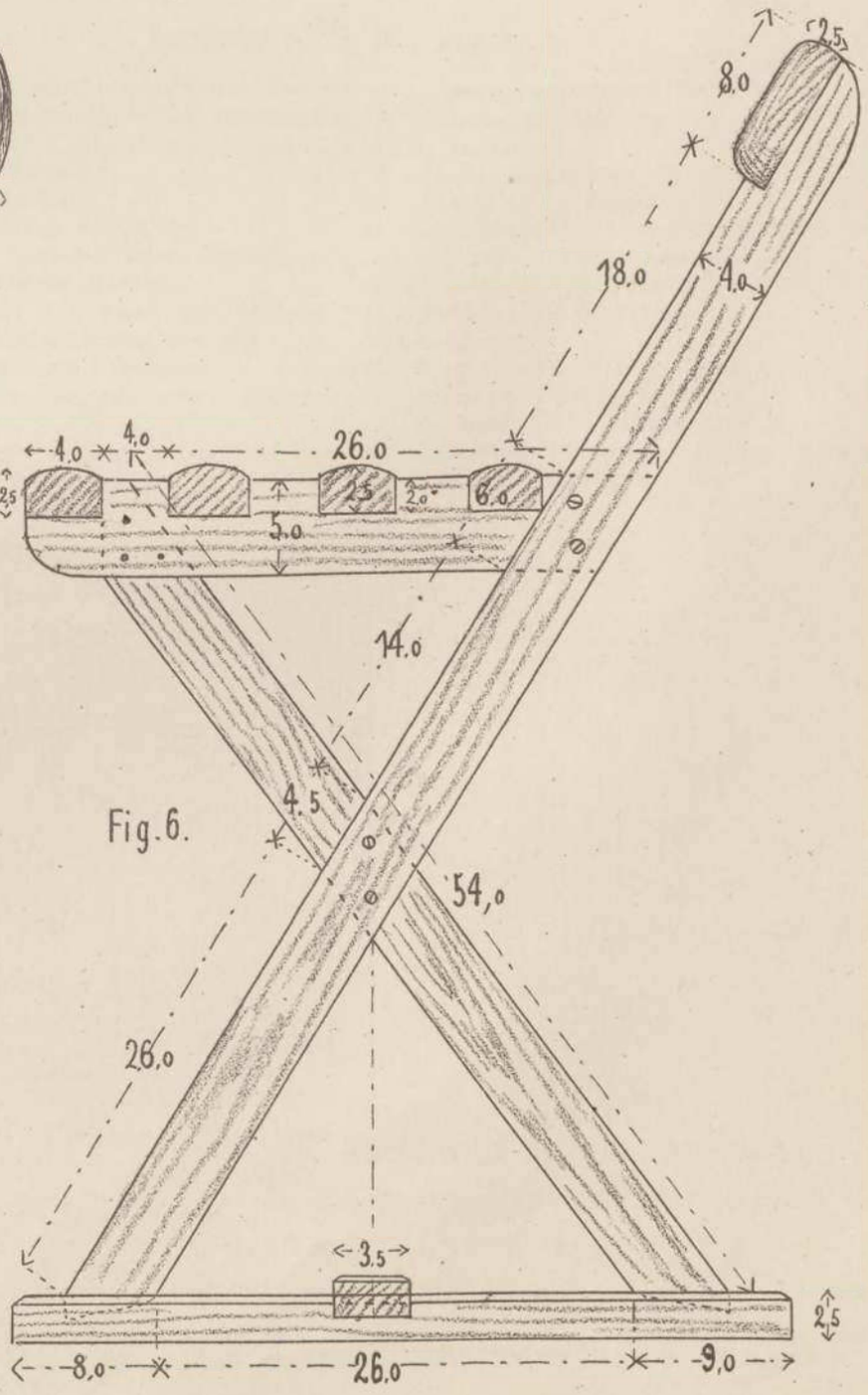


Fig. 6.

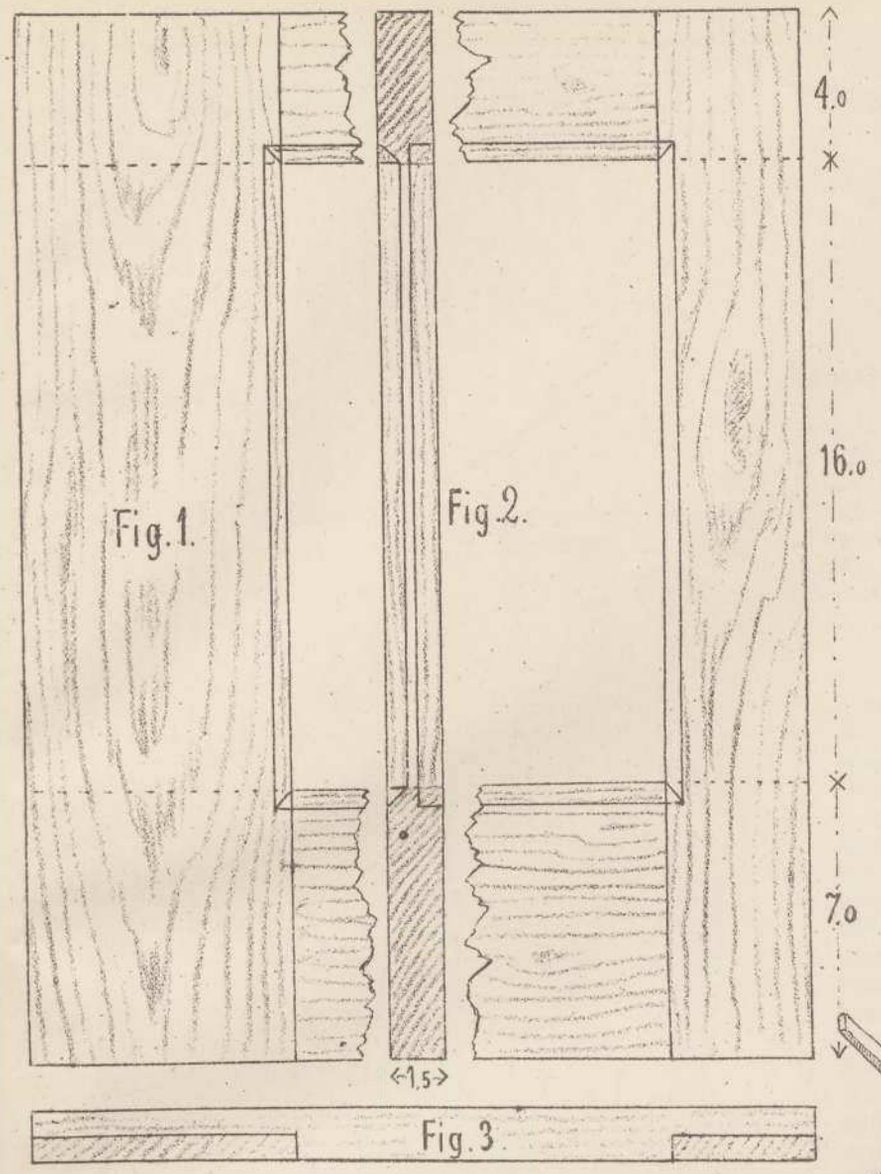
Havestol I3 C, III.

Fig. 6—8.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Ridsebor, Smig, Centr.-Bor 1.0, Limetøj, Hammer, Fil, Stikbor, Skruetrækker.

Materiale: Fyr (slank). 3,2 T., 18.0 B., 112.0 L. — 2.7 T., 18.0 B., 114.0 L. 12 Skruer. 2 Stk. 4.0. Søm 3.0. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning* A (Skrog): Høvling.
3. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5).
5. *Sammenfældningstrin* A (Kryds): A Savning, Stikning, Drivning. B Sikring (til 6).
6. *Tilridsning* (til 7, 8, 9).
7. *Rundtapningstrin* A: Rundboring, Stikning, Samlingsprøve.
8. *Sammenfældningstrin* B: Savning, Stikning.
9. *Nedladningstrin* A: Savning, Stikning.
10. *Samlingstrin* A: A Tapningstrin B: Savning, Drivning. B Sammenfældningstrin B: Drivning. Spigring.
11. *Opretning* B: Høvling.
12. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Ridsning, Savning, Høvling.
13. *Rundformning* (Lister): Ridsning, Høvling, Stikning.
14. *Fasning:* Ridsning, Høvling.
15. *Tilridsning* (til 17).
16. *Afpudsning:* Høvling, Filing.
17. *Samling* — A (Kryds): Vridboring, Skruning. B (Dæklister): Vridboring, Spigring. C (Ryglæn): Vridboring, Skruning. D (Forstykker): Stikning, Vridboring, Skruning. E (Tværstykke): Savning, Vridboring, Skruning.

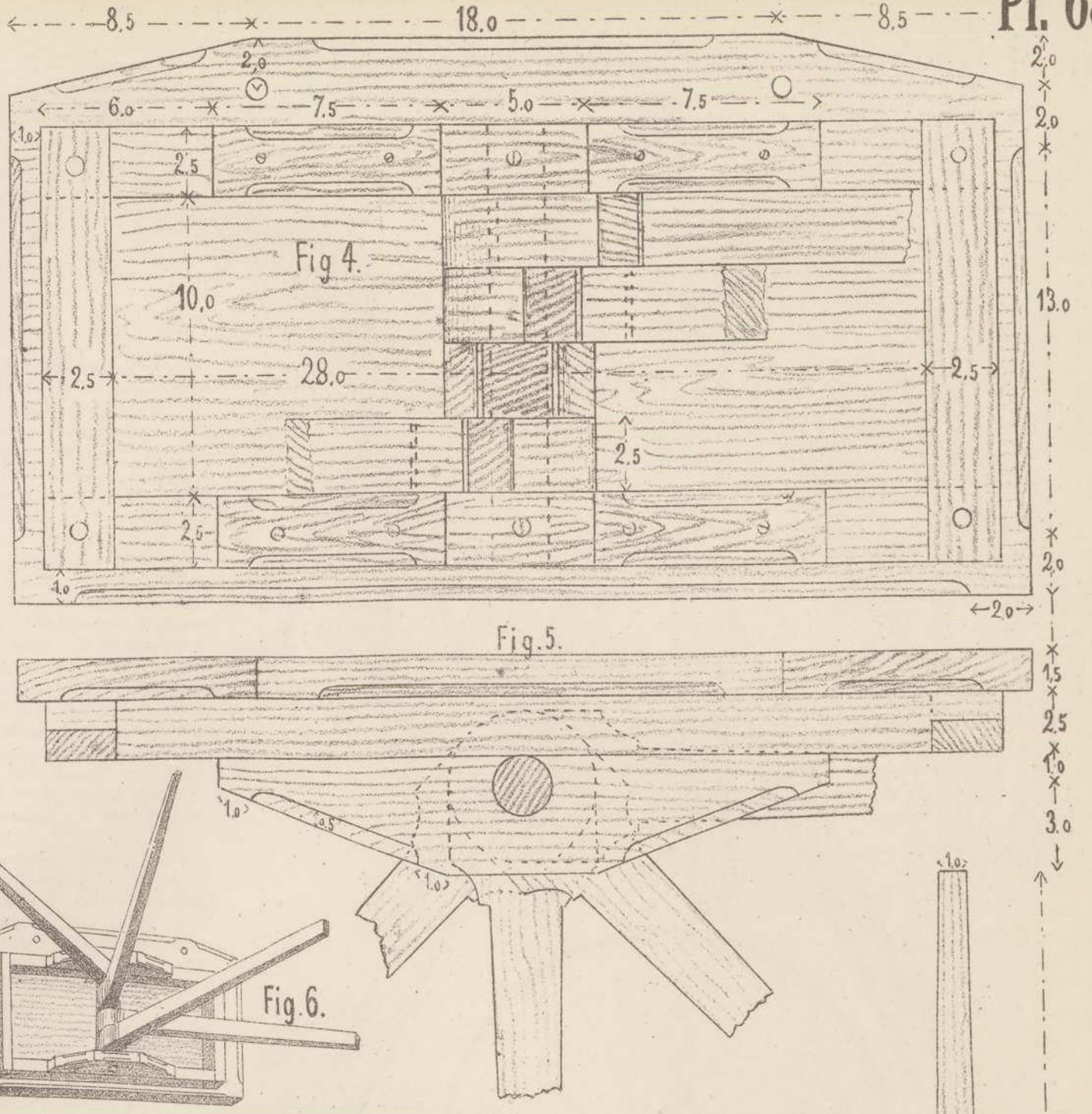


Ramme 13 D, I. Fig. 1—3.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Sav, Blyant, Maalestok, Vinkel, Ridsebor, Stemmejærn, Limetøj.

Materiale: Fyr. 1.7 T., 12.0 B., 48.5 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 7).
4. *Overbladning:* Stemmejærnsridsning, Savning, Stikning.
5. *Fasning:* Ridsning, Høvling, Stikning.
6. *Samling:* Limning, Presning.
7. *Falsning:* Ridsning, Stikning.
8. *Afpudsning:* Høvling.

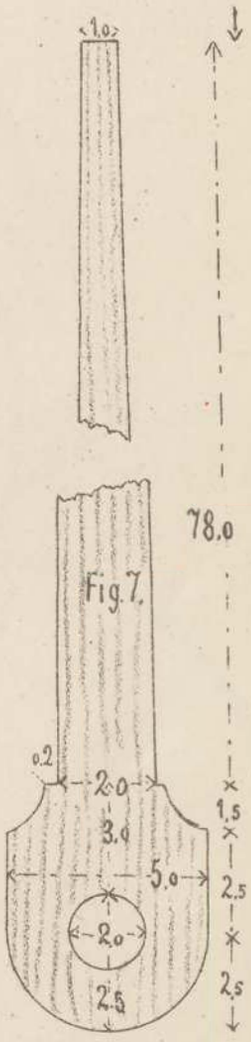


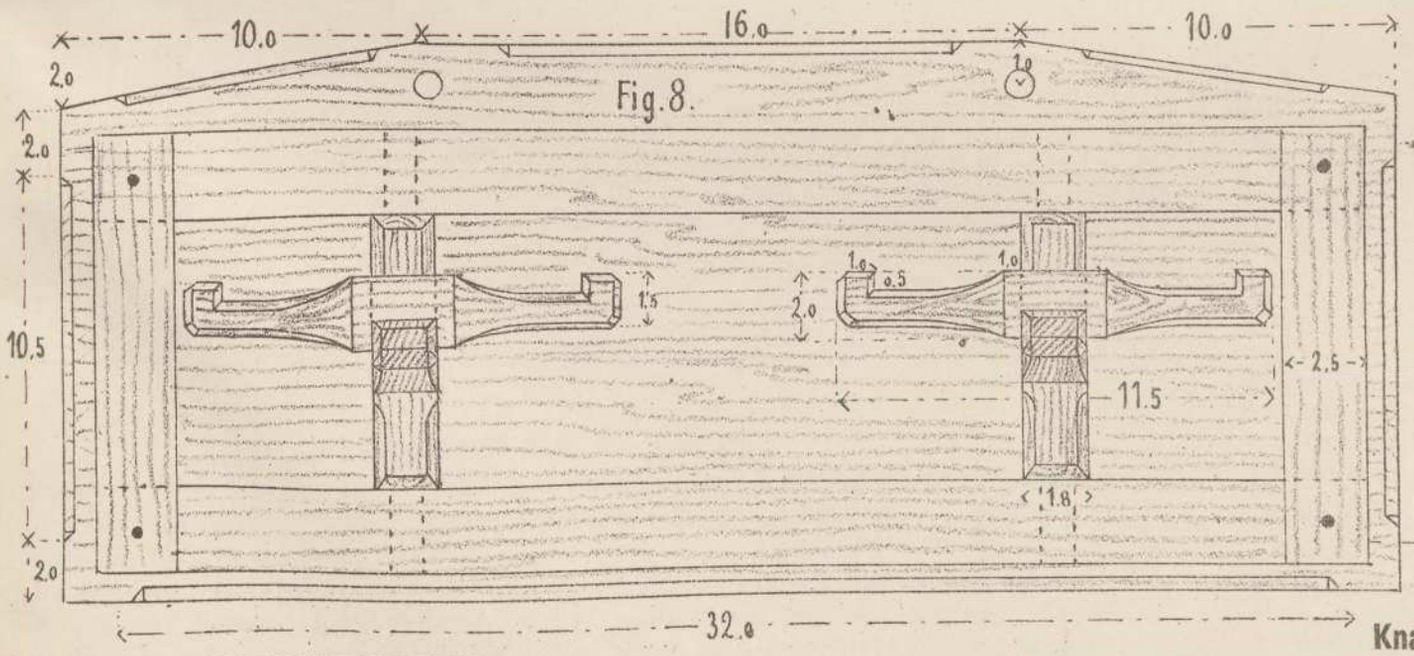
Tørrestel 13 D, III. Fig. 4—7.

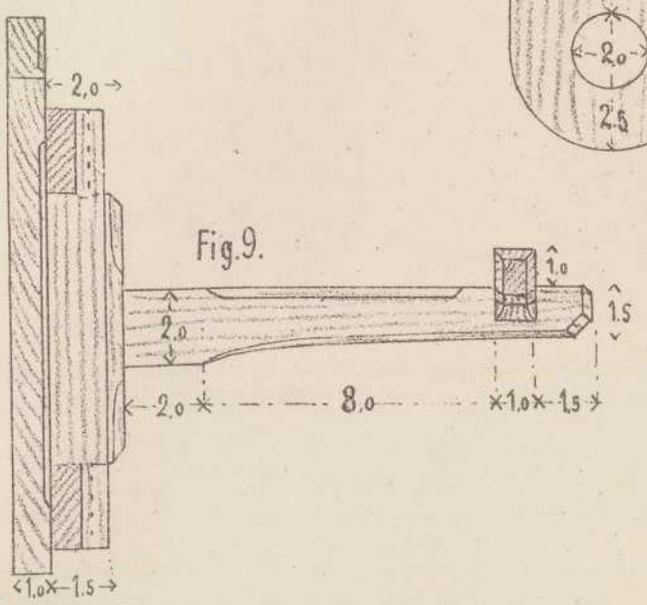
Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Ridsebor, Stemmejærn, Limetøj, Centr.-Bor 2.2 og 1.0, Smalsav, Bugthøvl, Stikbor, Skuetrækker, Fil, Sandpapir, Hammer.

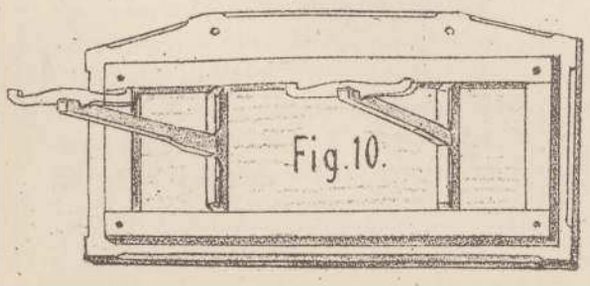
Materiale: Fyr. 2,7 T., 16.0 B., 117.0 L. — 1.7 T., 19.5 B., 35.0 L.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridning* (til 4, 5, 6, 7, 8, 11).
4. *Deling* A — Længde-, Tvær-, Skraadeling (Ramme): Savning, Høvling.
5. *Samlingstrin* A — Overbladning: Ridsning, Savning, Stikning, Limning, Presning.
6. *Rundboring* (Knægte, Udlæggere).
7. *Deling* B — Buedeling (Udlæggere): Krumsavning.
8. *Kantformning:* Høvling, Bugthøvling, Stikning.
9. *Fasning* A (Knægte): Ridsning, Stikning.
10. *Afpudsning* A: Høvling.
11. *Samlingstrin* A: Vridboring, Skruning, Samlingsprøve, Drivning (Aksel).
12. *Opretning* B (Bagstykke): Høvling.
13. *Tilridsning* (til 14, 15, 17).
14. *Rundboring.*
15. *Kantformning:* Savning, Høvling.
16. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
17. *Samlingstrin* B: Vridboring, Skruning.
18. *Afpudsning* B (Udlæggere): Filing, Afslibning.
19. *Samling:* Drivning, Skruning.









Knagerække 13 D, II. Fig. 8—10.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Stemmejærn, Centr.-Bor 1.0, Kniv, Hammer, Stikbor, Skruetrækker, Limetøj.

Materiale: Fyr. 1.7 T., 15.0 B., 32.5 L. — 1.2 T., 17.5 B., 36.0 L. Lim. 8 Skruer 2.5 4 Prydsøm.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling* (Ramme) — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5, 6, 7, 8).
4. *Overbladningstrin* A: Ridsning, Savning, Stikning, Samlingsprøve.
5. *Rundtapningstrin* A: Boring, Ridsning, Snitning.
6. *Sammenfældningstrin* A: Ridsning, Savning, Stikning, Samlingsprøve.
7. *Kantformning:* Savning, Snitning.
8. *Fasning* A: Ridsning, Snitning.
9. *Samlingstrin* A — A Tapningstrin B: Savning, Limning, Drivning. — B Sammenfældningstrin B: Limning, Drivning, Skruning.
10. *Rundformning:* Ridsning, Høvling.
11. *Overbladningstrin* B: Limning, Presning.
12. *Tilridsning* (Bagstykke, til 13, 14, 17).
13. *Rundboring.*
14. *Kantformning:* Savning, Høvling.
15. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
16. *Afpudsning:* Høvling.
17. *Samling:* Vridboring, Skruning.

Philipsen & Co.

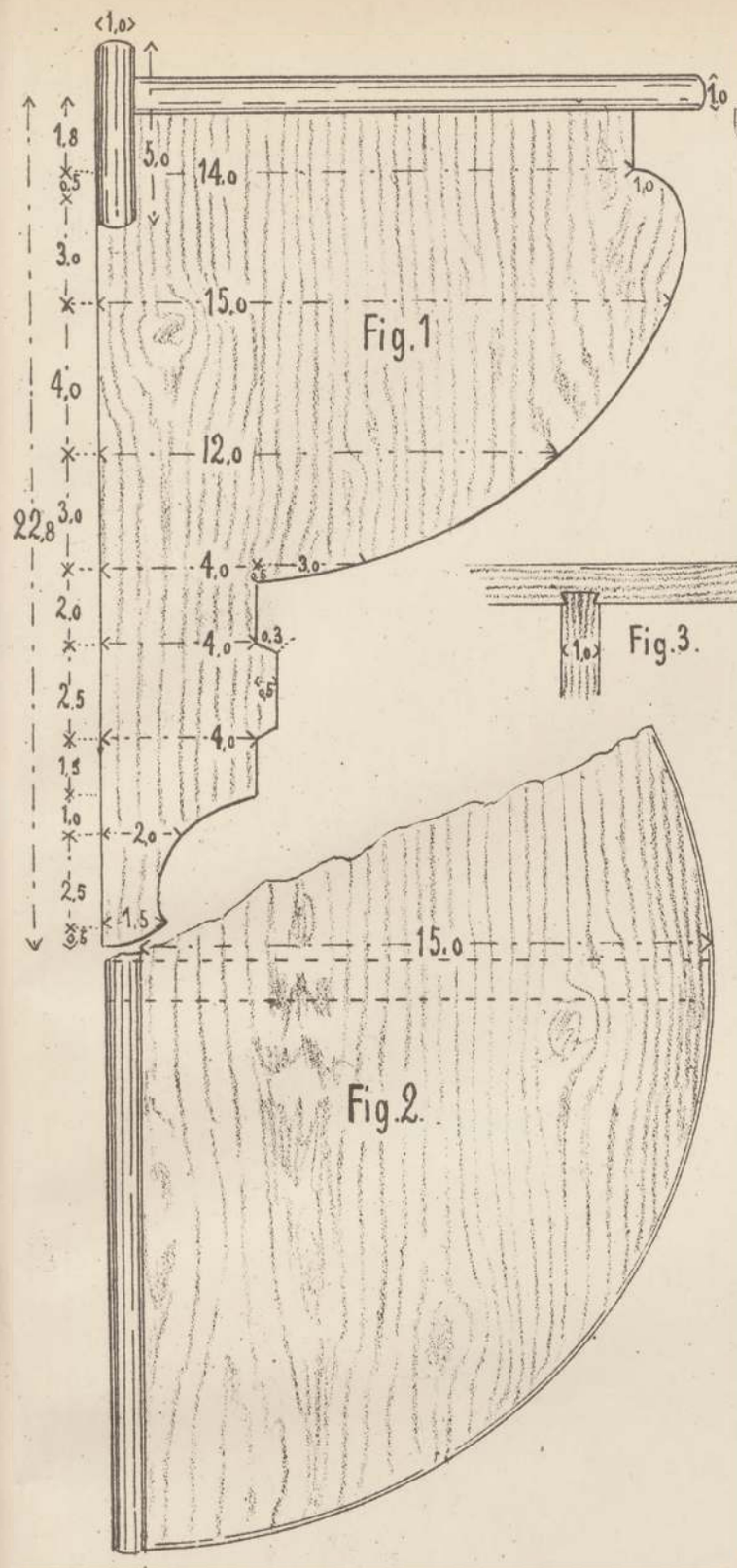


Fig. 1

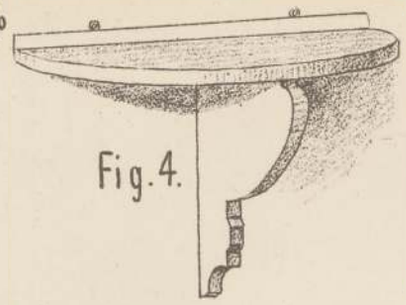


Fig. 4.

Fig. 3.

Fig. 2.

Konsol 14 A, I. Fig. 1—4.

Værktøj: Høvl, Bredsav, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Stemmejærn, Centr.-Bor 0.8, *Indskudssav*, Smalsav, Rasp, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Limetøj Stikbor, Skruetrækker, Hammer.

Materiale: Nødde- el. Fyrretræ. 1.2 T., 17.5 B., 45.0 L.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6).
3. *Afkortning:* Tvær-, Skraasavning.
4. *Indskudstrin* A (Tapgang) — A Ridsning: Ridsebors-, Stemmejærnsridsning. — B Indskudsfældning: Rundboring, Stikning. — C Sporsavning: Bred-, Indskudssavning. — D Fladefældning: Stikning.
5. *Indskudstrin* B — A Ridsning: Stregmaals-, Stemmejærnsridsning. — B Stikning: Lod-, Tværstikning. — C Samlingsprøve.
6. *Kantformning:* Krumsavning, Stikning.
7. *Rundformning* (Plade, Lister): Høvling, Raspning.
8. *Afpudsning* A: Filing, Skavning, Afslibning.
9. *Indskudstrin* C: Limning, Drivning.
10. *Samling*: Ridsning, Vridboring, Skruning.
11. *Undersamling* (Øskener): Ridsning, Vridboring, Spigring.

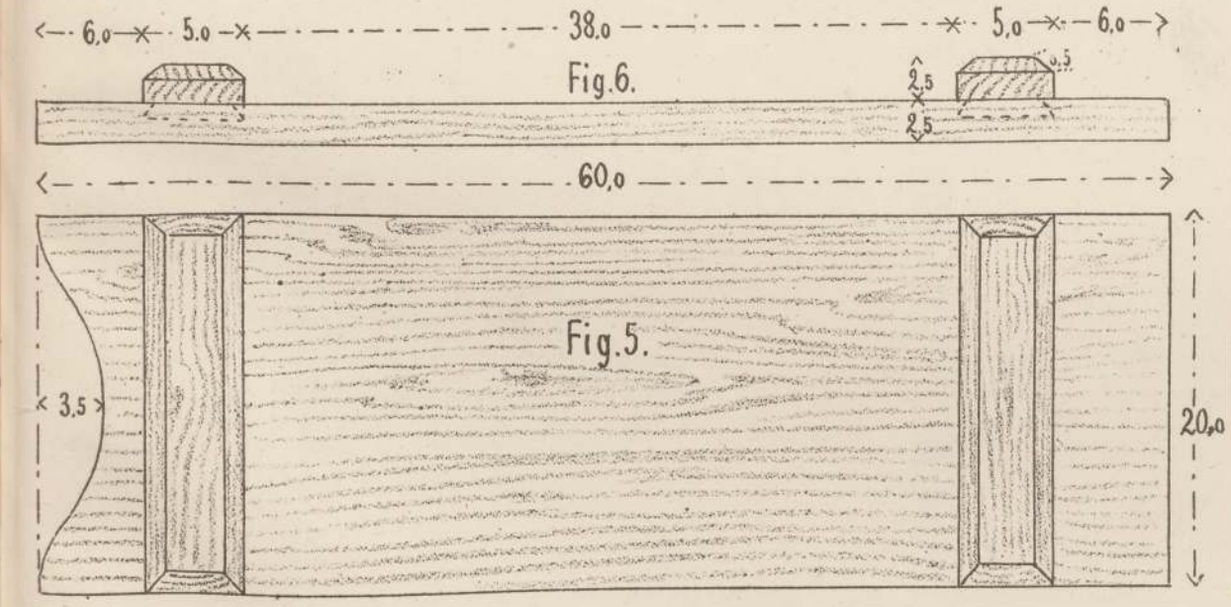


Fig. 6.

Fig. 5.

Strygebrædt II A, II. Fig. 5—6.

Væktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Limetøj, Ridsebor, Stemmejærn, Centr.-Bor 2.0, *Indskudssav*, Smalsav. Bugthøvl, Fil, Hammer, Skavklinge, Sandpapir.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 13.0 B., 122.2 L.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning, Gnidning.
3. *Opretning* A (Revler): Ridsning, Høvling.
4. *Opretning* B (Plade): Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 8).
6. *Indskudstrin* A (Tapgang) — A Ridsning: Ridsebors-, Stemmejærnsridsning. — B Indskudsfældning: Boring, Stikning. — C Sporsavning: Bred-, Indskudssavning. — D Fladefældning: Stikning.
7. *Indskudstrin* B (Tap) — A Ridsning: Stregmaals-, Stemmejærnsridsning. — B Stikning: Lod-, Længdestikning. — C Samlingsprøve: Drivning.
8. *Kantformning:* Krumsavning, Bugthøvling.
9. *Fasning* (Revler): Ridsning, Høvling.
10. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.

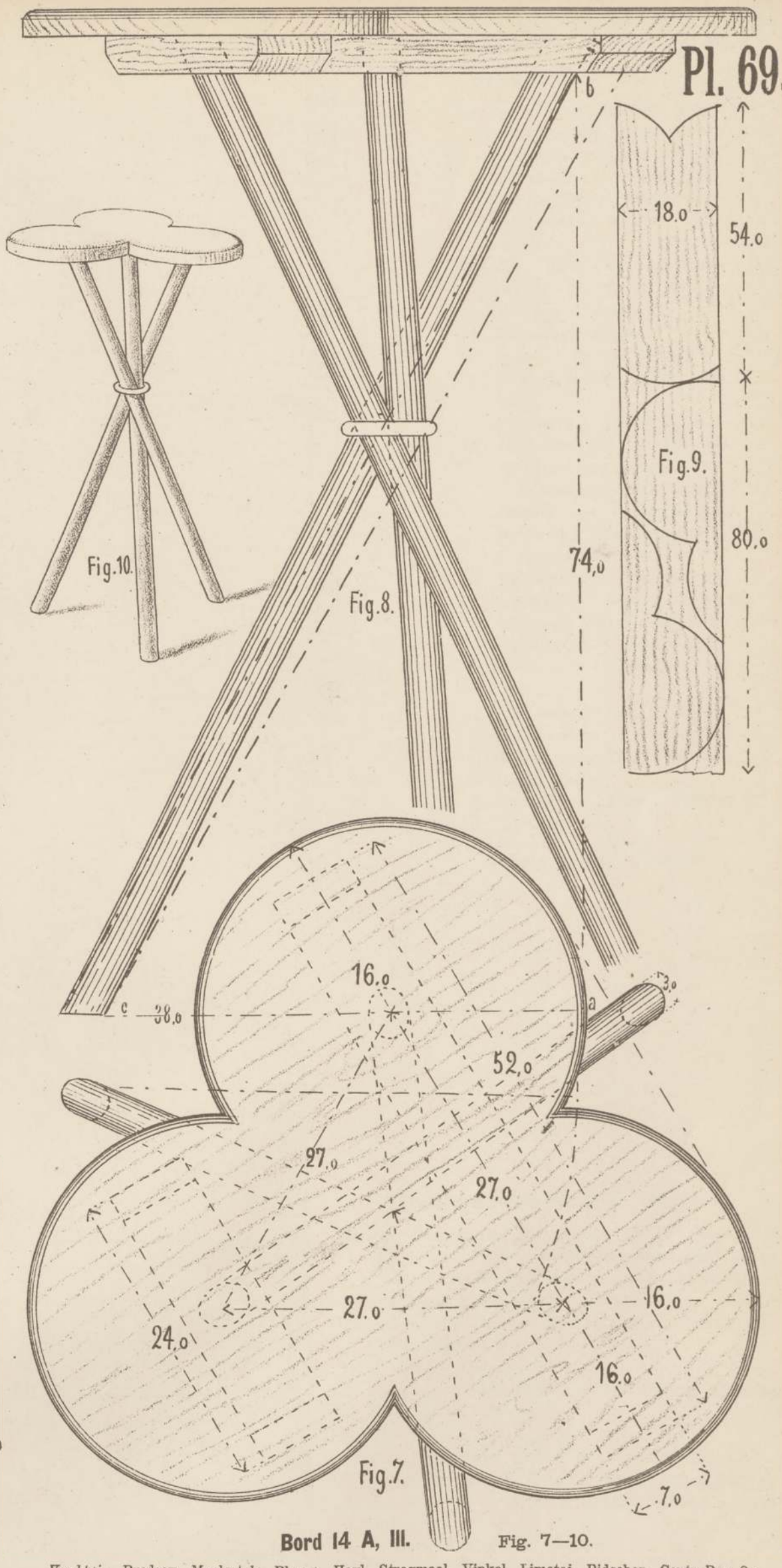


Fig. 7.

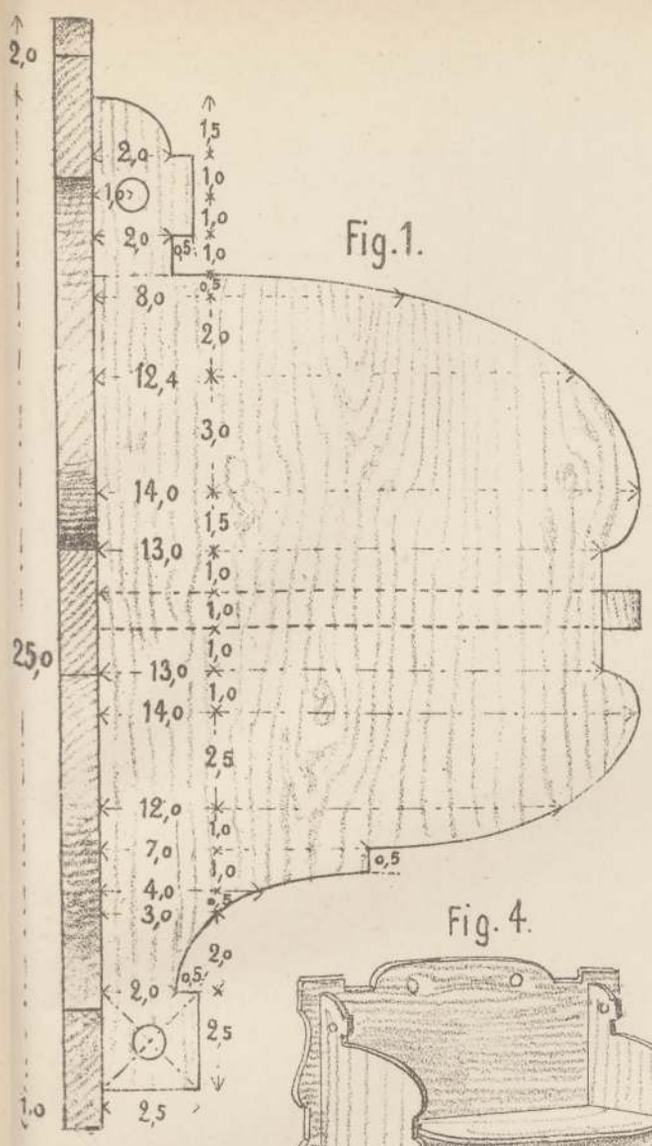
Bord 14 A, III. Fig. 7—10.

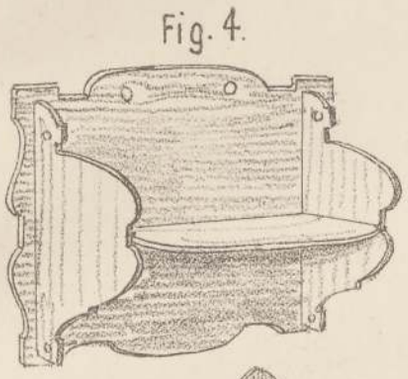
Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Limetøj, Ridsebor, Centr.-Bor 2.0, Stemmejærn, *Indskudssav*, Smalsav, Bugthøvl, Kniv, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.

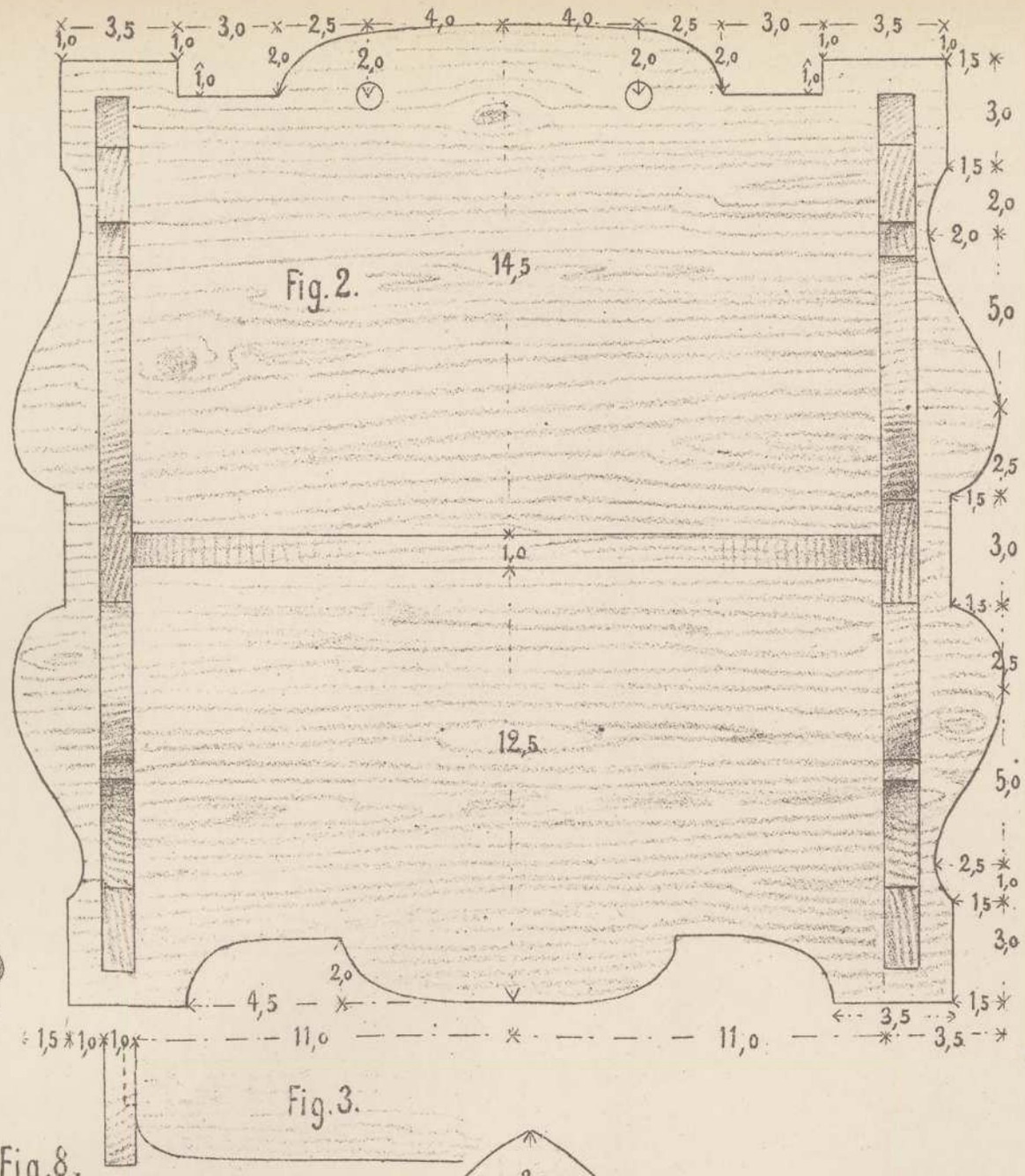
Materiale: Fyr. 2.7 T., 18.0 B., 200.0 L. — 3.2 T., 11.0 B., 91.0 L. Lim. 3 Skruer 5.0.

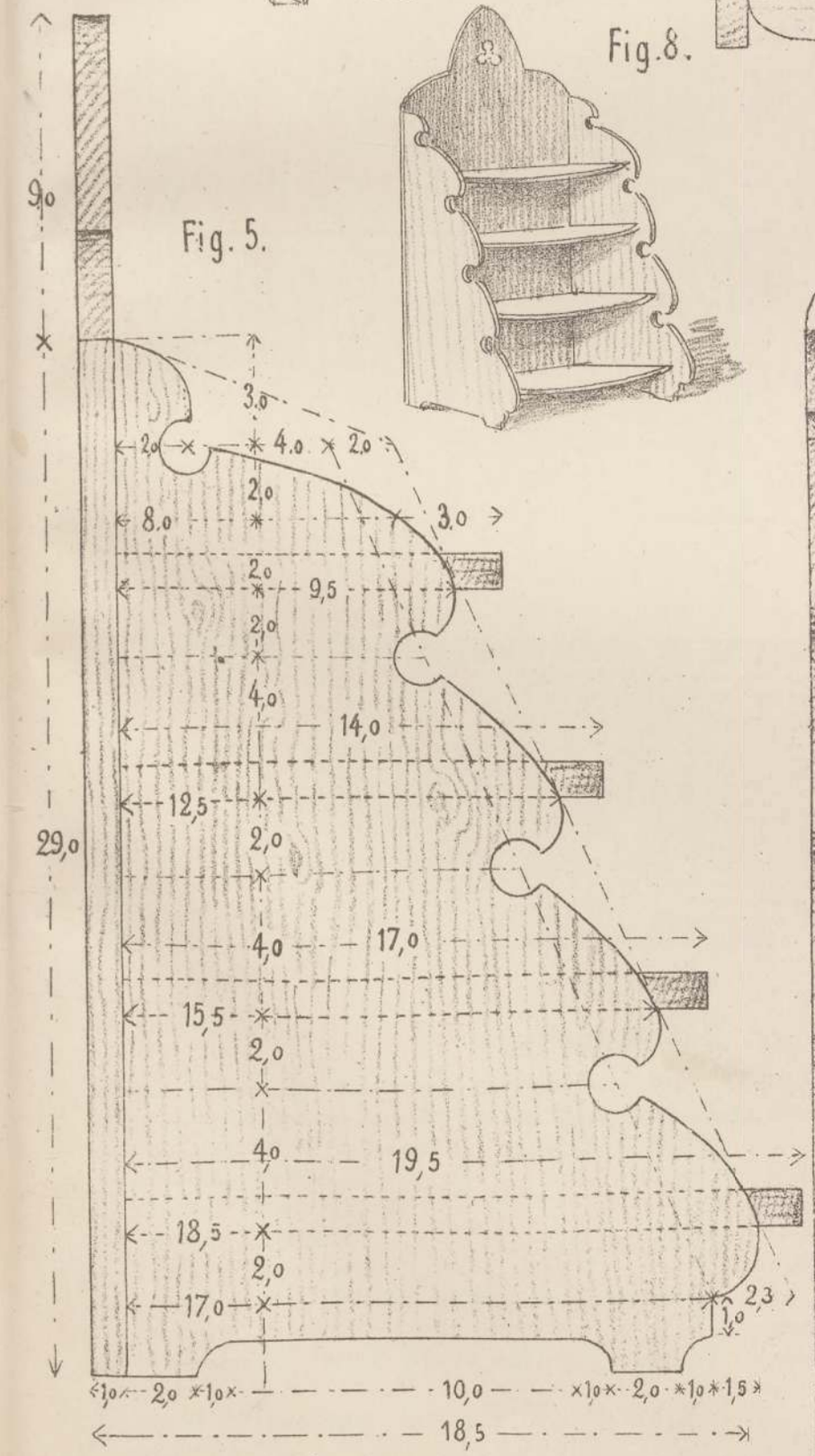
1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning.
3. *Opretning* A (Ben): Høvling.
4. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Opretning* B (Plade): Høvling.
6. *Tilridsning* (til 7, 8, 9).
7. *Indskudstrin* A (Tapgang) — A Ridsning: Ridsebors-, Stemmejærnsridsning. — B Indskudsfældning: Boring, Stikning. — C Sporsavning: Bred-, Indskudsavning. — D Fladefældning, Snitning.
8. *Indskudstrin* B (Tap) — A Ridsning: Stregmaals-, Stemmejærnsridsning. — B Stikning: Lod-, Længdestikning. — C Samlingsprøve A (til 13).
9. *Buedeling:* Krumsavning, Bugthøvling, Stikn.
10. *Tilridsning* (til 11, 13).
11. *Tapningstrin* A: Rundboring, Ridsning, Savning, Snitning.
12. *Rundformning* (Ben): Ridsning, Høvling.
13. *Samlingsprøve* B: Drivning.
14. *Fasning* (Revler): Ridsning, Høvling.
15. *Afpudsning* A: A (Ben) Afslibning. B (Kanter) Filing, Afslibning.
16. *Tapningstrin* B: Kilning, Savning, Limning, Drivning.
17. *Samling:* Limning, Drivning.
18. *Afpudsning* B: Skavning, Afslibning.
19. *Undersamling:* Stikboring, Skruning el. Knytning.
20. *Planskakning:* Ridsning, Savning, Stikning.

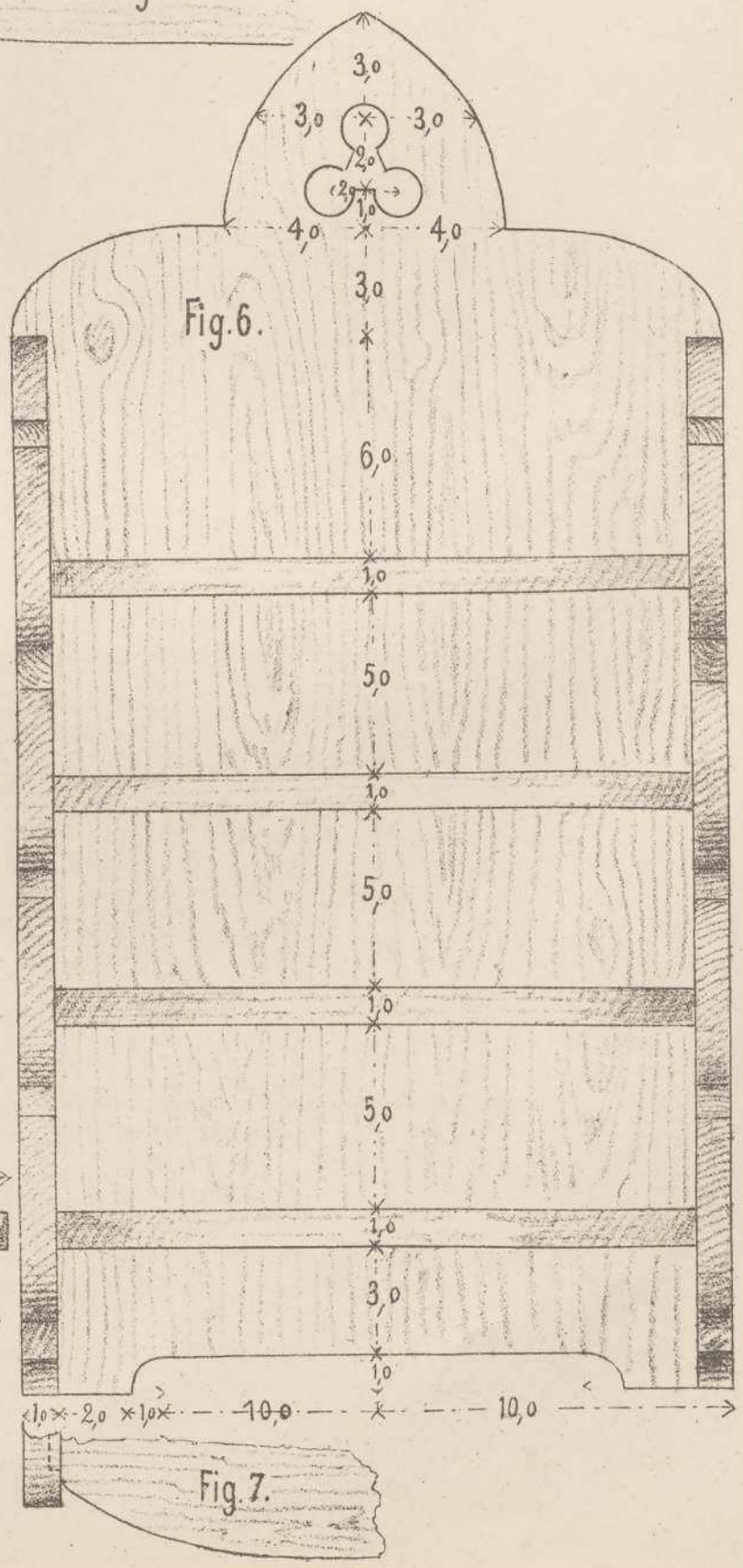
Pl. 70.











Hylde 14 B, I. Fig. 1—4.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Limetøj, Ridsebor, Stemmejærn, Centr.-Bor 0.8, *Indskudssav,* Smalsav, Bugthøvl, Kniv, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.

Materiale: Nødde-, Ege- eller Fyrretræ. 1.2 T., 15.0 B., 128.0 L. Lim. Søm el. Skruer 2.5.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning.
3. *Opretning* A (Sider, Hylde): Høvling.
4. *Tilridsning* A (til 5, 6, 9, 10).
5. *Indskudstrin* A — A Ridsning: Ridsebors-, Stemmejærnsridsning. — B. Indskudsfældning: Boring, Stikning. — C Sporsavning: Bredsavning, Indskudssavning. — D Fladefældning: Stikning.
6. *Indskudstrin* B — A Ridsning: Stregmaals-, Stemmejærnsridsning. — B Stikning: Lod-, Længdestikning. — C Samlingsprøve.
7. *Opretning* B (Vægflade): Høvling.
8. *Tilridsning* B (til 9, 10, 11, 12).
9. *Kantformning:* Krumsavning, Bugthøvling, Stikning, Snitning.
10. *Rundboring.*
11. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.
12. *Samling:* A Limning. B Vridboring, Spigring el. Skruning.

Skrivebordshylde 14 B, II. Fig. 5—8.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Limetøj, Ridsebor, Stemmejærn, Centr.-Bor 0.8 og 1.2, *Indskudssav,* Smalsav, Bugthøvl, Kniv, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.

Materiale: Nødde-, Ege- el. Fyrretræ. 1.2 T., 18.0 B., 176.0 L. Søm. Skruer. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* A — Længdedeling: Savning, Høvling. B Limning.
3. *Opretning* A: Høvling.
4. *Tilridsning* A (til 5, 6, 7, 10).
5. *Deling* — Længde-, Skraadeling: Savning, Høvling.
6. *Indskudstrin* A — Fældning: Ridsning, Boring, Stikning.
7. *Indskudstrin* B — Tapning: Ridsning, Stikning. — Samlingsprøve.
8. *Opretning* B (Vægflade): Høvling.
9. *Tilridsning* B (til 10).
10. *Kantformning:* Rundboring, Krumsavning, Bugthøvling, Stikning, Snitning.
11. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.
12. *Samling* A: Limning, Drivning. B Vridboring, Spigring el. Skruning.

Philipsen & Co.

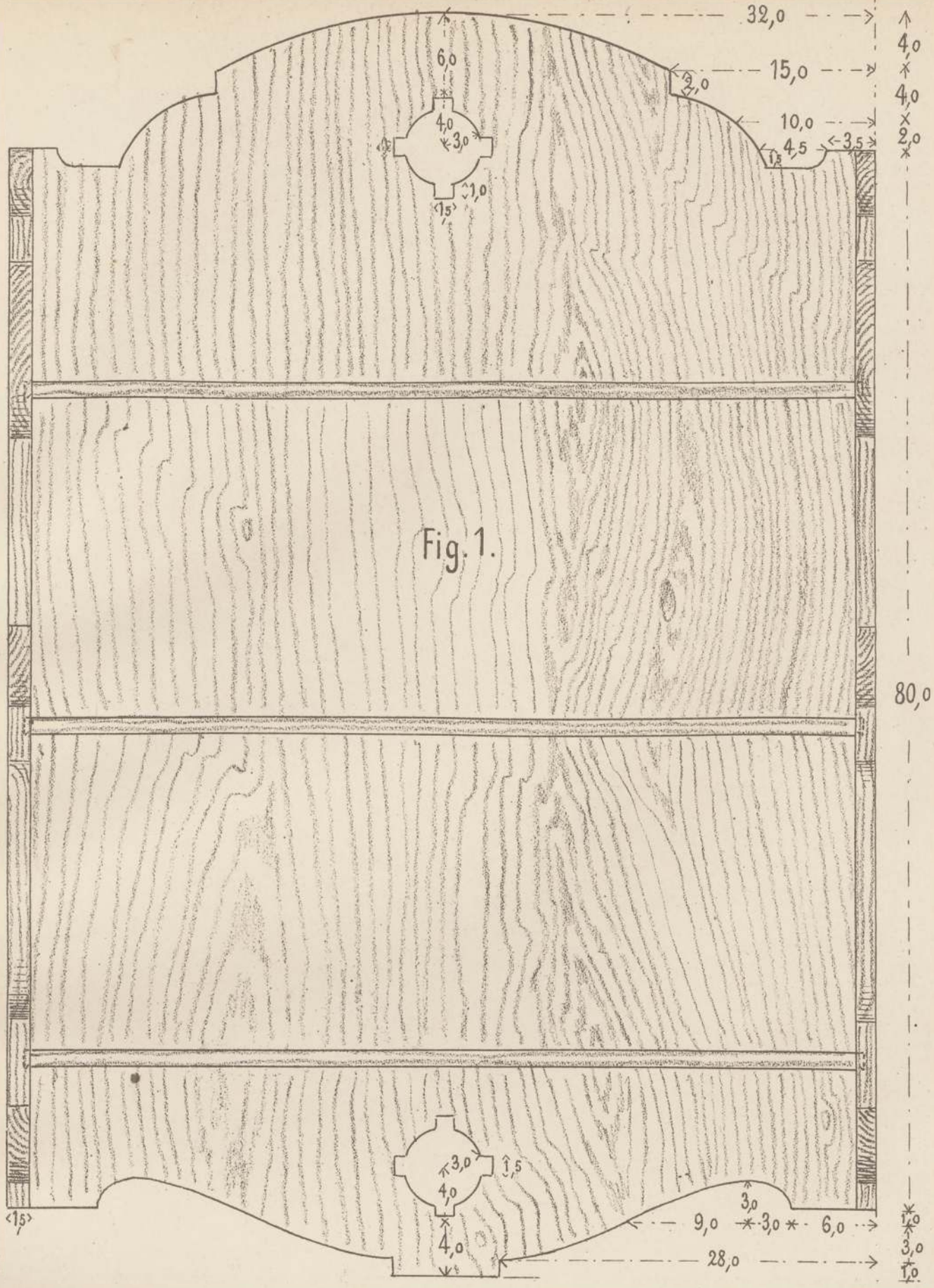


Fig. 1.

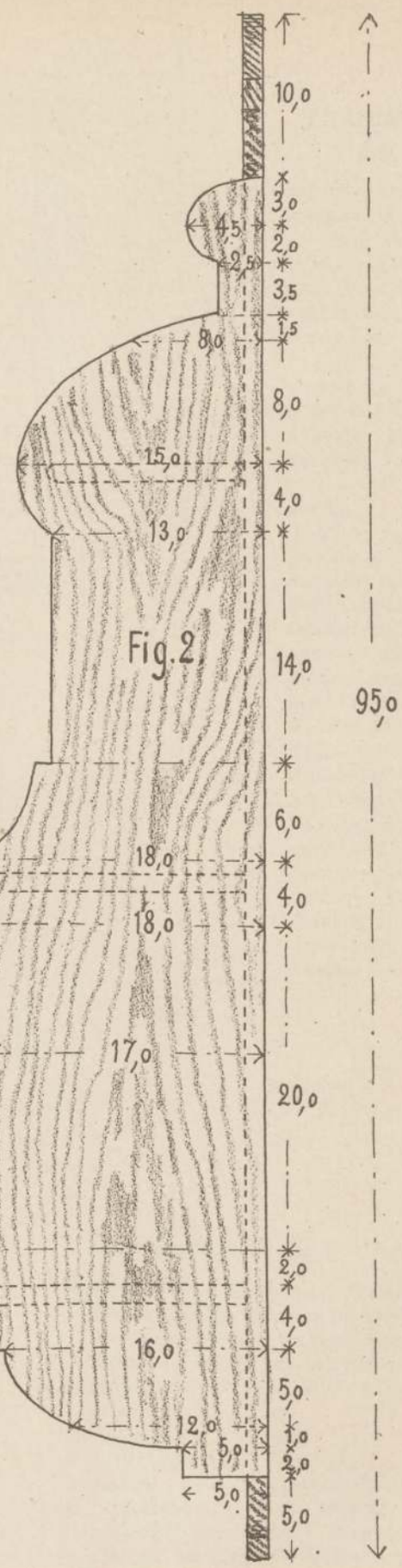


Fig. 2.

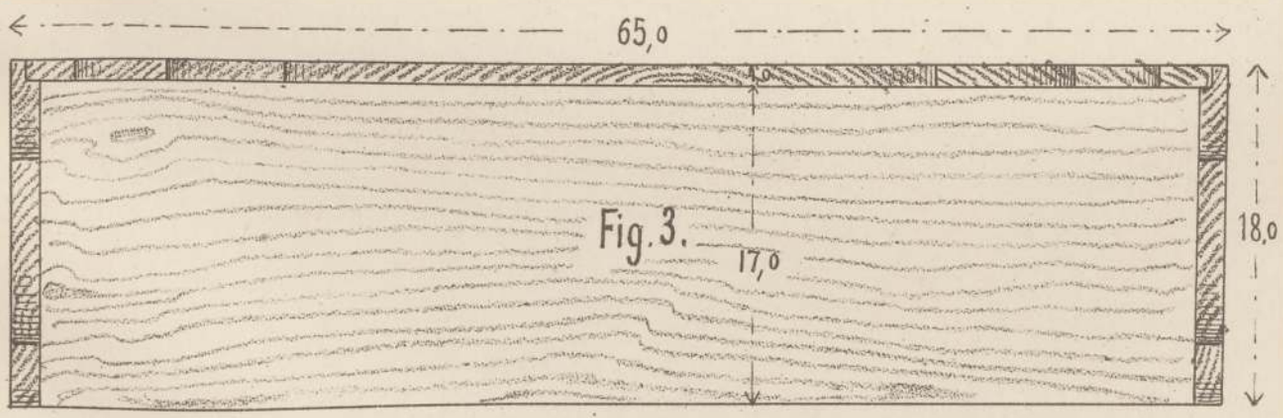


Fig. 3.

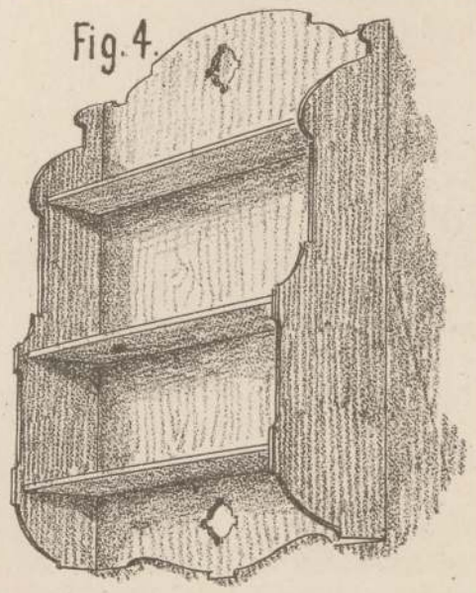


Fig. 4.

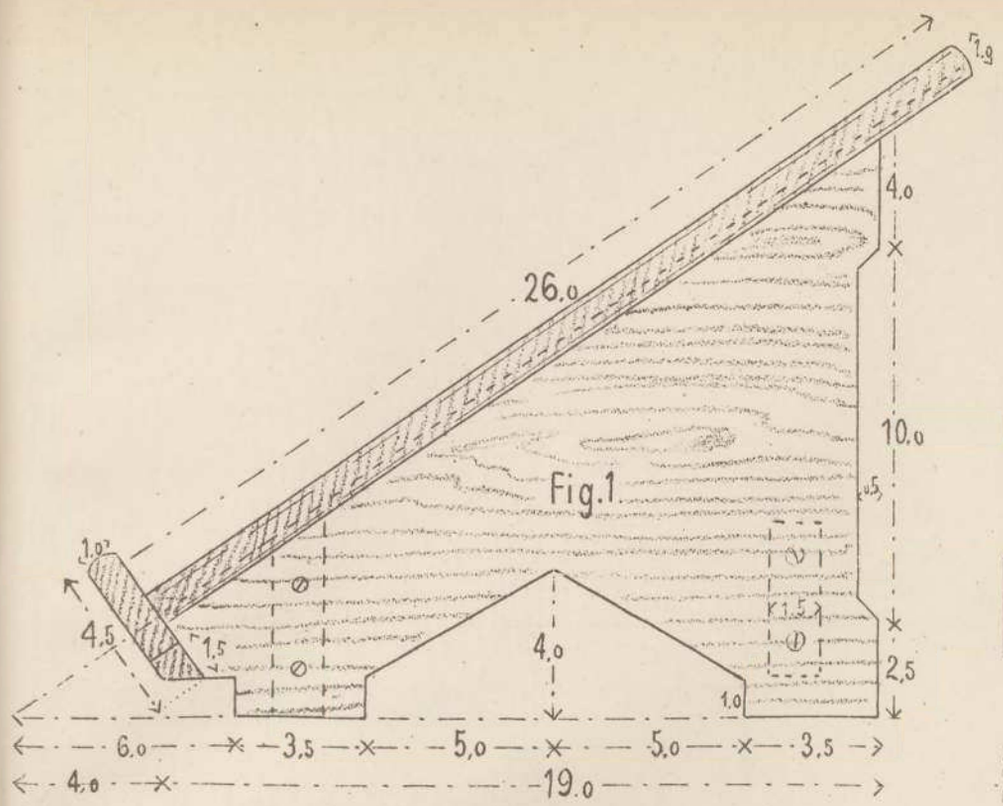
Boghylde I4 B, III. Fig. 1—4.

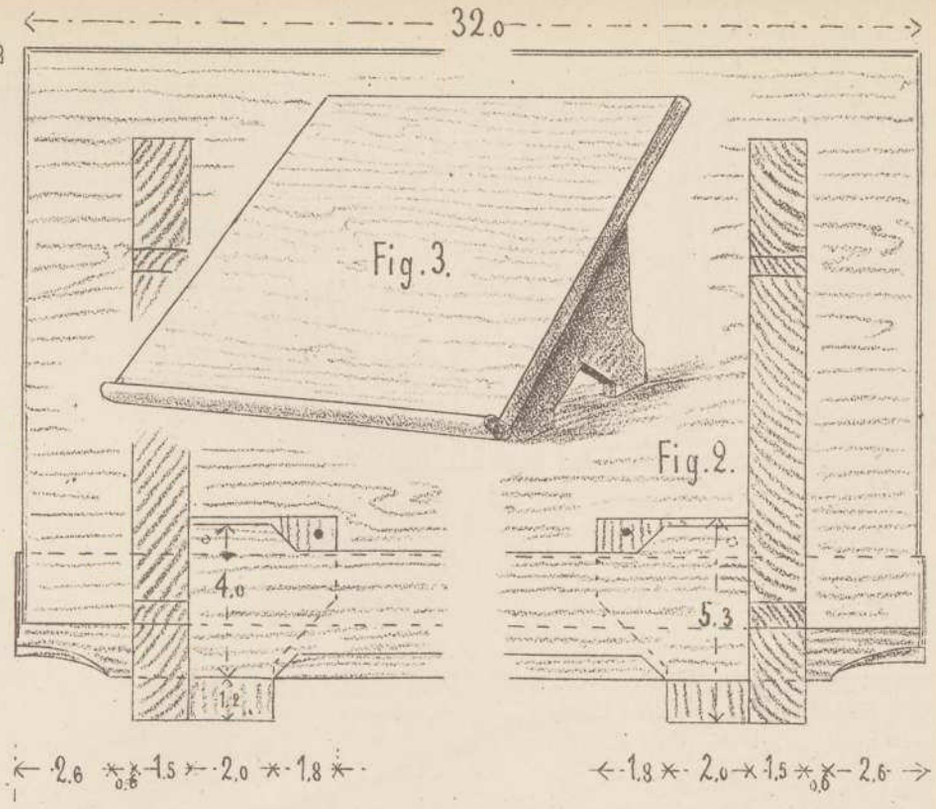
Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Limetøj, Ridsebor, Stemmejærn, Stiksav, Centr.-Bor 0.8, *Indskudssav*, Smalsav, Bugthøvl, Kniv, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Hammer, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 1.0 T., 16.0 B., 308.5 L. — 1.4 T. 18.0 B., 360.0 L.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning.
3. *Opretning* A: Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6, 7, 10, 11, 12).
5. *Indskudstrin* A — Fældning: Ridsning, Boring, Stikning, Savning.
6. *Indskudstrin* B — Tapning: Ridsning, Stikning, Samlingsprøve.
7. *Opretning* B (Vægstykke): Høvling.
8. *Tilridsning* (til 10, 11, 12, 13).
9. *Falsning:* Ridsning, Stikning
10. *Gennembrydning:* Boring, Stiksavning.
11. *Kantformning:* Krumsavning, Bugthøvling, Stikning, Snitning.
12. *Afpudsning:* Filing, Skavning, Afslibning.
13. *Samling:* A Limning, Drivning. B Vridboring, Spigring el. Skruning.

Pl. 72.





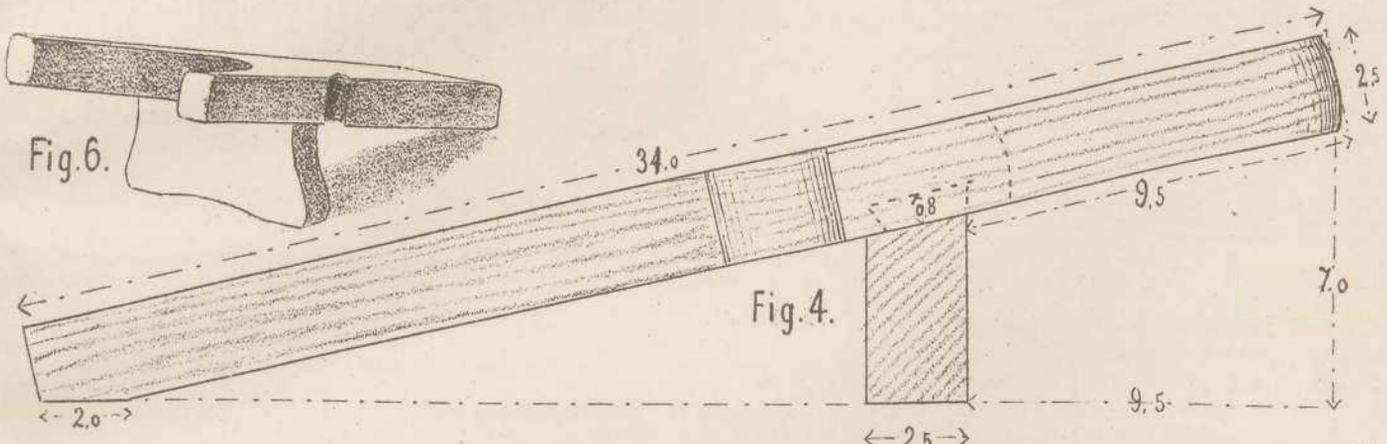
Læsepult I4 C, II.

Fig. 1—3.

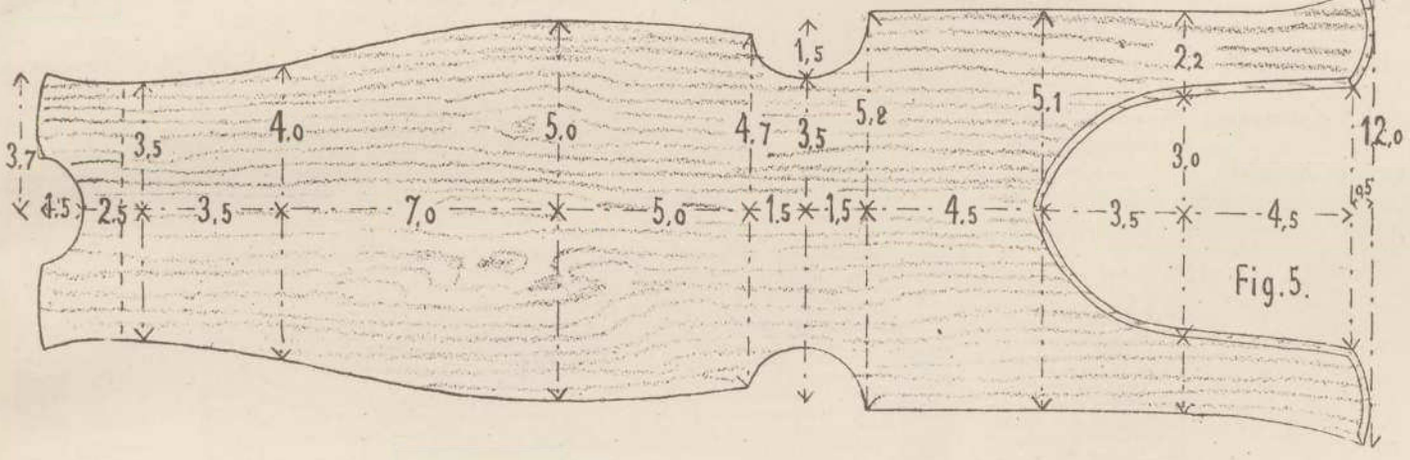
Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Limetøj, Ridsebor, Centr.-Bor 0.8, Stemmejærn, *Indskudssav*, Smalsav, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker, Hammer.

Materiale: Fyr. 1.7 T., 17.0 B., 23.0 L. — 1.2 T., 17.0 B., 53.0 L. Lim. 8 Skruer 2.5.

1. *Afkortning* (til 2): Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning.
3. *Opretning* A: Høvling.
4. *Skraadeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Opretning* B: Høvling.
6. *Tilridsning* (til 7, 8, 9).
7. *Indskudstrin* A: Ridsning, Boring, Stikning, Savning.
8. *Indskudstrin* B: Ridsning, Stikning. — Samlingsprøve.
6. *Kantformning:* Savning, Stikning, Snitning.
10. *Fasning* (Plade): Ridsning, Høvling.
11. *Afpudsning* A: Filing, Skavning, Afslibning.
12. *Samling* — Indskydning: Limning, Drivning.
13. *Undersamling:* A (Knægte), B (Lister): Vridboring, Spigring, Skruning.
14. *Afpudsning* B: Skavning, Afslibning.





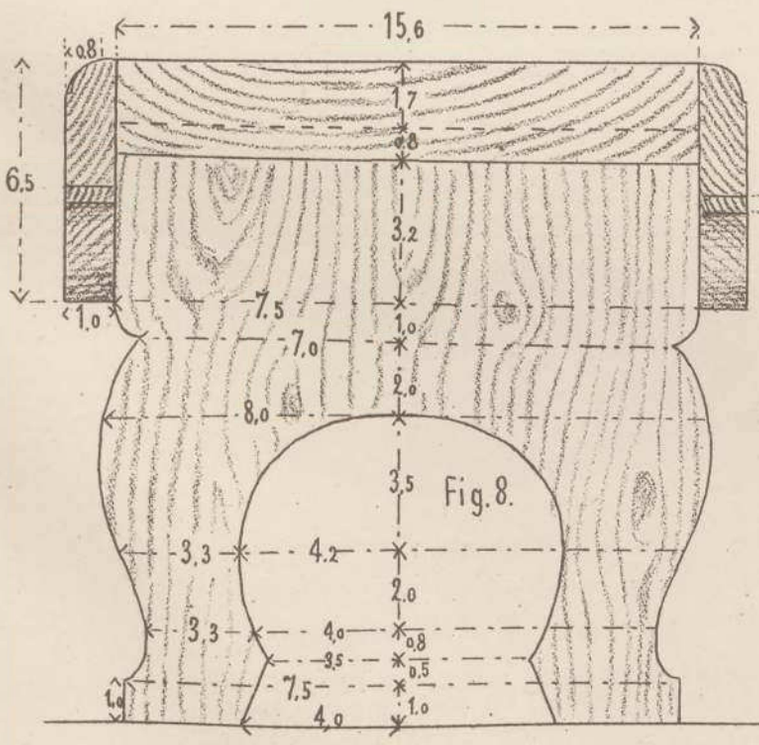


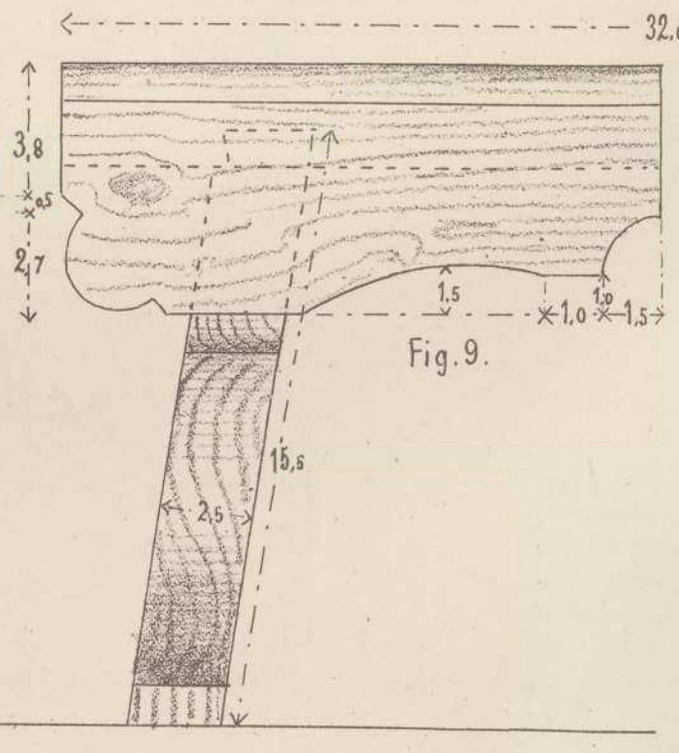
Støvleknægt I4 C, I, Fig. 4—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Bredsav, Vinkel, Ridsebor, Stemmejærn, Centr.-Bor 3, *Indskudssav*, Smalsav, Rasp, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Limetøj, Hammer.

Materiale: Bøg el. Fyr. 2.7 T., 12.5 B., 46.5 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5, 6, 7).
3. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Savning.
4. *Indskudstrin* A — A Ridsning: Ridsebors-, Stemmejærnsridsning. — B Indskudsfældning: Boring, Stikning. — C Sporsavning: Bredsavning. — D Fladefældning: Stikning.
5. *Indskudstrin* B — A Ridsning: Stregmaals-, Stemmejærnsridsning. — B Stikning: Lod-, Længdestikning. — C Samlingsprøve.
6. *Kantformning:* Boring, Krumsavning, Bugthøvling, Stikning, Raspning.
7. *Afpudsning* A: Filing, Skavning, Afslibning.
8. *Samling* — Indskydning: Limning, Drivning.
9. *Afpudsning* B: Skavning, Afslibning.



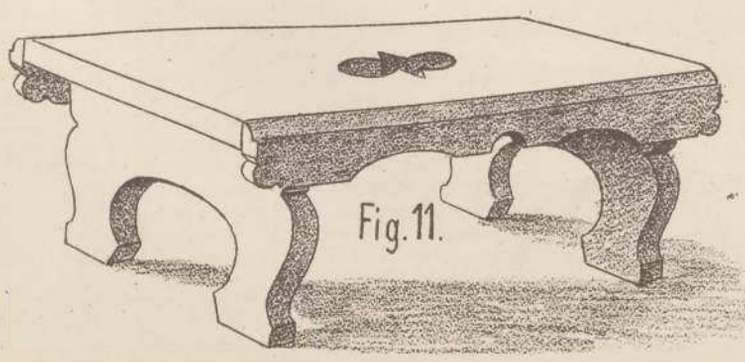


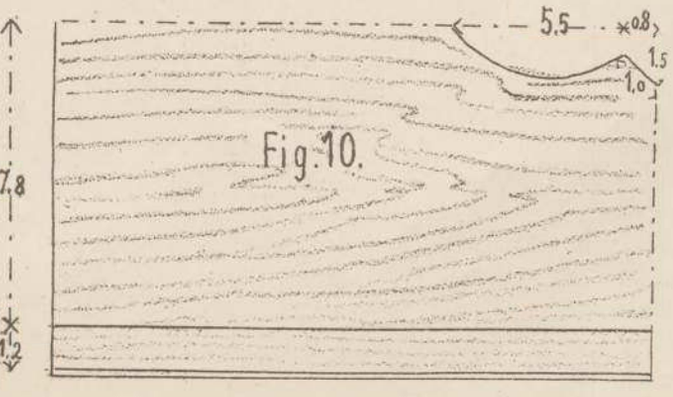
Skammel I4 C, III. Fig. 8—11.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Ridsebor, Centr.-Bor 2.0, 1.5, Stemmejærn, *Indskudssav*, Stiksav, Smalsav, Bugthøvl, Rasp, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Limetøj, Stikbor, Hammer.

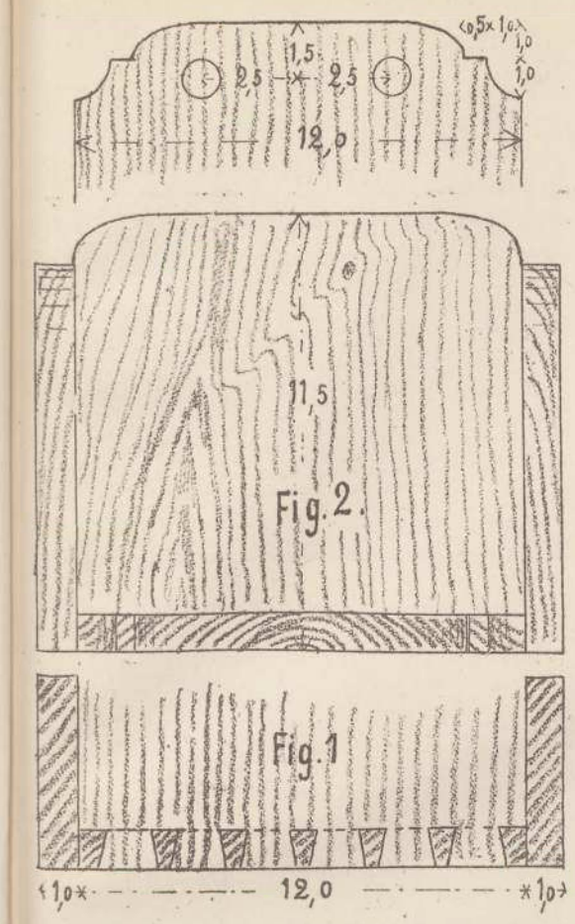
Materiale: Fyr. 2.7 T., 17.0 B., 64.0 L. — 1.2 T., 12.0 B., 33.0 L.

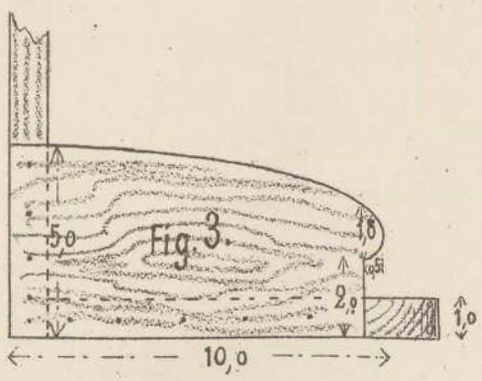
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7).
4. *Indskudstrin* A: Ridsning, Boring, Stikning, Savning.
5. *Indskudstrin* B: Ridsning, Boring, Stikning, Savning.
6. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning.
7. *Kantformning:* Savning, Bugthøvling, Stikning, Raspning.
8. *Afpudsning* A: Filing, Skavning, Afslibning.
9. *Samling* — Indskydning: Limning, Drivning.
10. *Undersamling:* Vridboring, Spigring.
11. *Fasning:* Ridsning, Høvling.
12. *Afpudsning* B: Skavning, Afslibning.

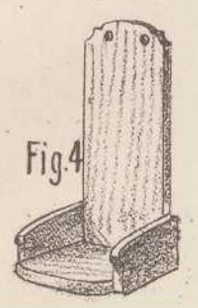




Philipsen & Co. Lith.



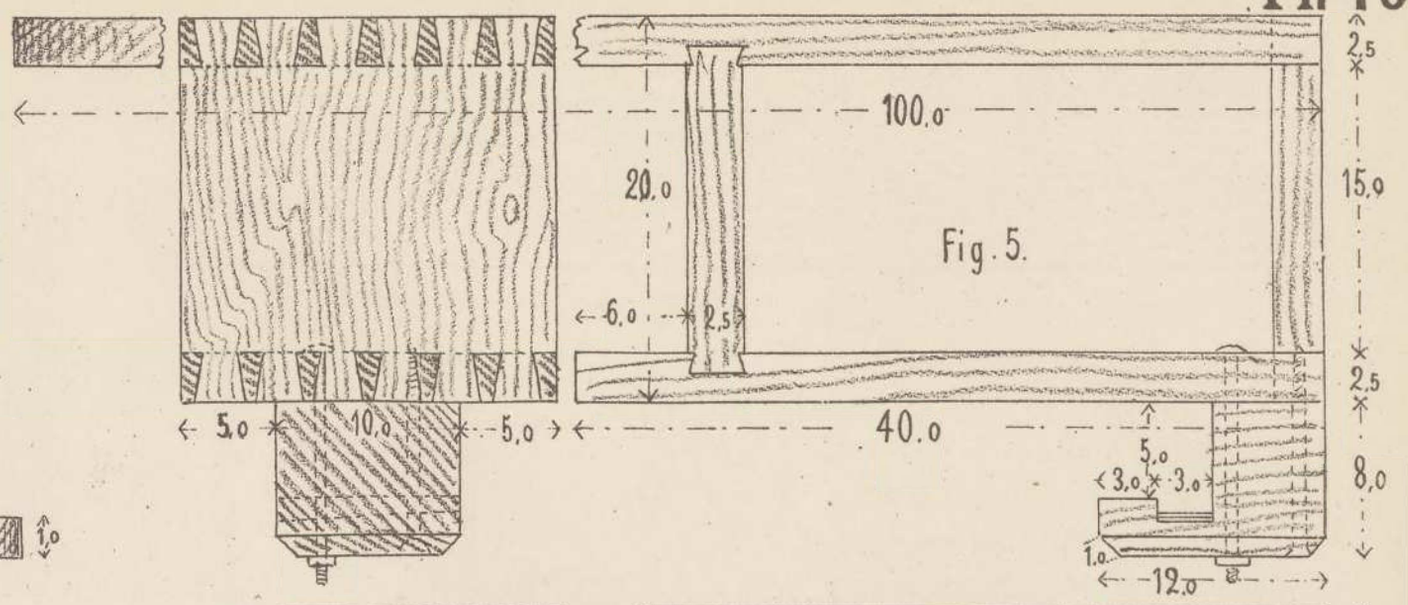


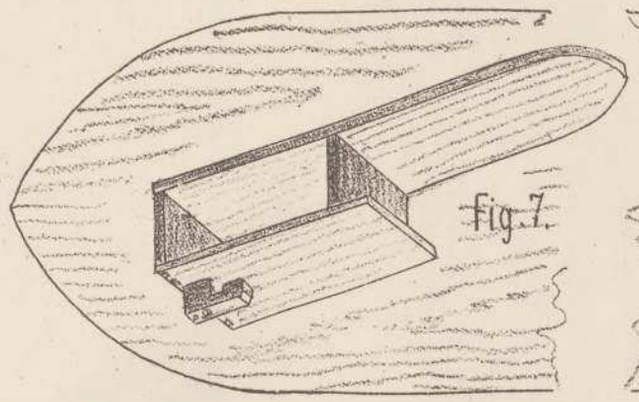


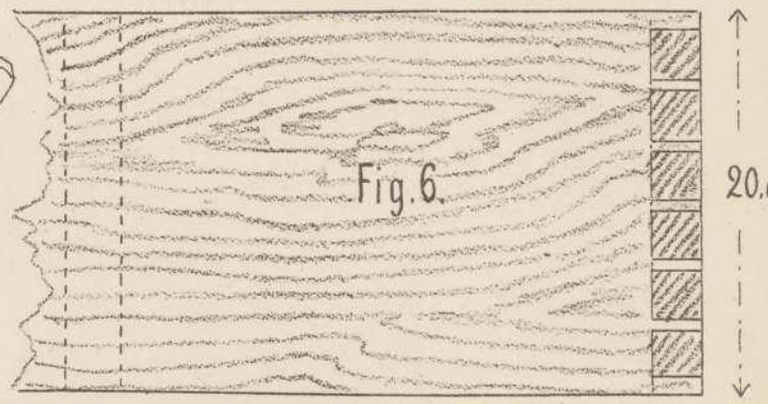
Lampehylde I5 A, I. Fig. 1—4.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Ridsebor, Stemmejærn, Centr.-Bor 1., Smalsav, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor.
Materiale Fyr. 1.2 T., 12.5 B., 44.5 L. Lim. — Søm 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling* — Tvær-, Længdedeling: Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7, 8 10).
4. *Tapningstrin* A (Tap): A Savning. B Stemmejærnsridsning. C Hugning.
5. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Afmærkning. B Savning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning. E Samlingsprøve.
6. *Rundboring.*
7. *Kantformning* A: Krumsavning, Stikning.
8. *Afpudsning* A: Filing, Skavning.
9. *Tapningstrin* C: A Limning. B Drivning.
10. *Kantformning* B: Krumsavning, Stikning.
11. *Afpudsning* B: Filing, Afslibning.
12. *Samling:* Vridboring, Spigring.
13. *Afpudsning* C: Høvling, Filing.



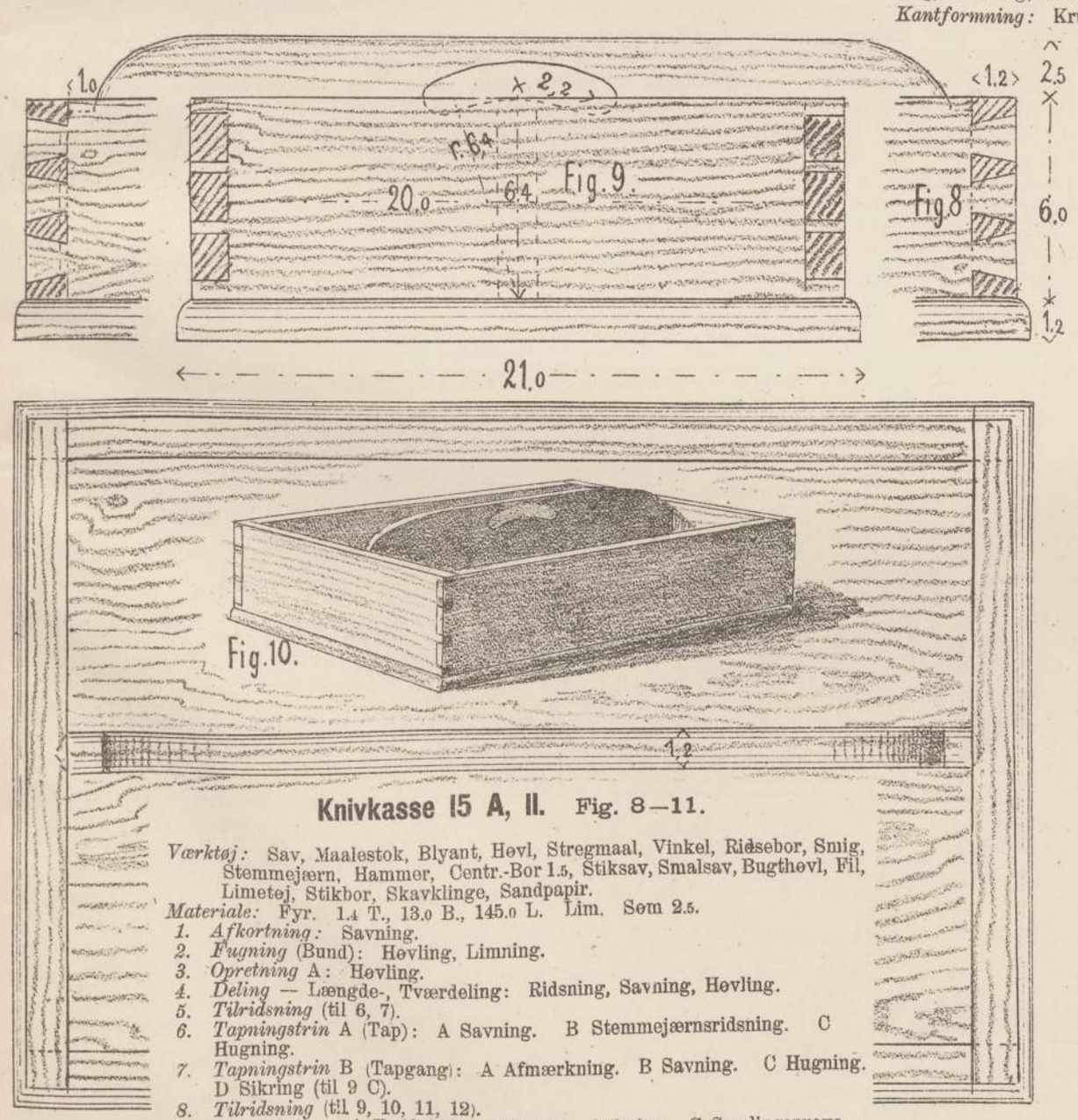




Strygebrædt I5 A, III, Fig. 5—7.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 1.0, Spigerbor 0.6, *Indskudssav*, Smalsav, Bugthøvl, Limetøj, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Skruetrækker, Knibtang,
Materiale: Fyr. 2.7 T., 20.5 B., 182.0 L. Bøg. 8.0 T., 10.5 B., 12.5 L. 1 Bolt 10.5. 1 Skrue 10.0.

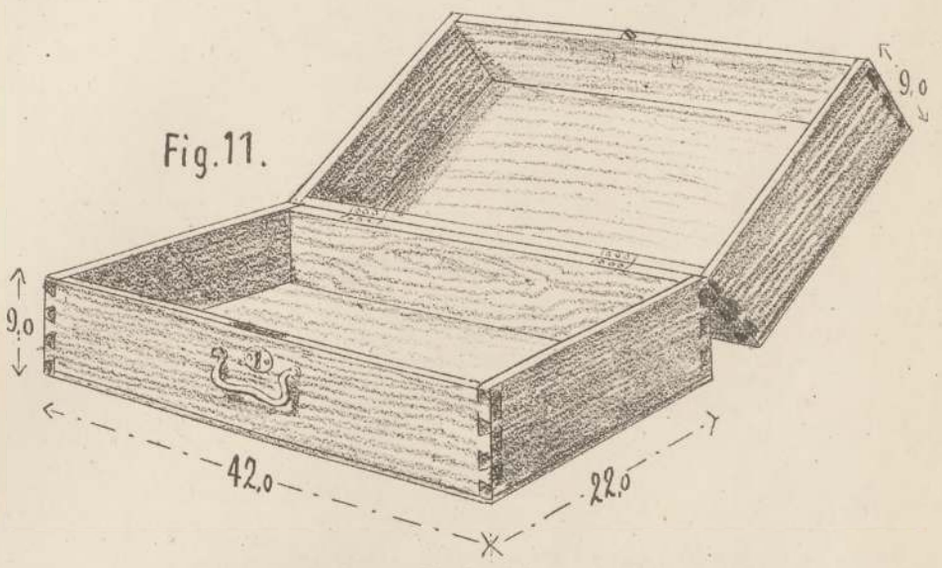
1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning* A: Høvling.
3. *Tværdeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6, 7, 8).
5. *Tapningstrin* A: A Savning. B Stemmejærnsridsning. C Hugning.
6. *Tapningstrin*: B Afmærkning. B Savning. C Hugning. D Samlingsprøve.
7. *Indskudstrin* — A Fældning, B Tapning: Ridsning, Boring, Stikning, Savning, Samlingsprøve.
   Kantformning: Krumsavning, Bugthøvling.
6. *Afpudsning* A: Filing, Høvling.
10. *Samling* — A Hjørnetapning, B Indskydning: Limning. Drivning.
11. *Opretning* B: Høvling.
12. *Tilridsning* (til 13, 14).
13. *Vinkelfældning:* Savning, Stikning.
14. *Rundboring* (til 17).
17. *Fasning:* Ridsning, Høvling.
16. *Afpudsning* B: Høvling, Skavning, Afslibning.
17. *Undersamling:* Skruning.



Knivkasse I5 A, II. Fig. 8—11.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Ridsebor, Smig, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 1.5, Stiksav, Smalsav, Bugthøvl, Fil, Limetøj, Stikbor, Skavklinge, Sandpapir.
Materiale: Fyr. 1.4 T., 13.0 B., 145.0 L. Lim. Søm 2.5.

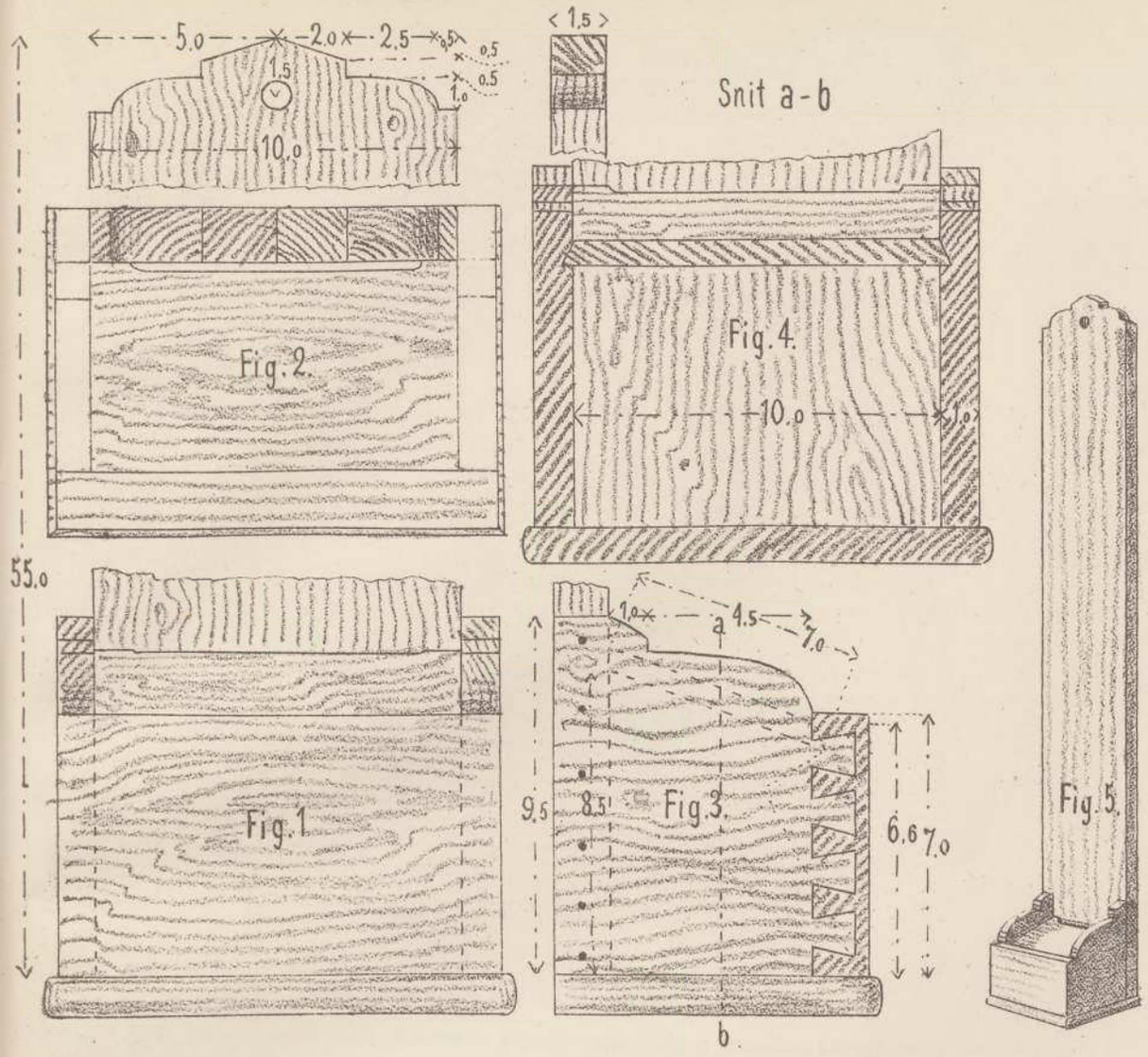
1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* (Bund): Høvling, Limning.
3. *Opretning* A: Høvling.
4. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7).
6. *Tapningstrin* A (Tap): A Savning. B Stemmejærnsridsning. C Hugning.
7. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Afmærkning. B Savning. C Hugning. D Sikring (til 9 C).
8. *Tilridsning* (til 9, 10, 11, 12).
9. *Indskydning:* A Fældning. B Tapning, Stikning. C Samlingsprøve.
10. *Gennembrydning:* Boring, Stiksavning.
11. *Rundformning:* Savning, Bugthøvling.
12. *Afpudsning* A: Filing, Høvling, Afslibning.
13. *Tapningstrin* C: Limning, Drivning.
14. *Opretning* B: Høvling.
15. *Rundfasning:* Ridsning, Høvling.
16. *Afpudsning* B: Filing, Høvling, Skavning, Afslibning.
17. *Samling*: Drivning, Ridsning, Vridboring, Spigring.



Haandkuffert I5 A, IV. Fig. 11.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Smig, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Stikbor, Skruetrækker, Stiksav, Limetøj, Skavklinge, Sandpapir.
Materiale: Fyr. 1.4 T., 18.0 B., 65.0 L. — 1.2 T., 12.0 B., 168.0 L. Hængsler, Laas, Haandtag. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning.
3. *Opretning* A: Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 8).
5. *Samlingstrin* A — Hjørnetapning: A Savning, Ridsning, Hugning. B Mærkning, Savning, Hugning. C Limning, Presning.
6. *Opretning* B: Høvling.
7. *Samlingstrin* B: Styrespigring, Limning, Presning.
8. *Afpudsningstrin* A: Høvling.
9. *Deling:* Savning, Høvling.
10. *Tilridsning* (til 11, 12).
11. *Beslaaning* A (Hængsler): Stikning, Vridboring, Skruning.
12. *Beslaaning* B (Laas): Boring, Mærkning, Stiksavning, Stikning, Skruning.
13. *Afpudsningtrin* B: Skavning, Afslibning.
14. *Undersamling* (Negleskilt, Hanke): Vridboring, Spigring, Skruning.

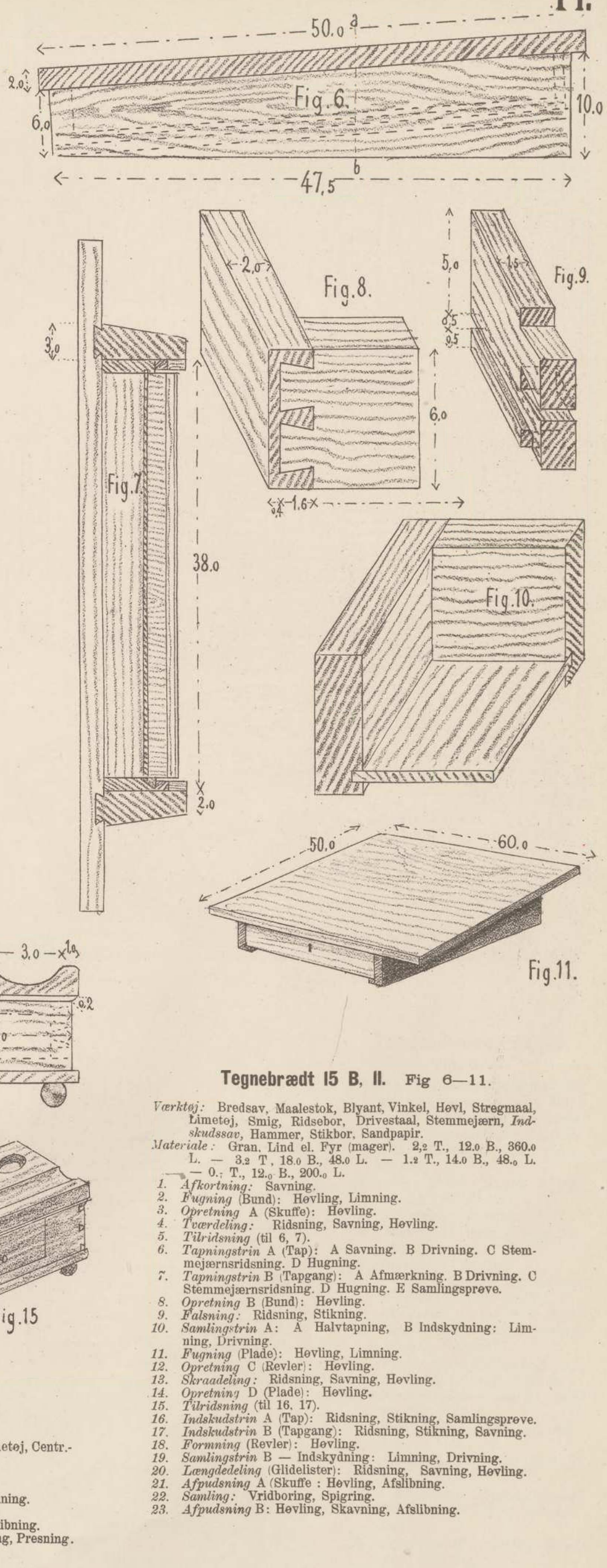


Slibebrædt I5 B, I. Fig. 1—5.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Bredsav, Ridsebor, Smig, Drivestaal, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 1.0, Smalsav, Fil, Limetøj, Stikbor, Skruetrækker, Sandpapir.

Materiale: Fyr. 1.7 T., 10.5 B., 58.0 L. — 1.2 T., 10.0 B., 42.0 L. Lim. Søm el. Skruer 2.5.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tværdeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7, 8, 9).
4. *Tapningstrin* A (Tap): A Savning. B Drivning, C Stemmejærnsridsning. D Hugning. E Samlingsprøve.
5. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Afmærkning. B Savning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning. E Samlingsprøve.
6. *Rundboring.*
7. *Falsning:* Stikning, Høvling.
8. *Kantformning:* Krumsavning, Snitning, Stikning.
9. *Afpudsning* A: Filing, Høvling, Afslibning.
10. *Samlingstrin* A — Halvtapning: Limning, Drivning.
11. *Rundformning* (Bund): Ridsning, Høvling.
12. *Samlingstrin* B — A (Bund): Vridboring, Spigring. — B Indskydning (Dæk): Ridsning, Stikning, Høvling, Drivning.
13. *Afpudsning* B: Filing, Høvling, Afslibning.
14. *Samling:* Vridboring, Skruning.

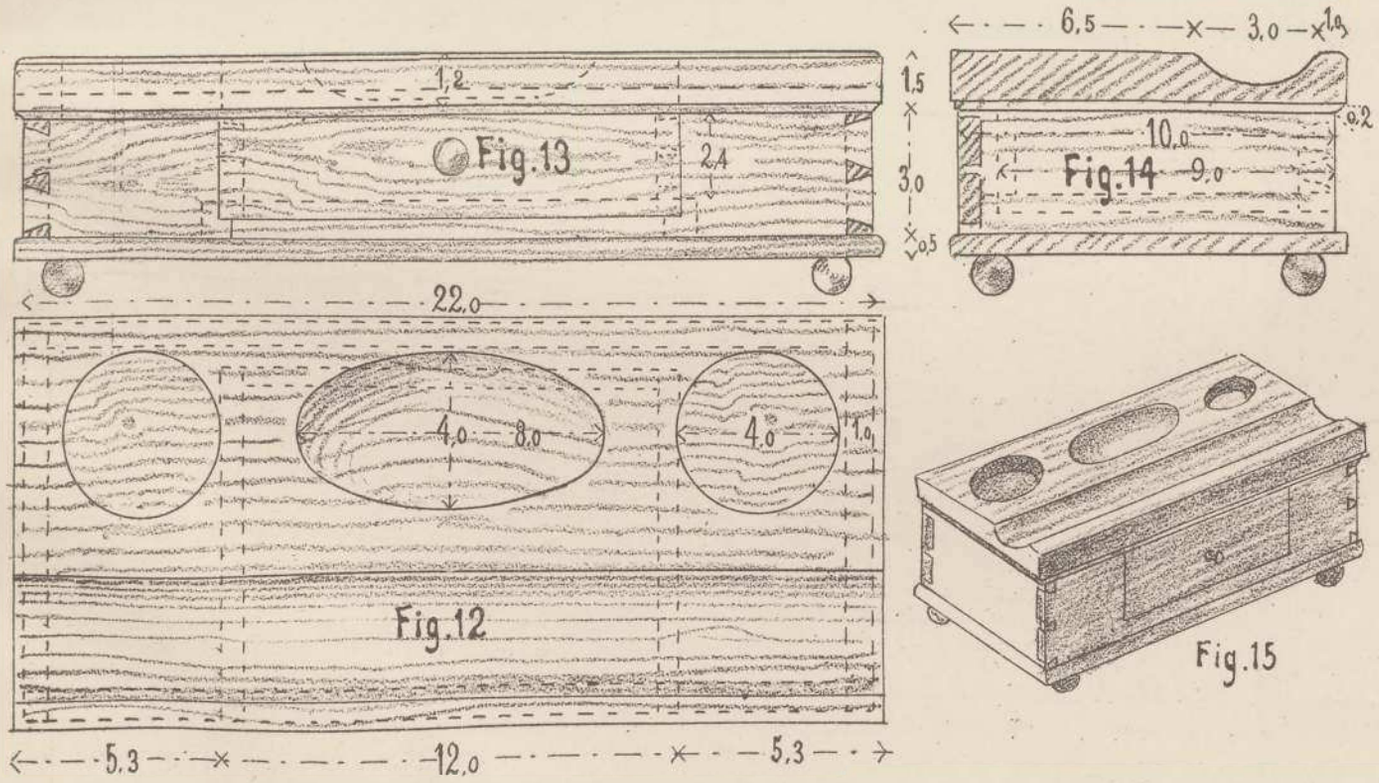


Tegnebrædt I5 B, II. Fig 6—11.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Limetøj, Smig, Ridsebor, Drivestaal, Stemmejærn, *Indskudssav*, Hammer, Stikbor, Sandpapir.

Materiale: Gran, Lind el. Fyr (mager). 2.2 T., 12.0 B., 360.0 L. — 3.2 T., 18.0 B., 48.0 L. — 1.2 T., 14.0 B., 48.0 L. — 0.7 T., 12.0 B., 200.0 L.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* (Bund): Høvling, Limning.
3. *Opretning* A (Skuffe): Høvling.
4. *Tværdeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7).
6. *Tapningstrin* A (Tap): A Savning. B Drivning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning.
7. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Afmærkning. B Drivning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning. E Samlingsprøve.
8. *Opretning* B (Bund): Høvling.
9. *Falsning:* Ridsning, Stikning.
10. *Samlingstrin* A: A Halvtapning, B Indskydning: Limning, Drivning.
11. *Fugning* (Plade): Høvling, Limning.
12. *Opretning* C (Revler): Høvling.
13. *Skraadeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
14. *Opretning* D (Plade): Høvling.
15. *Tilridsning* (til 16, 17).
16. *Indskudstrin* A (Tap): Ridsning, Stikning, Samlingsprøve.
17. *Indskudstrin* B (Tapgang): Ridsning, Stikning, Savning.
18. *Formning* (Revler): Høvling.
19. *Samlingstrin* B — Indskydning: Limning, Drivning.
20. *Længdedeling* (Glidelister): Ridsning, Savning, Høvling.
21. *Afpudsning* A (Skuffe : Høvling, Afslibning.
22. *Samling:* Vridboring, Spigring.
23. *Afpudsning* B: Høvling, Skavning, Afslibning.

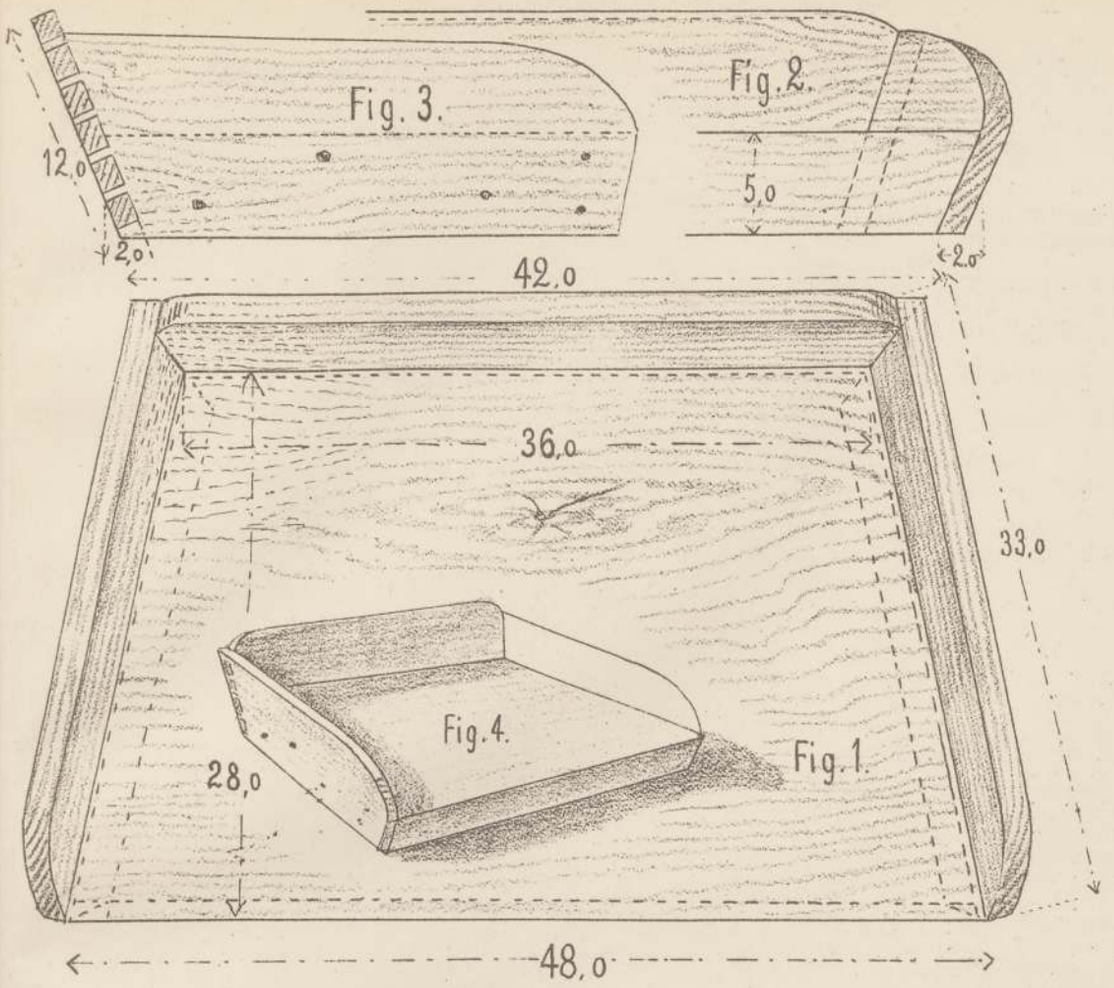


Skrivetøj I5 B. III, Fig. 12—15.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Drivestaal, Limetøj, Centr.-Bor 3.5, Fil, Skavklinge, Sandpapir.

Materiale: Nøddetræ. 1.0 T., 6.0 B., 34.0 L. — 1.7 T., 10.5 B., 22.0 L. Lim. 4 Skruefødder. 1 Knap.

1. *Opretning* A: Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5).
4. *Tapningstrin* A (Tap): A Savning. B Drivning. C Stemmejærnsridsning. Hugning, Samlingsprøve.
5. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Afmærkning. B Savning. C Stemmejærnsridsning, Hugning, Samlingsprøve.
6. *Samlingstrin* A (Rand): Limning, Drivning.
7. *Samlingstrin* B (Bund): A Planstækning, Høvling. B Limning. C Presning.
8. *Deling* — Længde-, Tværdeling (Skrog): Ridsning, Savning, Høvling.
9. *Tilridsning* B (til 10).
10. *Heltapning:* Savning, Ridsning, Hugning, Limning.
11. *Rundformning* (Bund): Høvling.
12. *Afpudsning* A: Høvling, Filing, Skavning, Afslibning.
13. *Samlingstrin* C (A Bund. B Glidelister): Limning, Presning.
14. *Kantfældning:* Savning, Stikning, Filing.
15. *Opretning* B (Plade): Høvling.
16. *Tilridsning* (til 17, 18).
17. *Rundboring.*
18. *Udhuling:* Stikning.
19. *Afpudsning* B: Filing, Skavning. Afslibning.
20. *Samling:* Limning, Drivning, Presning.
21. *Undersamling:* Skruning.

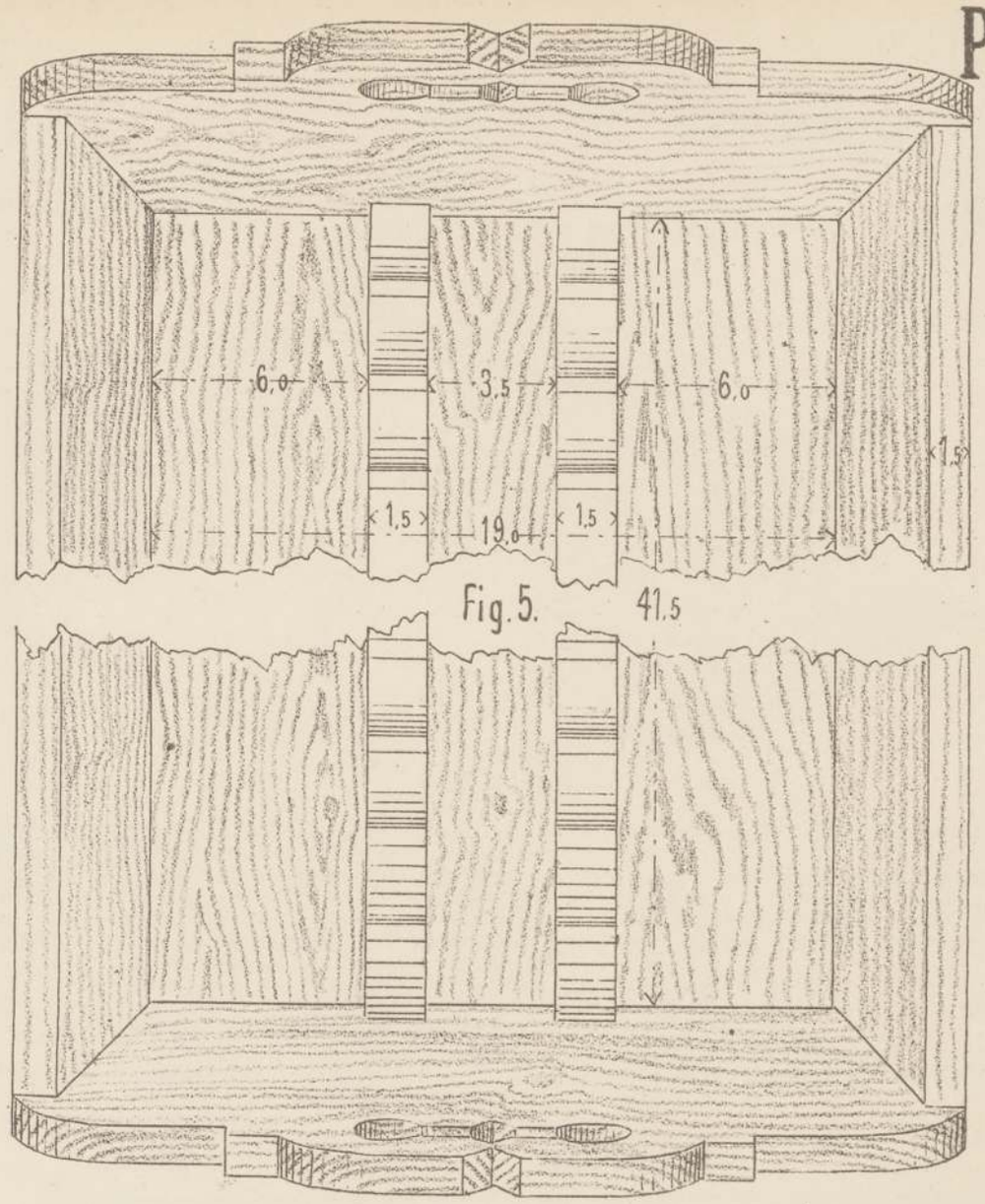


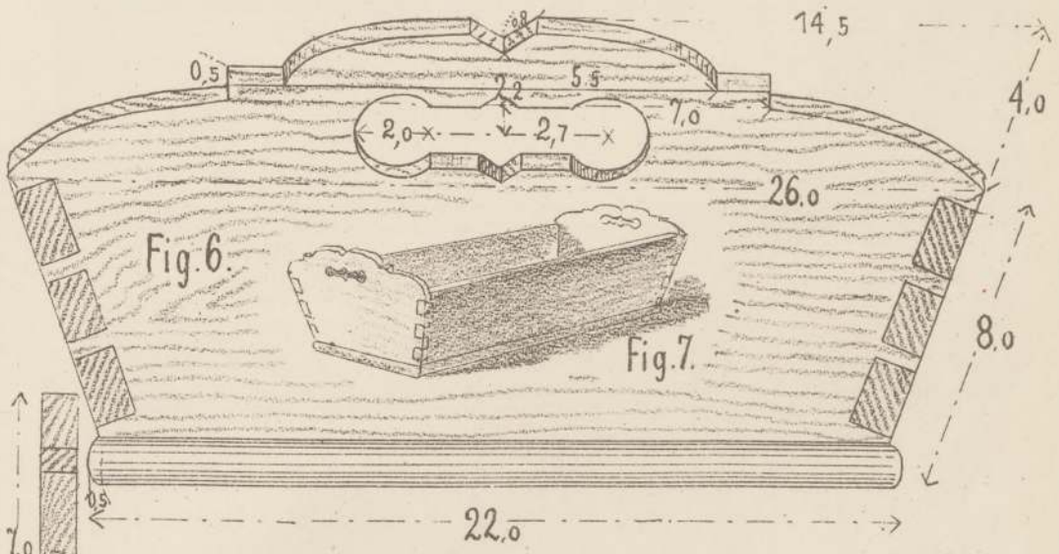
Hakkebrædt 15 C, II, Fig. 1—4.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Smalsav, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker.

Materiale: Bøg. 5.5 T., 28.5 B., 48.5 L. — Fyr. 1.7 T., 13.0 B., 105.0 L. Lim. Skruer 2.5.

1. *Opretning* A (Bund): Høvling.
2. *Skraadeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Afkortning:* Savning.
4. *Opretning* B: Høvling.
5. *Deling:* Ridsning, Savning, Høvling.
6. *Tilridsning* (til 7, 8, 9, 10).
7. *Tapningstrin* A (Tap): Savning, Ridsning, Hugning.
8. *Tapningstrin* B (Tapgang): Afmærkning, Savning, Ridsning, Hugning, Samlingsprøve.
9. *Kantformning:* Savning, Bugthøvling.
10. *Afpudsning* A: Filing, Skavning, Afslibning.
11. *Samlingstrin* A (Rand): Limning, Drivning.
12. *Samling:* Ridsning, Vridboring, Skruning.
13. *Afpudsning* B: Høvling, Skavning, Afslibning.





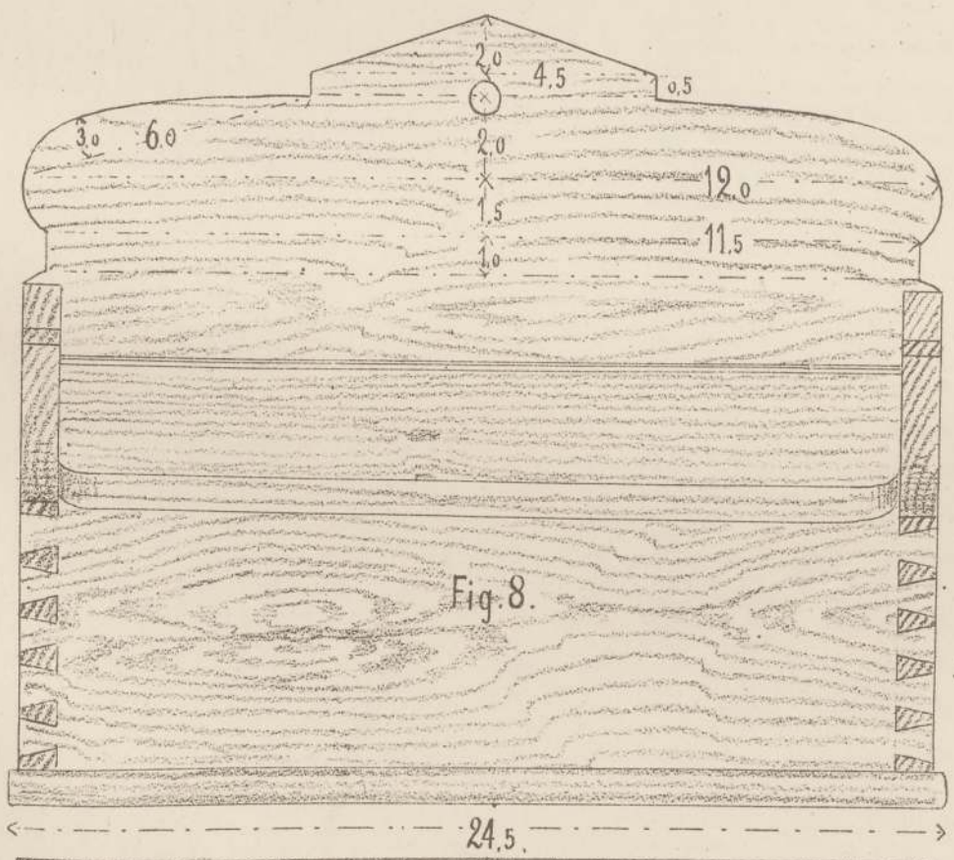
Saltkasse 5, C, I.

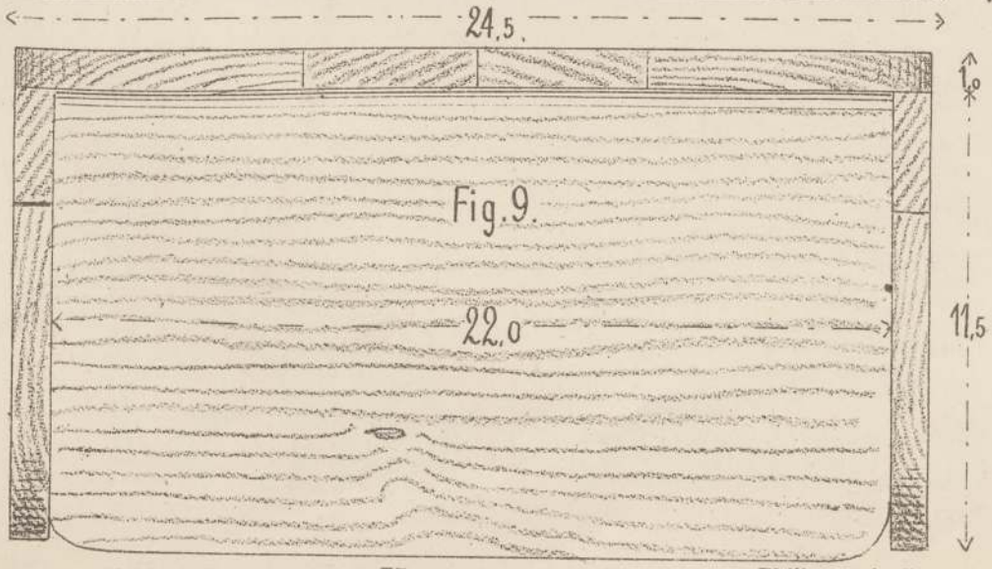
Fig. 8—11.

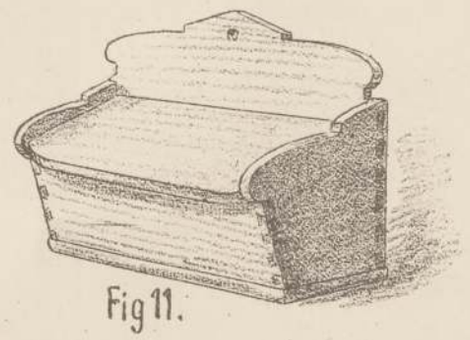
Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Smig, Limetøj, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 1.0, Smalsav, Bugthøvl, Kniv, Fil, Sandpapir, Skavklinge, Stikbor.

Materiale: Fyr. 1.5 T., 15.0 B., 100.0 L. Lim Søm 2.5.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Savning, Høvling, Limning.
3. *Opretning:* Høvling.
4. *Deling* — Længde-, Tvær-, Skraadeling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12).
6. *Tapningstrin* A (Tap) — A Skraatapning. B Heltapning: Savning, Ridsning, Hugning.
7. *Tapningstrin* B (Tapgang): Afmærkning, Savning, Ridsning, Hugning, Samlingsprøve.
8. *Rundboring* (til 11).
9. *Kantformning:* Savning, Bugthøvling, Stikning, Snitning.
10. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
11. *Samlingstrin* A (Laag), B (Skrog): Limning, Drivning.
12. *Rundformning* (Bund): Høvling.
13. *Afpudsning:* Høvling, Skavning, Afslibning.
14. *Samling:* Vridboring, Spigring.







Tallerkenbakke 15 C, III.

Fig. 5—7.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Smig, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 2.0, Stiksav, Limetøj, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker,

Materiale: Fyr. 1.7 T., 16.5 B., 188.0 L. Lim. Skruer 2.5.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Savning, Høvling, Limning.
3. *Opretning:* Høvling.
4. *Deling* — Længde-, Skraadeling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 8, 9, 10).
6. *Tapningstrin* A (Tap): Savning, Ridsning, Hugning.
7. *Tapningstrin* B (Tapgang): Afmærkning, Savning, Ridsning.
8. *Gennembrydning:* Boring, Stiksavning.
9. *Kantformning:* Savning, Stikning.
10. *Afpudsning* A: Filing, Skavning, Afslibning.
11. *Samlingstrin* A: Limning, Drivning.
12. *Rundformning* (Bund): Ridsning, Høvling.
13. *Afpudsning* B: Høvling, Skavning, Afslibning.
14. *Samling:* Vridboring, Skruning.
15. *Formning* (Lister): Ridsning, Savning, Stikning.
16. *Undersamling:* Ridsning, Vridboring, Skruning

Tobaksæske I5 D, I. Fig. 1.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Bredsav, Drivestaal, Stemmejærn, Hammer, Limetøj, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker.
Materiale: Ege- eller Nøddetræ. 1.7 T., 16.0 B., 62.0 L. — 1.2 T., 16.0 B., 35.0 L. Lim. Hængsler med Skruer. Knap.

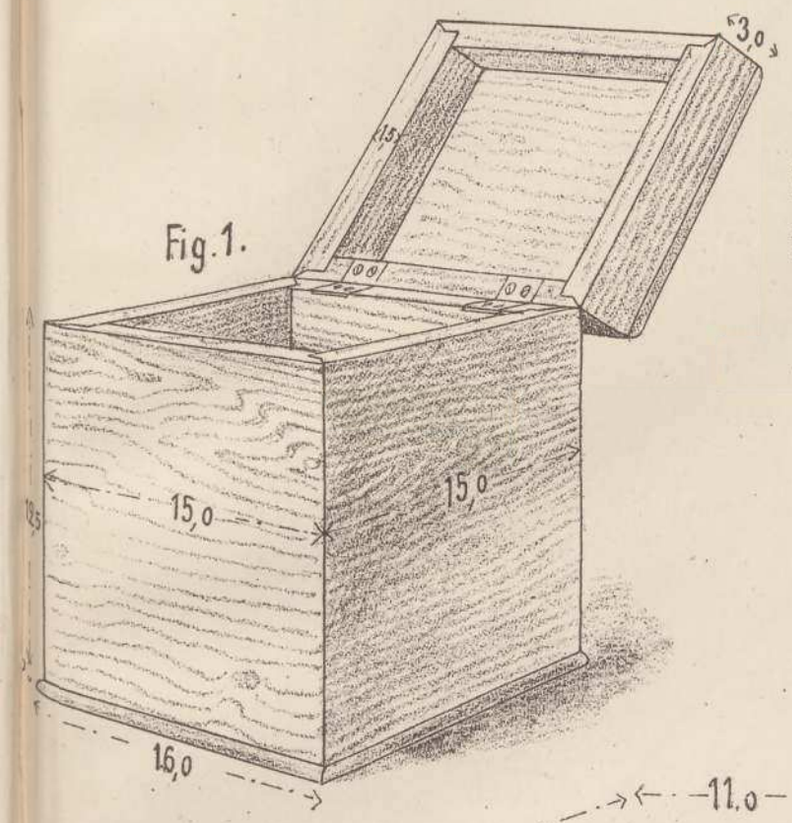


Fig. 1.

1. *Opretning* A (Skrog): Høvling.
2. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4).
4. *Tapningstrin* A (til 6, 7): A Skraasavning. B Tværsavning. C Stikning.
5. *Tilridsning* (til 6, 7, 15).
6. *Tapningstrin* B (Tap): A Savning. B Drivning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning.
7. *Tapningstrin* C (Tapgang): A Afmærkning. B Savning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning. E Samlingsprøve.
8. *Afpudsning* A: Skavning, Afslibning.
9. *Samlingstrin* A: Limning, Drivning, Presning.
10. *Opretning* B: Høvling.
11. *Tværdeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
12. *Rundformning:* Høvling.
13. *Afpudsning* B: Skavning, Afslibning.
14. *Samlingstrin* B: Styringsspigring, Limning, Presning.
15. *Deling:* Ridsning, Savning, Høvling.
16. *Samling* — Beslaaning: Ridsning, Stikning. Vridboring, Skruning.

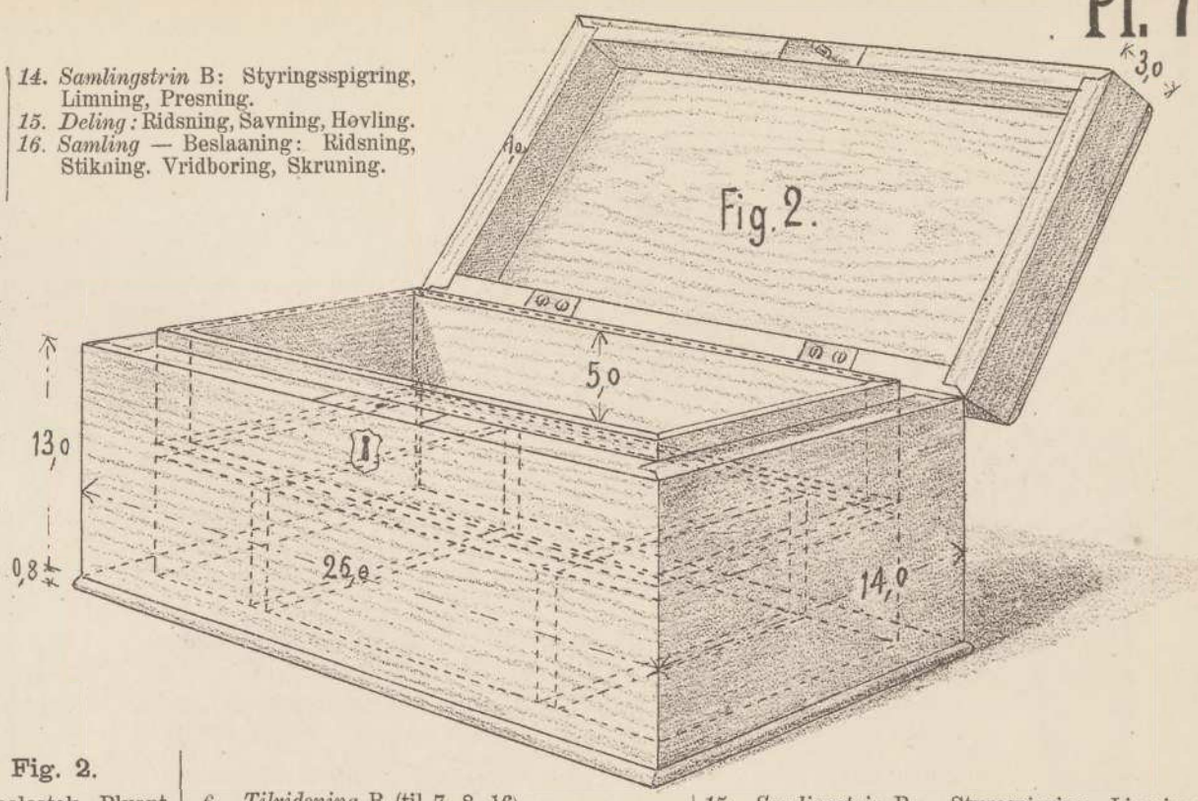


Fig. 2.

Syæske I5 D, II. Fig. 2.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Bredsav, Drivestaal, Stemmejærn, Hammer, Limetøj, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker, Spigerbor.
Materiale: Nøddetræ. 1.7 T., 17.0 B., 83.0 L. — 1.2 T., 15.5 B., 55.0 L. — 1.0 T., 12.0 B., 140.0 L. Lim. Hængsler, Laas.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning* A (Skrog): Høvling.
3. *Tværdeling:* Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* A (til 5).
5. *Tapningstrin* A (til 6, 7): A Skraasavning. B Tværsavning. C Stikning.
6. *Tilridsning* B (til 7, 8, 16).
7. *Tapningstrin* B: A Savning. B Drivning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning.
8. *Tapningstrin* C (Tapgang): A Afmærkning. B Savning. C Drivning. D Stemmejærnsridsning. E Hugning. F Samlingsprøve.
9. *Afpudsningstrin* A: Skavning, Afslibning.
10. *Samlingstrin* A: Limning, Drivning, Presning.
11. *Opretning* B (Bund, Laag): Høvling.
12. *Tværdeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
13. *Rundformning:* Høvling.
14. *Afpudsning* B: Skavning, Afslibning.
15. *Samlingstrin* B: Styrespigring, Limning, Presning.
16. *Deling:* Ridsning, Savning, Høvling.
17. *Beslaaning* — A Hængsler: Ridsning, Stikning, Vridboring, Skruning. — B Laas: Ridsning, Boring, Stikning, Vridboring, Skruning.
18. *Opretning* C: Høvling.
19. *Heltapning:* Ridsning, Savning, Hugning, Drivning, Limning.
20. *Samlingstrin* D: Limning, Presning.
21. *Afpudsning* C: Høvling, Skavning, Afslibning.

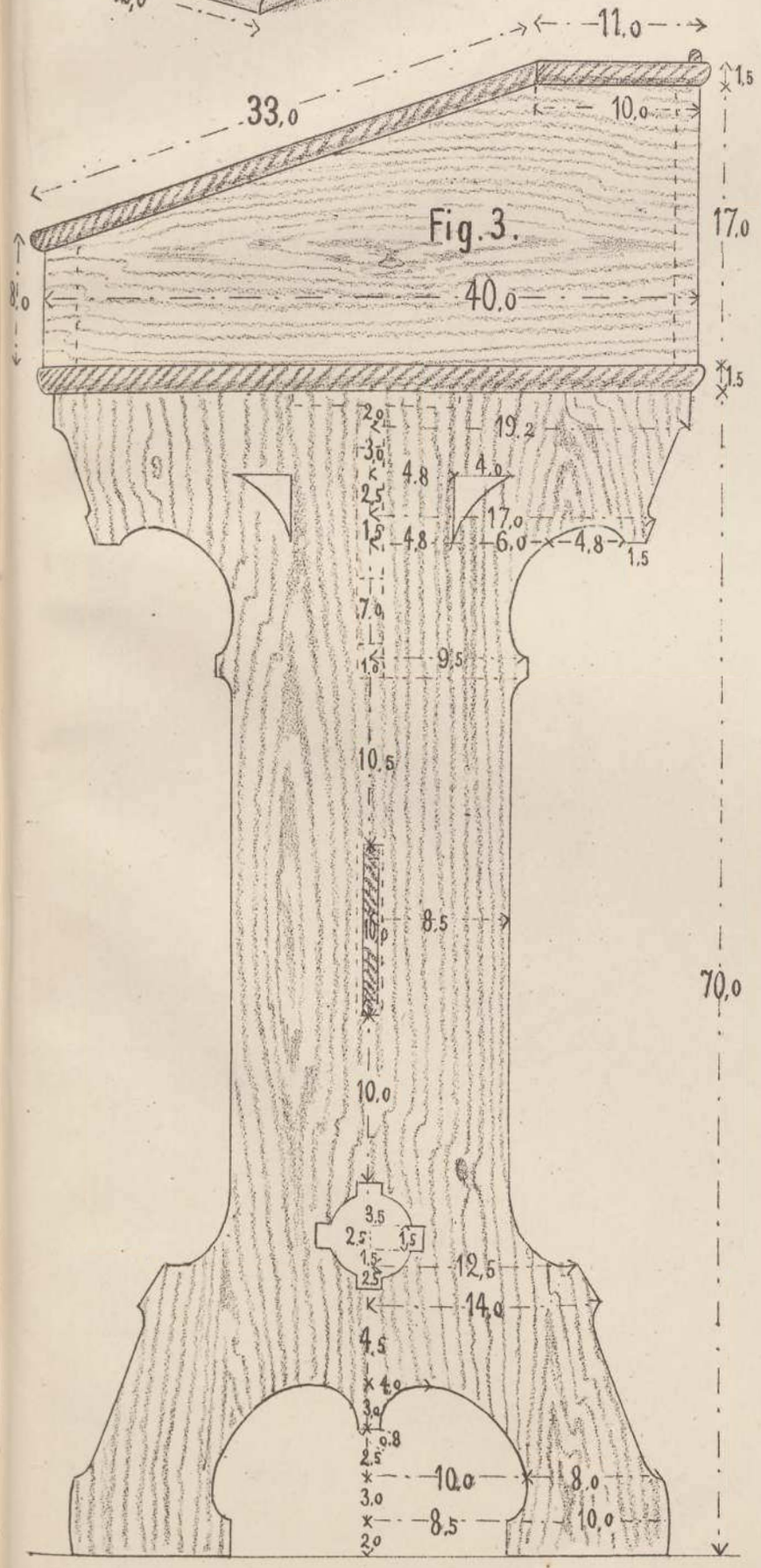


Fig. 3.

Skrivepult I5 D, III.

Fig. 3—5.

Værktøj: Sav, Høvl, Stregmaal, Limetøj, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Drivestaal, Stemmejærn, Hammer, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Skruetrækker, Spigerbor, Rasp, Fil, Centr.-Bor 1.0, og 5.0, Stiksav, Smalsav, Bugthøvl.
Materiale: Fyr. 2.2 T., 14.0 B., 27.0 L. — Ege. 1.7 T., 18.0 B., 208.0 L. Lim. Hængsler. Skruer.

1. *Afkortning* A (Kasse): Savning.
2. *Fugning* A (Laag, Bund): Høvling, Limning.
3. *Opretning* A (Skrog): Høvling.
4. *Deling* — Længde-, Tvær-, Skraaling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* A (til 6).
6. *Tapningstrin* A (til 7, 8, 9): A Skraasavning. B Tværsavning. C Stikning.
7. *Tilridsning* B (til 7, 8).
8. *Tapningstrin* B (Tap): A Savning. B Drivning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning.
9. *Tapningstrin* C (Tapgang): A Afmærkning. B Savning. C Stemmejærnsridsning. D Hugning. E Samlingsprøve.
10. *Afpudsningstrin* A: Skavning, Afslibning.
11. *Samlingstrin* A: Limning, Drivning, Presning.
12. *Opretning* B (Bund, Laag): Høvling.
13. *Afkortning* B (Fod): Savning.
14. *Fugning* B: Høvling, Limning.
15. *Rundformning:* Høvling.
16. *Afpudsning* B: Høvling, Skavning, Afslibning.
17. *Samlingstrin* B: A (Bund) Høvling, Vridboring, Skruning. B (Laag) Høvling, Limning, Presning.
18. *Beslaaning:* A (Hængsler) Ridsning, Stikning, Vridboring, Skruning. B (Laas) Ridsning, Boring, Stiksavning, Stikning, Vridboring, Skruning.
19. *Opretning* C: Høvling.
20. *Tilridsning* C (til 21, 22, 23, 24, 25).
21. *Rundtapningstrin* B: Boring. Ridsning, Savning, Stikning.
22. *Halvtapningstrin* A (Tværstykke): Savning, Ridsning, Drivning, Hugning, Samlingsprøve.
23. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Stikning.
24. *Kantformning:* Krumsavning, Stikning, Bugthøvling, Raspning.
25. *Afpudsning* C: Filing, Høvling, Skavning, Afslibning.
26. *Rundtapningstrin* B — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
27. *Halvtapningstrin* B: Limning, Drivning,
28. *Afpudsning* D: Savning, Høvling, Skavning, Afslibning.
29. *Samling:* Vridboring, Skruning.

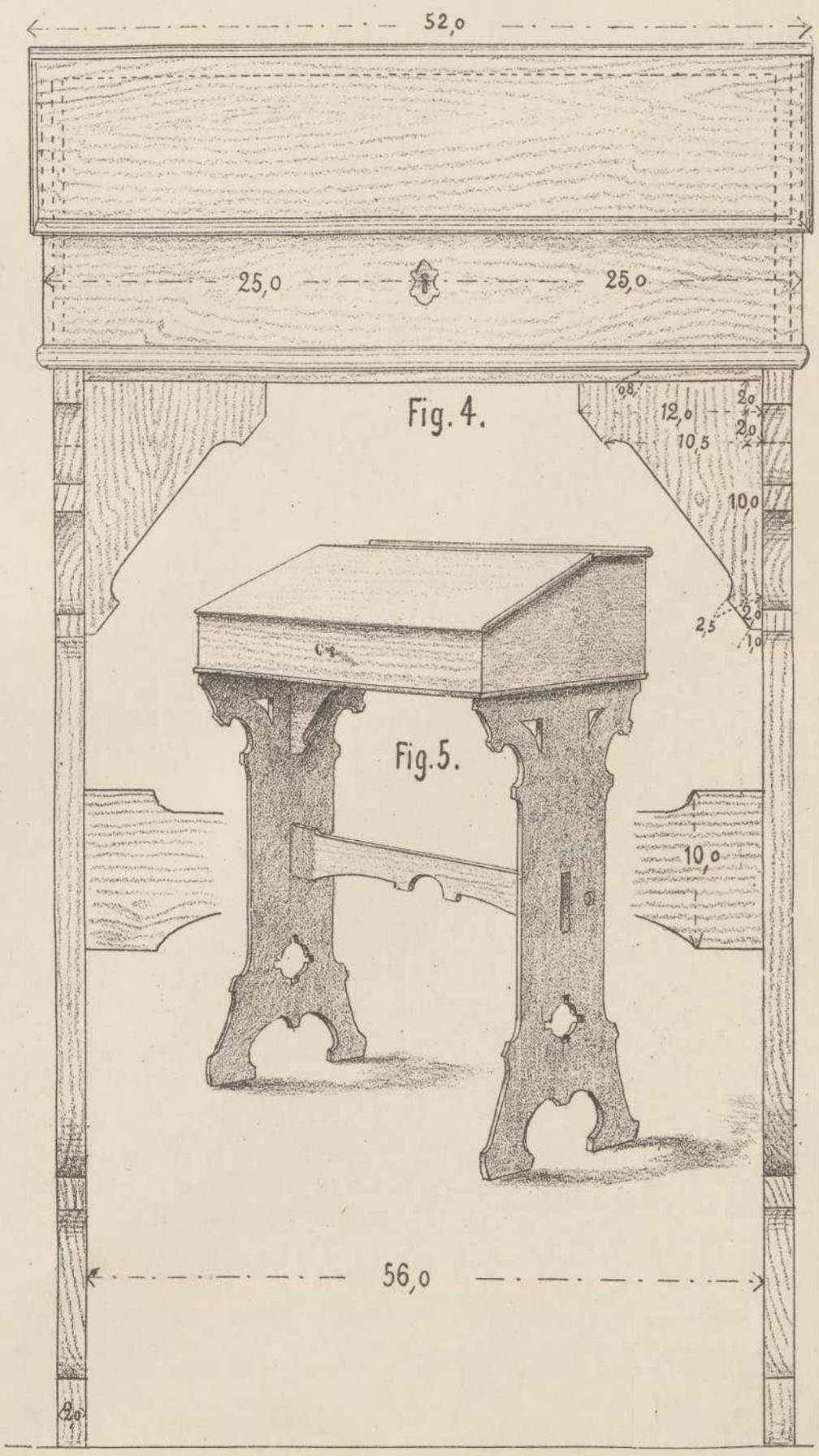


Fig. 4.

Fig. 5.

Philipsen & Co.

VED AKSEL MIKKELSEN

Flugtstol 16 A, II. Fig. 1—3.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 1.2, Spigerbor, Fil, Sandpapir, Knibtang.

Materiale: Teak el. Beg. 2.2 T., 18.0 B., 227.0 L. Lim. 4 Bolte med Skruer eller Plader 4.5. Tøj 46.0 B., 130.0 L.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6, 7).
5. *Tapningstrin* A (Tapgang): A Rundboring. B Hugning.
6. *Tapningstrin* B (Tap): A Savning. B Stikning. C Samlingsprøve.
7. *Rundboring* (til 13).
8. *Kantfældning:* Savning, Stikning.
9. *Rundformning:* Ridsning, Høvling, Stikning.
10. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
11. *Tapningstrin* C — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
12. *Afpudsning* B: Savning, Høvling, Afslibning.
13. *Samling* — Beslaaning: Nitning el. Skruning.
14. *Undersamling* (Tøj): Spigring.

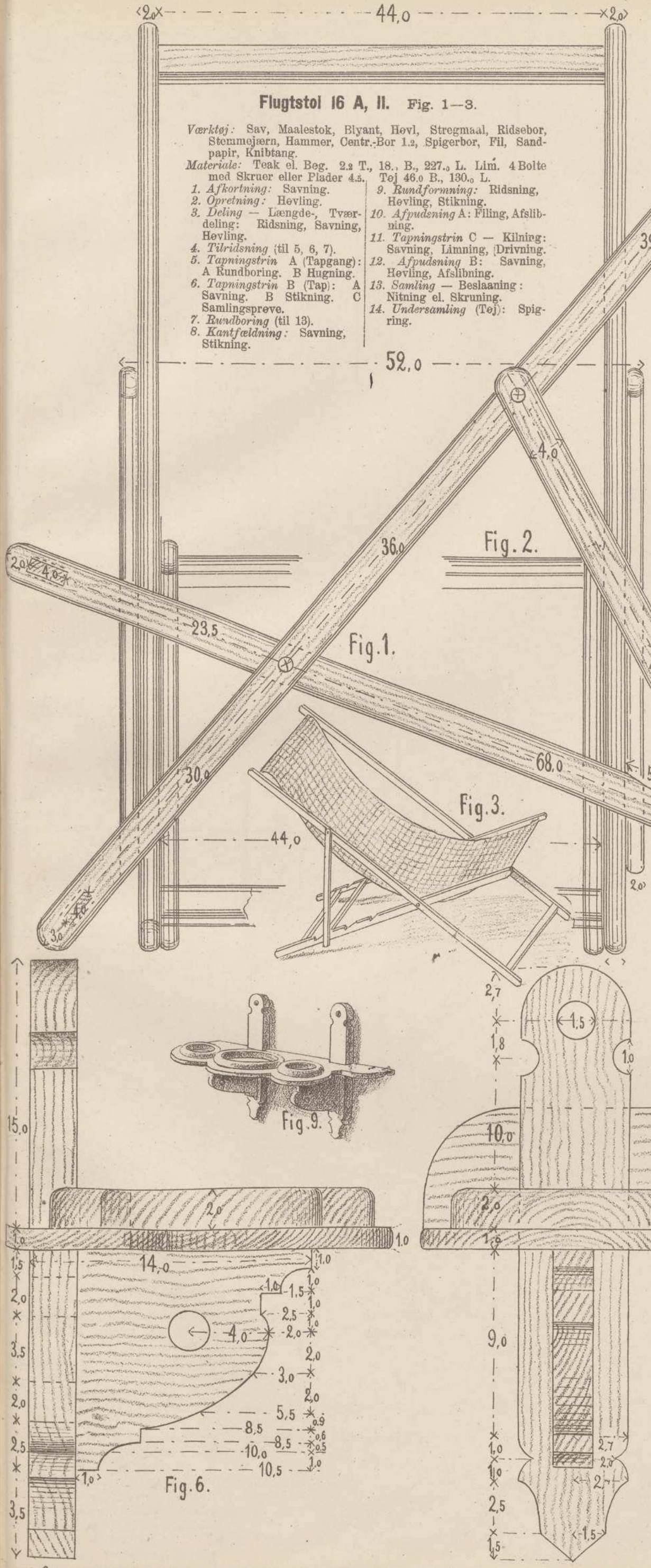
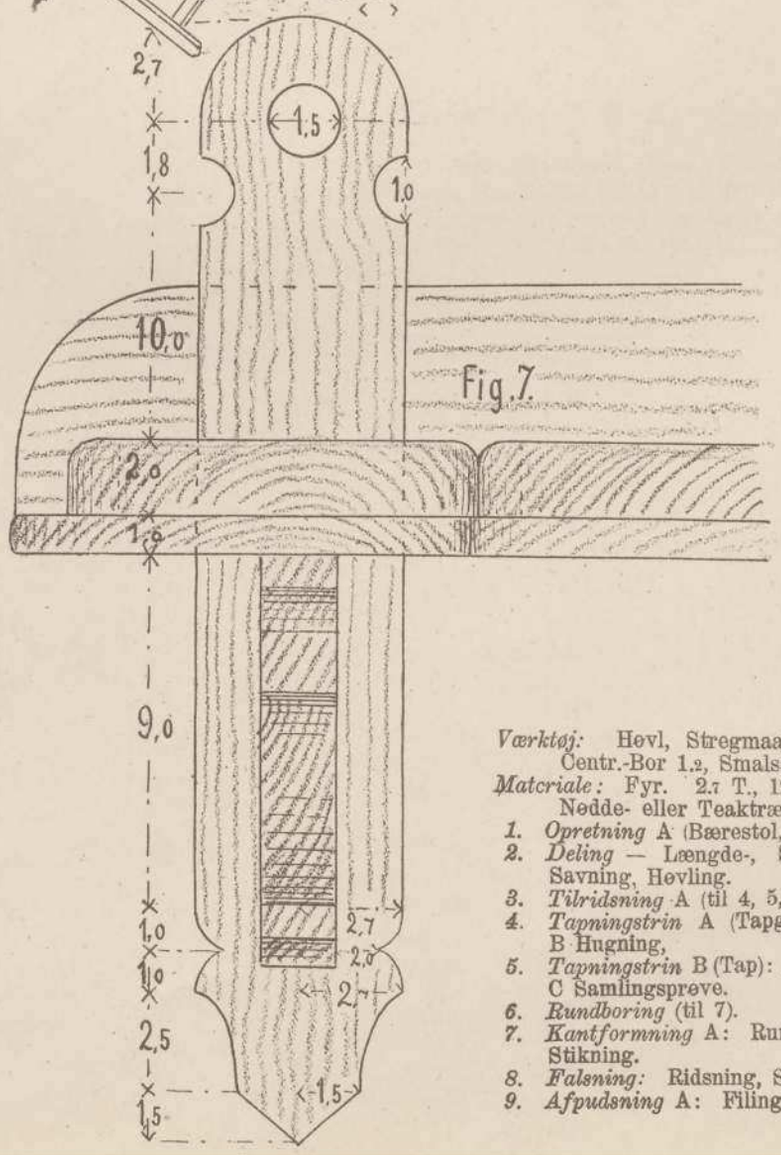


Fig. 9.

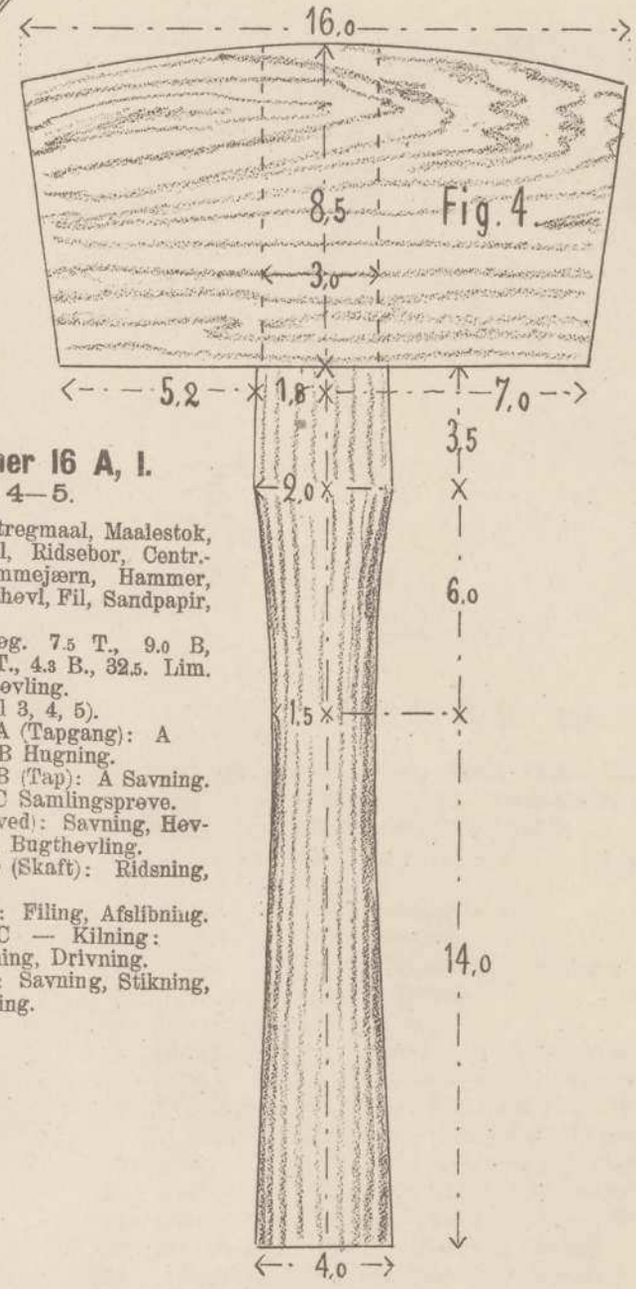


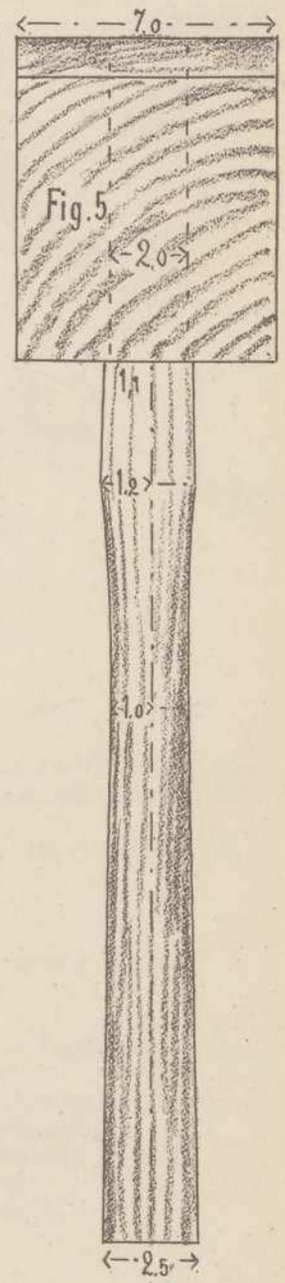
Træhammer 16 A, I.
Fig. 4—5.

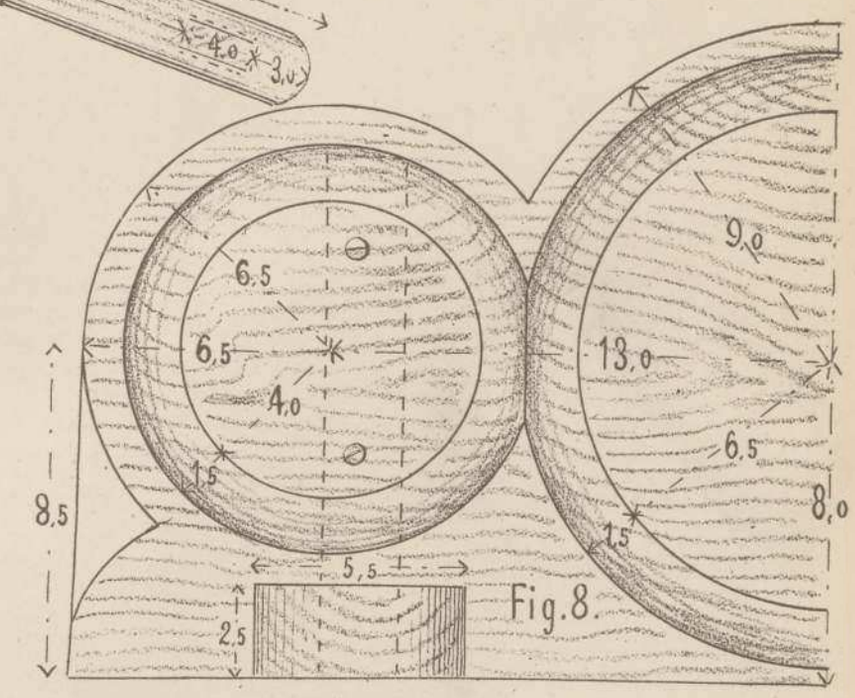
Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Centr.-Bor 1.5, Stemmejærn, Hammer, Bredsav, Bugthøvl, Fil, Sandpapir, Limetøj.

Materiale: Hvidbeg. 7.5 T., 9.0 B, 16.5 L. — 2.7 T., 4.3 B., 32.5. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Tilridsning* (til 3, 4, 5).
3. *Tapningstrin* A (Tapgang): A Rundboring. B Hugning.
4. *Tapningstrin* B (Tap): A Savning. B Stikning. C Samlingsprøve.
5. *Formning* (Hoved): Savning, Høvling, Stikning, Bugthøvling.
6. *Rundformning* (Skaft): Ridsning, Bugthøvling.
7. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
8. *Tapningstrin* C — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
9. *Afpudsning* B: Savning, Stikning, Filing, Afslibning.







Karaffelhylde 16 A, III, Fig. 6—9.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 1.2, Smalsav, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Limetøj, Stiksav, Rasp, Stikbor, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 2.7 T., 12.0 B., 300.0 L. — 2.2 T., 12.0 B., 26.0 L. — 1.2 T., 18.0 B., 61.0 L. — Nødde- eller Teaktræ. 2.2 T., 17.5 B., 38.0 L. 8 Skruer 2.5. Lim.

1. *Opretning* A (Bærestol, Hylde): Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Skraadeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5, 6, 7, 8).
4. *Tapningstrin* A (Tapgang): A Rundboring. B Hugning,
5. *Tapningstrin* B (Tap): A Savning. B Hugning. C Samlingsprøve.
6. *Rundboring* (til 7).
7. *Kantformning* A: Rundboring, Krumsavning, Stikning.
8. *Falsning:* Ridsning, Stikning.
9. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
10. *Tapningstrin* C — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
11. *Opretning* B (Krans): Høvling.
12. *Tilridsning* B (til 13, 14, 15,).
13. *Gennembrydning:* Rundboring, Stiksavning, Raspning.
14. *Kantformning* B: Krumsavning, Stikning, Raspning.
15. *Rundformning:* Ridsning, Stikning, Raspning.
16. *Afpudsning* B: Savning, Høvling, Filing, Afslibning.
17. *Samling:* A (Plade) Vridboring, Skruning. B (Knægte) Vridboring, Skruning. C (Lister) Vridboring, Spigring,

Philipsen & Co.

VED AKSEL MIKKELSEN

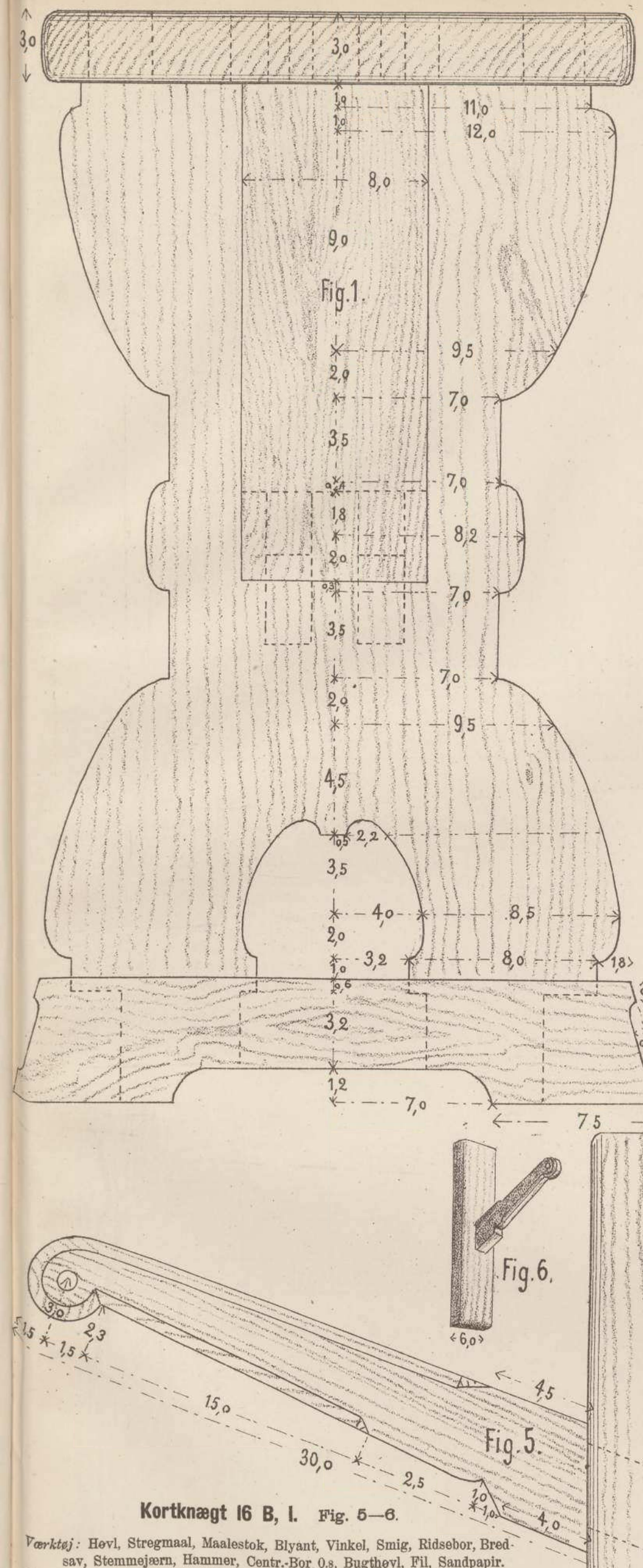


Fig. 1.

Fig. 5.

Fig. 6.

Kortknægt 16 B, I. Fig. 5—6.

Værktøj: Hevl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Bredsav, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 0.8, Bugthøvl, Fil, Sandpapir.
Materiale: Fyr. 3.2 T., 6.0 B., 30.5 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Tapningstrin* A (Tapgang): A Rundtapning. B Stemmejærnsridsning. B Hugning.
5. *Tapningstrin* B (Tap): A Savning, B Stemmejærnsridsning. C Hugning. D Samlingsprøve.
6. *Rundboring.*
7. *Kantformning:* Savning, Bugthøvling, Stikning.
8. *Ligefasning:* Ridsning, Bugthøvling, Stikning.
9. *Rundfasning:* Ridsning, Høvling.
10. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
11. *Samling* — Tapningstrin C — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
12. *Afpudsning* B: Savning, Høvling.

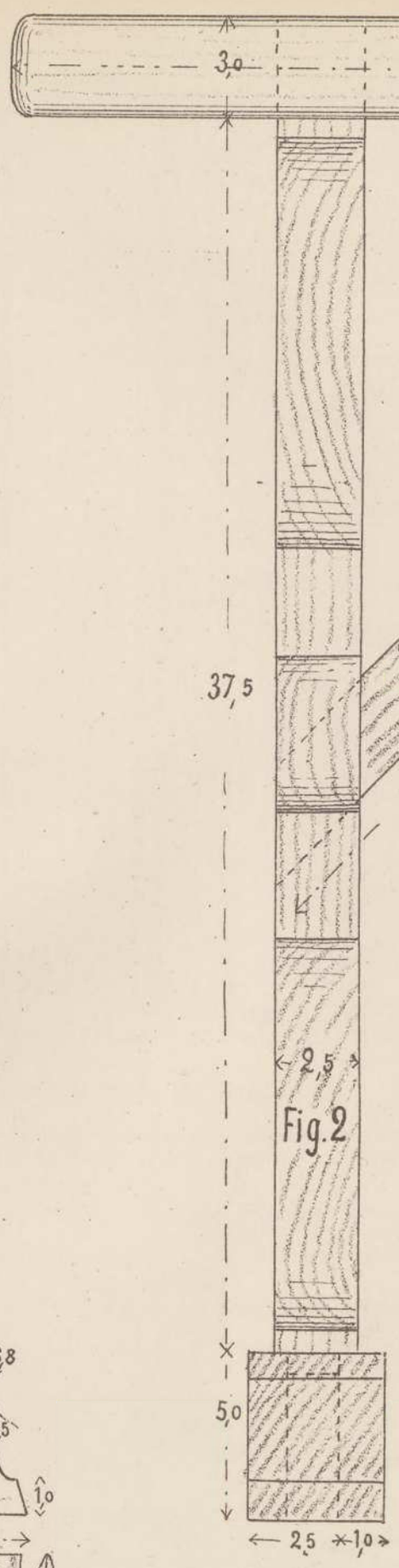


Fig. 2

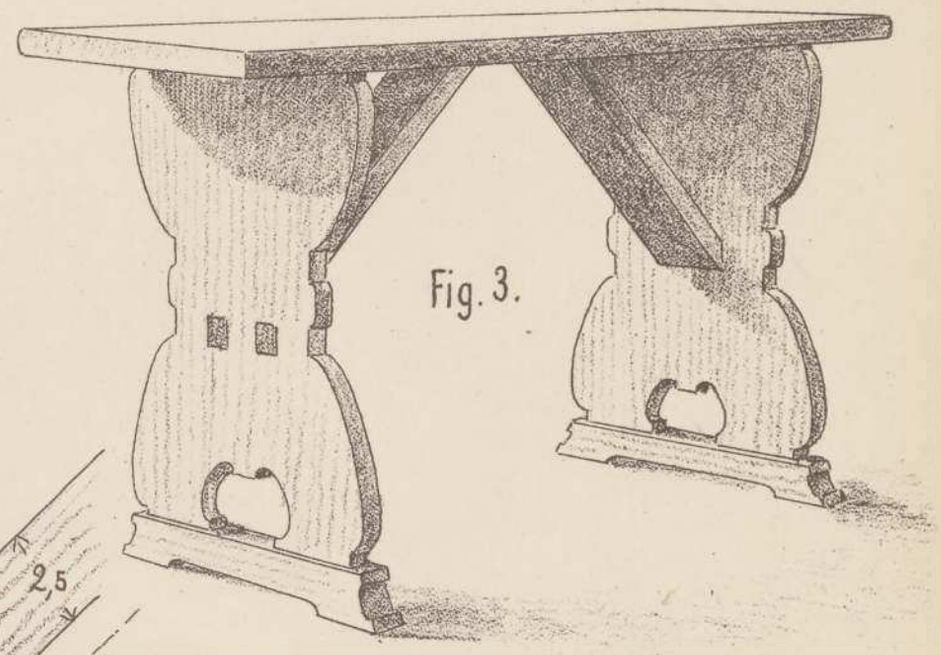


Fig. 3.

Bænk 16 B, II. Fig. 1—4.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Høvl, Stregmaal, Limetøj, Ridsebor, Centr.-Bor 2.5, Stemmejærn, Hammer, Smalsav, Bugthøvl, Rasp, Fil, Skavklinge, Sandpapir.
Materiale: Fyr. 3.2 T., 13.0 B., 162.5 L. — 2.7 T., 13.5 B., 262.0 L. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning.
3. *Opretning* A (Fod): Høvling.
4. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Opretning* B (Sæde): Høvling.
6. *Tilridsning* (til 7, 8, 9, 10).
7. *Tapningstrin* A (Tapgang) — A Skraatapning. B Ligetapning: A Rundboring. B Stemmejærnsridsning. C Hugning.
8. *Tapningstrin* B (Tap) — A Skraatapning. B Ligetapning: A Savning. B Stemmejærnsridsning. C Hugning. D Samlingsprøve.
9. *Kantformning:* Krumsavning, Stikning, Bugthøvling, Raspning.
10. *Nedladning:* Savning, Stikning, Samlingsprøve.
11. *Samlingstrin* A (Fod): Limning, Drivning, Presning.
12. *Rundformning* (Sæde): Ridsning, Høvling.
13. *Afpudsning* A: Filing, Skavning, Afslibning.
14. *Samling:* Limning, Savning, Drivning.
15. *Afpudsning* B: Savning, Stikning, Høvling, Limning.

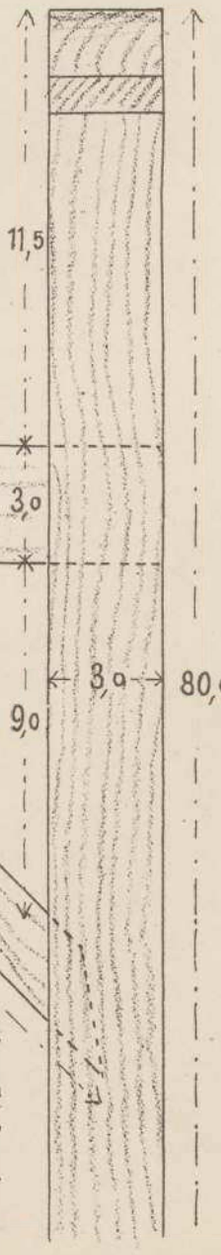


Fig. 8.

Hyldestativ 16 B, II. Fig. 7—8.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Høvl, Stregmaal, Centr.-Bor 1.8 og 1.0, Ridsebor, Stemmejærn, Hammer, Smalsav, Fil, Sandpapir, Limetøj.
Materiale: Fyr. 3.2 T., 10.5 B., 123.0 L. — 2.5 T., 16.0 B., 24.0 L. Lim.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6, 7, 8, 9).
5. *Tapningstrin* A (Tapgang): A Rundboring. B Stemmejærnsridsning. C Hugning.
6. *Tapningstrin* B (Tap): A Savning. B Hugning. C Samlingsprøve.
7. *Rundboring.*
8. *Kantformning:* Savning, Stikning.
9. *Afpudsning* A: Filing, Afslibning.
10. *Samling* — Tapningstrin C — Kilning: Savning, Limning, Drivning.
11. *Afpudsning* B: Savning, Høvling.

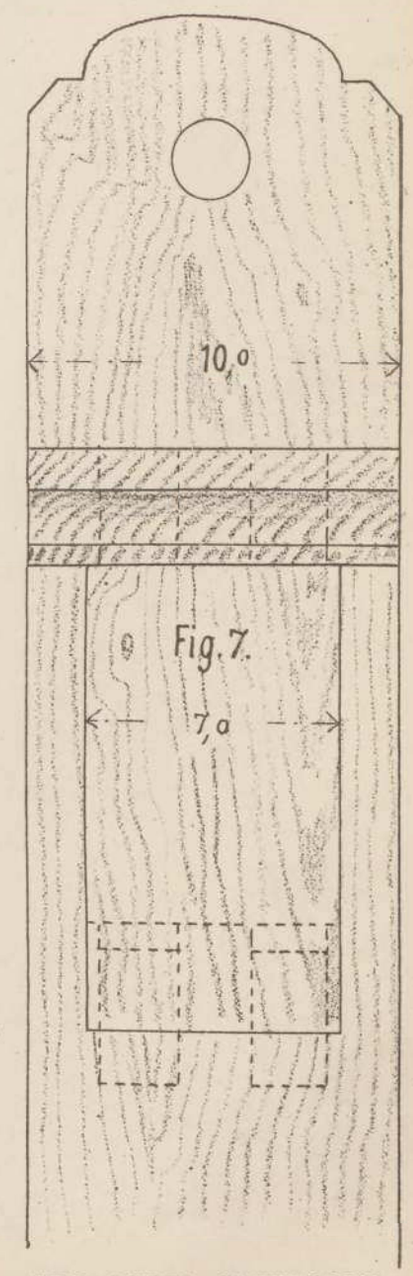


Fig. 7.

← 3,0 → Philipsen & Co.

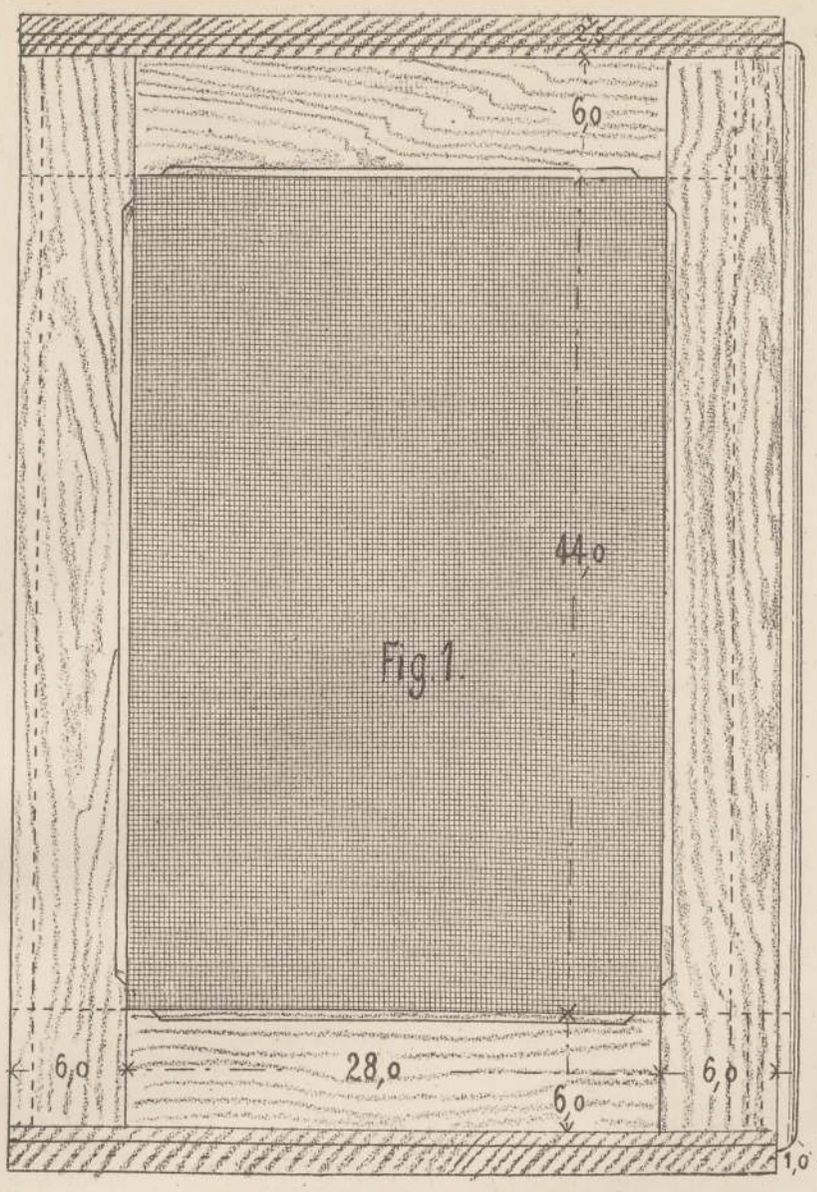


Fig. 1.

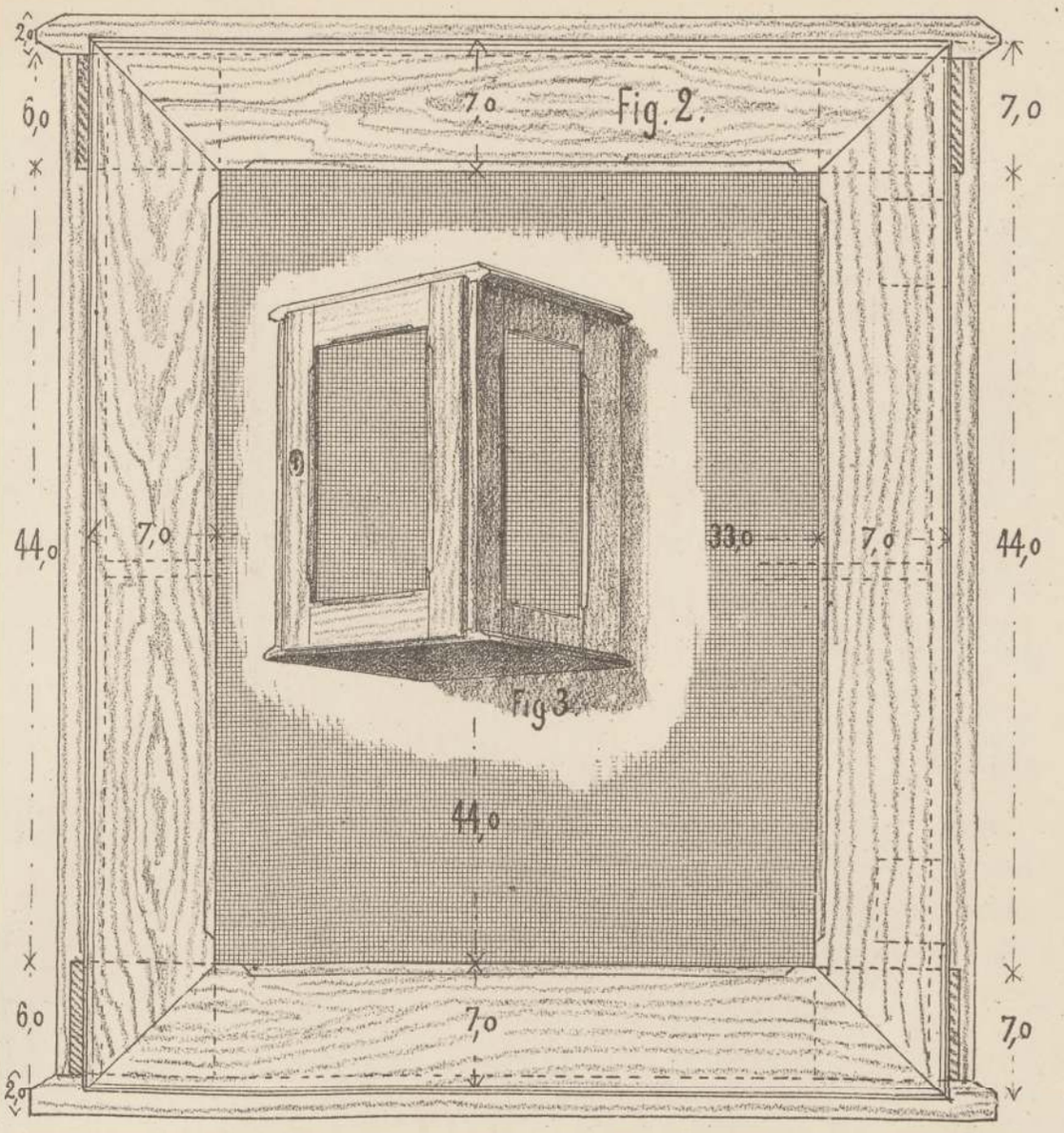


Fig. 2.

Fig. 3.

Flueskab 17 A, IV. Fig. 1—3.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Limetøj, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Stemmejærn, Hammer, Stikbor, Skavklinge, Sandpapir, Spigerbor, Skruetrækker.
Materiale: Fyr. 2,7 T., 18.0 B., 340.0 L. — 2.2 T., 18.0 B., 290.0 L. — 1.2 T., 18.0 B., 390.0 L. Lim. Hængsler. Laas. 24 Skruer 3.5. Dug.

1. *Afkortning* A (Over-, Bundstykke): Savning.
2. *Fugning* A: Høvling, Limning.
3. *Opretning* A (Siderammer): Høvling.
4. *Deling* A — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* A (til 6, 7).
6. *Slidsningstrin* A (Tap): Savning.
7. *Slidsningstrin* B (Tapgang): Savning, Hugning, Limning, Presning.
8. *Opretning* B (Dæk, Bund): Høvling.
9. *Afkortning* B (Bagstykker, Hylder): Savning.
10. *Fugning* B: Høvling, Limning.
11. *Opretning* C (Dør): Høvling
12. *Deling* B — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
13. *Tilridsning* (til 14, 15).
14. *Slidsningstrin* C (Tap): Savning.
15. *Slidsningstrin* D (Tapgang): Savning, Hugning, Limning. Presning.
16. *Opretning* D (Bagstykke, Hylde): Høvling.
17. *Falsning* A: Ridsning, Stikning.
18. *Beslaaningstrin* A (Dug): Spigring.
19. *Afpudsning* A (Skrog): Høvling.
20. *Fasning:* Ridsning, Høvling, Stikning.
21. *Afpudsning* B: Skavning, Afpudsning.
22. *Samlingstrin* A (A Skrog. B Bagstykke. C Hylde): Ridsning, Vridboring, Skruning, Spigring.
23. *Beslaaningstrin* B — A (Hængsler): Ridsning, Stikning, Vridboring, Skruning. — B (Laas): Boring, Ridsning, Savning, Stikning. Skruning.
24. *Beslaaningstrin* C (Dug): Falsning, Stikning, Spigring.
25. *Gering:* Savning, Høvling, Skruning, Limning.
26. *Sløjfning:* Savning, Limning.
27. *Rundfasning:* Ridsning, Høvling.
28. *Afpudsning* C: Høvling, Skavning, Afslibning.
29. *Undersamling* (Nøgleskilt): Spigring.

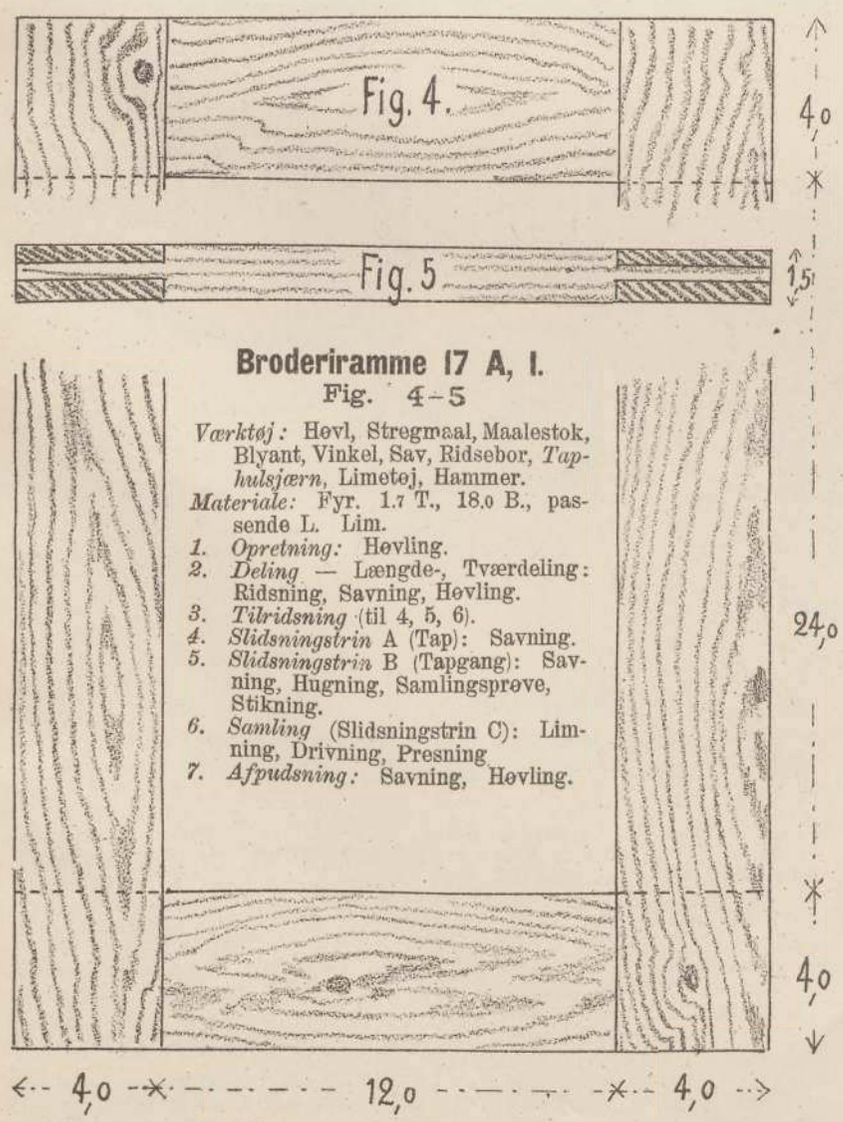


Fig. 4.

Fig. 5

Broderiramme 17 A, I.
Fig. 4–5

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Limetøj, Hammer.
Materiale: Fyr. 1.7 T., 18.0 B., passende L. Lim.
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6).
4. *Slidsningstrin* A (Tap): Savning.
5. *Slidsningstrin* B (Tapgang): Savning, Hugning, Samlingsprøve, Stikning.
6. *Samling* (Slidsningstrin C): Limning, Drivning, Presning
7. *Afpudsning:* Savning, Høvling.

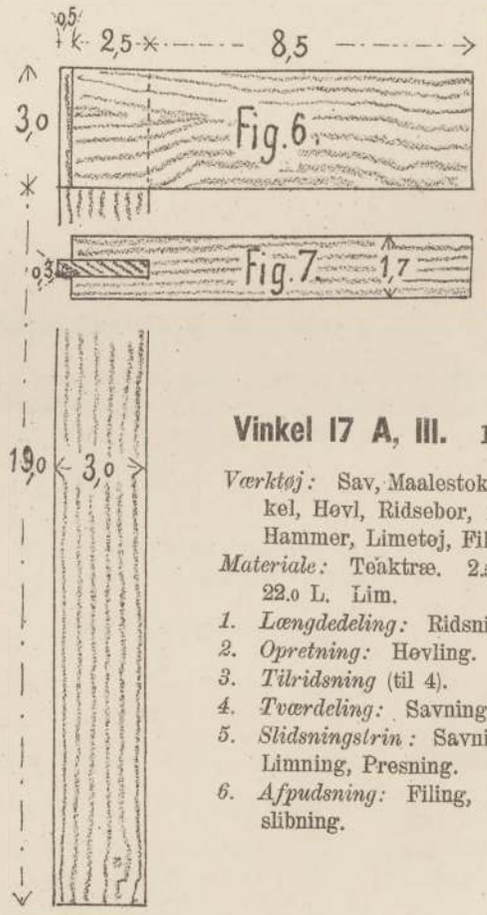


Fig. 6.

Fig. 7.

Vinkel 17 A, III. Fig. 6–7.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Hammer, Limetøj, Fil, Sandpapir.
Materiale: Teaktræ. 2.5 T., 3.5 B., 22.0 L. Lim.
1. *Længdedeling:* Ridsning, Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4).
4. *Tværdeling:* Savning.
5. *Slidsningstrin:* Savning, Hugning, Limning, Presning.
6. *Afpudsning:* Filing, Høvling, Afslibning.

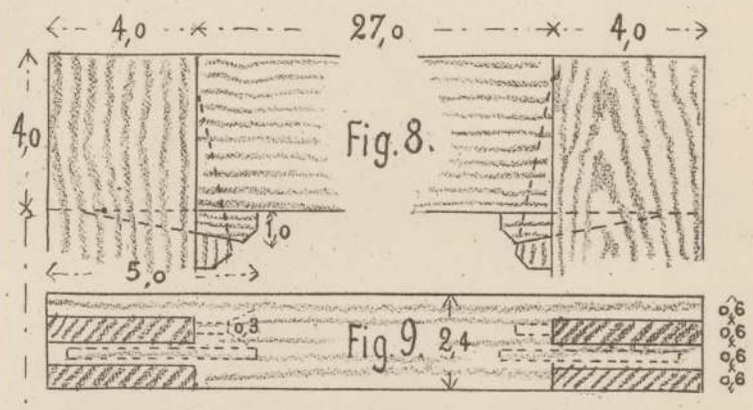
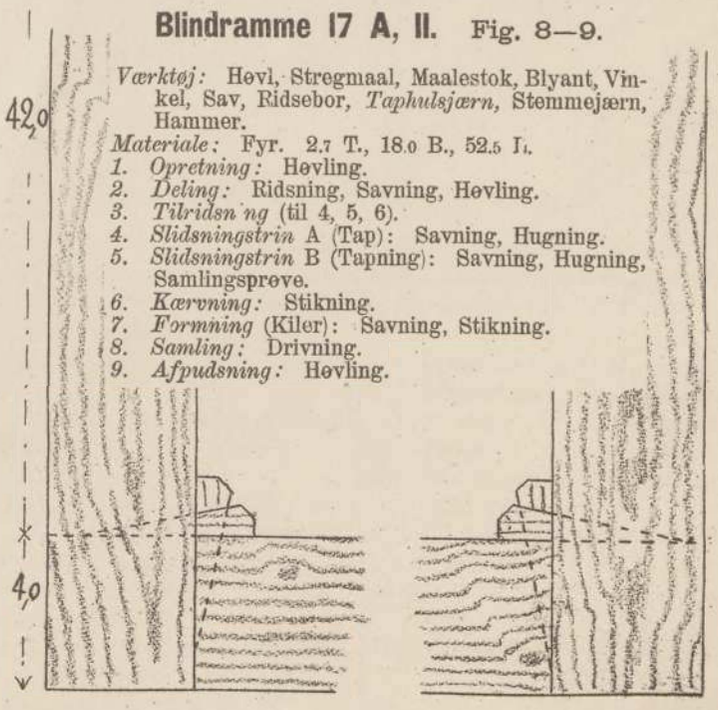


Fig. 8.

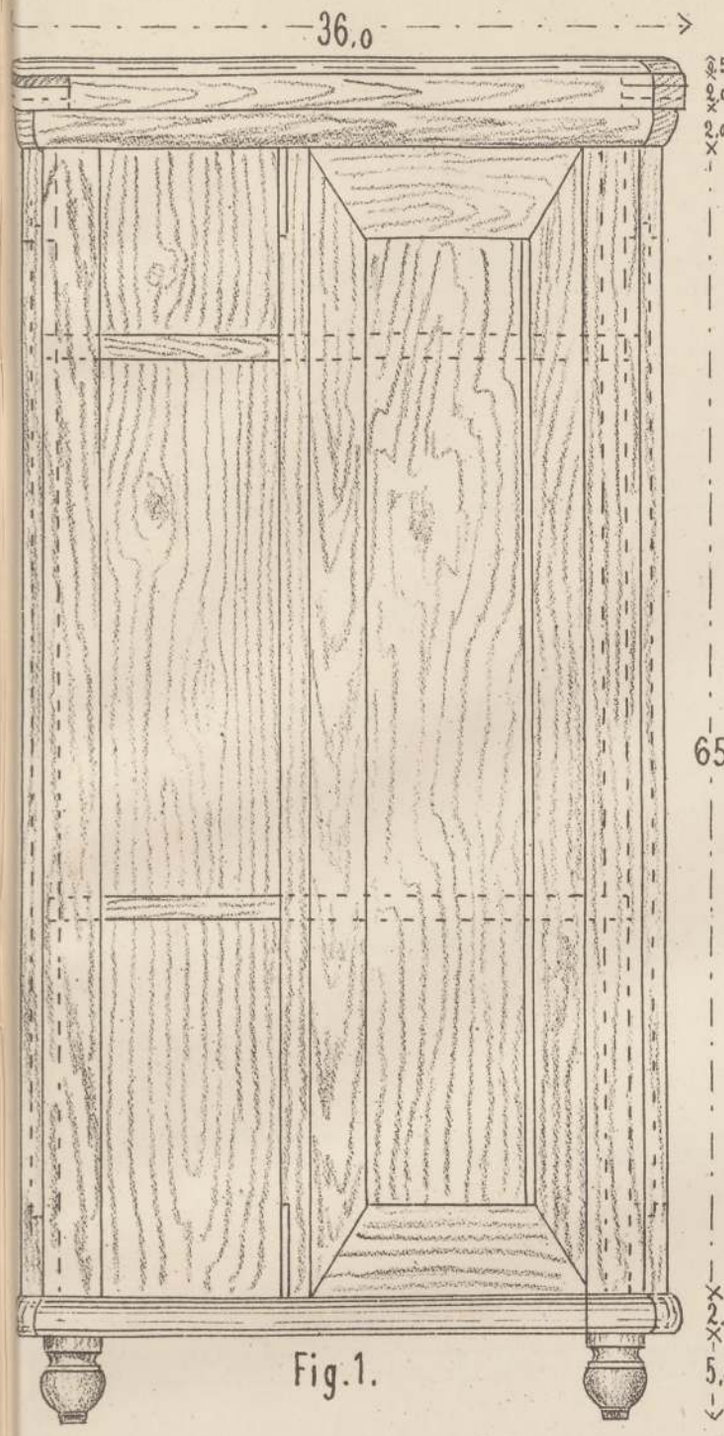
Fig. 9.

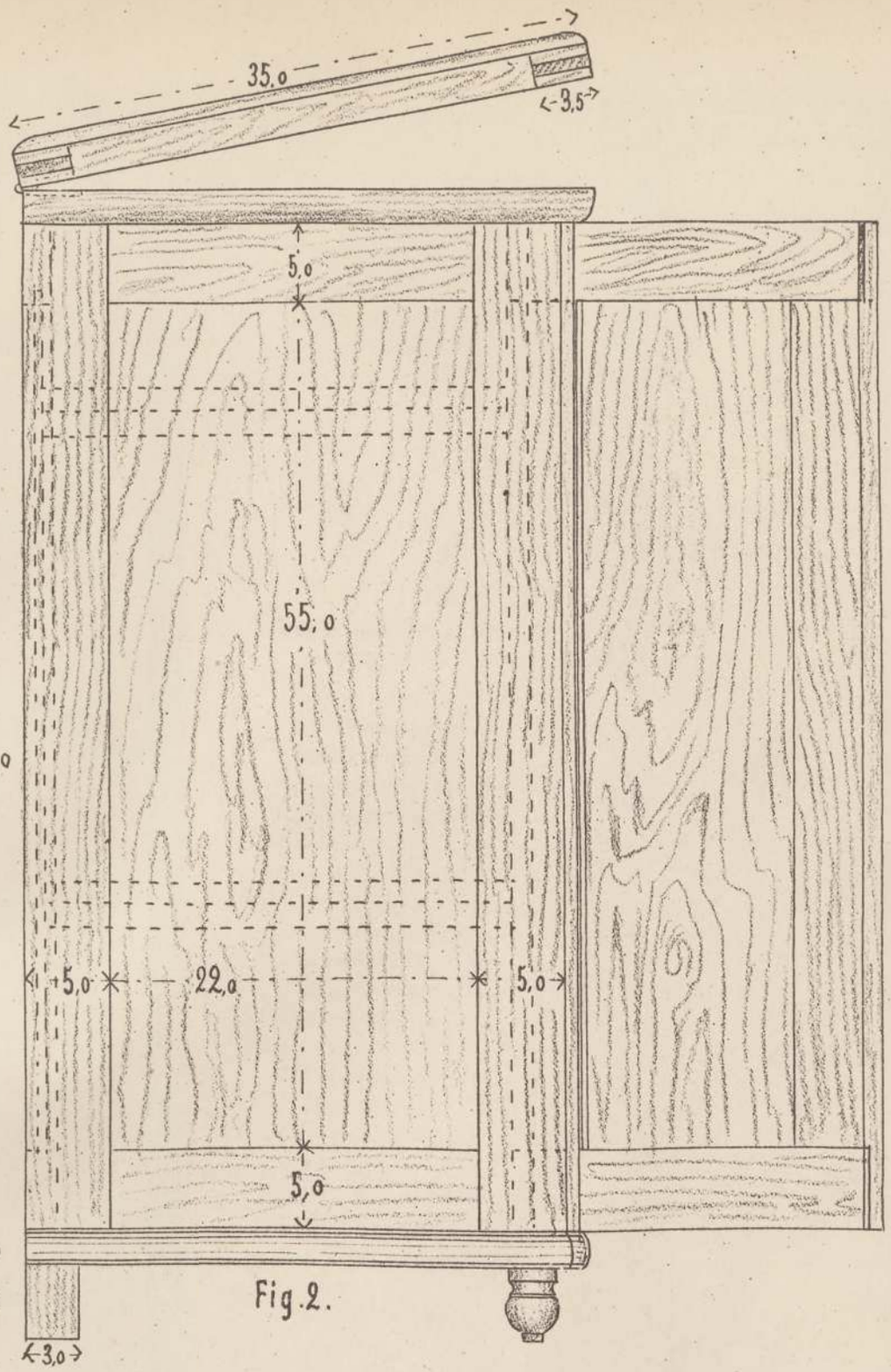
Blindramme 17 A, II. Fig. 8–9.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Stemmejærn, Hammer.
Materiale: Fyr. 2.7 T., 18.0 B., 52.5 L.
1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6).
4. *Slidsningstrin* A (Tap): Savning, Hugning.
5. *Slidsningstrin* B (Tapning): Savning, Hugning, Samlingsprøve.
6. *Kærvning:* Stikning.
7. *Formning* (Kiler): Savning, Stikning.
8. *Samling:* Drivning.
9. *Afpudsning:* Høvling.



Philipsen & Co.





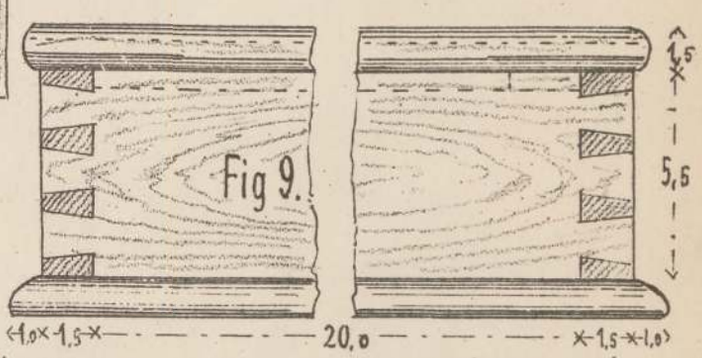


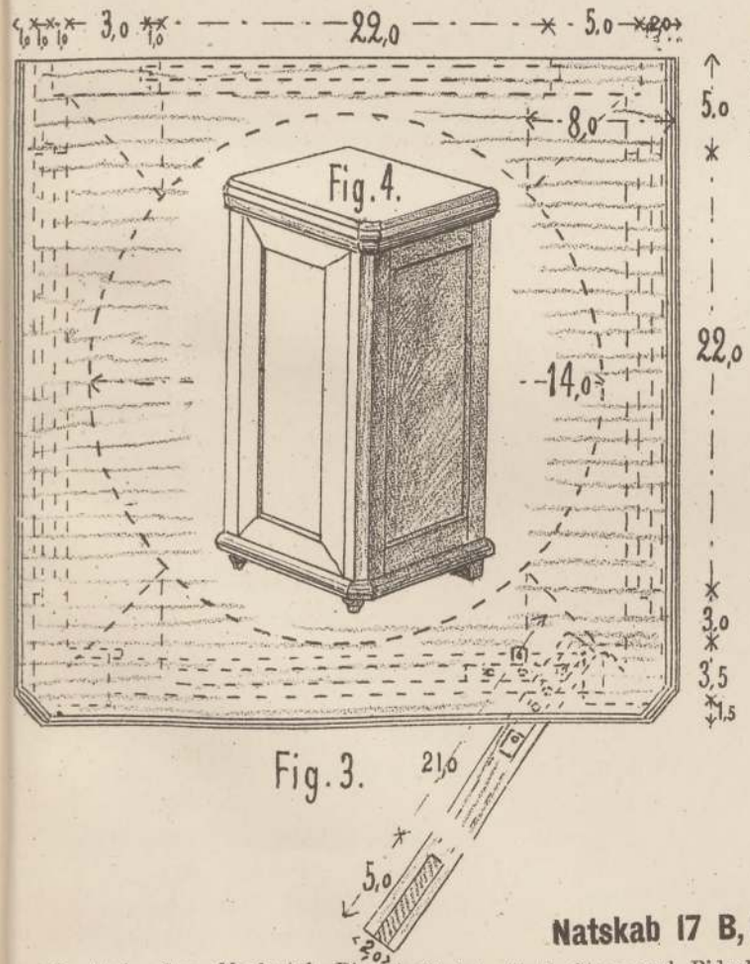
Ramme 17 B, I.

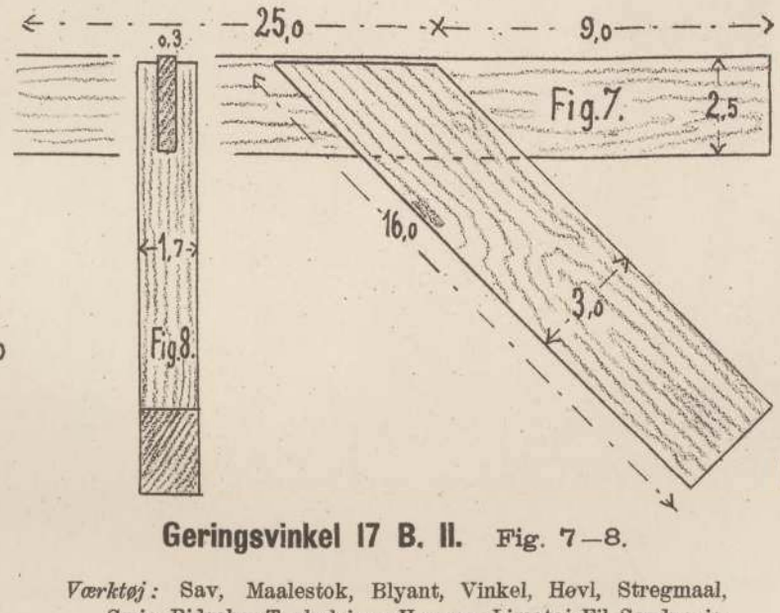
Fig. 5—6.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Geringsklods, Taphulsjærn, Stemmejærn, Hammer, Limetøj, Sandpapir.
Materiale Fyr eller Eg. 2.2 T., 18.0 B., 48.5 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Slidsningstrin* A (Tap): A Geringssavning. B Bredsavning.
5. *Slidsningstrin* B (Tapgang): A Geringssavning. B Bredsavning. C Hugning. D Samlingsprøve.
6. *Samling:* Limning, Presning.
7. *Falsning:* Ridsning, Stikning.
8. *Afpudsning:* Høvling, Afslibning.
9. *Fasning:* Ridsning, Stikning.



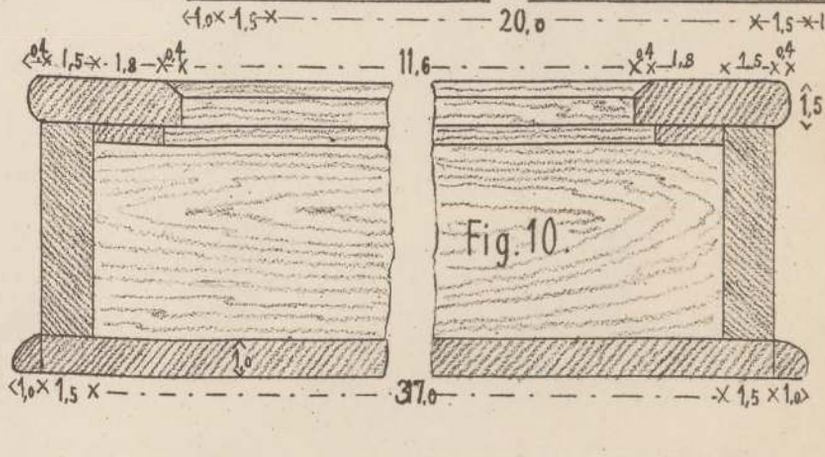


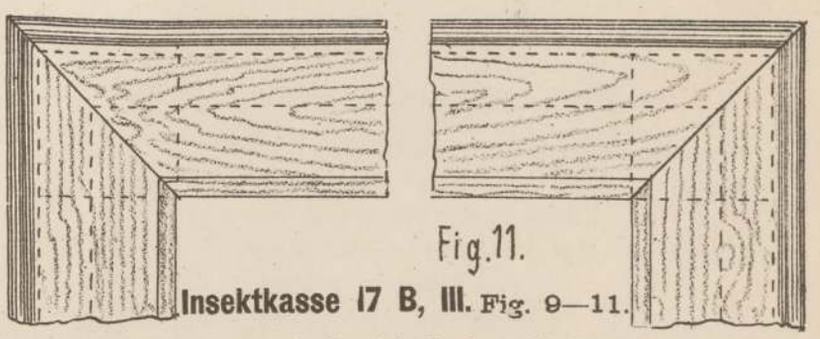


Geringsvinkel 17 B. II. Fig. 7—8.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Smig, Ridsebor, Taphulsjærn, Hammer, Limetøj, Fil, Sandpapir.
Materiale: Teak. 2.5 T., 3.5 B., 34.5 L. Lim.

1. *Længdedeling:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Deling* — Tvær-, Skraadeling: Savning.
5. *Slidsning:* A Savning. B Hugning. C Limning. D Presning.
6. *Afpudsning:* Filing, Høvling, Afslibning.





Insektkasse 17 B, III. Fig. 9—11.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Limetøj, Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Stemmejærn, Taphulsjærn, Hammer, Skavklinge, Sandpapir.
Materiale: Ege- eller Nøddetræ. 1.7 T., 23.0 B., 65.0 L. — Fyr. 1.2 T., 13.0 B., 84.0 L. Lim. Glas. Vox.

1. *Fugning* (Bund): Høvling, Limning.
2. *Opretning* A: Høvling.
3. *Deling* A — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* A (til 5).
5. *Hjørnetapning:* A Savning, Ridsning, Hugning. B Afmærkning, Savning, Ridsning, Hugning. C Limning, Presning.
6. *Opretning* B: Høvling.
7. *Deling* B — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
8. *Tilridsning* B (til 9, 10, 12).
   Slidsningstrin A (Tap): A Geringssavning. B Bredsavning.
10. *Slidsningstrin* B (Tapgang): A Geringssavning. B Bredsavning. C Hugning. D Samlingsprøve.
11. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
12. *Slidsningstrin* C: Limning, Drivning, Presning.
13. *Gering* A: Savning, Limning, Presning.
14. *Rundformning:* Ridsning, Høvling.
15. *Afpudsning* A: Høvling, Skavning, Afslibning.
16. *Samling* (Samling): Limning.
17. *Gering* B: Savning.
18. *Afpudsning* B: Afslibning.

Natskab 17 B, IV. Fig. 1—4.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Ridsebor, Smig, Taphulsjærn, Hammer, Limetøj, Geringsklods, Skavklinge, Sandpapir, Stiksav, Bugthøvl, Fil, Stikbor, Centr.-Bor 2.0, Skruetrækker.
Materiale: Fyr. 2.2 T., 17.0 B., 456.0 L. — 1.7 T., 18.0 B., 74.5 L. — 1,2 T., 17,0 B., 348.0 L. 2 drejede Ben. 1 Knap. Lim. 9 Skruer 3.0.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning* (Fyldinger): Høvling, Limning.
3. *Opretning* A: Høvling.
4. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* (til 6, 7).
6. *Slidsningstrin* A (Siderammer) — A Tap, B Tapgang: Savning, Hugning, Samlingsprøve.
7. *Slidsningstrin* B: Limning, Drivning, Presning.
8. *Opretning* B (Fylding): Høvling.
9. *Gentagelse* (af 4, 8 — A Dør, Bagramme. B Mellem-, Overramme).
10. *Fugning* B (Bund, Dæk, Hylder): Høvling, Limning.
11. *Falsning:* Ridsning, Stikning.
12. *Samlingstrin* A (Slaglister): Limning,
13. *Opretning* C (Bund, Dæk, Hylder): Høvling.
14. *Afpudsning* A: Høvling, Skavning, Afslibning.
15. *Samlingstrin* B (Fyldinger): Vridboring, Spigring.
16. *Samlingstrin* C (Laag): Høvling, Limning, Presning.
17. *Tilridsning* B (til 18, 19).
18. *Hjørneskakning:* Savning, Høvling.
19. *Formning* (Mellemstykke): Stiksavning, Bugthøvling, Raspning.
20. *Rundformning:* Ridsning, Høvling.
21. *Afpudsning* B: Filing, Skavning, Afslibning.
22. *Samlingstrin* D (Skrog): Vridboring, Skruning.
23. *Samlingstrin* E (Bagstykke): Vridboring. Skruning.
24. *Beslaaning* (Hængsler — A Dør, B Laag): Høvling, Ridsning, Stikning, Vridboring, Skruning.
25. *Samling* — A (Fødder) Rundboring, Limning. — B (Hylde) Stikning, Høvling, Vridboring, Skruning.
26. *Afpudsning* C: Skavning, Afslibning.

Philipsen & Co.

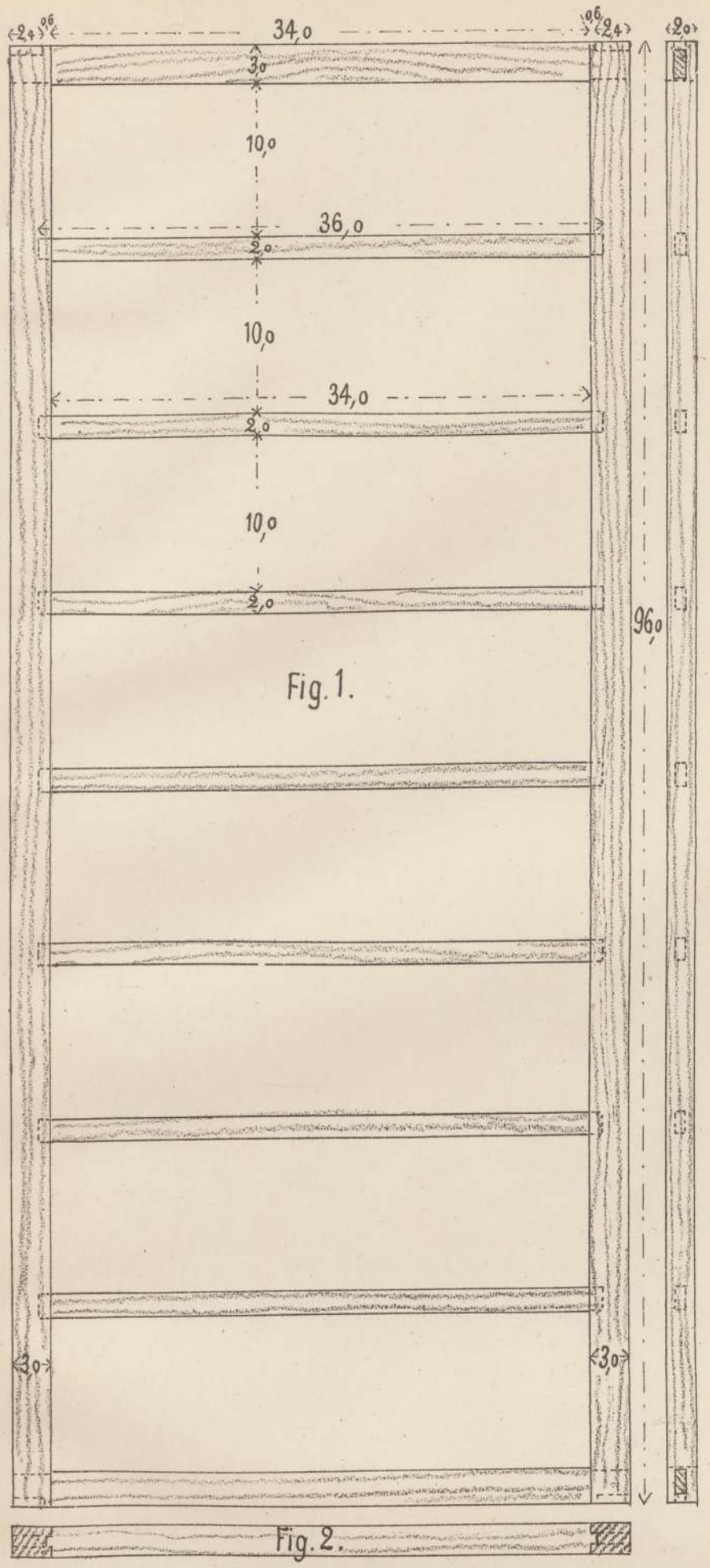


Fig. 1.

Fig. 2.

Vinduesgitter 18 A.I,
Fig. 1—2.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Maalestok, Blyant, Vinkel, Sav, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Stemmejærn, Hammer, Limetøj, Sandpapir.

Materiale: Fyr. 2.2 T., 18.0 B., 98.0 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5).
4. *Tapningstrin* A (Tap): A Savning. B Stikning.
5. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Hugning. B Samlingsprøve.
6. *Afpudsning* A: Høvling.
7. *Samling:* Kilning, Savning, Limning, Drivning.
8. *Afpudsning* B: Savning, Høvling, Afslibning.

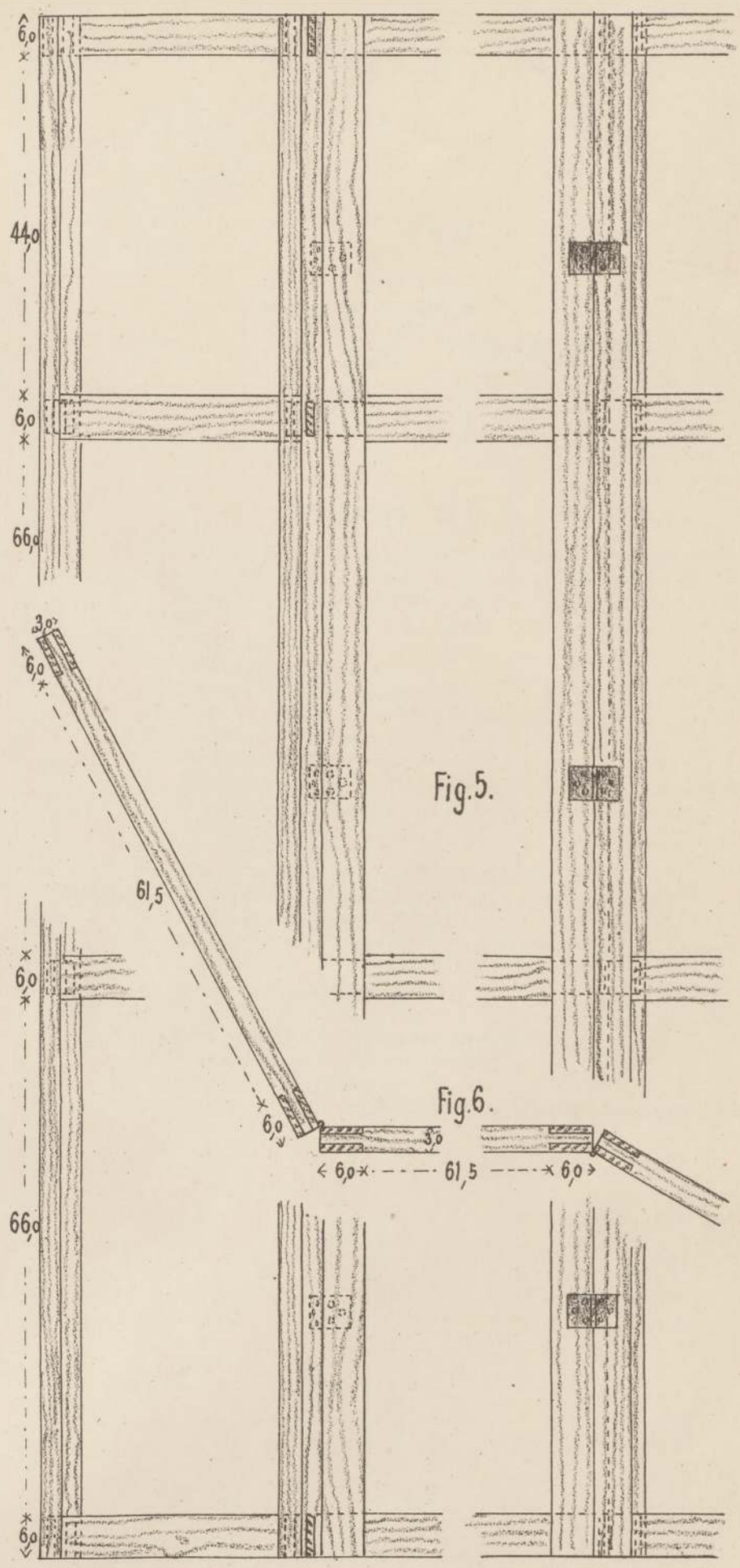


Fig. 5.

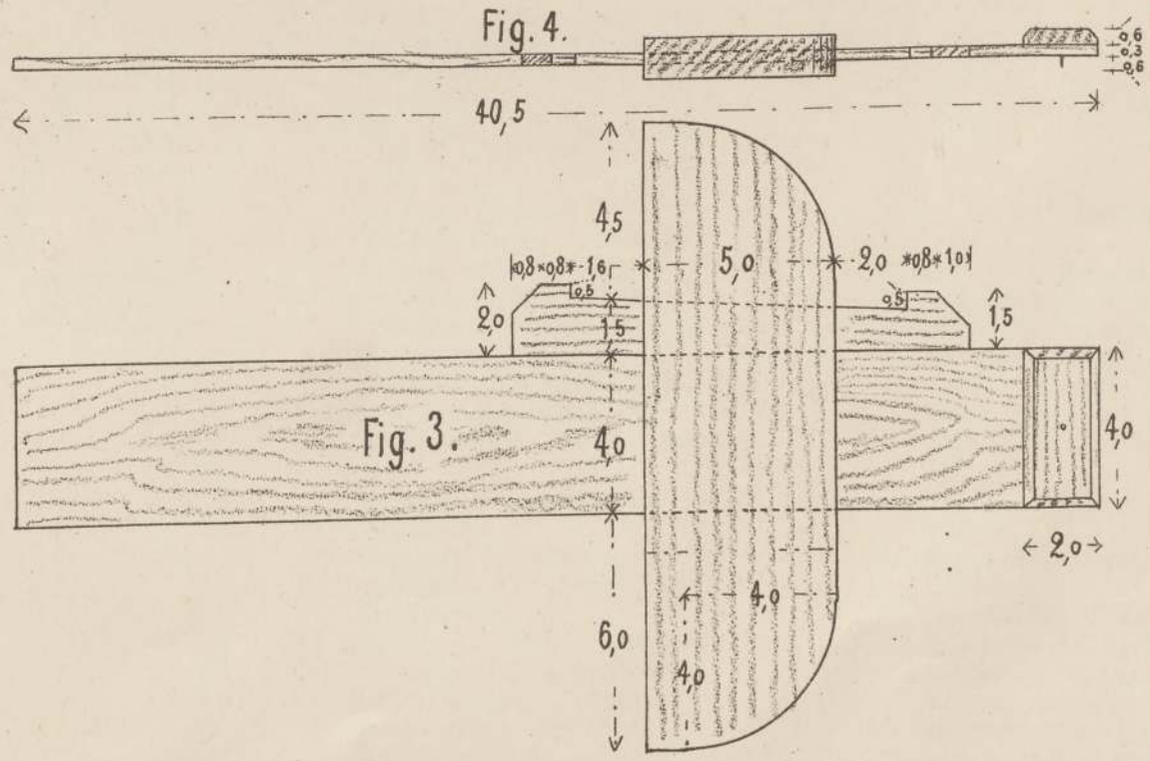
Fig. 6.

Bredmaal 18 A, II.
Fig. 3—4.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Vinkel, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Stikbor, Stemmejærn, Hammer, Limetøj, Smalsav, Fil, Sandpapir.

Materiale: Teak- el. Mahognitræ. 2.2 T., 5.5 B., 40.5 L.

1. *Længdedeling:* Ridsning, Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Tværdeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6, 7, 8).
5. *Tapning:* Boring, Hugning, Stikning, Samlingsprøve.
6. *Samlingstrin* A: Limning, Presning.
7. *Kantformning:* Krumsavning, Stikning.
8. *Afpudsning:* Filing, Afslibning.
9. *Samling:* Vridboring, Drivning.



Skærm 18 A, III. Fig. 5—6.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Høvl, Stregmaal, Stemmejærn, *Taphulsjærn*, Hammer, Ridsebor, Limetøj, Stikbor, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 3.2 T., 13.0 B., 140.0 L. Lim. 4 Hængsler med Skruer.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Opretning:* Høvling.
3. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
4. *Tilridsning* (til 5, 6).
5. *Tapningstrin* A (Tap): A Savning. B Stikning.
6. *Tapningstrin* B (Tapgang): Savning, Limning, Drivning.
7. *Gentagelse* (af 1, 6).
8. *Afpudsningstrin* A: Høvling.
9. *Tapningstrin* C: Savning, Limning, Drivning
10. *Afpudsning* B: Savning, Høvling.
11. *Beslaaning* (Hængsler): Ridsning, Stikning, Vridboring, Skruning.

Philipsen & Co.

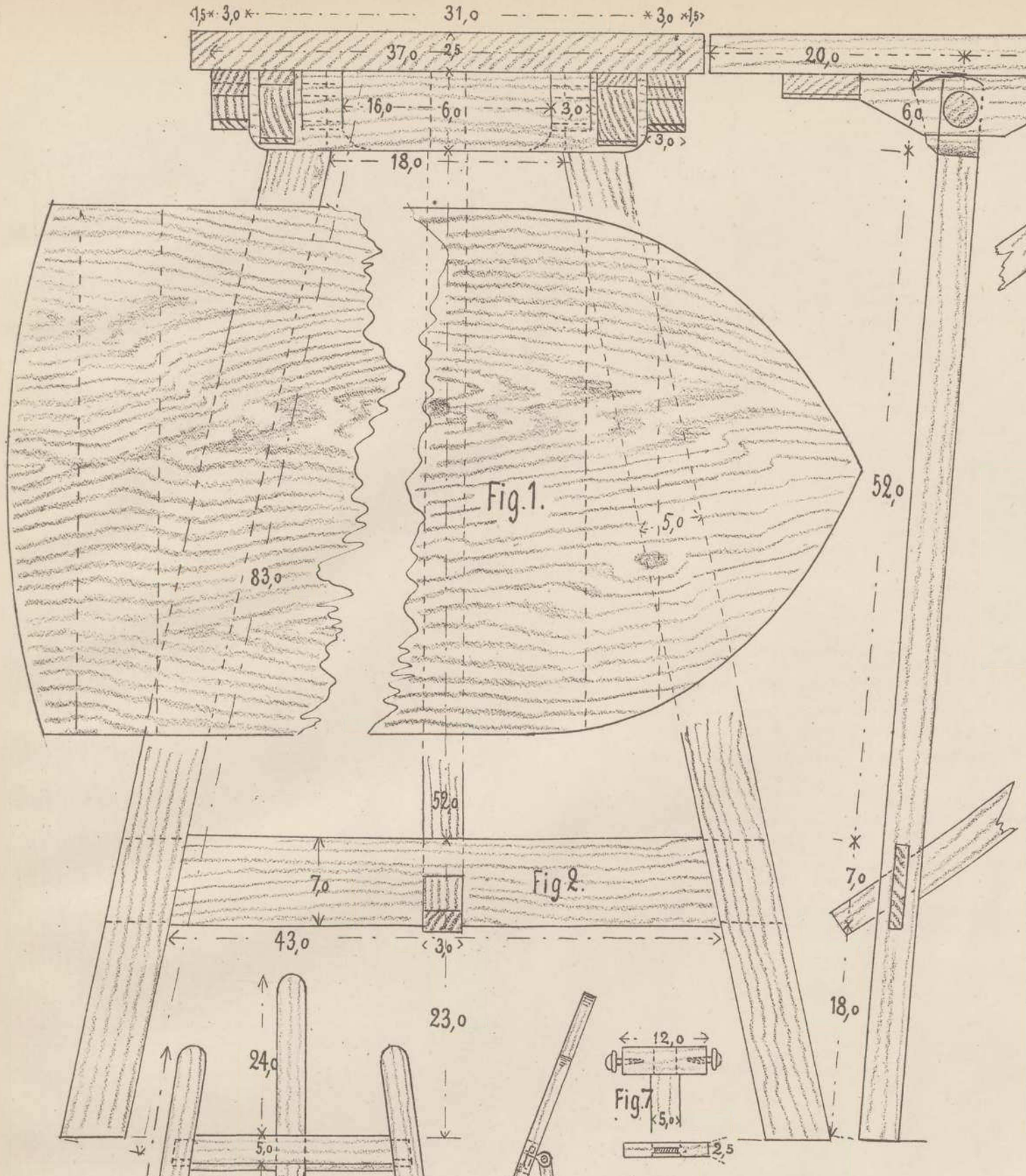


Fig. 1. Fig. 2. Fig. 5. Fig. 6. Fig. 7.

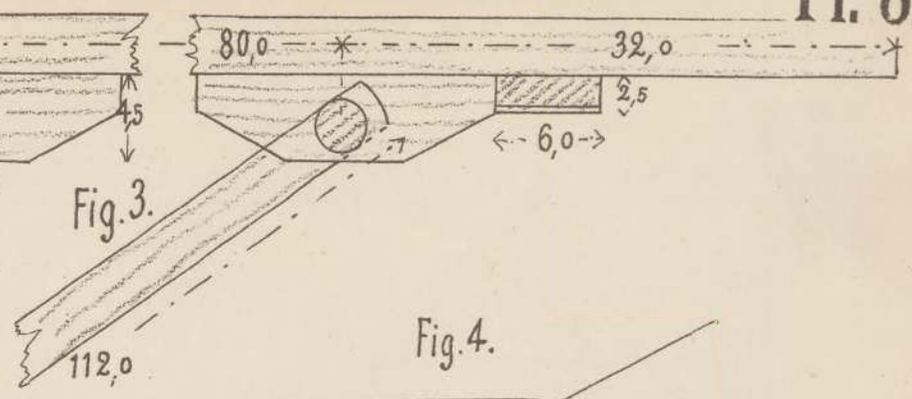


Fig. 3.

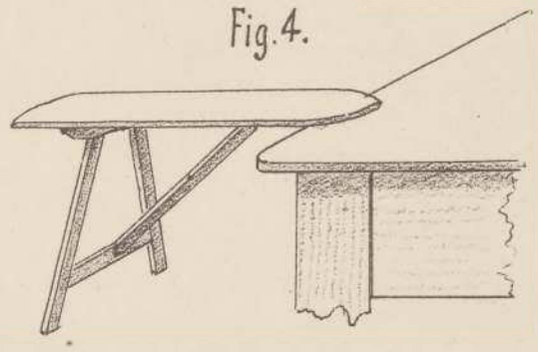


Fig. 4.

Strygebrædt I8 B, III Fig. 1—4.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Smig, Ridsebor, Stemmejærn, *Taphulsjærn*, Hammer, Centr.-Bor 2.5 og 1.0, Kniv, Fil, Limetøj, Smalsav, Bugthøvl, Stikbor, Skruetrækker.

Materiale: Fyr. 3.2 T., 14.0 B., 160.0 L. — 2.7 T., 14.0 B., 440.0 L. Lim. 3 Dusin Skruer 5.0.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning.
3. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning.
4. *Opretning* A: Høvling.
5. *Tilridsning* A (til 6, 7).
6. *Tapningstrin* A (Tap): A Ridsning. B Savning. C Samlingsprøve.
7. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Hugning. B Samlingsprøve.
8. *Tilridsning* B (til 9, 10, 11).
9. *Rundboring* (Glidehuller).
10. *Kantformning* A: Savning, Høvling. Stikning.
11. *Rundformning* (Glidetapper): Ridsning, Savning, Snitning.
12. *Afpudsning* A: Høvling. Filing.
13. *Samlingstrin* A — Tapningstrin C (A Tværstykke, B Aksler): Limning, Drivning.
14. *Opretning* B: Høvling.
15. *Tilridsning* C (til 16).
16. *Kantformning* B: Krumsavning, Bugthøvling.
17. *Fasning* (Revler): Ridsning, Høvling.
18. *Afpudsning* B: Filing.
19. *Samling* (A Revler, B Glidehuller): Vridboring, Rundboring, Skruning.

Staffeli I8 B, II.

Fig. 5—7.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Stemmejærn, *Taphulsjærn*, Hammer, Fil, Centr.-Bor 1.0, Stikbor, Limetøj.

Materiale: Fyr. 2.7 T, 16.5 B., 160.5 L. 2.7 T., 11.0 B., 107.0 L. 2 Øskener. Lim.

1. *Opretning*: Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* A (til 4, 5, 6, 7, 8).
4. *Tapningstrin* A (Tap): Ridsning, Savning, Stikning.
5. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Hugning. B Samlingsprøve.
6. *Sammenfældning:* Savning, Stikning.
7. *Afrunding:* Stikning, Filing.
8. *Rundboring.*
9. *Afpudsning* A: Høvling.
10. *Samlingstrin* A: Limning, Drivning, Presning.
11. *Tilridsning* B (Stiver, til 12, 13).
12. *Tapningstrin* C — Ligetapning: Savning, Hugning, Samlingsprøve.
13. *Kantformning:* Høvling.
14. *Samlingstrin* B: A Limning, Drivning. B Vridboring, Skruning.
15. *Afpudsning* B: Høvling.
16. *Samling:* Vridboring, Skruning.

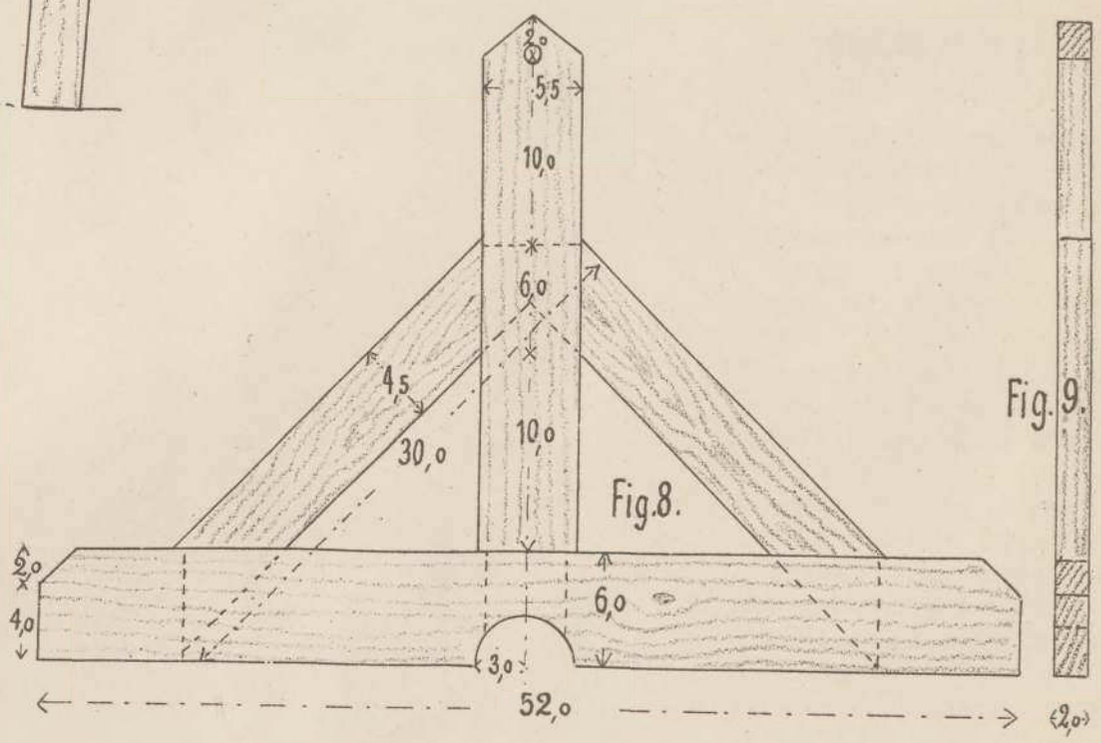


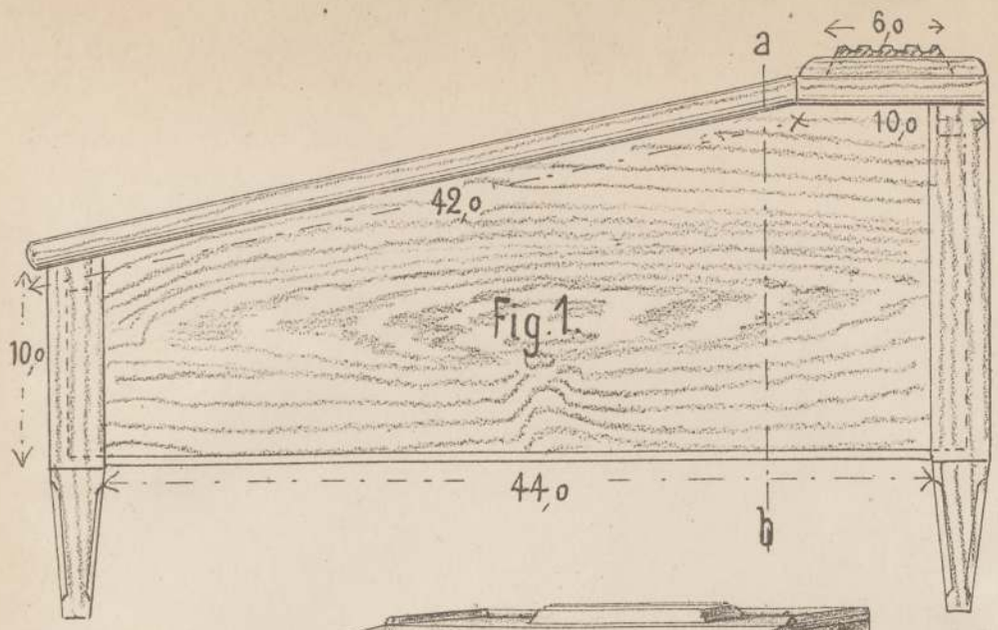
Fig. 8. Fig. 9.

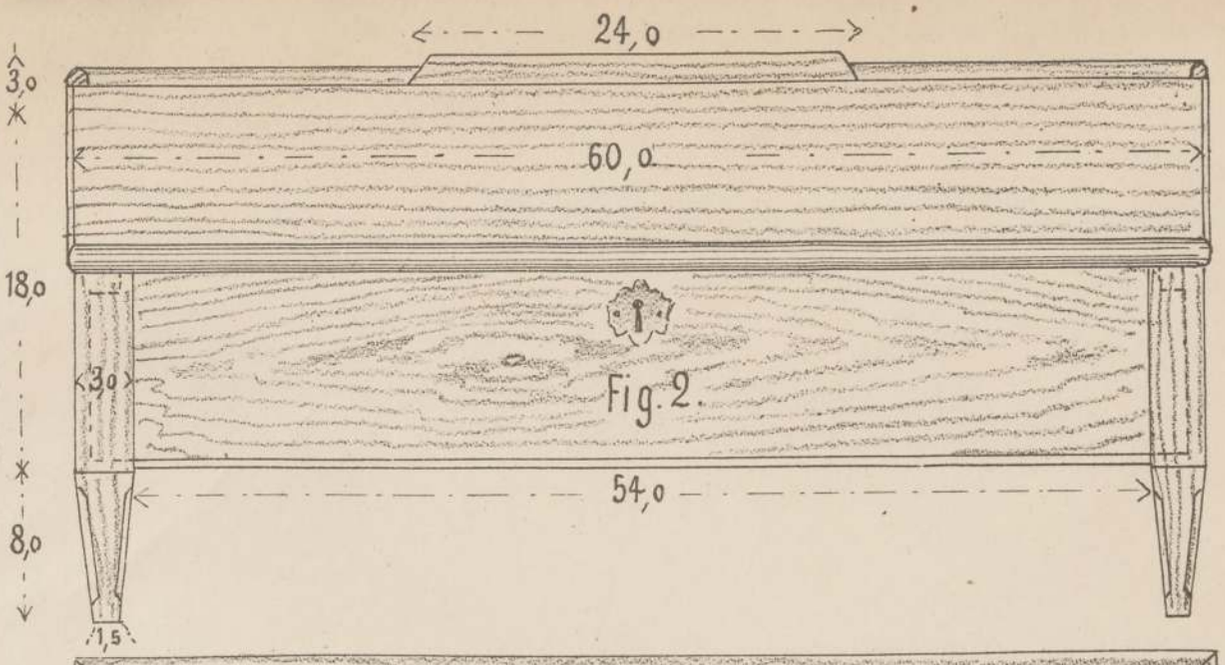
Lodbrædt I8 B, I. Fig. 8—9.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Smig, Ridsebor, Stemmejærn, *Taphulsjærn*, Hammer, Limetøj, Smalsav, Fil.

Materiale: Eg. 2.2 T., 12.0 B., 87.0 L. Lim.

1. *Opretning:* Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6, 7, 8).
4. *Tapningstrin* A — Ligetapning: Savning, Stikning, Hugning, Sikring (til 5).
5. *Tapningstrin* B — Skraatapning (Tap): A Ridsning. B Savning. C Stikning.
6. *Tapningstrin* C (Tapgang): A Hugning. B Samlingsprøve.
7. *Rundboring.*
8. *Hjørneskakning:* Savning, Stikning.
9. *Afpudsning* A: Høvling.
10. *Samling* — Tapningstrin D (A Stivere, Midtstykke, B Fodstykke): Limning, Drivning.
11. *Kantfældning:* Krumsavning.
12. *Afpudsning* B: Filing, Høvling.

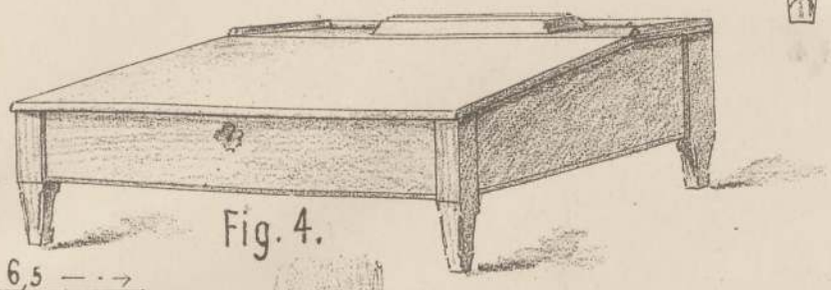


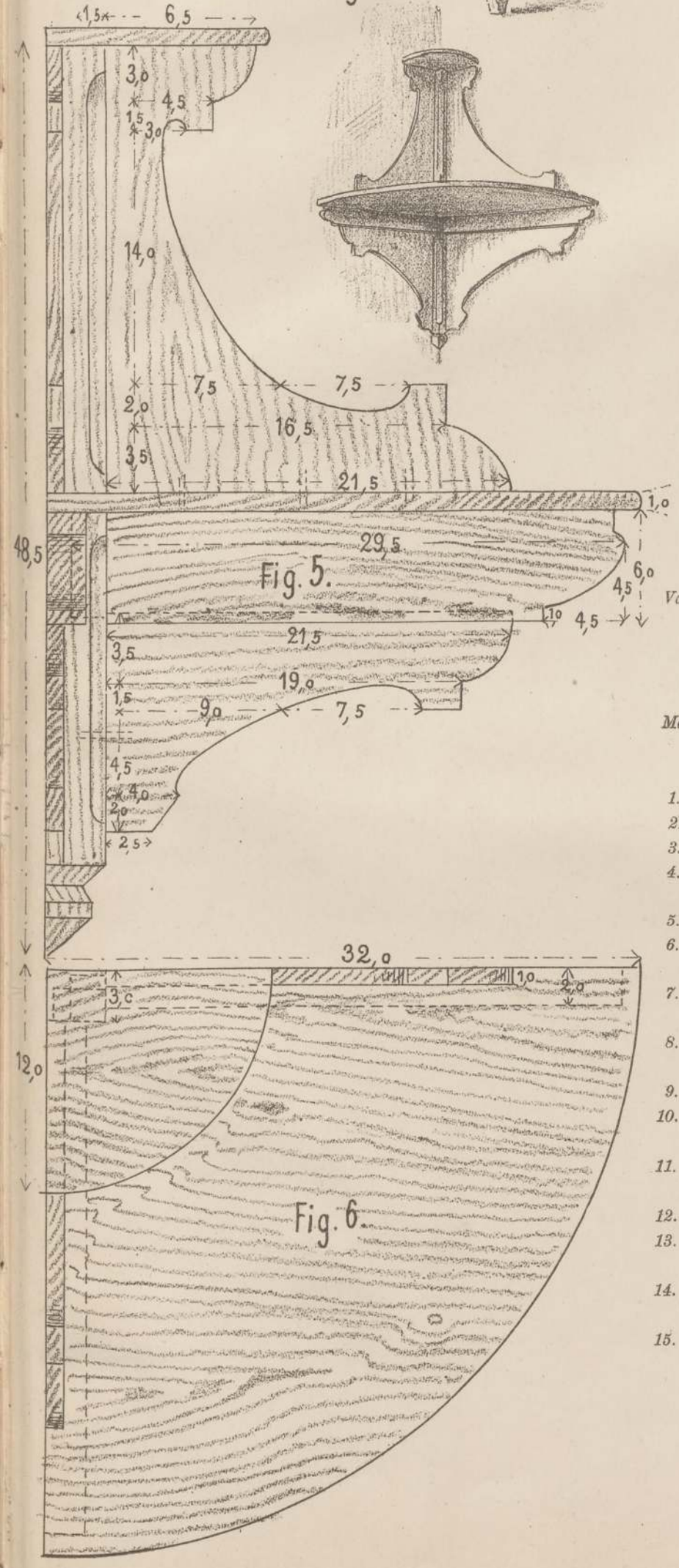


Skrivepult 18 C, III. Fig. 1—4.

Værktøj: Sav, Maalestok, Blyant, Vinkel. Høvl, Stregmaal, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Stemmejærn, Hammer, Limetøj, Indskudssav, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor, Stiksav, Skruetrækker., Fil,
Materiale: Fyr. 3,2 T., 14.0 B., 27.0 L. — 2.2 T., 10.5 B., 334.0 L. — 1.7 T., 10.5 B., 360.0 L. — 1.2 T., 10.5 B., 300.0 L. Sem 3.0. Skruer. Laas. Hængsler. Lim.

1. *Afkortning* (Rand): Savning.
2. *Fugning* A: Høvling, Limning.
3. *Opretning* A: Høvling.
4. *Deling* — Længde-, Tvær-, Skraadeling: Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* A (til 6, 7, 8).
6. *Tapningstrin* A (Tap): Savning, Stikning,
7. *Tapningstrin* B (Tapgang): Hugning. Samlingsprøve.
8. *Kantformning* A (Ben): Høvling.
9. *Fasning:* Ridsning, Stikning
10. *Fugning* B (Bund, Laag): Høvling, Limning.
11. *Opretning* B: Høvling.
12. *Tilridsning* B (til 13).
13. *Indskydning* (Revler): Savning, Stikning, Limning, Drivning.
14. *Afpudsning* A: Høvling, Skavning, Afslibning.
15. *Samlingstrin* A (Skrog): Limning, Drivning.
16. *Rundformning:* Ridsning, Høvling.
17. *Afpudsning* B: Savning, Høvling, Skavning, Afslibning.
18. *Samlingstrin* B — A (Bund): Ridsning, Savning, Stikning, Vridboring, Spigring. — B (fast Laag): Limning, Presning.
19. *Beslaaning* (A Hængsler. B Laas): Ridsning. Stikning, Boring, Stiksavning, Skruning.
20. *Opretning* C (Pennestel, Lister): Høvling.
21. *Kantformning* B: Ridsning, Savning, Høvling.
22. *Hulning:* Ridsning, Stikning.
23. *Afpudsning* C: Filing, Afslibning.
24. *Samling:* Limning, Presning.
25. *Undersamling* (Nøgleskilt): Vridboring, Skruning.



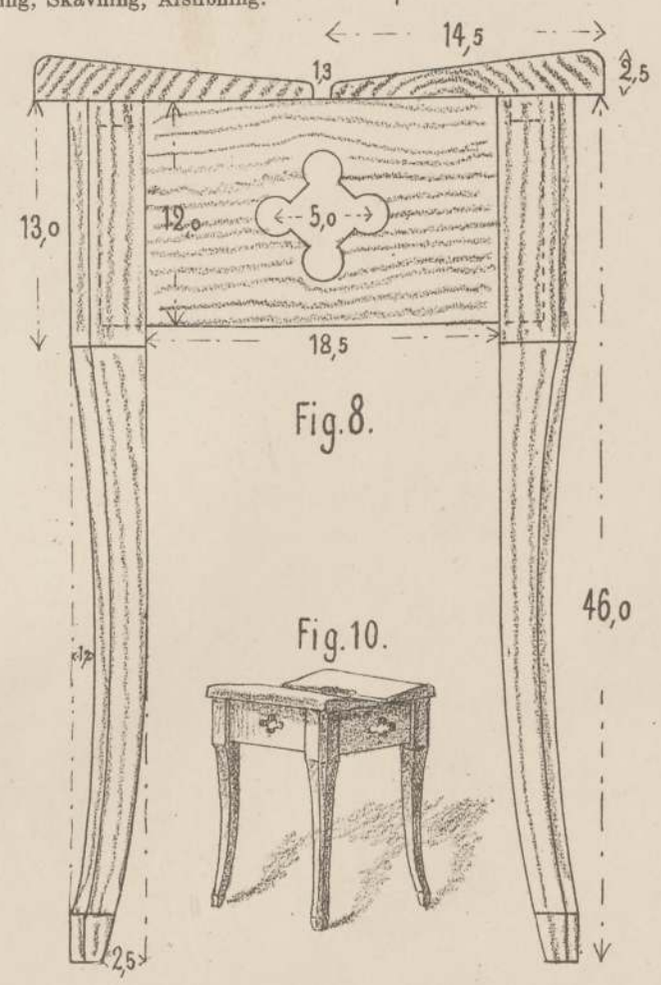


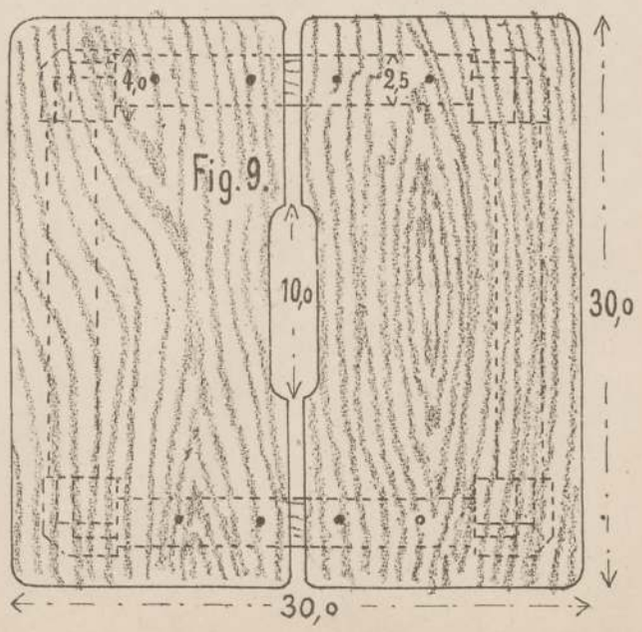
Hjørnehylde 18 C, I.

Fig. 5—7.

Værktøj: Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Høvl, Stregmaal, Limetøj, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Stemmejærn, Hammer, Smalsav, Bugthøvl, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Stikbor.
Materiale: Fyr. 3.2 T. i □, 50.0 L. — 2.2 T., 13.0 B., 30.0 L. — 1.2 T., 12.0 B., 100.0 L. Lim. Sem 3.0.

1. *Afkortning:* Savning.
2. *Fugning:* Høvling, Limning.
3. *Opretning* A (Stel): Høvling.
4. *Længdedeling:* Ridsning, Savning, Høvling.
5. *Tilridsning* A (til 6, 7).
6. *Tapningstrin* A (Tap): Savning, Stikning.
7. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Hugning. B Samlingsprøve.
8. *Falsning* (Udlæggere): Ridsning, Stikning.
9. *Fasning:* Ridsning, Stikning.
10. *Kantformning* A: Savning, Stikning.
11. *Opretning* A (Hylder, Knægte): Høvling.
12. *Tilridsning* B til 13. 14).
13. *Kantformning* B: Krumsavning, Bugthøvling, Stikning.
14. *Afpudsning:* Høvling. Filing, Skavning, Afslibning.
15. *Samling* — A (Stel): Limning, Drivning.— B (Knægte), C (Hylder): Vridboring, Spigring,





Stol 18 C, II.

Fig. 8—10.

Værktøj: Høvl, Stregmaal, Bredsav, Maalestok, Blyant, Vinkel, Ridsebor, *Taphulsjærn*, Stemmejærn, Hammer, Centr.-Bor 1.5, Smalsav, Bugthøvl, Fil, Skavklinge, Sandpapir, Limetøj, Stikbor, Skruetrækker.
Materiale: Fyr. 4.2 T., 18.0 B, 47.0 L. — 2.7 T., 12.5 B., 100.0 L. — 3.0 T., 15.0 B., 62.0 L. Lim. 12 Skruer 5.0.

1. *Opretning* A (Skrog): Høvling.
2. *Deling* — Længde-, Tværdeling: Ridsning, Savning, Høvling.
3. *Tilridsning* (til 4, 5, 6).
4. *Tapningstrin* A (Tap): Savning, Stikning.
5. *Tapningstrin* B (Tapgang): A Hugning. B Samlingsprøve.
6. *Kantformning:* Krumsavning, Bugthøvling.
7. *Fasning:* Ridsning, Høvling, Bugthøvling.
8. *Afpudsning* A: Savning, Høvling, Filing, Skavning, Afslibning.
9. *Samlingstrin* A: Limning, Drivning, Presning.
10. *Opretning* B: Høvling.
11. *Rundformning:* Høvling.
12. *Afpudsning* B: Filing, Skavning, Afslibning.
13. *Samling:* Ridsning, Boring, Skruning.

Philipsen & Co.

DTV Danmarks Tekniske Videncenter Teknologihistorisk Samling

TB
37
MIK

460904

1890

300187994

DTV

1890.